ฉบับปกปิดข้อมูลตามที่กฎหมายกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

บริษัท อีสเทิร์นซีบอ์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตำบลปลวกแดง ตำบลตาสิทธิ์ และตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 038 954-543 โทรสาร 038 954 454

จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197

มกราคม พ.ศ. 2568

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

WHA
Industrial
Development

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตำบลปลวกแดง ตำบลตาสิทธิ์ และตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
104 ซ. พัฒนาการ 40 ถ. พัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197

แบบ ตต. 1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

วันที่ 20 มกราคม 2568

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตั้งอยู่เลขที่ 112 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ฉบับประจำเดือน

( ) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ.....

(✓) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

( ) อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน		ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายสุพจน์	สลามเต๊ะ	.....	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายเดช	ช้างชน	.....	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุริยา	สอนแก้ว	.....	ผู้จัดการอาวุโส
นางสาวปรางค์ทิพย์	กิจไพศาลศักดิ์	.....	ผู้เชี่ยวชาญด้านการติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.

(นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

แบบ ตต. 2

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

1. ชื่อโครงการ โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
2. สถานที่ตั้ง เลขที่ 112 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 112 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

   โทรศัพท์ 038-954-543 โทรสาร ...038-954-545...

   Email [redacted]
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

   ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2538 ตามหนังสือที่ วว 0804/13729

   ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2540 ตามหนังสือที่ วว 0804/14288

   ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 7 มกราคม พ.ศ. 2545 ตามหนังสือที่ วว 0804/142

   ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2545 ตามหนังสือ วว 0804/4975

   ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2546 ตามหนังสือที่ ทส 1009/563

   ครั้งที่ 6 เมื่อวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2546 ตามหนังสือที่ ทส 1009/14374

   ครั้งที่ 7 เมื่อวันที่ 24 มกราคม พ.ศ. 2549 ตามหนังสือที่ ทส 1009/679

   ครั้งที่ 8 เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2558 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1948

   ครั้งที่ 9 เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2563 ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/1713

   ครั้งที่ 10 เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/521

   ครั้งที่ 11 เมื่อวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3299

   ครั้งที่ 12 เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22787
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	จ
สารบัญรูป	ซ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 ที่ตั้งโครงการและขนาดของโครงการ	1-2
1.3 สถานภาพการพัฒนาโครงการ	1-5
1.4 รายละเอียดโครงการ	1-8
1.4.1 ลักษณะโครงการ	1-8
1.4.2 ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ	1-10
1.4.3 แผนมวลชนสัมพันธ์	1-20
1.5 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1-20
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 วัตถุประสงค์	3-1
3.2 สรุปผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-1
3.3 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-26
3.4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-30
3.4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-30
3.4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-45
3.4.3 คุณภาพน้ำผิวดิน	3-46
3.4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง	3-65
3.4.5 คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ	3-71
3.4.6 โลหะหนักของน้ำเสียจากโรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	3-71

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
3.4.7 ปริมาณคลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	3-71
3.4.8 ระดับเสียง	3-71
3.4.9 คมนาคมขนส่ง	3-81
3.4.10 ปริมาณน้ำใช้	3-81
3.4.11 ขยะและกากของเสีย	3-81
3.4.12 การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	3-82
3.4.13 สาธารณสุข	3-82
3.4.14 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-82
3.4.15 เศรษฐกิจและสังคม	3-83
3.4.16 การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศ สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และสิ่งแวดล้อม	3-83
บทที่ 4 การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-1
4.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน	4-20
4.3 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	4-59
4.4 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป	4-104
บทที่ 5 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	5-1
5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	5-1
5.3 ปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินงาน	5-2

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

เอกสารแนบ 1 เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
(หนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3299 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566)

เอกสารแนบ 2 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตราการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

เอกสารแนบ 3 สำเนาจดหมายขอความร่วมมือส่งผลการตรวจวัดและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน

ภาคผนวก ก เอกสารประกอบมาตรการในระยะดำเนินการ

ภาคผนวก ก-1 แบบฟอร์มการขอใช้ที่ดินจาก กนอ (กนอ.01/1)
ภาคผนวก ก-2 แบบฟอร์มคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรมจาก กนอ. (กนอ.03/1)
ภาคผนวก ก-3 รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ภาคผนวก ก-4 รายชื่อโรงงานที่เข้าข่ายจัดทำ EIA
ภาคผนวก ก-5 เอกสารรับรองมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ISO 14001
ภาคผนวก ก-6 ผลการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบายและอัตราการระบาย
ภาคผนวก ก-7 ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน
ภาคผนวก ก-8 ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน
ภาคผนวก ก-9 บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบประจำปี 2567
ภาคผนวก ก-10 แผนการตรวจสอบอปุกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย และเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
ภาคผนวก ก-11 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์
ภาคผนวก ก-12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (manifest) ของโรงงาน
ภาคผนวก ก-13 บันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และ BOD ที่ระบายลงสู่คลองหินลอย
ภาคผนวก ก-14 ผังแม่บทโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดิน
ภาคผนวก ก-15 แผนการปฏิบัติงานงานดูแล landscape และตัวอย่างการดำเนินงาน

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก-16	ข้อมูลปริมาณขยะ ปี 2567
ภาคผนวก ก-17	การดำเนินงานการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
ภาคผนวก ก-18	แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก ก-19	สรุปสถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ก-20	ตัวอย่างข้อมูลสารเคมี และบัญชีรายชื่อสารเคมีของโรงงาน
ภาคผนวก ก-21	ตัวอย่างแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดอุบัติเหตุหกล้นหรือรั่วไหลของสารเคมีของโรงงาน
ภาคผนวก ก-22	ผลการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบายโครงการส่วนขยาย บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด
ภาคผนวก ก-23	สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม
ภาคผนวก ก-24	แผน QMP เพื่อลดปริมาณการเกิดอุบัติเหตุภายในนิคม
ภาคผนวก ก-25	ตัวอย่างเอกสารการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยของโครงการ
ภาคผนวก ก-26	ตัวอย่างกิจกรรมการซ่อมถนนภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ก-27	จดหมายขอความร่วมมือในการจัดส่งใบกำกับการขนย้ายกากของเสียออกนอกนิคมฯ
ภาคผนวก ก-28	รายงานผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชนหัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่น และผู้นำชุมชนท้องถิ่น ประจำปี 2567
ภาคผนวก ก-29	สถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุ (21 โรค) จากสถานีอนามัย/โรงพยาบาล ในบริเวณใกล้เคียงโครงการ
ภาคผนวก ก 30	การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ (GIS)

ภาคผนวก ข	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	ใบรับรองขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.4-1	แสดงการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	1-8
1.5-1	แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567	1-22
2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ	2-3
3.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567	3-2
3.3-1	วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-26
3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา	3-32
3.4-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ	3-33
3.4-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม	3-34
3.4-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน	3-35
3.4-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A5 : อบต.เขาคันทรง	3-36
3.4-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม	3-37
3.4-7	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา	3-38
3.4-8	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ	3-39
3.4-9	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม	3-40
3.4-10	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน	3-41
3.4-11	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A5 : อบต.เขาคันทรง	3-42
3.4-12	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม	3-43
3.4.3-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1)	3-54
3.4.3-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2)	3-55
3.4.3-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3)	3-56
3.4.3-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยช่วงที่ไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4)	3-57

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.4.3-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW5)	3-58
3.4.3-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6)	3-59
3.4.3-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7)	3-60
3.4.3-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม (SW8)	3-61
3.4.3-9	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9)	3-62
3.4.3-10	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10)	3-63
3.4.3-11	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11)	3-64
3.4.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1	3-67
3.4.4-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1	3-68
3.4.4-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2	3-69
3.4.4-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2	3-70
3.4.8-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	3-73
3.4.8-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	3-74
3.4.8-3	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	3-75
3.4.8-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ	3-76
3.4.8-5	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	3-77
3.4.8-6	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	3-78
3.4.8-7	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	3-79
3.4.8-8	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ	3-80
4.1-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา ระหว่างปี 2564-2567	4-2
4.1-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ ระหว่างปี 2564-2567	4-4

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
4.1-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม ระหว่างปี 2564-2567	4-6
4.1-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน ระหว่างปี 2564-2567	4-8
4.1-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A5 : อบต. เขาคันทรง ระหว่างปี 2564-2567	4-10
4.1-6	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม ระหว่างปี 2564-2567	4-12
4.2-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินบริเวณคลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1) ปี พ.ศ. 2564-2567	4-22
4.2-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-24
4.2-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-26
4.2-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-28
4.2-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร (SW5) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-30
4.2-6	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-32
4.2-7	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-34
4.2-8	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-36
4.2-9	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-38

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
4.2-10	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10) ปี พ.ศ. 2564-2567	4-40
4.2-11	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-42
4.3-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-60
4.3-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-64
4.3-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-82
4.3-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-86
4.4-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-105
4.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-109
4.4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-113
4.4-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567	4-117

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.2-1	ที่ตั้งนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	1-3
1.3-1	ผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน	1-6
1.3-2	ผังแม่บทโครงการ	1-7
1.4-1	อ่างเก็บน้ำดิบของโครงการ (Reservoir)	1-10
1.4.-2	ระบบผลิตน้ำประปา	1-11
1.4-3	ระบบดับเพลิง	1-12
1.4-4	ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1-12
1.4-5	พื้นที่กันชน	1-13
1.4-6	ระบบบำบัดน้ำเสีย	1-15
1.4-7	ผังพื้นที่สีเขียวในปัจจุบัน	1-19
1.4-8	แผนประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	1-21
3.4-1	ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-31
3.4-2	แสดงทิศทางและความเร็วลมในผังลม (Wind Rose)	3-44
3.4-3	ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน	3-49
3.4-4	ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนเข้าและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	3-66
3.4-5	ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	3-72
4.1-1	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา ระหว่างปี 2564-2567	4-14
4.1-2	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ ระหว่างปี 2564-2567	4-15
4.1-3	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม ระหว่างปี 2564-2567	4-16
4.1-4	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน ระหว่างปี 2564-2567	4-17

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4.1-5	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A5 : อบต.เขาคันทรง ระหว่างปี 2564-2567	4-18
4.1-6	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม ระหว่างปี 2564-2567	4-19
4.2-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4 และ SW7 ระหว่างปี 2564-2567	4-45
4.2-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี 2564-2567	4-52
4.3-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี 2564-2567	4-68
4.3-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี 2564-2567	4-75
4.3-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี 2564-2567	4-90
4.3-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี 2564-2567	4-97
4.4-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี 2564-2567	4-121
4.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี 2564-2567	4-121
4.4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ระหว่างปี 2564-2567	4-122
4.4-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ ระหว่างปี 2564-2567	4-122

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1
บทนำ

1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เป็นนิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นภายใต้การร่วมทุนระหว่าง บริษัท เหมราชพัฒนาที่ดิน จำกัด (มหาชน) ปัจจุบันเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท ดับบลิวเอชเอ อินดัสเตรียล ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ผลิตภัณฑ์อาหารสยาม จำกัด (มหาชน) ในนามของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด โดยดำเนินงานร่วมกับ กนอ. มาตั้งแต่ พ.ศ. 2538 จนถึงปัจจุบัน พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแบ่งออกเป็น 5 ระยะ (ระยะที่ 1-5) รวมเป็นเนื้อที่ทั้งสิ้น 11,603 ไร่ ตั้งอยู่ในเขตตำบลปลวกแดง ตำบลตาสิทธิ์ และตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยโครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการทั้งหมด 12 ฉบับดังต่อไปนี้

- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระยะที่ 1 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ วว 0804/13729 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2538
- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เป็นการดำเนินงานพื้นที่ระยะที่ 2-4 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ วว 0804/14288 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2540
- รายงานการขอเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ วว 0804/142 ลงวันที่ 7 มกราคม 2545
- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ วว 0804/4975 ลงวันที่ 8 พฤษภาคม 2545
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ชื่อเดิม คือ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม) ตามหนังสือที่ ทส 1009/563 ลงวันที่ 21 มกราคม 2546
- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระยะที่ 5 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009/14374 ลงวันที่ 18 ธันวาคม 2546
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยขอปรับปรุงผังแม่บทนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตามหนังสือที่ ทส 1009/679 ลงวันที่ 24 มกราคม 2549
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1948 ลงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2558

- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในการติดตั้งระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) และก่อสร้างท่อส่งน้ำ RO ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5102.3.1/1713 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2563 ทั้งนี้โครงการต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและรายงานผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/521 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3299 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22787 ลงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

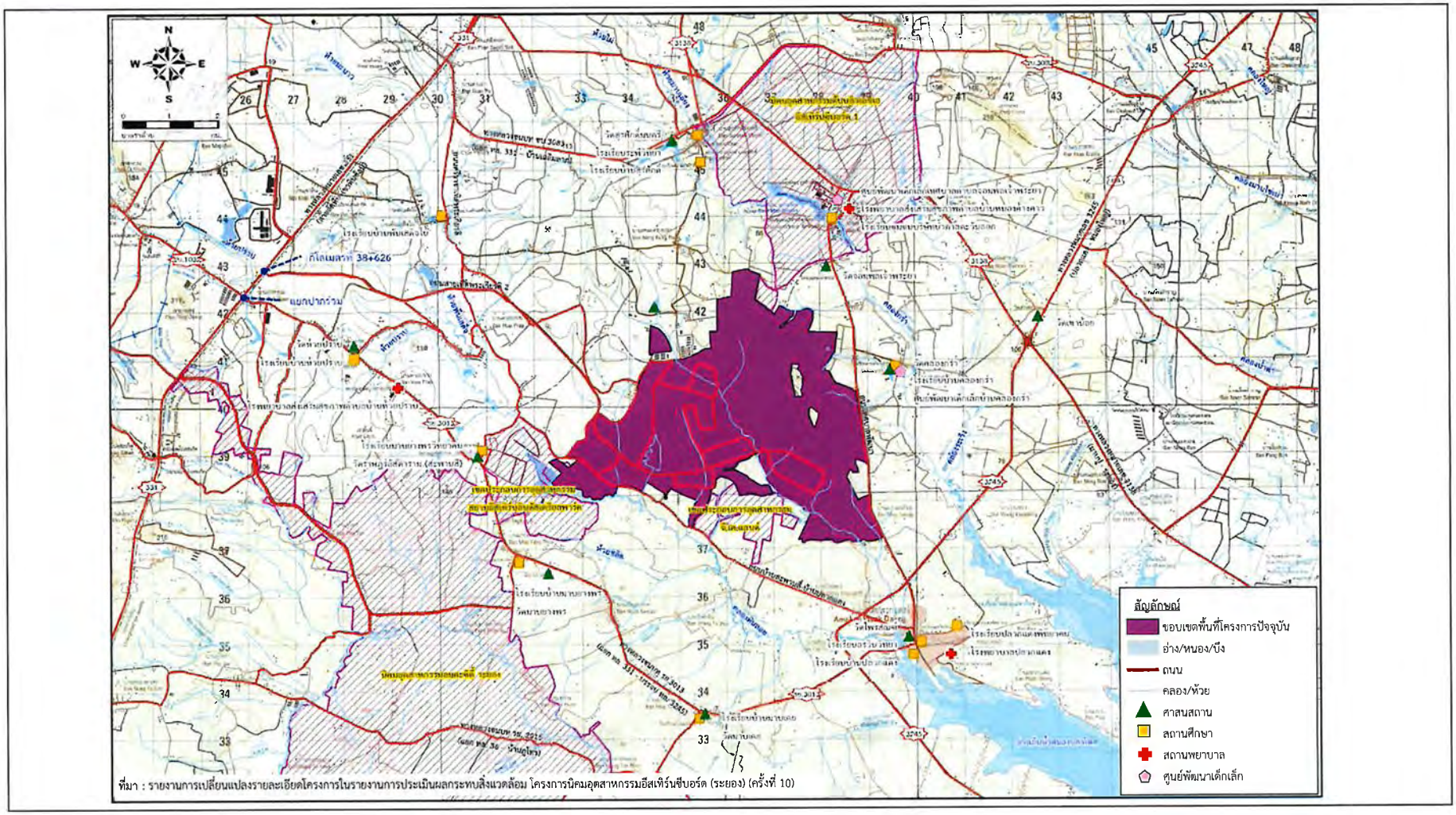
ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ของ โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-204 (สาขากรุงเทพมหานคร) และทะเบียนเลขที่ ว-323 (สาขาระยอง) และได้รับการรับรองความสามารถระบบ ISO/IEC 17025 จากสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ เป็นผู้ดำเนินการตรวจติดตามการดำเนินงานดังกล่าว และจัดทำรายงานเพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

1.2 ที่ตั้งโครงการและขนาดของโครงการ

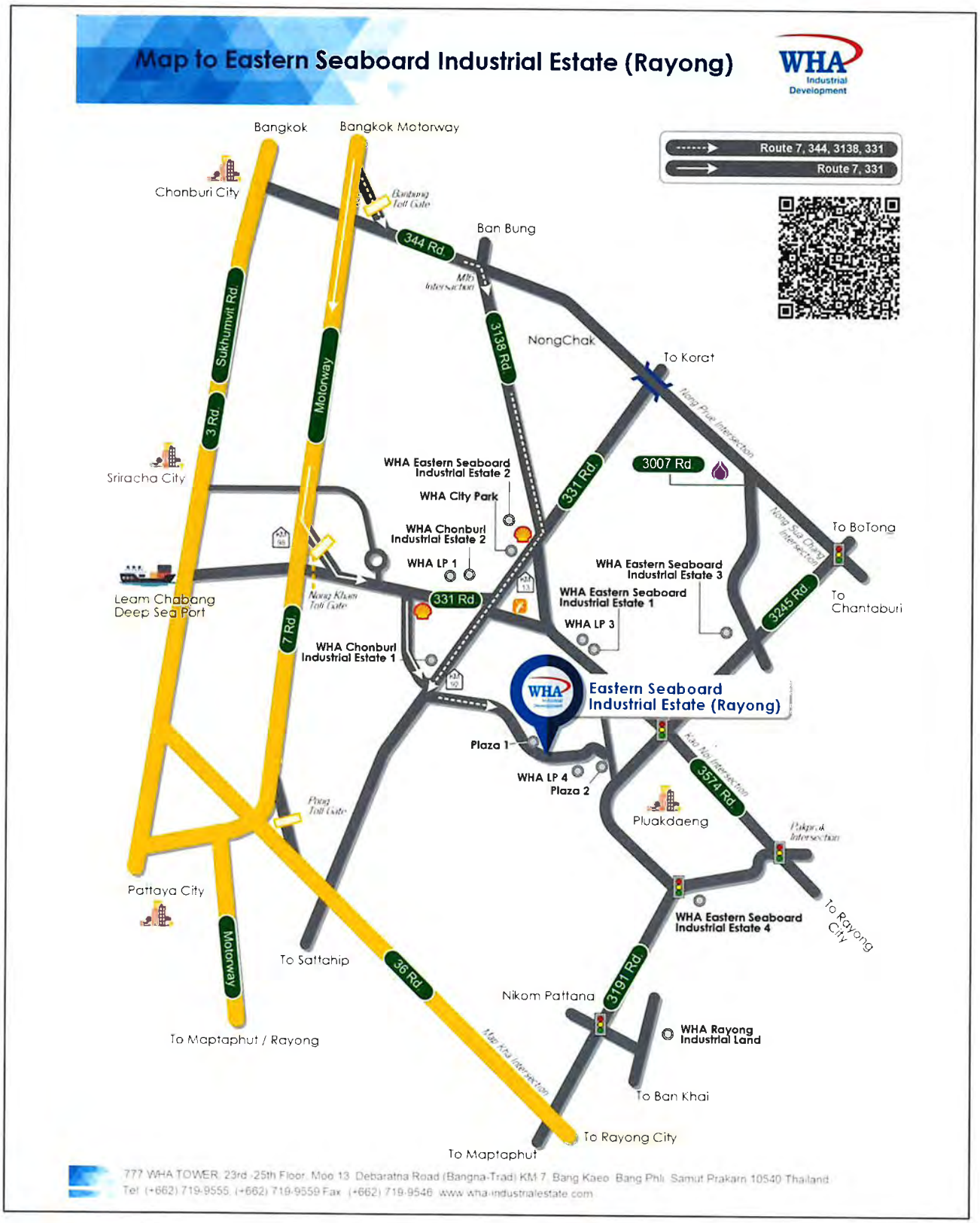
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ESIE) ตั้งอยู่ในเขตตำบลปลวกแดง ตำบลตาสิทธิ์ และตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มีอาณาเขตติดต่อโดยรอบดังต่อไปนี้

ทิศเหนือ	จรดพื้นที่เกษตรกรรมในเขตบ้านสุรศักดิ์มนตรี ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ทิศใต้	จรดพื้นที่เกษตรกรรมในเขตบ้านวังตาผิน ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง และเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี เค แลนด์
ทิศตะวันออก	จรดพื้นที่เกษตรกรรมในเขตบ้านคลองกรำ ตำบลตาสิทธิ์ และบ้านปลวกแดง ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ทิศตะวันตก	จรดพื้นที่เกษตรกรรมในเขตห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีเนื้อที่ทั้งหมด 11,603 ไร่ ที่ตั้งโครงการแสดงดังรูปที่ 1.2-1



รูปที่ 1.2-1 ที่ตั้งนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

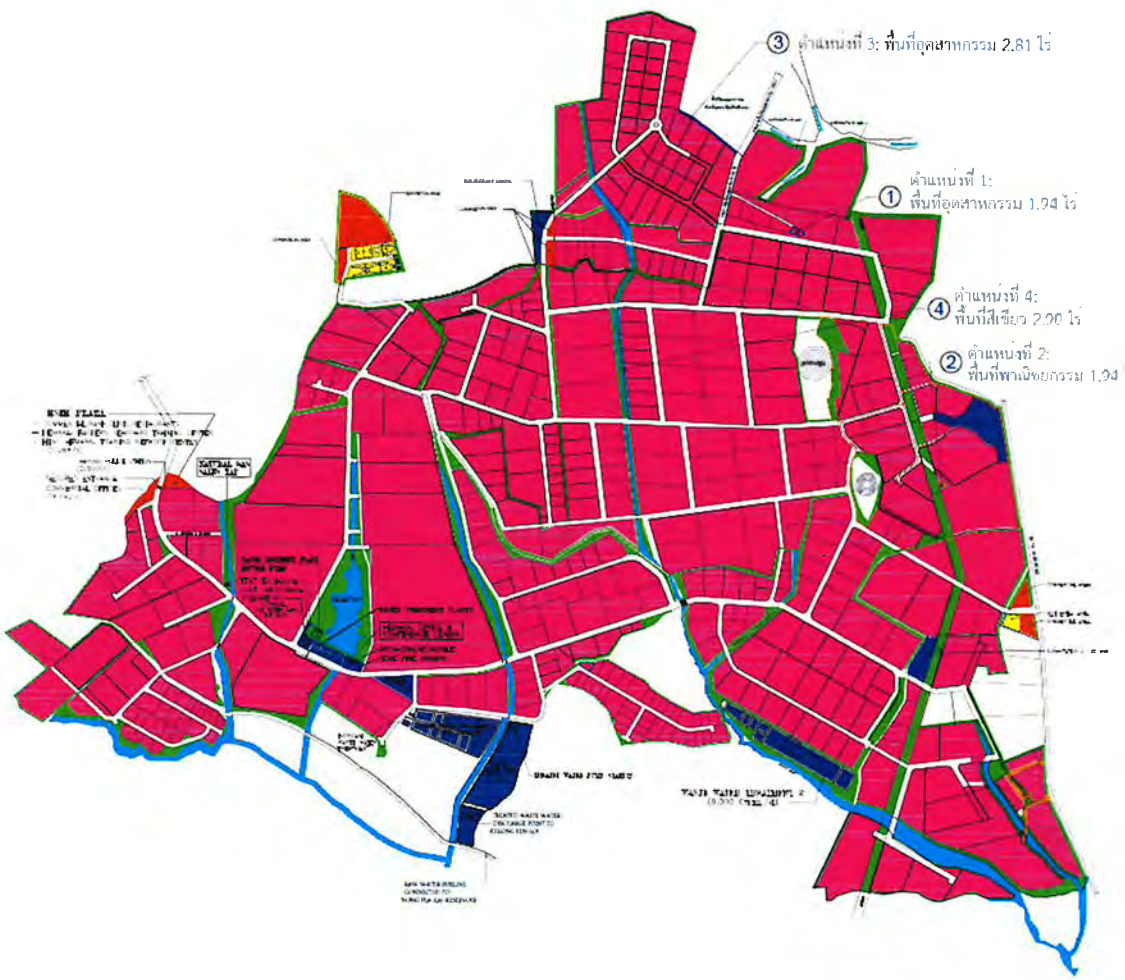


รูปที่ 1.2-1 (ต่อ) ที่ตั้งนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

1.3 สถานภาพการพัฒนาโครงการ

- พื้นที่พาณิชยกรรมและที่พักอาศัย	206 ไร่	พัฒนาเสร็จสิ้น	144.14 ไร่	(ร้อยละ 1.49)
- พื้นที่อุตสาหกรรม	8,502.95 ไร่	พัฒนาเสร็จสิ้น	7,101.93 ไร่	(ร้อยละ 73.24)
- พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	1,639.85 ไร่	พัฒนาเสร็จสิ้น	1,330.28 ไร่	(ร้อยละ 13.72)
- พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	1,254.20 ไร่	พัฒนาเสร็จสิ้น	1,119.63 ไร่	(ร้อยละ 11.55)

ผังแม่บทการพัฒนาโครงการ แสดงดังรูปที่ 1.3-1 และผังแม่บทโครงการ ดังรูปที่ 1.3-2

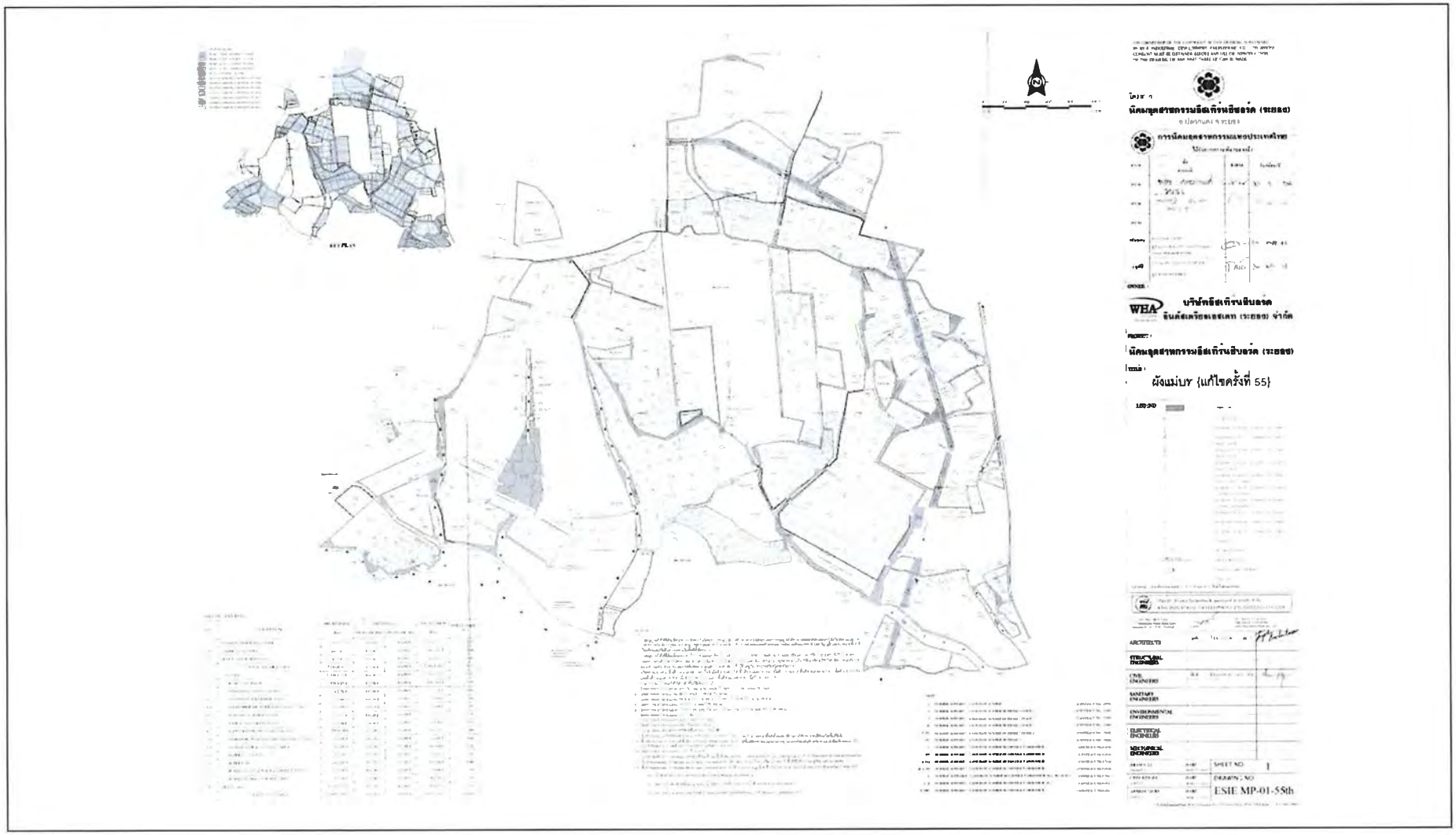


ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ		พื้นที่	
		ไร่	ร้อยละ
	พื้นที่อุตสาหกรรม	8,502.95	73.28
	พื้นที่พาณิชยกรรม	206.00	1.78
	พื้นที่พักอาศัย		
	พื้นที่สำหรับระบบสาธารณูปโภค	1,639.85	14.13
	พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	1,254.20	10.81
รวมพื้นที่โครงการ		11,603.00	100.00

คำอธิบายสัญลักษณ์

ทางน้ำสาธารณประโยชน์

รูปที่ 1.3-1 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน



รูปที่ 1.3-2 ผังแม่บทโครงการ

1.4 รายละเอียดโครงการ

1.4.1 ลักษณะโครงการ

(1) การใช้ประโยชน์ที่ดิน

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีพื้นที่รวมประมาณ 11,603 ไร่ มีการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่โครงการตามผังแม่บท แสดงดังรูปที่ 1.3-1 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1.4-1

ตารางที่ 1.4-1 ตารางแสดงการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

การใช้ประโยชน์ที่ดิน	EIA		ปัจจุบัน	
	พื้นที่ (ไร่)	ร้อยละ	พื้นที่ (ไร่)	ร้อยละ
พื้นที่อุตสาหกรรม	8,502.95	73.28	7,101.93	73.24
พื้นที่พาณิชยกรรมและที่พักอาศัย	206.00	1.78	144.14	1.49
พื้นที่สาธารณูปโภค	1,639.85	14.13	1,130.28	13.72
พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	1,254.20	10.81	1,119.63	11.55
รวม	**11,603**	**100**	**9,495.98**	**100**

ที่มา : บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด

(2) ประเภทอุตสาหกรรมในพื้นที่โครงการ

โครงการนิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีหลักเกณฑ์ในการคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายดังนี้

1) เป็นโรงงานที่มีการระบายมลพิษไม่เกินกว่าข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

2) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่ใช้น้ำในกระบวนการผลิตน้อยให้เข้ามาตั้งในโครงการ (โดยโครงการจะทำหน้าที่ในการจัดสรรปริมาณน้ำใช้ให้มีค่าเฉลี่ยของปริมาณน้ำประปาต่อพื้นที่ไม่เกิน 4 ลูกบาศก์เมตร /ไร่/ วัน)

3) ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอนินทรีย์/เคมี ที่ไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่โครงการกำหนด

4) ควรเป็นโรงงานที่ได้รับการส่งเสริมให้เข้ามาตั้งในพื้นที่ที่กำหนด (Zoning) เพื่อความสะดวกในด้านการจัดการระบบสาธารณูปโภค และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

สำหรับกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายของโครงการ มีทั้งหมด 7 กลุ่ม ดังต่อไปนี้

- อุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนและประกอบรถยนต์
- อุตสาหกรรมผลิตและประกอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์-ไฟฟ้า
- อุตสาหกรรมโลหะ-เครื่องจักร
- อุตสาหกรรมเกี่ยวกับอาหารและบรรจุภัณฑ์
- อุตสาหกรรมผลิตสิ่งทอ-เส้นใย-ผ้า
- อุตสาหกรรมเบา
- อุตสาหกรรมสนับสนุนการผลิต

สำหรับประเภทอุตสาหกรรมที่ไม่อนุญาตให้ตั้งในนิคมฯ ได้แก่

- โรงงานโม่บดหรือย่อยหิน
- โรงงานดูดทรายในที่ดินกรรมสิทธิ์
- โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์
- โรงงานทำปลาป่น
- โรงงานฟอกย้อมผ้า
- โรงงานฟอกหนัง
- โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้าหรือเส้นใย
- โรงงานอุตสาหกรรมคลอ-แอลคาไลน์ (Chlor-alkaline Industry) ที่ใช้โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) เป็นวัตถุดิบในการผลิตโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) คลอรีน (Cl_2) โซเดียมไฮโปคลอไรด์ (NaOCl) และปูนคลอรีน (Bleaching Powder)
- โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่ใช้วัตถุดิบซึ่งได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมและ/หรือการแยกก๊าซธรรมชาติ
- โรงงานผลิต/บรรจุสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์โดยกระบวนการทางเคมี
- โรงงานผลิต ซ่อมแซม และดัดแปลงวัตถุระเบิด
- โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมและแยกก๊าซธรรมชาติ
- โรงงานผลิตซีเมนต์
- โรงงานถลุง หลอม หรือผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น (Iron and Steel Basic Industries)
- โรงงานผลิตและถลุงโลหะในขั้นต้นซึ่งมิใช่เหล็กหรือเหล็กกล้า (Non-Ferrous Metal Basic Industries)
- โรงงานผลิตถ่านไฟฉายและแบตเตอรี่
- โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนส์
- โรงงานรับซื้อแบตเตอรี่เก่า
- โรงงานหลอมตะกั่วที่ใช้แล้ว

1.4.2 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

(1) ระบบน้ำใช้

1) ปริมาณความต้องการน้ำใช้

ปัจจุบันในปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567) พบว่า โรงงานมีปริมาณการใช้น้ำรวม 496,936.94 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน หรือเฉลี่ย 16,030.22 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

2) แหล่งน้ำใช้

นิคมฯ รับน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) หรือเรียกว่า "East Water" โดยขนส่งผ่านท่อส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-หนองค้อ ในอัตราไม่ต่ำกว่า 12.5 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี (ประมาณวันละ 39,300 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ซึ่งน้ำดิบจะถูกกักเก็บไว้ในอ่างเก็บน้ำดิบของที่นิคมฯ ตั้งอยู่บริเวณตอนกลางของพื้นที่นิคมฯ มีพื้นที่ประมาณ 64 ไร่ มีปริมาตรสูงสุดประมาณ 450,000 ลูกบาศก์เมตร สามารถสำรองน้ำดิบเพื่อใช้ในพื้นที่นิคมฯ ได้ประมาณ 7 วัน

รูปที่ 1.4.-1 อ่างเก็บน้ำดิบของโครงการ (Reservoir)

3) ระบบผลิตน้ำประปา

ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ ระยะที่ 1 เป็นระบบ Solid Contact กำลังการผลิตน้ำประปาสูงสุด 450 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง/หน่วยผลิต หรือประมาณ 10,800 ลูกบาศก์เมตร/วัน/หน่วยผลิต ซึ่งคุณภาพของน้ำประปาที่ผลิตได้เป็นไปตามมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด ทั้งนี้ในปัจจุบันนิคมฯ ได้ทำการติดตั้งระบบผลิตน้ำประปาจำนวน 4 หน่วยผลิต โดยระยะที่ 1 มี 2 หน่วยการผลิต ขนาดหน่วยละ 10,800 ลูกบาศก์เมตร/วัน ระยะที่ 2 มี 2 หน่วยการผลิต หน่วยที่ 1 ขนาด 14,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน หน่วยที่ 2 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมทั้งหมด 48,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตั้งอยู่ในบริเวณพื้นที่เดียวกับระบบผลิตน้ำประปาเดิม

4) ระบบจ่ายน้ำประปา

น้ำประปาที่นิคมฯ ผลิตได้จะถูกนำไปเก็บไว้ที่ถังพักน้ำใส (Clear Water Tank) ขนาด 3,200 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 5 ถัง จากนั้นน้ำประปาที่ผลิตได้จะถูกส่งจ่ายไปยังพื้นที่ต่างๆ ของนิคมฯ ทั้งในส่วนปัจจุบันและส่วนขยาย ด้วยระบบจ่ายน้ำแบบอัดเข้าเส้นท่อโดยตรง โดยมีเครื่องสูบน้ำเข้าระบบท่อชนิด Fixed Speed จำนวน 1 ชุด และเครื่องสูบน้ำชนิด Variable Speed จำนวน 2 ชุด ทั้งนี้ ในการออกแบบท่อจ่ายน้ำประปา นิคมฯ ได้ใช้หลักเกณฑ์การออกแบบที่สอดคล้องกับเกณฑ์กำหนดของ กนอ.

รูปที่ 1.4-2 ระบบผลิตน้ำประปา

5) ระบบดับเพลิง

นิคมฯ ได้ออกแบบระบบดับเพลิงตามข้อกำหนดของ NFPA กนอ. และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย โดยระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิงของนิคมฯ ได้ออกแบบให้ใช้ร่วมกับท่อส่งน้ำประปา โดยประกอบด้วยหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) ชนิดหัวกลม มีประตูน้ำขนาด 150 มิลลิเมตร หัวดับเพลิงจะติดตั้งอยู่ริมถนนทั้งสองฝั่ง มีระยะห่างกันไม่เกิน 100 เมตร สำหรับแหล่งน้ำเพื่อการดับเพลิงจะใช้น้ำจากอ่างเก็บน้ำดิบขนาดความจุ 450,000 ลูกบาศก์เมตร บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด ขนาดความจุ 620,000 ลูกบาศก์เมตร และถังพักน้ำใสขนาด 3,200 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 5 ถัง นอกจากนี้ นิคมฯ ได้จัดเตรียมรถดับเพลิงชนิดอเนกประสงค์ขนาดปริมาตรน้ำ 4,000-8,000 ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาด 500-2,000 ลิตร พร้อมอุปกรณ์จำนวน 3 คัน และกำหนดให้โรงงานต่างๆ จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทั้งแบบธรรมดาและอัตโนมัติร่วมกัน เพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินได้ทันท่วงที

รูปที่ 1.4-3 ระบบดับเพลิง

(2) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

1) ระบบระบายน้ำฝน

ระบบระบายน้ำฝนของพื้นที่นิคมฯ โดยทั่วไปเป็นรางเปิดดาดผิวด้วยคอนกรีตรูปสี่เหลี่ยมคางหมูและสี่เหลี่ยมผืนผ้าและมีบางส่วนเป็นท่อกลมหรือท่อเหลี่ยมคอนกรีตเสริมเหล็ก เช่น บริเวณที่วางท่อลอดถนน เป็นต้น โดยการวางระบบระบายน้ำฝนจะวางตามแนวถนนภายในพื้นที่นิคมฯ เพื่อให้น้ำฝนไหลลงบ่อพักน้ำฝนและคลองธรรมชาติด้วยแรงโน้มถ่วงของโลก

2) ระบบป้องกันน้ำท่วม

(ก) การยกระดับพื้นที่ริมคลองและทางน้ำต่างๆ

นิคมฯ ได้ทำการยกระดับพื้นที่ริมตลิ่งตลอดแนวคลองหินลอย คลองปลวกแดง และคลองกรำ รวมถึงทางน้ำสาธารณะต่างๆ ให้มีความสูงขึ้นเพียงพอที่จะป้องกันไม่ให้น้ำฝนที่ตกลงในบริเวณพื้นที่นิคมฯ สามารถไหลลงสู่คลองหรือทางน้ำได้โดยตรง เพื่อเป็นแนวป้องกันการชะล้างลงสู่คลองหรือทางน้ำ และหลีกเลี่ยงปัญหาน้ำท่วมในฤดูฝน

รูปที่ 1.4-4 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

(ข) การกำหนดพื้นที่กันชน

นิคมฯ ได้ปลูกต้นไม้ขนาดใหญ่ทรงสูงเป็นแนวสลับฟันปลา 2 แถว และปลูกหญ้าคลุมดินตลอดแนวทั้งสองฝั่งของพื้นที่ริมคลองและทางน้ำสาธารณะทุกสายภายในพื้นที่นิคมฯ โดยแนวการปลูกต้นไม้มีความกว้างจากแนวริมคลองไม่ต่ำกว่า 10 เมตร นอกจากนี้ นิคมฯ ได้ปรับระดับพื้นที่ริมคลองหรือทางน้ำสาธารณะให้มีลักษณะลาดเทเข้าสู่พื้นที่นิคมฯ เพื่อป้องกันมิให้น้ำฝนไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง

รูปที่ 1.4-5 พื้นที่กันชน

(3) ระบบบำบัดน้ำเสีย

1) ปริมาณน้ำเสีย

ปัจจุบันในปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567) มีปริมาณน้ำเสียจากพื้นที่อุตสาหกรรม พื้นที่พาณิชยกรรม และพื้นที่พักอาศัย โดยเฉลี่ย 287,281.86 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน เฉลี่ย 9,267.16 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

2) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ

ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของนิคมฯ มี 2 แห่ง เป็นแบบสระเติมอากาศ (Aerated lagoon) โดยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 มีขนาด 24,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 มีขนาด 8,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้น รวมความสามารถในการบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ทั้งหมดเท่ากับ 32,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน

3) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี

นิคมฯ ได้จัดสร้างระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมีไว้ในพื้นที่โดยเป็นระบบเสริม (Safety Guard) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (Doudle safe guard) อันจะส่งผลให้ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพสามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยนิคมฯ ได้จัดสร้างระบบบำบัด

น้ำเสียส่วนกลางทางเคมีไว้บริเวณใกล้กับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 เพื่อรองรับน้ำเสียจากโรงงานรายโรง

ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือขัดข้อง เช่น ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานขัดข้อง จนโรงงานไม่สามารถนำกลับไปบำบัดได้ทันทีหรือไม่สามารถแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของตนได้ภายในระยะเวลาอันสั้น โดยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมีที่นิคมฯ สำรอง (Back Up) ไว้มีจำนวน 1 ชุด มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียได้ 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ทั้งนี้ที่ผ่านมายังไม่มีโรงงานใดในนิคมฯ แจ้งความประสงค์ในการส่งน้ำเสียทางเคมีมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมีของนิคมฯ

4) การกำกับดูแลและการควบคุม

นิคมฯ ได้กำหนดมาตรการต่างๆ ในการกำกับดูแลและควบคุมการจัดการน้ำเสียของนิคมฯ ได้แก่ การตรวจสอบโรงงานก่อนเข้ามาเปิดดำเนินการ การกำกับดูแลระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโรงงาน และการกำกับดูแลระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโรงงาน

5) การบริหารจัดการน้ำทิ้ง

น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกกักเก็บในบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 620,000 ลูกบาศก์เมตร และจะถูกนำกลับมาใช้ประโยชน์ในกิจกรรมต่างๆ ดังนี้

- นำมาใช้รดน้ำต้นไม้ และบริเวณพื้นที่สีเขียวของนิคมฯ (ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณเฉลี่ย 645.16 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน)
- นำมาผลิตน้ำ RO ส่งจ่ายให้กับโรงไฟฟ้าที่ตั้งอยู่ภายในโครงการ จำนวน 3 แห่ง คือ โรงไฟฟ้ากัลฟ์ วังตาผิน โรงไฟฟ้ากัลฟ์ ตาสิทธิ์ 1 และโรงไฟฟ้ากัลฟ์ ตาสิทธิ์ 2 (ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณเฉลี่ย 4,269.73 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน)

รูปที่ 1.4-6 ระบบบำบัดน้ำเสีย

(4) การจัดการของเสีย

1) ของเสียทั่วไป

ปัจจุบันปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567) ในส่วนของโครงการฯ มีปริมาณขยะทั่วไป เช่น ของเสียจากพื้นที่พาณิชยกรรมและที่พักอาศัย เกิดขึ้น 151.80 ตัน เฉลี่ยประมาณ 0.42 ตันต่อวัน

สำหรับวิธีการจัดการของเสียทั่วไปนั้น นิคมฯ กำหนดให้โรงงานแต่ละแห่งจัดหาภาชนะรองรับของเสียที่มีความเหมาะสมกับประเภทของของเสีย โดยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 เท่าของปริมาณของเสียที่คาดว่าจะเกิดขึ้นภายในโรงงานแต่ละโรง และกำหนดให้มีการแยกประเภทของเสียต่างๆ ในโรงงานแต่ละโรง โดยกำหนดให้ภาชนะที่โรงงานต้องจัดเตรียมไว้จะต้องมีอย่างน้อย 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ กระดาษ ไม้ แก้ว พลาสติก โลหะ และของเสียเปียกทั่วไป ได้แก่ เศษอาหาร เศษพืชผักผลไม้ที่เกิดจากการบริโภคของพนักงานในโรงงานที่จะต้องนำไปกำจัดโดยการฝังกลบ ส่วนในบริเวณพื้นที่พักอาศัยและพื้นที่พาณิชยกรรม นิคมฯ ได้จัดเตรียมภาชนะไว้สำหรับรองรับของเสียที่จะเกิดขึ้นอย่างน้อย 2 ประเภทหลัก เช่นเดียวกับโรงงานรายโรง ส่วนการรวบรวมและกำจัดของเสียทั่วไปนั้น นิคมฯ ว่าจ้างให้บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดเอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) เป็นผู้ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นและทำการขนส่งของเสียดังกล่าวและนำไปกำจัดยังสถานที่กำจัดของ

เสียที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ด้วยวิธีฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาลภายใต้ศูนย์การจัดการสิ่งแวดล้อมครบวงจร (Environmental Complex, EC)

2) ของเสียอุตสาหกรรม

ปัจจุบัน พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567) มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นจากโรงงานประมาณ 1,012.77 ตัน/วัน โดยแยกเป็นขยะมูลฝอย 91.61 ตัน/วัน ขยะรีไซเคิล 848.07 ตัน/วัน ของเสียอันตราย 22.79 ตัน/วัน กากของเสียอุตสาหกรรมทั่วไป 50.30 ตัน/วัน

3) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปา

เนื่องจากน้ำเสียในระบบบำบัดมีปริมาณบีโอดีต่ำ ส่งผลให้ความเข้มข้นของจุลินทรีย์ในบ่อเติมอากาศมีปริมาณน้อย ปัจจุบันกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียมีปริมาณน้อย จึงไม่มีความจำเป็นในการลอกตะกอนออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อนำไปกำจัด อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ดำเนินการวิเคราะห์โลหะหนักเพื่อตรวจสอบปริมาณโลหะหนักในตะกอนน้ำเสีย และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพอยู่ตลอดเวลา หากพบว่าตะกอนในระบบบำบัดมีปริมาณมากพอ ทางโครงการจะทำการวิเคราะห์ปริมาณโลหะหนักในตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้งก่อนที่จะนำไปใช้ประโยชน์หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชต่อไป สำหรับปริมาณตะกอนน้ำประปา ทางโครงการได้จัดสร้างระบบรีดตะกอน โดยพบว่ามีปริมาณตะกอนเกิดขึ้น ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ทั้งหมด 879.37 ตัน หรือประมาณ 1.63 ตันต่อวัน พร้อมทั้งมีการวิเคราะห์ตะกอนก่อนนำไปกำจัด โดยผลการวิเคราะห์ ตามภาคผนวก ข ซึ่งในปี 2567 โครงการนำกากตะกอนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ โดยนำไปทำวัสดุปรับปรุงดินแทนการฝังกลบ

(5) ระบบถนน

หลักเกณฑ์การออกแบบระบบถนน นิคมฯ จะยึดถือตามหลักเกณฑ์ที่เป็นที่ยอมรับกันทั่วไป เช่น มาตรฐานกรมทางหลวง มาตรฐานของกรุงเทพมหานคร มาตรฐานและหลักเกณฑ์การออกแบบ ระบบสาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ในนิคมอุตสาหกรรมของการนิคมแห่งประเทศไทย รวมทั้งมาตรฐานจากต่างประเทศ เช่น AASHTO และ British Standard โดยถนนภายในนิคมฯ แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่

1) ถนนสายประธาน

เป็นถนนที่สร้างเชื่อมต่อกับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 โดยมีระยะทางก่อนตัดเข้าสู่พื้นที่นิคมฯ ยาว 7 กิโลเมตร มีผิวจราจรเป็นชนิด asphalt concrete (A.C.) มีขอบเขตทางกว้าง 40 เมตร มีผิวจราจรกว้าง 14.0 เมตร มีช่องทางจราจรจำนวน 4 ช่องจราจร โดยมีเกาะกลางถนนเป็นตัวแบ่งผิวจราจรข้างละ 2 ช่องจราจร

2) ถนนสายรองประธาน

เป็นถนนที่กระจายสู่พื้นที่ทุกส่วนของนิคมฯ เป็นถนนที่แยกจากถนนสายประธานเพื่อไปตามแปลงจัดสรรต่างๆ มีผิวการจราจรชนิด asphalt concrete (A.C.) เช่นเดียวกับถนนสายประธาน มีขอบเขตทางกว้าง 30.0 เมตร จำนวน 2 ช่องจราจร ผิวจราจรกว้าง 8.5 เมตร

3) ทางลำลอง

ทางลำลองเป็นทางที่ใช้เพื่อดูแลบำรุงรักษาระบบสาธารณูปโภคอื่นๆ เช่น ทางลำลองบริเวณอ่างเก็บน้ำดิบ ถนนสายย่อยและถนนเข้าระบบสาธารณูปโภค เป็นต้น มีขอบเขตทางกว้าง 7.10 เมตร

(6) ระบบไฟฟ้า พลังงานและการสื่อสาร

1) ระบบไฟฟ้า

ความต้องการใช้ไฟฟ้าของนิคมฯ เมื่อเปิดดำเนินการเต็มพื้นที่แล้วคาดว่าจะมีปริมาณประมาณ 429 MVA ทั้งนี้ นิคมฯ ได้ก่อสร้างสถานีไฟฟ้าย่อย (Substation) จำนวน 4 สถานี ซึ่งเป็นสถานีไฟฟ้าส่งระบบ 115-22 kV ขนาด 2x50 MVA ไว้ให้บริการภายในพื้นที่นิคมฯ แล้ว ซึ่งมีศักยภาพเพียงพอในการรองรับการดำเนินงานของนิคมฯ

สำหรับระบบจ่ายไฟฟ้าในนิคมฯ ประกอบด้วย ระบบไฟฟ้าแรงสูง โดยนิคมฯ รับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขนาด 115kV จากสถานีไฟฟ้าย่อย (บ่อวิน 1) ซึ่งจะส่งเข้าสู่สถานีไฟฟ้าย่อยของนิคมฯ และเข้าสู่ระบบสายส่งไฟฟ้าแรงสูงขนาด 115 และ 22 kV ภายในพื้นที่นิคมฯ และระบบไฟฟ้าแรงต่ำ ซึ่งนิคมฯ ทำการแปลงระบบจำหน่ายไฟฟ้า 22 kV เป็นระบบจำหน่ายไฟฟ้าแรงต่ำ 380/220V เพื่อใช้ในพื้นที่พาณิชยกรรม สำนักงาน และระบบสาธารณูปโภค สาธารณูปการส่วนกลาง

2) ระบบสื่อสาร

ระบบการสื่อสารภายในพื้นที่นิคมฯ อยู่ในเขตการให้บริการขององค์การโทรศัพท์แห่งประเทศไทย ซึ่งอยู่ภายใต้ ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยเทเลโฟน แอนด์ เทเลคอมมิวนิเคชั่น จำกัด (มหาชน) (TT&T) นิคมฯ ได้จัดให้มีชุมสายโทรศัพท์ขึ้นภายในนิคมฯ โดยตำแหน่งของที่ตั้งชุมสายโทรศัพท์อยู่ใกล้เคียงกับอาคารสำนักงานนิคมฯ ยังได้จัดให้มีศูนย์บริการการสื่อสารข้อมูลโดยใช้ microwave link ของการสื่อสารแห่งประเทศไทย รวมทั้งระบบสื่อสารข้อมูลโดยผ่านระบบใยแก้วนำแสง (optical fiber) ของบริษัท ยูไนเต็ด อินฟอร์เมชั่น ไฮเวย์ จำกัด ขึ้นภายในนิคมฯ และมีการติดตั้งสถานีเครือข่ายระบบโทรศัพท์เคลื่อนที่ระบบ GSM ของบริษัท แอดวานซ์ อินโฟร์เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) (AIS) และระบบ 1800 DTAC ของบริษัท โทเทิ่ล แอ็คเซ็ส คอมมูนิเคชั่น จำกัด (มหาชน) เพื่อช่วยเพิ่มเครือข่ายสัญญาณให้แก่ระบบโทรศัพท์เคลื่อนที่ดังกล่าว

(7) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

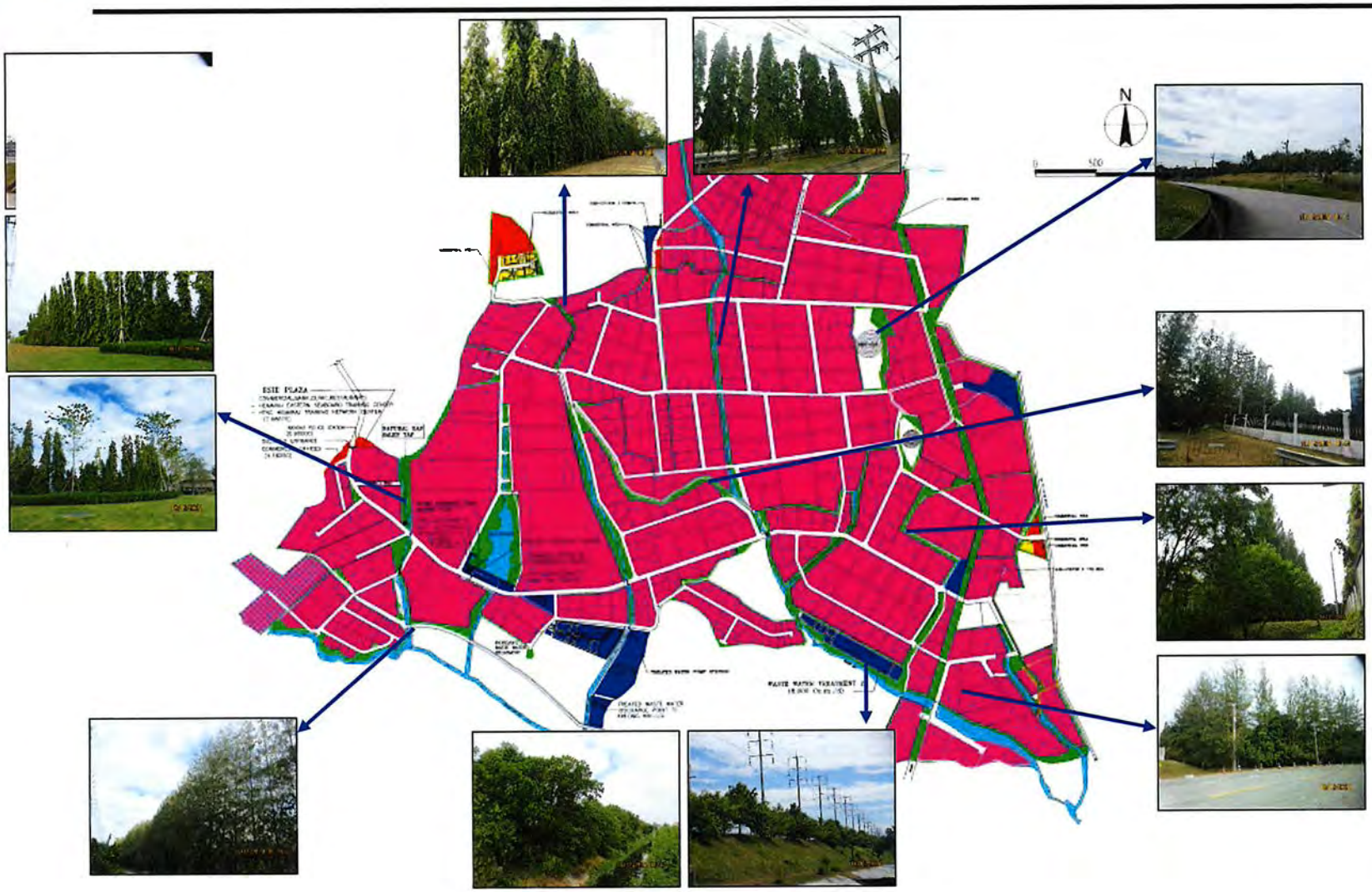
โครงการได้จัดให้มีศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉิน และศูนย์อาชีวอนามัยในพื้นที่โครงการ โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการจัดตั้ง โดยศูนย์ดังกล่าวจะทำหน้าที่ในการประสานงานกับโรงงานต่างๆ ภายในโครงการนิคมฯ จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเพลิงไหม้ เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานต่างๆ ในการประสานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในโรงงาน และหน่วยงาน

ภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา นอกจากนี้ นิคมฯ ยังกำหนดให้มีมาตรการต่างๆ เช่น การจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง ระบบ CCTV ภายในโครงการ การกำหนดให้โรงงานต่างๆ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และระบบป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA การจัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นต้น

(8) พื้นที่สีเขียว

นิคมฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและพื้นที่กันชนทั้งหมดรวม 1,254.20 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 10.81 ของพื้นที่นิคมฯ ทั้งหมด ซึ่งปัจจุบันพัฒนาเสร็จสิ้น 1,119.63 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 11.55 ซึ่งพื้นที่ดังกล่าวสามารถแบ่งออกได้เป็นพื้นที่กันชนรอบพื้นที่นิคมฯ และพื้นที่ระบบสาธารณูปการ เช่น อ่างเก็บน้ำดิบ ระบบบำบัดน้ำเสีย เกาะกลางถนนและริมถนน เป็นต้น รวมทั้งพื้นที่ริมฝั่งคลองหรือทางน้ำสาธารณะซึ่งอยู่ติดกับพื้นที่นิคมฯ โดยบริเวณที่เป็นพื้นที่แนวกันชนจะปลูกไม้ยืนต้นอย่างน้อย 2 แถวสลับฟันปลา กว้างอย่างน้อย 10 เมตร ในบริเวณพื้นที่สีเขียวเหล่านี้จะทำการปลูกไม้พุ่มและไม้ยืนต้นประเภทต่างๆ เช่น อโศกอินเดีย สน มะฮอกกานี เป็นต้น เพื่อเพิ่มทัศนียภาพที่สวยงามของนิคมฯ และเป็นพื้นที่กันชนโดยรอบพื้นที่นิคมฯ ซึ่งจะช่วยลดปริมาณการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในพื้นที่นิคมฯ ได้อีกด้วย บริเวณโดยรอบพื้นที่นิคมฯ จะมีแนวกันชนตามความเหมาะสมและมีความกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร แสดงดังรูปที่ 1.4-7

ทั้งนี้ นิคมฯ มีแผนดูแลบำรุงรักษาต้นไม้เป็นประจำทุกเดือน โดยว่าจ้างให้บริษัท ศรีราชา กรีนพ้อย จำกัด ซึ่งเป็นผู้เชี่ยวชาญเป็นผู้ดูแลต้นไม้ภายในนิคมฯ



รูปที่ 1.4-7 ผังพื้นที่สีเขียวในปัจจุบัน

1.4.3 แผนมวลชนสัมพันธ์

1) แผนประชาสัมพันธ์

จากการดำเนินงานที่ผ่านมานับตั้งแต่นิคมฯ ได้เปิดดำเนินการ ผู้บริหารของนิคมฯ ได้ตระหนักถึงความสำคัญในการประชาสัมพันธ์นิคมฯ ด้วยเหตุนี้ นิคมฯ จึงได้เข้าร่วมและให้ความร่วมมือกับชุมชนเพื่อเอื้อประโยชน์ต่อสาธารณะในกิจกรรมต่างๆ อย่างต่อเนื่อง นอกเหนือจากการดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์แล้วผู้บริหารของนิคมฯ ยังได้จัดให้มีกิจกรรมการอบรมให้ความรู้แก่บุคลากรของนิคมฯ และโรงงานที่ตั้งอยู่ภายในพื้นที่นิคมฯ ได้แก่ กิจกรรมการฝึกอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น และนิคมฯ ยังได้พยายามผลักดันให้มีการจัดตั้งชมรมต่างๆ ขึ้นภายในนิคมฯ เช่น ESIE Club เป็นต้น โดยนิคมฯ ได้จัดให้มีกิจกรรมการประชุมของสมาชิกชมรมต่างๆ ขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์หลายประการ เช่น เพื่อให้ผู้บริหารของทุกโรงงานได้ร่วมวางแผนนโยบายร่วมกันโดยเฉพาะทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อให้ตัวแทนระดับปฏิบัติการจากโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ภายในนิคมฯ ร่วมหารือทางวิชาการและนำนโยบายจากกลุ่มผู้บริหารมาสู่ระดับปฏิบัติการ อีกทั้งมีการแลกเปลี่ยนทัศนคติในการดำเนินงานตามหน้าที่อันจะนำพาไปสู่ความมุ่งมั่นและความร่วมมือกันในการปฏิบัติงาน

สำหรับกรอบของแผนการประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งมีแผนงานหลักต้องนำไปแตกเป็นกิจกรรมย่อยตามความเหมาะสมและสถานการณ์ต่อไป ได้แก่ แผนประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม แผนประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการสร้างงานในชุมชนสัมพันธ์ รายละเอียดดังรูปที่ 1.4-8

2) กิจกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ

แนวคิดในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ มีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาให้เป็นนิคมอุตสาหกรรมทันสมัย นอกเหนือจากการพัฒนาอุตสาหกรรมเพื่อรองรับการขยายตัวทางด้านเศรษฐกิจแล้วยังต้องตระหนักถึงดุลยภาพของสิ่งแวดล้อมควบคู่กันไปด้วย ดังนั้น นอกเหนือจากกิจกรรมที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแล้ว นิคมฯ ยังมุ่งมั่นดำเนินการในกิจกรรมอื่นๆ เพื่อการจัดการสิ่งแวดล้อมเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ การบริหารจัดการดังกล่าวส่งผลให้นิคมฯ ได้รับรางวัล EIA AWARDS จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม กิจกรรมต่างๆ ที่นิคมฯ มุ่งมั่นพัฒนาอย่างต่อเนื่องประกอบด้วย ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล กิจกรรมการแสวงหาความร่วมมือทั้งภายในนิคมฯ และการสมาคมกับประชาคมโดยรอบ รวมทั้งความร่วมมือกับหน่วยงานรัฐ กิจกรรมด้านการอบรม วิจัยและพัฒนากิจกรรมด้านส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมการจัดหาที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

1.5 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567 ดำเนินงานตามแผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 1.5-1

No.		Description of Activity	Cost Center	Province	District	Sub district/Municipality/Communities/Government
1	Traditional / Religious / Cultural activities ([illegible])					
	1.1	New year of OBT Pluakdaeng	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	OBT Pluakdaeng
	1.2	New year of Ban Pluakdaeng Municipality	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	Ban Pluakdaeng Municipality
	1.3	Sweet pineapple fair	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	OBT Pluakdaeng
	1.4	Children's day (OBT Pluakdaeng)	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	1.5	Motocross racing (OBT Pluakdaeng)	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	1.6	Mother's day	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	1.7	Loykratong festival	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	1.8	King's birthday ([illegible])	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	1.9	Children's day (Ban Pluakdaeng Municipality)	[illegible]	Rayong		Ban Pluakdaeng Municipality
	1.10	Formula K (Buffalo Racing) and food festival	[illegible]	Rayong		Ban Pluakdaeng Municipality
	1.11	Songkran festival of OBT Pluakdaeng	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	1.12	To organize Songkran festival celebration at WHA office	[illegible]	Rayong		
	1.13	Buddhist youth club activity	[illegible]	Rayong		
	1.14	Institute of royalty activity (Development center)	[illegible]	Rayong		
	1.15	Offering Candle to temple ([illegible])	[illegible]	Rayong		
	1.16	Kathin offer ceremony to Wat Klong Kram	[illegible]	Rayong		
	1.17	Kathin offer ceremony to Wat [illegible]	[illegible]	Rayong		
2	Social and Health Promotion Activities ([illegible])					
	2.8	Provincial protection and prevention mitigation activity [illegible]	[illegible]	Rayong		
	2.9	Anti-drugs day	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	
	2.10	Thai Cup football game supporting	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	2.11	Anti-drugs football game (To be number one project)	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	2.12	Pluakdaeng golf club	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	
	2.13	Mom Fund for Mixed Community [illegible]	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	2.14	Football game for [illegible]	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	OBT Pluakdaeng
	2.15	Charity Golf Game of PEA	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	PEA
	2.16	Charity Bowling by Technical Alumni Club	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	PEA
	2.17	HR Charity Golf Game by HR Club	[illegible]	Rayong		Other
	2.18	WHA Cup Industrial football game for all customers	[illegible]	Rayong		Other
	2.19	Application and expense of [illegible] football team to join with WHA cup with the customers	[illegible]	Rayong		Other
	2.20	To support Pluakdaeng hospital for medical equipment	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	OBT Pluakdaeng
	2.21	To support Rayong youth league ([illegible])	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	OBT Pluakdaeng
3	Environmental Activities ([illegible])					
	4.21	Show environmental monitoring result at [illegible]	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	4.22	Other CSR activity to comply with EIA [illegible]	[illegible]	Rayong		Other
	4.23	EIA committee [illegible]	[illegible]	Rayong		Other
	4.24	Environmental watching network [illegible]	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	4.27	To support community enterprise [illegible]	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	4.28	Innovation of environmental for factories [illegible] clean technology Community green net work	[illegible]	Rayong		Other
	4.29	Junior environmental detection project [illegible]	[illegible]	Rayong		
	4.30	Rehabilitation and dredging natural water channel	[illegible]	Rayong		
	4.31	Operation cost for water for planet project (Wetland)	[illegible]	Rayong		
	4.32	Safety club [illegible]	[illegible]	Rayong		
	4.33	Planting community forest [illegible]	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	OBT Pluakdaeng
	4.34	Health care program as require by EIA	[illegible]			
4.2	Contribution ([illegible])					
	4.2.15	Support school activity	[illegible]			
	4.2.16	Charity rally for Pluakdaeng Pittayakom school	[illegible]			
	4.2.10	Annual School Contribution ([illegible])	CMD	Chonburi / Rayong	Sriracha, Pluakdaeng, Bankhai, Muang Rayong	School
	4.2.12	[illegible]	CMD	Chonburi / Rayong	Sriracha, Pluakdaeng, Bankhai, Muang Rayong	School
	4.2.13	Teacher Fellowship Program + English Camp	CMD	Chonburi / Rayong	Sriracha, Pluakdaeng, Bankhai, Muang Rayong	School
	4.2.13	WHA Clean Water for Rural Learning Center Community Program	CMD	Chonburi / Rayong	Sriracha, Pluakdaeng, Bankhai, Muang Rayong	Communities
	4.2.14	WHA [illegible] Camp	CMD	Chonburi / Rayong	Sriracha, Pluakdaeng, Bankhai, Muang Rayong, Sriracha, [illegible]	School
5	Relationships with government agencies ([illegible])					
	5.1	Contingency Program	CMD			
	5.2	Village leader club [illegible]	[illegible]	Rayong		OBT Pluakdaeng
	5.3	Traffic facility instrument to [illegible] police [illegible]	[illegible]	Rayong		Police
	5.4	Traffic facility instrument to Pluakdaeng police [illegible]	[illegible]	Rayong		Police
	5.5	Social activity of Pluakdaeng police station [illegible]	[illegible]	Rayong		Police
	5.6	Social activity by department of Interior	[illegible]	Rayong		Police
	5.7	Support the operation expense of Pluakdaeng police (Monthly fee)	[illegible]		Pluakdaeng	Police
	5.8	Support the operation expense of [illegible] police (Monthly fee)	[illegible]		[illegible]	Police
	5.9	Support Rayong red cross society fair by Pluakdaeng officer	[illegible]		Pluakdaeng	
	5.10	Provincial officers meet local people	[illegible]		Pluakdaeng	
	5.11	Support photographic club	[illegible]		Pluakdaeng	OBT Pluakdaeng
	5.12	The voluntary Civil Protection activity	[illegible]		Pluakdaeng	
	5.13	To support the good life quality of [illegible] Pluakdaeng Project	[illegible]			OBT Pluakdaeng
	5.14	Maintenance police car (Plaza1 and Plaza2)	[illegible]			OBT Pluakdaeng
	5.15	Support the construction of a central storage facility to [illegible] police	[illegible]			OBT Pluakdaeng
	5.16	Reserve for other SAT activity [illegible]	[illegible]			
	5.17	Other event of Pluakdaeng district officers	[illegible]			
	5.18	Contingency	[illegible]			
	5.19	Buy the local fruit during over supply in domestic market according to the [illegible] Rayong Project	[illegible]			
	5.20	Buy the local fruit during over demand in Rayong according to the Pluakdaeng project	[illegible]			
	5.21	Charity rally for Pluakdaeng district officers	[illegible]		Pluakdaeng	
	5.22	Charity rally for Pluakdaeng retired officers club	[illegible]		Pluakdaeng	
	5.170	Training for Communities ([illegible])	CMD	Chonburi / Rayong	Sriracha, Pluakdaeng, Bankhai, Muang Rayong	Government + Communities
	5.171	WHA [illegible]	CMD	Chonburi / Rayong	Sriracha, Pluakdaeng, Bankhai, Muang Rayong	Government + Communities
	5.172	To support all activities around WHA [illegible]	SD	Rayong		Other
	5.173	To support all activities around WHA [illegible]	SD	Chonburi / Rayong		ISAT
	5.174	SAT all activities - Kathin ceremony [illegible]	SD	Rayong		Other
	5.175	To support all activities for [illegible]	SD	Chonburi / Rayong		ISAT
6	[illegible] Access Road					
	6.1	Permanent Access Road repairing	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.2	Traffic line painting on Access Road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.3	Traffic sign boards and other traffic facility instrument of Access Road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.4	Power expense for Access Road Street Light	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.5	Repairing street lights along access road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.6	Maintenance and cutting [illegible] grass along access road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.7	Maintenance bushes and ground surface cover plant along access road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.8	Maintenance of side road trees along access road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.9	Wild grass cutting along access road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
	6.10	Road cleaning and side ditch cleaning along access road	[illegible]			OBT [illegible] & OBT Pluakdaeng
		Total (1-6)				
7	Entertainment and Other activities such as funeral, wedding, golf charity, Charity rally etc.					
	7.1	Community event [illegible]	[illegible]	Rayong	Pluakdaeng	

รูปที่ 1.4-8 แผนประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา - A2 : วัดคลองกรำ - A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม - A4 : บ้านวังตาผิน - A5 : อบต. เขาคันทรง - A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม	TSP, SO_2, NO_2 รวมทั้งความเร็วลมและทิศทางลม	2 ครั้ง/ปี (7 วัน ต่อเนื่อง)			✓						✓			
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษ	รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องโรงงาน เช่น ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไนโตรเจนไดออกไซด์ เป็นต้น โดยโครงการจะทำหน้าที่ดูแลและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ	1 ครั้ง/ปี	←			รวบรวมข้อมูลจากโรงงาน							→	

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. ระดับเสียง - N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ - N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - N4 : บ้านมาบตะเกียบ	-Leq 24 hrs, L90	ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง			✓			✓			✓			✓
4. คุณภาพน้ำ **4.1 คุณภาพน้ำผิวดิน** - จำนวน 11 สถานี ได้แก่ SW1 : คลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ SW2 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ SW3 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก SW4 : คลองหินลอย ช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป SW5 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 ม.	pH, BOD, DO, NO_3-N, NH_3-N, Pb, Cr^{6+}, Cd, Hg, Cu, Mn, Zn และ Ni	ตรวจวัดทุก 3 เดือน			✓			✓			✓			✓

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
SW6 : คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ SW7 : คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง SW8 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. SW9 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. SW10 : คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ SW11 : อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล					✓			✓			✓			✓
4.2 คุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย - น้ำเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ และหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทุกแห่ง	pH, BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, Pb, Cr^{6+}, Cd, Hg, Cu, Mn, Zn, Ni	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.3 คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ - บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานทุกแห่งที่เปิดดำเนินการแล้ว	pH, BOD, COD, SS, Oil & Grease, Temperature	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4.4 โลหะหนักของน้ำเสียจากโรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน โดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับปริมาณโลหะหนักที่ปนเปื้อนน้ำเสียตามลักษณะกิจกรรมแต่ละโรงงาน - บริเวณ Inspection Manhole หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมี	โลหะหนัก	ทุกโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.5 บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า	Free chlorine บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. การคมนาคมขนส่ง - สถานีตำรวจใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	-สถิติอุบัติเหตุบนถนนทางหลวง 3138 และถนนในโครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	← รวบรวมข้อมูลจาศูนย์ข้อมูลอุบัติเหตุ (Thai RSC) →											

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. การใช้น้ำ - โรงงานต่างๆ พาณิชยกรรม และที่พักอาศัยในนิคมอุตสาหกรรม	-รวบรวมสถิติการใช้น้ำในพื้นที่พาณิชยกรรมและที่พักอาศัยภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	← รวบรวมข้อมูลจากโรงงาน →											
- โรงงานหรือหน่วยงานที่มีการใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้ง	-บันทึกสถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่	ปีละ 1 ครั้ง	← รวบรวมข้อมูลจากโรงงาน →											
7. ขยะและกากของเสีย - โรงงานต่างๆ ในนิคม	-บันทึกรายละเอียดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2548)	ปีละ 1 ครั้ง	← รวบรวมข้อมูลจากโรงงาน →											

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. ขยะและกากของเสีย (ต่อ) - โรงงานต่างๆ ในนิคม	-รวบรวมข้อมูลสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณของกากของเสียอันตรายที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปีละ 1 ครั้ง	←			รวบรวมข้อมูลจากโรงงาน								→
8. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม -คลองต่างๆภายในโครงการและโดยรอบโครงการ	-ตรวจสอบสภาพร่องน้ำและขุดลอกคลองต่างๆ	ปีละ 1 ครั้ง ก่อนเข้าฤดูฝน (ประมาณเดือนพฤษภาคม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. สาธารณสุข -สถานีอนามัย หรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	-รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากสถานีอนามัยหรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง	←			รวบรวมข้อมูล								→

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภายในพื้นที่โครงการ	-จดบันทึกและรวบรวมสถิติอุบัติเหตุต่างๆ โดยระบุถึงสาเหตุ การชดเชยความเสียหายและความรุนแรง	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	-ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยรวมทั้งการปฏิบัติตามมาตรการหรือแผนงานด้านความปลอดภัยและการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	-ให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงในโรงงาน/นิคมอุตสาหกรรม	ปีละ 1 ครั้ง	←			ฝึกซ้อมร่วมกับโรงงาน								→

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
11. เศรษฐกิจและสังคม - สำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชนหัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่นและผู้นำชุมชนท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและสถิติ	หน่วยงานและชุมชนรอบพื้นที่โครงการมีรายละเอียด ดังนี้ -ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ศาลากลางจังหวัดระยอง ศาลากลางจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สถานพยาบาล สถาบันการศึกษา และศาสนสถาน	ปีละ 1 ครั้ง							✓				
	-ผู้นำชุมชนและประชาชน ในรัศมีพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ ประกอบด้วยตำบลมาบยางพร ตำบลปลวกแดง ตำบลแม่น้ำคู้ ตำบลตาสิทธ์ เทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา อำเภอ ปลวกแดง และตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และตำบลเขาคันทรง ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	ปีละ 1 ครั้ง							✓				

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ประจำปี 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจสอบ	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
12. การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศ สภาพเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ (GIS) สภาพเศรษฐกิจและสังคม และสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการในรัศมี 5 ก.ม. จากขอบเขตพื้นที่โครงการประกอบด้วย 1) ฐานข้อมูลชุมชน 2) ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นต่อโครงการเพื่อติดตามแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงต่างๆ 3) บันทึกข้อร้องเรียน 4) ผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านสังคมและชุมชน 5) ฐานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 6) ฐานข้อมูลด้านสุขภาพ อนามัย การเจ็บป่วย และอุบัติเหตุ 7) อื่นๆที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ	ดำเนินการทุก 2 ปี	ดำเนินการปรับปรุงข้อมูลทุกๆ 2 ปี										

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/1948 ลงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2558 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/3299 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2566 และตามหนังสือที่ ทส 1009.3/22787 ลงวันที่ 17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ประกอบด้วยประเด็นที่สำคัญ ดังนี้

<u>ระยะดำเนินการ</u>

1. เรื่องทั่วไป
   - 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ
   - 1.2 ฐานข้อมูลของโรงงาน
   - 1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน
2. ทรัพยากรกายภาพ
   - 2.1 คุณภาพอากาศ
   - 2.2 คุณภาพน้ำ
   - 2.3 ระดับเสียง
3. ทรัพยากรชีวภาพ
   - 3.1 ทรัพยากรบนบก
   - 3.2 ทรัพยากรในน้ำ
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
   - 4.1 การใช้ที่ดิน
   - 4.2 การคมนาคมขนส่ง
   - 4.3 การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม
   - 4.4 การจัดการของเสีย
5. ด้านคุณภาพชีวิต
   - 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
   - 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
   - 5.3 สุนทรียภาพ

ทั้งนี้ รายละเอียดของผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 สรุปได้ดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (ครั้งที่ 10) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ และพื้นที่โดยรอบอย่างต่อเนื่องตามระยะเวลาที่ระบุไว้ในมาตรการฯ	-	-
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด หากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว	-	ภาคผนวก ข (ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)	-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองทราบโดยเร็วเพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองทราบโดยเร็ว	-	-
	-บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป(ประเทศไทย) จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	-	เอกสารแนบ 2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)	- หากบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ 1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป	- หากบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด จะแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตทราบ สำหรับประวัติการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการ มีดังนี้ ▪ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระยะที่ 1 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ วว 0804/13729 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2538 ▪ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เป็นการดำเนินงานพื้นที่ระยะที่ 2-4 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ วว 0804/14288 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2540 ▪ รายงานการขอเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตาม	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่	หนังสือที่ วว 0804/142 ลงวันที่ 7 มกราคม 2545 ▪ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ วว 0804/4975 ลงวันที่ 8 พฤษภาคม 2545 ▪ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ชื่อเดิม คือ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม) ตามหนังสือที่ ทส1009/563 ลงวันที่ 21 มกราคม 2546 ▪ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระยะที่ 5 ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009/14374 ลงวันที่ 18 ธันวาคม 2546 ▪ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยขอปรับปรุงผังแม่บทนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตามหนังสือที่ ทส 1009/679 ลงวันที่ 24 มกราคม 2549 ▪ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1948 ลงวันที่ 17		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2558 ▪ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในการติดตั้งระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) และก่อสร้างท่อส่งน้ำ RO ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5102.3.1/1713 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2563 ▪ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/521 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ▪ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3299 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566 ▪ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/22787 ลงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 ทั้งนี้โครงการต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและรายงานอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)				
1.2 ฐานข้อมูลของโรงงาน	- กำหนดให้โรงงานที่เข้ามาตั้งภายในนิคมอุตสาหกรรมต้องกรอกข้อมูลใน กนอ. 01/1 เพื่อขออนุมัติการใช้ที่ดินจาก กนอ. ทั้งนี้ โรงงานจะต้องทำการสำรวจข้อมูลดังกล่าวให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ พร้อมทั้งส่งข้อมูลดังกล่าวให้ กนอ. และสำเนาให้โครงการ เก็บรวบรวมไว้	-ผู้ที่ประสงค์จะเข้ามาประกอบการภายในนิคมฯ จะต้องกรอกแบบฟอร์มข้อมูลใน กนอ. 01/1 โดยนิคมฯ กำหนดให้โรงงานทำการสำรวจข้อมูลอย่างสม่ำเสมอ และส่งข้อมูลดังกล่าวให้ กนอ. และสำเนาให้นิคมฯ เก็บรวบรวมไว้	-	ภาคผนวก ก-1 (แบบฟอร์มการขอใช้ที่ดินจาก กนอ. (กนอ.01/1))
	- กำหนดให้โรงงานที่มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะกระบวนการผลิตหรือขยายโรงงาน ต้องแจ้งรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อ กนอ. ทุกครั้งและสำเนาให้โครงการ เพื่อให้โครงการรวบรวมรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไว้ในแบบสำรวจข้อมูลของโรงงานนั้นๆ	-โครงการกำหนดให้โรงงานที่จะเปลี่ยนแปลงลักษณะกระบวนการผลิตหรือขยายโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อ กนอ. และสำเนาให้นิคมฯ ทุกครั้ง	-	-
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน	- ประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้เข้ามาตั้งในโครงการ ได้แก่ 1) เป็นโรงงานที่มีการระบายมลพิษไม่เกินกว่าข้อกำหนดของ กนอ. และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 2) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่เข้ามาตั้งในโครงการ โดยโครงการจะทำหน้าที่ในการจัดสรรปริมาณน้ำใช้เฉลี่ยต่อพื้นที่ไม่เกิน 4 ลบ.ม./ไร่/วัน 3) ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอนินทรีย์/เคมี ที่ไม่	-ผู้ที่ประสงค์จะเข้ามาประกอบการภายในนิคมฯ จะต้องกรอกแบบฟอร์มข้อมูลพื้นฐานของโรงงานและข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งนิคมฯ จะนำข้อมูลเหล่านี้มาใช้ประกอบการพิจารณาคัดเลือกโรงงานที่จะเข้ามาประกอบกิจการภายในโครงการ ซึ่งปัจจุบันโรงงานทั้งหมดจัดอยู่ในกลุ่มอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้เข้ามาตั้งได้ในโครงการ โดยโรงงานอุตสาหกรรมในปัจจุบันมีจำนวน 320 โรงงาน และเป็นโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วทั้งหมด	-	ภาคผนวก ก-2 (แบบฟอร์มคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรมจาก กนอ. (กนอ.03/1)) ภาคผนวก ก-3 (รายชื่อโรงงานภายในนิคมฯ)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานเพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่โครงการกำหนด 4) ควรเป็นโรงงานที่ได้รับการส่งเสริมให้เข้ามาตั้งในพื้นที่ที่กำหนด (zoning) เพื่อความสะดวกในด้านการจัดการระบบสาธารณูปโภค และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม 5) ประเภทอุตสาหกรรมที่สามารถเข้ามาตั้งได้ภายในโครงการ ได้แก่ (1) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนและประกอบยนต์ (2) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตและประกอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์-ไฟฟ้า (3) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตโลหะ-เครื่องจักร (4) กลุ่มอุตสาหกรรมเกี่ยวกับอาหารและบรรจุภัณฑ์ (5) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตสิ่งทอ-เส้นใย-ผ้า (6) กลุ่มอุตสาหกรรมเบา (7) กลุ่มอุตสาหกรรมสนับสนุนการผลิต - ประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่อนุญาตให้เข้ามาตั้งในโครงการ ได้แก่ 1) โรงงานโม่บดหรือย่อยหิน 2) โรงงานดูดทรายในที่ดินกรรมสิทธิ์	-โครงการไม่อนุญาตให้โรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่ได้รับการอนุญาตให้เข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ อย่างเด็ดขาด	-	ภาคผนวก ก-3 (รายชื่อโรงงานภายในนิคมฯ)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	3) โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์ 4) โรงงานทำปลาป่น 5) โรงงานฟอกย้อมผ้า 6) โรงฟอกหนัง 7) โรงผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใย 8) โรงงานอุตสาหกรรมคลอ-แอลคาไลน์ (Chlor-Alkaline Industry) ที่ใช้โซเดียม-คลอไรด์ (NaCl) เป็นวัตถุดิบในการผลิตโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) โซเดียมไฮดรอกไซด์- (NaOH) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) คลอรีน (Cl_2) โซเดียมไฮ-โปคลอโรด์ (NaOCl) และปูนคลอรีน (bleaching powder) 9) โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่ใช้วัตถุดิบซึ่งได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมและหรือการแยกก๊าซธรรมชาติ 10) โรงงานผลิต/บรรจุสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์โดยกระบวนการทางเคมี 11) โรงงานผลิต ซ่อมแซม และดัดแปลงวัตถุระเบิด 12) โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมหรือแยกก๊าซธรรมชาติ 13) โรงงานผลิตซีเมนต์ 14) โรงงานถลุง หลอม หรือปลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น (Iron and steel basic industries)	-โครงการไม่อนุญาตให้โรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่ได้รับการอนุญาตให้เข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ อย่างเด็ดขาด	-	ภาคผนวก ก-3 (รายชื่อโรงงานภายในนิคมฯ)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	15) โรงงานผลิตและถลุงโลหะในขั้นต้นซึ่งมิใช่เหล็กหรือเหล็กกล้า (non-ferrous metal basic Industries) 16) โรงงานผลิตถ่านไฟฉายและแบตเตอรี่ 17) โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนส์ 18) โรงงานรับซื้อหม้อแบตเตอรี่เก่า 19) โรงงานหลอมตะกั่วที่ใช้แล้ว	-โครงการไม่อนุญาตให้โรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่ได้รับการอนุญาตให้เข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ อย่างเด็ดขาด	-	ภาคผนวก ก-3 (รายชื่อโรงงานภายในนิคมฯ)
	- กรณีที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม ประเภทของอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้เข้ามาดำเนินการนอกเหนือจากประเภทที่กำหนดไว้ข้างต้น ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงเสนอต่อ สผ. พิจารณาเห็นชอบก่อนการอนุญาตให้เข้ามาประกอบกิจการ	-การดำเนินงานของนิคมฯ ในปัจจุบันยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมประเภทของอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้เข้ามาเปิดดำเนินการ อย่างไรก็ตาม หากนิคมฯ ต้องการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมประเภทของอุตสาหกรรมที่อนุญาตนอกเหนือจากประเภทที่กำหนดไว้ข้างต้น นิคมฯ จะจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงเสนอต่อ สผ. พิจารณาเห็นชอบก่อนการอนุญาตให้เข้ามาประกอบกิจการ	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	-กำหนดให้โรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ต้องจัดทำรายงานฯ เสนอต่อ สผ. พิจารณาและได้รับความเห็นชอบก่อนเข้ามาดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ	-ปัจจุบันในพื้นที่นิคมฯ มีโรงงานที่เข้าข่ายที่จะต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 10 โรงงาน ดังนี้ 1. บริษัท กัลฟ์ วีทีพี จำกัด 2. บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 1 จำกัด 3. บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 2 จำกัด 4. บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด 5. บริษัท ดองบู ไทย สตีล จำกัด 6. บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด 7. บริษัท อัลวา อะลูมิเนียม จำกัด 8. บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด 9. บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด 10. บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งโรงงานทั้งหมด ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอให้ สผ. พิจารณาและได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ แล้ว ก่อนดำเนินการในพื้นที่นิคม	-	ภาคผนวก ก-4 (รายชื่อโรงงานที่เข้าข่ายจัดทำ EIA)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	- นำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMS) มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมฯ	-โครงการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMS) มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ โดยนำระบบการบริหารจัดการที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ISO 14001 มาใช้ในการปฏิบัติงาน ซึ่งนิคมฯได้รับการรับรอง ISO 14001:2015 เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม พ.ศ. 2564 และวันที่ 6 สิงหาคม พ.ศ. 2567 หมดอายุวันที่ 6 สิงหาคม พ.ศ. 2567 และวันที่ 6 สิงหาคม พ.ศ. 2570 ตามลำดับ	-	ภาคผนวก ก-5 (มาตรฐานสิ่งแวดล้อม ISO 14001)
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้โรงงานต่างๆ ที่จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการจะต้องจัดส่งข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องของโครงการ ซึ่งเป็นข้อมูลการออกแบบ รายการคำนวณเครื่องมือและอุปกรณ์ และข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศเสีย เพื่อให้ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจสอบระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ รวมทั้งจัดสรรการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการ	-โรงงานที่เข้ามาตั้งภายในนิคมฯ ที่มีการระบายมลพิษทางอากาศได้เสนอข้อมูลแก่ กนอ. ตามแบบฟอร์ม กนอ. 03/1 เพื่อขอประกอบการประกอบอุตสาหกรรม	-	ภาคผนวก ก-6 (ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายและอัตราการระบาย)
	- กำหนดให้โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการต้องระบุค่าการระบายมลพิษทางอากาศ เพื่อที่โครงการจะนำค่าดังกล่าวระบุไว้ในสัญญาในขั้นตอนการซื้อขายที่ดิน เพื่อใช้เป็นค่าควบคุมกำกับดูแลการปล่อยมลพิษของโรงงานแต่ละรายสำหรับโรงงานที่ไม่มีการระบายมลพิษทางอากาศ จะไม่ได้รับการจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศสำหรับโรงงานนั้นๆ	-โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในนิคมฯ ต้องมีการกรอกรายละเอียดในแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อมก่อนเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ และนิคมฯ กำกับให้โรงงานจะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานและข้อกำหนดสำหรับประกอบกิจการในนิคมฯ ซึ่งเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาซื้อขาย	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ				
2.2 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการระบายมลพิษของโรงงานที่เปิดแล้ว ให้มีค่าไม่เกินตามบัญชีควบคุมมลพิษทางอากาศ	-โครงการควบคุม ดูแลและตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ อีกทั้งกำหนดให้โรงงานที่เข้ามาเปิดดำเนินการก่อนปี พ.ศ. 2558 และมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทำการตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและรายงานผลให้ กนอ. ทราบ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถรวบรวมข้อมูลโรงงาน จำนวน 26 โรงงาน พบว่า อัตราการระบายยังมีค่าอยู่ในโควต้าพื้นที่ที่กำหนด ซึ่งเมื่อนำมาคำนวนอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวม พบว่า ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP), ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีค่าอัตราการระบายไม่เกินโควตาของโครงการกำหนด ดังนี้ 1. ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 239.91 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 1,006.48 ไร่ จากโควต้า 3,602.80 ไร่	-	ภาคผนวก ก-6 (ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายและอัตราการระบาย)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพอากาศ (ต่อ)		2. ปริมาณอัตราการระบายซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 91.33 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 76.24 ไร่ จากโควต้า 79.33 ไร่ 3. ปริมาณอัตราการระบายไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 495.19 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 849.17 ไร่ จากโควต้า 1,749.07 ไร่		
	-ควบคุม ดูแลและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯสำหรับพื้นที่ที่ยังไม่ขาย โดยใช้ค่าที่ได้จากการคำนวณด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์เป็นแนวทางในการควบคุม โดยมีรายละเอียดดังนี้ ● ฝุ่น ❖ ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.071 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 15 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.144 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.430 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 25 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.715 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.435 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.937 กก./ไร่/วัน	-โครงการจัดสรรควบคุมดูแลและตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ อีกทั้งกำหนดให้โรงงานทำการตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษโดยกำหนดไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และโรงงานต้องรายงานผลให้ กนอ. ทราบเป็นประจำ ตามตารางแนบท้ายประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79/2549 จากการคำนวณอัตราการระบาย โดยควบคุม ดูแลและตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ อีกทั้งกำหนดให้โรงงานที่เข้ามาเปิดดำเนินการและมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทำการตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและรายงานผลให้ กนอ. ทราบ	-	ภาคผนวก ก-6 (ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายและอัตราการระบาย)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ❖ ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.933 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 15 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.56 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.57 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 25 เมตร มีค่าไม่เกิน 3.89 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 4.98 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 12.13 กก./ไร่/วัน • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ❖ ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.049 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 15 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.110 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.164 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 25 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.502 กก./ไร่/วัน ❖ ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.760 กก./ไร่/วัน ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.143 กก./ไร่/วัน	โดยระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถรวบรวมข้อมูลโรงงานที่อยู่ในพื้นที่โครงการ จำนวน 129 โรงงาน พบว่า อัตราการระบายยังมีค่าอยู่ในโควต้าพื้นที่ที่กำหนด ซึ่งเมื่อนำมาคำนวนอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวม พบว่า ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP), ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีค่าอัตราการระบายไม่เกินโควตาของโครงการกำหนด ดังนี้ 1. ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 435.62 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 3,854.61 ไร่ จากโควต้า 4,622.52 ไร่ 2. ปริมาณอัตราการระบายซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีมีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 125.16 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 97.83 ไร่ จากโควต้า 8,380.97 ไร่ 3. ปริมาณอัตราการระบายไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 346.62 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 4,134.01 ไร่ จากโควต้า 5,951.42 ไร่		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

<table>
<tr><th>ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม</th><th>มาตรการป้องกัน แก้ไข
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</th><th>รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</th><th>ปัญหา อุปสรรค
และการแก้ไข</th><th>เอกสาร
อ้างอิง</th></tr>
<tr><td>2.1 คุณภาพอากาศ
(ต่อ)</td><td>-ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศของโรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ทั้ง 3 โรง (SPP1, SPP2 และ SPP3) โดยที่แต่ละโรงจะต้องระบายออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง ดังนี้
• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 14.8 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม
• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 2 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 6 พีพีเอ็ม (ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการเปลี่ยนแปลงตามสัดส่วนของก๊าซธรรมชาติ)
• ฝุ่นละออง ไม่เกิน 3.6 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td><td>-โครงการได้กำหนดให้โรงไฟฟ้าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงไฟฟ้าระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนด
<table>
<tr><th rowspan="2">Parameter</th><th rowspan="2">Unit</th><th colspan="2">VTP</th><th colspan="2">TS1</th><th colspan="2">TS2</th></tr>
<tr><th>HRSG 11</th><th>HRSG 12</th><th>HRSG 11</th><th>HRSG 12</th><th>HRSG 11</th><th>HRSG 12</th></tr>
<tr><td rowspan="2">NO_x</td><td>(g/s)</td><td>2.12</td><td>2.12</td><td>1.95</td><td>2.38</td><td>2.78</td><td>3.70</td></tr>
<tr><td>(ppm)</td><td>30.57</td><td>28.74</td><td>27.44</td><td>33.22</td><td>39.32</td><td>48.05</td></tr>
<tr><td rowspan="2">SO_2</td><td>(g/s)</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.01</td><td>0.07</td><td>0.0055</td></tr>
<tr><td>(ppm)</td><td>0.42</td><td>0.40</td><td>0.49</td><td>0.12</td><td>0.74</td><td>0.05</td></tr>
<tr><td rowspan="2">TSP</td><td>(g/s)</td><td><0.04</td><td><0.04</td><td><0.04</td><td><0.04</td><td><0.04</td><td><0.04</td></tr>
<tr><td>(mg/m³)</td><td><0.5</td><td><0.5</td><td><0.5</td><td><0.5</td><td><0.5</td><td><0.5</td></tr>
</table></td><td>-</td><td>ภาคผนวก ก-6
(ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายและอัตราการระบาย)</td></tr>
</table>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	-ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โครงการส่วนขยายบริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด โดยที่ฝุ่นละอองจะต้องระบายรวมได้ไม่เกิน 1.9 กรัม/วินาที และแต่ละปล่องความเข้มข้นไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	-โครงการได้ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โครงการส่วนขยายบริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด โดยที่ฝุ่นละอองจะต้องระบายรวมได้ไม่เกิน 1.9 กรัม/วินาที และแต่ละปล่องความเข้มข้นไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด มีอัตราการระบายรวม 0.281 กรัม/วินาที และความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม แต่ละปล่องไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร		ภาคผนวก ก-22 (ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบาย และอัตราการระบาย บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด)
	-หากโรงงานใดต้องการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่อัตราการระบายมลพิษที่กำหนดไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดิน ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากโครงการก่อน โดยโครงการจะทบทวนอัตราการระบายมลพิษรวมและทำการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ (total loading) ของพื้นที่โครงการทั้งหมดเพื่อพิจารณาจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศให้โรงงานดังกล่าว พร้อมทำหนังสือแจ้งให้ กนอ. ทราบ เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป	-โครงการกำหนดให้โรงงานที่จะเปลี่ยนแปลงอัตราการระบายมลพิษต้องแจ้งนิคมฯ และต้องได้รับอนุญาตจากนิคมฯ ก่อน เพื่อให้นิคมฯ พิจารณาถึงอัตราการระบายมลพิษรวม (Total loading) ทั้งพื้นที่ว่ามีเหลือที่จะจัดสรรเท่าใดภายใต้ความเห็นชอบจาก กนอ.	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานในนิคมฯ ควบคุมค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และมลพิษชนิดอื่นที่ระบายออกจากแหล่งกำเนิดของโรงงานจะต้องไม่เกินกว่าค่ามาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากแหล่งกำเนิดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- โครงการได้กำหนดมาตรการเกี่ยวกับมลพิษที่ระบายออกจากแหล่งกำเนิดของโรงงานต่างๆ จะต้องไม่เกินกว่าค่ามาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากแหล่งกำเนิดซึ่งโรงงานต่างๆ ได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-6 (ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายและอัตราการระบาย)
	- กำหนดให้โรงงานที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม ที่มีมลพิษทางอากาศตรวจวัดการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามชนิดของมลพิษระบายพิษจากแหล่งกำเนิดของโรงงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต และแจ้งผลให้ กนอ. และนิคมฯ ทราบและรวบรวมข้อมูล หากโรงงานมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะสมบัติของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกสู่อากาศ โรงงานต้องแจ้งให้นิคมฯ ทราบ เพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุมและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่โครงการภายใต้ความเห็นชอบจาก กนอ.	- โครงการได้กำหนดให้โรงงานที่มีมลพิษทางอากาศจะต้องมีการตรวจวัดการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามชนิดของมลพิษที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต และแจ้งผลให้ กนอ. ทราบ หากมีการเปลี่ยนแปลงโรงงานต้องแจ้งให้นิคมฯ ทราบเพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุม และจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ ภายใต้ความเห็นชอบจาก กนอ. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโรงงาน ตามประกาศฉบับที่ 46/2541 และประกาศฉบับที่ 79/2549 กำหนดให้โรงงานตรวจวัดและจัดส่งรายงาน 2 ครั้ง/ปี	-	ภาคผนวก ก-6 (ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายและอัตราการระบาย)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่โรงงานมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่กำหนดไว้ โครงการจะประสานกับ กนอ.ในการกำกับดูแลให้โรงงานปรับปรุงแก้ไข ดังนี้ • ตักเตือนให้โรงงานดังกล่าวทำการปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายของโรงงานนั้นๆ ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน • หากโรงงานดังกล่าวยังไม่ปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายให้เป็นไปตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดินหรือหนังสืออนุญาตของโครงการ โครงการจะระงับการจ่ายน้ำประปาและปิดวาล์วท่อน้ำเสียจากโรงงานพร้อมประสานงานกับ กนอ. เพื่อระงับการดำเนินการของโรงงานดังกล่าว	- หากโครงการตรวจสอบว่าโรงงานมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่กำหนดไว้ โครงการจะประสานกับ กนอ. ในการกำกับดูแลให้โรงงานปรับปรุงแก้ไขระบบควบคุมมลพิษ และหากโรงงานดังกล่าวยังไม่ปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายให้เป็นไปตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดิน โครงการจะดำเนินการตามมาตรการต่อไป	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	-กำหนดให้โรงงานแจ้งให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด และ กนอ. รับทราบ ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานขัดข้องให้โรงงานรีบดำเนินการแก้ไข หากต้องทำการซ่อมแซมเป็นระยะเวลานาน นิคมฯ จะแจ้ง กนอ.ให้ดำเนินการประสานงานให้โรงงานดังกล่าวหยุดกระบวนการผลิตที่คาดว่าจะก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศก่อน จนกว่าจะดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ	- โครงการกำหนดมาตรการฯ ในการจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานกรณีขัดข้อง โดยโรงงานต่างๆ ต้องรีบดำเนินการแก้ไข และแจ้งให้นิคมฯ และกนอ. รับทราบ	-	ภาคผนวก ก-6 (ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายและอัตราการระบาย)
	-ห้ามโรงงานที่มีการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ	- โครงการห้ามโรงงานที่มีการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงเข้ามาตั้งภายในพื้นที่นิคมฯ	-	ภาคผนวก ก-3 (รายชื่อโรงงานภายในนิคมฯ)
2.2 คุณภาพน้ำ	(1) มาตรการทั่วไปและการคัดเลือกและตรวจสอบโรงงานก่อนเข้ามาดำเนินการ -ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน โดยไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีภายในโรงงานเพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งตามที่นิคมฯ กำหนด	- โครงการได้กำหนดไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนโดยไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีในโรงงานเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ หากโรงงานใดที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีภายในโรงงานตามข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน	-	ภาคผนวก ก-3 (รายชื่อโรงงานภายในนิคมฯ)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานที่จะส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้เป็นไปตามเงื่อนไข และหากมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะของน้ำเสียต้องแจ้งให้โครงการทราบ เพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียรวม	- โครงการกำหนด ให้โรงงานที่จะส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้เป็นไปตามเงื่อนไข กำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และกำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)
	- กำหนดให้โรงงานส่งรายละเอียดของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานแก่ กนอ. และสำเนาให้โครงการ	- โครงการกำหนดให้โรงงานต่างๆ ส่งรายละเอียดของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานให้ กนอ. และสำเนาให้นิคมฯ ทราบ	-	ภาคผนวก ก-8 (ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน)
	(2) ระบบรวบรวมน้ำเสีย - กำหนดให้โรงงานก่อสร้างระบบรวบรวมน้ำเสียเคมีแยกจากท่อน้ำเสียทางชีวภาพภายในโรงงานออกจากกันโดยเด็ดขาด	- โครงการกำหนดมาตรการให้โรงงานก่อสร้างระบบรวบรวมน้ำเสียเคมีแยกจากท่อน้ำเสียทางชีวภาพภายในโรงงานออกจากกันโดยเด็ดขาด	-	ระบบรวบรวมน้ำเสียเคมี ระบบรวบรวมน้ำเสียชีวภาพ ระบบรวบรวมน้ำเสียเคมีแยกจากท่อน้ำเสียทางชีวภาพ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	-	 ระบบระบายน้ำเสียและระบบระบายน้ำฝน
	(2) ระบบรวบรวมน้ำเสีย (ต่อ) - กำหนดให้โรงงานก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียอย่างเรียบร้อย สะอาด และไม่ส่งกลิ่นอันเป็นที่น่ารังเกียจ	- โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	-	ภาคผนวก ก-8 (ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน)
	- ให้โรงงานจัดสร้าง Inspection manhole ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมอุตสาหกรรมกำหนด	- โรงงานทุกโรงได้จัดให้มี Inspection manhole ตามที่โครงการกำหนดในคำขอเชื่อมต่อท่อระบายน้ำเสีย	-	 Inspection manhole

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้ทุกโรงงานนำน้ำฝนที่ปนเปื้อนจากขั้นตอนการผลิตภายในโรงงาน ไปบำบัดยังระบบบำบัดเบื้องต้นภายในโรงงาน	- โครงการกำหนดให้ทุกโรงงานก่อสร้างระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด ทั้งนี้หากเกิดการปนเปื้อนโครงการกำหนดให้โรงงานทำการบำบัดน้ำฝนปนเปื้อนจากขั้นตอนการผลิตก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-	ภาคผนวก ก-8 (ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน)
	-ควบคุมดูแลกิจกรรมต่างๆ ภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย โดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง เพื่อป้องกันไม่ให้มีการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่โครงการ	-โครงการควบคุมดูแลกิจกรรมต่างๆ ภายในโครงการให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย โดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง เพื่อป้องกันไม่ให้มีการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่โครงการ รวมถึงมีมาตรการการสุ่มตรวจรางน้ำฝนของโครงการ เพื่อเฝ้าระวังกรณีอาจมีน้ำเสียปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	-หากโรงงานใดต้องการใช้น้ำหรือระบายน้ำเสียของโรงงานเกินกว่า ปริมาณน้ำเสียที่ระบุไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดิน ต้องได้รับหนังสืออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากโครงการภายใต้ความเห็นชอบจาก กนอ. โดยโครงการจะทำการทบทวนและประเมินผังสมดุลน้ำใช้และน้ำเสียของโครงการเสนอให้ กนอ. เพื่อประกอบการพิจารณา	-โครงการควบคุมดูแลการใช้น้ำของโรงงานต่างๆ ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด หากโรงงานใดต้องการใช้น้ำหรือระบายน้ำเสียของโรงงานเกินกว่า ปริมาณน้ำเสียที่ระบุไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดิน ต้องได้รับหนังสืออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากโครงการภายใต้ความเห็นชอบจาก กนอ. โดยโครงการจะทำการทบทวนและประเมินผังสมดุลน้ำใช้และน้ำเสียของโครงการเสนอให้ กนอ. เพื่อประกอบการพิจารณา	-	-
	(3) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ -โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแบบสระเติมอากาศ หรือมีระบบบำบัดที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่า ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. เพื่อรับน้ำเสียจากเขตอุตสาหกรรม ที่พักอาศัย และพาณิชยกรรม จำนวน 2 แห่ง (รูปที่ 12) ดังนี้ • ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่งที่ 1 ขนาด 23,400 ลบ.ม./วัน เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบสระเติมอากาศ แบ่งการทำงานออกเป็น 3 ชุด วางขนานกัน คือ ชุดที่ 1 มีขนาด 6,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน ชุดที่ 2 มีขนาด 6,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน ชุดที่ 3 มีขนาด 10,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแต่ละชุดประกอบด้วย ตะแกรงดักขยะมูลฝอย	-โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ จำนวน 2 แห่งความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทั้งสองแห่งรวมทั้งหมด 32,000 ลบ.ม./วัน ดังนี้ - ระบบบำบัดฯแห่งที่ 1 สามารถรองรับน้ำเสียได้ 24,000 ลบ.ม./วัน ในระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบเฉลี่ย 5,854.03 ลบ.ม./วัน - ระบบบำบัดฯแห่งที่ 2 สามารถรองรับน้ำเสียได้ 8,000 ลบ.ม./วัน ในระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบเฉลี่ย 3,557.87 ลบ.ม./วัน ซึ่งระบบฯทั้งสองแห่งนี้ยังมีความสามารถในการรองรับน้ำเสียจากโรงงาน เพื่อนำมาบำบัดได้อีก	-	 ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ แห่งที่ 1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(Bar Screen) หน่วยควบคุมการไหล (Flow Control Box) สระเติมอากาศ จำนวน 2 บ่อ บ่อขัดแต่งและบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลางภายหลังการบำบัดขนาด 445,950 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนจะนำน้ำทิ้งดังกล่าวส่วนหนึ่งกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่โดยโครงการจะนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดส่วนหนึ่งไปใช้ผสมกับน้ำดิบก่อนนำไปผลิตเป็นน้ำประปาต่อไป น้ำทิ้งส่วนหนึ่งจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้และพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ นอกจากนี้โครงการจะนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดส่งไปจำหน่ายเป็นน้ำเกรดสองให้แก่			ภาคผนวก ก-9 (บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ ปี 2567)
	โรงงานต่างๆและน้ำทิ้งในส่วนที่เหลือจะถูกส่งไปยังบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland) ขนาด 17,000 ตารางเมตร ซึ่งทำหน้าที่เป็นบ่อตกตะกอนและปรับสภาพน้ำเสียดังที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น โดยบึงประดิษฐ์แห่งนี้จะทำหน้าที่ปรับสภาพน้ำขั้นสุดท้ายก่อนระบายน้ำทิ้งลงสู่คลองหินลอยต่อไป	โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วนำมาใช้ประโยชน์ ดังนี้ - รดน้ำต้นไม้และพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ - นำน้ำมาผลิตเป็นน้ำ RO (Reverse Osmosis) ส่งจ่ายให้แก่โรงไฟฟ้าภายในโครงการ	-	 ระบบ Reverse Osmosis : RO

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	• ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ขนาด 8,000 ลบ.ม./วัน เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบสระเติมอากาศโดยประกอบด้วย ตะแกรงดักขยะมูลฝอย (Bar Screen) หน่วยปรับสภาพน้ำให้เป็นกลางและเติมสารอาหาร (Neutralization and Nutriment unit) บ่อกำจัดกรวยทราย (Grit Chamber) รางวัดอัตราการไหล (Parshall Flume) สระเติมอากาศ (Aerated Lagoon) บ่อตกตะกอน (settling Pond) และบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (Holding Pond) ขนาด 32,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะนำน้ำทิ้งดังกล่าวกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ โดยการนำไปใช้รดน้ำพื้นที่สีเขียวของโครงการ และน้ำทิ้งอีกส่วนหนึ่งจะถูกส่งไปกักเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลางภายหลังการบำบัด (Central Holding Pond) ขนาด 445,950 ลูกบาศก์เมตรต่อไป	- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ 2 แห่ง ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทั้งสองแห่งรวมทั้งหมด 32,000 ลบ.ม./วัน ดังนี้ - ระบบบำบัดฯแห่งที่ 1 สามารถรองรับน้ำเสียได้ 24,000 ลบ.ม./วัน ในระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบเฉลี่ย 5,854.03 ลบ.ม./วัน - ระบบบำบัดฯแห่งที่ 2 สามารถรองรับน้ำเสียได้ 8,000 ลบ.ม./วัน ในระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบเฉลี่ย 3,557.87 ลบ.ม./วัน รวมน้ำเสียเข้าระบบทั้งสองแห่งทั้งหมด 9,411.90 ลบ.ม./วัน คิดเป็นร้อยละ 29.41 ของความสามารถรองรับน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทั้งสองแห่งรวมกัน	-	 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่งที่ 2, ภาคผนวก ก-9 (บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ ปี 2567)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) ขนาด 8,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตั้งอยู่ภายในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1	- โครงการได้จัดให้มีระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) ขนาด 5,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตั้งอยู่ภายในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1	-	ระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant)
	- ให้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า TDS (Conductivity Online) ภายในบ่อพักน้ำทิ้ง (Central Holding Pond)	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า TDS (Conductivity Online) ภายในบ่อพักน้ำทิ้ง (Central Holding Pond)	-	ระบบ SCADA

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรมที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ในช่วงเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด	-	ภาคผนวก ข (ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม)
	- ตรวจวัดประเมินอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- โครงการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางฯ สำหรับในระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณน้ำเสียเข้าสู่ระบบทั้งสองแห่งเฉลี่ย 9,411.90 ลบ.ม./วัน	-	ภาคผนวก ก-9 (บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้มีบทลงโทษสำหรับโรงงานที่ไม่สามารถบำบัดคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่โครงการกำหนด ดังนี้ • มาตรการขั้นที่ 1 หัวหน้าศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางจะทำหนังสือตักเตือนแจ้งให้โรงงานดังกล่าว ปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์น้ำเสียก่อนเข้าระบบส่วนกลางภายในระยะเวลาที่กำหนด โดยเจ้าหน้าที่ของศูนย์ฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะต้องปิดวาล์วน้ำทิ้งก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ซึ่งโรงงานต้องนำน้ำเสียนั้นกลับไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้มาตรฐานก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป • มาตรการขั้นที่ 2 สำหรับโรงงานที่ยังไม่สามารถบำบัดน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่โครงการกำหนด ให้โครงการกำหนดค่าปรับเพื่อเป็นบทลงโทษสำหรับโรงงานนั้น ๆ • มาตรการขั้น 3 หากโรงงานที่ไม่สามารถแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น จนคุณภาพน้ำได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนดหรือไม่ปฏิบัติตามและไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการที่เหมาะสม โครงการจะไม่ส่งน้ำประปาให้โรงงานชั่วคราว	- โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และกำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว ดังรายละเอียดในระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมน้ำเสียจากผู้ประกอบการ	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	• มาตรการขั้นที่ 4 หากโรงงานเพิกเฉยทั้งที่ได้ตักเตือนความรับผิดชอบแล้ว กนอ. จะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้น ๆ ทันที			
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ประสบการณ์ และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้ รวมทั้งมีเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษทางน้ำ และเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ก-10 (แผนการตรวจสอบอปุกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสียและเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ)
	-นำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์ในการรดพื้นที่สีเขียวของโครงการ และจำหน่ายเป็นน้ำเกรดสองให้แก่โรงงานต่าง ๆ -บันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ และการจำหน่ายเป็นน้ำเกรดสอง เพื่อให้ทราบแนวโน้มของปริมาณการใช้น้ำในกิจกรรมดังกล่าว	-โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดนำกลับไปใช้ประโยชน์สำหรับในช่วงเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้ • ใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียวปริมาณเฉลี่ย 645.16 ลบ.ม./วัน • นำมาผลิตน้ำ RO ส่งจ่ายให้กับโรงไฟฟ้าที่ตั้งอยู่ภายในโครงการ มีปริมาณเฉลี่ย 4,269.73 ลบ.ม./วัน	-	ภาคผนวก ก-11 (บันทึกปริมาณน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(4) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี -จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี (central chemical treatment plant) ขนาด 100 ลบ.ม./วัน และมีบ่อเก็บสำรองน้ำเสียเคมีส่วนกลางก่อนทยอยเข้ามาบำบัดในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโรงงานมีน้ำเสียเคมีที่ไม่สามารถบำบัดโลหะหนักไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม	-โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมีขนาด 100 ลบ.ม./วัน เพื่อสำรองไว้ในกรณีที่โรงงานมีเหตุฉุกเฉินไม่สามารถบำบัดน้ำเสียเคมีได้ อย่างไรก็ตามตั้งแต่เปิดดำเนินการจนถึงปัจจุบันยังไม่มีเหตุฉุกเฉินที่โรงงานต้องส่งน้ำเสียเคมีมาบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	-	 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี
	-จัดให้มีระบบป้องกันการรั่วซึมของบ่อพักน้ำเสียเคมี โดยจะทำการปูวัสดุป้องกันการรั่วซึมไว้ภายในบ่อทั้งในบริเวณก้นบ่อและบริเวณด้านข้างบ่อ ซึ่งวัสดุที่ใช้เป็นวัสดุที่มีคุณสมบัติในการป้องกันการรั่วซึมของน้ำและทนต่อกรด-ด่าง	-โครงการระบบป้องกันการรั่วซึมของบ่อพักน้ำเสียเคมี โดยทำการปูด้วยแผ่น HDPE เพื่อป้องกันการรั่วซึมไว้ภายในบ่อทั้งก้นบ่อและด้านข้างบ่อ	-	 ปูแผ่น HDPE เพื่อป้องกันการรั่วซึมภายในบ่อทั้งก้นและด้านข้างบ่อ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	-จัดให้มีระบบการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการติดตั้งท่อสังเกตุการณ์ ซึ่งติดตั้งอยู่ระหว่างชั้นวัสดุป้องกันการรั่วซึมกับชั้นคอนกรีตเสริมเหล็ก เพื่อไว้สำหรับทดสอบการรั่วซึมของชั้นวัสดุป้องกันการรั่วซึม และกำหนดให้โครงการหมั่นตรวจสอบแนวท่อสังเกตุการณ์ดังกล่าว หากพบว่ามีน้ำเสียอยู่ภายในท่อให้รีบดำเนินการตรวจสอบการรั่วซึมของชั้นวัสดุป้องกันการรั่วซึมพร้อมรีบซ่อมแซมทันที	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยจัดให้มีระบบการตรวจสอบการรั่วซึม โดยติดตั้งท่อสังเกตการณ์สำหรับทดสอบการรั่วซึมของชั้นวัสดุป้องกันการรั่วซึม และกำหนดให้ผู้ดูแลหมั่นตรวจสอบแนวท่อสังเกตการณ์หากพบการรั่วซึมจะรีบทำการซ่อมแซมทันที	-	ท่อสังเกตุการณ์สำหรับตรวจสอบการรั่วซึม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	-กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนควบคุมปริมาณโลหะหนักในน้ำเสียก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ เป็นดังนี้ • สังกะสี (Zn) ไม่เกิน 5.0 มก./ลิตร • โครเมียม ชนิด Hexavalent ไม่เกิน 0.25 มก./ลิตร ชนิด Tivalent ไม่เกิน 0.75 มก./ลิตร • สารหนู (As) ไม่เกิน 0.25 มก./ลิตร • ทองแดง (Cu) ไม่เกิน 2.0 มก./ลิตร • ปรอท (Hg) ไม่เกิน 0.005 มก./ลิตร • แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน 0.03 มก./ลิตร • ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน 0.2 มก./ลิตร • แบเรียม Ba) ไม่เกิน 1.0 มก./ลิตร • เซเลเนียม (Se) ไม่เกิน 0.02 มก./ลิตร • นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน 1.0 มก./ลิตร • แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน 5.0 มก./ลิตร	-โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวเกี่ยวกับปริมาณโลหะหนักในน้ำเสียจากโรงงานก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ ไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงานและกำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าวดังรายละเอียดในระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมน้ำเสียจากผู้ประกอบการ ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	-หากพบโรงงานที่ปล่อยน้ำเสียเคมีที่ไม่ได้มาตรฐานออกมาสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรมฯ ให้ปิดวาล์วน้ำเสียที่บริเวณ Inspection manhole ทันที	-หากพบโรงงานปล่อยน้ำเสียที่ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ จะทำการปิดวาล์วน้ำเสียที่บริเวณ Inspection manhole ทันที เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียเคมีที่ไม่ได้มาตรฐาน	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)
	-จัดสำรองรถบรรทุกน้ำและอุปกรณ์เก็บกักน้ำเสีย เพื่อให้บริการขนส่งน้ำเสียทางเคมีจากโรงงานต่าง ๆ มาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีส่วนกลางในกรณีฉุกเฉินหรือเพื่อขนส่งไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตให้บำบัดกากของเสียอันตราย จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-โครงการจัดเตรียมรถบรรทุกน้ำเสียทางเคมีภายใต้ความร่วมมือกับ ESBEC ที่สามารถสนับสนุนรถบรรทุกน้ำเสียเคมีมาดำเนินการทันทีเมื่อได้รับการประสานงาน	-	-
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเรื่องการขนส่งน้ำเสียของโครงการเพื่อนำไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี และมีหน้าที่ควบคุม ประสานงานในการนำน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐานของโรงงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไปบำบัดนอกโครงการ	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อมคอยดูแลประสานงานและรับผิดชอบโดยตรงในการขนส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี และประสานงานในกรณีนำน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐานของโรงงาน หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไปบำบัดนอกโครงการ	-	-
	-จัดให้มีการทำบัญชีรายละเอียด (manifest) ของน้ำเสียทุกครั้งก่อนอนุญาตให้โรงงานรายโรงนำน้ำเสียไปบำบัดนอกโครงการ	-โครงการกำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว หากมีการนำน้ำเสียไปบำบัดยังนอกนิคมฯ จะต้องจัดทำบัญชีรายละเอียด (manifest) แจ้งทางโครงการ	-	ภาคผนวก ก-12 (ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (manifest) ของโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- หากโรงงานไม่สามารถนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ได้เอง กำหนดให้โรงงานต้องแจ้งฉุกเฉินไปยังศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อติดต่อนำน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีส่วนกลางของโครงการหรือส่งไปบำบัดยังผู้ที่ได้รับอนุญาตให้บำบัดกากของเสียอันตรายจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว อย่างไรก็ตามตั้งแต่เปิดดำเนินการจนถึงปัจจุบันยังไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ต้องส่งน้ำเสียเคมีมาบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	-	-
	โรงงานรายโรงที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน -น้ำเสียเคมีของโรงงานที่มีลักษณะการปนเปื้อนเข้มข้นและมีลักษณะการเกิดเป็นช่วง ๆ (batch discharge wastewater) ซึ่งจะมีปริมาณน้ำเสียน้อยแต่มีความเข้มข้นของโลหะหนักสูง จัดเป็น liquid hazardous waste กำหนดให้โรงงานส่งไปบำบัดที่หน่วยงานที่รับบำบัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสมและมีแจ้งรายละเอียด (manifest) แจ้งต่อผู้รับผิดชอบส่วนกลางด้านการจัดการควบคุมคุณภาพน้ำเสียในโครงการทราบทุกครั้งก่อนบรรทุกไปบำบัดนอกโครงการ	-โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว	-	ภาคผนวก ก-12 (ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (manifest) ของโรงงาน)

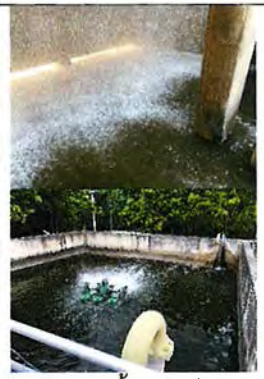
ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	น้ำเสียที่มีเคมีปนเปื้อนที่มีลักษณะการเกิดน้ำเสียเป็นแบบต่อเนื่อง (continuous discharge wastewater) กำหนดให้โรงงานนำน้ำเสียส่วนที่สามารถใช้ประโยชน์ได้อีกกลับมาใช้ใหม่ หรือจัดให้มีกระบวนการ waste minimization program เพื่อนำส่วนที่มีประโยชน์กลับมาใช้อีก เป็นการลดปริมาณน้ำเสียที่ต้องบำบัดลงให้มากที่สุด	โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว	-	-
	-กำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดของโรงงานจำนวน 1 บ่อ ซึ่งมีระยะเวลาเก็บกัก 1 วัน และจะต้องจัดให้มีถังพักน้ำเสียสำรองขนาดเก็บกัก 1 วัน จำนวน 1 ถัง ต่อขนานกับบ่อพักน้ำเสียบ่อแรก โดยบ่อ/ถังทั้งสองนี้สามารถรับน้ำเสียแทนกันได้ กรณีที่น้ำเสียเคมีมีคุณภาพไม่ได้มาตรฐานแล้วต้องนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ โดยบ่อ/ถังดังกล่าวจะทำหน้าที่รับน้ำเสียแทนกัน อย่างไรก็ตาม ในกรณีที่โรงงานไม่สามารถแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียได้ภายใน 1 วัน โรงงานต้องแจ้งฉุกเฉินไปยังศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางเพื่อติดต่อนำน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีส่วนกลางของโครงการหรือส่งไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตให้บำบัดกากของเสียอันตรายจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-โครงการได้กำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว อีกทั้งยังจัดเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ประสบการณ์ และความชำนาญรวมทั้งผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษด้านน้ำเพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	-	 บ่อพักน้ำเสีย หลังผ่านการบำบัด ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน) ภาคผนวก ก-8 (ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2:2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	**(4) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี** (ต่อ) **โรงงานรายโรงที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน** (ต่อ) -กำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (manhole) จำนวน 1 บ่อ ต่อจากบ่อพักน้ำเสีย ทั้งนี้โรงงานที่มีน้ำเสียเคมีเกิน 50 ลบ.ม./วัน ต้องติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติสำหรับตรวจวัดค่า conductivity ส่วนโรงงานที่มีน้ำเสียน้อยกว่า 50 ลบ.ม./วัน ให้โรงงานทำการสุ่มตรวจวัดโลหะหนักโดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับชนิดของโลหะหนักที่ปนเปื้อนน้ำเสียตามลักษณะกิจกรรมของแต่ละโรงงานเดือนละ 1 ครั้ง	-โครงการกำหนดให้โรงงานแต่ละแห่งในพื้นที่มีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (manhole) จำนวน 1 บ่อ ต่อจากบ่อพักน้ำเสีย และโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีเกิน 50 ลบ.ม./วัน ต้องติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติ สำหรับตรวจวัดค่า conductivity ส่วนโรงงานที่มีน้ำเสียน้อยกว่า 50 ลบ.ม./วัน ให้โรงงานทำการสุ่มตรวจวัดโลหะหนักโดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับชนิดของโลหะหนักที่ปนเปื้อนน้ำเสียตามลักษณะกิจกรรมของแต่ละโรงงานเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ นิคมฯ ได้กำหนดในเอกสารแนบท้ายสัญญา	-	 บ่อพักน้ำเสีย หลังผ่านการบำบัด ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน) ภาคผนวก ก-8 (ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน)
	-ให้โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนทำการตรวจวัดโลหะหนักเป็นประจำทุกเดือน โดยห้องปฏิบัติการที่ได้ขึ้นทะเบียนตามระเบียบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับชนิดของโลหะหนักที่ปนเปื้อนตามลักษณะกิจกรรมแต่ละโรงงาน และรายงานผลการตรวจวัดให้ กนอ. และศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการทราบ	โครงการกำหนดมาตรฐานดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)	-หากการนำน้ำเสียทางเคมีกลับไปบำบัดใหม่ของโรงงานยังไม่สามารถดำเนินการจนได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนด หรือหากไม่ปฏิบัติตาม หรือไม่แจ้งความคืบหน้าในการปรับปรุงแก้ไขที่เหมาะสม โครงการจะงดจ่ายน้ำประปาแก่โรงงานเป็นการชั่วคราวและจะเสนอ กนอ. ให้สั่งหยุดดำเนินการผลิตในส่วนที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราว จนกว่าจะปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิม จึงจะดำเนินการได้ตามปกติ และหากละเลยเพิกเฉยทั้งที่ได้ตักเตือนแล้ว กนอ. จะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้นทันที	-โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน และได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าวดังรายละเอียดในระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมน้ำเสียจากผู้ประกอบการ	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)
	5) การจัดการน้ำระบายทิ้งจากโรงไฟฟ้า -กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า จำนวน 2 บ่อความจุบ่อละ 1 วัน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น	-ปัจจุบันมีโรงไฟฟ้าตั้งอยู่ในโครงการจำนวน 3 แห่ง คือ โรงไฟฟ้าวังตาผิน โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1 และโรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2 โดยโครงการกำหนดให้โรงไฟฟ้าต้องปฏิบัติตามที่ไตรกการกำหนดไว้ ซึ่งโรงไฟฟ้าทั้ง 3 แห่ง ได้จัดให้มีบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า จำนวน 2 บ่อความจุบ่อละ 1 วัน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นเรียบร้อยแล้ว	-	 บ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าวังตาผิน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)				 บ่อพักน้ำหล่อเย็น ของโรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1 บ่อพักน้ำหล่อเย็น ของโรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)	-กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องติดตั้งระบบ Online monitoring เพื่อตรวจสอบอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า และสามารถรายงานผลไปยังศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมฯ	-โรงไฟฟ้าวังตาผิน โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1 และโรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2 ได้ดำเนินการติดตั้งระบบ Online monitoring เพื่อตรวจสอบอุณหภูมิค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าและสามารถรายงานผลไปยังศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมฯ ครบถ้วน	-	ระบบ Online Monitoring ของโรงไฟฟ้าวังตาผิน
	-กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องควบคุมคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม	-โครงการกำหนดให้โรงไฟฟ้าปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยโรงไฟฟ้าได้ควบคุมคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นให้เป็นไปตามที่ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	**5) การจัดการน้ำระบายทิ้งจากโรงไฟฟ้า (ต่อ)** -กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องจัดให้มีบ่อ emergency จำนวน 1 บ่อ ความจุบ่อละ 1 วัน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็นไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโณงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม	-โครงการกำหนดให้โรงไฟฟ้าปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยโรงไฟฟ้าได้จัดให้มีบ่อ emergency จำนวน 1 บ่อความจุบ่อละ 1 วัน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น และกำหนดให้โรงไฟฟ้าควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)		 โรงไฟฟ้าวังตาผิน โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1 โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)	-กรณีที่คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้ามีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโณงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนดให้โรงไฟฟ้าทำการปิดวาล์วปล่อยน้ำทิ้งและแก้ไขปรับปรุงคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นจากบ่อพักน้ำหล่อเย็นที่มีปัญหา ซึ่งหากโรงไฟฟ้าไม่สามารถแก้ไขคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่เกินเกณฑ์มาตรฐานได้ โรงไฟฟ้าจะทำการหยุดเดินเครื่องเพื่อแก้ไขปรับปรุงคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว	-โครงการกำหนดให้โรงไฟฟ้าปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยโรงไฟฟ้าได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็น พบว่ามีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)	-	ภาคผนวก ก-7 โรงไฟฟ้าวังตาผิน โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1 โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	-น้ำทิ้งจากส่วนอื่นนอกเหนือจากน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น กำหนดให้โรงไฟฟ้าต้องระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมฯ	-โครงการกำหนดให้โรงไฟฟ้าปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยโรงไฟฟ้าได้ระบายน้ำทิ้งที่นอกเหนือจากน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมฯ	-	-
	-กำหนดให้โรงไฟฟ้าต้องทำการตรวจวัดคลอรีนอิสระ (Free chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลการตรวจวัดให้นิคมฯ ทราบ	-โครงการกำหนดให้โรงไฟฟ้าปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยโรงไฟฟ้าได้ดำเนินการตรวจวัดคลอรีนอิสระ (Free chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลการตรวจวัดให้นิคมฯ ทราบเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ก-7 (ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	**(6) บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการ** -จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (holding pond) ขนาด 445,950 ลบ.ม. ก่อนนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ต่าง ๆ ได้แก่ ใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการ นำมาผสมกับน้ำดิบก่อนนำไปใช้ผลิตน้ำประปา จำหน่ายเป็นน้ำเกรดสองให้แก่โรงงานต่าง ๆ ภายในนิคม จำหน่ายเป็นน้ำหล่อเย็นให้แก่โรงไฟฟ้าบ่อวิน พาวเวอร์ และโรงเหล็กภายในนิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน) และนำไปใช้รดสนามกอล์ฟเอกชน แต่อย่างไรก็ตาม โครงการจำเป็นจะต้องระบายน้ำทิ้งบางส่วนลงคลองหินลอย เพื่อให้เกิดการหมุนเวียนของน้ำทิ้ง และลดปัญหาการแพร่กระจายของสาหร่าย โดยจะระบายน้ำทิ้งส่วนที่เหลือลงสู่คลองหินลอย โดยมีค่า BOD-loading 200 กก.บีโอดี/วัน และอัตราการระบายไม่เกิน 10,000 ลบ.ม./วัน โดยไม่ปล่อยน้ำทิ้งในช่วงฤดูแล้ง (4 เดือน)	-โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 ขนาดความจุ 620,000 ลบ.ม. สำหรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียวในนิคมฯ ช่วงเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 นั้นไม่มีการระบายน้ำออกจากโครงการ นอกจากนี้ ทางโครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งในเดือนมกราคม-มีนาคม และเดือนธันวาคม 2567 ซึ่งเป็นช่วงฤดูแล้ง	-	 บ่อพักน้ำทิ้ง (holding pond)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	**(6) บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการ** -บันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และ BOD ที่ระบายลงสู่คลองหินลอย	-โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยดูแลตรวจสอบและบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และ BOD ที่ระบายลงสู่คลองหินลอย ซึ่งตั้งแต่ในช่วงเดือนธันวาคม-มีนาคม ของทุกปี ซึ่งเป็นช่วงฤดูแล้ง ทางนิคมฯ จะไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ โดยในปี 2567 (ช่วงเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567) โครงการไม่มีการระบายน้ำออกนอกโครงการ เนื่องจากนำน้ำไปผลิตน้ำอุตสาหกรรม (น้ำ RO)	-	ภาคผนวก ก-13 (บันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และ BOD ที่ระบายลงสู่คลองหินลอย)
	-โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร และติดตั้งระบบ Online monitoring เพื่อตรวจสอบอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า ก่อนระบายลงสู่คลองหินลอยบริเวณจุดเดียวกันกับจุดระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมฯ	-ทางโครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร และติดตั้งระบบ Online monitoring เพื่อตรวจสอบอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า ก่อนระบายลงสู่คลองหินลอยบริเวณจุดเดียวกันกับจุดระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมฯ เรียบร้อยแล้ว	-	 ระบบ Online Monitoring ที่บ่อพักน้ำหล่อเย็นของโครงการ บ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	**(6) บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการ** -โครงการจัดให้มีบ่อ Emergency เพื่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าในกรณีฉุกเฉิน ขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ กรณีตรวจพบว่า คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้ามีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) นิคมอุตสาหกรรมฯ จะต้องแจ้งและสั่งการให้โรงไฟฟ้าทำการปิดวาล์วปล่อยน้ำทิ้งและระบายน้ำทิ้งดังกล่าวลงสู่บ่อ Emergency เพื่อทำการแก้ไขปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นที่มีปัญหา โดยทำการสูบกลับไปบำบัดภายในโรงไฟฟ้า ซึ่งหากโรงไฟฟ้าไม่สามารถแก้ไขคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่เกิณเกณฑ์มาตรฐานได้ โรงไฟฟ้าจะทำการหยุดเดินเครื่อง ก่อนให้โรงไฟฟ้าดำเนินการแก้ไขต่อไป	-ทางโครงการได้จัดให้มีบ่อ Emergency เพื่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าในกรณีฉุกเฉิน ขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ กรณีตรวจพบว่า คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้ามีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) เนื่องจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานได้มีการยกเลิกแล้ว นิคมอุตสาหกรรมฯ จะแจ้งและสั่งการให้โรงไฟฟ้าทำการปิดวาล์วปล่อยน้ำทิ้งและระบายน้ำทิ้งดังกล่าวลงสู่บ่อ Emergency เพื่อทำการแก้ไขปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นที่มีปัญหา	-	 บ่อพักน้ำหล่อเย็น และบ่อ Emergency Pond ของโครงการ ภาคผนวก ก-13 (บันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และ BOD ที่ระบายลงสู่คลองหินลอย)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	**(7) การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย** -จัดตั้งศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อดูแลการบริหารจัดการและควบคุมดูแลเรื่องลักษณะสมบัติและปริมาณน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ภายในโครงการ มิให้มีค่าเกินกว่าที่โครงการกำหนด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์	-โครงการ ได้จัดตั้งศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง และมีเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ เพื่อดูแลการบริหารจัดการและคอยควบคุมให้การดำเนินการเป็นไปตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้ ทั้งนี้นิคมฯ ได้จัดตั้งศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (E : mc^2) ไว้บริเวณสำนักงานนิคมฯ เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	 ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	-หมั่นตรวจสอบซ่อมแซม ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบ ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	ภาคผนวก ก-10 (แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	-จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซม หรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์เครื่องมือชำรุดเสียหาย	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยมีการจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น pump aerator ซึ่งจะติดตั้ง 2 ชุด ในที่เดียวกันโดยเดินเครื่อง 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด และระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองเพื่อใช้เปลี่ยนเมื่ออุปกรณ์เครื่องมือชำรุดเสียหายได้ทันท่วงที	-	 Pump aerator และอะไหล่สำรอง
	-ควบคุมดูแลกิจกรรมต่างๆ ภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย โดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง เพื่อป้องกันไม่ให้มีการลักลอบปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่โครงการ	-โครงการควบคุมดูแลการระบายน้ำเสียของโรงงานต่างๆ ป้องกันไม่ให้โรงงานลักลอบระบายน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน โดยมีเจ้าหน้าที่นิคมฯ เป็นผู้ตรวจสอบลำรางการระบายน้ำฝนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านโครงการ	-	ภาคผนวก ก-15 (แผนการปฏิบัติงานงานดูแล landscape และตัวอย่างการดำเนินงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.2 คุณภาพน้ำ(ต่อ)	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เรื่องระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี หรือเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการอบรมให้มีความรู้ความชำนาญในเรื่องเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสียทำหน้าที่ควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียอีกทั้งยังจัดจ้างบริษัทที่ปรึกษาสิ่งแวดล้อมสำหรับข้อเสนอแนะเพิ่มเติมด้วย พร้อมทั้งมีเจ้าหน้าที่ควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	 ที่ปรึกษาและเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ภาคผนวก ก-10 (แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสียและเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.3 ระดับเสียง	-จัดให้มี buffer zone โดยการปลูกต้นไม้ด้านที่อยู่ติดกับชุมชนเป็นแนวยาว เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากโครงการ	-โครงการจัดให้มี Buffer Zone โดยรอบพื้นที่นิคมฯ โดยปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ ต้นอโศกดินเดีย สน มะฮอกกานี เป็นแนว-แถวสลับฟันปลาจำนวน 2 แถว ซึ่งมีความกว้างแต่ละแถวประมาณ 10 เมตร แสดงพื้นที่สีเขียวในปัจจุบันดังรูปที่ 1.4-7 บทที่ 1	-	 Buffer Zone รอบพื้นที่นิคมฯ
	-กำหนดให้โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในโครงการต้องมีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด เช่น แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหากหรือในห้องปิด บำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลาเพื่อลดค่าระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด	-โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงานและได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	-	 ปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.3 ระดับเสียง	-กำหนดให้โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูง ก่อสร้างอาคารด้วยวัสดุดูดซับเสียงที่เหมาะสมหรือปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงานเพื่อเป็นแนวกันเสียงที่จะกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบ	-โครงการได้กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว ซึ่งที่ผ่านมา โรงงานได้มีการปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชนโดยรอบ	-	 ปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน
	-กำหนดให้โรงงานที่อาจมีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูงตั้งอยู่ด้านในพื้นที่โครงการ และหลีกเลี่ยงทำเลที่ตั้งอยู่ริมพื้นที่โครงการเพื่อลดผลกระทบจากระดับเสียงของโรงงาน	-โครงการได้กำกับดูแลให้โรงงานอาจมีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูงตั้งอยู่ด้านในพื้นที่โครงการ และหลีกเลี่ยงทำเลที่ตั้งอยู่ริมพื้นที่โครงการเพื่อลดผลกระทบจากระดับเสียงของโรงงาน	-	-
3. ทรัพยากรชีวภาพ **3.1 ทรัพยากรบนบก**	-กำหนดขอบเขตพื้นที่ดำเนินการให้ชัดเจน และดำเนินกิจกรรมเฉพาะในพื้นที่ของโครงการเท่านั้น และห้ามทำการรบกวนพื้นที่ใดที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับโครงการและในพื้นที่ป่าไม้โดยเด็ดขาด	-โครงการได้กำหนดขอบเขตพื้นที่ดำเนินการเฉพาะในพื้นที่ของโครงการเท่านั้น และห้ามทำการรบกวนพื้นที่ใดที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับโครงการและในพื้นที่ป่าไม้โดยเด็ดขาด	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ทรัพยากรชีวภาพ 3.1 ทรัพยากรบนบก (ต่อ)	-รณรงค์ให้เจ้าของโรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรมฯ ช่วยปลูกต้นไม้	-โครงการกำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว ซึ่งโรงงานต่างๆ ได้ให้ความร่วมมือในการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและปลูกต้นไม้ภายในโรงงาน	-	ปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน
	-กำหนดแนวเขตพื้นที่โครงการให้ชัดเจน โดยจัดทำเขตพื้นที่กันชน (Buffer Zone) ระหว่างพื้นที่โครงการ แยกจากพื้นที่อื่นๆ อย่างน้อย 10 เมตร ซึ่งนอกจากจะเป็นการแสดงแนวเขตของพื้นที่แล้ว ยังเป็นการกำหนดเขตพื้นที่ควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการด้วย	-โครงการได้กำหนดแนวเขตพื้นที่โครงการให้ชัดเจน โดยจัดทำเขตพื้นที่กันชน (Buffer Zone) ระหว่างพื้นที่โครงการ แยกจากพื้นที่อื่นๆ	-	Buffer Zone รอบพื้นที่นิคม
	-ปลูกและดูแลรักษาพรรณไม้ที่มีศักยภาพลดมลพิษจากโครงการ ได้แก่ ประดู่บ้าน ตะแบก เสลา/อินทนิล ทรงบาดาล พุทธรักษา และหญ้าแฝก ในบริเวณต่างๆ	-โครงการได้ปลูกและดูแลพรรณไม้ที่มีประสิทธิภาพลดควันพิษจากโครงการในบริเวณต่างๆ เป็นอย่างดี รวมทั้งมีแผนดูแลบำรุงรักษาต้นไม้และพื้นที่สีเขียวประจำเดือน โดยว่าจ้างให้บริษัท ศรีราชากรีนพ้อย จำกัด ซึ่งเป็นผู้เชี่ยวชาญให้เป็นผู้ดูแล	-	Buffer Zone รอบพื้นที่นิคม
	-ห้ามพนักงานโครงการลักลอบตัดไม้หรือแผ้วถางป่าในพื้นที่ป่าไม้บริเวณใกล้เคียง ห้ามทำการล่าสัตว์ หรือกระทำการอื่นใดอันเป็นการคุกคามต่อชีวิต และถิ่นที่อยู่อาศัยของสัตว์ป่า	-โครงการได้กำกับดูแลและห้ามพนักงานโครงการลักลอบตัดไม้หรือแผ้วถางป่าในพื้นที่ป่าไม้บริเวณใกล้เคียง ห้ามทำการล่าสัตว์ หรือกระทำการอื่นใดอันเป็นการคุกคามต่อชีวิต และถิ่นที่อยู่อาศัยของสัตว์ป่า	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 ทรัพยากรในน้ำ	-ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้ง จากโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรม ที่กำหนดโดยกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	-โครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ในช่วงเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด	-	ภาคผนวก ข (ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม)
	-นำน้ำทิ้งจากการผลิตภายหลังการบำบัดจากบ่อพักน้ำทิ้งมาใช้ประโยชน์ซ้ำ เช่น การนำไปรดพื้นที่สีเขียว และจำหน่ายเป็นน้ำเกรด 2 เป็นต้น	-โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ สำหรับในช่วงเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้ • ใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียวปริมาณเฉลี่ย 645.16 ลบ.ม./วัน • นำมาผลิตน้ำ RO ส่งจ่ายให้กับโรงไฟฟ้าที่ตั้งอยู่ภายในโครงการ มีปริมาณเฉลี่ย 4,269.73 ลบ.ม./วัน	-	ภาคผนวก ก-11 (บันทึกปริมาณน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 4.1 การใช้ที่ดิน	-ให้ความร่วมมือกับสำนักผังเมืองจังหวัดระยอง เพื่อจัดรูปแบบชุมชนหรือเมืองที่จะเกิดขึ้นใหม่รอบพื้นที่โครงการ ให้สอดคล้องกับผังเมืองและแผนพัฒนาของจังหวัด	-ทั้งนี้โครงการได้จัดส่งผังแม่บทของโครงการไปยังสำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัด เพื่อเป็นข้อมูลในการวางผังเมืองหรือแผนพัฒนาจังหวัดเพื่อจัดรูปแบบเมืองที่จะเกิดขึ้นใหม่ให้สอดคล้องกับผังเมืองและแผนพัฒนาของจังหวัด	-	ภาคผนวก ก-14 (ผังแม่บทโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดิน)
	-การวางผังเมืองของนิคมฯ ต้องไม่ปิดทางเข้า-ออกของที่ดินเอกชนที่อยู่ติดกับนิคมฯ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยการวางผังเมืองของนิคมฯ ไม่ปิดทางเข้า-ออกของที่ดินเอกชนที่ติดกับนิคมฯ	-	
	-กำหนดให้ กนอ. และโครงการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องในเรื่องของพื้นที่สาธารณะ	-โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยยึดปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่สาธารณะ	-	
4.2 การคมนาคมขนส่ง	-จัดทำป้ายเครื่องหมายจราจร ตีเส้นแบ่งเขตจราจรบนถนนตามทางแยกต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่ออำนวยความสะดวกในด้านการจราจร	-โครงการการจัดทำป้ายสัญญาณ และเครื่องหมายจราจร ตีเส้นแบ่งเขตจราจรตามแยกต่างๆ เพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจร	-	 ป้ายเตือนการจราจรต่างๆ ในนิคม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.2 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	-จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่นิคมฯ โดยกำหนดความเร็วไว้ไม่เกิน 45 กม./ชม.	-โครงการมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 45 กม./ชม. สำหรับบริเวณทางแยก โครงการจัดให้มีลูกระนาด และป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 25 กม./ชม.	-	ป้ายเตือนการจราจรต่างๆ ในนิคม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.2 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	-ร่วมมือกับโรงงานในพื้นที่นิคมฯ กวดขันพนักงานที่ขับรถให้มีความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-โครงการได้ขอความร่วมมือไปยังโรงงานต่างๆ โดยให้โรงงานต่างๆ ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด และติดตั้งป้ายรณรงค์เกี่ยวกับการขับขี่อย่างระมัดระวังไว้ในบริเวณพื้นที่นิคมฯ ทั้งนี้ โครงการได้มีแผนจัดกิจกรรมรณรงค์ลดอุบัติเหตุประจำปี 2567 ในช่วงระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2567 และประสานเจ้าหน้าที่ตำรวจในพื้นที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวกในพื้นที่ด้วย	-	ป้ายเตือนการจราจรต่างๆ ในนิคม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 4.2 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	-ซ่อมแซมถนน และป้ายเครื่องหมายจราจรที่ชำรุดเสียหายให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์	-โครงการมีการซ่อมแซมถนน และป้ายเครื่องหมายจราจรที่ชำรุดให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ	-	 การซ่อมแซมถนน
	-ในช่วงเวลาเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วนให้โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกนิคมฯ ตลอด 24 ชม. และได้ประสานงานให้เจ้าหน้าที่ตำรวจให้ช่วยอำนวยความสะดวกในการจัดการจราจรในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน	-	 เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกการจราจรเข้า-ออกนิคม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 4.3 การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	-ปลูกต้นไม้ หรือหญ้าคลุมดินตลอดสองฝั่งบริเวณพื้นที่ริมคลองในพื้นที่โครงการ	-โครงการมีการปลูกต้นไม้และหญ้าคลุมดินตลอดสองฝั่งบริเวณพื้นที่ริมคลองและทางน้ำสาธารณะที่อยู่ติดและไหลผ่านพื้นที่นิคมฯ เพื่อป้องกันการชะล้างดินลงสู่คลองสาธารณะ	-	 ปลูกต้นไม้หรือหญ้าคลุมดินบริเวณพื้นที่ริมคลองในพื้นที่โครงการ
	-กำหนดแผนการบำรุงรักษารางระบายน้ำ และขุดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมฯอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้การระบายน้ำมีประสิทธิภาพ	-โครงการจัดให้มีระเบียบการปฏิบัติงานการดูแลรักษาระบบถนนและรางระบายน้ำฝน และทำความสะอาดขุดลอกตะกอนในรางและท่อระบายน้ำฝนตามแผนที่กำหนดไว้ เป็นประจำทุกเดือน	-	 ภาคผนวก ก-15 (แผนการปฏิบัติงานงานดูแล landscape)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ **4.4 การจัดการกากของเสีย**	**1) ขยะมูลฝอยทั่วไป** -ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) เป็นต้น เป็นผู้ดำเนินการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปจากพื้นที่โครงการ โดยนำไปกำจัดมิให้หลงเหลือตกค้างในแต่ละวัน	-โครงการดำเนินการกำกับดูแลให้ ESBEC รวบรวมขนส่งขยะมูลฝอยจากโรงงานต่างๆ ไปกำจัดในแต่ละวันโดยมิให้เหลือตกค้าง	-	 ภาชนะรวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไป
	-กำหนดให้โรงงานทุกโรงจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เหมาะสมกับประเภทของขยะมูลฝอยและมีหลังคาคลุมหรือฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก รวมทั้งมีความเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอย	-โครงการกำกับดูแลให้โรงงานแต่ละโรงจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เหมาะสมกับประเภทของขยะมูลฝอยและมีหลังคาคลุมหรือฝาปิดมิดชิดสามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก และมีความเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอย	-	 ตัวอย่างจุดรวบรวมขยะของโรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	1) ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ) -กำหนดให้ผู้ให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยทำการขนถ่ายขยะมูลฝอยอย่างระมัดระวังมิให้หล่นหรือฟุ้งกระจาย รวมทั้งจัดหาวัสดุปกคลุมมิให้ขยะมูลฝอยฟุ้งกระจาย หรือตกหล่นระหว่างการขนส่งขยะมูลฝอยไปยังสถานที่กำจัด	-ปัจจุบัน ESBEC เป็นหน่วยงานผู้ให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยภายในนิคมฯ โดยนิคมฯ กำกับดูแลให้ ESBEC ดำเนินการขนถ่ายขยะมูลฝอยอย่างระมัดระวัง รวมทั้งได้ออกแบบภาชนะและรถที่ใช้ขนส่งไว้อย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและตกหล่นของขยะมูลฝอยในขณะขนส่ง	-	 รถจัดเก็บขยะมูลฝอยของ ESBEC
	-กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการ บันทึกชนิด ปริมาณและลักษณะของกากของเสียของโรงงาน รวมถึงการส่งกากของเสียไปให้หน่วยงานที่รับกำจัด ซึ่งได้รับการอนุมัติจาก กนอ. แล้ว และสำเนาข้อมูลแจ้งให้โครงการการทราบ	-โครงการกำกับให้โรงงานแต่ละโรงต้องบันทึกชนิด ปริมาณและลักษณะของขยะมูลฝอยทั่วไป และกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายรวมถึงการส่งไปให้หน่วยงานที่รับกำจัด ซึ่งได้รับการอนุมัติจาก กรอ. และส่งรายงานต่อ กนอ./นิคมฯ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554	-	ภาคผนวก ก-16 (ข้อมูลปริมาณขยะ ปี 2567) ภาคผนวก ก-27 (จดหมายขอความร่วมมือในการจัดส่งใบกำกับการขนย้ายกากของเสียออกนอกนิคมฯ)
	-กำหนดให้โรงงานคัดแยกประเภทขยะมูลฝอยเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ รวมทั้งเพื่อให้ง่ายต่อการเก็บรวบรวมและการกำจัด เช่น แยกขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ออกจากขยะเศษอาหาร	-โครงการกำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการคัดแยกประเภทขยะมูลฝอย เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่และง่ายต่อการเก็บรวบรวมและการกำจัด	-	 ตัวอย่างจุดรวบรวมขยะของโรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ **4.4 การจัดการกากของเสีย**	**2) กากของเสียอันตราย** -โครงการจะสำรองพื้นที่ก่อสร้างอาคารเก็บขยะอันตรายไว้จำนวน 1 ไร่	-โครงการได้สำรองพื้นที่ขนาด 1 ไร่ สำหรับก่อสร้างอาคารเก็บขยะอันตรายไว้บริเวณด้านทิศเหนือของพื้นที่นิคมฯ ทั้งนี้ปัจจุบันได้มีการจัดเตรียมสถานที่เก็บขยะอันตรายไว้ชั่วคราวบริเวณดังกล่าว เพื่อรองรับขยะอันตรายจากอาคารสำนักงานนิคมฯ เช่น หลอดไฟที่ใช้แล้ว เป็นต้น และรวบรวมเพื่อรอส่งกำจัดให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	-	 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายในโครงการ
	-กำหนดให้โรงงานแจ้งความจำนงไปยังศูนย์กำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้มาทำการเก็บขนไปกำจัดและต้องแจ้งปริมาณและลักษณะสมบัติของของเสียอันตรายให้โครงการเก็บรวบรวมเป็นข้อมูลไว้ด้วย	-โรงงานแต่ละโรงได้ติดต่อกับหน่วยงานที่รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการกำจัดของเสียอันตรายโดยตรงซึ่งได้ปฏิบัติตามมาตรการการขนส่งและจัดเก็บอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานโดยนิคมฯ ได้เข้าไปมีส่วนร่วมตรวจสอบระบบ Manifest system ทั้งนี้ในการนำของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่กำหนดให้โรงงานแต่ละแห่งต้องแจ้งปริมาณ/ลักษณะสมบัติให้นิคมฯ/กนอ. ทราบ	-	ภาคผนวก ก-12 (ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย(manifest) ของโรงงาน) ภาคผนวก ก-27 (จดหมายขอความร่วมมือในการจัดส่งใบกำกับการขนย้ายกากของเสียออกนอกนิคมฯ)
	-กำหนดให้โรงงานรวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอันตรายในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอันตรายและสำเนา manifest แจ้งให้โครงการทราบทุกครั้ง	-ทางนิคมฯ ได้มีหนังสือขอความร่วมมือจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนย้ายกากของเสียออกนอกนิคมฯ ทุกครั้งที่มีการขนของเสียออกนอกนิคมฯ นอกจากนี้ยังขอความร่วมมือโรงงานรวบรวมใบ Manifest และจัดส่งข้อมูลให้ทางนิคมฯ ทุก 6 เดือน	-	

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ **4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)**	**2) กากของเสียอันตราย (ต่อ)** -ขณะที่ทำการขนถ่ายเพื่อไปยังยานพาหนะ กำหนดให้หน่วยงานที่เก็บขนจะต้องทำให้มิดชิด ไม่ให้มีการรั่วไหลตกหล่นหรือฟุ้งกระจาย	-โครงการกำกับดูแลให้หน่วยงานที่เข้ามาดำเนินการเก็บกากของเสียอันตรายให้กับโรงงานต่างๆ ปฏิบัติตามมาตรการในการขนส่งและจัดเก็บอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่ประจำทุกจุดเข้า - ออก นิคมฯ ทำการตรวจสอบความเรียบร้อย ของรถที่บรรทุกของเสีย ให้ปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหล ตกหล่น รวมถึงการเก็บรวบรวมสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียเพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบอีกด้วย	-	 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (manifest) ของโรงงาน ภาคผนวก ก-12 (ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย(manifest) ของโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	**2) กากของเสียอันตราย (ต่อ)** -ควบคุมดูแลให้โรงงานที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียอันตรายจะต้องจัดเตรียมที่เก็บรวบรวมของเสียอันตรายในภาชนะที่เหมาะสมไว้ในบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อขนส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-โครงการ มีการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานในการจัดการของเสียอันตรายโรงงานต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ ทั้งนี้ทางนิคมฯ กำกับดูแลให้โรงงานต่างๆ ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-12 (ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย(manifest) ของโรงงาน)
	3) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย -ให้มีการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ Pb, Cr^{6+}, Cd, Hg, Cu, Mn, Zn, Ni และโลหะหนักอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในกากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียก่อนนำไปใช้ประโยชน์หรือนำไปกำจัด แต่หากผลการวิเคราะห์มีค่าเกินมาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด จะต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้	-เนื่องจากน้ำเสียในระบบบำบัดมีปริมาณบีโอดีต่ำ ส่งผลให้ความเข้มข้นของจุลินทรีย์ในบ่อเติมอากาศมีปริมาณน้อย จึงไม่มีความจำเป็นในการลอกตะกอนออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อนำไปกำจัด อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ดำเนินการวิเคราะห์โลหะหนักเพื่อตรวจสอบปริมาณโลหะหนักในตะกอนน้ำเสีย และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพอยู่ตลอดเวลา หากพบว่าตะกอนในระบบบำบัดมีปริมาณมากพอ ทางโครงการจะทำการวิเคราะห์ปริมาณโลหะหนักในตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้งก่อนที่จะนำไปใช้ประโยชน์หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชต่อไป	-	 เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4) เมมเบรนจากระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) -ให้โครงการประสานงานให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับเมมเบรนเสื่อมสภาพแล้วจากระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) ได้แก่ เมมเบรน ของระบบ UF (เปลี่ยนทุก 7 ปี) และระบบ RO (เปลี่ยนทุก 5 ปี) ไปกำจัดเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเมมเบรนในแต่ละครั้ง	-เมื่อครบกำหนดในการเปลี่ยนเมมเบรนของระบบ UF และระบบ RO โครงการจะประสานงานให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับเมมเบรนเสื่อมสภาพแล้วจากระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) โดย เมมเบรน ของระบบ UF (เปลี่ยนทุก 7 ปี) และระบบ RO (เปลี่ยนทุก 5 ปี) ไปกำจัด	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต **5.1 สภาพสังคมเศรษฐกิจ**	-ประสานงานกับผู้นำชุมชน และประชาชนในท้องถิ่นทั้งระดับตำบล อำเภอ และจังหวัด โดยร่วมมือกับโรงงานที่อยู่ในโครงการ เพื่อชี้แจงให้เข้าใจถึงสถานการณ์ และวิธีการปฏิบัติของโรงงานในการดำเนินการเพื่อไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษและความเดือดร้อนรำคาญ	-โครงการได้ประสานงานกับผู้นำชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องผ่านการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมฯ การประชุมคณะกรรมการ ECO Committee เกี่ยวกับการดำเนินงานและการจัดการสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ เพื่อชี้แจงให้ชุมชนในพื้นที่เข้าใจถึงสถานการณ์ และวิธีการปฏิบัติของโรงงาน เพื่อไม่ให้เกิดปัญหามลพิษและความเดือดร้อนรำคาญ ผ่านการจัดโครงการต่างๆ โดยในปี 2567 ได้ดำเนินการจัดประชุม EIA Committee ในวันที่ 27 มีนาคม และวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ก-17 (การดำเนินงานการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR))
	-มีการประสานงานประชาสัมพันธ์เผยแพร่เกี่ยวกับลักษณะการดำเนินโครงการ โดยอาจจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมการปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการตามความเหมาะสม	-โครงการได้ประสานงานกับผู้นำชุมชนและหน่วยงานต่างๆ โดยจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมการปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการตามความเหมาะสม	-	ภาคผนวก ก-17 (การดำเนินงานการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR))

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5.1 สภาพสังคมเศรษฐกิจ (ต่อ)	-มีส่วนร่วมในกิจกรรมและบริการสังคมต่างๆ กับทางชุมชน	-โครงการได้มีส่วนร่วมในกิจกรรมและบริการสังคมต่าง ๆ กับทางชุมชน เป็นประจำทุกปี ผ่านกิจกรรมด้าน CSR อาทิเช่น • ร่วมกิจกรรมถวายเทียนพรรษร่วมกับ อบต.ปลวกแดง ณ วัดไพรสณฑ์ปลวกแดง • สนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมวันลอยกระทง อบต.ปลวกแดง • สนับสนุนและร่วมกิจกรรม รักษ์ระยองรักษ์แม่น้ำระยอง เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ปี2567 • ร่วมมอบวัคซีน WHA ปันสุข มอบให้กับ อบต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี • มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการแข่งขันกีฬาริบป้า รักบี้ เพชรบูรพาครั้งที่ 1 • มอบงบประมาณสนับสนุนวัสดุ อุปกรณ์ทางการแพทย์ มอบให้กับสำนักงานธารณสุขอำเภอปลวกแดง	-	 ภาคผนวก ก-17 (การดำเนินงานการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR))

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-ประสานงานกับแรงงานจังหวัดและเจ้าของโรงงานในการว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นตามความเหมาะสมและความสามารถ เพื่อประชาชนในท้องถิ่นมีงานทำและมีรายได้ที่แน่นอน	-โครงการได้ประสานงานกับผู้นำชุมชนและแรงงานจังหวัดในการจัดหาคนงานท้องถิ่นที่เหมาะสมตามความต้องการของแต่ละโรงงาน รวมทั้งได้จัดให้มีป้ายประกาศรับพนักงานไว้ภายในพื้นที่นิคมฯ	-	 บอร์ดประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-จัดให้มีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ภายในชุมชนบริเวณรอบพื้นที่โครงการ เช่น •จัดประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบถึงมาตรการต่าง ๆ ในการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ •จัดให้มีหน่วยงานรับผิดชอบโดยตรงในการรับฟังข้อคิดเห็นของชุมชน •มีส่วนร่วมในกิจกรรมท้องถิ่นของชุมชนโดยเฉพาะกิจกรรมทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความเข้าใจให้กับชุมชนในความจริงใจในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ •เสริมสร้างความเข้าใจอันดี เช่น จัดมอบทุนการศึกษา ทุนอาหารกลางวัน •พิจารณารับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความเหมาะสมและความสามารถเป็นอันดับแรก •ประชาชนสัมพันธ์เกี่ยวกับมาตรการต่าง ๆ ที่ถูกกำหนดขึ้นเพื่อให้ประชาชนรับทราบถึงผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ	-โครงการได้มีส่วนร่วมในกิจกรรมและบริการสังคมต่าง ๆ กับทางชุมชน เป็นประจำทุกปี ผ่านกิจกรรมด้าน CSR อาทิเช่น •เข้าร่วมกิจกรรม โครงการ ECO Green Network ร่วมกับ กนอ. ชุมชน หน่วยงานผู้ประกอบการในพื้นที่ ร้านเวลานี้ ปลวกแดง ระยอง •สนับสนุนและร่วมกิจกรรม รักษ์ระยองรักษ์แม่น้ำระยอง เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ปี2567 •ลงพื้นสำรวจความพึงพอใจ ชุมชนปลวกแดง โรงพยาบาลปลวกแดง และโรงเรียนบ้านปลวกแดง	-	 [redacted] [redacted] [redacted] ภาคผนวก ก-17 (การดำเนินงานการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR))

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) **5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)**	-จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 22 ท่าน โดยมีสัดส่วนภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของทั้งหมด เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้ 1) ตัวแทนประชาชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 13 คน ประกอบด้วย • จังหวัดระยอง - ตัวแทนตำบลปลวกแดง (ที่ตั้งโครงการ) จำนวน 2 คน - ตัวแทนตำบลมาบยางพร จำนวน 2 คน - ตัวแทนตำบลตาสิทธิ์ จำนวน 2 คน - ตัวแทนเทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา จำนวน 1 คน - ตัวแทนตำบลพนานิคม จำนวน 1 คน - ตัวแทนตำบลแม่น้ำคู้ จำนวน 1 คน • จังหวัดชลบุรี - ตัวแทนตำบลเขาคันทรง จำนวน 1 คน - ตัวแทนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน	-ปัจจุบันนิคมฯ ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จำนวน 22 ท่าน ตามโครงสร้างและระบุอำนาจหน้าที่ที่กำหนดในมาตรการ ล่าสุดได้มีการจัดประชุมไป ในวันที่ 27 มีนาคม และวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2567	-	 การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ก-23 สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) **5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)**	2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 7 คน ประกอบด้วย • จังหวัดระยอง - ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอปลวกแดง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอบ่อวิน จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) จำนวน 1 คน 3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 2 คน - กรรมการผู้แทนบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด จำนวน 2 คน			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-วัตถุประสงค์ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 1) ทำหน้าที่ติดตามผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ 2) เพื่อให้ข้อแนะนำการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม กรณีที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการรวมทั้ง การหาข้อยุติหรือข้อสรุปในการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม 3) เพื่อส่งเสริมให้ประชาชนมีส่วนร่วมในการพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมคุณภาพชีวิต และสุขภาพอนามัยร่วมกับโครงการ	ปัจจุบันนิคมฯ ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จำนวน 22 ท่าน ตามโครงสร้างและระบุอำนาจหน้าที่ที่กำหนดในมาตรการ ล่าสุดได้มีการจัดประชุมไป ในวันที่ 27 มีนาคม และวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ก-23 สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ)				
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กระบวนการคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ตัวแทนจากภาคประชาชนจะมีกระบวนการคัดเลือกตัวแทน มีการดำเนินงานดังนี้ 1) หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่ง จัดให้ชุมชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนของตำบล/เทศบาล 2) หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่งแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่ที่รับผิดชอบ เพื่อรับทราบและให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมโดยกำหนดระยะเวลาการให้ข้อคิดเห็น 1 สัปดาห์ 3) หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือน ให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน 4) ส่งรายชื่อตัวแทนประชาชนของตำบล/เทศบาล ต่อคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการต่อไป	- ปัจจุบันนิคมฯ ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จำนวน 22 ท่าน ตามโครงสร้างและระบุอำนาจหน้าที่ที่กำหนดในมาตรการ ล่าสุดได้มีการจัดประชุมไป ในวันที่ 27 มีนาคม และวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ก-23 สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ)				
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 1) ร่วมพัฒนา ศักยภาพโครงการ พัฒนาชุมชนและสังคมรอบนิคมอุตสาหกรรมฯ ร่วมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพ 2) ปรึกษาหารือร่วมกันและหาข้อสรุปในการหาแนวทางและวิธีการที่ดีที่สุด เพื่อให้โรงงานอุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนน้อยที่สุด และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการพัฒนาโครงการฯ 3) เข้าร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัยหาร่วมกันระหว่างนิคมอุตสาหกรรมฯ ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล	-ปัจจุบันนิคมฯ ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จำนวน 22 ท่าน ตามโครงสร้างและระบุอำนาจหน้าที่ที่กำหนดในมาตรการ ล่าสุดได้มีการจัดประชุมไป ในวันที่ 27 มีนาคม และวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ก-23 สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) **5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)**	4) พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหา หรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุจากการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรมฯ เพื่อหาข้อสรุปและยุติความขัดแย้งที่เกิดขึ้นอย่างเหมาะสม 5) หากนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชนหรือประชาชน คระกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ร่วมกันกำหนดความเสียหายค่าชดเชย และให้ความช่วยเหลือที่เหมาะสม 6) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมสามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ 7) ให้ข้อเสนอแนะอื่นๆในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ สังคม เศรฐกิจ อันจะเป็นประโยชน์ต่อนิคมอุตสาหกรรมฯ 8) เป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารรวมถึงการรับฟังความคิดเห็นตลอดจนแนวทางในการปรับปรุงหรือแก้ไขประเด็นปัญหาหรือข้อห่วงกังวลร่วมกันภายใต้กระบวนการมีส่วนร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ)				
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-ระเบียบของคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 1) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมมีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และคณะกรรมการที่มาจากภาคประชาชนที่ผ่านคัดเลือกนั้น ให้ดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ หรือ 8 ปีติดต่อกัน 2) จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย 3 เดือนต่อครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการเห็นสมควร 3) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่มาประชุมต้องไม่ต่ำกว่ากึ่งหนึ่ง จึงถือว่าครบองค์ประชุม 4) ให้มีการเซ็นชื่อผู้มาประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่ามีสิทธิ์ในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม	-ปัจจุบันนิคมฯ ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จำนวน 22 ท่าน ตามโครงสร้างและระบุอำนาจหน้าที่ที่กำหนดในมาตรการ ล่าสุดได้มีการจัดประชุมไป ในวันที่ 27 มีนาคม และวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ก-23 สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม

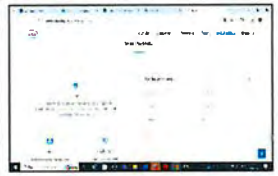
ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ)				
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	5) การรับรองรายงานการประชุมให้มีการรับรองในการประชุมครั้งต่อไป ประธานหรือเลขานุการเสนอรายงานการประชุมครั้งที่แล้วให้ที่ประชุมพิจารณารับรอง 6) การลงมติในที่ประชุมให้ประธารสรุปมติที่ประชุมทุกครั้ง ถ้าเสียงส่วนใหญ่เห็นด้วยก็ถือเป็นมติที่ประชุม หากมีการคัดค้านและมีผู้ไม่เห็นด้วยจำเป็นต้องมีการโหวตให้ประธานนับคะแนนเสียงโดยความเห็นที่เกินครึ่งหนึ่งของคณะกรรมการที่มาประชุมถือว่าเป็นมติที่ประชุม 7) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไป ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่ที่มีคุณสมบัติสอดคล้องกับกรรมการที่ลาออก อย่างน้อย 3 ท่าน พร้อมประวัติ นำเสนอให้ที่ประชุมพิจารณาคัดเลือกต่อไป 8) สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเห็นสมควร			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) **5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)**	-การหมดสภาพการเป็นคระกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 1) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น 2) หมดวาระเป็นคณะกรรมการ 3) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้งหรือตามที่คณะกรรมการกำหนด 4) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ ที่มีภูมิลำเนาในขณะทำการสรรหาเกินกว่าเก้าสิบวัน 5) พ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด กรณีที่เป็นตัวแทนจากโครงการแจ้งการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร 6) มีความประพฤติไม่เหมาะสม ทุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถและคณะกรรมการมีมติเสียงข้างมากให้พ้นจากตำแหน่ง	-ปัจจุบันนิคมฯ ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตามโครงสร้างและอำนาจหน้าที่ที่กำหนดในมาตรการ	-	ภาคผนวก ก-23 สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเป็นการกระทำโดยประมาท 8) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ			
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-จัดให้มีวิธีปฏิบัติกรณีได้รับเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน และดำเนินการแก้ไขทันที หากตรวจสอบและพบว่ามีสาเหตุมาจากโครงการ โดยกำหนดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน ผลการแก้ปัญหา และทบทวนสาเหตุของปัญหาซึ่งนำไปสู่การกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	-โครงการกำหนดแนวทางการปฏิบัติเมื่อได้รับเรื่องร้องเรียน โดยจะดำเนินการตรวจสอบสาเหตุของเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดจากกิจกรรมของโครงการ จากนั้นจึงดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน โดยจะนำไปบันทึกในแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียนเพื่อเป็นข้อมูลในการกำหนดแนวทางป้องกันการเกิดข้อร้องเรียนดังกล่าวในอนาคต โดยปัจจุบันได้เพิ่มเติมช่องทางร้องเรียนผ่าน www.envi.wha-industrialestate.com	-	 Website เพื่อรับเรื่องร้องเรียน/ข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม
	-กรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการและผ่านกระบวนการตรวจสอบแน่ชัดแล้วว่าผลกระทบมาจากโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยง หรือทรัพย์สินอื่นๆ โครงการจะมีการชดเชยเยียวยารูปแบบต่างๆ ตามข้อตกลงและสรุปในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยอ้างอิงตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริงของกิจกรรมต่างๆ ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	-โครงการจะดำเนินการชดเชยความเสียหายของผู้ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการในรูปแบบตามข้อตกลงและสรุปในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยอ้างอิงตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริงของกิจกรรมต่างๆ ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-จัดให้มีศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉิน และศูนย์อาชีวอนามัยในพื้นที่โครงการ โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการจัดตั้ง โดยศูนย์ดังกล่าวจะทำหน้าที่ในการประสานงานกับโรงงานต่าง ๆ ภายในโครงการ	-โครงการจัดให้มีศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ โดยมีเจ้าหน้าที่ประจำการตลอด 24 ชม. โดยศูนย์ดังกล่าวจะทำหน้าที่ในการประสานงานกับโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ อีกทั้งทางนิคมยังได้ทำการติดตั้งกล้อง CCTV เพื่อเพิ่มการดูแลความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่โครงการ	-	ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉิน กล้อง CCTV

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	-ส่งเสริม สนับสนุน เผยแพร่ และอบรมความรู้ความเข้าใจในการจัดทำ safety compliance audit แก่โรงงานอย่างต่อเนื่อง และจัดให้มีการประเมินผลเกี่ยวกับความปลอดภัยต่าง ๆ	-โครงการมีการส่งเสริม และเผยแพร่ แนวทางการจัดทำ safety compliance audit ให้กับสมาชิกกลุ่ม ESIE Club (safety&envi) อย่างต่อเนื่อง	-	 จัดทำ safety compliance audit ให้กับสมาชิกกลุ่ม safety&envi Club ภาคผนวก ก-25 ตัวอย่างเอกสารการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
	-จัดตั้งสถานพยาบาลชั่วคราวบริเวณนิคมอุตสาหกรรมฯ หรือติดต่อโรงพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียงไว้ล่วงหน้า กรณีมีคนไข้หนักที่เกินความสามารถในการรักษาของสถานพยาบาลของโครงการ	-โครงการจัดให้มีคลินิคโรงพยาบาลสมิติเวชศรีราชา ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมฯ ซึ่งมีแพทย์อยู่ประจำทุกวันทำการนอกจากนี้ยังมีบริการหน่วยรถพยาบาลฉุกเฉินทุกวันตลอด 24 ชม. ทั้งนี้ในกรณีที่มีคนไข้หนักเกินความสามารถจะส่งต่อไปรักษายังโรงพยาบาลปลวกแดง และโรงพยาบาลสมิติเวช		 คลินิคโรงพยาบาลสมิติเวชศรีราชา

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	-ฝึกอบรมพนักงานรักษาความปลอดภัยของโครงการให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง เป็นต้น	-โครงการได้กำหนดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมพนักงานรักษาความปลอดภัยของโครงการตามแผนงานประจำปี 2567	-	 การฝึกอบรมของพนักงานรักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดฝึกอบรมป้องกันอัคคีภัย และการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉินแก่พนักงานที่รับผิดชอบ และเกี่ยวข้องของแต่ละโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีแผนฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉินประจำปี 2567 โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการได้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ • บริษัท โบโชคุ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 • บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2567 • บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 9 กันยายน พ.ศ. 2567 • บริษัท โอซากะราชิ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2567 • บริษัท ออโต้อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 • บริษัท ทานากะ อาอิ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2567	-	 ภาคผนวก ก-18 (แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน) (แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	-จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเพลิงไหม้เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานต่าง ๆ ในการประสานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในนิคมฯ และหน่วยงานภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา	-โครงการจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเพลิงไหม้เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานต่างๆ ในการประสานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงาน และหน่วยงานภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา โดยโครงการได้จัดประชุม ESIE Club (Safety&Envi) ในวันที่ 29 มีนาคม วันที่ 18 กรกฎาคม และวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2567	-	 ภาคผนวก ก-18 (แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน) ภาคผนวก ก-25 ตัวอย่างเอกสารการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
	-จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ เช่น สาเหตุ ความเสียหาย และการช่วยเหลือเพื่อนำมาวิเคราะห์แผนป้องกันอุบัติเหตุ	-โครงการมีการจดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่างๆ สาเหตุความเสียหายที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่นิคมฯ ปี 2567 (ระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2567) พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทั้งหมด 17 ครั้ง ซึ่งสาเหตุเกิดจากการขับรถโดยประมาทและผิดกฎจราจรโครงการจึงได้จัดทำโครงการรณรงค์เกี่ยวกับการขับขี่ปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการโดยตลอดทุกครั้งที่เกิดเหตุเพื่อนำมาวิเคราะห์แผนป้องกันอุบัติเหตุ ทางโครงการยังได้จัดทำเป็นแผนการจัดการด้านคุณภาพ (QMP) ประจำปี 2567 มีวัตถุประสงค์เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุในนิคม และเพิ่มความตระหนักในการขับขี่อย่างปลอดภัยของผู้ใช้รถใช้ถนน	-	ภาคผนวก ก-19 (สรุปสถิติอุบัติเหตุ) ภาคผนวก ก-24 (แผนการจัดการด้านคุณภาพ (QMP) ประจำปี 2567)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	-กำหนดให้โรงงานรวบรวมบัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำละลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน พร้อมมาตรการจัดการกับสารดังกล่าวในกรณีเกิดอุบัติเหตุ หกล้น หรือรั่วไหล และส่งข้อมูลให้ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ด้วย	-โครงการได้รวบรวมบัญชีรายชื่อสารเคมีและสารตัวทำละลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน และให้ทางโรงงานจัดส่งมาตรการหรือแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดอุบัติเหตุหกล้นหรือรั่วไหลของสารเคมี พร้อมกันนี้ โครงการได้ร่วมกับการนิคมฯ ในการเผยแพร่ข้อมูลสารเคมีที่เชื่อมโยงกับความปลอดภัยและสุขภาพแก่สถานพยาบาลและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยได้มีการส่งมอบข้อมูลสารเคมีให้แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ก-20 (ตัวอย่างข้อมูลสารเคมี และบัญชีรายชื่อสารเคมีของโรงงาน) ภาคผนวก ก-21 (ตัวอย่างแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดอุบัติเหตุหกล้นหรือรั่วไหลของสารเคมีของโรงงาน)
	-กำหนดให้โรงงานมีแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมี และพื้นที่ที่มีโอกาสในการหกรั่วไหลของสารเคมี และจะต้องส่งแผนดังกล่าวให้ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด รวบรวมไว้เพื่อเป็นข้อมูลต่อไป	-โครงการกำกับดูแลให้โรงงานกำหนด และส่งแผนให้กับนิคมฯ/กนอ. ทราบต่างๆ ที่เข้ามาดำเนินการในโครงการมีแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมี และพื้นที่ที่มีโอกาสในการหกรั่วไหลของสารเคมีตามมาตรการ	-	ภาคผนวก ก-21 (ตัวอย่างแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดอุบัติเหตุหกล้นหรือรั่วไหลของสารเคมีของโรงงาน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	-จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉิน และมาตรการด้านความปลอดภัยร่วมกัน	-โครงการได้กำหนดให้มีการจัดประชุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่างๆ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อนำเสนอแผนฉุกเฉินและหารือร่วมกับโรงงานเพื่อบูรณาการแก้ไขปรับปรุงแผนฉุกเฉินร่วมกัน	-	การจัดประชุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
	-จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ ดังนี้ • ท่อน้ำดับเพลิงขนาด 150-600 มม. และความดันของน้ำในท่อ 1.5-6.0 กก./ตร.ซม. -หัวจ่ายน้ำดับเพลิงแบบหัวกลมขนาดทางน้ำเข้า150 มม. ความสูง 0.60 ม.	-นิคมฯ จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ครบถ้วนตามมาตรการดังกล่าวและมีแหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ได้แก่ อ่างเก็บน้ำดิบ ขนาด 530,000 ลบ.ม. และบ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลาง ขนาด 620,000 ลบ.ม. และถังพักน้ำใสขนาด 3,200 ลบ.ม. จำนวน 5 ถัง	-	อ่างเก็บน้ำดิบ ถังพักน้ำใส

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) **5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)**	• ภายในอาคารของโรงงานต่าง ๆ ต้องจัดให้มี ▪ Portable fire extinguisher ตามมาตรฐานของ NFPA หรือ วสท. ▪ อุปกรณ์เคมีดับเพลิง ▪ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทั้งแบบธรรมดา และอัตโนมัติ • รถดับเพลิงขนาดความจุน้ำ 4,000 ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาด 500 ลิตร พร้อมอุปกรณ์จำนวน 1 คัน • รถกู้ภัยชนิด 4 ล้อ พร้อมอุปกรณ์จำนวน 3 คัน • แหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ได้แก่ อ่างเก็บน้ำดิบขนาดความจุ 230,000 ลบ.ม. บ่อพักน้ำทิ้งขนาดความจุ 445,950 ลบ.ม. (บ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลาง) และ 32,000 ลบ.ม. และถังพักน้ำใสขนาด 3,200 ลบ.ม. จำนวน 4 ถัง	อุปกรณ์ดับเพลิงที่นิคมฯ จัดให้มีดังนี้ • Fire Hydrant จำนวน 305 หัว • Fire Alarm System จำนวน 8 จุด • Dry Chemical จำนวน 57 ถัง • Carbon Dioxide จำนวน 5 ถัง • Emergency Light จำนวน 56 ชุด • Fire Truck จำนวน 3 คัน และรถกู้ภัยชนิด 4 ล้อ พร้อมอุปกรณ์จำนวน 3 คัน • Stock Sand จำนวน 35 ชุด • Fire Hose จำนวน 27 เส้น • SCBA จำนวน 9 ชุด	- -	 แหล่งสำรองน้ำดับเพลิง รถดับเพลิง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	-กำหนดให้โรงงานทุกแห่งห้ามสูบน้ำโดยตรงจากระบบท่อประปาของโครงการ โดยโรงงานจะต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเพื่อไว้สำหรับรองรับน้ำประปาจากเส้นท่อของโครงการ แล้วจึงติดตั้งเครื่องสูบน้ำเพื่อสูบน้ำจากบ่อดังกล่าวไปใช้ต่อไป	-โครงการกำหนดมาตรการดังกล่าวไว้เป็นข้อตกลงในการดำเนินงานของโรงงาน โดยโรงงานจะต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเพื่อไว้สำหรับรองรับน้ำประปาจากเส้นท่อของโครงการแล้วจึงติดตั้งเครื่องสูบน้ำเพื่อสูบน้ำจากบ่อดังกล่าวไปใช้ต่อไป	-	ตัวอย่างบ่อพักน้ำประปาโรงงาน
	-โครงการจะต้องจัดให้มีรถดับเพลิงชนิดอเนกประสงค์ที่ได้ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงไว้ โดยมีเครื่องสูบน้ำที่แรงดันไม่ต่ำกว่า 5.6 บาร์ ซึ่งกรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โรงงานใด ๆ รถดับเพลิงดังกล่าวจะสามารถเชื่อมต่อเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเข้ากับหัวจ่ายน้ำดับเพลิงที่จัดให้มีตามแนวถนนของนิคม ซึ่งสามารถเพิ่มระดับแรงดันน้ำได้ถึงตามระดับที่กำหนด	-โครงการได้จัดให้มีรถดับเพลิงชนิดเอนกประสงค์ที่ได้ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงไว้ตามมาตรการกำหนด	-	รถดับเพลิงประจำโครงการ
5.3 สุนทรียภาพ	-จัดให้มีแนวกันชนไม่น้อยกว่า 10 เมตร โดยรอบพื้นที่โครงการบริเวณริมรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการและบริเวณที่ติดอยู่กับที่ดินสาธารณประโยชน์ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นเป็นแนว-แถวสลับฟันปลา 2 แถว และแทรกด้วยไม้พุ่ม	-โครงการจัดมีการปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ บริเวณริมรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการและบริเวณที่อยู่ติดกับที่ดินสาธารณประโยชน์ตามมาตรการดังกล่าว โดยปลูกไม้ยืนต้นได้แก่ อโศกอินเดีย สน มะฮอกกานี เพื่อเป็นแนวกันชนบริเวณโดยรอบนิคมฯ		Buffer Zone รอบพื้นที่นิคมฯ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.3 สุนทรียภาพ (ต่อ)	-จัดให้มีพื้นที่สีเขียวทันทีที่เริ่มพัฒนาโครงการ โดยพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมดมี 1,254.38 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 10.81 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	-โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการทั้งหมด 1,254.20 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 10.81 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ ต้นอโศกอินเดีย สน มะฮอกกานี ทั้งนี้ปัจจุบันนิคมฯ พัฒนาพื้นที่สีเขียวเสร็จสิ้น 1,126.90 ไร่ ตามระยะการพัฒนาพื้นที่โครงการ (แสดงดังรูปที่ 1.4.2-7 ในบทที่ 1)	-	 พื้นที่สีเขียวรอบๆ นิคมฯ
	-ปลูกและดูแลรักษาพรรณไม้ที่มีศักยภาพลดมลพิษจากโครงการ ได้แก่ ประดู่ ตะแบก เสลา/อินทนิล ทรงบาดาล พุทธรักษา และหญ้าแฝก ในบริเวณต่างๆ	-โครงการต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ บริเวณริมรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการและบริเวณที่อยู่ติดกับที่ดินสาธารณประโยชน์ตามมาตรการดังกล่าว โดยปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ อโศกอินเดีย สน มะฮอกกานี เพื่อเป็นแนวกันชนบริเวณโดยรอบนิคมฯ	-	 แผนผังต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ด้านคุณภาพชีวิต (ต่อ) 5.3 สุนทรียภาพ (ต่อ)	-ให้ดำเนินการปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นข้างทางตลอดสองฝากถนนในนิคม เพื่อเป็นแนว Greenbelt การป้องกันผลกระทบและฟื้นฟูสภาพพื้นที่รวมทั้งเป็นการส่งเสริมภูมิทัศน์ในโครงการ	-โครงการดำเนินการปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นข้างทางตลอดสองฝากถนนในนิคม เพื่อเป็นแนว Greenbelt การป้องกันผลกระทบและฟื้นฟูสภาพพื้นที่รวมทั้งเป็นการส่งเสริมภูมิทัศน์ในโครงการ	-	 ต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วลมทิศทางลม ระดับเสียง คุณภาพน้ำผิวดิน และลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ดำเนินการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์โดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด การคมนาคมขนส่ง ปริมาณน้ำใช้ ปริมาณของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ได้ขอความร่วมมือจากโรงงานภายในนิคมฯ ให้นำส่งข้อมูลเพื่อรวบรวมและสรุปไว้ในรายงานฯ โดยมีรายละเอียดดังนี้

3.1 วัตถุประสงค์

1) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2) เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน และนำไปกำหนดแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป

3) เพื่อเป็นข้อมูลเฝ้าระวังปัญหามลพิษที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานและชุมชนโดยรอบโครงการ

3.2 สรุปผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบของโครงการ ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 สรุปได้ดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>1. คุณภาพอากาศ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
จำนวน 6 สถานี ได้แก่
- A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา
- A2 : วัดคลองกรำ
- A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม
- A4 : บ้านวังตาผิน
- A5 : อบต.เขาคันทรง
- A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม</td><td>- TSP
- SO_2
- NO_2
- WS & WD</td><td>2 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 7 วัน)</td><td>- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเมื่อวันที่ 9-16 กันยายน พ.ศ. 2567 ทั้ง 6 สถานี สรุปดังนี้
<table>
<tr><th rowspan="2">สถานี</th><th colspan="5">ผลการตรวจวัด</th></tr>
<tr><th>TSP (mg/m^3)</th><th>SO_2 (mg/m^3)</th><th>NO_2 (ppm)</th><th>ความเร็วลม (m/s)</th><th>ทิศทางลม</th></tr>
<tr><td>A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา</td><td>0.017-0.042</td><td>0.0026-0.0049</td><td>0.0100-0.0197</td><td>0.3-3.3</td><td>ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ค่อนมาทางทิศตะวันตก</td></tr>
<tr><td>A2 : วัดคลองกรำ</td><td>0.028-0.055</td><td>0.0108-0.0174</td><td>0.0087-0.0239</td><td>0.3-5.5</td><td>ทิศใต้</td></tr>
<tr><td>A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม</td><td>0.062-0.177</td><td>0.0122-0.0169</td><td>0.0107-0.0205</td><td>0.3-5.5</td><td>ทิศตะวันออกเฉียงใต้ ค่อนมาทางทิศใต้</td></tr>
<tr><td>A4 : บ้านวังตาผิน</td><td>0.041-0.090</td><td>0.0057-0.0073</td><td>0.0137-0.0189</td><td>0.3-5.5</td><td>ทิศตะวันออกเฉียงใต้</td></tr>
<tr><td>A5 : อบต.เขาคันทรง</td><td>0.027-0.046</td><td>0.0012-0.0020</td><td>0.0080-0.0162</td><td>0.3-5.5</td><td>ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ</td></tr>
<tr><td>A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม</td><td>0.019-0.039</td><td>0.0017-0.0026</td><td>0.0086-0.0199</td><td>0.3-3.3</td><td>ทิศตะวันตกเฉียงใต้</td></tr>
<tr><td>มาตรฐาน</td><td>0.33[1/]</td><td>0.30[1/,2/]</td><td>0.17[3/]</td><td>-</td><td>-</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : [1/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป
[2/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป
[3/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐาน ค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศทั่วไป</td><td>-</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด -โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษ	รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องโรงงาน เช่น ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไนโตรเจนไดออกไซด์ เป็นต้น โดยโครงการจัดทำหน้าที่ดูแลจัดสรรอัตราการระบาย	- 1 ครั้ง/ปี	- โครงการรวบรวมข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศจากโรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดและระบายมลพิษทางอากาศ โดยระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 มีโรงงานที่ตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงานและส่งผลการตรวจวัดจำนวน 158 โรงงาน ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP), ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เมื่อนำมาคำนวนอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวมในพื้นที่นิคมฯ ตามที่มาตรการกำหนด พบว่าอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และไนโตรเจนไดออกไซด์ ยังอยู่ในโควต้าการระบาย 8,503.04 ไร่ ตามที่มาตรการกำหนด ดังนี้ 1. ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 685.96 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 4,864.19 ไร่ จากโควต้า 8,503.04 ไร่ 2. ปริมาณอัตราการระบายซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 256.86 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 176.95 ไร่ จากโควต้า 8,503.04 ไร่ 3. ปริมาณอัตราการระบายไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 3,579.26 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 5,400.33 ไร่ จากโควต้า 8,503.04 ไร่	

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำผิวดิน SW1 : คลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ SW2 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ SW3 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก SW4 : คลองหินลอย ช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป SW5 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 ม. SW6 : คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ SW7 : คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง SW8 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. SW9 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. SW10 : คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ SW11 : อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล	- Temperature - pH - DO - BOD - NO_3-N - NH_3-N - Pb - Cr+6 - Cd - Hg - Cu - Mn - Zn - Ni - Phenol	- ทุก 3 เดือน	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้ 1. คลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1)	- บริเวณคลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1) คุณภาพน้ำผิวดินทั้งหมดเทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 โดยจากการสังเกตน้ำมีลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนและความขุ่น มีปริมาณน้ำน้อย

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภท 4
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.3	7.6	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.8	7.9	≥ 2
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.12	0.23	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	4.16	2.36	≤ 5
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND	ND	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.002	0.0009	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.001	0.0007	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.001	<0.0005	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.008	<0.005	≤ 1
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND	ND	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.82	0.70	≤ 1

<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)
3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ)
SW2 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ</td><td></td><td></td><td>- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้
2. คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2)
<table>
<tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th rowspan="2">LOD</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน ประเภท 4</th></tr>
<tr><th>2 ก.ย. 67</th><th>5 ธ.ค. 67</th></tr>
<tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>-</td><td>7.5</td><td>7.6</td><td>5.0-9.0</td></tr>
<tr><td>ออกซิเจนละลาย</td><td>-</td><td>mg/L</td><td>3.7</td><td>7.0</td><td>≥ 2</td></tr>
<tr><td>บีโอดี</td><td>-</td><td>mg/L</td><td><2.0</td><td>6.5*</td><td>≤ 4</td></tr>
<tr><td>แอมโมเนีย-ไนโตรเจน</td><td>0.02</td><td>mg/L</td><td>3.39*</td><td>9.04*</td><td>≤ 0.5</td></tr>
<tr><td>ไนเตรท</td><td>0.015</td><td>mg/L</td><td>0.59</td><td>0.19</td><td>≤ 5</td></tr>
<tr><td>โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ตะกั่ว</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.0006</td><td><0.0005</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ปรอท</td><td>0.0001</td><td>mg/L</td><td><0.0005</td><td>ND</td><td>≤ 0.002</td></tr>
<tr><td>นิกเกิล</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.0009</td><td>0.001</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>ทองแดง</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.001</td><td>0.001</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>สังกะสี</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>0.009</td><td>0.007</td><td>≤ 1</td></tr>
<tr><td>แคดเมียม</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.005</td></tr>
<tr><td>แมงกานีส</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.93</td><td>0.77</td><td>≤ 1</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม
ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))</td><td>- บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และปริมาณบีโอดี และปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย และมีตะกอน ซึ่งบริเวณดังกล่าวอาจเป็นแหล่งรองรับน้ำทิ้งจากพื้นที่โดยรอบ จึงส่งผลให้เกิดการสะสมของสารอินทรีย์ และเกิดการย่อยสลายตามธรรมชาติ อย่างไรก็ตามมวลน้ำในบริเวณดังกล่าวเป็นมวลน้ำก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)
3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ)
SW3 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก</td><td></td><td></td><td>- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้
3. คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3)
<table>
<tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th rowspan="2">LOD</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน ประเภท 4</th></tr>
<tr><th>2 ก.ย. 67</th><th>5 ธ.ค. 67</th></tr>
<tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>-</td><td>7.5</td><td>7.8</td><td>5.0-9.0</td></tr>
<tr><td>ออกซิเจนละลาย</td><td>-</td><td>mg/L</td><td>7.0</td><td>6.6</td><td>≥ 2</td></tr>
<tr><td>บีโอดี</td><td>-</td><td>mg/L</td><td><2.0</td><td><2.0</td><td>≤ 4</td></tr>
<tr><td>แอมโมเนีย-ไนโตรเจน</td><td>0.02</td><td>mg/L</td><td>0.99*</td><td>2.90*</td><td>≤ 0.5</td></tr>
<tr><td>ไนเตรท</td><td>0.015</td><td>mg/L</td><td>2.50</td><td>2.81</td><td>≤ 5</td></tr>
<tr><td>โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ตะกั่ว</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.02</td><td>0.004</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ปรอท</td><td>0.0001</td><td>mg/L</td><td><0.0005</td><td>ND</td><td>≤ 0.002</td></tr>
<tr><td>นิกเกิล</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.05</td><td>0.01</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>ทองแดง</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.04</td><td>0.004</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>สังกะสี</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>0.05</td><td>0.02</td><td>≤ 1</td></tr>
<tr><td>แคดเมียม</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.005</td></tr>
<tr><td>แมงกานีส</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.88</td><td>0.76</td><td>≤ 1</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และพื้อการอุตสาหกรรม
ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))</td><td>- บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายนและเดือนธันวาคม ลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีน้ำตาลขุ่น มีกลิ่นน้อย มีตะกอนและความขุ่นมาก เนื่องจากมีการขุดลอกคลองบริเวณโดยรอบมีก้อนหินอยู่เป็นจำนวนมากและบริเวณโดยรอบยังเป็นป่าหญ้ารก จึงอาจส่งผลให้เกิดการสะสมของสารอินทรีย์ และเกิดการย่อยสลายตามธรรมชาติ อย่างไรก็ตามมวลน้ำในบริเวณดังกล่าวเป็นมวลน้ำก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ) SW4 : คลองหินลอย ช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป			- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้ 4. คลองหินลอย ช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4)	- บริเวณคลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน และแมงกานีส ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นน้อย มีตะกอนและความขุ่น บริเวณโดยรอบยังเป็นป่าหญ้ารก จึงอาจส่งผลให้เกิดการสะสมของสารอินทรีย์ และเกิดการย่อยสลายตามธรรมชาติ และเป็นจุดที่รับน้ำต่อมาจาก SW2 ซึ่งเป็นต้นน้ำทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน ทั้งนี้ ยังพบกิจกรรมการขุดลอกคลอง ดูดทรายอยู่ในบริเวณใกล้เคียง จึงทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของตะกอนทรายและแร่ธาตุที่อยู่ในดินตามธรรมชาติ

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน ประเภท 4
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.6	7.9	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	7.6	7.6	≥ 2
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	1.48*	7.04*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	0.40	0.57	≤ 5
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND	ND	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.001	0.002	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.001	0.002	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.002	0.002	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.02	0.01	≤ 1
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND	ND	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.88	1.63*	≤ 1

<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)
3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ)
SW5 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 ม.</td><td></td><td></td><td>- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้
5. คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 ม. (SW5)
<table>
<tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th rowspan="2">LOD</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th><th>มาตรฐาน</th></tr>
<tr><th>2 ก.ย. 67</th><th>5 ธ.ค. 67</th><th>ประเภท 4</th></tr>
<tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>-</td><td>7.3</td><td>6.9</td><td>5.0-9.0</td></tr>
<tr><td>ออกซิเจนละลาย</td><td>-</td><td>mg/L</td><td>6.5</td><td>5.6</td><td>≥ 2</td></tr>
<tr><td>บีโอดี</td><td>-</td><td>mg/L</td><td><2.0</td><td><2.0</td><td>≤ 4</td></tr>
<tr><td>แอมโมเนีย-ไนโตรเจน</td><td>0.02</td><td>mg/L</td><td>0.29</td><td>0.45</td><td>≤ 0.5</td></tr>
<tr><td>ไนเตรท</td><td>0.015</td><td>mg/L</td><td>0.29</td><td>0.45</td><td>≤ 5</td></tr>
<tr><td>โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ตะกั่ว</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td><0.0005</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ปรอท</td><td>0.0001</td><td>mg/L</td><td><0.0005</td><td>ND</td><td>≤ 0.002</td></tr>
<tr><td>นิกเกิล</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.002</td><td>0.001</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>ทองแดง</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.002</td><td>0.0006</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>สังกะสี</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>0.05</td><td>0.02</td><td>≤ 1</td></tr>
<tr><td>แคดเมียม</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.005</td></tr>
<tr><td>แมงกานีส</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.37</td><td>1.12*</td><td>≤ 1</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม
ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))</td><td>- บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 ม. (SW5) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแมงกานีส ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนเล็กน้อย มีปริมาณน้ำน้อย บริเวณพื้นท้องน้ำเป็นดินทราย โดยแมงกานีสเป็นแร่ธาตุที่พบได้ตามธรรมชาติในดินของพื้นที่จังหวัดระยอง</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)
3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ)
SW6 : คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</td><td></td><td></td><td>- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้
6. คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6)
<table>
<tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th rowspan="2">LOD</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน ประเภท 4</th></tr>
<tr><th>2 ก.ย. 67</th><th>5 ธ.ค. 67</th></tr>
<tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>-</td><td>7.6</td><td>7.7</td><td>5.0-9.0</td></tr>
<tr><td>ออกซิเจนละลาย</td><td>-</td><td>mg/L</td><td>5.7</td><td>7.3</td><td>≥ 2</td></tr>
<tr><td>บีโอดี</td><td>-</td><td>mg/L</td><td><2.0</td><td><2.0</td><td>≤ 4</td></tr>
<tr><td>แอมโมเนีย-ไนโตรเจน</td><td>0.02</td><td>mg/L</td><td>0.19</td><td>0.34</td><td>≤ 0.5</td></tr>
<tr><td>ไนเตรท</td><td>0.015</td><td>mg/L</td><td>4.07</td><td>4.62</td><td>≤ 5</td></tr>
<tr><td>โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ตะกั่ว</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>0.0010</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ปรอท</td><td>0.0001</td><td>mg/L</td><td><0.0005</td><td>ND</td><td>≤ 0.002</td></tr>
<tr><td>นิกเกิล</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>ทองแดง</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.001</td><td>0.002</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>สังกะสี</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>0.17</td><td>0.08</td><td>≤ 1</td></tr>
<tr><td>แคดเมียม</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.005</td></tr>
<tr><td>แมงกานีส</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>≤ 1</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม
ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))</td><td>- บริเวณคลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6) คุณภาพน้ำผิวดินทั้งหมดเทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 จากการสังเกตน้ำมีสีเหลือง มีกลิ่นน้อย มีตะกอนและความขุ่นเล็กน้อย บริเวณโดยรอบเป็นป่าหญ้ารก</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr>
<td>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)
3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ)
SW7 : คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง</td>
<td></td>
<td></td>
<td>- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้
7. คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7)
<table>
<tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th rowspan="2">LOD</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน ประเภท 4</th></tr>
<tr><th>2 ก.ย. 67</th><th>5 ธ.ค. 67</th></tr>
<tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>-</td><td>7.4</td><td>7.8</td><td>5.0-9.0</td></tr>
<tr><td>ออกซิเจนละลาย</td><td>-</td><td>mg/L</td><td>6.3</td><td>6.3</td><td>≥ 2</td></tr>
<tr><td>บีโอดี</td><td>-</td><td>mg/L</td><td><2.0</td><td><2.0</td><td>≤ 4</td></tr>
<tr><td>แอมโมเนีย-ไนโตรเจน</td><td>0.02</td><td>mg/L</td><td>1.11*</td><td>1.92*</td><td>≤ 0.5</td></tr>
<tr><td>ไนเตรท</td><td>0.015</td><td>mg/L</td><td>2.40</td><td>2.82</td><td>≤ 5</td></tr>
<tr><td>โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ตะกั่ว</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.02</td><td>0.006</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ปรอท</td><td>0.0001</td><td>mg/L</td><td><0.0005</td><td>ND</td><td>≤ 0.002</td></tr>
<tr><td>นิกเกิล</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.04</td><td>0.01</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>ทองแดง</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.03</td><td>0.005</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>สังกะสี</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>0.06</td><td>0.02</td><td>≤ 1</td></tr>
<tr><td>แคดเมียม</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.005</td></tr>
<tr><td>แมงกานีส</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.96</td><td>0.85</td><td>≤ 1</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : **ประกาศคณะกรรมการสิ่ง**แวดล้อมแห่งชาติ **ฉบับที่** 8 (พ.ศ. 2537) **เรื่องกำหนดมา**ตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม
ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))</td>
<td>- บริเวณคลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายนและเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพน้ำน้ำมีสีน้ำตาลขุ่น มีความขุ่นมาก มีตะกอนมาก และมีกลิ่นเล็กน้อย และยังรับน้ำต่อมาจาก SW4 ที่มีกิจกรรมการขุดลอกคลองและดูดทราย ทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน บริเวณโดยรอบเป็นป่าหญ้าและมีปริมาณน้ำน้อย</td>
</tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)
3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ)
SW8 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม.</td><td></td><td></td><td>- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้
8. คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8)
<table>
<tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th rowspan="2">LOD</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน ประเภท 4</th></tr>
<tr><th>2 ก.ย. 67</th><th>5 ธ.ค. 67</th></tr>
<tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>-</td><td>7.4</td><td>7.6</td><td>5.0-9.0</td></tr>
<tr><td>ออกซิเจนละลาย</td><td>-</td><td>mg/L</td><td>5.8</td><td>6.0</td><td>≥ 2</td></tr>
<tr><td>บีโอดี</td><td>-</td><td>mg/L</td><td><2.0</td><td><2.0</td><td>≤ 4</td></tr>
<tr><td>แอมโมเนีย-ไนโตรเจน</td><td>0.02</td><td>mg/L</td><td>0.81*</td><td>1.78*</td><td>≤ 0.5</td></tr>
<tr><td>ไนเตรท</td><td>0.015</td><td>mg/L</td><td>2.02</td><td>3.28</td><td>≤ 5</td></tr>
<tr><td>โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ตะกั่ว</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.02</td><td>0.007</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ปรอท</td><td>0.0001</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.002</td></tr>
<tr><td>นิกเกิล</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.03</td><td>0.01</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>ทองแดง</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.02</td><td>0.007</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>สังกะสี</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>≤ 1</td></tr>
<tr><td>แคดเมียม</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.005</td></tr>
<tr><td>แมงกานีส</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.89</td><td>0.90</td><td>≤ 1</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม
ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))</td><td>- บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และเดือนธันวาคม จากการสังเกตน้ำน้ำมีลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนและความขุ่นมาก เป็นจุดที่รับน้ำต่อมาจาก SW7 ทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน บริเวณโดยรอบยังเป็นป่าหญ้า</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ) SW9 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม.			- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้ 9. คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9)	- บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนน้อย และมีความขุ่น บริเวณโดยรอบเป็นป่าหญ้ารก มีน้ำปริมาณมาก เป็นจุดที่รับน้ำต่อมาจาก SW8 ทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	ประเภท 4
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.5	7.6	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.8	5.9	≥ 2
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.68*	1.11*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	2.43	3.43	≤ 5
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND	ND	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.01	0.006	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	ND	ND	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.03	0.01	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.02	0.004	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.05	0.02	≤ 1
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND	ND	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.87	0.96	≤ 1

<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr>
<td>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)
3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ)
SW10 : คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ</td>
<td></td>
<td></td>
<td>- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้
10. คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10)
<table>
<tr><th rowspan="2">ดัชนีการตรวจวัด</th><th rowspan="2">LOD</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th><th>มาตรฐาน</th></tr>
<tr><th>2 ก.ย. 67</th><th>5 ธ.ค. 67</th><th>ประเภท 4</th></tr>
<tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>-</td><td>7.4</td><td>7.4</td><td>5.0-9.0</td></tr>
<tr><td>ออกซิเจนละลาย</td><td>-</td><td>mg/L</td><td>7.0</td><td>5.7</td><td>≥ 2</td></tr>
<tr><td>บีโอดี</td><td>-</td><td>mg/L</td><td><2.0</td><td><2.0</td><td>≤ 4</td></tr>
<tr><td>แอมโมเนีย-ไนโตรเจน</td><td>0.02</td><td>mg/L</td><td>0.14</td><td>0.27</td><td>≤ 0.5</td></tr>
<tr><td>ไนเตรท</td><td>0.015</td><td>mg/L</td><td>1.64</td><td>1.63</td><td>≤ 5</td></tr>
<tr><td>โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ตะกั่ว</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.005</td><td>0.008</td><td>≤ 0.05</td></tr>
<tr><td>ปรอท</td><td>0.0001</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.002</td></tr>
<tr><td>นิกเกิล</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.003</td><td>0.005</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>ทองแดง</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.003</td><td>0.003</td><td>≤ 0.10</td></tr>
<tr><td>สังกะสี</td><td>0.003</td><td>mg/L</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td>≤ 1</td></tr>
<tr><td>แคดเมียม</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>ND</td><td>ND</td><td>≤ 0.005</td></tr>
<tr><td>แมงกานีส</td><td>0.0003</td><td>mg/L</td><td>0.75</td><td>1.17*</td><td>≤ 1</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม
ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))</td>
<td>- บริเวณคลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแมงกานีส ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนและความขุ่นมาก เนื่องจากมีกิจกรรมขุดลอกและปรับพื้นที่บริเวณเหนือจุดเก็บตัวอย่าง</td>
</tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.1 น้ำผิวดิน (ต่อ) SW11 : อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล			- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 2 ก.ย. 67 และวันที่ 5 ธ.ค. 67 สรุปผลดังนี้ 11. อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11)	- บริเวณอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11) คุณภาพน้ำผิวดินทั้งหมดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานเมื่อเทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพน้ำมีลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองใส มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนน้อย

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐานประเภท 4
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.9	8.5	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	8.7	8.9	≥ 2
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.08	0.18	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	<0.05	<0.05	≤ 5
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND	ND	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	ND	ND	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	ND	ND	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.002	0.002	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.0006	ND	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	ND	<0.005	≤ 1
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND	ND	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.07	0.07	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และเพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection))

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 คุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย - น้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทั้ง 2 แห่ง - น้ำเสีย<u>หลังผ่าน</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทั้ง 2 แห่ง	- pH - BOD - COD - SS - TDS - Oil & Grease - Pb - Hg - Cu - Cr^{+6} - Cd - Zn - Mn - Ni	1 ครั้ง/เดือน	- น้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางมีคุณลักษณะอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม - น้ำเสีย<u>หลังผ่าน</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทั้ง 2 แห่ง มีผลการติดตามตรวจสอบอยู่ในเกณฑ์ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)	-
3.3 คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ - บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานทุกแห่งที่เปิดดำเนินการแล้ว	- pH - BOD - COD - SS - Oil & Grease - Temperature	1 ครั้ง/เดือน	- โครงการมีการสุ่มตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วความถี่ 1 ครั้ง/เดือน ตามมาตรการกำหนด ผลการตรวจวัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>3.4 โลหะหนักของน้ำเสียจากโรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน โดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับปริมาณโลหะหนักที่ปนเปื้อนน้ำเสียตามลักษณะกิจกรรมแต่ละโรงงาน
- บริเวณ Inspection Manhole หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมี</td><td>-โลหะหนัก</td><td>ปีละ 10 โรงงานปีละ 1 ครั้ง</td><td>- โครงการมีการสุ่มตรวจโลหะหนักของน้ำทิ้งจากโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนทุกโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด ผลการตรวจวัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าเป็นไปเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด</td><td>-</td></tr>
<tr><td>3.5 รวบรวมผลการตรวจวัดคลอรีนอิสระ (Free Chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า</td><td>- คลอรีนอิสระ</td><td>1 ครั้ง/เดือน</td><td>- โครงการได้รวบรวมผลการตรวจวัดคลอรีนอิสระ (Free Chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า พบว่ามีค่าเป็นไปตามมาตรฐานฯ กำหนด
<table>
<tr><th rowspan="2">เดือน</th><th colspan="3">ผลการตรวจวัด Free Chlorine (mg/L)</th></tr>
<tr><th>โรงไฟฟ้าวังตาผิน</th><th>โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1</th><th>โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2</th></tr>
<tr><td>กรกฎาคม</td><td><0.1</td><td><0.1</td><td><0.1</td></tr>
<tr><td>สิงหาคม</td><td><0.1</td><td><0.1</td><td><0.1</td></tr>
<tr><td>กันยายน</td><td><0.1</td><td><0.1</td><td><0.1</td></tr>
<tr><td>ตุลาคม</td><td><0.1</td><td><0.1</td><td><0.1</td></tr>
<tr><td>พฤศจิกายน</td><td><0.1</td><td><0.1</td><td><0.1</td></tr>
<tr><td>ธันวาคม</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.2</td></tr>
<tr><td>มาตรฐาน</td><td colspan="3">≤1.0</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน</td><td>-</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

<table>
<tr><th>มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</th><th>ดัชนีการตรวจวัด</th><th>ความถี่</th><th>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</th><th>ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข</th></tr>
<tr><td>4. ระดับเสียง
- N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ
- N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้
- N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ
- N4 : บ้านมาบตะเกียบ</td><td>-Leq 24 hrs, L90</td><td>ปีละ 4 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง</td><td>- จากผลการดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 9-16 ก.ย. 67 และวันที่ 7-14 ธ.ค. 67 สรุปได้ดังนี้
<table>
<tr><th rowspan="3">สถานี</th><th colspan="4">ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)</th></tr>
<tr><th colspan="2">9-16 ก.ย. 67</th><th colspan="2">7-14 ธ.ค. 67</th></tr>
<tr><th>Leq 24 hr</th><th>Lmax</th><th>Leq 24 hr</th><th>Lmax</th></tr>
<tr><td>N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ</td><td>53.7-59.1</td><td>80.3-90.6</td><td>53.0-56.0</td><td>81.4-95.2</td></tr>
<tr><td>N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้</td><td>54.3-56.6</td><td>79.4-96.0</td><td>53.8-56.4</td><td>82.4-96.4</td></tr>
<tr><td>N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ</td><td>43.5-56.3</td><td>78.0-91.4</td><td>45.5-49.5</td><td>70.0-86.5</td></tr>
<tr><td>N4 : บ้านมาบตะเกียบ</td><td>53.5-60.2</td><td>81.9-89.7</td><td>54.5-55.4</td><td>81.4-88.9</td></tr>
<tr><td>มาตรฐาน</td><td>70</td><td>115</td><td>70</td><td>115</td></tr>
</table>
<u>มาตรฐาน</u> : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป</td><td>-</td></tr>
</table>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
5. การคมนาคมขนส่ง - สถานีตำรวจใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	-สถิติอุบัติเหตุบนท้องถนนบริเวณพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่างๆ สาเหตุความเสียหายที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่นิคมฯ ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทั้งหมด 17 ครั้ง ซึ่งสาเหตุเกิดจากการขับรถโดยประมาท และผิดกฎจราจร ทั้งนี้โครงการมีการประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือจากโรงงานช่วยกันรณรงค์ลดอุบัติเหตุโดยสื่อสารผ่านกลุ่ม Line ESIE Club - โครงการดำเนินการรวบรวมข้อมูลสถิติอุบัติเหตุบนถนนของจังหวัดระยองและชลบุรีบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ จากศูนย์ข้อมูลอุบัติเหตุ เพื่อเสริมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยทางถนน (Thai RSC) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า - เพศของผู้ประสบภัยสูงสุดเป็นเพศชาย ร้อยละ 61.23 - กลุ่มอายุผู้ประสบภัยสูงสุดในช่วงอายุ 25-35 ปี คิดเป็นร้อยละ 42.10 รองลงมาอยู่ในช่วงอายุ 19-24 ปี คิดเป็นร้อยละ 24.46 - ประเภทรถที่ทำให้มีผู้เสียชีวิตสูงสุด คือ รถจักรยานยนต์ คิดเป็นร้อยละ 94.02 - ช่วงเวลาที่ประสบภัยสูงสุดช่วงเวลา 18.00-21.59 น. ร้อยละ 26.86 รองลงมาเป็นช่วงเวลา 06.00-09.59 น. ร้อยละ 21.82	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
6. การใช้น้ำ - โรงงานต่างๆ พาณิชยกรรม และที่พักอาศัยในนิคมอุตสาหกรรม - โรงงานหรือหน่วยงานที่มีการใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้ง	-รวบรวมสถิติการใช้น้ำในพื้นที่พาณิชยกรรม และที่พักอาศัยภายในพื้นที่โครงการ -บันทึกสถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่	ปีละ 1 ครั้ง	โครงการมีการรวบรวมสถิติการใช้น้ำ โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1)การรวบรวมสถิติปริมาณการใช้น้ำของโรงงานต่างๆ พื้นที่พาณิชยกรรม และที่พักอาศัยภายในพื้นที่นิคมฯ ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่าโรงงานมีปริมาณการใช้น้ำเฉลี่ย 496,936.94 ลบ.ม.ต่อเดือน หรือ 16,030.22 ลบ.ม.ต่อวัน โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ก-9 2)การรวบรวมสถิติปริมาณการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ในระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้ • ใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียวปริมาณเฉลี่ย 645.16 ลบ.ม./วัน • นำมาผลิตน้ำ RO ส่งจ่ายให้กับโรงไฟฟ้าที่ตั้งอยู่ภายใน โครงการ จำนวน 3 แห่ง คือ โรงไฟฟ้าวังตาผิน โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1 และโรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2 ปริมาณเฉลี่ย 4,269.73 ลบ.ม./วัน โดยมีรายละเอียดดัง ภาคผนวก ก-11	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
7. ขยะและกากของเสีย - โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมข้อมูลการบันทึกรายละเอียดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานต่างๆตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2548)	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการรวบรวมเอกสารนำส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (พ.ศ. 2566) แสดงดังภาคผนวก ก 12 และภาคผนวก ก 16	-ปัจจุบันประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540), ฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2541) และ พ.ศ. 2548 ถูกยกเลิกแล้ว

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
7. ขยะและกากของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมข้อมูลสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณของกากของเสียอันตรายที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณของกากของเสียที่เกิดขึ้นเป็นประจำทุกเดือน ในระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ในส่วนของโครงการมีปริมาณขยะทั่วไปเฉลี่ย 0.42 ตัน/วัน - ในส่วนของโรงงาน นิคมฯ ได้ขอความร่วมมือจากโรงงานภายในนิคมฯ ให้นำส่งข้อมูลของเสียให้กับนิคมฯ พบว่ามีปริมาณของเสียเกิดขึ้นประมาณ 1,012.77 ตัน/วัน โดยแยกเป็นปริมาณขยะมูลฝอยประมาณ 91.61 ตัน/วัน ขยะรีไซเคิล 848.07 ตัน/วัน ของเสียอันตราย 22.79 ตัน/วัน และกากของเสียอุตสาหกรรมทั่วไป 50.30 ตัน/วัน - นอกจากนี้ โครงการได้ทำการเก็บรวบรวมตัวอย่างกากตะกอนจากระบบน้ำประปาไปวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ในปี พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งผลการวิเคราะห์พบว่า กากตะกอนจากน้ำประปาของนิคมฯ จัดเป็นของเสียไม่อันตราย ซึ่งโครงการได้นำกากตะกอนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ โดยนำไปทำวัสดุปรับปรุงดินแทนการฝังกลบ ประมาณ 879.37 ตัน หรือประมาณ 1.63 ตันต่อวัน	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม -คลองต่างๆภายในโครงการและโดยรอบโครงการ	- ตรวจสอบสภาพร่องน้ำและขุดลอกคลองต่างๆ	ปีละ 1 ครั้ง ก่อนเข้าฤดูฝน (ประมาณเดือนพฤษภาคม)	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพร่องน้ำและขุดลอกคลองต่างๆ โดยจัดให้มีระเบียบการปฏิบัติงานการดูแลรักษาระบบถนนและรางระบายน้ำฝน และทำความสะอาดขุดลอกตะกอนในรางและท่อระบายน้ำฝนตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำทุกเดือน	-
9. สาธารณสุข -สถานีอนามัย หรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	-รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากสถานีอนามัยหรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง	- การรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากสถานีอนามัยหรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียง ปีละ 1 ครั้ง โครงการได้ดำเนินการการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองค้างคาว รายงานสถิติผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ประจำปี 2567 คือ โรคระบบหายใจ โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก และโรคระบบกล้ามเนื้อรวมโครงร่างและเนื้อยึดเสริม ตามลำดับ ดังภาคผนวก ก 29	-
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภายในพื้นที่โครงการ	-จดบันทึกและรวบรวมสถิติอุบัติเหตุต่างๆโดยระบุถึงสาเหตุ การชดเชยความเสียหายและความรุนแรง	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่างๆ สาเหตุความเสียหายที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่นิคม พบว่าตั้งแต่เดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทั้งหมด 17 ครั้ง ซึ่งสาเหตุเกิดจากการขับรถโดยประมาท และผิดกฎจราจร ทั้งนี้โครงการมีการประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือจากโรงงานช่วยกันรณรงค์ลดอุบัติเหตุ โดยสื่อสารผ่าน Line ESIE Club	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ภายในพื้นที่โครงการ	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยรวมทั้งการปฏิบัติตามมาตรการหรือแผนงานด้านความปลอดภัยและการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยนั้น โครงการได้ดำเนินการติดตามและประเมินมาตรการอย่างต่อเนื่อง และทบทวนแผนฉุกเฉินของนิคมฯ ทุกปี รวมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ เช่น การควบคุมไฟไหม้ในอาคารและการควบคุมอุบัติภัยบนท้องถนนด้านสารเคมี อบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศ และการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและการอพยพหนีไฟ	-
	-ให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงในโรงงาน/นิคมอุตสาหกรรม	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีแผนฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉินประจำปี 2567 โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการได้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ • บริษัท โบโซคุ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 • บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 5 สิงหาคม พ.ศ. 2567 • บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 9 กันยายน พ.ศ. 2567 • บริษัท โอซากะราชิ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2567 • บริษัท ออโต้อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 • บริษัท ทานากะ อาอิ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด ในวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2567	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
11. เศรษฐกิจและสังคม - สำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชนหัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่น และผู้นำชุมชนท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและสถิติ	หน่วยงานและชุมชนรอบพื้นที่โครงการมีรายละเอียด ดังนี้ - ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ศาลากลางจังหวัดระยอง ศาลากลางจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สถานพยาบาล สถาบันการศึกษา และศาสนสถาน - ผู้นำชุมชนและประชาชน ในรัศมีพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ประกอบด้วย ตำบลมาบยางพร ตำบลปลวดแดง ตำบลแม่น้ำคู้ ตำบลตาสิทธ์ เทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา อำเภอปลวกแดง และตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และตำบลเขาคันทรง ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการในวันที่ 9-11 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เรียบร้อยแล้ว	ภาคผนวก ก 28 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชนประจำปี 2567

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
12. การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศสภาพเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม - ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ	จัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ (GIS) สภาพเศรษฐกิจและสังคม และสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการในรัศมี 5 ก.ม. จากขอบเขตพื้นที่โครงการประกอบด้วย 1) ฐานข้อมูลชุมชน 2) ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นต่อโครงการเพื่อติดตามแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงต่างๆ 3) บันทึกข้อร้องเรียน 4) ผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านสังคมและชุมชน 5) ฐานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 6) ฐานข้อมูลด้านสุขภาพ อนามัย การเจ็บป่วย และอุบัติเหตุ 7) อื่นๆที่เกี่ยวข้อง	ดำเนินการทุก 2 ปี	- โครงการจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ (GIS) สภาพเศรษฐกิจและสังคม และสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการในรัศมี 5 กม. แล้วเสร็จในเดือนเมษายน พ.ศ. 2561 และดำเนินการปรับปรุงข้อมูลทุกๆ 2 ปี โดยปัจจุบันได้ดำเนินการปรับปรุงข้อมูลเรียบร้อยแล้วในเดือนมกราคม พ.ศ. 2567	

3.3 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3.3-1

ตารางที่ 3.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
- TSP	Filter/High-Volume Air Sample/Analytical Balance	US EPA 40 CFR Part 50 ,Appendix B
- SO_2	Sulfur dioxide Analyzer	US EPA Method Part 53 and 58
- NO_2	Nitrogen Dioxide Analyzer	US EPA ,Method Part 50 App. F
- Wind Speed and Wind Direct	Wind Speed & Wind Direction Recording Meter	Cup Anamometer & Anodized Aluminium Vane Method
2. คุณภาพน้ำผิวดิน		
- pH	Electrometric Method	In-house method: STM 02-005 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
- DO	Membrane Electrod Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500-O (G)
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-O (G)

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)		
- BOD	5 - day BOD test, Azide Modification	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 – O C
- NO_3-N	Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500-NO3 (E)
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-NO3 (E)
- NH_3-N	Distillation, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500-NH3 (D)
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-NH3 (F)

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)		
- Ni	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F
- Mn	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F
- Cd	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)		
- Cr^{6+}	Filtration, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3500-Cr B
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3500-Cr B
- Cu	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F
- Zn	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)		
- Pb	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F
- Hg	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	In-house method : STM 05-007 based on United States Environmental Protection Agency, 2002, EPA Method 1631, Revision E
3. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ		
- pH	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
- BOD	5 - day BOD test	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
3. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)		
- COD	Close Reflux, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
- TDS	Dried at 180 degree C/Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
- SS	Dried at 103-105 degree C/Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
3. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)		
- Pb	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F
- Hg	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3112
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3112
- Cu	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
3. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)		
- Cr^{+6}	Filtration, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3500-Cr B
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3500-Cr B
- Zn	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F
- Ni	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3125 B, 3030 F
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B,3030 F

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง / วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
3. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)		
- Oil & Grease	Partition Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B
		Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
4. ระดับเสียง		
- Leq 24 hrs	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO 1996/1 and 1996/2
- L90	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO 1996/1 and 1996/2

3.4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 9-16 กันยายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 สถานี ได้แก่ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา, A2 : วัดคลองกรำ, A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม, A4 : บ้านวังตาผิน, A5 : อบต.เขาคันทรง, A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม เมื่อนำผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศจากทุกสถานีมีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยแสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-1 และผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4-1 ถึงตารางที่ 3.4-6

สำหรับผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 9-16 กันยายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 สถานี ได้แก่

A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนมาทางทิศตะวันตก

A2 : วัดคลองกรำ ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้

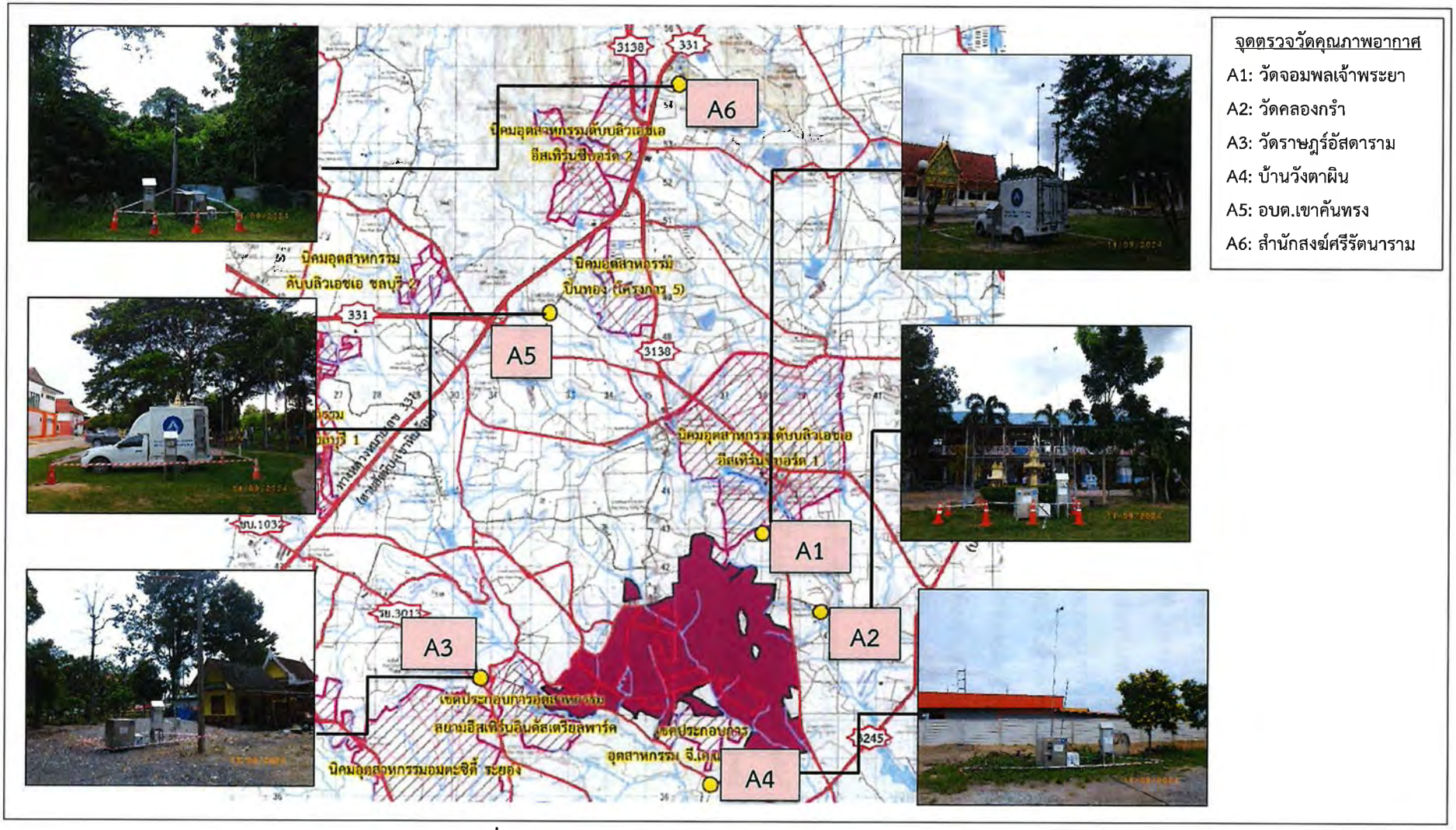
A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนมาทางทิศใต้

A4 : บ้านวังตาผิน ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้

A5 : อบต.เขาคันทรง ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ

A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้

โดยแสดงผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4-7 ถึง 3.4-12 และรูปที่ 3.4-2



รูปที่ 3.4-1 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0738161, 1442942

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา	9-10 ก.ย. 67	0.037	0.0026	0.0114
	10-11 ก.ย. 67	0.039	0.0036	0.0100
	11-12 ก.ย. 67	0.032	0.0044	0.0143
	12-13 ก.ย. 67	0.042	0.0047	0.0197
	13-14 ก.ย. 67	0.035	0.0047	0.0109
	14-15 ก.ย. 67	0.024	0.0048	0.0103
	15-16 ก.ย. 67	0.017	0.0049	0.0151
ค่าต่ำสุด		**0.017**	**0.003**	**0.0100**
ค่าสูงสุด		**0.042**	**0.005**	**0.0197**
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : รายละเอียดรายชั่วโมง แสดงดังภาคผนวก ข ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0019

ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0739543 , 1440765

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ	9-10 ก.ย. 67	0.055	0.0108	0.0087
	10-11 ก.ย. 67	0.042	0.0173	0.0127
	11-12 ก.ย. 67	0.038	0.0159	0.0225
	12-13 ก.ย. 67	0.044	0.0174	0.0239
	13-14 ก.ย. 67	0.045	0.0165	0.0222
	14-15 ก.ย. 67	0.031	0.0166	0.0201
	15-16 ก.ย. 67	0.028	0.0166	0.0213
ค่าต่ำสุด		**0.028**	**0.011**	**0.0087**
ค่าสูงสุด		**0.055**	**0.017**	**0.0239**
มาตรฐาน		**0.33[1/]**	**0.30[1/,2/]**	**0.17[3/]**

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : รายละเอียดรายชั่วโมง แสดงดังภาคผนวก ข ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ .....บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด.....

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) .....นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม .....นางสาวกนกกร เอนก..... ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์ .....นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร..... ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0019

ตารางที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0730862, 1439006

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม	9-10 ก.ย. 67	0.117	0.0169	0.0148
	10-11 ก.ย. 67	0.118	0.0128	0.0107
	11-12 ก.ย. 67	0.177	0.0160	0.0171
	12-13 ก.ย. 67	0.154	0.0130	0.0205
	13-14 ก.ย. 67	0.120	0.0122	0.0156
	14-15 ก.ย. 67	0.073	0.0129	0.0154
	15-16 ก.ย. 67	0.062	0.0123	0.0134
ค่าต่ำสุด		**0.062**	**0.012**	**0.0107**
ค่าสูงสุด		**0.177**	**0.017**	**0.0205**
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : รายละเอียดรายชั่วโมง แสดงดังภาคผนวก ข ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0019

ตารางที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0735938, 1436109

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน	9-10 ก.ย. 67	0.051	0.0072	0.0164
	10-11 ก.ย. 67	0.047	0.0071	0.0138
	11-12 ก.ย. 67	0.056	0.0072	0.0151
	12-13 ก.ย. 67	0.090	0.0070	0.0168
	13-14 ก.ย. 67	0.073	0.0073	0.0137
	14-15 ก.ย. 67	0.057	0.0073	0.0157
	15-16 ก.ย. 67	0.041	0.0057	0.0189
ค่าต่ำสุด		**0.041**	**0.006**	**0.0137**
ค่าสูงสุด		**0.090**	**0.007**	**0.0189**
มาตรฐาน		**0.33[1/]**	**0.30[1/,2/]**	**0.17[3/]**

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : รายละเอียดรายชั่วโมง แสดงดังภาคผนวก ข ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004
ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0019

ตารางที่ 3.4-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A5 : อบต.เขาคันทรง

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0732388, 1448643

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
บริเวณ A5 : อบต.เขาคันทรง	9-10 ก.ย. 67	0.040	0.0020	0.0141
	10-11 ก.ย. 67	0.046	0.0018	0.0089
	11-12 ก.ย. 67	0.041	0.0014	0.0139
	12-13 ก.ย. 67	0.040	0.0016	0.0162
	13-14 ก.ย. 67	0.029	0.0016	0.0134
	14-15 ก.ย. 67	0.027	0.0018	0.0080
	15-16 ก.ย. 67	0.036	0.0012	0.0112
ค่าต่ำสุด		**0.027**	**0.001**	**0.0080**
ค่าสูงสุด		**0.046**	**0.002**	**0.0162**
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : รายละเอียดรายชั่วโมง แสดงดังภาคผนวก ข ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0019

ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0735804, 1454610

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม	9-10 ก.ย. 67	0.039	0.0021	0.0163
	10-11 ก.ย. 67	0.033	0.0026	0.0121
	11-12 ก.ย. 67	0.028	0.0025	0.0146
	12-13 ก.ย. 67	0.027	0.0023	0.0199
	13-14 ก.ย. 67	0.019	0.0020	0.0169
	14-15 ก.ย. 67	0.023	0.0019	0.0168
	15-16 ก.ย. 67	0.021	0.0017	0.0086
ค่าต่ำสุด		**0.019**	**0.002**	**0.0086**
ค่าสูงสุด		**0.039**	**0.003**	**0.0199**
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : รายละเอียดรายชั่วโมง แสดงดังภาคผนวก ข ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0019

ตารางที่ 3.4-7 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0738161, 1442942

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด																				
	9-10 ก.ย. 67			10-11 ก.ย. 67			11-12 ก.ย. 67			12-13 ก.ย. 67			13-14 ก.ย. 67			14-15 ก.ย. 67			15-16 ก.ย. 67		
	WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)	
14.00-15.00	1.2	299.0	WNW	1.3	317.0	NW	0.3	107.0	ESE	0.3	304.0	NW	1.6	238.0	WSW	0.5	280.0	W	2.7	307.0	NW
15.00-16.00	0.6	59.0	ENE	0.3	145.0	SE	0.8	136.0	SE	0.6	138.0	SE	1.2	270.0	W	0.5	348.0	NNW	0.9	293.0	WNW
16.00-17.00	1.1	240.0	WSW	1.5	299.0	WNW	0.9	183.0	S	0.3	209.0	SSW	0.4	229.0	SW	0.5	359.0	N	0.6	279.0	W
17.00-18.00	0.7	278.0	W	2.6	237.0	WSW	0.6	211.0	SSW	0.3	249.0	WSW	0.5	312.0	NW	0.3	281.0	W	0.6	4.0	N
18.00-19.00	0.5	303.0	WNW	1.0	293.0	WNW	1.0	208.0	SSW	0.8	280.0	W	0.3	323.0	NW	0.6	293.0	WNW	0.3	292.0	WNW
19.00-20.00	0.4	4.0	N	1.2	276.0	W	1.2	217.0	SW	0.4	284.0	WNW	0.3	275.0	W	0.5	248.0	WSW	0.6	95.0	E
20.00-21.00	1.1	265.0	W	2.3	301.0	WNW	0.6	217.0	SW	0.6	260.0	W	0.4	284.0	WNW	0.5	241.0	WSW	0.3	241.0	WSW
21.00-22.00	0.3	289.0	WNW	1.1	293.0	WNW	0.3	216.0	SW	0.3	135.0	SE	0.6	196.0	SSW	0.6	316.0	NW	0.3	301.0	WNW
22.00-23.00	1.5	310.0	NW	1.2	283.0	WNW	0.3	219.0	SW	0.5	255.0	WSW	1.6	280.0	W	0.9	239.0	WSW	0.5	46.0	NE
23.00-24.00	0.9	299.0	WNW	0.3	283.0	WNW	0.6	217.0	SW	0.4	254.0	WSW	2.2	289.0	WNW	0.6	119.0	ESE	0.6	309.0	NW
24.00-01.00	0.3	307.0	NW	0.3	198.0	SSW	0.9	216.0	SW	0.3	256.0	WSW	0.7	300.0	WNW	0.8	7.0	N	0.6	293.0	WNW
01.00-02.00	0.3	200.0	SSW	0.6	265.0	W	0.3	217.0	SW	0.3	255.0	WSW	1.9	295.0	WNW	0.3	343.0	NNW	0.8	285.0	WNW
02.00-03.00	0.6	198.0	SSW	0.5	264.0	W	0.9	112.0	ESE	0.9	253.0	WSW	0.4	257.0	WSW	0.6	45.0	NE	0.3	244.0	WSW
03.00-04.00	0.6	196.0	SSW	0.3	265.0	W	0.3	97.0	E	0.6	254.0	WSW	0.5	283.0	WNW	0.5	74.0	ENE	0.3	294.0	WNW
04.00-05.00	0.4	198.0	SSW	0.3	290.0	WNW	0.3	65.0	ENE	0.3	255.0	WSW	0.4	16.0	NNE	0.3	75.0	ENE	0.5	278.0	W
05.00-06.00	0.7	240.0	WSW	0.6	270.0	W	0.3	65.0	ENE	1.2	253.0	WSW	0.3	293.0	WNW	0.9	309.0	NW	0.4	299.0	WNW
06.00-07.00	0.3	296.0	WNW	0.9	197.0	SSW	0.6	290.0	WNW	0.7	255.0	WSW	0.3	165.0	SSE	0.5	307.0	NW	0.9	232.0	SW
07.00-08.00	0.5	297.0	WNW	1.0	197.0	SSW	0.8	285.0	WNW	0.3	254.0	WSW	0.6	198.0	SSW	0.3	279.0	W	0.3	298.0	WNW
08.00-09.00	1.2	297.0	WNW	0.6	199.0	SSW	1.5	284.0	WNW	0.6	183.0	S	0.3	139.0	SE	0.3	275.0	W	0.6	290.0	WNW
09.00-10.00	3.1	320.0	NW	0.5	270.0	W	0.9	23.0	NNE	0.3	211.0	SSW	0.5	246.0	WSW	0.5	280.0	W	0.9	279.0	W
10.00-11.00	2.4	311.0	NW	0.7	339.0	NNW	0.9	64.0	ENE	0.3	274.0	W	0.4	281.0	W	0.3	285.0	WNW	0.3	301.0	WNW
11.00-12.00	1.2	195.0	SSW	0.4	143.0	SE	0.6	154.0	SSE	0.5	212.0	SSW	0.9	222.0	SW	0.3	151.0	SSE	0.4	46.0	NE
12.00-13.00	1.8	305.0	NW	1.8	258.0	WSW	0.3	194.0	SSW	1.3	315.0	NW	0.8	209.0	SSW	0.3	233.0	SW	0.3	309.0	NW
13.00-14.00	2.1	276.0	W	0.8	263.0	W	0.5	301.0	WNW	1.0	252.0	WSW	0.3	296.0	WNW	1.0	73.0	ENE	0.6	293.0	WNW

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นายวิชาญ ชุณหรัต ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

ตารางที่ 3.4-8 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0739543, 1440765

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด																				
	9-10 ก.ย. 67			10-11 ก.ย. 67			11-12 ก.ย. 67			12-13 ก.ย. 67			13-14 ก.ย. 67			14-15 ก.ย. 67			15-16 ก.ย. 67		
	WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)	
13.00-14.00	0.3	230.0	SW	2.2	253.0	WSW	0.3	172.0	S	0.8	175.0	S	0.4	188.0	S	0.4	276.0	W	3.6	231.0	SW
14.00-15.00	0.3	227.0	SW	2.2	237.0	WSW	0.3	180.0	S	0.3	176.0	S	1.0	318.0	NW	0.3	303.0	WNW	2.2	306.0	NW
15.00-16.00	0.6	189.0	S	0.3	318.0	NW	0.6	184.0	S	0.4	173.0	S	2.1	223.0	SW	1.4	260.0	W	0.8	273.0	W
16.00-17.00	0.6	193.0	SSW	0.9	289.0	WNW	0.5	177.0	S	0.3	178.0	S	1.1	234.0	SW	1.0	212.0	SSW	4.1	266.0	W
17.00-18.00	0.9	192.0	SSW	0.3	206.0	SSW	0.5	175.0	S	0.6	181.0	S	0.6	211.0	SSW	0.7	165.0	SSE	1.2	228.0	SW
18.00-19.00	1.3	193.0	SSW	0.8	164.0	SSE	0.3	161.0	SSE	0.3	169.0	S	0.3	180.0	S	0.4	186.0	S	0.6	286.0	WNW
19.00-20.00	0.3	191.0	S	0.9	187.0	S	0.3	170.0	S	0.7	169.0	S	0.5	174.0	S	1.1	176.0	S	1.7	232.0	SW
20.00-21.00	0.3	191.0	S	0.5	208.0	SSW	0.9	162.0	SSE	0.5	173.0	S	1.7	217.0	SW	0.3	175.0	S	0.3	339.0	NNW
21.00-22.00	0.6	228.0	SW	0.6	204.0	SSW	0.7	163.0	SSE	0.3	171.0	S	2.1	181.0	S	0.6	153.0	SSE	0.3	321.0	NW
22.00-23.00	0.5	268.0	W	0.4	184.0	S	1.3	164.0	SSE	0.3	175.0	S	0.6	256.0	WSW	0.7	194.0	SSW	0.6	212.0	SSW
23.00-24.00	0.8	249.0	WSW	0.3	217.0	SW	2.4	165.0	SSE	0.6	173.0	S	0.7	172.0	S	0.3	359.0	N	0.3	145.0	SE
24.00-01.00	0.5	258.0	WSW	0.3	214.0	SW	1.2	11.0	N	0.9	174.0	S	0.4	259.0	W	0.6	352.0	N	0.5	158.0	SSE
01.00-02.00	0.3	252.0	WSW	0.9	176.0	S	0.3	15.0	NNE	0.3	176.0	S	0.3	248.0	WSW	0.6	249.0	WSW	0.6	169.0	S
02.00-03.00	0.3	181.0	S	0.9	180.0	S	0.5	315.0	NW	0.3	177.0	S	2.3	247.0	WSW	0.9	249.0	WSW	0.4	177.0	S
03.00-04.00	0.6	185.0	S	0.3	179.0	S	0.3	164.0	SSE	0.3	176.0	S	0.6	244.0	WSW	0.8	259.0	W	0.3	98.0	E
04.00-05.00	0.9	193.0	SSW	0.3	180.0	S	0.3	168.0	SSE	0.4	174.0	S	1.2	262.0	W	0.3	262.0	W	0.3	168.0	SSE
05.00-06.00	0.7	197.0	SSW	0.7	178.0	S	0.6	167.0	SSE	0.6	164.0	SSE	0.3	278.0	W	0.3	259.0	W	0.8	203.0	SSW
06.00-07.00	1.3	190.0	S	1.2	178.0	S	0.6	167.0	SSE	0.3	162.0	SSE	0.3	350.0	N	0.6	259.0	W	1.3	200.0	SSW
07.00-08.00	2.4	188.0	S	0.6	215.0	SW	0.8	330.0	NNW	0.3	171.0	S	0.6	331.0	NNW	1.0	176.0	S	0.6	301.0	WNW
08.00-09.00	0.3	174.0	S	0.5	255.0	WSW	0.3	317.0	NW	0.7	180.0	S	0.3	219.0	SW	2.9	327.0	NNW	1.4	292.0	WNW
09.00-10.00	0.6	183.0	S	0.9	236.0	SW	0.8	1.0	N	3.5	175.0	S	0.3	168.0	SSE	0.3	252.0	WSW	1.3	15.0	NNE
10.00-11.00	0.5	175.0	S	1.7	245.0	WSW	0.9	261.0	W	1.7	238.0	WSW	1.1	182.0	S	0.4	236.0	SW	0.3	16.0	NNE
11.00-12.00	0.9	176.0	S	0.3	239.0	WSW	0.3	301.0	WNW	1.9	243.0	WSW	0.9	187.0	S	1.7	242.0	WSW	0.6	285.0	WNW
12.00-13.00	0.8	177.0	S	0.8	168.0	SSE	1.2	177.0	S	3.0	132.0	SE	0.3	207.0	SSW	1.1	278.0	W	0.8	273.0	W

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นายวิชาญ ชุณหรัต ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

ตารางที่ 3.4-9 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0730862, 1439006

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด																				
	9-10 ก.ย. 67			10-11 ก.ย. 67			11-12 ก.ย. 67			12-13 ก.ย. 67			13-14 ก.ย. 67			14-15 ก.ย. 67			15-16 ก.ย. 67		
	WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)	
12.00-13.00	0.3	167.0	SSE	0.3	275.0	W	0.4	214.0	SW	1.6	166.0	SSE	0.8	242.0	WSW	0.3	231.0	SW	0.9	267.0	W
13.00-14.00	0.6	168.0	SSE	1.1	286.0	WNW	0.3	220.0	SW	0.3	158.0	SSE	2.3	236.0	SW	0.9	244.0	WSW	0.6	266.0	W
14.00-15.00	0.3	168.0	SSE	0.7	254.0	WSW	0.3	204.0	SSW	0.6	125.0	SE	0.3	258.0	WSW	1.6	267.0	W	1.9	310.0	NW
15.00-16.00	1.0	168.0	SSE	0.3	268.0	W	0.3	161.0	SSE	0.3	134.0	SE	1.6	282.0	WNW	0.9	264.0	W	0.3	237.0	WSW
16.00-17.00	0.6	171.0	S	0.3	250.0	WSW	0.3	158.0	SSE	0.3	154.0	SSE	0.6	255.0	WSW	0.4	202.0	SSW	1.6	292.0	WNW
17.00-18.00	0.3	171.0	S	0.4	240.0	WSW	0.4	151.0	SSE	0.6	157.0	SSE	0.5	210.0	SSW	0.3	167.0	SSE	0.3	270.0	W
18.00-19.00	0.9	171.0	S	0.6	213.0	SSW	0.3	175.0	S	0.5	164.0	SSE	0.3	224.0	SW	0.3	169.0	S	2.4	251.0	WSW
19.00-20.00	0.3	247.0	WSW	0.3	205.0	SSW	0.3	175.0	S	0.3	168.0	SSE	0.4	204.0	SSW	0.6	160.0	SSE	0.3	220.0	SW
20.00-21.00	0.5	233.0	SW	0.3	156.0	SSE	0.3	147.0	SSE	0.3	168.0	SSE	1.0	245.0	WSW	0.5	187.0	S	0.4	220.0	SW
21.00-22.00	0.6	241.0	WSW	0.3	150.0	SSE	0.3	147.0	SSE	0.9	168.0	SSE	0.6	182.0	S	1.0	299.0	WNW	0.9	220.0	SW
22.00-23.00	0.8	314.0	NW	0.3	131.0	SE	0.3	147.0	SSE	1.3	168.0	SSE	0.4	242.0	WSW	0.3	330.0	NNW	0.6	220.0	SW
23.00-24.00	0.3	288.0	WNW	0.6	144.0	SE	0.3	61.0	ENE	1.2	168.0	SSE	0.4	222.0	SW	0.3	7.0	N	0.5	220.0	SW
24.00-01.00	0.3	304.0	NW	0.3	145.0	SE	0.6	22.0	NNE	0.3	168.0	SSE	0.3	219.0	SW	0.4	7.0	N	0.6	151.0	SSE
01.00-02.00	0.3	237.0	WSW	0.4	145.0	SE	0.9	26.0	NNE	0.3	152.0	SSE	1.9	265.0	W	0.5	7.0	N	0.3	151.0	SSE
02.00-03.00	0.6	243.0	WSW	0.3	145.0	SE	1.3	7.0	N	0.7	163.0	SSE	0.3	235.0	SW	0.6	9.0	N	0.3	151.0	SSE
03.00-04.00	0.9	227.0	SW	0.3	148.0	SSE	0.6	9.0	N	0.5	163.0	SSE	0.4	325.0	NW	1.3	101.0	E	0.3	151.0	SSE
04.00-05.00	0.4	184.0	S	0.5	148.0	SSE	0.5	9.0	N	0.3	163.0	SSE	0.8	325.0	NW	0.8	101.0	E	0.8	151.0	SSE
05.00-06.00	0.3	181.0	S	0.3	148.0	SSE	0.3	160.0	SSE	0.5	64.0	ENE	0.6	354.0	N	1.2	101.0	E	1.2	151.0	SSE
06.00-07.00	0.3	174.0	S	0.3	224.0	SW	0.3	160.0	SSE	0.3	26.0	NNE	0.5	0.0	N	1.0	171.0	S	0.6	294.0	WNW
07.00-08.00	0.6	198.0	SSW	0.6	210.0	SSW	0.4	6.0	N	0.3	209.0	SSW	0.3	293.0	WNW	0.3	198.0	SSW	2.2	277.0	W
08.00-09.00	1.2	198.0	SSW	0.3	218.0	SW	0.6	7.0	N	0.3	212.0	SSW	0.9	168.0	SSE	0.9	248.0	WSW	0.6	250.0	WSW
09.00-10.00	0.9	170.0	S	0.9	291.0	WNW	0.3	293.0	WNW	0.4	183.0	S	0.7	237.0	WSW	0.5	243.0	WSW	0.3	203.0	SSW
10.00-11.00	0.6	170.0	S	0.9	265.0	W	0.8	238.0	WSW	0.3	190.0	S	1.8	245.0	WSW	1.6	294.0	WNW	0.3	245.0	WSW
11.00-12.00	0.4	170.0	S	2.0	281.0	W	0.3	137.0	SE	0.7	170.0	S	1.4	269.0	W	3.4	284.0	WNW	0.4	198.0	SSW

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นายวิชาญ ขุณหรัต ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

ตารางที่ 3.4-10 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0735938,1436109

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด																				
	9-10 ก.ย. 67			10-11 ก.ย. 67			11-12 ก.ย. 67			12-13 ก.ย. 67			13-14 ก.ย. 67			14-15 ก.ย. 67			15-16 ก.ย. 67		
	WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)	
10.00-11.00	3.8	214.0	SW	3.5	138.0	SE	1.4	179.0	S	0.6	153.0	SSE	0.8	178.0	S	1.7	261.0	W	2.5	196.0	SSW
11.00-12.00	4.4	198.0	SSW	1.5	213.0	SSW	1.4	253.0	WSW	1.8	166.0	SSE	1.4	250.0	WSW	1.9	225.0	SW	3.5	221.0	SW
12.00-13.00	2.6	232.0	SW	3.1	194.0	SSW	1.2	166.0	SSE	0.3	186.0	S	3.2	248.0	WSW	2.9	250.0	WSW	2.5	198.0	SSW
13.00-14.00	1.2	224.0	SW	0.6	186.0	S	0.8	76.0	ENE	0.6	178.0	S	1.0	284.0	WNW	1.9	227.0	SW	2.2	179.0	S
14.00-15.00	1.6	170.0	S	1.3	147.0	SSE	0.8	73.0	ENE	0.8	182.0	S	1.0	236.0	SW	1.6	208.0	SSW	2.4	251.0	WSW
15.00-16.00	2.5	229.0	SW	0.7	204.0	SSW	0.8	85.0	E	0.4	131.0	SE	1.3	266.0	W	1.8	280.0	W	1.3	146.0	SE
16.00-17.00	0.7	191.0	S	1.6	154.0	SSE	0.4	81.0	E	2.3	168.0	SSE	0.5	63.0	ENE	0.7	175.0	S	1.9	218.0	SW
17.00-18.00	0.7	213.0	SSW	1.1	157.0	SSE	0.7	110.0	ESE	1.7	243.0	WSW	0.6	202.0	SSW	1.3	247.0	WSW	3.7	216.0	SW
18.00-19.00	0.9	147.0	SSE	1.0	166.0	SSE	0.4	103.0	ESE	0.9	224.0	SW	0.6	195.0	SSW	3.1	245.0	WSW	1.5	252.0	WSW
19.00-20.00	1.4	123.0	ESE	0.3	171.0	S	3.0	112.0	ESE	0.6	216.0	SW	0.9	195.0	SSW	0.9	281.0	W	1.5	204.0	SSW
20.00-21.00	0.4	109.0	ESE	0.7	86.0	E	0.3	84.0	E	2.1	177.0	S	0.9	143.0	SE	0.9	233.0	SW	1.8	234.0	SW
21.00-22.00	0.7	129.0	SE	1.3	135.0	SE	0.3	110.0	ESE	0.6	234.0	SW	2.1	142.0	SE	1.2	263.0	W	1.2	31.0	NNE
22.00-23.00	0.3	52.0	NE	0.3	142.0	SE	0.4	109.0	ESE	0.8	184.0	S	1.6	141.0	SE	2.3	306.0	NW	0.6	170.0	S
23.00-24.00	0.3	108.0	ESE	0.6	142.0	SE	1.3	359.0	N	0.6	187.0	S	1.8	156.0	SSE	0.3	219.0	SW	0.4	16.0	NNE
24.00-01.00	1.0	120.0	ESE	0.8	90.0	E	1.7	333.0	NNW	0.8	196.0	SSW	0.3	126.0	SE	0.6	129.0	SE	0.3	48.0	NE
01.00-02.00	0.6	126.0	SE	0.9	89.0	E	2.0	359.0	N	3.4	201.0	SSW	0.6	130.0	SE	3.2	126.0	SE	0.6	97.0	E
02.00-03.00	0.3	120.0	ESE	1.1	88.0	E	0.6	72.0	ENE	2.4	116.0	ESE	0.9	173.0	S	4.1	138.0	SE	0.8	83.0	E
03.00-04.00	1.2	141.0	SE	0.4	103.0	ESE	0.8	124.0	SE	2.3	165.0	SSE	2.1	163.0	SSE	0.3	134.0	SE	0.9	99.0	E
04.00-05.00	1.2	123.0	ESE	0.8	73.0	ENE	0.9	82.0	E	1.8	264.0	W	2.6	197.0	SSW	0.3	163.0	SSE	1.1	135.0	SE
05.00-06.00	0.8	136.0	SE	0.8	77.0	ENE	0.4	138.0	SE	2.0	228.0	SW	3.1	197.0	SSW	0.6	156.0	SSE	0.3	357.0	N
06.00-07.00	1.8	156.0	SSE	0.5	120.0	ESE	0.6	150.0	SSE	3.0	253.0	WSW	2.8	232.0	SW	0.9	165.0	SSE	0.3	71.0	ENE
07.00-08.00	1.0	148.0	SSE	1.7	110.0	ESE	0.3	156.0	SSE	2.0	230.0	SW	2.1	306.0	NW	1.6	137.0	SE	1.7	275.0	W
08.00-09.00	3.4	152.0	SSE	0.7	144.0	SE	0.8	150.0	SSE	1.7	211.0	SSW	0.6	219.0	SW	2.1	163.0	SSE	0.6	256.0	WSW
09.00-10.00	2.7	101.0	E	1.0	144.0	SE	2.0	171.0	S	1.9	283.0	WNW	0.8	129.0	SE	2.3	232.0	SW	1.3	276.0	W

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นายวิชาญ ชุณหรัต ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

ตารางที่ 3.4-11 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A5 : อบต.เขาคันทรง

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0732388, 1448643

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด																				
	9-10 ก.ย. 67			10-11 ก.ย. 67			11-12 ก.ย. 67			12-13 ก.ย. 67			13-14 ก.ย. 67			14-15 ก.ย. 67			15-16 ก.ย. 67		
	WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)	
	0.3	185.0	S	0.4	242.0	WSW	0.4	154.0	SSE	0.6	147.0	SSE	0.3	188.0	S	0.6	151.0	SSE	0.9	326.0	NW
	0.6	203.0	SSW	0.5	241.0	WSW	0.6	154.0	SSE	1.0	146.0	SE	0.5	186.0	S	0.3	152.0	SSE	0.7	326.0	NW
	0.6	214.0	SW	0.3	242.0	WSW	0.3	155.0	SSE	2.6	146.0	SE	1.3	215.0	SW	0.3	153.0	SSE	0.3	151.0	SSE
	0.5	186.0	S	0.3	262.0	W	0.3	154.0	SSE	0.9	164.0	SSE	2.1	191.0	S	0.3	305.0	NW	0.6	323.0	NW
	0.9	187.0	S	0.3	295.0	WNW	0.6	145.0	SE	0.8	254.0	WSW	0.3	305.0	NW	0.9	334.0	NNW	0.3	325.0	NW
	1.2	185.0	S	0.3	315.0	NW	0.8	269.0	W	0.8	260.0	W	0.3	300.0	WNW	0.9	343.0	NNW	0.6	231.0	SW
	2.7	203.0	SSW	0.3	326.0	NW	0.8	151.0	SSE	0.3	262.0	W	0.6	300.0	WNW	0.8	303.0	WNW	0.5	242.0	WSW
	0.6	201.0	SSW	0.6	330.0	NNW	0.9	330.0	NNW	0.3	335.0	NNW	1.2	329.0	NNW	0.8	322.0	NW	0.3	273.0	W
	0.3	214.0	SW	0.6	322.0	NW	0.6	271.0	W	0.3	356.0	N	1.0	355.0	N	1.2	333.0	NNW	0.3	224.0	SW
	0.3	239.0	WSW	0.5	329.0	NNW	1.2	266.0	W	0.7	341.0	NNW	0.3	332.0	NNW	0.5	329.0	NNW	0.9	300.0	WNW
	0.9	182.0	S	0.6	296.0	WNW	1.3	277.0	W	0.5	331.0	NNW	0.3	328.0	NNW	2.1	297.0	WNW	0.6	287.0	WNW
	0.5	346.0	NNW	1.0	292.0	WNW	0.5	142.0	SE	0.6	331.0	NNW	0.3	344.0	NNW	1.0	1.0	N	1.2	46.0	NE
	0.4	328.0	NNW	1.9	143.0	SE	0.5	145.0	SE	0.5	325.0	NW	0.3	318.0	NW	0.6	327.0	NNW	1.0	58.0	ENE
	0.4	318.0	NW	2.0	135.0	SE	0.3	145.0	SE	0.8	326.0	NW	0.3	315.0	NW	0.5	354.0	N	0.6	228.0	SW
	0.9	317.0	NW	0.3	135.0	SE	0.3	148.0	SSE	0.3	326.0	NW	0.5	313.0	NW	0.5	339.0	NNW	0.6	256.0	WSW
	1.6	310.0	NW	0.6	135.0	SE	0.3	148.0	SSE	0.3	326.0	NW	0.6	306.0	NW	0.3	314.0	NW	2.0	294.0	WNW
	1.4	316.0	NW	0.5	135.0	SE	0.3	148.0	SSE	0.4	294.0	WNW	0.8	319.0	NW	0.3	296.0	WNW	0.6	299.0	WNW
	1.0	315.0	NW	0.3	136.0	SE	0.4	148.0	SSE	0.5	319.0	NW	0.9	245.0	WSW	0.3	244.0	WSW	0.3	354.0	N
	0.3	266.0	W	0.3	135.0	SE	0.6	148.0	SSE	0.5	320.0	NW	1.0	359.0	N	0.3	283.0	WNW	0.3	347.0	NNW
	0.3	266.0	W	3.5	132.0	SE	0.4	148.0	SSE	0.7	326.0	NW	0.4	255.0	WSW	0.3	256.0	WSW	0.8	349.0	N
	0.3	266.0	W	2.9	144.0	SE	0.8	148.0	SSE	0.7	321.0	NW	0.4	113.0	ESE	0.5	315.0	NW	0.6	306.0	NW
	0.3	265.0	W	0.5	153.0	SSE	0.3	148.0	SSE	0.9	275.0	W	0.6	123.0	ESE	0.9	307.0	NW	1.3	303.0	WNW
	0.9	242.0	WSW	0.5	130.0	SE	0.3	148.0	SSE	0.6	334.0	NNW	0.5	151.0	SSE	0.4	291.0	WNW	0.9	328.0	NNW
15.00-16.00	0.6	242.0	WSW	0.6	161.0	SSE	0.3	148.0	SSE	0.3	182.0	S	0.5	150.0	SSE	0.6	316.0	NW	1.8	256.0	WSW

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

ชื่อผู้วิเคราะห์ นายวิชาญ ชุณหรัต ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006

ตารางที่ 3.4-12 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0730862, 1439006

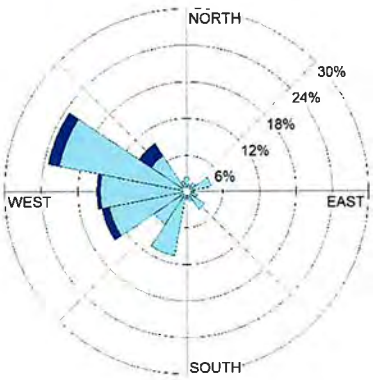
เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด																				
	9-10 ก.ย. 67			10-11 ก.ย. 67			11-12 ก.ย. 67			12-13 ก.ย. 67			13-14 ก.ย. 67			14-15 ก.ย. 67			15-16 ก.ย. 67		
	WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)		WS (m/s)	WD (deg)	
15.00-16.00	0.6	14.0	NNE	0.3	359.0	N	0.6	108.0	ESE	0.5	359.0	N	0.3	203.0	SSW	0.6	211.0	SSW	0.4	223.0	SW
16.00-17.00	0.9	215.0	SW	0.6	224.0	SW	0.4	261.0	W	0.5	349.0	N	0.3	252.0	WSW	0.3	296.0	WNW	0.3	43.0	NE
17.00-18.00	0.3	99.0	E	1.5	262.0	W	0.8	258.0	WSW	0.3	266.0	W	0.3	209.0	SSW	0.5	155.0	SSE	0.3	258.0	WSW
18.00-19.00	0.5	225.0	SW	1.9	214.0	SW	0.4	314.0	NW	0.3	359.0	N	0.9	225.0	SW	0.4	213.0	SSW	0.6	98.0	E
19.00-20.00	0.3	227.0	SW	1.0	357.0	N	0.4	228.0	SW	0.6	333.0	NNW	0.8	244.0	WSW	0.3	274.0	W	0.3	186.0	S
20.00-21.00	0.6	230.0	SW	0.3	30.0	NNE	0.4	203.0	SSW	0.3	277.0	W	1.3	0.0	N	0.5	231.0	SW	0.9	280.0	W
21.00-22.00	0.7	231.0	SW	0.3	222.0	SW	0.5	333.0	NNW	0.5	242.0	WSW	1.0	1.0	N	0.6	239.0	WSW	0.3	231.0	SW
22.00-23.00	0.6	236.0	SW	0.3	359.0	N	0.3	240.0	WSW	0.4	232.0	SW	0.3	249.0	WSW	3.1	26.0	NNE	0.3	242.0	WSW
23.00-24.00	0.8	246.0	WSW	0.9	316.0	NW	0.3	236.0	SW	0.3	231.0	SW	0.3	218.0	SW	0.5	197.0	SSW	0.4	248.0	WSW
24.00-01.00	0.6	247.0	WSW	1.0	101.0	E	1.4	113.0	ESE	0.3	231.0	SW	0.4	227.0	SW	2.1	171.0	S	0.6	222.0	SW
01.00-02.00	0.5	342.0	NNW	1.3	116.0	ESE	2.0	118.0	ESE	0.9	92.0	E	0.5	235.0	SW	0.6	127.0	SE	0.6	318.0	NW
02.00-03.00	0.3	11.0	N	0.6	118.0	ESE	2.2	109.0	ESE	1.0	94.0	E	0.4	232.0	SW	1.3	231.0	SW	0.4	227.0	SW
03.00-04.00	0.4	8.0	N	0.3	150.0	SSE	0.6	136.0	SE	0.3	120.0	ESE	0.8	36.0	NE	1.0	164.0	SSE	1.1	208.0	SSW
04.00-05.00	0.9	234.0	SW	0.4	211.0	SSW	1.3	102.0	ESE	0.5	283.0	WNW	0.7	208.0	SSW	1.0	233.0	SW	0.8	195.0	SSW
05.00-06.00	0.8	359.0	N	0.6	183.0	S	0.5	119.0	ESE	0.6	201.0	SSW	0.6	230.0	SW	0.4	249.0	WSW	0.5	207.0	SSW
06.00-07.00	0.7	194.0	SSW	0.5	234.0	SW	0.3	243.0	WSW	0.9	201.0	SSW	0.6	221.0	SW	1.3	224.0	SW	0.6	235.0	SW
07.00-08.00	0.3	318.0	NW	0.3	240.0	WSW	0.3	219.0	SW	1.3	227.0	SW	0.7	41.0	NE	0.3	261.0	W	0.3	173.0	S
08.00-09.00	0.3	274.0	W	0.6	242.0	WSW	0.9	92.0	E	1.2	225.0	SW	0.4	145.0	SE	0.3	258.0	WSW	0.4	349.0	N
09.00-10.00	0.5	343.0	NNW	0.5	346.0	NNW	0.6	158.0	SSE	1.0	223.0	SW	0.5	211.0	SSW	0.6	241.0	WSW	0.4	112.0	ESE
10.00-11.00	0.4	14.0	NNE	0.3	196.0	SSW	0.5	220.0	SW	0.3	265.0	W	0.7	228.0	SW	0.4	15.0	NNE	1.0	201.0	SSW
11.00-12.00	1.6	19.0	NNE	0.8	237.0	WSW	0.6	174.0	S	0.3	3.0	N	0.3	197.0	SSW	0.3	212.0	SSW	0.3	160.0	SSE
12.00-13.00	1.0	181.0	S	0.7	356.0	N	0.9	28.0	NNE	0.3	20.0	NNE	0.3	278.0	W	0.3	121.0	ESE	0.3	185.0	S
13.00-14.00	2.1	216.0	SW	0.3	209.0	SSW	1.0	295.0	WNW	0.6	220.0	SW	0.4	220.0	SW	0.4	19.0	NNE	0.9	236.0	SW
14.00-15.00	1.6	353.0	N	0.3	219.0	SW	0.5	358.0	N	0.5	195.0	SSW	0.9	21.0	NNE	0.5	234.0	SW	0.8	256.0	WSW

ชื่อผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

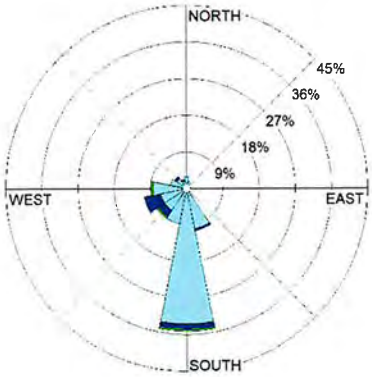
ชื่อผู้บันทึก (ประจำสถานีตรวจวัด) นายสิทปวิชญ์ สุวรรณรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นายศรายุทธ จิตรานนท์ ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

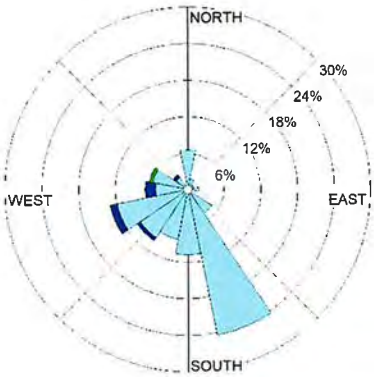
ชื่อผู้วิเคราะห์ นายวิชาญ ชุณหรัต ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0006



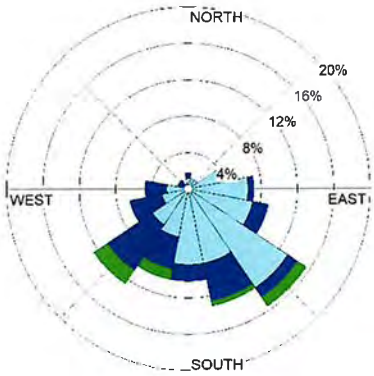
A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา



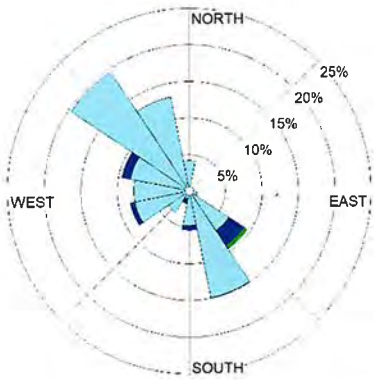
A2 : วัดคลองกรำ



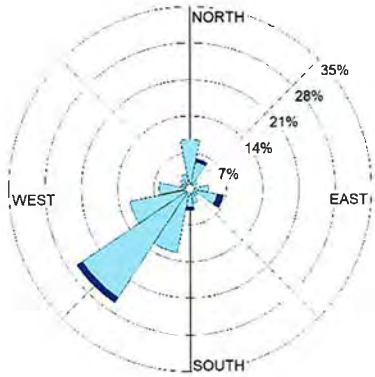
A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม



A4 : บ้านวังตาผิน



A5 : อบต. เขาคันทรง



A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม

รูปที่ 3.4-2 แสดงทิศทางและความเร็วลมในผังลม (Wind Rose)

3.4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศจากโรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดและระบายมลพิษทางอากาศ โดยระหว่างเดือนมกราคม-กรกฎาคม พ.ศ. 2567 มีโรงงานที่ตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงานและส่งผลการตรวจวัดจำนวน 158 โรงงาน ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP), ซัลเฟอร์ไดร์ออกไซด์ (SO_2) และไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เมื่อนำมาคำนวนอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวมในพื้นที่นิคมฯ ตามที่มาตรการกำหนด พบว่าอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และไนโตรเจนไดออกไซด์ยังอยู่ในโควต้าการระบาย 8503.04 ไร่ตามที่มาตรการกำหนด (รายละเอียดดังภาคผนวก ก-6) ดังนี้

1. ปริมาณอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 685.96 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 4,864.19 ไร่ จากโควต้า 8,503.04 ไร่

2. ปริมาณอัตราการระบายซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 256.86 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 176.95 ไร่ จากโควต้า 8,503.04 ไร่

3. ปริมาณอัตราการระบายไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีอัตราการระบายรวมเท่ากับ 3,579.26 กก./วัน และมีอัตราการระบายต่อพื้นที่ คิดเป็น 5,400.33 ไร่ จากโควต้า 8,503.04 ไร่

3.4.3 คุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 11 สถานี (รายละเอียดดัง 3.4-3) โดยตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน 2 ครั้ง ในวันที่ 2 กันยายน และวันที่ 5 ธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปรายละเอียดได้ดังนี้

- บริเวณคลองหินลอยและคลองปลวกแดง

โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำคลองหินลอยและคลองปลวกแดง จำนวน 10 สถานี ได้แก่ คลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1), คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2), คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3), คลองหินลอย ช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4), คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 ม. (SW5), คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6), คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7), คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8), คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9), คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10)

พบว่า คุณภาพน้ำในบางสถานีมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ เนื่องจากมีกิจกรรมการขุดลอกคลองและซ่อมแซมท่อใต้ดิน ทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของสารตามธรรมชาติในดินสู่แหล่งน้ำ รวมทั้งทำให้น้ำมีความขุ่นของตะกอนทรายค่อนข้างมาก และจากการติดตามตรวจสอบข้อมูลทางวิชาการ พบว่า คลองหินลอยและคลองปลวกแดงมิได้ถูกกำหนดประเภทแหล่งน้ำตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ ดังนั้นทางโครงการจึงเทียบเคียงคุณภาพน้ำกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน พบว่า คุณภาพน้ำบริเวณคลองหินลอยและคลองปลวกแดง เทียบเคียงได้กับคุณภาพน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 กล่าวคือ เป็นแหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุตสาหกรรม จากผลการตรวจวัดในวันที่ 2 กันยายน และวันที่ 5 ธันวาคม พ.ศ. 2567 เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินเมื่อเทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 พบว่า ส่วนใหญ่มีผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์กำหนด โดยสามารถสรุปได้ ดังนี้

บริเวณคลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1) คุณภาพน้ำผิวดินทั้งหมดเทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 โดยจากการสังเกตน้ำมีลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนและความขุ่น มีปริมาณน้ำน้อย

บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และปริมาณบีโอดีและปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย และมีตะกอน ซึ่งบริเวณดังกล่าวอาจเป็นแหล่งรองรับน้ำทิ้งจากพื้นที่โดยรอบ จึงส่งผลให้เกิดการสะสมของ

สารอินทรีย์ และเกิดการย่อยสลายตามธรรมชาติ อย่างไรก็ตามมวลน้ำในบริเวณดังกล่าวเป็นมวลน้ำก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ

บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายนและเดือนธันวาคม ลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีน้ำตาลขุ่น มีกลิ่นน้อย มีตะกอนและความขุ่นมาก เนื่องจากมีการขุดลอกคลอง บริเวณโดยรอบมีก้อนหินอยู่เป็นจำนวนมากและบริเวณโดยรอบยังเป็นป่าหญ้ารก จึงอาจส่งผลให้เกิดการสะสมของสารอินทรีย์ และเกิดการย่อยสลายตามธรรมชาติ อย่างไรก็ตามมวลน้ำในบริเวณดังกล่าวเป็นมวลน้ำก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ

บริเวณคลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน และแมงกานีส ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นน้อย มีตะกอนและความขุ่น บริเวณโดยรอบยังเป็นป่าหญ้ารก จึงอาจส่งผลให้เกิดการสะสมของสารอินทรีย์ และเกิดการย่อยสลายตามธรรมชาติ และเป็นจุดที่รับน้ำต่อมาจาก SW2 ซึ่งเป็นต้นน้ำทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน ทั้งนี้ ยังพบกิจกรรมการขุดลอกคลอง ดูดทรายอยู่ในบริเวณใกล้เคียง จึงทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของตะกอนทรายและแร่ธาตุที่อยู่ในดินตามธรรมชาติ

บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร (SW5) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแมงกานีส ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนเล็กน้อย มีปริมาณน้ำน้อย บริเวณพื้นท้องน้ำเป็นดินทราย โดยแมงกานีสเป็นแร่ธาตุที่พบได้ตามธรรมชาติในดินของพื้นที่จังหวัดระยอง

บริเวณคลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6) คุณภาพน้ำผิวดินทั้งหมดเทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 จากการสังเกตน้ำมีสีเหลือง มีกลิ่นน้อย มีตะกอนและความขุ่นเล็กน้อย บริเวณโดยรอบเป็นป่าหญ้ารก

บริเวณคลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพน้ำน้ำมีสีน้ำตาลขุ่น มีความขุ่นมาก มีตะกอนมาก และมีกลิ่นเล็กน้อย และยังรับน้ำต่อมาจาก SW4 ที่มีกิจกรรมการขุดลอกคลองและดูดทราย ทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน บริเวณโดยรอบเป็นป่าหญ้าและมีปริมาณน้ำน้อย

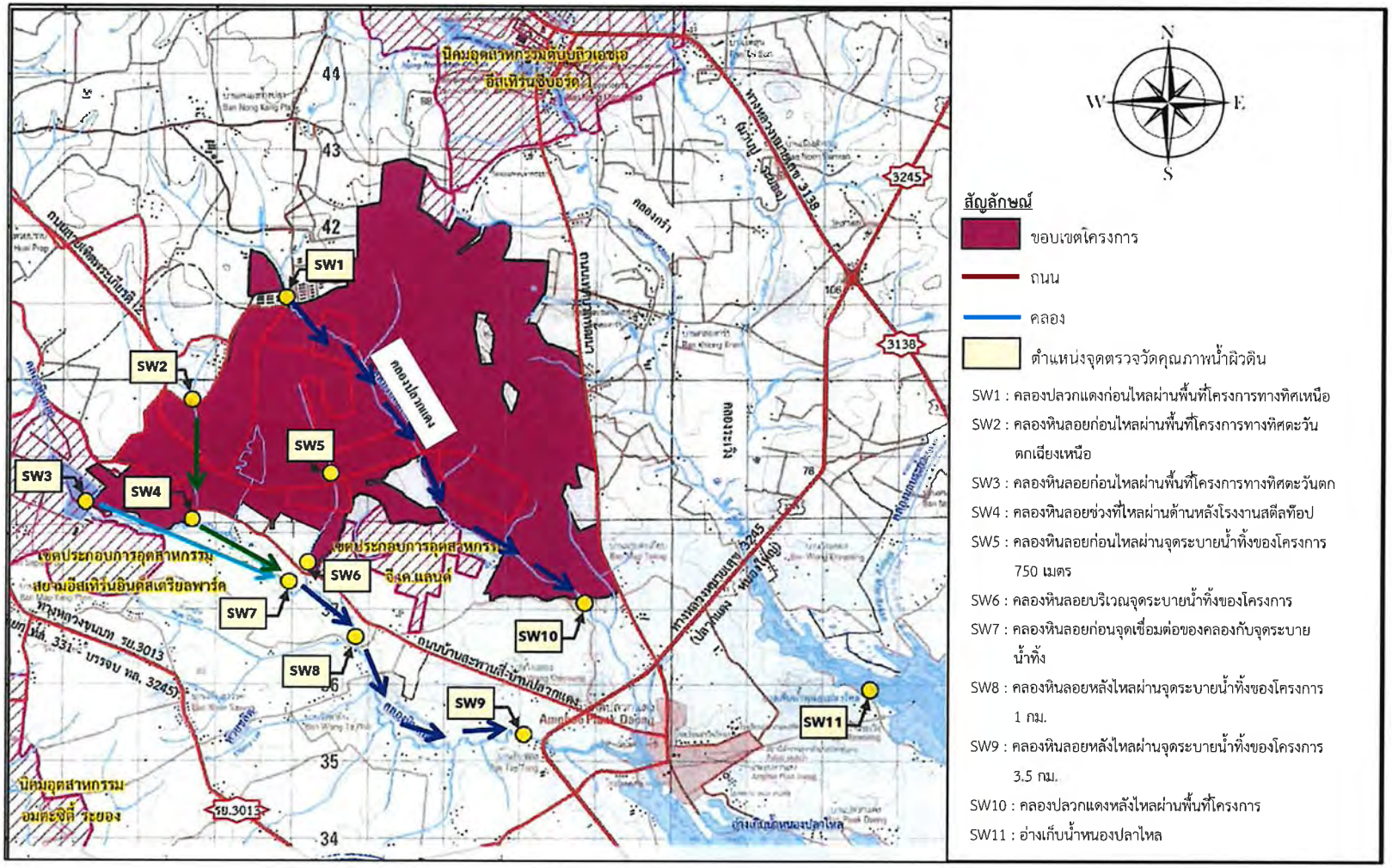
บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และเดือนธันวาคม จากการสังเกตน้ำน้ำมีลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนและความขุ่นมาก เป็นจุดที่รับน้ำต่อมาจาก SW7 ทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน บริเวณโดยรอบยังเป็นป่าหญ้า

บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน ในเดือนกันยายน และเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนน้อย และมีความขุ่น บริเวณโดยรอบเป็นป่าหญ้ารก มีน้ำปริมาณมาก เป็นจุดที่รับน้ำต่อมาจาก SW8 ทำให้มีลักษณะน้ำใกล้เคียงกัน

บริเวณคลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10) คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้นปริมาณแมงกานีส ในเดือนธันวาคม จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพน้ำมีสีเหลืองขุ่น มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนและความขุ่นมาก เนื่องจากมีกิจกรรมขุดลอกและปรับพื้นที่บริเวณเหนือจุดเก็บตัวอย่าง

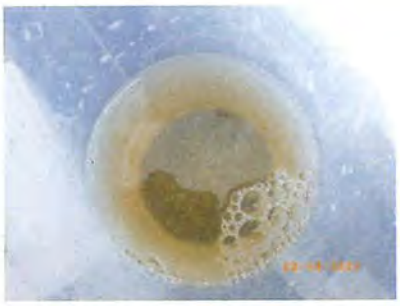
- อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล

โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณ SW11 : อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล จำนวน 1 สถานี จากผลการตรวจวัด พบว่า เมื่อพิจารณาคุณภาพแหล่งน้ำตามดัชนีที่แสดงถึงค่าความสกปรกของแหล่งน้ำ ได้แก่ DO, BOD กลุ่มธาตุอาหาร เช่น NO_3-N, NH_3-N โดยเมื่อนำมาเทียบเคียงคุณภาพน้ำกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน พบว่า คุณภาพน้ำบริเวณอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหลจัดอยู่ในน้ำผิวดินประเภทที่ 4 กล่าวคือ เป็นแหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุตสาหกรรม จากผลการตรวจวัดในวันที่ 2 กันยายน และวันที่ 5 ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า คุณภาพน้ำผิวดินทั้งหมดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานเมื่อเทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 จากการสังเกตลักษณะทางกายภาพของน้ำมีสีเหลืองใส มีกลิ่นเล็กน้อย มีตะกอนน้อย



รูปที่ 3.4-3 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

SW1 : คลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ



SW2 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ

SW3 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก

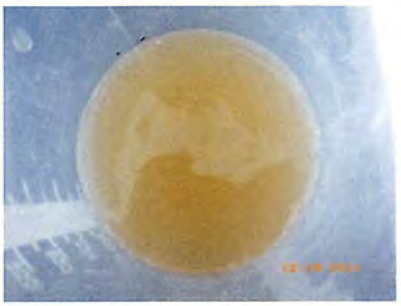
รูปที่ 3.4-3 (ต่อ) ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

SW4 : คลองหินลอยช่วงที่ไหลผ่านด้านหลังโรงงานสติลท๊อป

SW5 : คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร

SW6 : คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ

รูปที่ 3.4-3 (ต่อ) ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน



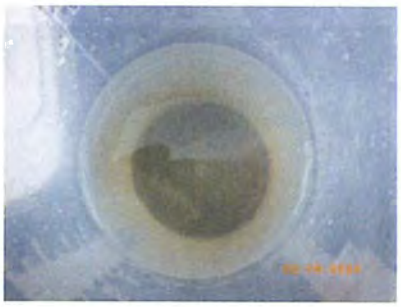
SW7 : คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง

SW8 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม.

SW9 : คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม.

รูปที่ 3.4-3 (ต่อ) ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

SW10 : คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ



SW11 : อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล

รูปที่ 3.4-3 (ต่อ) ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

ตารางที่ 3.4.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.3	7.6	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.8	7.9	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.12	0.23	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	4.16	2.36	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.002	0.0009	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.001	0.0007	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.001	<0.0005	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.008	<0.005	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.82	0.70	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

ตารางที่ 3.4.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.5	7.6	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	3.7	7.0	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	6.5*	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	3.39*	9.04*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	0.59	0.19	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0006	<0.0005	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.0009	0.001	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.001	0.001	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.009	0.007	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.93	0.77	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.5	7.8	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	7.0	6.6	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.99*	2.90*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	2.50	2.81	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.02	0.004	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.05	0.01	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.04	0.004	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.05	0.02	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.88	0.76	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยช่วงที่ไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.6	7.9	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	7.6	7.6	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	1.48*	7.04*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	0.40	0.57	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.001	0.002	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.001	0.002	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.002	0.002	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.02	0.01	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.88	1.63*	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW5)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.3	6.9	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	6.5	5.6	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.29	0.45	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	0.29	0.45	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	<0.0005	ND (<0.0003)	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.002	0.001	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.002	0.0006	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.05	0.02	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.37	1.12*	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.6	7.7	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.7	7.3	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.19	0.34	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	4.07	4.62	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.04	0.04	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.001	0.002	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.17	0.08	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.23	0.24	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

ตารางที่ 3.4.3-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.4	7.8	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	6.3	6.3	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	1.11*	1.92*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	2.40	2.82	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.02	0.006	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.04	0.01	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.03	0.005	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.06	0.02	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.96	0.85	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม (SW8)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.4	7.6	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.8	6.0	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.81*	1.78*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	2.02	3.28	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.02	0.007	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.03	0.01	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.02	0.007	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.06	0.04	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.89	0.90	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.5	7.6	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.8	5.9	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.68*	1.11*	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	2.43	3.43	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.01	0.006	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.03	0.01	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.02	0.004	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.05	0.02	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.87	0.96	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-10 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.4	7.4	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	7.0	5.7	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.14	0.27	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	1.64	1.63	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.005	0.008	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.003	0.005	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.003	0.003	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	0.04	0.02	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.75	1.17*	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

หมายเหตุ : * หมายถึง มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 3.4.3-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11)

ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
			2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.9	8.5	5.0-9.0
ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	8.7	8.9	≥ 2.0
บีโอดี	-	mg/L	<2.0	<2.0	≤ 4.0
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.08	0.18	≤ 0.5
ไนเตรท	0.015	mg/L	<0.05	<0.05	≤ 5.0
โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.05
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.002	0.002	≤ 0.10
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.0006	ND (<0.0003)	≤ 0.10
สังกะสี	0.003	mg/L	ND (<0.003)	<0.005	≤ 1.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.07	0.07	≤ 1.0

มาตรฐาน : มาตรฐานเทียบเคียงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ **ฉบับที่** 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

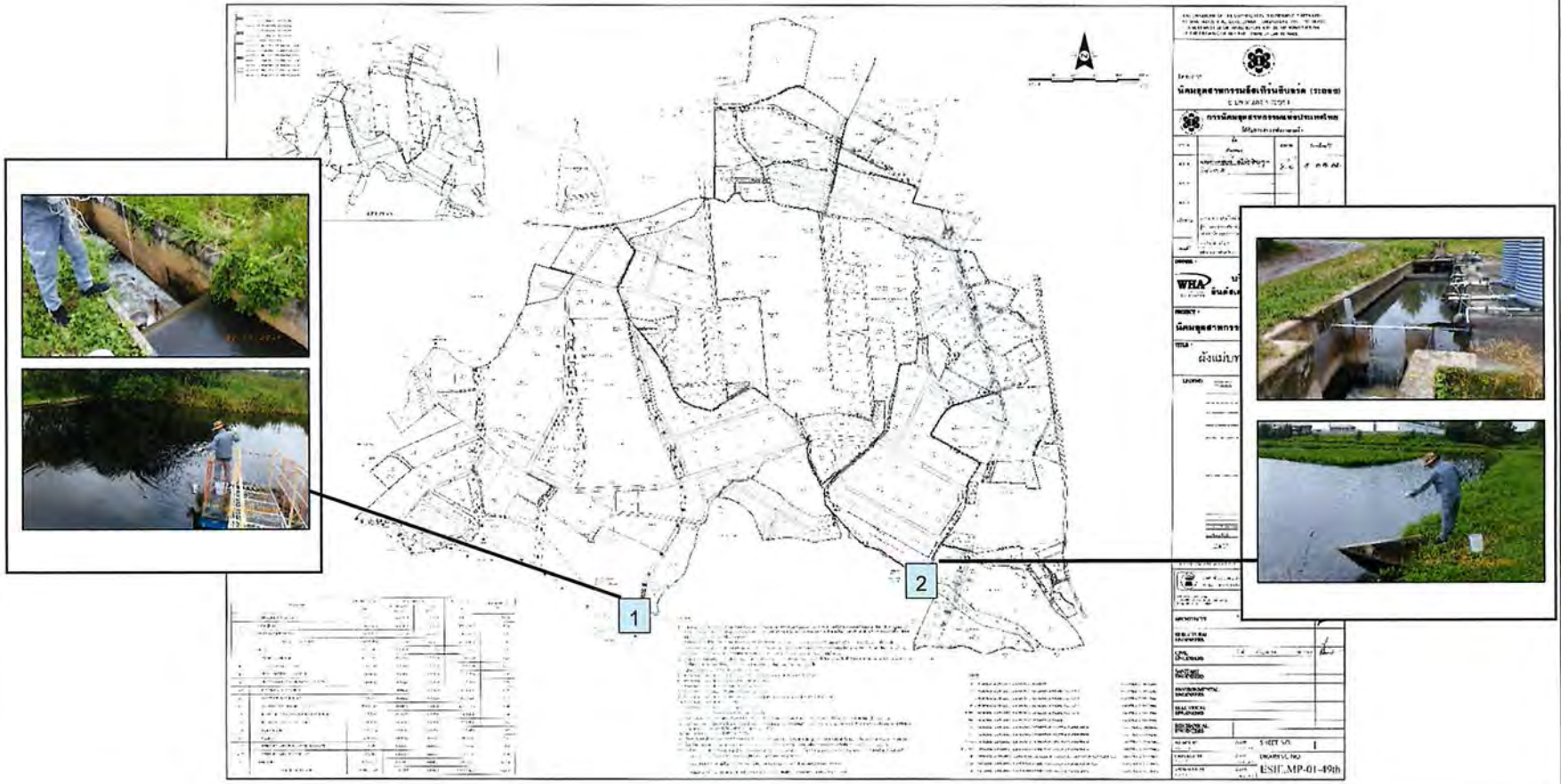
(ก) การบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน

(ข) เพื่อการอุตสาหกรรม

ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

3.4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่ง 1 และ 2 เป็นประจำทุกเดือน จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 นั้น พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) รายละเอียดดังตารางที่ ตารางที่ 3.4.4-1 และรูปที่ 3.4.4



รูปที่ 3.4-4 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนเข้าและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ตารางที่ 3.4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1

ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.7	7.5	7.8	7.6	7.7	7.7	5.5-9.0
ทีดีเอส	5	mg/L	640	960	560	644	980	940	≤3,000
สารแขวนลอย	5	mg/L	89	63	48	107	100	60	≤200
บีโอดี	2	mg/L	26.0	60.1	25.2	86.7	54.4	19.8	≤500
ซีโอดี	1.5	mg/L	77	171	80	138	105	117	≤750
น้ำมันและไขมัน	3	mg/L	5	<3	<3	3	<3	6	≤10
โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤0.25
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	<0.0005	0.0010	ND (<0.0001)	≤0.005
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.05	0.03	0.05	0.17	0.13	0.12	≤2.0
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.003	0.0008	0.002	0.003	0.003	0.003	≤0.2
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.05	0.12	0.03	0.10	0.06	0.05	≤1.0
สังกะสี	0.003	mg/L	0.79	0.41	0.39	0.42	0.79	0.70	≤5.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤0.03
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.30	0.31	0.14	0.10	0.16	0.15	≤5.0

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

ตารางที่ 3.4.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>หลังผ่าน</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1

ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.8	7.9	7.7	7.7	8.0	7.9	**5.5-9.0**
ทีดีเอส	5	mg/L	1,010	860	1,150	1,880	1,812	1,480	**≤3,000**
สารแขวนลอย	5	mg/L	<5	<5	<5	<5	<5	<5	**≤50**
บีโอดี	2	mg/L	12.1	<2	<2	3.5	<2	<2	**≤20**
ซีโอดี	1.5	mg/L	32	29	<25	75	39	31	**≤120**
น้ำมันและไขมัน	3	mg/L	<3	<3	<3	<3	<3	<3	**≤5**
โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	**≤0.25**
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	<0.0005	<0.0005	ND (<0.0001)	**≤0.005**
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.0008	0.002	0.001	0.002	0.003	0.003	**≤2.0**
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	**≤0.2**
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.06	0.06	0.06	0.11	0.11	0.04	**≤1.0**
สังกะสี	0.003	mg/L	0.02	0.06	0.07	0.05	0.11	0.10	**≤5.0**
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	**≤0.03**
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.02	0.08	0.05	0.05	0.16	0.17	**≤5.0**

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหก รรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

หมายเหตุ : ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

ตารางที่ 3.4.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2

ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.6	7.2	7.4	7.7	7.6	7.6	5.5-9.0
ทีดีเอส	5	mg/L	1,140	820	600	810	1,044	648	≤3,000
สารแขวนลอย	5	mg/L	42	82	55	50	37	55	≤200
บีโอดี	2	mg/L	53.0	85.3	98.9	28.2	76.5	105.0	≤500
ซีโอดี	1.5	mg/L	151	219	284	101	128	238	≤750
น้ำมันและไขมัน	3	mg/L	4	<3	4	4	<3	8	≤10
โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤0.25
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	<0.0005	ND (<0.0001)	<0.0005	ND (<0.0001)	≤0.005
ทองแดง	0.0003	mg/L	0.03	0.02	0.05	0.03	0.02	0.03	≤2.0
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0008	0.0007	0.001	0.003	0.002	0.002	≤0.2
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.07	0.007	0.14	0.01	0.007	0.04	≤1.0
สังกะสี	0.003	mg/L	0.64	0.51	0.23	0.38	0.62	0.10	≤5.0
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤0.03
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.09	0.10	0.15	0.07	0.05	0.06	≤5.0

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

ตารางที่ 3.4.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2

ดัชนีที่ทำการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67	
ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.1	7.8	7.7	7.8	7.7	7.8	**5.5-9.0**
ทีดีเอส	5	mg/L	890	792	684	716	748	884	**≤3,000**
สารแขวนลอย	5	mg/L	16	13	15	8	8	11	**≤50**
บีโอดี	2	mg/L	7	<2	<2	2.6	8.9	6.8	**≤20**
ซีโอดี	1.5	mg/L	41	29	30	33	32	39	**≤120**
น้ำมันและไขมัน	3	mg/L	3	<3	<3	<3	<3	<3	**≤5**
โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์	0.003	mg/L	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	ND (<0.003)	**≤0.25**
ปรอท	0.0001	mg/L	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	<0.0005	ND (<0.0001)	**≤0.005**
ทองแดง	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0005	**≤2.0**
ตะกั่ว	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	<0.0005	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	**≤0.2**
นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.02	**≤1.0**
สังกะสี	0.003	mg/L	0.009	0.01	0.03	0.02	0.02	0.03	**≤5.0**
แคดเมียม	0.0003	mg/L	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	**≤0.03**
แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.10	0.10	0.07	0.06	0.11	0.06	**≤5.0**

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหก รรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

หมายเหตุ : ND (Not Detected) หมายถึงผลการวิเคราะห์มีค่าน้อยกว่า LOD (Limit of Detection)

3.4.5 คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ

โครงการมีการดำเนินการสุ่มตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วโดยมีความถี่ 1 ครั้ง/เดือน ตามที่มาตรการกำหนดสำหรับผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 นั้น พบว่า มีค่าเป็นไปเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ก-7

3.4.6 โลหะหนักของน้ำเสียจากโรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน

โครงการมีการดำเนินการสุ่มตรวจวัดโลหะหนักของน้ำเสียจากโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนทุกโรงงาน โดยมีความถี่ ปีละ 1 ตามที่มาตรการกำหนด สำหรับผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 นั้น พบว่า มีค่าเป็นไปเกณฑ์มาตรฐานฯกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ก-7

3.4.7 ปริมาณคลอรีนอิสระ (Free Chlorine)

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณคลอรีนอิสระ (Free Chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณคลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ก-7

3.4.8 ระดับเสียง

โครงการมีการวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) โดยทั่วไป จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วนิคมฯ ด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (N1) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N3) และบ้านมาบตะเกียบ (N4) โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 นั้น ได้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 9-16 กันยายน และวันที่ 7-14 ธันวาคม พ.ศ. 2567 จากผลการดำเนินการตรวจวัด เมื่อนำผลที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 ซึ่งกำหนดให้มีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) พบว่าสถานีที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ทุกสถานีตรวจวัด รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.4.8-1 และรูปที่ 3.4.5

สัญลักษณ์

N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

N4 : บ้านมาบตะเกียบ

รูปที่ 3.4-5 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0738004, 1440789

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	9-10 ก.ย. 67		10-11 ก.ย. 67		11-12 ก.ย. 67		12-13 ก.ย. 67		13-14 ก.ย. 67		14-15 ก.ย. 67		15-16 ก.ย. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
15.00 – 16.00	56.2	50.8	58.5	51.6	55.7	50.8	56.8	50.9	52.6	48.2	52.4	45.2	48.6	43.6
16.00 – 17.00	59.0	53.2	58.8	54.0	58.0	52.3	58.7	53.0	52.4	50.4	49.7	47.6	46.5	45.2
17.00 – 18.00	56.0	51.6	56.2	52.2	56.0	51.1	55.6	51.5	51.9	50.7	49.6	48.5	59.8	47.1
18.00 – 19.00	59.1	53.1	64.9	53.4	57.1	52.6	58.3	55.2	51.6	50.1	50.8	49.3	60.1	52.3
19.00 – 20.00	63.1	52.3	62.0	53.4	57.6	51.3	58.0	52.7	50.4	49.4	52.0	50.3	55.0	54.2
20.00 – 21.00	66.5	61.0	61.9	50.0	53.3	50.4	54.8	51.9	50.8	49.5	52.7	51.7	54.3	52.4
21.00 – 22.00	65.1	53.2	60.1	50.4	52.4	49.6	54.9	50.2	50.7	49.4	61.8	52.6	53.1	51.6
22.00 – 23.00	60.7	49.9	52.8	50.5	53.6	50.4	52.6	48.7	51.2	49.5	60.1	59.2	52.3	50.3
23.00 – 24.00	52.7	50.2	61.3	51.1	50.7	46.4	50.5	47.4	49.2	48.1	60.0	58.6	50.4	47.9
24.00 – 01.00	51.8	48.7	60.1	49.1	48.8	44.1	50.0	47.3	49.1	48.1	56.1	53.1	51.8	50.2
01.00 – 02.00	56.7	48.7	51.4	48.6	50.4	45.4	50.9	48.3	57.0	49.5	53.7	52.4	52.9	51.2
02.00 – 03.00	50.6	48.5	50.7	49.0	51.7	48.2	50.1	48.2	57.6	55.5	55.3	53.4	53.7	52.2
03.00 – 04.00	52.3	49.8	54.0	50.9	51.9	49.3	51.0	48.8	54.0	50.3	56.4	55.0	52.4	50.1
04.00 – 05.00	57.7	52.4	54.9	51.4	55.9	50.6	54.2	49.2	49.2	47.5	51.5	45.4	48.4	45.6
05.00 – 06.00	56.9	51.4	57.7	51.8	56.0	50.6	56.2	51.2	51.0	48.5	48.6	46.6	50.4	47.6
06.00 – 07.00	60.6	55.6	59.9	55.0	58.4	53.2	59.0	53.4	52.4	49.5	49.5	45.9	55.5	49.6
07.00 – 08.00	58.5	53.0	61.3	52.5	56.2	49.7	57.9	51.2	56.7	53.2	49.6	48.6	56.7	53.8
08.00 – 09.00	56.2	52.2	54.5	49.4	53.5	48.4	54.6	50.3	53.4	52.2	49.4	48.4	54.6	53.5
09.00 – 10.00	54.7	50.4	56.4	49.8	52.9	48.2	54.0	52.6	54.2	52.5	49.5	48.6	55.5	53.7
10.00 – 11.00	54.8	50.2	56.2	50.1	55.3	49.1	52.0	47.7	55.5	52.9	48.1	44.6	55.0	52.8
11.00 – 12.00	53.4	48.6	54.7	50.7	54.3	49.3	55.1	47.7	56.1	54.9	48.7	45.7	55.7	52.0
12.00 – 13.00	54.2	49.6	59.1	52.1	54.6	50.7	57.8	53.6	55.1	52.9	50.4	49.1	52.7	51.4
13.00 – 14.00	55.0	49.7	56.0	50.5	61.7	50.8	54.3	53.2	53.9	52.7	50.2	48.8	53.2	51.5
14.00 – 15.00	54.2	49.8	56.7	50.8	56.2	50.3	54.8	53.3	54.5	53.2	50.3	49.2	51.2	50.1
Leq 24 hrs	**59.1**	-	**58.9**	-	**55.7**	-	**55.5**	-	**53.7**	-	**54.5**	-	**54.5**	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax (dB(A))	**83.2**	-	**90.6**	-	**85.5**	-	**85.2**	-	**80.3**	-	**81.9**	-	**84.0**	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	**50.4**	-	**50.8**	-	**50.3**	-	**50.9**	-	**50.1**	-	**48.8**	-	**51.2**

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 1438330, 735277

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	9-10 ก.ย. 67		10-11 ก.ย. 67		11-12 ก.ย. 67		12-13 ก.ย. 67		13-14 ก.ย. 67		14-15 ก.ย. 67		15-16 ก.ย. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
15.00 – 16.00	54.9	50.5	54.1	49.2	54.4	49.1	54.7	49.7	54.6	50.2	54.4	47.2	50.6	45.6
16.00 – 17.00	54.3	52.4	55.0	52.1	52.6	50.8	54.6	52.7	54.4	52.4	51.7	49.6	48.5	47.2
17.00 – 18.00	53.5	52.3	54.1	53.0	52.7	51.1	54.5	53.1	53.9	52.7	51.6	50.5	61.8	49.1
18.00 – 19.00	53.1	51.3	54.7	51.5	52.4	51.2	53.8	52.5	53.6	52.1	52.8	51.3	62.1	54.3
19.00 – 20.00	51.0	49.8	51.9	51.0	51.6	50.8	53.3	52.0	52.4	51.4	54.0	52.3	57.0	56.2
20.00 – 21.00	50.6	49.3	51.4	50.5	51.3	50.3	55.2	53.3	52.8	51.5	54.7	53.7	56.3	54.4
21.00 – 22.00	50.6	49.7	51.9	51.0	51.4	50.7	55.6	54.8	52.7	51.4	63.8	54.6	55.1	53.6
22.00 – 23.00	50.1	48.7	51.9	51.0	51.2	50.5	54.6	53.3	53.2	51.5	62.1	61.2	54.3	52.3
23.00 – 24.00	50.5	49.1	51.7	50.7	51.4	50.3	52.7	51.6	51.2	50.1	62.0	60.6	52.4	49.9
24.00 – 01.00	50.4	49.3	51.8	50.5	51.4	50.4	52.4	51.4	51.1	50.1	58.1	55.1	53.8	52.2
01.00 – 02.00	51.6	49.6	52.7	51.5	52.3	51.2	54.0	51.6	59.0	51.5	55.7	54.4	54.9	53.2
02.00 – 03.00	54.0	51.8	54.6	52.7	52.8	51.7	56.9	55.6	59.6	57.5	57.3	55.4	55.7	54.2
03.00 – 04.00	55.0	53.0	54.8	52.8	52.5	49.8	57.4	56.1	56.0	52.3	58.4	57.0	54.4	52.1
04.00 – 05.00	50.9	47.9	51.7	50.0	49.6	47.2	54.0	50.8	51.2	49.5	53.5	47.4	50.4	47.6
05.00 – 06.00	52.2	48.5	52.9	50.0	51.4	48.4	53.1	51.3	53.0	50.5	50.6	48.6	52.4	49.6
06.00 – 07.00	55.3	50.5	53.5	50.3	57.3	52.0	54.3	51.4	54.4	51.5	51.5	47.9	57.5	51.6
07.00 – 08.00	58.0	55.2	55.6	54.4	55.9	54.5	55.9	54.7	58.7	55.2	51.6	50.6	58.7	55.8
08.00 – 09.00	56.7	54.9	55.2	53.8	55.3	53.8	56.0	54.7	55.4	54.2	51.4	50.4	56.6	55.5
09.00 – 10.00	56.3	55.0	56.2	54.2	55.8	54.5	56.0	54.6	56.2	54.5	51.5	50.6	57.5	55.7
10.00 – 11.00	55.7	54.3	54.4	50.9	56.1	50.2	54.0	49.7	57.5	54.9	50.1	46.6	57.0	54.8
11.00 – 12.00	56.8	54.8	56.1	51.1	64.9	52.0	57.1	49.7	58.1	56.9	50.7	47.7	57.1	54.9
12.00 – 13.00	55.9	54.7	57.4	55.0	57.0	55.3	59.8	55.6	57.1	54.9	52.4	51.1	55.9	54.7
13.00 – 14.00	55.1	54.0	55.7	54.6	56.3	55.2	56.3	55.2	55.9	54.7	52.2	50.8	56.5	55.2
14.00 – 15.00	55.7	54.5	56.1	55.0	56.3	55.3	56.8	55.3	56.5	55.2	52.3	51.2	54.4	47.2
Leq 24 hrs	54.3	-	54.3	-	55.7	-	55.5	-	55.7	-	56.5	-	56.6	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax (dB(A))	84.3	-	82.2	-	96.0	-	79.4	-	82.3	-	83.9	-	86.0	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	51.3	-	51.1	-	50.8	-	52.7	-	52.1	-	50.8	-	53.2

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0734459, 1441234

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	9-10 ก.ย. 67		10-11 ก.ย. 67		11-12 ก.ย. 67		12-13 ก.ย. 67		13-14 ก.ย. 67		14-15 ก.ย. 67		15-16 ก.ย. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
15.00 – 16.00	43.5	35.6	39.6	36.4	41.4	38.8	39.6	35.1	40.4	35.7	43.9	39.5	41.9	37.4
16.00 – 17.00	41.7	38.0	42.7	37.5	41.7	35.0	43.9	36.0	40.1	35.9	44.0	37.3	46.2	38.3
17.00 – 18.00	44.8	39.3	47.9	39.9	38.2	33.3	39.5	34.3	42.1	35.9	40.5	35.6	41.8	36.6
18.00 – 19.00	48.7	41.4	44.5	41.5	41.0	36.3	39.7	35.8	41.2	37.8	43.3	38.6	42.0	38.1
19.00 – 20.00	45.0	42.9	43.2	40.4	41.9	39.0	40.2	35.5	41.4	37.9	44.2	41.3	42.5	37.8
20.00 – 21.00	43.6	41.7	43.5	40.4	39.6	36.9	37.5	35.4	42.4	37.9	41.9	39.2	39.8	37.7
21.00 – 22.00	45.0	42.1	42.4	40.1	40.9	37.8	39.5	36.8	42.8	37.8	43.2	40.1	41.8	39.1
22.00 – 23.00	42.7	41.1	40.2	38.2	42.8	38.3	43.7	39.6	44.8	40.1	45.1	40.6	46.0	41.9
23.00 – 24.00	41.9	40.5	40.5	39.2	46.1	40.4	49.4	43.3	48.3	45.0	48.4	42.7	51.7	45.6
24.00 – 01.00	41.4	39.7	41.3	39.4	45.7	42.7	47.9	45.0	65.4	54.9	48.0	45.0	50.2	47.3
01.00 – 02.00	42.3	40.3	40.5	38.6	44.9	42.9	47.2	45.9	55.4	54.9	47.2	45.2	49.5	48.2
02.00 – 03.00	42.6	39.9	40.5	37.6	44.1	42.5	46.9	45.5	54.6	54.0	46.4	44.8	49.2	47.8
03.00 – 04.00	43.7	40.7	43.6	40.2	44.1	42.5	64.2	44.6	53.4	52.5	46.4	44.8	66.5	46.9
04.00 – 05.00	46.3	41.6	44.3	40.9	43.1	41.3	62.3	54.7	51.2	49.8	45.4	43.6	64.6	57.0
05.00 – 06.00	44.9	41.6	43.5	41.3	40.9	39.2	56.0	54.7	49.3	48.1	43.2	41.5	58.3	57.0
06.00 – 07.00	45.0	43.0	44.3	41.6	40.5	38.4	53.1	52.2	48.4	47.1	42.8	40.7	55.4	54.5
07.00 – 08.00	46.5	41.1	46.7	38.7	50.4	38.5	52.5	51.7	48.4	47.0	52.7	40.8	54.8	54.0
08.00 – 09.00	41.5	38.8	43.5	36.9	60.6	54.7	52.6	51.8	47.1	45.5	62.9	57.0	54.9	54.1
09.00 – 10.00	39.9	37.4	39.8	34.3	55.4	50.5	52.6	51.8	46.2	43.4	57.7	52.8	54.9	54.1
10.00 – 11.00	40.4	37.0	42.5	34.4	51.4	49.6	51.7	48.6	46.5	42.9	53.7	51.9	54.0	50.9
11.00 – 12.00	41.6	35.0	42.8	37.3	47.3	45.1	47.6	43.4	45.4	42.8	49.6	47.4	49.9	45.7
12.00 – 13.00	41.6	34.6	46.1	39.1	47.6	45.1	45.6	41.4	46.7	41.8	49.9	47.4	47.9	43.7
13.00 – 14.00	40.4	35.6	41.7	39.1	47.6	43.2	41.8	38.2	44.9	39.9	49.9	45.5	44.1	40.5
14.00 – 15.00	38.6	35.7	45.1	39.0	43.6	39.2	41.7	37.1	44.5	40.3	45.9	41.5	44.0	39.4
Leq 24 hrs	43.7	-	43.5	-	49.7	-	54.0	-	53.3	-	52.0	-	56.3	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax(dB(A))	78.9	-	78.0	-	83.2	-	89.1	-	88.6	-	85.5	-	91.4	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	39.9	-	39.1	-	39.2	-	43.3	-	42.8	-	41.5	-	45.6

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 1737782, 738942

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	9-10 ก.ย. 67		10-11 ก.ย. 67		11-12 ก.ย. 67		12-13 ก.ย. 67		13-14 ก.ย. 67		14-15 ก.ย. 67		15-16 ก.ย. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
15.00 – 16.00	55.4	48.3	53.2	47.8	56.8	51.7	56.6	51.4	55.4	50.5	57.1	51.6	52.9	46.9
16.00 – 17.00	54.5	49.9	55.8	50.2	57.0	53.4	57.2	53.6	55.1	51.4	55.9	51.4	53.1	47.4
17.00 – 18.00	54.4	51.0	58.5	51.9	55.3	51.7	60.2	55.1	56.6	52.2	56.9	53.2	63.5	49.8
18.00 – 19.00	56.0	52.2	57.1	51.9	56.6	52.0	60.4	54.6	55.9	52.0	57.3	54.2	54.3	51.0
19.00 – 20.00	55.0	51.0	54.8	49.5	55.7	51.3	56.9	51.3	53.9	49.0	55.6	50.0	55.1	50.7
20.00 – 21.00	53.6	49.3	54.1	47.9	54.2	49.4	55.3	48.9	53.1	47.3	54.2	48.2	54.1	49.2
21.00 – 22.00	52.7	47.4	52.5	45.3	52.2	47.6	55.0	47.4	51.5	47.7	60.6	50.4	52.5	47.8
22.00 – 23.00	53.1	47.3	49.2	44.6	54.3	47.6	52.3	45.5	51.3	46.1	53.9	50.0	52.3	47.3
23.00 – 24.00	50.9	46.0	49.8	45.2	53.5	48.5	49.5	45.1	51.7	46.2	51.5	46.0	52.9	49.7
24.00 – 01.00	50.6	44.1	49.6	43.9	50.0	46.2	50.3	45.6	51.7	44.2	51.3	44.9	51.7	48.0
01.00 – 02.00	47.7	43.7	47.0	43.2	49.6	44.7	50.0	46.8	57.5	45.1	51.9	49.7	50.6	48.2
02.00 – 03.00	49.5	45.5	47.3	42.9	50.5	47.0	48.9	45.2	54.6	50.8	52.1	49.9	51.3	48.7
03.00 – 04.00	49.5	45.6	48.7	43.7	51.0	47.4	50.8	45.5	53.0	48.2	52.8	50.2	52.5	49.2
04.00 – 05.00	53.3	48.2	53.4	47.7	53.6	49.5	54.2	50.4	54.3	49.7	52.9	48.7	55.2	50.4
05.00 – 06.00	55.6	51.5	57.2	53.1	55.8	51.3	56.6	51.5	58.4	54.0	55.7	50.3	57.8	53.2
06.00 – 07.00	57.5	52.7	57.1	51.9	58.0	52.6	59.1	53.7	56.1	51.2	54.6	49.5	55.4	49.2
07.00 – 08.00	54.2	49.6	54.2	49.7	59.9	54.7	56.8	51.6	55.8	49.3	51.6	46.4	53.4	47.6
08.00 – 09.00	53.7	48.8	53.7	47.3	69.0	63.3	54.5	49.7	54.8	48.4	50.2	45.1	52.4	47.2
09.00 – 10.00	53.7	48.2	52.5	47.0	68.5	49.6	53.2	47.3	53.8	47.5	50.0	44.7	53.7	47.4
10.00 – 11.00	53.5	47.7	53.0	47.8	55.2	47.7	54.4	47.5	54.3	47.6	50.8	45.2	50.8	45.2
11.00 – 12.00	52.3	46.3	56.2	48.6	63.8	49.9	54.9	48.6	52.3	46.6	50.2	45.3	50.2	45.3
12.00 – 13.00	52.8	46.6	55.7	50.5	57.5	52.6	55.2	50.1	50.4	45.0	51.1	45.3	51.1	45.3
13.00 – 14.00	51.0	47.1	56.1	51.0	56.5	51.0	52.3	47.9	53.6	46.5	50.9	45.2	50.9	45.2
14.00 – 15.00	51.2	47.4	55.4	50.3	56.7	51.2	52.3	47.8	53.7	47.3	51.0	45.3	51.7	48.0
Leq 24 hrs	53.5	-	54.4	-	60.2	-	55.6	-	54.6	-	54.4	-	54.7	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax(dB(A))	85.7	-	84.9	-	89.7	-	84.4	-	81.8	-	84.6	-	84.4	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	47.7	-	47.8	-	49.9	-	48.6	-	47.7	-	48.7	-	48.0

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0738004, 1440789

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	7-8 ธ.ค. 67		8-9 ธ.ค. 67		9-10 ธ.ค. 67		10-11 ธ.ค. 67		11-12 ธ.ค. 67		12-13 ธ.ค. 67		13-14 ธ.ค. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
13.00 – 14.00	52.6	47.4	49.4	43.8	52.0	47.3	53.7	48.9	52.5	47.9	51.8	47.8	53.6	49.7
14.00 – 15.00	50.0	45.5	48.5	43.7	54.2	48.3	53.4	46.9	53.4	48.4	52.3	47.5	60.3	51.0
15.00 – 16.00	51.6	46.1	48.8	43.8	54.4	48.4	51.9	46.1	53.0	48.1	53.2	48.8	53.6	49.5
16.00 – 17.00	52.4	46.7	49.4	44.4	54.8	49.4	53.3	47.6	57.2	50.0	54.3	49.4	54.0	49.3
17.00 – 18.00	56.3	48.1	52.2	46.5	57.2	51.3	55.5	49.4	55.6	50.1	56.0	50.9	55.9	50.0
18.00 – 19.00	53.5	48.3	51.5	46.8	56.8	50.9	55.4	50.1	55.7	51.0	56.2	50.9	57.2	51.5
19.00 – 20.00	53.6	49.8	52.0	47.5	56.0	51.9	55.4	50.2	54.7	50.1	55.3	50.1	55.9	49.9
20.00 – 21.00	55.4	48.3	55.1	47.5	59.9	50.9	56.5	50.7	58.4	51.9	57.8	51.4	56.7	50.3
21.00 – 22.00	51.2	46.8	49.9	45.9	51.9	46.1	54.6	48.3	54.2	47.9	53.7	48.2	54.4	47.6
22.00 – 23.00	51.3	46.1	48.7	44.5	50.2	45.3	51.4	47.3	53.4	48.7	52.8	47.2	51.8	46.1
23.00 – 24.00	50.6	45.7	48.1	43.5	48.2	43.7	50.7	46.2	48.9	45.0	50.7	46.1	50.1	44.0
24.00 – 01.00	49.9	44.7	46.5	43.6	48.4	43.8	55.3	45.1	48.1	43.2	49.9	45.1	51.6	44.1
01.00 – 02.00	48.2	44.2	46.1	42.7	47.3	43.2	48.1	44.2	48.4	43.2	47.8	43.7	48.5	43.1
02.00 – 03.00	46.8	44.0	46.1	42.5	46.7	42.8	48.1	44.2	47.1	43.1	46.9	43.1	48.5	43.2
03.00 – 04.00	45.4	43.4	45.0	42.4	47.8	42.9	49.7	44.3	49.2	43.6	46.6	43.0	46.4	42.5
04.00 – 05.00	45.3	42.6	47.0	42.3	47.9	43.0	47.8	44.2	46.6	42.6	46.4	43.1	46.2	42.8
05.00 – 06.00	49.9	43.3	49.2	46.3	51.4	45.2	51.3	45.2	48.7	43.3	50.2	43.4	49.3	43.1
06.00 – 07.00	49.1	44.5	52.8	48.3	54.6	46.4	51.6	46.4	51.2	44.6	49.4	44.4	51.0	44.4
07.00 – 08.00	67.7	47.2	60.2	54.5	58.7	54.3	57.4	50.5	56.6	49.0	57.3	49.7	54.5	47.3
08.00 – 09.00	55.0	48.0	58.4	51.5	56.9	51.0	59.8	55.2	59.0	53.3	59.2	54.1	58.1	53.0
09.00 – 10.00	53.4	47.4	57.0	50.0	55.3	49.7	56.0	51.3	55.0	50.0	55.1	50.5	55.6	51.8
10.00 – 11.00	51.6	46.4	53.7	48.9	54.4	48.1	54.8	48.9	54.5	49.7	53.8	49.6	54.7	49.8
11.00 – 12.00	52.7	44.8	55.3	48.3	52.8	47.1	54.0	48.4	54.1	49.6	54.0	49.7	54.3	49.3
12.00 – 13.00	49.8	43.9	53.0	46.7	51.9	47.0	52.5	47.5	55.7	48.3	53.4	47.9	54.4	47.6
Leq 24 hrs	56.0	-	53.0	-	54.4	-	54.3	-	54.3	-	54.0	-	54.5	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax(dB(A))	95.2	-	86.3	-	84.6	-	84.7	-	81.5	-	81.4	-	83.5	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	46.1	-	45.9	-	47.1	-	47.5	-	48.3	-	47.9	-	47.6

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0735277, 11438300

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	7-8 ธ.ค. 67		8-9 ธ.ค. 67		9-10 ธ.ค. 67		10-11 ธ.ค. 67		11-12 ธ.ค. 67		12-13 ธ.ค. 67		13-14 ธ.ค. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
13.00 – 14.00	52.3	50.0	51.1	48.4	57.2	54.3	54.0	52.0	57.0	54.5	57.0	55.3	56.8	55.2
14.00 – 15.00	52.6	49.9	52.0	49.5	56.4	54.3	57.2	54.5	56.0	54.4	56.4	55.0	58.1	55.4
15.00 – 16.00	52.4	49.9	51.3	49.7	60.0	54.5	55.5	54.0	57.4	54.4	56.3	54.8	57.6	55.0
16.00 – 17.00	51.5	46.4	51.8	47.5	55.3	50.4	55.6	54.2	56.4	54.5	57.1	54.9	57.0	54.9
17.00 – 18.00	52.6	45.7	51.0	46.5	54.0	51.9	55.8	50.9	54.8	50.6	55.7	51.6	54.5	51.3
18.00 – 19.00	57.6	50.9	58.8	53.6	58.4	55.0	59.6	54.1	58.0	53.3	57.5	54.7	56.4	53.8
19.00 – 20.00	57.0	52.9	56.4	51.0	55.6	53.4	59.4	54.5	59.9	55.5	57.7	55.8	56.6	53.6
20.00 – 21.00	54.1	50.7	55.4	50.1	54.0	52.0	56.8	53.3	55.7	52.8	56.4	53.7	55.8	53.5
21.00 – 22.00	55.4	52.1	53.8	48.6	52.4	51.6	53.6	52.6	53.9	52.3	55.4	53.7	56.2	53.2
22.00 – 23.00	56.1	52.0	53.8	48.7	53.3	52.0	54.3	52.6	55.1	52.2	54.3	52.8	56.5	53.9
23.00 – 24.00	55.6	50.6	54.5	48.5	53.8	52.2	54.4	52.8	55.1	52.2	54.6	53.1	55.8	53.2
24.00 – 01.00	53.0	49.5	53.0	48.0	53.3	51.5	53.3	52.3	55.6	52.9	54.5	52.2	55.2	52.6
01.00 – 02.00	56.6	51.8	50.9	47.2	53.2	51.8	54.8	52.6	56.4	52.8	54.8	52.9	55.8	52.8
02.00 – 03.00	52.9	48.6	52.2	48.3	52.9	51.4	53.4	52.3	53.8	51.4	54.0	52.8	55.3	52.8
03.00 – 04.00	52.6	48.0	50.6	47.1	52.3	51.3	54.2	51.9	52.1	51.0	53.9	52.0	53.3	52.2
04.00 – 05.00	52.3	48.8	48.8	45.3	52.2	50.8	54.7	52.0	52.5	51.4	52.8	51.9	53.8	52.4
05.00 – 06.00	50.1	46.8	53.1	44.2	51.4	50.2	52.1	50.7	50.7	48.2	51.8	50.4	53.2	47.8
06.00 – 07.00	50.5	47.7	51.2	47.1	53.8	51.9	54.6	51.9	52.8	50.0	55.0	51.6	51.5	48.9
07.00 – 08.00	51.9	49.0	53.6	49.5	55.3	52.3	56.2	53.0	55.0	51.5	55.8	52.7	55.8	51.5
08.00 – 09.00	52.5	49.4	56.7	54.7	61.4	55.4	60.4	56.2	59.5	56.0	57.0	53.9	55.8	54.1
09.00 – 10.00	53.6	49.6	57.3	55.2	56.2	54.3	57.6	55.6	58.1	55.8	57.3	55.4	56.9	55.1
10.00 – 11.00	52.8	49.9	58.5	55.3	56.4	54.8	57.9	54.9	57.6	55.3	57.8	55.4	56.2	54.7
11.00 – 12.00	51.4	47.5	56.4	52.5	55.4	50.5	56.3	54.3	56.8	54.9	57.6	55.0	56.6	54.1
12.00 – 13.00	49.9	46.7	55.7	51.3	53.1	50.1	58.5	56.1	53.8	50.4	55.7	53.7	57.6	55.0
Leq 24 hrs	53.8	-	54.5	-	55.7	-	56.4	-	56.2	-	56.0	-	56.0	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax(dB(A))	82.4	-	96.4	-	89.7	-	87.5	-	89.4	-	88.2	-	90.4	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	49.5	-	48.6	-	51.9	-	52.8	-	52.8	-	53.7	-	53.5

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 0734459, 1441234

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	7-8 ธ.ค. 67		8-9 ธ.ค. 67		9-10 ธ.ค. 67		10-11 ธ.ค. 67		11-12 ธ.ค. 67		12-13 ธ.ค. 67		13-14 ธ.ค. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
13.00 – 14.00	45.4	36.5	45.9	36.9	45.7	38.6	44.8	41.2	41.5	38.0	41.7	38.5	41.9	38.1
14.00 – 15.00	42.7	36.0	48.5	41.1	47.0	37.9	49.3	35.0	43.9	39.1	42.6	39.5	41.9	38.9
15.00 – 16.00	43.8	37.3	43.4	37.1	47.2	39.3	39.8	34.2	42.0	37.1	42.6	39.7	42.9	39.7
16.00 – 17.00	46.2	38.2	47.4	42.0	46.9	40.0	42.0	36.0	43.5	38.3	47.1	40.2	44.6	41.3
17.00 – 18.00	41.7	38.7	44.6	39.6	48.7	42.8	44.1	40.2	48.8	40.5	46.7	42.0	45.4	42.3
18.00 – 19.00	45.6	41.2	44.5	41.8	47.3	43.7	57.9	42.9	45.9	42.3	45.7	42.9	45.8	43.0
19.00 – 20.00	47.2	45.6	45.5	43.4	46.2	43.2	47.3	45.1	52.4	47.4	50.2	44.3	48.8	44.0
20.00 – 21.00	46.6	44.2	45.1	43.3	45.9	43.6	47.3	45.2	53.4	51.3	50.5	43.1	46.1	43.9
21.00 – 22.00	43.8	41.9	45.3	42.8	44.0	41.5	50.5	45.1	54.7	48.4	53.3	41.9	45.9	43.0
22.00 – 23.00	44.0	41.5	43.4	40.1	42.4	40.6	49.0	44.5	52.8	43.1	54.7	42.6	44.1	41.4
23.00 – 24.00	44.0	41.7	41.3	38.6	42.0	40.1	50.7	42.4	49.3	39.4	50.9	42.5	45.0	41.5
24.00 – 01.00	41.9	39.2	41.9	38.4	40.7	38.4	48.9	39.7	43.1	38.1	43.4	40.4	46.1	40.8
01.00 – 02.00	41.8	39.1	42.3	38.7	40.5	37.7	48.8	38.4	52.1	41.6	43.7	39.8	49.0	40.5
02.00 – 03.00	40.3	38.6	40.3	36.9	41.4	38.8	40.0	36.5	52.3	41.4	42.8	39.4	47.0	39.4
03.00 – 04.00	40.0	38.4	40.1	37.3	41.5	38.5	47.0	37.1	49.3	40.2	44.2	39.7	48.3	39.0
04.00 – 05.00	43.9	39.4	42.5	38.9	41.9	39.0	48.0	38.3	42.3	39.4	40.4	38.1	49.6	39.5
05.00 – 06.00	48.9	43.4	49.3	42.3	46.5	41.9	48.5	42.5	52.1	42.0	52.3	41.1	45.3	40.2
06.00 – 07.00	50.8	45.5	50.7	44.6	49.7	46.4	50.2	45.0	48.3	42.3	50.1	43.8	49.6	43.4
07.00 – 08.00	44.6	41.6	46.8	44.7	48.1	44.5	48.9	46.0	51.0	44.1	48.1	45.2	48.7	46.2
08.00 – 09.00	45.4	41.5	44.8	41.2	45.4	41.2	47.6	44.5	47.9	43.3	46.4	43.2	48.6	45.5
09.00 – 10.00	54.2	41.7	44.8	41.0	45.3	38.5	45.8	41.8	45.3	41.9	45.1	41.5	49.9	44.5
10.00 – 11.00	50.1	44.0	46.6	40.9	42.5	36.8	45.4	41.5	46.1	42.0	43.6	40.4	46.9	41.6
11.00 – 12.00	50.2	42.9	46.4	40.7	45.3	36.0	45.3	41.6	44.7	40.8	43.4	40.5	46.2	41.6
12.00 – 13.00	46.2	36.9	44.7	38.9	41.1	34.7	45.8	40.3	43.6	39.6	41.8	38.4	50.1	43.8
Leq 24 hrs	**47.0**	-	**45.7**	-	**45.5**	-	**49.1**	-	**49.5**	-	**48.3**	-	**47.2**	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax(dB(A))	**82.1**	-	**78.9**	-	**70.0**	-	**86.5**	-	**77.0**	-	**86.0**	-	**84.8**	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	**41.2**	-	**40.7**	-	**39.3**	-	**41.5**	-	**41.4**	-	**40.5**	-	**41.5**

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.4.8-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 47P 1737782, 738942

ช่วงเวลา (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))													
	7-8 ธ.ค. 67		8-9 ธ.ค. 67		9-10 ธ.ค. 67		10-11 ธ.ค. 67		11-12 ธ.ค. 67		12-13 ธ.ค. 67		13-14 ธ.ค. 67	
	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90	Leq	L90
13.00 – 14.00	55.3	48.6	53.9	48.3	55.6	48.9	54.3	48.5	54.9	47.5	58.2	51.3	54.9	48.3
14.00 – 15.00	59.1	52.4	53.7	48.1	53.8	48.4	55.2	47.0	53.4	48.1	57.6	55.8	53.9	48.1
15.00 – 16.00	53.4	48.3	54.2	48.9	53.8	48.2	53.1	46.4	52.7	47.6	56.5	50.8	56.9	48.9
16.00 – 17.00	53.8	49.2	55.2	49.8	56.1	49.9	53.4	47.2	53.4	48.2	56.9	49.8	55.2	49.2
17.00 – 18.00	57.8	51.4	56.2	50.5	57.6	51.5	54.9	49.3	55.0	49.9	54.8	50.0	56.4	50.2
18.00 – 19.00	53.7	48.8	56.0	50.5	56.0	51.8	56.1	52.1	56.0	52.0	57.1	53.1	57.3	53.2
19.00 – 20.00	55.0	50.2	55.3	50.3	56.1	51.8	56.8	52.0	55.1	51.4	57.2	51.5	55.6	51.2
20.00 – 21.00	55.9	50.1	55.4	49.9	58.0	51.8	58.0	52.8	56.7	51.3	56.9	51.7	57.6	51.9
21.00 – 22.00	53.9	47.6	55.7	50.1	54.3	48.5	56.5	51.5	55.5	50.1	54.5	49.5	55.5	50.7
22.00 – 23.00	53.6	45.3	54.7	47.2	53.7	47.7	53.5	47.6	53.6	48.0	54.6	47.4	54.8	49.1
23.00 – 24.00	51.4	45.3	52.6	43.7	53.0	44.8	52.5	45.0	51.6	46.1	51.7	43.9	54.6	47.3
24.00 – 01.00	51.6	44.0	51.1	41.1	51.1	42.7	51.6	44.8	51.1	44.1	50.9	42.9	53.5	45.5
01.00 – 02.00	51.4	43.1	47.9	39.8	48.9	41.6	50.1	44.5	49.9	42.9	51.6	41.6	52.3	42.8
02.00 – 03.00	52.1	42.3	47.4	39.5	48.5	42.6	49.0	44.4	46.8	41.7	49.0	41.1	50.0	40.7
03.00 – 04.00	48.2	42.1	47.4	39.2	46.9	43.1	48.6	43.4	47.4	41.0	47.7	39.7	49.4	40.3
04.00 – 05.00	47.5	42.0	48.3	39.4	48.3	42.6	47.4	42.9	48.0	41.6	47.5	38.8	48.6	41.0
05.00 – 06.00	50.9	43.7	49.1	41.6	52.0	45.3	49.0	44.1	49.0	41.2	49.5	41.2	50.1	41.0
06.00 – 07.00	51.5	45.1	54.4	46.8	54.3	48.9	55.6	47.6	52.9	45.1	53.3	46.2	53.0	46.2
07.00 – 08.00	55.8	49.2	59.0	53.4	58.3	53.6	56.3	51.2	55.9	50.2	55.5	50.2	55.8	49.1
08.00 – 09.00	57.5	51.1	58.7	51.5	59.3	51.9	59.9	54.3	59.7	54.4	60.0	53.4	59.4	52.9
09.00 – 10.00	54.6	48.8	56.2	49.7	55.4	49.1	56.7	51.8	57.0	51.5	56.7	51.5	57.4	52.4
10.00 – 11.00	55.2	49.1	58.2	49.2	53.6	47.5	54.8	49.5	54.5	49.2	54.8	48.9	56.5	51.4
11.00 – 12.00	56.4	49.2	55.0	49.2	53.5	47.0	55.5	49.6	55.0	49.6	54.1	49.0	55.1	49.6
12.00 – 13.00	55.8	49.4	58.8	49.3	54.7	47.3	54.9	48.7	56.4	49.1	55.9	49.4	55.2	49.2
Leq 24 hrs	54.6	-	55.1	-	54.9	-	54.9	-	54.5	-	55.4	-	55.3	-
มาตรฐาน	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-	70	-
Lmax(dB(A))	84.2	-	88.1	-	81.4	-	84.6	-	81.5	-	86.3	-	88.9	-
มาตรฐาน	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-	115	-
L90 (dB(A))	-	48.6	-	48.9	-	48.2	-	47.6	-	48.1	-	49.4	-	49.1

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

3.4.9 คมนาคมขนส่ง

การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุบริเวณภายในพื้นที่นิคมฯ และทางเข้าพื้นที่นิคมฯ และบนถนนทางหลวงหมายเลข 3138 (3574) ในช่วงมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า บริเวณภายในและทางเข้าพื้นที่นิคมฯ มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทั้งหมด 17 ครั้ง ซึ่งสาเหตุเกิดจากการขับรถโดยประมาทและผิดกฎจราจร สำหรับอุบัติเหตุบนถนนทางหลวงของจังหวัดระยองและชลบุรี (ตำบลปลวกแดง ตำบลตาสิทธิ์ ตำบลมาบยางพร และตำบลบ่อวิน) โครงการได้รวบรวมข้อมูลจากศูนย์ข้อมูลอุบัติเหตุ เพื่อเสริมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยทางถนน (Thai RSC) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า เพศของผู้ประสบภัยสูงสุดเป็นเพศชาย ร้อยละ 61.23 กลุ่มอายุผู้ประสบภัยสูงสุดในช่วงอายุ 25-35 ปี คิดเป็นร้อยละ 42.10 รองลงมาอยู่ในช่วงอายุ 19-24 ปี คิดเป็นร้อยละ 24.46 ประเภทรถที่ทำให้มีผู้เสียชีวิตสูงสุด คือ รถจักรยานยนต์ คิดเป็นร้อยละ 94.02 ช่วงเวลาที่ประสบภัยสูงสุดช่วงเวลา 18.00-21.59 น. ร้อยละ 26.86 รองลงมาเป็นช่วงเวลา 06.00-09.59 น. ร้อยละ 21.82 ทั้งนี้ โครงการมีการประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือจากโรงงานช่วยรณรงค์ลดอุบัติเหตุ โดยสื่อสารผ่านกลุ่ม Line ESIE มีรายละเอียดดัง ภาคผนวก ก-19

3.4.10 การน้ำใช้

1) การรวบรวมสถิติปริมาณการใช้น้ำของโรงงานต่างๆ พื้นที่พาณิชยกรรม และที่พักอาศัยภายในพื้นที่นิคมฯ ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า โรงงานมีปริมาณการใช้น้ำเฉลี่ย 496,936.94 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน หรือ 16,030.22 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ก-9
2) การรวบรวมสถิติปริมาณการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ในระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

- ใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียว ปริมาณเฉลี่ย 645.16 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- นำมาผลิตน้ำ RO ส่งจ่ายให้กับโรงไฟฟ้าที่ตั้งอยู่ภายใน โครงการ จำนวน 3 แห่ง คือ โรงไฟฟ้าวังตาผิน โรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 1 และโรงไฟฟ้าตาสิทธิ์ 2 ปริมาณเฉลี่ย 4,269.73 ลบ.ม./วัน

3.4.11 ขยะและกากของเสีย

1) โครงการมีการรวบรวมเอกสารนำส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดที่ไม่ใช้แล้ว (พ.ศ. 2548) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 3) (พ.ศ. 2566) (ปัจจุบันประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) และ ฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2541) ถูกยกเลิกแล้ว)
2) โครงการมีการจดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณของกากของเสียที่เกิดขึ้นเป็นประจำทุกเดือน ในปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567) ในส่วนของโครงการฯ มีปริมาณขยะทั่วไป เช่น ของเสียจากพื้นที่พาณิชยกรรมและที่พักอาศัย เกิดขึ้นเฉลี่ยประมาณ 0.42 ตัน/วัน

สำหรับในส่วนของโรงงานในนิคมฯ นิคมฯ ได้ขอความร่วมมือจากโรงงานภายในนิคมฯ ให้นำส่งข้อมูลของเสียให้กับนิคมฯ พบว่า ในปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567) มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นประมาณ 1,012.77 ตัน/วัน โดยแยกเป็นขยะมูลฝอย 91.61 ตัน/วัน ขยะรีไซเคิล 848.07 ตัน/วัน ของเสียอันตราย 22.79 ตัน/วัน และกากของเสียอุตสาหกรรมทั่วไป 50.30 ตัน/วัน

นอกจากนี้ โครงการได้ทำการเก็บรวบรวมตัวอย่างกากตะกอนจากระบบน้ำประปาไปวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ในปี พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งผลการวิเคราะห์ พบว่า กากตะกอนจากน้ำประปาของนิคมฯ จัดเป็นของเสียไม่อันตราย โดยระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการได้นำกากตะกอนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่โดยนำไปทำวัสดุปรับปรุงดินแทนการฝังกลบทั้งหมด 379.40 ตัน หรือประมาณ 2.11 ตันต่อวัน

3.4.12 การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม

โครงการมีการตรวจสอบสภาพร่องน้ำและขุดลอกคลองต่างๆ โดยจัดให้มีระเบียบการปฏิบัติงานการดูแลรักษาระบบถนนและรางระบายน้ำฝน และทำความสะอาดขุดลอกตะกอนในรางและท่อระบายน้ำฝนตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำทุกเดือน โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ก-15

3.4.13 สาธารณสุข

การรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากสถานีอนามัยหรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียง ปีละ 1 ครั้ง โครงการได้ดำเนินการการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองค้างคาว รายงานสถิติผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ประจำปี 2567 คือ โรคระบบหายใจ โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก และโรคระบบกล้ามเนื้อรวมโครงร่างและเนื้อยึดเสริม ตามลำดับ ดังภาคผนวก ก 29

3.4.14 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การจดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่างๆ สาเหตุความเสียหายที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่นิคมฯ ตั้งแต่เดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทั้งหมด 17 ครั้ง ซึ่งสาเหตุเกิดจากการขับรถโดยประมาท และผิดกฎจราจร ทั้งนี้โครงการมีการประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือจากโรงงานช่วยกันรณรงค์ลดอุบัติเหตุ โดยสื่อสารผ่านกลุ่ม Line ESIE Club และประสานเจ้าหน้าที่ตำรวจในพื้นที่คอยดูแลและคอยอำนวยความสะดวกในพื้นที่ด้วย

สำหรับการติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย นั้นโครงการได้ดำเนินการติดตามและประเมินมาตรการอย่างต่อเนื่อง และทบทวนแผนฉุกเฉินของนิคมฯ ทุกปี รวมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ เช่น การควบคุมไฟไหม้ในอาคารและการควบคุมอุบัติภัยบนท้องถนนด้านสารเคมี อบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศ และการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ สำหรับการฝึกซ้อมการดับเพลิงเบื้องต้นและอพยพหนีไฟ โครงการมีแผนการฝึกซ้อมของทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในปี 2567 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

โครงการได้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับบริษัท โบโชคุ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โอซากะราชิ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ออโต้อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท ทานากะ อาอิ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด เป็นต้น โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ก-19

3.4.15 เศรษฐกิจและสังคม

โครงการทำการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นในวันที่ 9-11 สิงหาคม พ.ศ. 2567 โดยมีรายละเอียดดังภาคผนวก ก-28

3.4.16 การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศ สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และสิ่งแวดล้อม

โครงการได้จัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ (GIS) สภาพเศรษฐกิจและสังคม และสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการในรัศมี 5 ก.ม. แล้วเสร็จในเดือนเมษายน พ.ศ. 2561 และดำเนินการปรับปรุงข้อมูลทุกๆ 2 ปี โดยปัจจุบันดำเนินการปรับปรุงข้อมูลเรียบร้อยแล้วในเดือนมกราคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ก-30

บทที่ 4

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4
การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/521 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ซึ่งประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำผิวดิน ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง และระดับเสียง เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2564-2567 โดยมีรายละเอียดดังนี้

4.1 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 6 สถานี ได้แก่ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา, A2 : วัดคลองกรำ, A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม, A4 : บ้านวังตาผิน, A5 : อบต.เขาคันทรง, A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม เมื่อนำผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศจากทุกสถานีมีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และปริมาณไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) มีแนวโน้มไม่คงที่ อย่างไรก็ตาม เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานฯ กำหนด โดยรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4.1-1 ถึงตารางที่ 4.1-6

ตารางที่ 4.1-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา	10-11 มี.ค. 64	0.067	0.0185	0.006
	11-12 มี.ค. 64	0.070	0.0190	0.005
	12-13 มี.ค. 64	0.077	0.0191	0.005
	13-14 มี.ค. 64	0.077	0.0203	0.004
	14-15 มี.ค. 64	0.065	0.0201	0.009
	15-16 มี.ค. 64	0.071	0.0195	0.010
	16-17 มี.ค. 64	0.080	0.0204	0.011
	9-10 ก.ย. 64	0.017	0.0098	0.001
	10-11 ก.ย. 64	0.014	0.0070	0.002
	11-12 ก.ย. 64	0.027	0.0067	0.002
	12-13 ก.ย. 64	0.032	0.0060	0.002
	13-14 ก.ย. 64	0.024	0.0050	0.002
	14-15 ก.ย. 64	0.027	0.0048	0.003
	15-16 ก.ย. 64	0.011	0.0049	0.002
	2-3 มี.ค. 65	0.071	0.00524	0.022
	3-4 มี.ค. 65	0.057	0.00524	0.029
	4-5 มี.ค. 65	0.058	0.00550	0.025
	5-6 มี.ค. 65	0.094	0.00524	0.023
	6-7 มี.ค. 65	0.056	0.00524	0.020
	7-8 มี.ค. 65	0.049	0.00524	0.024
	8-9 มี.ค. 65	0.072	0.00524	0.033
	2-3 ก.ย. 65	0.03	0.00602	0.025
	3-4 ก.ย. 65	0.025	0.00628	0.026
	4-5 ก.ย. 65	0.019	0.00576	0.025
	5-6 ก.ย. 65	0.02	0.00628	0.027
	6-7 ก.ย. 65	0.024	0.00602	0.025
	7-8 ก.ย. 65	0.02	0.00602	0.024
	8-9 ก.ย. 65	0.032	0.0055	0.021
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา	12-13 มี.ค. 66	0.082	0.0085	0.012
	13-14 มี.ค. 66	0.112	0.008	0.021
	14-15 มี.ค. 66	0.11	0.008	0.009
	15-16 มี.ค. 66	0.086	0.008	0.008
	16-17 มี.ค. 66	0.092	0.0081	0.012
	17-18 มี.ค. 66	0.088	0.0084	0.011
	18-19 มี.ค. 66	0.079	0.0085	0.011
	9-10 ก.ย. 66	0.023	0.0045	0.007
	10-11 ก.ย. 66	0.018	0.0046	0.005
	11-12 ก.ย. 66	0.019	0.0045	0.006
	12-13 ก.ย. 66	0.023	0.0046	0.007
	13-14 ก.ย. 66	0.034	0.0049	0.005
	14-15 ก.ย. 66	0.018	0.0048	0.008
	15-16 ก.ย. 66	0.022	0.005	0.010
	2-3 มี.ค. 67	0.055	0.0039	0.009
	3-4 มี.ค. 67	0.052	0.0056	0.008
	4-5 มี.ค. 67	0.055	0.0050	0.010
	5-6 มี.ค. 67	0.057	0.0047	0.011
	6-7 มี.ค. 67	0.058	0.0048	0.011
	7-8 มี.ค. 67	0.048	0.0048	0.010
	8-9 มี.ค. 67	0.047	0.0048	0.008
	9-10 ก.ย. 67	0.037	0.0026	0.0114
	10-11 ก.ย. 67	0.039	0.0036	0.0100
	11-12 ก.ย. 67	0.032	0.0044	0.0143
	12-13 ก.ย. 67	0.042	0.0047	0.0197
	13-14 ก.ย. 67	0.035	0.0047	0.0109
	14-15 ก.ย. 67	0.024	0.0048	0.0103
	15-16 ก.ย. 67	0.017	0.0049	0.0151
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A2 : วัดคลองกรำ	10-11 มี.ค. 64	0.051	0.0253	0.008
	11-12 มี.ค. 64	0.076	0.0249	0.008
	12-13 มี.ค. 64	0.076	0.0237	0.007
	13-14 มี.ค. 64	0.078	0.0231	0.008
	14-15 มี.ค. 64	0.085	0.0226	0.006
	15-16 มี.ค. 64	0.082	0.0224	0.006
	16-17 มี.ค. 64	0.092	0.0217	0.007
	9-10 ก.ย. 64	0.012	0.0055	0.004
	10-11 ก.ย. 64	0.010	0.0069	0.004
	11-12 ก.ย. 64	0.019	0.0062	0.005
	12-13 ก.ย. 64	0.029	0.0086	0.003
	13-14 ก.ย. 64	0.024	0.0068	0.004
	14-15 ก.ย. 64	0.026	0.0072	0.004
	15-16 ก.ย. 64	0.010	0.0072	0.004
	2-3 มี.ค. 65	0.058	0.0060	0.011
	3-4 มี.ค. 65	0.056	0.0065	0.016
	4-5 มี.ค. 65	0.058	0.0076	0.013
	5-6 มี.ค. 65	0.052	0.0071	0.015
	6-7 มี.ค. 65	0.05	0.0065	0.013
	7-8 มี.ค. 65	0.047	0.0063	0.017
	8-9 มี.ค. 65	0.081	0.0065	0.022
	2-3 ก.ย. 65	0.035	0.0071	0.020
	3-4 ก.ย. 65	0.026	0.0060	0.022
	4-5 ก.ย. 65	0.017	0.0065	0.020
	5-6 ก.ย. 65	0.035	0.0055	0.020
	6-7 ก.ย. 65	0.023	0.0068	0.022
	7-8 ก.ย. 65	0.017	0.0047	0.022
	8-9 ก.ย. 65	0.035	0.0063	0.021
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A2 : วัดคลองกรำ	12-13 มี.ค. 66	0.115	0.0119	0.014
	13-14 มี.ค. 66	0.164	0.0125	0.005
	14-15 มี.ค. 66	0.183	0.0112	0.006
	15-16 มี.ค. 66	0.098	0.0114	0.012
	16-17 มี.ค. 66	0.103	0.0115	0.010
	17-18 มี.ค. 66	0.086	0.0106	0.006
	18-19 มี.ค. 66	0.074	0.0085	0.020
	9-10 ก.ย. 66	0.023	0.0129	0.005
	10-11 ก.ย. 66	0.027	0.0138	0.003
	11-12 ก.ย. 66	0.027	0.0132	0.003
	12-13 ก.ย. 66	0.033	0.0116	0.005
	13-14 ก.ย. 66	0.042	0.0109	0.004
	14-15 ก.ย. 66	0.020	0.0116	0.004
	15-16 ก.ย. 66	0.022	0.0106	0.005
	2-3 มี.ค. 67	0.062	0.0087	0.005
	3-4 มี.ค. 67	0.058	0.0100	0.008
	4-5 มี.ค. 67	0.037	0.0077	0.007
	5-6 มี.ค. 67	0.040	0.0063	0.008
	6-7 มี.ค. 67	0.049	0.0057	0.006
	7-8 มี.ค. 67	0.037	0.0050	0.005
	8-9 มี.ค. 67	0.044	0.0075	0.003
	9-10 ก.ย. 67	0.055	0.0108	0.0087
	10-11 ก.ย. 67	0.042	0.0173	0.0127
	11-12 ก.ย. 67	0.038	0.0159	0.0225
	12-13 ก.ย. 67	0.044	0.0174	0.0239
	13-14 ก.ย. 67	0.045	0.0165	0.0222
	14-15 ก.ย. 67	0.031	0.0166	0.0201
	15-16 ก.ย. 67	0.028	0.0166	0.0213
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม	10-11 มี.ค. 64	0.114	0.0146	0.006
	11-12 มี.ค. 64	0.125	0.0131	0.007
	12-13 มี.ค. 64	0.154	0.0131	0.007
	13-14 มี.ค. 64	0.161	0.0124	0.007
	14-15 มี.ค. 64	0.142	0.0125	0.006
	15-16 มี.ค. 64	0.212	0.0125	0.009
	16-17 มี.ค. 64	0.236	0.0129	0.010
	9-10 ก.ย. 64	0.023	0.0099	0.005
	10-11 ก.ย. 64	0.034	0.0103	0.005
	11-12 ก.ย. 64	0.041	0.0085	0.004
	12-13 ก.ย. 64	0.055	0.0089	0.004
	13-14 ก.ย. 64	0.055	0.0091	0.005
	14-15 ก.ย. 64	0.052	0.0079	0.006
	15-16 ก.ย. 64	0.024	0.0069	0.006
	2-3 มี.ค. 65	0.145	0.0063	0.021
	3-4 มี.ค. 65	0.102	0.0063	0.018
	4-5 มี.ค. 65	0.154	0.0063	0.026
	5-6 มี.ค. 65	0.167	0.0071	0.020
	6-7 มี.ค. 65	0.131	0.0068	0.019
	7-8 มี.ค. 65	0.083	0.0065	0.017
	8-9 มี.ค. 65	0.117	0.0065	0.020
	2-3 ก.ย. 65	0.096	0.0068	0.023
	3-4 ก.ย. 65	0.085	0.0071	0.024
	4-5 ก.ย. 65	0.06	0.0076	0.023
	5-6 ก.ย. 65	0.063	0.0071	0.022
	6-7 ก.ย. 65	0.037	0.0068	0.024
	7-8 ก.ย. 65	0.038	0.0073	0.023
	8-9 ก.ย. 65	0.037	0.0071	0.024
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม	12-13 มี.ค. 66	0.126	0.0121	0.013
	13-14 มี.ค. 66	0.146	0.0122	0.027
	14-15 มี.ค. 66	0.16	0.0126	0.031
	15-16 มี.ค. 66	0.137	0.0146	0.012
	16-17 มี.ค. 66	0.115	0.0164	0.009
	17-18 มี.ค. 66	0.125	0.0158	0.024
	18-19 มี.ค. 66	0.136	0.0146	0.013
	9-10 ก.ย. 66	0.059	0.0021	0.007
	10-11 ก.ย. 66	0.073	0.0021	0.009
	11-12 ก.ย. 66	0.081	0.0022	0.009
	12-13 ก.ย. 66	0.061	0.0021	0.009
	13-14 ก.ย. 66	0.056	0.0025	0.009
	14-15 ก.ย. 66	0.041	0.0028	0.029
	15-16 ก.ย. 66	0.079	0.0029	0.020
	2-3 มี.ค. 67	0.099	0.0056	0.009
	3-4 มี.ค. 67	0.114	0.0085	0.008
	4-5 มี.ค. 67	0.135	0.0098	0.006
	5-6 มี.ค. 67	0.088	0.0066	0.003
	6-7 มี.ค. 67	0.103	0.0084	0.002
	7-8 มี.ค. 67	0.099	0.0086	0.003
	8-9 มี.ค. 67	0.116	0.0064	0.003
	9-10 ก.ย. 67	0.117	0.0169	0.0148
	10-11 ก.ย. 67	0.118	0.0128	0.0107
	11-12 ก.ย. 67	0.177	0.0160	0.0171
	12-13 ก.ย. 67	0.154	0.0130	0.0205
	13-14 ก.ย. 67	0.120	0.0122	0.0156
	14-15 ก.ย. 67	0.073	0.0129	0.0154
	15-16 ก.ย. 67	0.062	0.0123	0.0134
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A4 : บ้านวังตาผิน	10-11 มี.ค. 64	0.112	0.0089	0.005
	11-12 มี.ค. 64	0.059	0.0096	0.005
	12-13 มี.ค. 64	0.097	0.0092	0.006
	13-14 มี.ค. 64	0.174	0.0088	0.003
	14-15 มี.ค. 64	0.282	0.0090	0.004
	15-16 มี.ค. 64	0.176	0.0088	0.005
	16-17 มี.ค. 64	0.162	0.0089	0.007
	9-10 ก.ย. 64	0.034	0.0022	0.005
	10-11 ก.ย. 64	0.053	0.0020	0.006
	11-12 ก.ย. 64	0.052	0.0019	0.004
	12-13 ก.ย. 64	0.085	0.0019	0.004
	13-14 ก.ย. 64	0.034	0.0020	0.005
	14-15 ก.ย. 64	0.048	0.0019	0.006
	15-16 ก.ย. 64	0.016	0.0019	0.008
	2-3 มี.ค. 65	0.138	0.0065	0.013
	3-4 มี.ค. 65	0.113	0.0073	0.021
	4-5 มี.ค. 65	0.154	0.0060	0.013
	5-6 มี.ค. 65	0.131	0.0068	0.019
	6-7 มี.ค. 65	0.107	0.0058	0.022
	7-8 มี.ค. 65	0.088	0.0058	0.019
	8-9 มี.ค. 65	0.144	0.0068	0.023
	2-3 ก.ย. 65	0.1	0.0055	0.023
	3-4 ก.ย. 65	0.068	0.0073	0.021
	4-5 ก.ย. 65	0.041	0.0071	0.024
	5-6 ก.ย. 65	0.05	0.0050	0.022
	6-7 ก.ย. 65	0.023	0.0042	0.021
	7-8 ก.ย. 65	0.018	0.0071	0.022
	8-9 ก.ย. 65	0.037	0.0044	0.025
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1.-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน	12-13 มี.ค. 66	0.102	0.0053	0.015
	13-14 มี.ค. 66	0.11	0.0118	0.022
	14-15 มี.ค. 66	0.131	0.0103	0.013
	15-16 มี.ค. 66	0.113	0.0092	0.010
	16-17 มี.ค. 66	0.104	0.009	0.022
	17-18 มี.ค. 66	0.095	0.0083	0.012
	18-19 มี.ค. 66	0.084	0.008	0.013
	9-10 ก.ย. 66	0.047	0.0054	0.008
	10-11 ก.ย. 66	0.058	0.0061	0.004
	11-12 ก.ย. 66	0.042	0.0057	0.004
	12-13 ก.ย. 66	0.050	0.0055	0.006
	13-14 ก.ย. 66	0.047	0.0053	0.006
	14-15 ก.ย. 66	0.031	0.0051	0.005
	15-16 ก.ย. 66	0.099	0.0052	0.005
	2-3 มี.ค. 67	0.091	0.0093	0.005
	3-4 มี.ค. 67	0.073	0.0074	0.009
	4-5 มี.ค. 67	0.086	0.0051	0.011
	5-6 มี.ค. 67	0.064	0.0041	0.012
	6-7 มี.ค. 67	0.084	0.0054	0.012
	7-8 มี.ค. 67	0.077	0.0088	0.006
	8-9 มี.ค. 67	0.086	0.0081	0.008
	9-10 ก.ย. 67	0.051	0.0072	0.0164
	10-11 ก.ย. 67	0.047	0.0071	0.0138
	11-12 ก.ย. 67	0.056	0.0072	0.0151
	12-13 ก.ย. 67	0.090	0.0070	0.0168
	13-14 ก.ย. 67	0.073	0.0073	0.0137
	14-15 ก.ย. 67	0.057	0.0073	0.0157
	15-16 ก.ย. 67	0.041	0.0057	0.0189
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1.-5 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A5 : อบต. เขาคันทรง ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A5 : อบต.เขาคันทรง	10-11 มี.ค. 64	0.066	0.0067	0.009
	11-12 มี.ค. 64	0.065	0.0060	0.012
	12-13 มี.ค. 64	0.073	0.0061	0.010
	13-14 มี.ค. 64	0.066	0.0060	0.007
	14-15 มี.ค. 64	0.075	0.0062	0.007
	15-16 มี.ค. 64	0.073	0.0063	0.009
	16-17 มี.ค. 64	0.077	0.0065	0.007
	9-10 ก.ย. 64	0.024	0.0025	0.002
	10-11 ก.ย. 64	0.017	0.0022	0.002
	11-12 ก.ย. 64	0.033	0.0022	0.002
	12-13 ก.ย. 64	0.027	0.0020	0.002
	13-14 ก.ย. 64	0.028	0.0024	0.003
	14-15 ก.ย. 64	0.033	0.0024	0.004
	15-16 ก.ย. 64	0.007	0.0024	0.003
	2-3 มี.ค. 65	0.066	0.0076	0.010
	3-4 มี.ค. 65	0.048	0.0068	0.013
	4-5 มี.ค. 65	0.053	0.0071	0.011
	5-6 มี.ค. 65	0.05	0.0065	0.013
	6-7 มี.ค. 65	0.047	0.0073	0.012
	7-8 มี.ค. 65	0.044	0.0068	0.011
	8-9 มี.ค. 65	0.065	0.0071	0.013
	2-3 ก.ย. 65	0.044	0.0079	0.020
	3-4 ก.ย. 65	0.028	0.0068	0.019
	4-5 ก.ย. 65	0.022	0.0073	0.019
	5-6 ก.ย. 65	0.02	0.0060	0.020
	6-7 ก.ย. 65	0.032	0.0068	0.018
	7-8 ก.ย. 65	0.018	0.0065	0.017
	8-9 ก.ย. 65	0.038	0.0060	0.020
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1.-5 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A5 : อบต. เขาคันทรง ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A5 : อบต.เขาคันทรง	12-13 มี.ค. 66	0.096	0.0071	0.007
	13-14 มี.ค. 66	0.112	0.0137	0.026
	14-15 มี.ค. 66	0.115	0.0122	0.022
	15-16 มี.ค. 66	0.076	0.011	0.022
	16-17 มี.ค. 66	0.076	0.0108	0.011
	17-18 มี.ค. 66	0.067	0.0102	0.006
	18-19 มี.ค. 66	0.064	0.0099	0.008
	9-10 ก.ย. 66	0.019	0.0031	0.004
	10-11 ก.ย. 66	0.025	0.0028	0.009
	11-12 ก.ย. 66	0.021	0.0025	0.006
	12-13 ก.ย. 66	0.019	0.0024	0.010
	13-14 ก.ย. 66	0.041	0.0023	0.012
	14-15 ก.ย. 66	0.019	0.0024	0.007
	15-16 ก.ย. 66	0.014	0.0025	0.008
	2-3 มี.ค. 67	0.066	0.0079	0.006
	3-4 มี.ค. 67	0.069	0.0115	0.005
	4-5 มี.ค. 67	0.062	0.0123	0.007
	5-6 มี.ค. 67	0.059	0.0117	0.006
	6-7 มี.ค. 67	0.071	0.0099	0.007
	7-8 มี.ค. 67	0.062	0.0104	0.006
	8-9 มี.ค. 67	0.062	0.0067	0.004
	9-10 ก.ย. 67	0.040	0.0020	0.0141
	10-11 ก.ย. 67	0.046	0.0018	0.0089
	11-12 ก.ย. 67	0.041	0.0014	0.0139
	12-13 ก.ย. 67	0.040	0.0016	0.0162
	13-14 ก.ย. 67	0.029	0.0016	0.0134
	14-15 ก.ย. 67	0.027	0.0018	0.0080
	15-16 ก.ย. 67	0.036	0.0012	0.0112
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.1.-6 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม	10-11 มี.ค. 64	0.061	0.0050	0.009
	11-12 มี.ค. 64	0.056	0.0052	0.011
	12-13 มี.ค. 64	0.068	0.0060	0.007
	13-14 มี.ค. 64	0.065	0.0046	0.006
	14-15 มี.ค. 64	0.078	0.0045	0.009
	15-16 มี.ค. 64	0.065	0.0046	0.005
	16-17 มี.ค. 64	0.073	0.0047	0.007
	9-10 ก.ย. 64	0.027	0.0049	0.001
	10-11 ก.ย. 64	0.019	0.0055	0.002
	11-12 ก.ย. 64	0.017	0.0049	0.001
	12-13 ก.ย. 64	0.019	0.0045	<0.001
	13-14 ก.ย. 64	0.014	0.0043	0.001
	14-15 ก.ย. 64	0.016	0.0043	0.002
	15-16 ก.ย. 64	0.009	0.0043	0.002
	2-3 มี.ค. 65	0.043	0.0076	0.024
	3-4 มี.ค. 65	0.039	0.0079	0.032
	4-5 มี.ค. 65	0.05	0.0073	0.028
	5-6 มี.ค. 65	0.038	0.0079	0.023
	6-7 มี.ค. 65	0.046	0.0081	0.035
	7-8 มี.ค. 65	0.046	0.0081	0.029
	8-9 มี.ค. 65	0.058	0.0076	0.029
	2-3 ก.ย. 65	0.039	0.0063	0.025
	3-4 ก.ย. 65	0.026	0.0076	0.023
	4-5 ก.ย. 65	0.024	0.0079	0.023
	5-6 ก.ย. 65	0.018	0.0071	0.024
	6-7 ก.ย. 65	0.024	0.0060	0.025
	7-8 ก.ย. 65	0.021	0.0058	0.023
	8-9 ก.ย. 65	0.035	0.0076	0.024
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

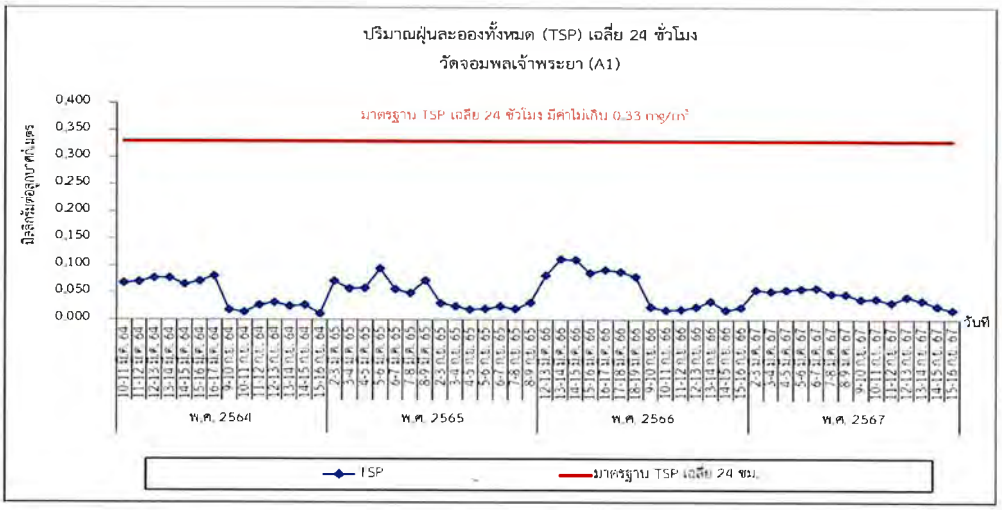
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

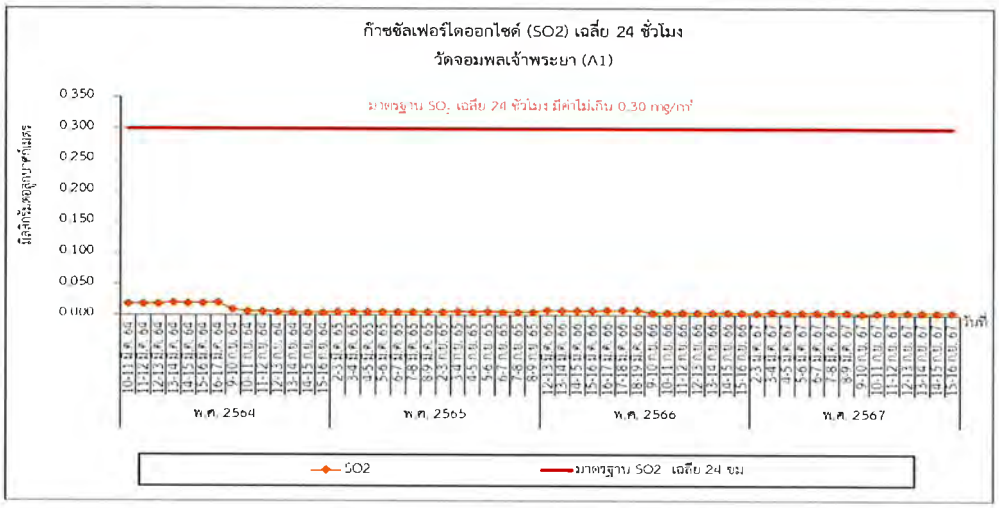
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

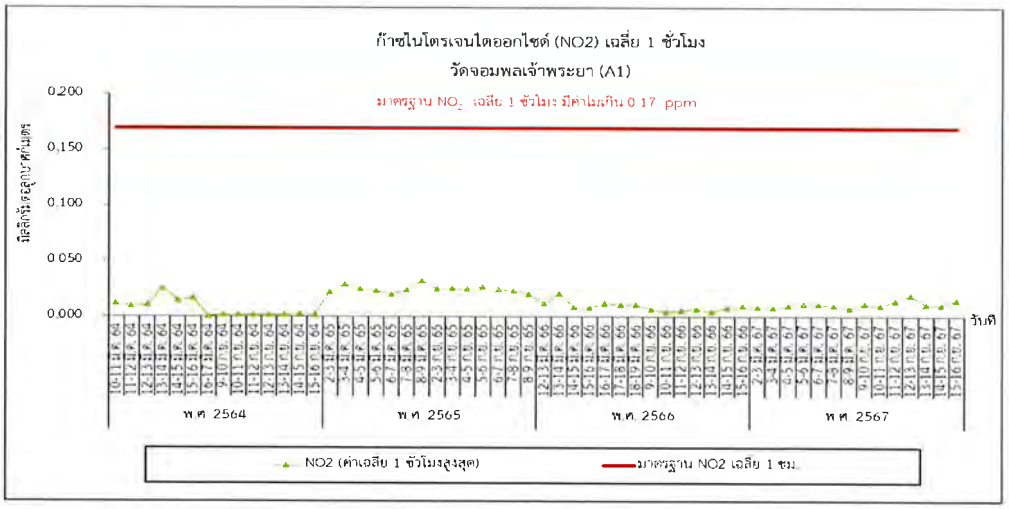
ตารางที่ 4.1.-6 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม ระหว่างปี 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	SO_2 เฉลี่ย 24 ชม. (mg/m^3)	NO_2 เฉลี่ย 1 ชม. (ppm)
A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม	12-13 มี.ค. 66	0.092	0.0079	0.006
	13-14 มี.ค. 66	0.105	0.0082	0.011
	14-15 มี.ค. 66	0.106	0.0077	0.010
	15-16 มี.ค. 66	0.093	0.0065	0.006
	16-17 มี.ค. 66	0.078	0.0064	0.013
	17-18 มี.ค. 66	0.088	0.0057	0.027
	18-19 มี.ค. 66	0.079	0.0054	0.029
	9-10 ก.ย. 66	0.021	0.0025	0.006
	10-11 ก.ย. 66	0.017	0.0028	0.008
	11-12 ก.ย. 66	0.017	0.0023	0.002
	12-13 ก.ย. 66	0.026	0.0016	0.002
	13-14 ก.ย. 66	0.025	0.0014	0.001
	14-15 ก.ย. 66	0.014	0.0014	<0.001
	15-16 ก.ย. 66	0.023	0.0014	<0.001
	2-3 มี.ค. 67	0.058	0.0067	0.006
	3-4 มี.ค. 67	0.050	0.0082	0.005
	4-5 มี.ค. 67	0.052	0.0066	0.006
	5-6 มี.ค. 67	0.052	0.0063	0.007
	6-7 มี.ค. 67	0.058	0.0077	0.008
	7-8 มี.ค. 67	0.053	0.0087	0.008
	8-9 มี.ค. 67	0.054	0.0062	0.005
	9-10 ก.ย. 67	0.039	0.0021	0.0163
	10-11 ก.ย. 67	0.033	0.0026	0.0121
	11-12 ก.ย. 67	0.028	0.0025	0.0146
	12-13 ก.ย. 67	0.027	0.0023	0.0199
	13-14 ก.ย. 67	0.019	0.0020	0.0169
	14-15 ก.ย. 67	0.023	0.0019	0.0168
	15-16 ก.ย. 67	0.021	0.0017	0.0086
มาตรฐาน		**0.33**[1/]	**0.30**[1/,2/]	**0.17**[3/]

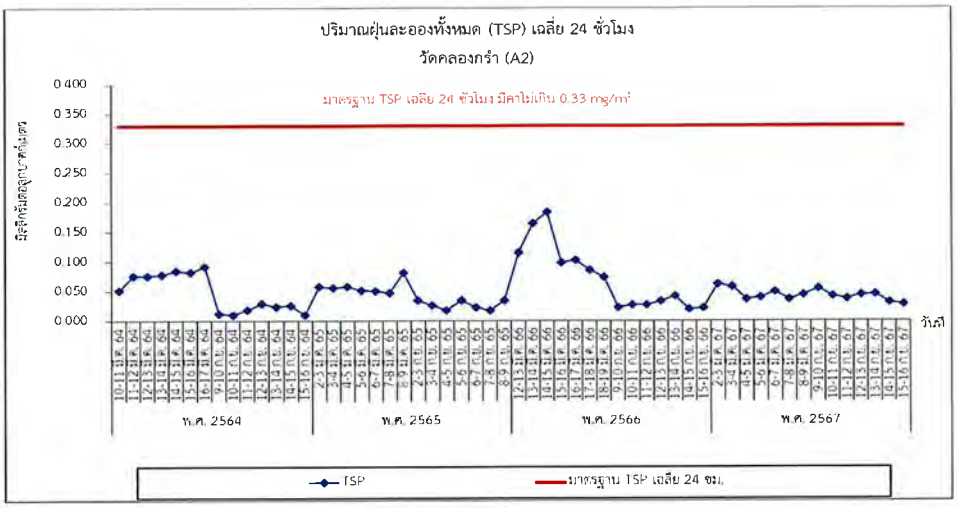
มาตรฐาน : [1/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[2/] ประกาศคณะกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
[3/] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

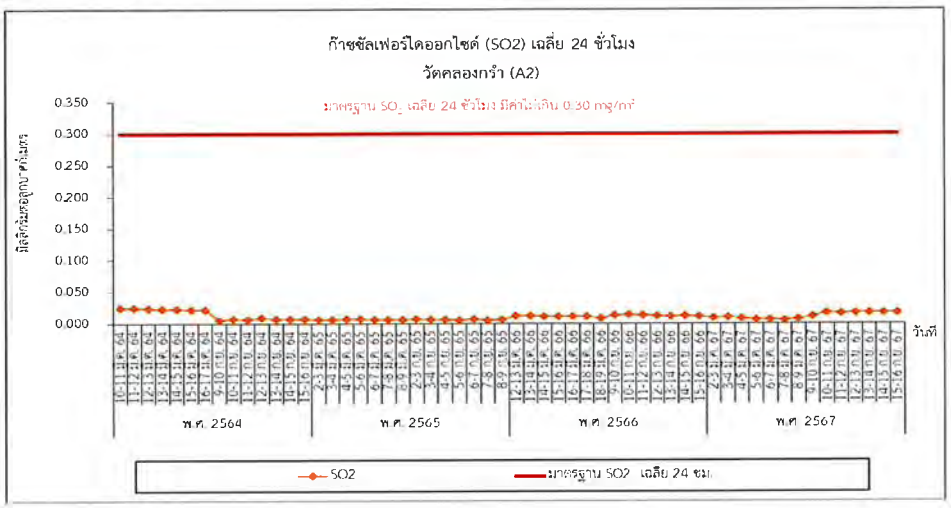


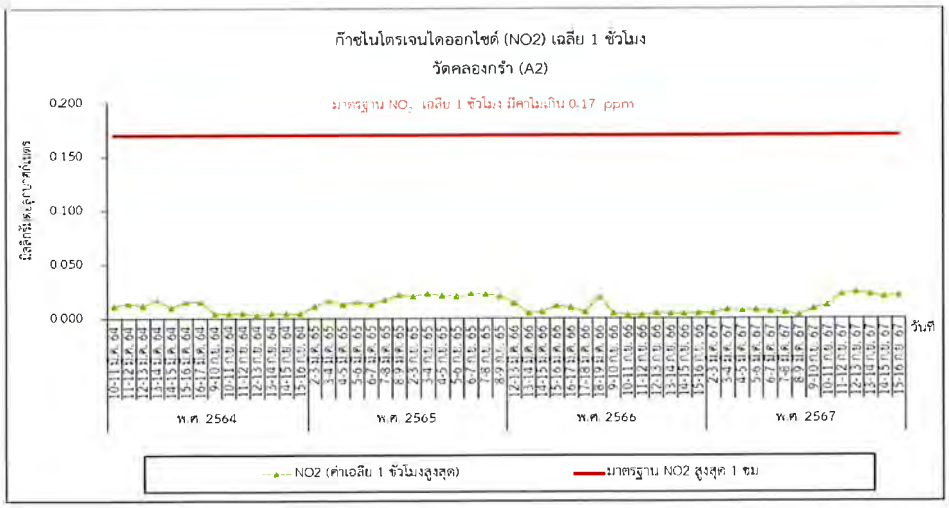




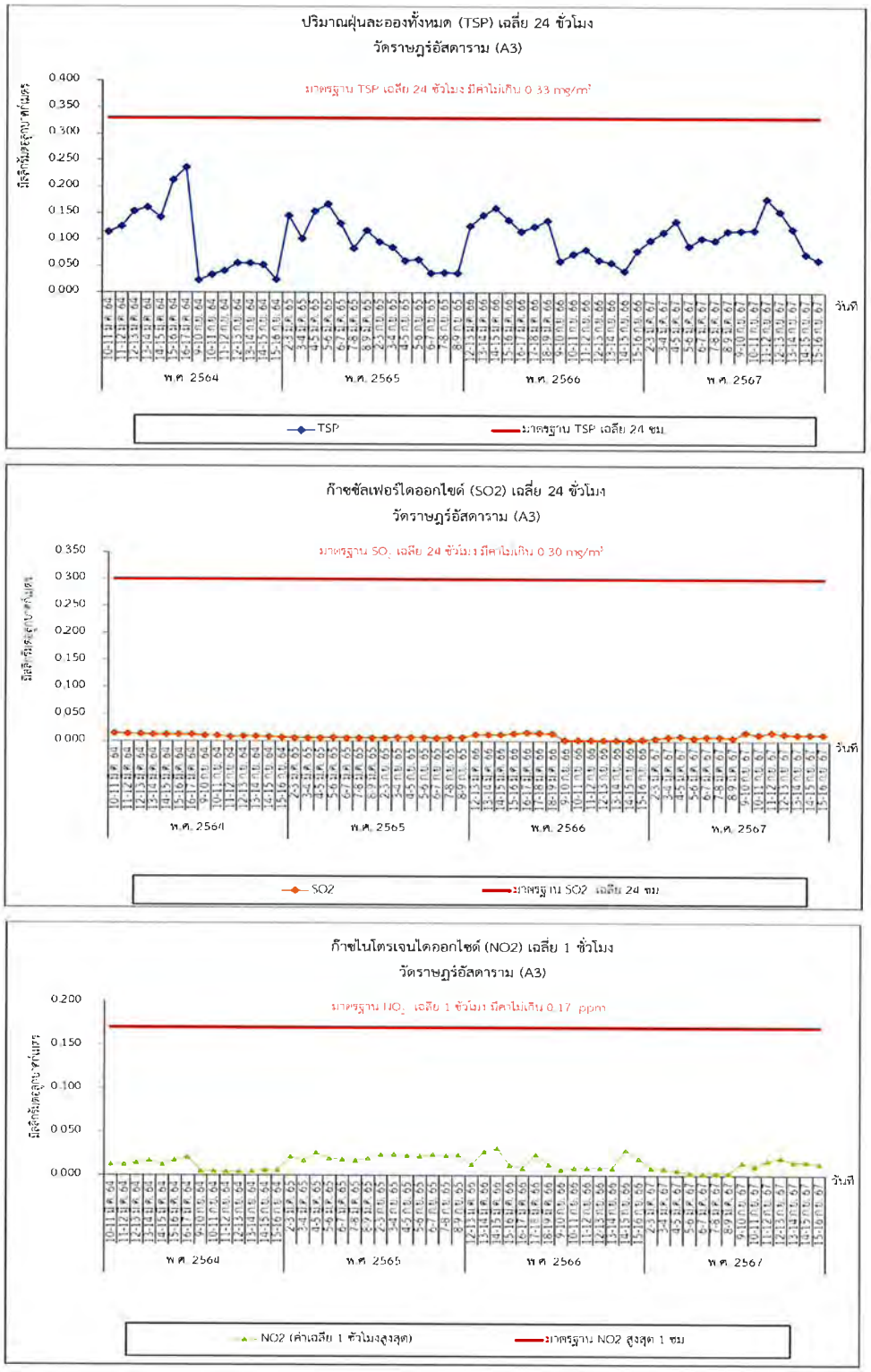
รูปที่ 4.1.-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณ A1 : วัดจอมพลเจ้าพระยา ระหว่างปี 2564-2567



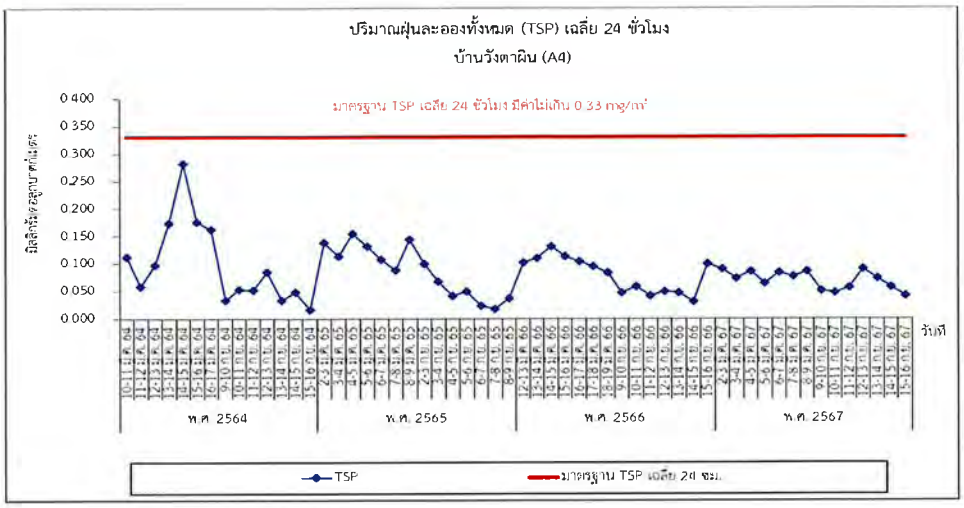


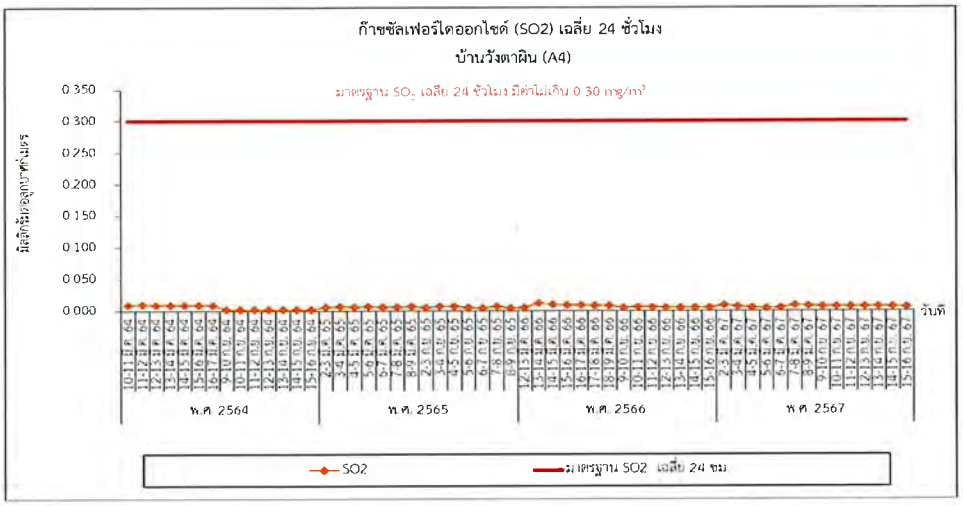


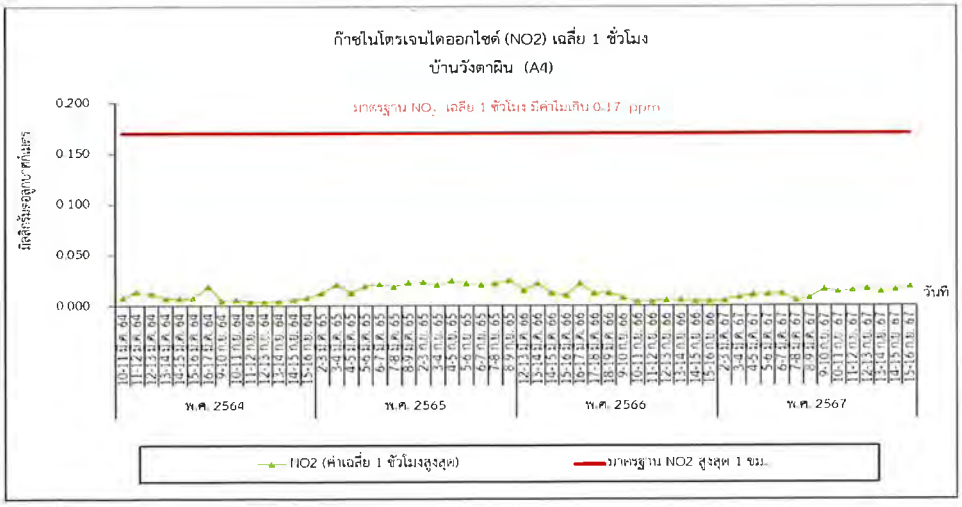
รูปที่ 4.1.-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณ A2 : วัดคลองกรำ ระหว่างปี 2564-2567



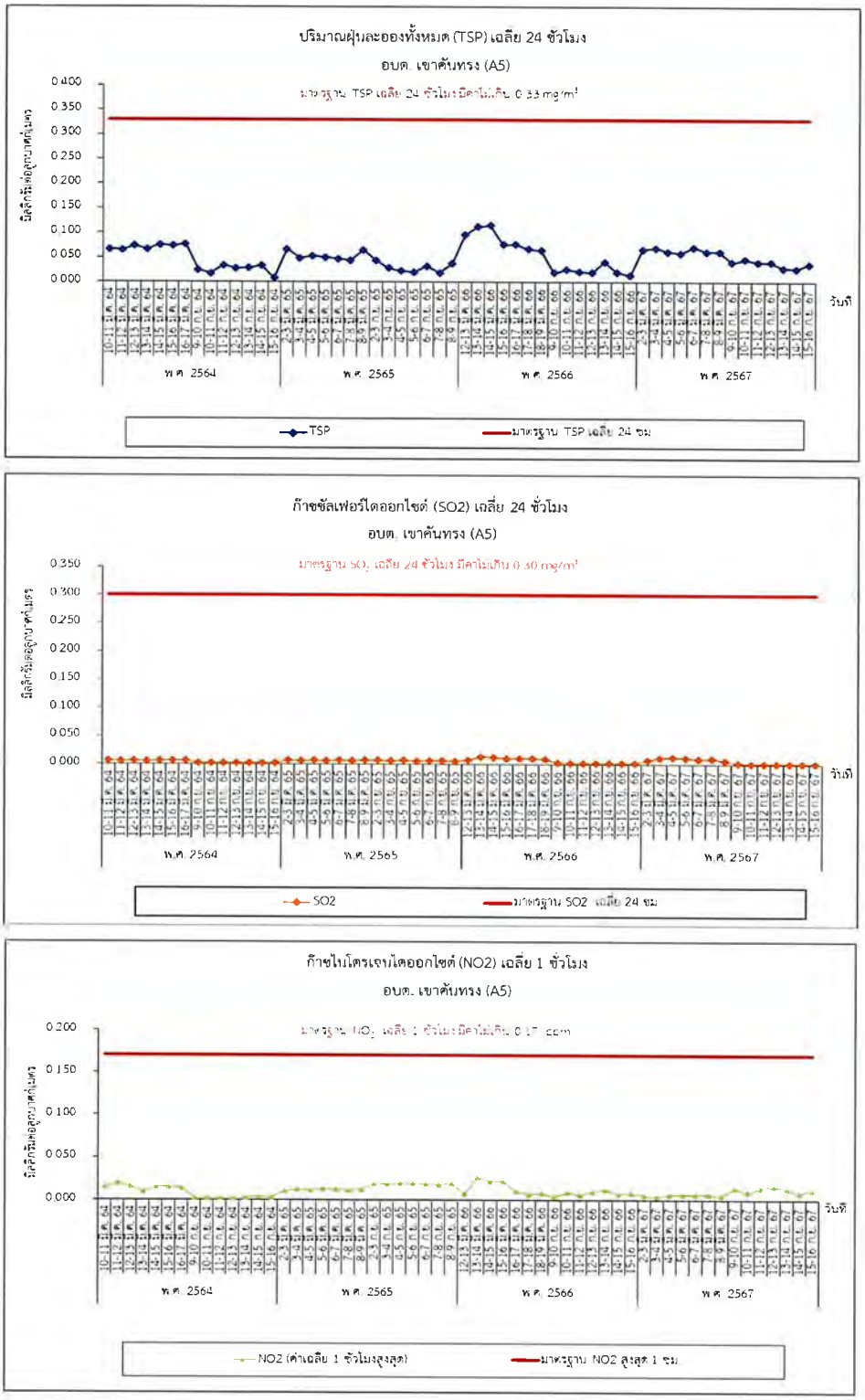
รูปที่ 4.1.-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณ A3 : วัดราษฎร์อัสดาราม ระหว่างปี 2564-2567



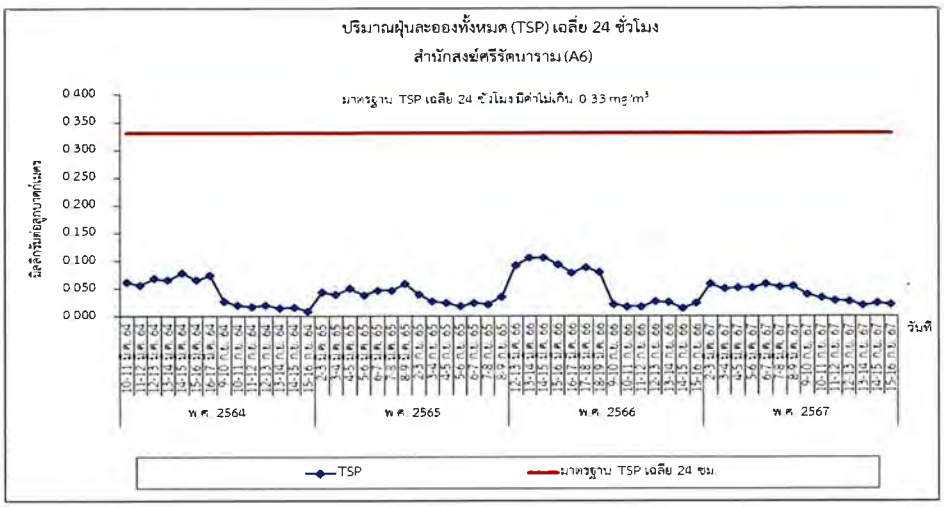


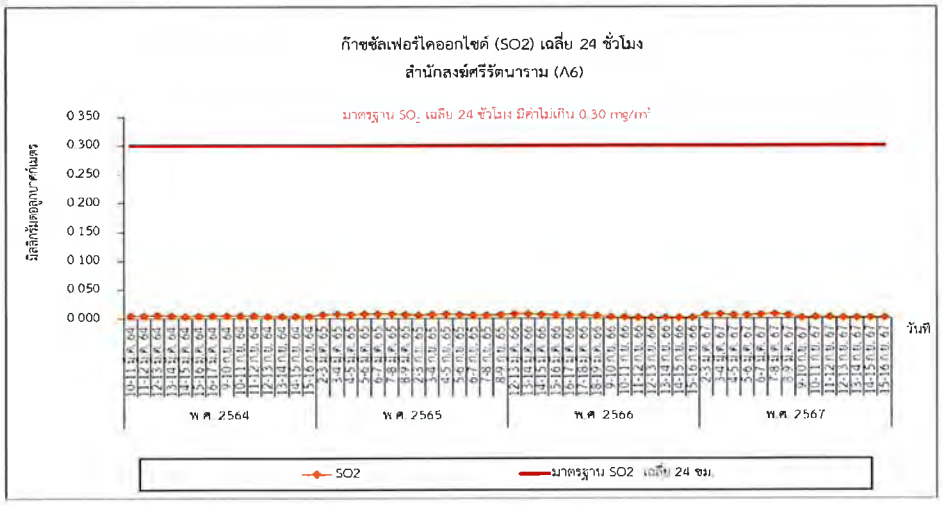


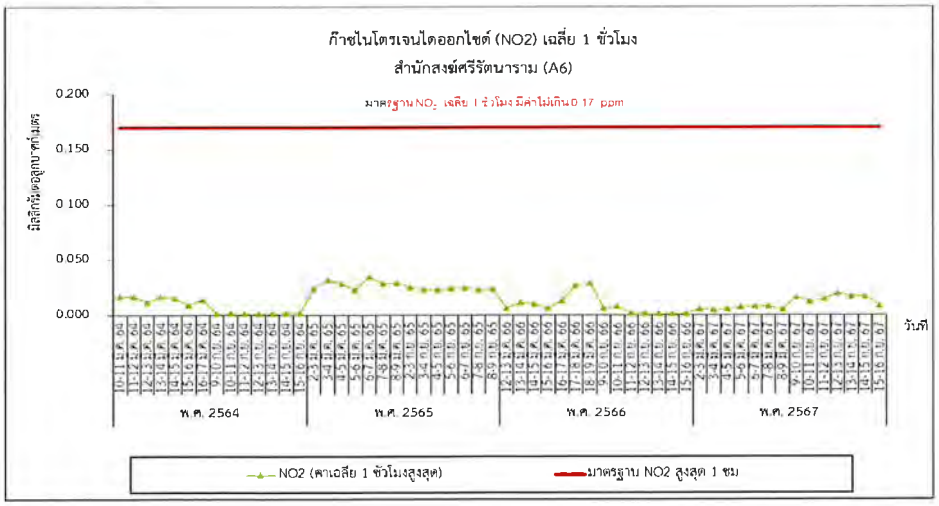
รูปที่ 4.1.-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณ A4 : บ้านวังตาผิน ระหว่างปี 2564-2567



รูปที่ 4.1.-5 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณ A5 : อบต. เขาคันทรง ระหว่างปี 2564-2567







รูปที่ 4.1.-6 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณ A6 : สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม ระหว่างปี 2564-2567

4.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/1713 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ซึ่งระบุให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ หลังผ่านพื้นที่โครงการและบริเวณอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล จำนวน 11 โดยสามารถสรุปรายละเอียดได้ดังนี้

- **บริเวณคลองหินลอยและคลองปลวกแดง**

โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำคลองหินลอยและคลองปลวกแดง จำนวน 10 สถานี ได้แก่ คลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1), คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2), คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3), คลองหินลอย ช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4), คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 ม.(SW5), คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6), คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7), คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8), คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9), คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10)

พบว่า คุณภาพน้ำในบางสถานีมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ เนื่องจากมีกิจกรรมการขุดลอกคลองและซ่อมแซมท่อใต้ดิน ทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของสารตามธรรมชาติในดินสู่แหล่งน้ำ รวมทั้งทำให้น้ำมีความขุ่นของตะกอนทรายค่อนข้างมาก และจากการติดตามตรวจสอบข้อมูลทางวิชาการ พบว่าคลองหินลอยและคลองปลวกแดงมิได้ถูกกำหนดประเภทแหล่งน้ำตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ ดังนั้นทางโครงการ จึงเทียบเคียงคุณภาพน้ำกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 กล่าวคือ เป็นแหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุตสาหกรรม จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงมาตรฐานฯ แหล่งน้ำประเภทที่ 4 ยกเว้น บางดัชนี ได้แก่ บีโอดี ปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน และแมงกานีสในบางสถานีตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับช่วงที่ผ่านมา พบว่า คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่มีแนวโน้มไม่คงที่บางสถานีจุดเก็บตัวอย่างเป็นป่ารกทึบ ปริมาณน้ำน้อย ลำคลองตื้นเขิน ประกอบกับคลองที่เก็บตัวอย่างเป็นคลองดิน ดังนั้นจึงทำให้มีการปนเปื้อนจากดิน และสารอินทรีย์อื่นๆ เพิ่มมากขึ้น จากเหตุผลดังกล่าวจึงทำให้คุณภาพน้ำในคลองที่ทำการเก็บตัวอย่าง มีค่าการตรวจวัดบางดัชนีแตกต่างกันในบางช่วงฤดูกาล

สำหรับปริมาณแมงกานีสที่ตรวจวัด พบค่าสูงกว่ามาตรฐานฯ เล็กน้อยในบางสถานี ซึ่งอาจเกิดจากการปนเปื้อนมาจากดินในบริเวณพื้นที่โครงการฯ เนื่องจากสภาพดินเดิมในจังหวัดระยองจะมีแร่ธาตุอยู่มาก แมงกานีสก็เป็นองค์ประกอบหนึ่งของแร่ที่เกิดตามธรรมชาติ ประกอบกับผลตรวจสอบคุณภาพดินบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และในพื้นที่โครงการ พบว่ามีปริมาณแมงกานีส เป็นองค์ประกอบในดินโดยธรรมชาติอยู่แล้ว จึงอาจส่งผลให้น้ำผิวดินมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด และจากการตรวจสอบน้ำจากระบบบำบัดของโครงการซึ่งทำการเก็บตัวอย่างวัน

เดียวกับการเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน พบว่าแมงกานีสจากระบบบำบัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดของผลการตรวจวัดดัง ตารางที่ 4.2-1 ถึง ตารางที่ 4.2-10

- **อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล**

โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณ SW11 : อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล จำนวน 1 สถานี จากผลการตรวจวัด พบว่า เมื่อพิจารณาคุณภาพแหล่งน้ำตามดัชนีที่แสดงถึงค่าความสกปรกของแหล่งน้ำ ได้แก่ DO, BOD กลุ่มธาตุอาหาร เช่น ไนเตรท-ไนโตรเจนและแอมโมเนีย-ไนโตรเจน โดยเมื่อนำมาเทียบเคียงคุณภาพน้ำกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน พบว่า คุณภาพน้ำบริเวณอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหลจัดอยู่ในน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 กล่าวคือ เป็นแหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการบริโภค และอุปโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุตสาหกรรม รายละเอียดของผลการตรวจวัดดัง ตารางที่ 4.2-11

ตารางที่ 4.2-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินบริเวณคลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1) ปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.3	7.8	7.5	7.8	7.9	7.3	7.6	7.5	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	4.1	4.1	4.7	7.6	6.3	5.1	3.7	5.0	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	3	<2	<2	<2	1.3	1.3	2.1	1.4	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.08	0.09	0.23	0.29	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	<0.015	2.18	2.75	2.94	0.75	1.35	0.38	0.56	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.003	<0.003	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.002	0.002	0.002	0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.0009	0.001	0.001	0.0007	<0.005	<0.005	0.002	0.001	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.001	0.0008	0.001	0.0009	<0.002	<0.002	0.003	0.001	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	<0.0001	0.007	0.009	<0.005	<0.003	<0.003	0.012	0.009	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	1.59*	0.63	0.55	0.63	<0.002	<0.002	<0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.45	0.20	0.94	0.20	0.434	0.364	0.330	0.539	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินบริเวณคลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1) ปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ (SW1)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.3	7.6	7.4	7.6	7.6	7.2	7.3	7.6	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	5.8	5.8	5.2	6.7	4.0	5.2	5.8	7.9	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	3.6	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	1.08*	0.05	0.10	0.41	0.30	0.31	0.12	0.23	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	0.44	1.01	0.67	4.54	0.56	2.00	4.16	2.36	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	<0.0005	0.0008	0.0005	0.0040	0.0005	<0.0005	0.002	0.0009	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	<0.0005	0.001	0.0006	0.0009	0.0008	0.0009	0.001	0.0007	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	<0.0005	0.0005	0.0006	0.0020	0.0006	0.0006	0.001	<0.0005	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	<0.003	0.007	<0.005	0.010	0.007	<0.005	0.008	<0.005	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	0.53	0.23	0.19	0.81	8.77*	0.47	0.82	0.70	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.0	7.9	7.5	7.8	7.3	7.1	7.3	7.3	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	4.0	4.4	4.2	5.3	3.8	3.8	3.8	3.9	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	20*	3	2	<2	12.0*	13.7*	2.7	3.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	21.5*	3.84*	4.15*	8.32*	9.77*	6.44*	1.77*	5.69*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	<0.015	0.24	0.19	0.45	0.16	0.11	0.33	0.68	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.01	<0.003	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0005	0.0007	0.0006	0.0003	<0.003	<0.003	0.002	<0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0001	<0.0001	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.004	0.001	0.001	0.001	<0.005	<0.005	0.002	0.001	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.002	0.0009	0.0007	0.0009	<0.002	<0.002	0.003	0.001	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.01	0.03	0.007	0.009	<0.025	<0.025	0.011	0.011	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.65	0.93	0.75	0.72	<0.002	<0.002	<0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.85	1.37*	0.75	0.66	0.978	0.556	0.230	0.675	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (SW2)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1, 19 ก.ย. 66	5, 19 ธ.ค. 66	1, 25 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.5	7.7	7.7	7.8	7.9	7.5	7.5	7.6	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	4.0	4.8	4.2	4.3	2.9	5.0	3.7	7.0	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	20.7*	14.4*	2.9	2.5	23.4*	<2	<2.0	6.5*	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	19.4*	13.3*	3.51*	12.5*	12.6*	7.89*	3.39*	9.04*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	<0.015	<0.05	0.07	0.16	<0.015	0.13	0.59	0.19	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0005	<0.0005	<0.0003	0.0006	<0.0005	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0005	<0.0005	<0.0001	<0.0005	<0.0001	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.002	0.002	0.002	0.001	0.005	0.001	0.0009	0.001	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.001	0.001	0.001	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.008	0.008	0.009	0.01	0.02	0.007	0.009	0.007	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	0.91	0.68	0.70	0.88	0.73	1.35*	0.93	0.77	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.0	8.0	7.8	8.0	7.1	7.6	7.6	7.8	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.8	4.6	5.7	7.2	5.8	4.6	5.0	5.6	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	5*	2	2	<2	12.4*	8.1*	3.9	1.9	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	5.36*	1.11*	0.84*	2.47*	3.18*	1.45*	0.51*	<0.5	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	13.5*	10.2*	2.94	10.6*	17.3*	7.92*	1.60	0.49	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0006	0.002	0.005	0.0008	<0.003	<0.003	0.027	0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.04	0.03	0.04	0.02	<0.050	<0.050	0.023	0.001	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.009	0.01	0.01	0.008	<0.025	<0.025	0.021	0.002	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.02	0.03	0.03	0.02	0.066	0.025	0.061	0.014	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.91	1.00	0.53	0.83	<0.002	<0.002	0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.74	0.75	1.11*	0.91	0.922	0.658	0.912	0.388	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก (SW3)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	6.9	7.4	7.8	7.9	8.1	7.8	7.5	7.8	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	5.6	9.4	6.6	6.8	7.3	7.0	7.0	6.6	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	2.5	<2.0	2.6	<2.0	6.3*	<2	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	3.00*	0.05	4.18*	0.34	4.20*	2.54*	0.99*	2.90*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	3.26	<0.015	4.08	3.84	6.10*	3.84	2.50	2.81	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	0.01	0.001	0.0020	0.0008	0.002	0.004	0.02	0.004	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0005	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.09	0.003	0.0300	0.0008	0.04	0.020	0.05	0.01	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.07	0.002	0.005	0.002	0.008	0.005	0.04	0.004	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.24	0.01	0.03	0.02	0.03	0.030	0.05	0.02	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	0.0006	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	1.66*	1.30*	0.93	0.14	0.82	0.92	0.88	0.76	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.7	7.9	7.6	7.8	7.6	7.4	7.6	7.4	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	4.2	4.7	4.6	6.3	5.7	5.3	5.8	5.1	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	<2	2	<2	<2	6.3*	4.7*	3.5	12.0*	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	9.01*	3.23*	2.85*	6.79*	7.83*	5.15*	1.19*	3.76*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	0.46	0.45	0.55*	0.31	30.7*	3.82	0.69	8.96*	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.003	<0.003	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	<0.0002	0.0004	0.0004	<0.00005	<0.003	<0.003	0.002	<0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.002	0.002	0.001	0.001	<0.005	<0.005	0.006	0.001	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.0009	0.001	0.001	0.0002	<0.005	<0.005	0.084	0.001	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	<0.0001	0.009	0.010	0.006	<0.003	<0.025	0.011	0.013	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	1.88*	1.74*	0.93	2.39*	<0.002	<0.002	<0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	1.87*	1.87*	1.55*	1.67*	0.663	1.05*	0.505	1.54*	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป (SW4)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5, 19 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.5	7.9	7.4	7.0	8.1	7.7	7.6	7.9	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	4.6	7.6	4.0	6.7	5.8	6.2	7.6	7.6	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	<2.0	<2.0	3.5	3.8	6.3*	<2	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	10.2*	9.27*	7.63*	3.96*	7.37*	7.33*	1.48*	7.04*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	0.74	0.53	1.05	1.87	0.78	0.29	0.40	0.57	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	<0.0003	<0.0005	0.03	0.41*	0.002	0.004	0.001	0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0001	<0.0001	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.001	0.002	0.0005	0.040	0.004	0.003	0.001	0.002	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	<0.0005	0.0009	0.009	0.050	0.003	0.003	0.002	0.002	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	<0.003	0.007	0.05	0.44	0.01	0.020	0.02	0.01	≤ 1.0
13.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	0.0008	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
14.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	2.26*	1.23*	1.82*	4.90*	1.28*	2.23*	0.88	1.63*	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-5 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร (SW5) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร (SW5)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	7.5	7.5	7.3	7.8	8.4	6.8	7.6	7.0	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	4.3	4.1	5.2	6.7	5.3	5.3	5.0	5.1	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	<2	<2	<2	<2	2.2	1.7	1.6	2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.08	0.34	0.46	0.48	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	0.08	0.09	0.32	0.41	0.69	0.1	0.06	1.62	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.003	<0.003	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	<0.0002	0.0003	0.0002	<0.00005	<0.003	<0.003	0.002	<0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.0009	0.002	0.002	0.0007	<0.005	<0.005	<0.001	0.002	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.0006	0.0007	0.0010	0.0005	<0.002	<0.002	0.002	0.002	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.02	0.05	0.07	0.02	0.034	<0.025	0.049	0.022	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.25	1.11*	0.71	0.96	<0.002	<0.002	<0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	4.36*	0.61	0.71	0.48	1.28*	0.895	0.317	0.798	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-5 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร (SW5) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร (SW5)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5, 19 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.2	7.4	7.2	6.8	7.2	7.1	7.3	6.9	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	5.6	6.3	4.6	5.5	5.2	5.2	6.5	5.6	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	0.69*	0.21	0.31	0.50	0.24	0.49	0.29	0.45	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	0.50	0.67	0.47	0.72	0.49	0.31	0.29	0.45	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0005	<0.0003	<0.0003	0.0005	<0.0005	ND (<0.0003)	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.001	0.002	0.002	0.008	0.004	0.007	0.002	0.001	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.002	0.0009	0.001	0.002	0.001	0.004	0.002	0.0006	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.03	0.17	0.07	0.72	0.40	0.13	0.05	0.02	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	0.37	0.72	0.82	0.98	0.96	1.22*	0.37	1.12*	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-6 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.1	8.1	7.8	8.0	7.7	7.6	7.2	7.6	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	6.8	4.1	5.8	6.9	6.5	5.4	5.5	5.4	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	2	2	<2	<2	<1	1.8	2.4	1.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.15	0.76*	0.18	0.12	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	1.04	7.63*	3.84	2.94	2.34	1.06	4.53	0.23	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.003	<0.01	<0.003	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0002	<0.0002	<0.0002	<0.00005	0.028	<0.003	0.003	<0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0005	<0.0001	<0.0005	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.05	0.14*	0.07	0.07	0.086	0.068	0.053	0.093	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.001	0.002	0.001	0.0006	<0.002	<0.002	0.004	0.002	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.21	0.76	0.77	0.66	1.06*	0.195	0.310	0.309	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.22	0.44	0.47	0.58	<0.002	<0.002	<0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.57	0.33	0.20	0.21	0.468	0.153	0.289	0.438	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-6 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW6)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5, 28 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.9	8.0	7.9	8.0	7.8	7.5	7.6	7.7	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	5.9	6.7	7.1	6.7	6.1	5.6	5.7	7.3	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	2.1	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	1.97*	0.44	0.11	0.46	0.14	0.43	0.19	0.34	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	10.8*	3.32	3.55	4.73	2.73	4.11	4.07	4.62	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	<0.0003	0.0005	<0.0003	<0.0005	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.08	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.04	0.04	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.003	0.003	0.0006	0.0020	0.0009	0.002	0.001	0.002	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.10	0.13	0.09	0.09	0.40	0.49	0.17	0.08	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	0.15	0.22	0.09	0.20	0.32	0.37	0.23	0.24	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.0	8.0	7.9	8.0	7.6	7.8	7.7	7.5	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.7	4.7	5.6	6.8	7.5	5.1	5.9	4.3	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	8*	2	<2	<2	19.5*	3.8	3.7	2.2	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	3.96*	0.69*	0.74*	1.51*	2.86*	1.01*	<0.5	1.02*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	11.3*	10.3*	5.8*	10.6*	8.74*	8.08*	1.38	1.27	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0004	0.002	0.005	0.0007	0.004	<0.003	0.017	0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0001	<0.0001	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.04	0.03	0.03	0.02	0.052	<0.050	0.018	0.013	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.006	0.01	0.01	0.005	<0.025	<0.025	0.015	0.005	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.02	0.02	0.03	0.02	0.170	0.033	0.047	0.022	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.85	1.05*	0.49	0.86	<0.002	<0.002	<0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.71	0.78	1.07*	0.93	1.02*	0.762	0.673	0.654	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-7 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง (SW7)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5, 19 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.5	7.7	7.6	7.9	8.0	7.8	7.4	7.8	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	5.9	7.0	6.6	6.2	7.0	6.4	6.3	6.3	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	4.6*	2.2	2.3	<2.0	2.4	<2	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	3.41*	3.49*	3.48*	1.91*	4.34*	2.32*	1.11*	1.92*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	4.11	5.85*	4.51	7.78*	6.34*	3.68	2.40	2.82	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	0.02	0.002	0.05	0.02	0.004	0.005	0.02	0.006	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0001	<0.0005	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.07	0.07	0.04	0.03	0.06	0.020	0.04	0.01	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.03	0.03	0.020	0.008	0.02	0.005	0.03	0.005	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.17	0.13	0.10	0.03	0.10	0.020	0.06	0.02	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	1.51*	1.08*	2.19*	1.07*	0.85	0.90	0.96	0.85	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-8 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.2	8.0	7.8	8.0	7.8	7.5	7.5	7.6	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	6.1	4.7	5.2	7.0	5.2	4.9	5.4	4.5	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	4	<2	<2	<2	17.5*	4.2*	3.3	2.2	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	3.38*	0.48	0.55*	1.04*	1.97*	0.75*	<0.5	0.89*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	9.66*	9.36*	3.24	9.57*	7.94*	4.94	1.08	0.94	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.01	<0.003	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0004	0.002	0.005	0.0008	0.013	<0.003	0.023	0.003	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.03	0.03	0.03	0.02	0.080	<0.050	0.020	0.016	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.004	0.010	0.01	0.004	<0.025	<0.025	0.017	0.005	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.02	0.05	0.05	0.03	0.296	0.05	0.060	0.033	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.87	0.96	0.46	0.84	<0.002	<0.002	0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.58	0.82	0.98	0.04	1.05*	0.862	0.718	0.747	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-8 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. (SW8)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5, 19 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.5	7.7	7.7	7.6	7.9	7.7	7.4	7.6	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	5.5	6.1	5.7	5.5	6.1	5.9	5.8	6.0	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	2.9	7.8*	2.3	4.0	5.5*	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	2.76*	2.84*	2.53*	1.80*	3.42*	1.88*	0.81*	1.78*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	3.88	6.31*	4.57	8.22*	6.26*	4.08	2.02	3.28	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	0.03	0.04	0.02	0.003	0.04	0.005	0.02	0.007	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0005	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.07	0.04	0.03	0.04	0.06	0.02	0.03	0.01	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.03	0.01	0.008	0.010	0.02	0.005	0.02	0.007	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.16	0.06	0.05	0.06	0.08	0.03	0.06	0.04	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	1.70*	1.83*	1.39*	0.99	1.74*	0.94	0.89	0.90	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.1	8.0	7.8	8.0	7.8	7.5	7.4	7.3	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	6.2	4.7	5.5	7.1	6.3	4.3	5.2	4.8	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	5*	<2	<2	<2	14.9*	8.5*	3.1	1.7	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	1.73*	0.19	0.38	0.47	2.29*	0.88*	<0.5	0.65*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	9.46*	9.76*	3.03	9.48*	6.89*	7.37*	0.94	0.47	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.01	<0.003	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0005	0.002	0.005	0.0007	<0.003	<0.003	0.026	0.006	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.02	0.03	0.03	0.02	0.066	<0.050	0.019	0.014	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.003	0.009	0.01	0.004	0.041	<0.025	0.016	0.005	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.01	0.03	0.04	0.02	0.186	0.075	0.056	0.021	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.76	1.01*	0.44	0.72	<0.002	<0.002	0.001	0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.52	0.86	1.03*	0.63	0.380	1.44*	0.712	0.643	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-9 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. (SW9)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5, 19 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.6	7.9	7.7	7.8	8.1	7.8	7.5	7.6	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	6.1	7.7	6.5	5.9	6.6	5.6	5.8	5.9	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	<2.0	<2.0	3.5	3.4	4.5*	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	2.26*	1.93*	1.75*	1.26*	2.57*	1.72*	0.68*	1.11*	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	3.49	6.69*	4.77	8.36*	7.12*	4.03	2.43	3.43	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	0.01	0.02	0.006	0.008	0.01	0.006	0.01	0.006	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.04	0.03	0.02	0.02	0.04	0.020	0.03	0.01	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.005	0.007	0.004	0.005	0.008	0.005	0.02	0.004	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.08	0.05	0.03	0.03	0.04	0.03	0.05	0.02	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	1.15*	1.38*	1.11*	0.88	1.14*	1.02*	0.87	0.96	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-10 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10) ปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณคลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.3	8.2	7.6	7.9	8.0	8.0	7.8	7.2	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	5.7	4.6	6.6	6.7	6.2	4.9	5.5	4.0	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	4	2	<2	<2	4.4*	2.9	5.8*	2.1	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	0.07	0.06	0.27	0.49	0.54*	<0.5	<0.5	<0.5	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	0.46	0.88	1.01	1.54	2.81	0.87	0.31	0.49	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.01	<0.003	<0.01	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	0.0002	0.0002	0.001	<0.0002	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0005	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.005	0.003	0.002	0.004	<0.005	<0.005	0.001	0.008	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.001	0.001	0.002	0.0006	<0.002	<0.002	0.004	0.007	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	0.01	0.02	0.03	0.01	<0.025	<0.025	0.031	0.042	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.18	0.58	0.39	0.96	<0.002	<0.002	<0.001	0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.21	0.15	0.22	0.55	0.607	0.525	0.217	1.46*	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-10 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10) ปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณคลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ (SW10)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	7.5	7.9	8.7	8.1	8.0	7.2	7.4	7.4	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	6.0	8.2	13.0	7.2	8.0	6.4	7.0	5.7	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	2.8	<2.0	<2.0	<2.0	2.3	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	8.30*	0.56*	1.25*	0.10	0.18	0.28	0.14	0.27	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	1.42	14.3*	1.14	2.81	0.83	0.82	1.64	1.63	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	0.009	0.003	<0.0005	0.0007	0.0007	0.020	0.005	0.008	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0005	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.005	0.004	0.004	0.006	0.007	0.003	0.003	0.005	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.003	0.002	0.0008	0.0010	0.002	0.005	0.003	0.003	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	0.05	0.02	0.007	0.010	0.02	0.04	0.04	0.02	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	1.29*	0.59	0.57	0.63	0.51	1.17*	0.75	1.17*	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4.2-11 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
				บริเวณอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11)								
				1 มี.ค. 64	1 มิ.ย. 64	3 ก.ย. 64	6 ธ.ค. 64	1 มี.ค. 65	6 มิ.ย. 65	1 ก.ย. 65	9 ธ.ค. 65	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	8.5	9.0	8.3	8.0	8.4	8.7	8.8	7.3	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	mg/L	6.0	4.5	6.0	7.3	7.3	6.6	6.0	5.0	≥ 2
3.	บีโอดี	-	mg/L	<2	2	<2	<2	2.2	2.5	3.6	1.7	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	mg/L	<0.05	<0.05	0.15	0.08	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	mg/L	0.10	<0.05	0.36	0.32	2.47	<0.02	0.06	0.05	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	mg/L	<0.01	<0.003	<0.003	<0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	mg/L	<0.0002	<0.0002	0.0003	<0.00005	<0.003	<0.003	0.004	<0.002	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	mg/L	0.002	0.002	0.002	0.002	<0.005	<0.005	0.002	0.001	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	mg/L	0.0003	0.0004	0.0003	0.0002	<0.002	<0.002	<0.001	0.001	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	mg/L	<0.0001	<0.005	<0.005	<0.005	<0.003	<0.003	0.005	0.010	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	mg/L	0.06	0.09	0.06	0.08	<0.002	<0.002	<0.001	<0.001	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	mg/L	0.08	0.12	0.15	0.12	0.058	0.092	0.049	0.078	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.2-11 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

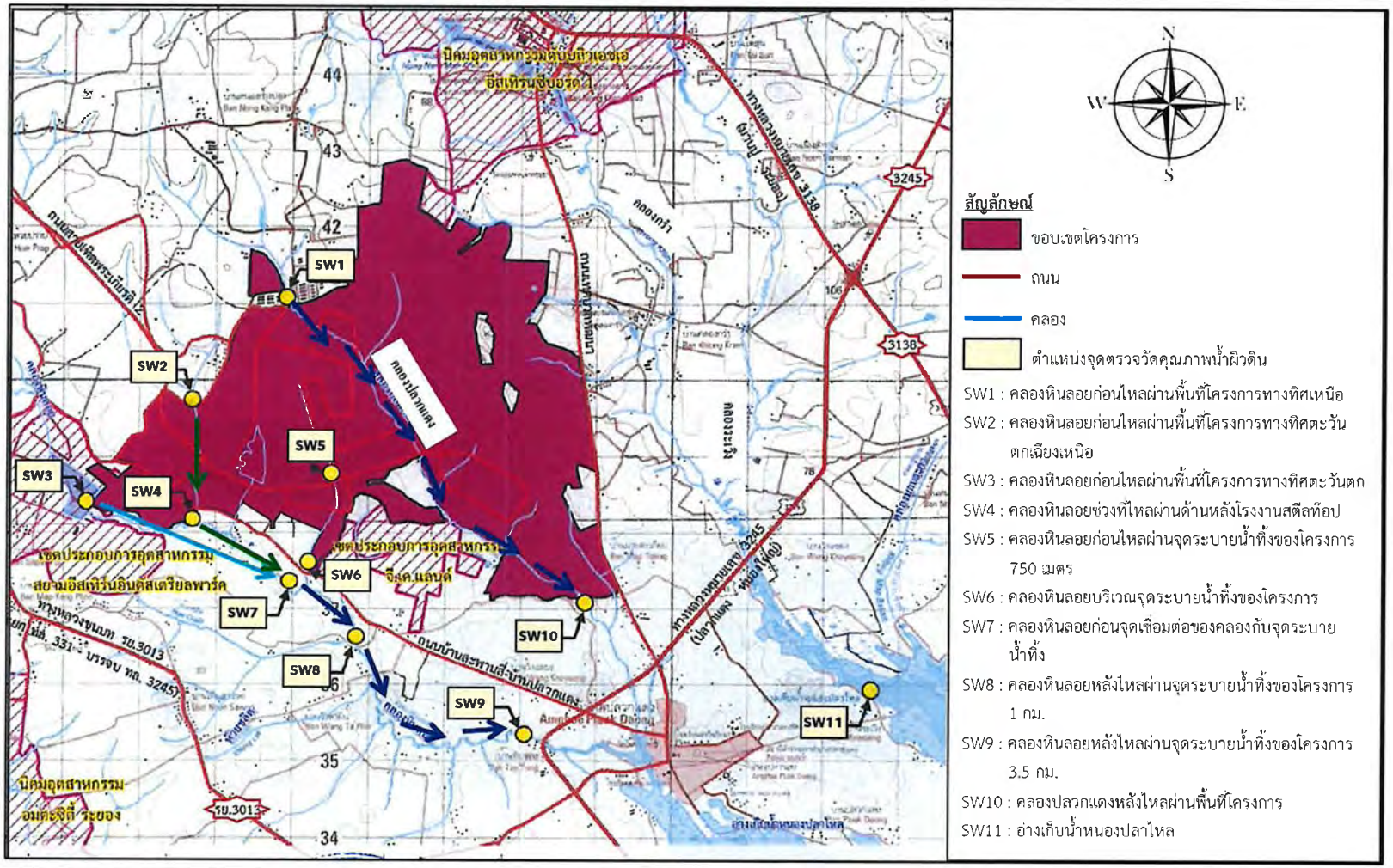
อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	LOD[1/]	LOD[2/]	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์								มาตรฐานประเภท 4
					บริเวณอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล (SW11)								
					1 มี.ค. 66	1 มิ.ย. 66	1 ก.ย. 66	5 ธ.ค. 66	1 มี.ค. 67	3 มิ.ย. 67	2 ก.ย. 67	5 ธ.ค. 67	
1.	ความเป็นกรด-ด่าง	-	-	-	8.4	8.4	8.9	8.7	8.6	8.7	8.9	8.5	5.0-9.0
2.	ออกซิเจนละลาย	-	-	mg/L	6.5	9.2	9.8	7.7	7.9	9.5	8.7	8.9	≥ 2
3.	บีโอดี	-	1	mg/L	2.7	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 4.0
4.	แอมโมเนีย-ไนโตรเจน	0.02	0.5	mg/L	3.43*	0.06	0.09	0.05	0.08	0.12	0.08	0.18	≤ 0.5
5.	ไนเตรท	0.015	0.02	mg/L	0.06	0.07	0.05	0.07	<0.05	0.14	<0.05	<0.05	≤ 5.0
6.	โครเมียมเฮ็กซาวาเลนท์	0.003	0.001	mg/L	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	ND (<0.003)	≤ 0.05
7.	ตะกั่ว	0.0003	0.003	mg/L	<0.0003	0.001	<0.0003	<0.0003	<0.0003	0.0006	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.05
8.	ปรอท	0.0001	0.0001	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤ 0.002
9.	นิกเกิล	0.0003	0.005	mg/L	0.002	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	≤ 0.1
10.	ทองแดง	0.0003	0.002	mg/L	0.001	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0003	<0.0005	0.0006	ND (<0.0003)	≤ 0.1
11.	สังกะสี	0.003	0.003	mg/L	<0.003	<0.005	<0.005	<0.003	<0.003	<0.003	ND (<0.003)	<0.005	≤ 1.0
12.	แคดเมียม	0.0003	0.002	mg/L	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ND (<0.0003)	ND (<0.0003)	≤ 0.005
13.	แมงกานีส	0.0003	0.002	mg/L	0.09	0.22	0.06	0.06	0.14	0.07	0.07	0.07	≤ 1

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 4 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำเป็นพิเศษก่อน และการอุตสาหกรรม

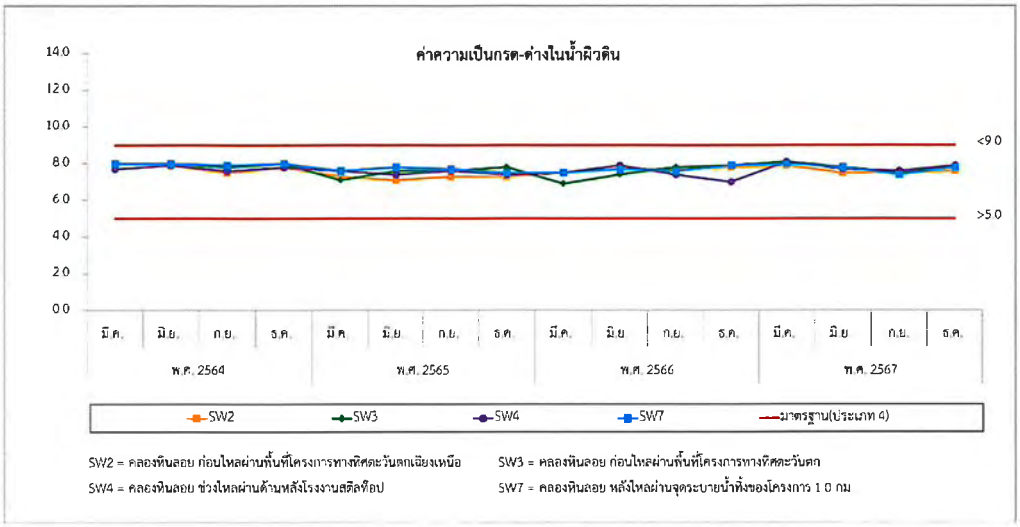
หมายเหตุ : พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

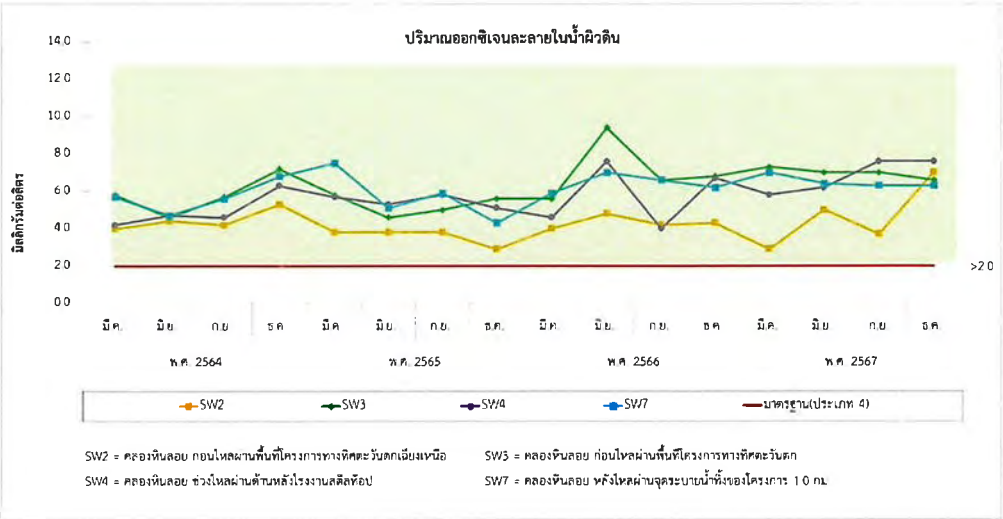
[1/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2564 และ 2566-2567

[2/]ความเข้มข้นต่ำสุดที่เครื่องสามารถตรวจพบได้ (Limited of Detection) ของปี พ.ศ. 2565

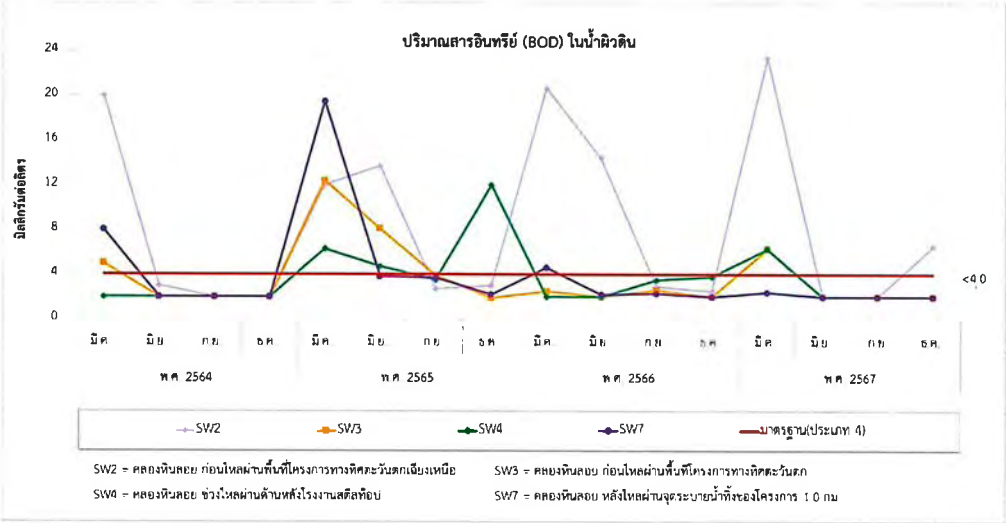


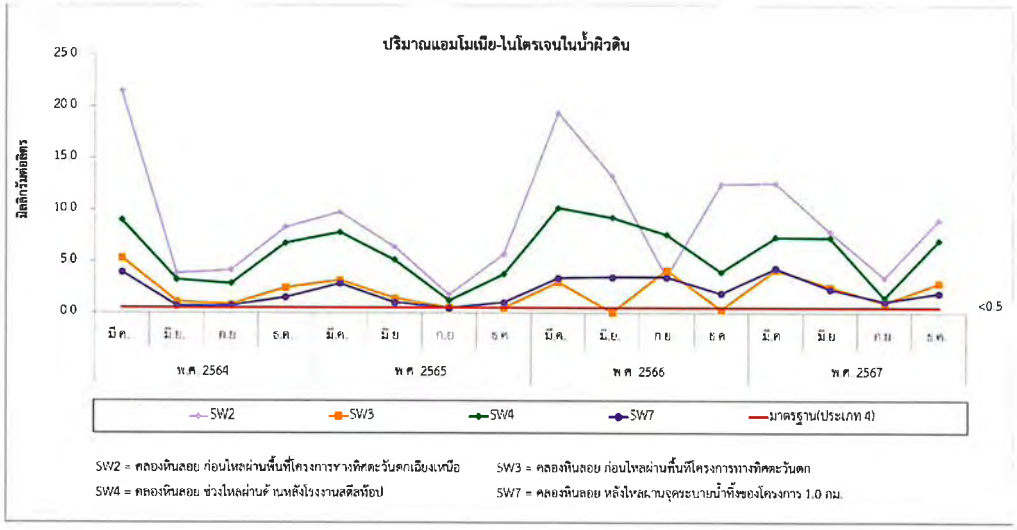
ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน



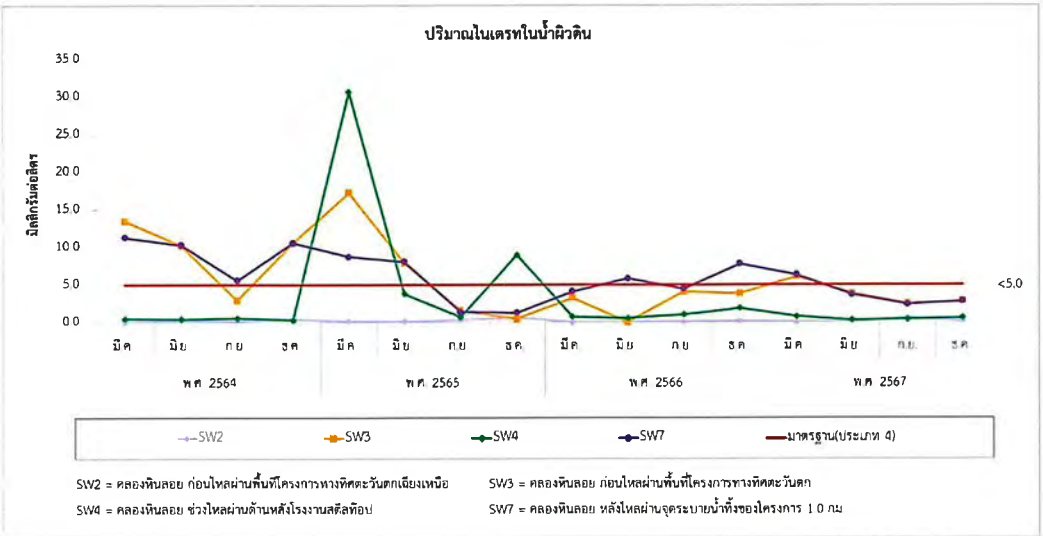


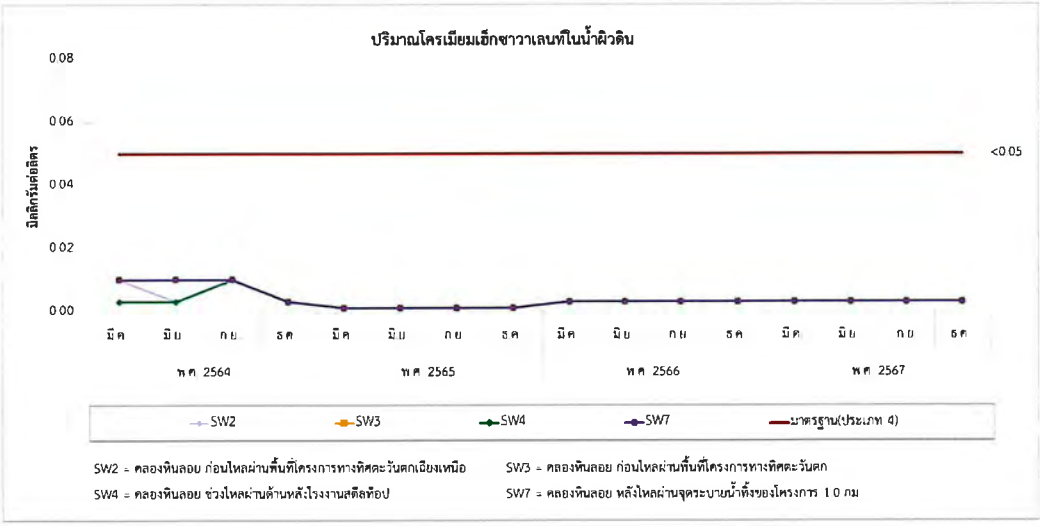
รูปที่ 4.2.-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4, SW7 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



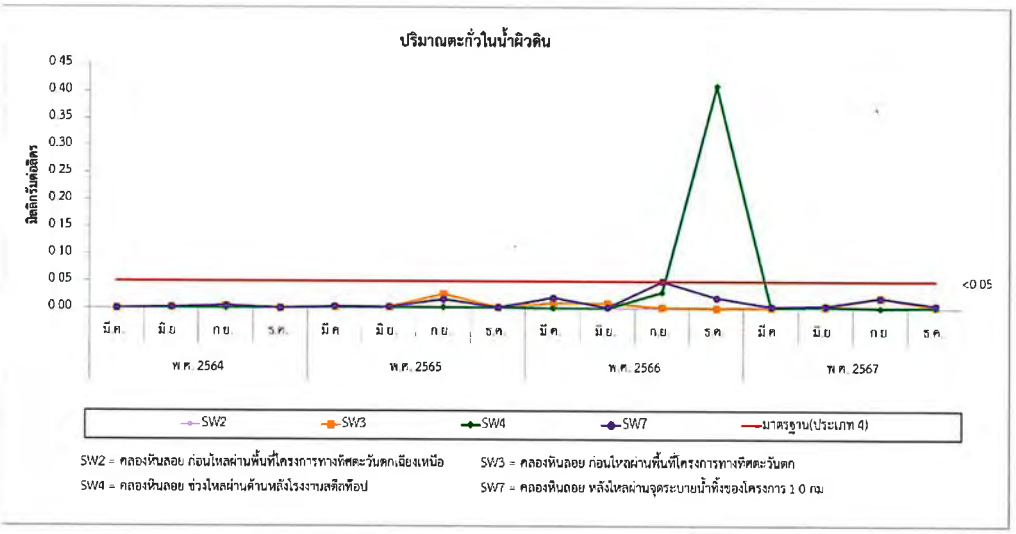


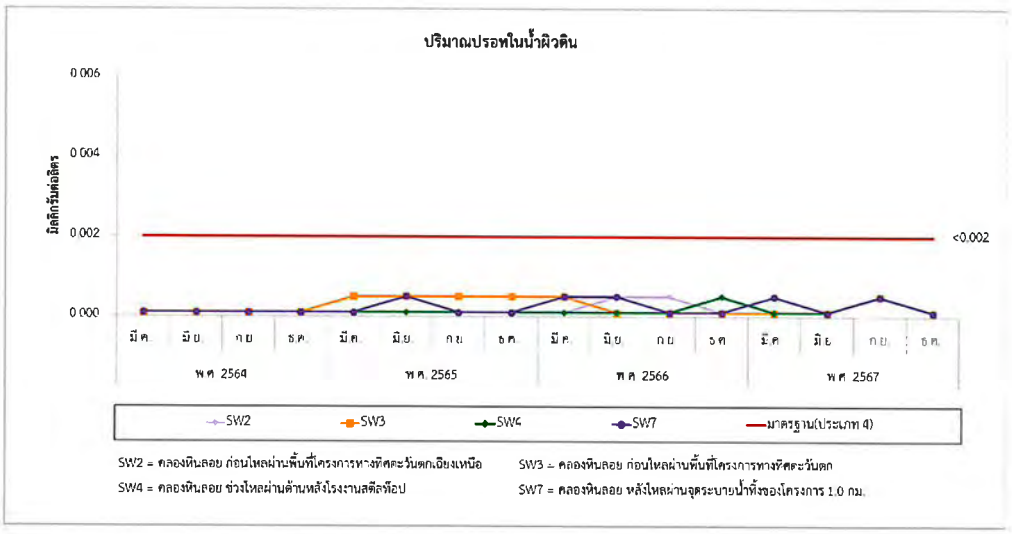
รูปที่ 4.2.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4, SW7 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



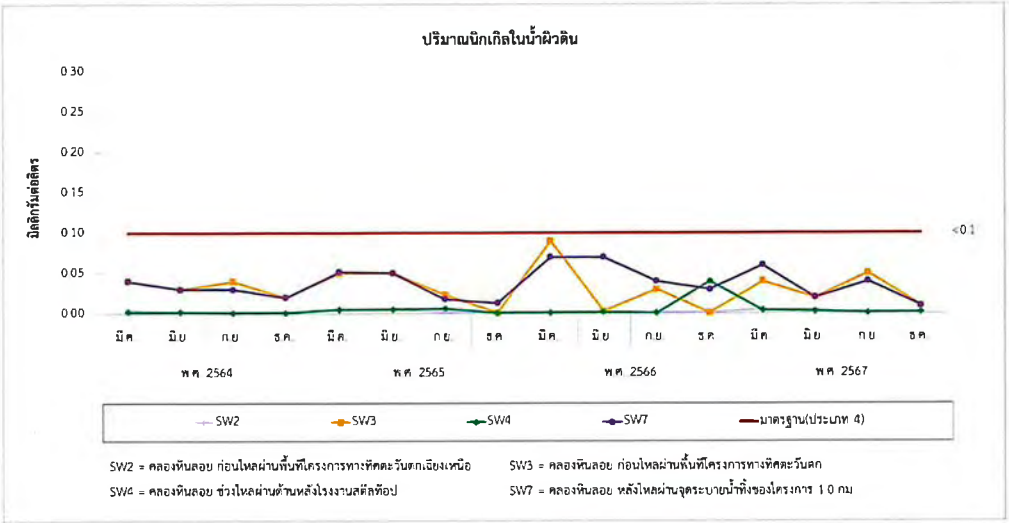


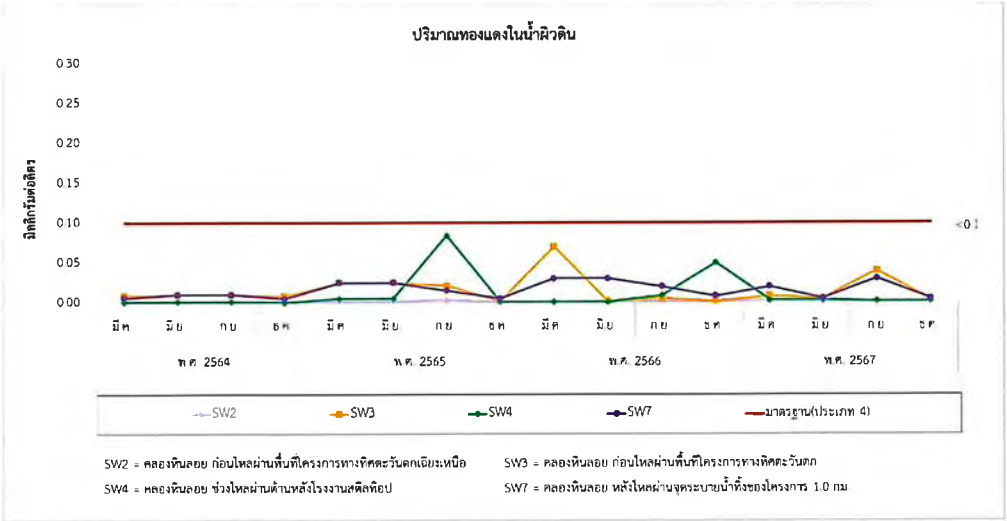
รูปที่ 4.2.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4, SW7 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



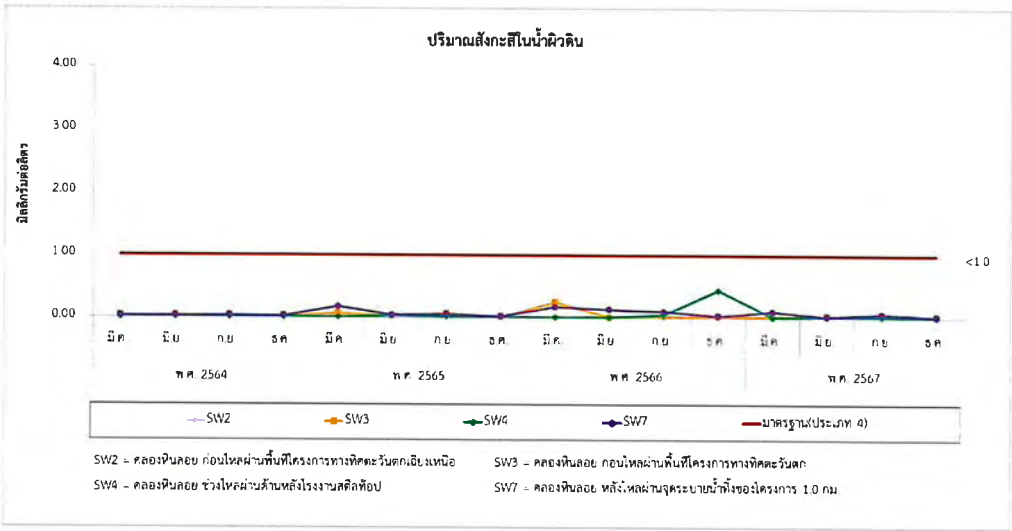


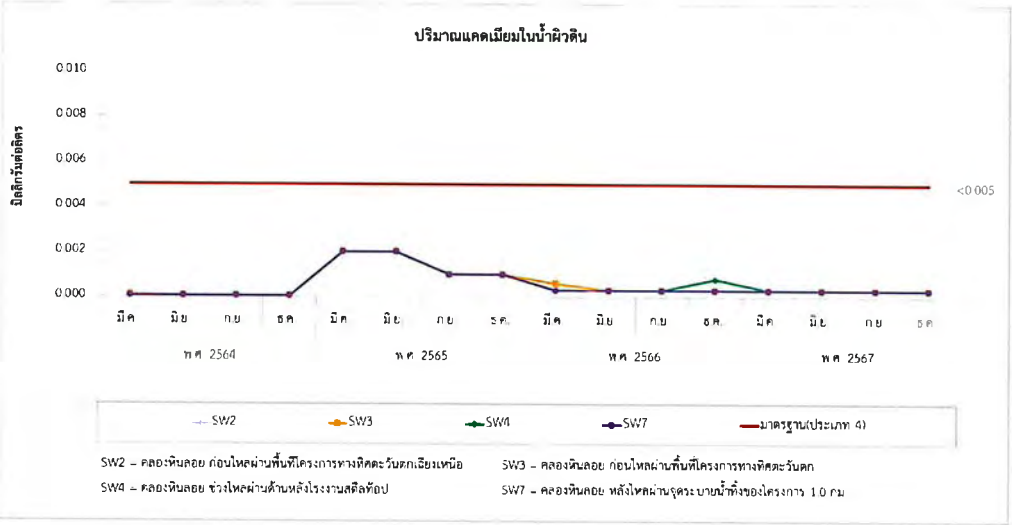
รูปที่ 4.2.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4, SW7 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



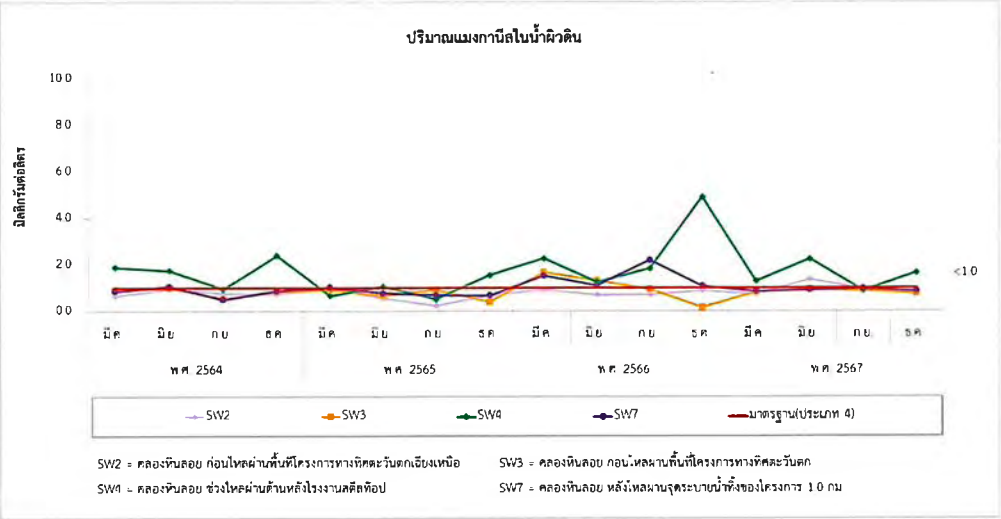


รูปที่ 4.2.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4, SW7 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

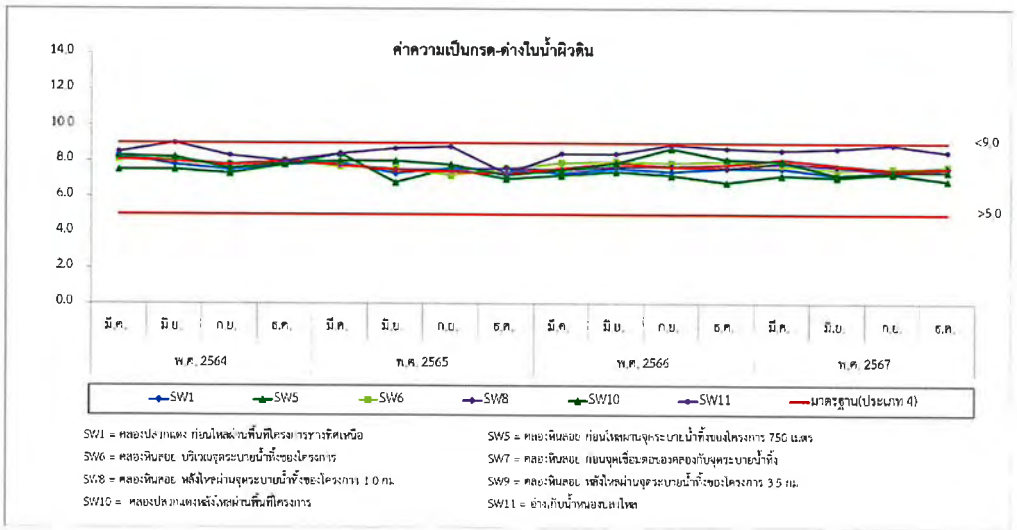


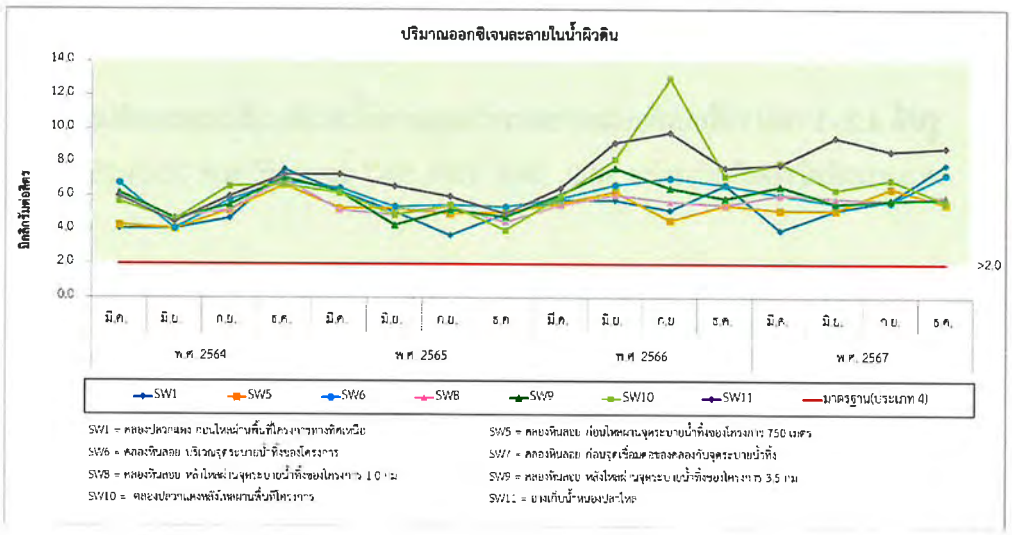


รูปที่ 4.2.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4, SW7 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

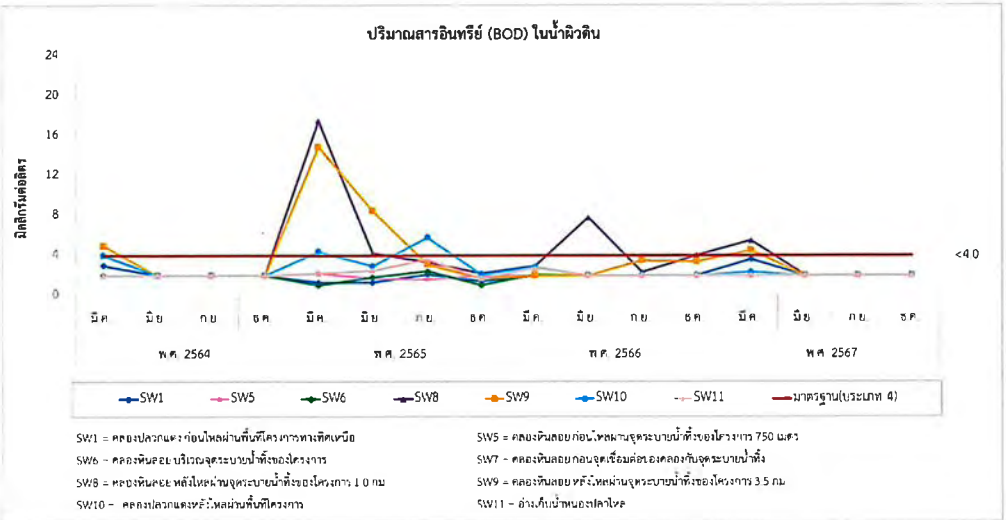


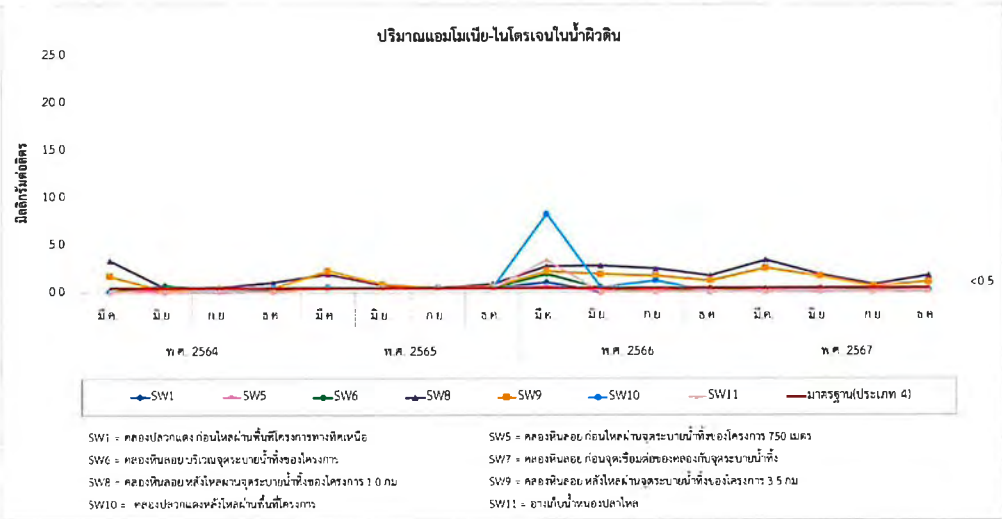
รูปที่ 4.2.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW2, SW3, SW4, SW7 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



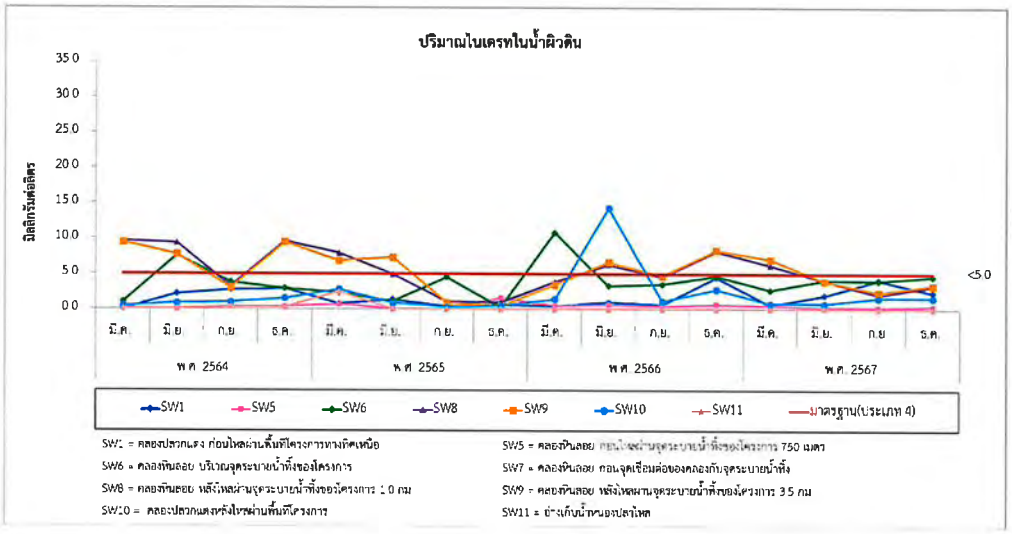


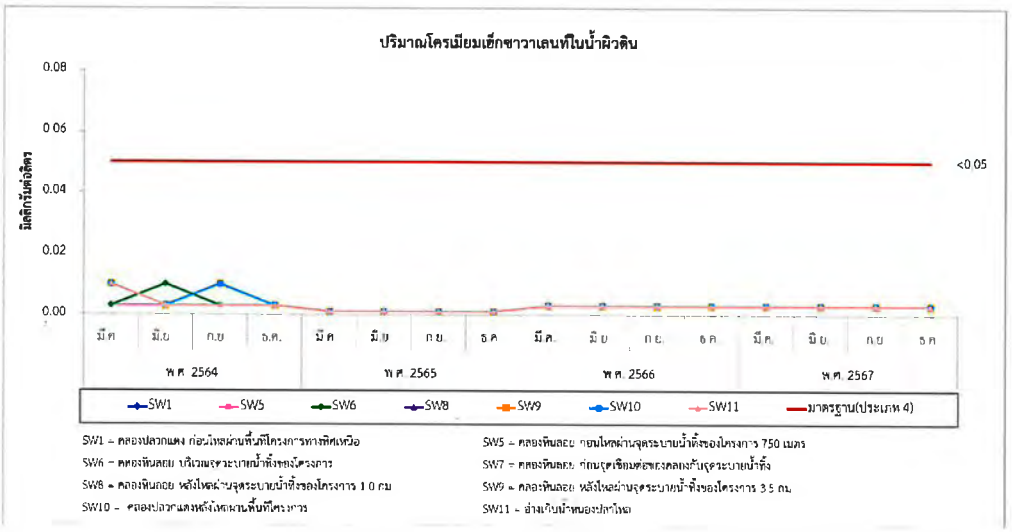
รูปที่ 4.2-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



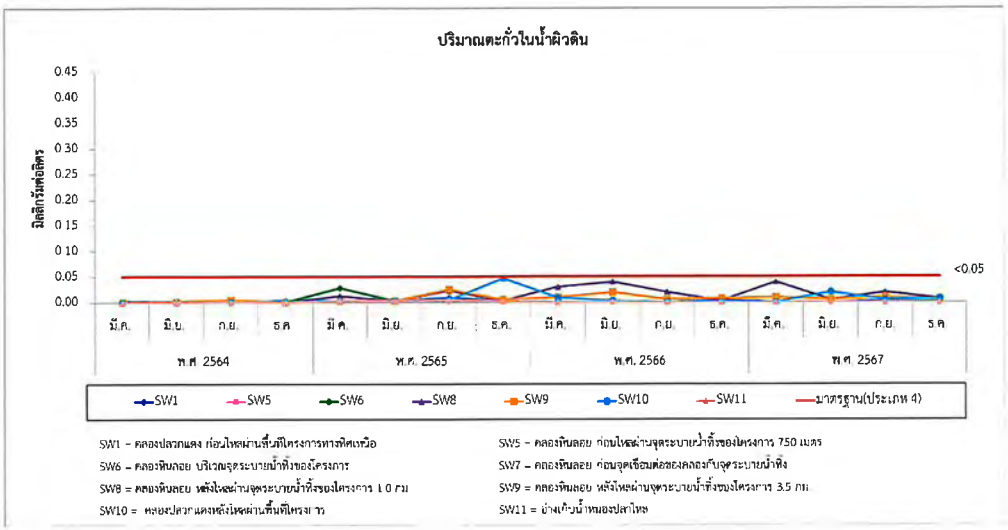


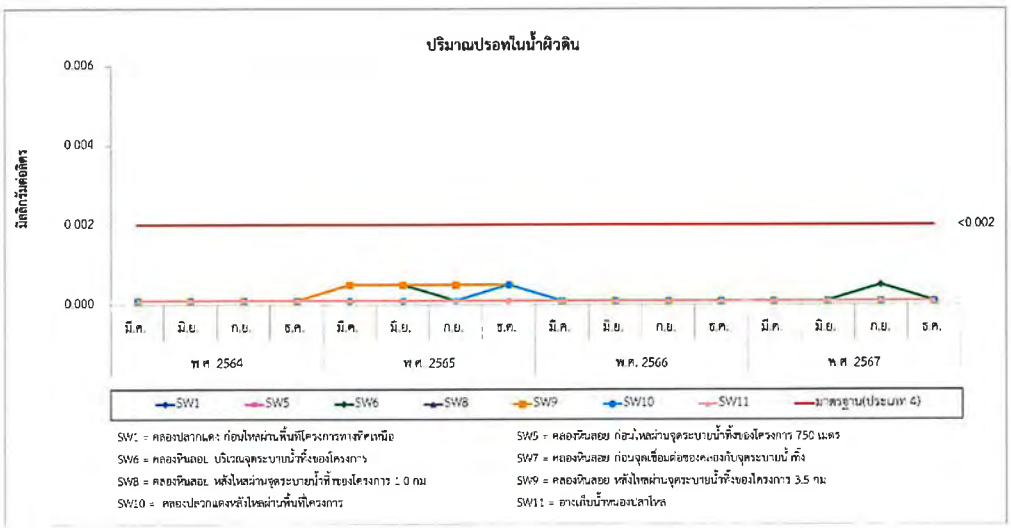
รูปที่ 4.2-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



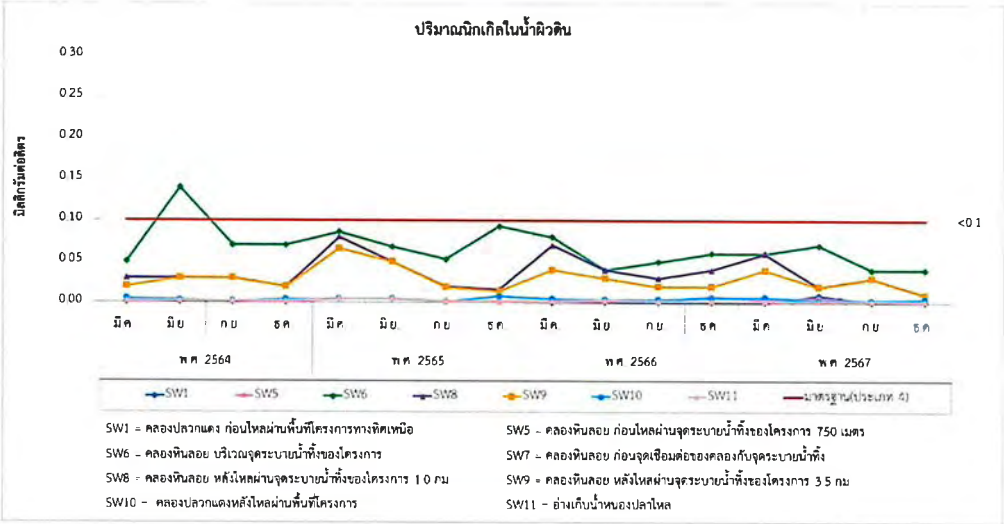


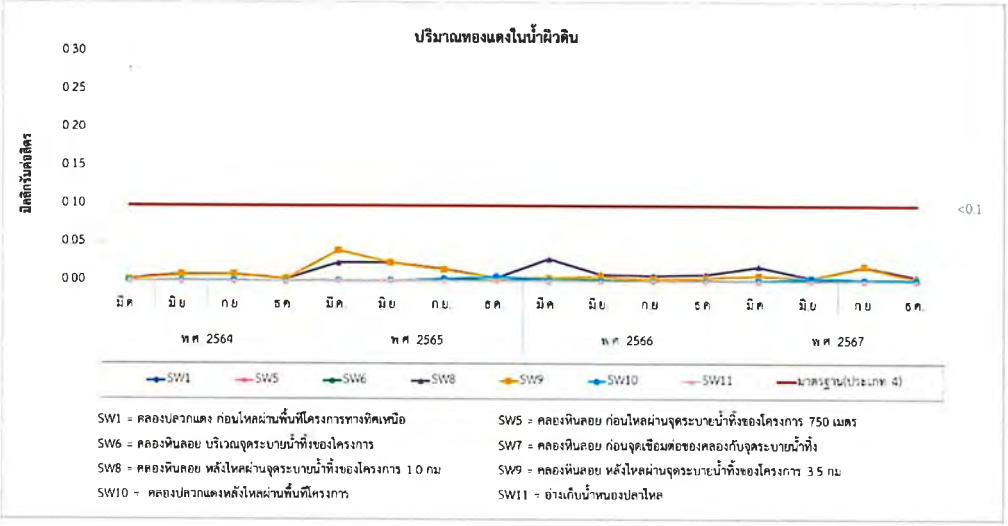
รูปที่ 4.2-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



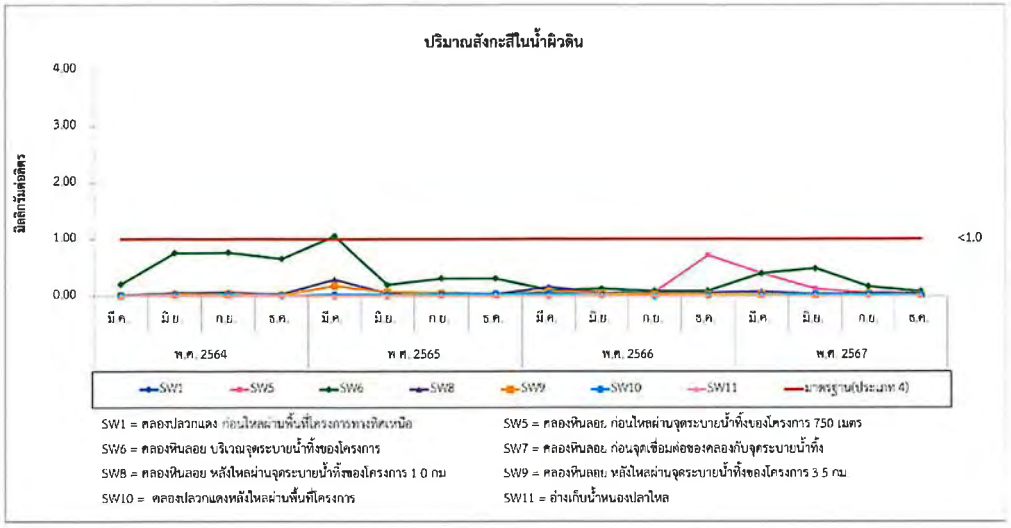


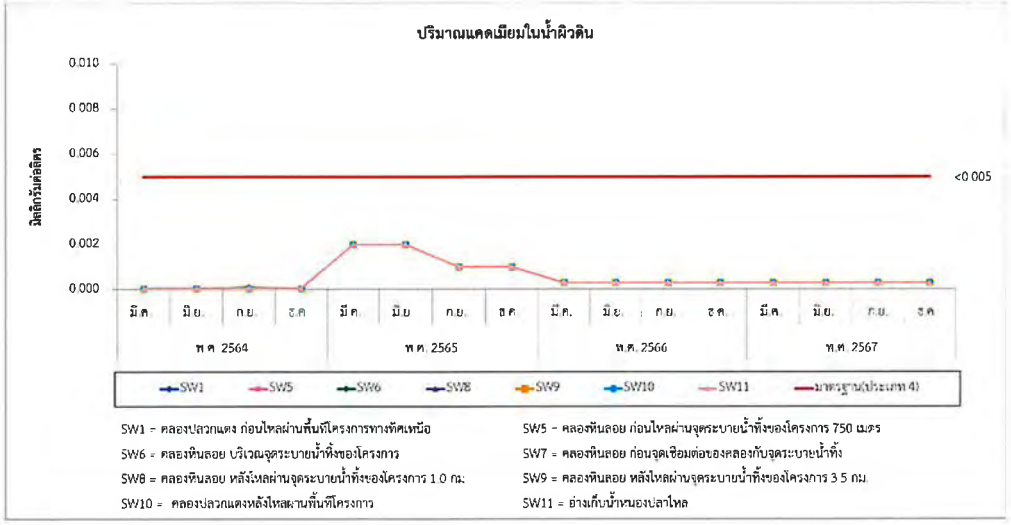
รูปที่ 4.2-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



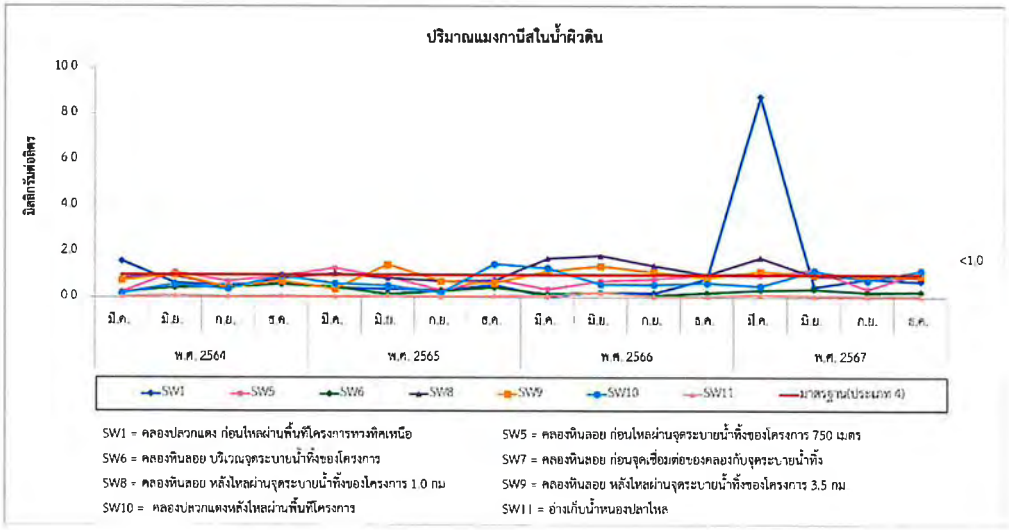


รูปที่ 4.2-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567





รูปที่ 4.2-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



รูปที่ 4.2-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน บริเวณคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล ตามแนวลำน้ำจุดเก็บตัวอย่าง SW1, SW5, SW6, SW8, SW9, SW10 และ SW11 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

4.3 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่ง 1 และ 2 เป็นประจำทุกเดือน โดยทำการตรวจวัด pH, BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, Pb, Cr^{+6}, Hg, Cu, Zn, และ Ni จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งนั้น พบว่า ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567 พบว่า ปริมาณมลสารมีแนวโน้มไม่คงที่เนื่องจากกิจกรรมการผลิตของแต่ละโรงงานในพื้นที่นิคมฯ ที่แตกต่างกันไปในแต่ละช่วงเวลา รายละเอียดดังตารางที่ ตารางที่ 4.3-1 และรูปที่ 4.3-1-รูปที่ 4.3-4

ตารางที่ 4.3-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 64	7.5	496	126	105	370	4	<0.01	<0.0001	0.7	0.01	0.55	2.4	0.0004	0.42
ก.พ. 64	7.6	733	183	36	210	6	<0.01	<0.0001	0.66	0.01	0.84	2.4	0.0002	0.69
มี.ค. 64	7.6	684	123	45	185	5	<0.01	<0.0001	0.26	0.003	0.23	2.16	0.0002	0.54
เม.ย. 64	7.8	544	41	59	113	5	<0.003	<0.0001	0.04	0.001	0.07	0.47	0.0001	0.15
พ.ค. 64	7.5	768	44	31	114	5	<0.003	<0.0001	0.06	0.002	0.09	0.7	0.0001	0.16
มิ.ย. 64	7.8	717	36	26	86	3	<0.003	<0.0001	0.09	0.003	0.08	0.42	<0.0001	0.17
ก.ค. 64	7.7	680	55	28	89	3	<0.003	<0.0001	0.46	0.02	0.68	0.75	<0.00003	0.11
ส.ค. 64	7.6	960	30	17	84	<3	<0.01	<0.0001	0.04	0.001	0.04	0.88	<0.00003	0.15
ก.ย. 64	7.7	1,060	40	20	92	5	<0.01	<0.0001	0.05	0.002	0.03	2.69	<0.0001	0.15
ต.ค. 64	7.9	532	50	18	68	<3	<0.003	<0.0001	0.04	0.0007	0.04	0.59	<0.00003	0.22
พ.ย. 64	7.7	428	61	32	96	5	<0.01	<0.0001	0.1	0.002	0.05	1.18	<0.00003	0.19
ธ.ค. 64	7.6	596	30	20	80	5	<0.003	<0.00003	0.11	0.0006	0.06	0.45	<0.00003	0.23
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**200**	**500**	**750**	**10**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5.0**

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 65	7.9	900	56	23	108	5	<0.003	<0.00003	0.08	0.004	0.10	0.55	<0.00003	0.28
ก.พ. 65	7.9	900	56	23	108	5	<0.003	<0.0001	0.08	0.004	0.10	0.55	<0.0003	0.28
มี.ค. 65	7.7	744	62	41	163	4	<0.01	<0.0001	0.06	0.003	0.04	0.36	<0.0003	0.23
เม.ย. 65	7.4	600	58	23	99	<3	<0.003	<0.0001	0.06	0.003	0.05	0.60	<0.0005	0.28
พ.ค. 65	7.5	828	106	55	122	4	<0.003	0.0005	0.06	0.003	0.06	3.60	<0.0003	0.25
มิ.ย. 65	7.2	752	21	142	302	5	<0.003	<0.0001	0.15	0.005	0.17	2.89	<0.0005	1.29
ก.ค. 65	7.8	804	41	24	92	4	<0.003	<0.0001	0.05	0.006	0.04	0.44	<0.0003	0.29
ส.ค. 65	7.6	696	66	49	160	<3	<0.003	<0.0001	0.04	0.001	0.05	0.52	<0.0003	0.47
ก.ย. 65	7.4	784	46	20	53	4	<0.003	<0.0005	0.10	0.0009	0.06	0.74	<0.0003	0.17
ต.ค. 65	7.4	396	40	6	48	4	<0.003	<0.0001	0.04	0.002	0.03	0.48	<0.0003	0.22
พ.ย. 65	7.8	804	48	40	100	4	<0.003	<0.0001	0.15	0.007	0.28	0.57	<0.0003	0.36
ธ.ค. 65	7.6	712	65	70	216	6	<0.003	<0.0001	0.05	0.001	0.15	0.78	<0.0003	0.35
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	5.5-9.0	3,000	200	500	750	10	0.25	0.005	2	0.2	1	5	0.03	5

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 66	8.1	728	45	22	81	4	<0.003	<0.0001	0.10	0.002	0.06	3.75	<0.0003	0.37
ก.พ. 66	7.8	600	58	23.4	67	4	<0.003	<0.0005	0.05	0.004	0.06	0.92	<0.0003	0.19
มี.ค. 66	8.1	780	68	36.7	127	6	<0.003	<0.0001	0.07	0.004	0.05	0.45	<0.0003	0.28
เม.ย. 66	7.9	816	78	14.1	85	4	<0.003	<0.0001	0.15	0.003	0.04	1.26	<0.0003	0.24
พ.ค. 66	7.9	928	63	58.8	141	6	<0.003	<0.0001	0.03	0.002	0.05	0.49	<0.0003	0.46
มิ.ย. 66	7.7	712	29	24.9	67	7	<0.003	<0.0005	0.03	0.002	0.05	0.41	<0.0003	0.21
ก.ค. 66	7.8	576	78	48.4	229	8	<0.003	<0.0001	0.16	0.007	0.10	0.60	<0.0005	0.31
ส.ค. 66	7.9	436	82	25.5	86	5	<0.003	<0.0001	0.07	0.001	0.05	0.67	<0.0003	0.19
ก.ย. 66	7.8	604	39	29.7	110	4	<0.003	<0.0001	0.04	0.008	0.02	0.65	<0.0003	0.15
ต.ค. 66	7.5	680	86	40.4	208	4	<0.003	<0.0001	0.07	0.003	0.10	1.77	<0.0003	0.39
พ.ย. 66	7.7	924	79	33.8	121	7	<0.003	<0.0001	0.06	0.004	0.08	0.31	<0.0003	0.17
ธ.ค. 66	7.9	792	40	20.5	166	8	<0.003	<0.0001	0.03	0.0006	0.08	1.75	<0.0003	0.17
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**200**	**500**	**750**	**10**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5**

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 67	7.5	752	101	35.6	142	8	<0.003	<0.0005	0.13	0.0030	0.04	0.39	<0.0003	0.34
ก.พ. 67	8.1	860	72	53.8	205	<3	<0.003	<0.0005	0.06	0.0010	0.06	0.35	<0.0003	0.30
มี.ค. 67	7.4	720	113	104	282	<3	<0.003	<0.0001	0.04	0.0006	0.16	0.56	<0.0003	0.23
เม.ย. 67	7.7	704	74	47	179	4	<0.003	<0.0001	0.06	0.0010	0.10	0.93	<0.0003	0.24
พ.ค. 67	8.0	836	88	49.9	144	<3	<0.003	<0.0001	0.03	0.0010	0.03	0.85	<0.0003	0.29
มิ.ย. 67	8.2	648	42	13.7	71	<3	<0.003	<0.0001	0.14	0.0020	0.04	0.56	<0.0003	0.22
ก.ค. 67	7.7	640	89	26	77	5	<0.003	<0.0001	0.05	0.003	0.05	0.79	<0.0003	0.30
ส.ค. 67	7.5	960	63	60.1	171	<3	<0.003	<0.0001	0.03	0.0008	0.12	0.41	<0.0003	0.31
ก.ย. 67	7.8	560	48	25.2	80	<3	<0.003	<0.0001	0.05	0.002	0.03	0.39	<0.0003	0.14
ต.ค. 67	7.6	644	107	86.7	138	3	0.01	<0.0005	0.17	0.003	0.10	0.42	<0.0003	0.10
พ.ย. 67	7.7	980	100	54.4	105	<3	<0.003	0.0010	0.13	0.003	0.06	0.79	<0.0003	0.16
ธ.ค. 67	7.7	940	60	19.8	117	6	<0.003	<0.0001	0.12	0.003	0.05	0.70	<0.0003	0.15
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	5.5-9.0	3,000	200	500	750	10	0.25	0.005	2	0.2	1	5	0.03	5

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 64	7.5	1000	11	5	71	<3	<0.01	<0.00003	0.01	0.0006	0.15	0.28	<0.00003	0.17
ก.พ. 64	8.9	1304	18	2	57	<3	<0.01	<0.0001	0.004	0.0003	0.06	0.34	<0.0001	0.11
มี.ค. 64	8.2	1330	15	8	56	<3	<0.01	<0.00003	0.003	0.0002	0.06	0.2	<0.0001	0.21
เม.ย. 64	8.2	2720	<5	10	63	<3	<0.003	<0.00003	0.002	<0.0002	0.21	0.14	0.0002	0.17
พ.ค. 64	7.9	2120	6	2	83	<3	<0.003	<0.00003	0.002	0.0003	0.16	0.15	<0.0001	0.12
มิ.ย. 64	8.1	1,100	<5	6	62	<3	<0.003	<0.00003	0.002	<0.0002	0.12	0.11	0.0002	0.07
ก.ค. 64	7.7	1,820	<5	4	63	<3	<0.01	<0.00003	0.003	<0.0002	0.16	0.13	<0.0001	0.1
ส.ค. 64	7.8	1,340	<5	2	47	<3	<0.003	<0.00003	0.002	<0.0002	0.14	0.1	<0.0001	0.04
ก.ย. 64	7.7	1,800	<5	2	43	<3	<0.01	<0.00003	0.001	0.0005	0.13	0.07	<0.0001	0.1
ต.ค. 64	7.9	832	<5	<2	25	<3	<0.003	<0.0001	0.001	<0.00003	0.05	0.05	<0.00003	0.13
พ.ย. 64	7.5	560	<5	<2	13	<3	<0.003	<0.00003	0.0009	<0.0002	0.04	0.03	<0.0001	0.06
ธ.ค. 64	7.4	1,420	5	<2	32	<3	<0.003	<0.00003	0.001	<0.0002	0.06	0.14	<0.0001	0.06
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**50**	**20**	**120**	**5**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5.0**

หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 4.3-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>หลังผ่าน</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 65	8.1	1,220	7	5	42	<3	<0.003	0.0005	0.003	0.0006	0.04	0.06	0.0005	0.09
ก.พ. 65	8.1	1,220	7	5	42	<3	<0.003	<0.0001	0.003	0.0006	0.04	0.06	<0.0003	0.09
มี.ค. 65	7.9	1,900	<5	3	39	<3	<0.003	<0.0005	0.004	<0.0003	0.08	0.40	<0.0003	0.07
เม.ย. 65	7.5	1,470	<5	6	33	<3	<0.003	<0.0001	0.005	<0.0003	0.08	0.08	<0.0003	0.10
พ.ค. 65	7.7	1,480	6	3	47	<3	<0.003	<0.0001	0.006	<0.0003	0.08	0.08	<0.0003	0.12
มิ.ย. 65	7.0	1,380	<5	3	41	<3	<0.003	<0.0001	0.003	<0.0003	0.07	0.07	<0.0003	0.15
ก.ค. 65	7.8	1,530	6	3	46	<3	<0.003	<0.0001	0.004	<0.0003	0.06	0.09	<0.0003	0.10
ส.ค. 65	7.0	772	5	4	75	<3	<0.003	<0.0001	0.0008	<0.0003	0.04	0.02	<0.0003	0.20
ก.ย. 65	7.2	1,140	6	<2	36	<3	<0.003	<0.0001	0.001	<0.0003	0.04	0.03	<0.0003	0.08
ต.ค. 65	7.1	708	<5	<2	<5	<3	<0.003	<0.0001	0.0007	0.0005	0.04	0.02	<0.0003	0.07
พ.ย. 65	7.6	1,412	<5	3	36	<3	<0.003	<0.0001	0.003	0.0200	0.11	0.09	<0.0003	0.15
ธ.ค. 65	7.2	1,728	<5	4	64	<3	<0.003	<0.0001	0.001	<0.0003	0.11	0.06	<0.0003	0.10
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	5.5-9.0	3,000	50	20	120	5	0.25	0.005	2	0.2	1	5	0.03	5.0

หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 4.3-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>หลังผ่าน</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

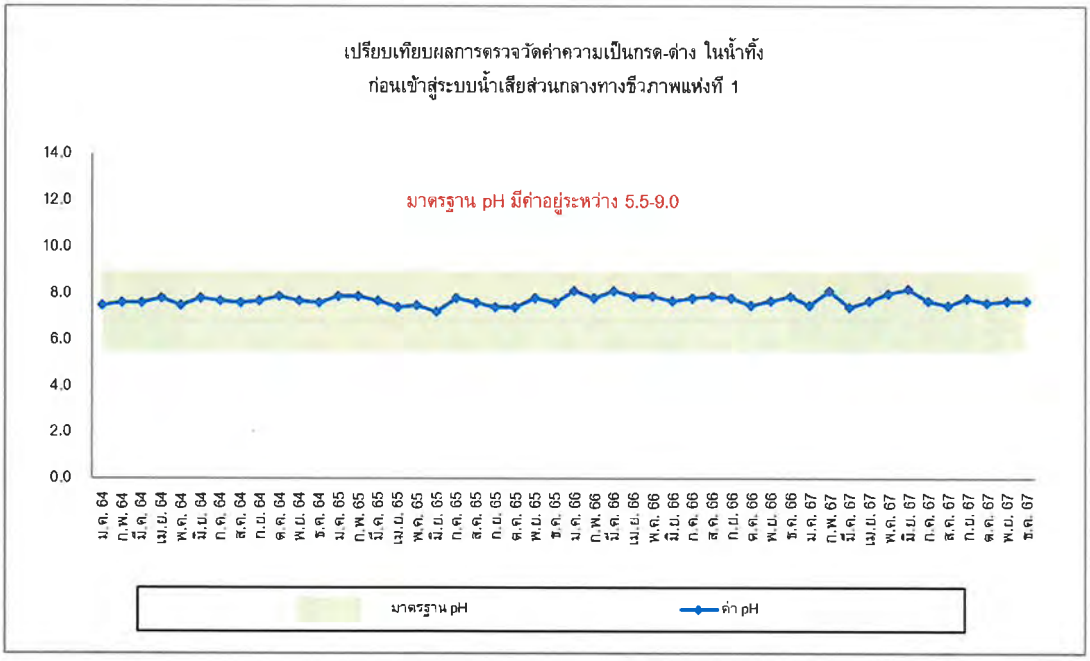
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 66	7.5	1,956	<5	4.0	49	4	<0.003	<0.0001	0.001	<0.0003	0.14	0.06	<0.0003	0.09
ก.พ. 66	7.9	2,520	<5	3.3	60	<3	<0.003	<0.0001	0.003	<0.0003	0.15	0.10	<0.0003	0.07
มี.ค. 66	7.5	2,416	<5	3.2	60	<3	<0.003	<0.0001	0.003	<0.0003	0.13	0.07	<0.0003	0.10
เม.ย. 66	7.8	2,328	<5	2.8	59	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0003	0.09	0.06	<0.0003	0.10
พ.ค. 66	8.0	2,276	<5	2.9	52	4	<0.003	<0.0001	0.003	<0.0003	0.11	0.07	<0.0003	0.12
มิ.ย. 66	7.6	2,288	<5	3.1	54	4	<0.003	<0.0005	0.005	<0.0003	0.13	0.13	<0.0003	0.12
ก.ค. 66	8.2	2,336	<5	4.8	64	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0003	0.12	0.08	<0.0003	0.07
ส.ค. 66	8	1,984	<5	2.3	46	<3	<0.003	<0.0001	0.004	<0.0003	0.11	0.08	<0.0003	0.06
ก.ย. 66	7.5	1,104	<5	2.0	33	<3	<0.003	<0.0001	0.0008	0.0008	0.05	0.03	<0.0003	0.04
ต.ค. 66	7.7	1,344	<5	2.0	32	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0005	0.06	0.05	<0.0003	0.08
พ.ย. 66	7.8	2,064	<5	2.0	46	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0003	0.12	0.06	<0.0003	0.06
ธ.ค. 66	7.8	2,352	<5	2.0	55	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0003	0.14	0.07	<0.0003	0.06
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**50**	**20**	**120**	**5**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5.0**

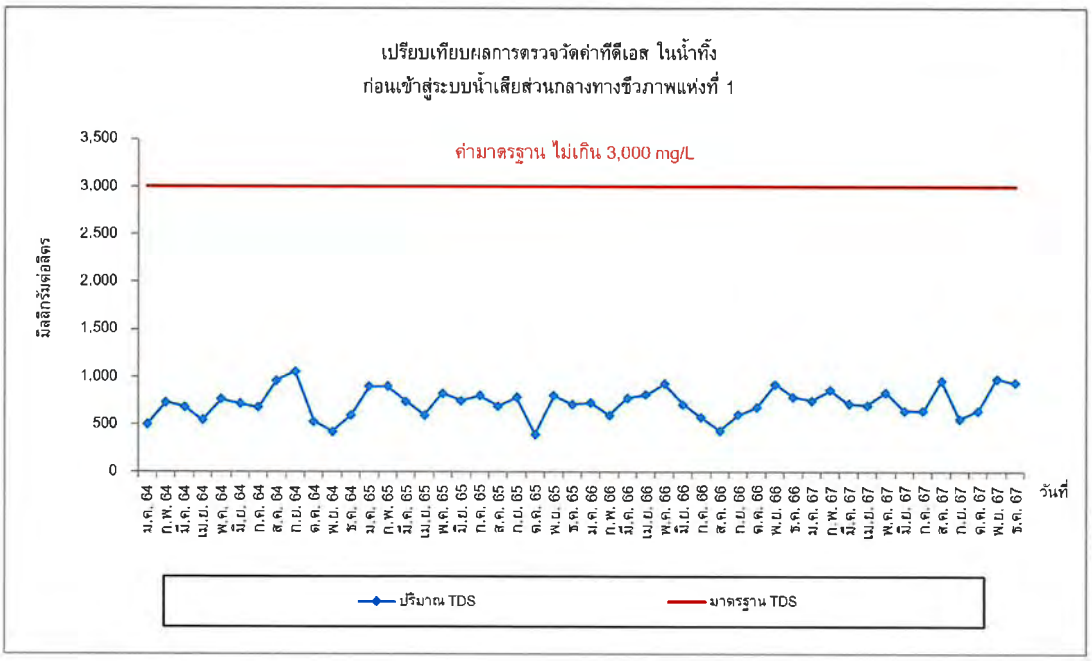
หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 4.3-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

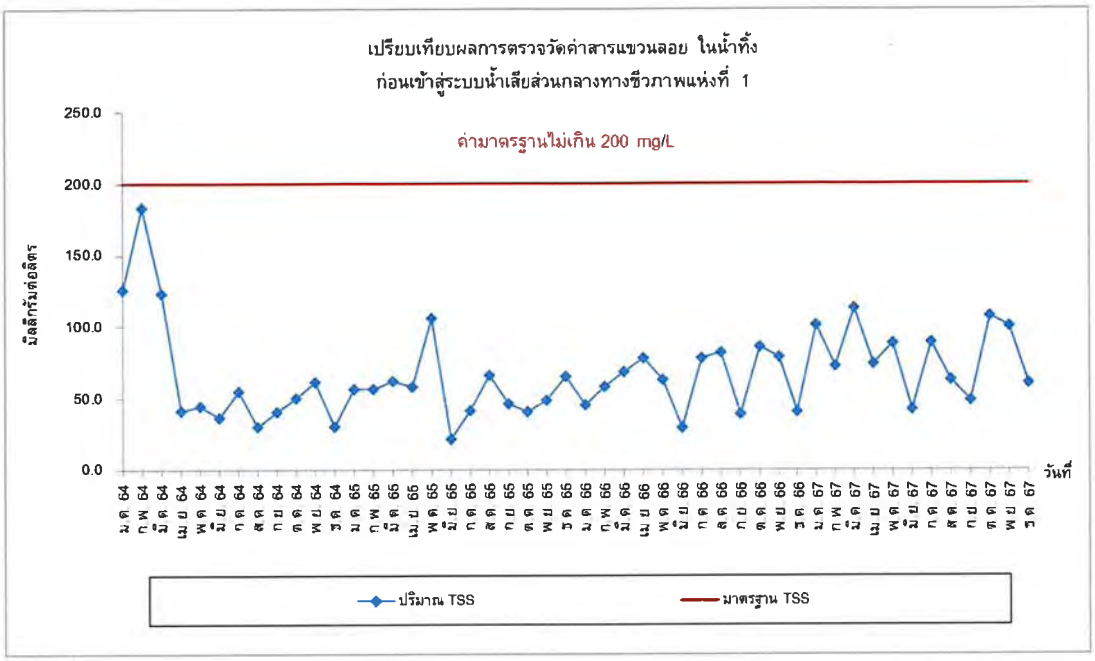
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 67	8.2	1,900	12	10.2	60	<3	<0.003	<0.0001	0.009	<0.0003	0.05	0.23	<0.0003	0.09
ก.พ. 67	7.8	2,660	<5	<2	67	<3	<0.003	<0.0005	0.003	0.0007	0.16	0.14	0.0005	0.07
มี.ค. 67	8.0	2,140	7	5.3	52	<3	<0.003	<0.0001	0.003	<0.0005	0.14	0.10	<0.0003	0.07
เม.ย. 67	8.2	1,680	<5	<2	56	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0003	0.11	0.08	<0.0003	0.04
พ.ค. 67	8.2	2,240	<5	2.2	60	<3	<0.003	<0.0001	0.003	<0.0003	0.13	0.1	<0.0003	0.03
มิ.ย. 67	8.0	1,550	<5	<2	47	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0003	0.11	0.05	<0.0003	0.07
ก.ค. 67	7.8	1,010	<5	12.1	32	<3	<0.003	<0.0001	0.0008	<0.0003	0.06	0.02	<0.0003	0.02
ส.ค. 67	7.9	860	<5	<2	29	<3	<0.003	<0.0001	0.002	<0.0003	0.06	0.06	<0.0003	0.08
ก.ย. 67	7.7	1,150	<5	<2	<25	<3	<0.003	<0.0001	0.001	<0.0003	0.06	0.07	<0.0003	0.05
ต.ค. 67	7.7	1,880	<5	3.5	75	<3	<0.003	<0.0005	0.002	<0.0003	0.11	0.05	<0.0003	0.05
พ.ย. 67	8.0	1,812	<5	<2	39	<3	<0.003	<0.0005	0.003	<0.0003	0.11	0.11	<0.0003	0.16
ธ.ค. 67	7.9	1,480	<5	<2	31	<3	<0.003	<0.0001	0.003	<0.0003	0.04	0.10	<0.0003	0.17
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	5.5-9.0	3,000	50	20	120	5	0.25	0.005	2	0.2	1	5	0.03	5.0

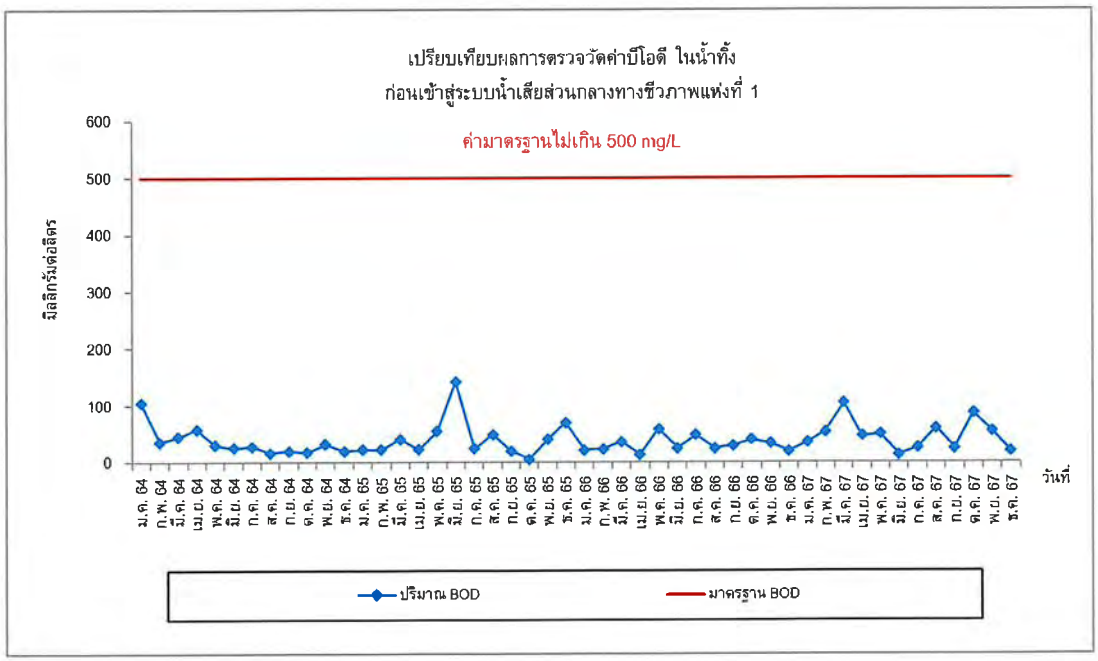
หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)



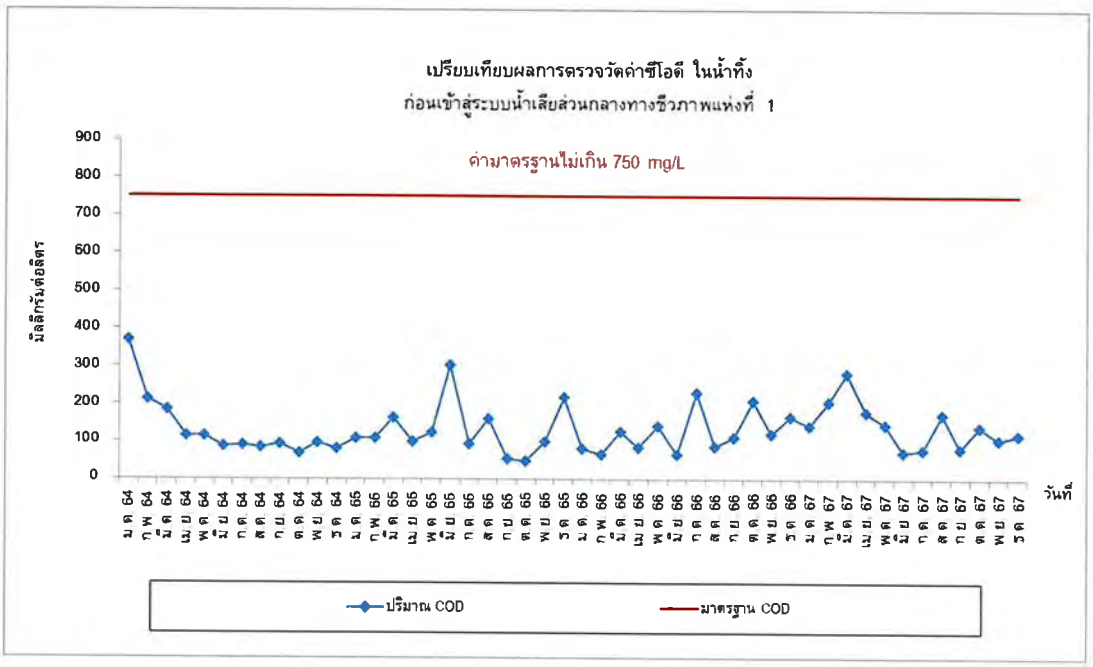


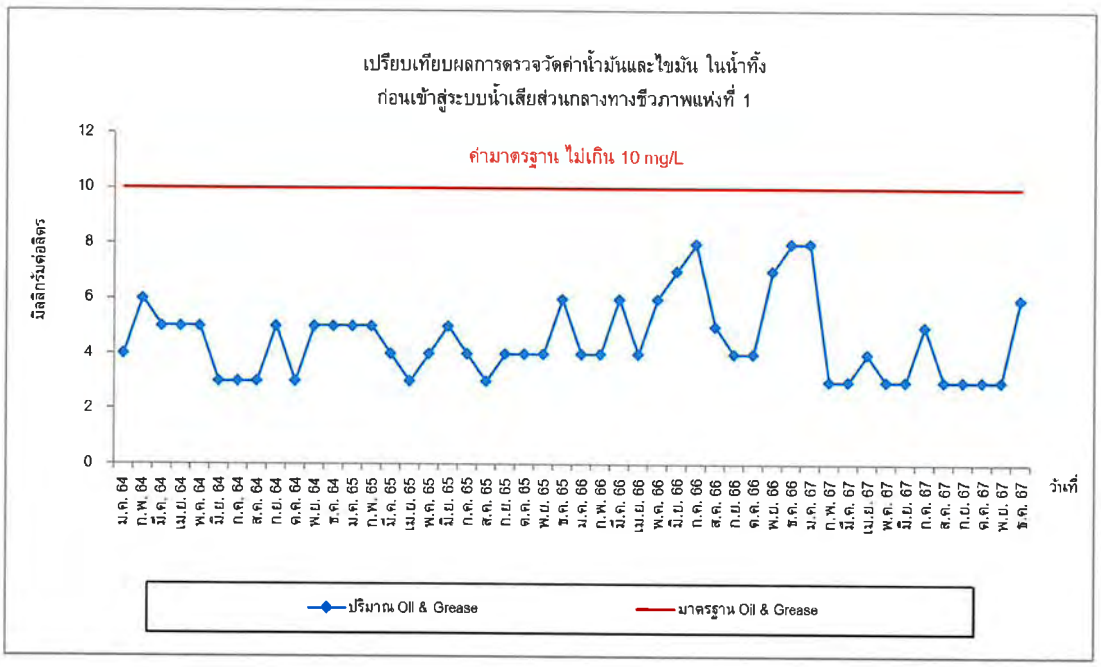
รูปที่ 4.3.-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



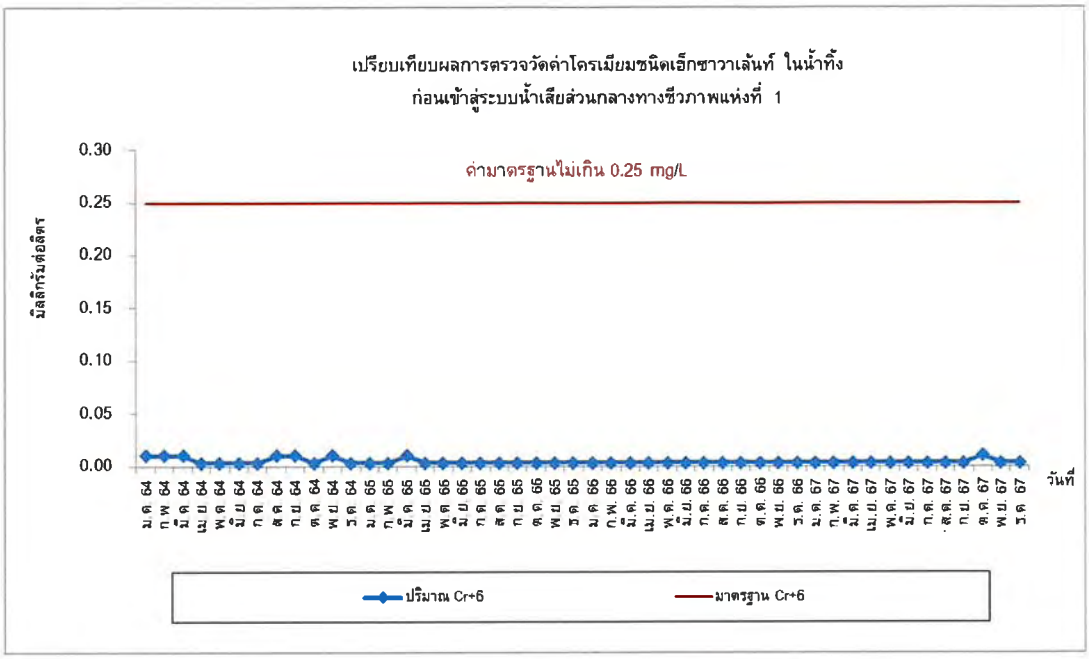


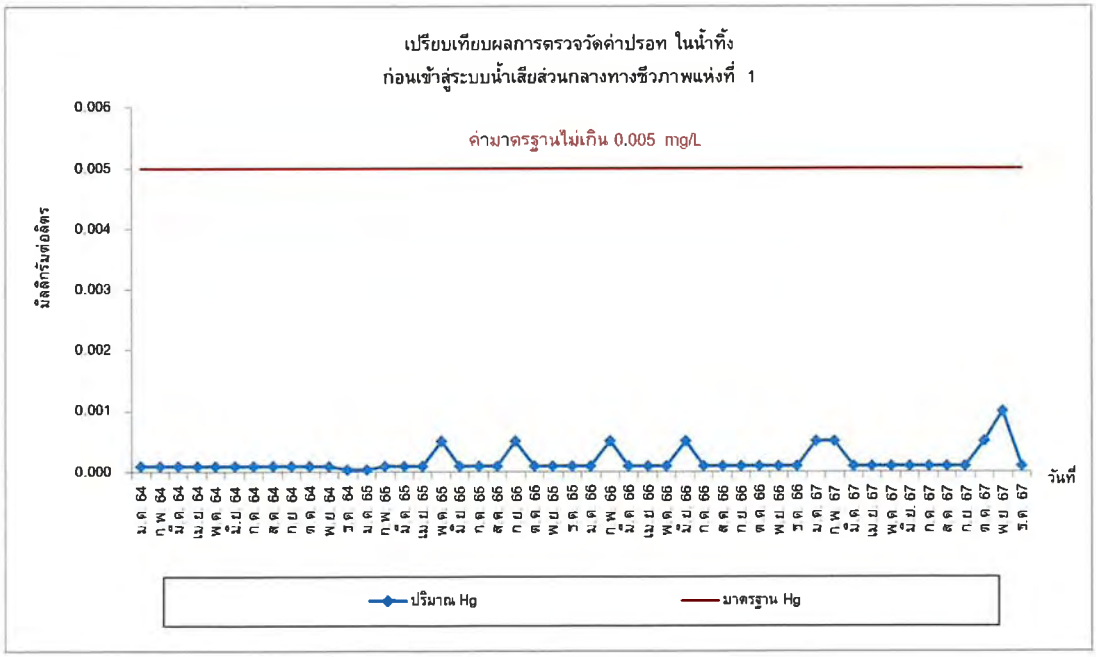
รูปที่ 4.3.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



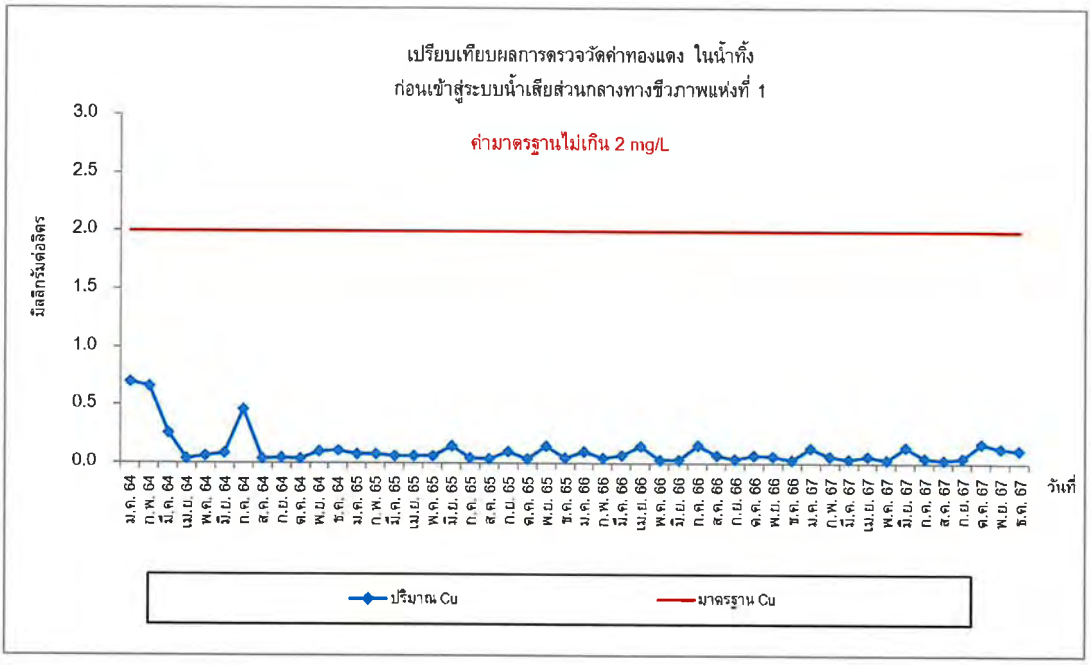


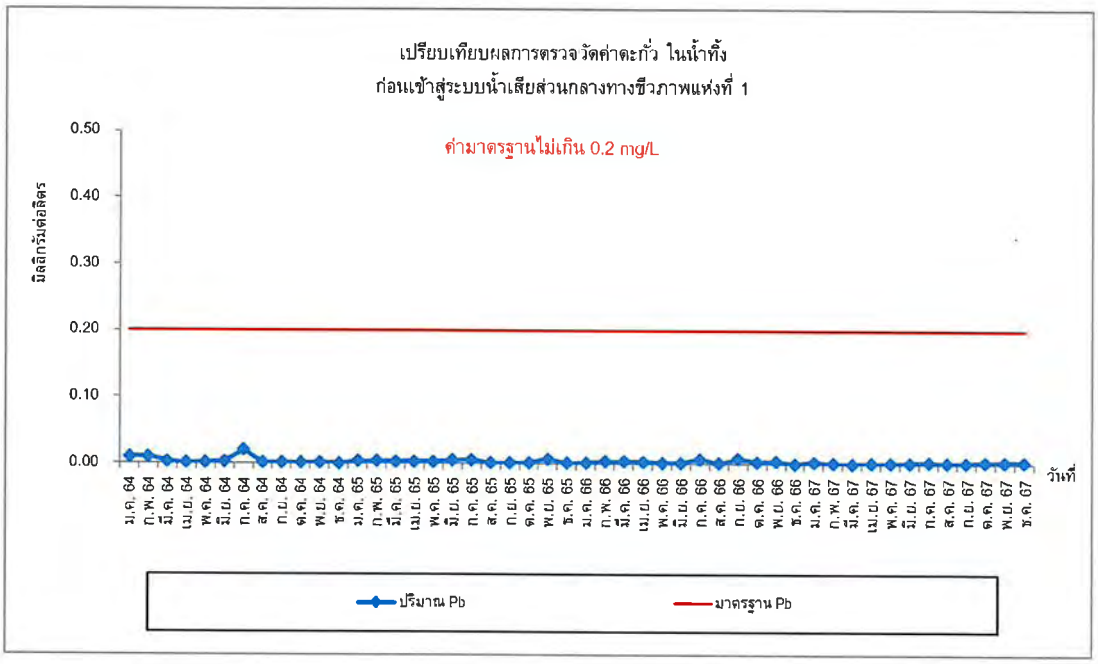
รูปที่ 4.3.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



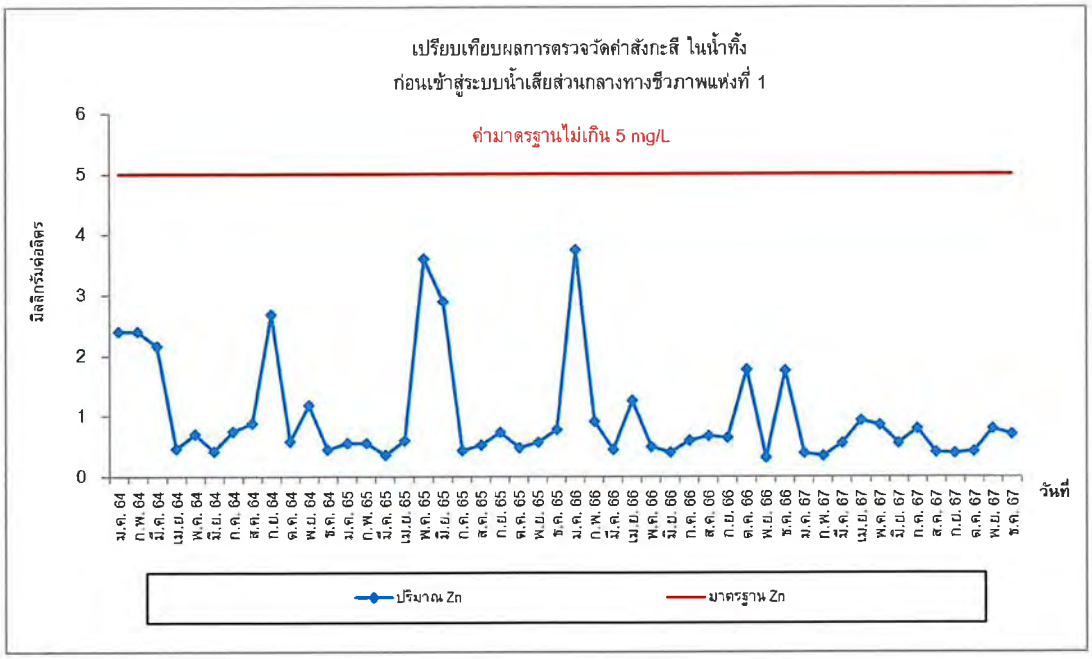


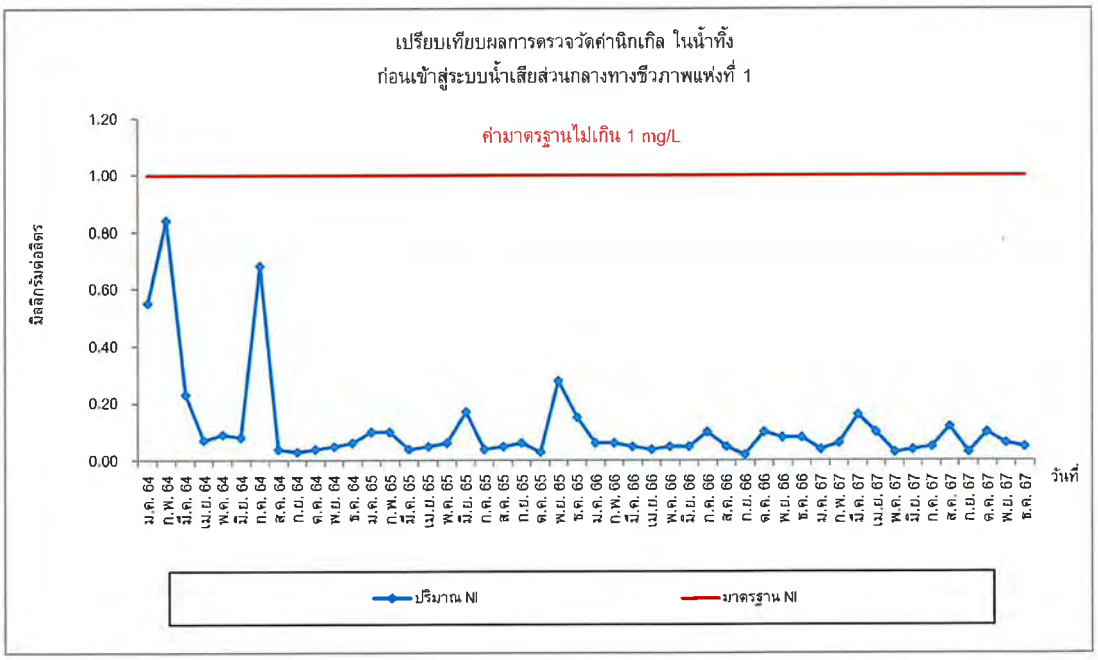
รูปที่ 4.3.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



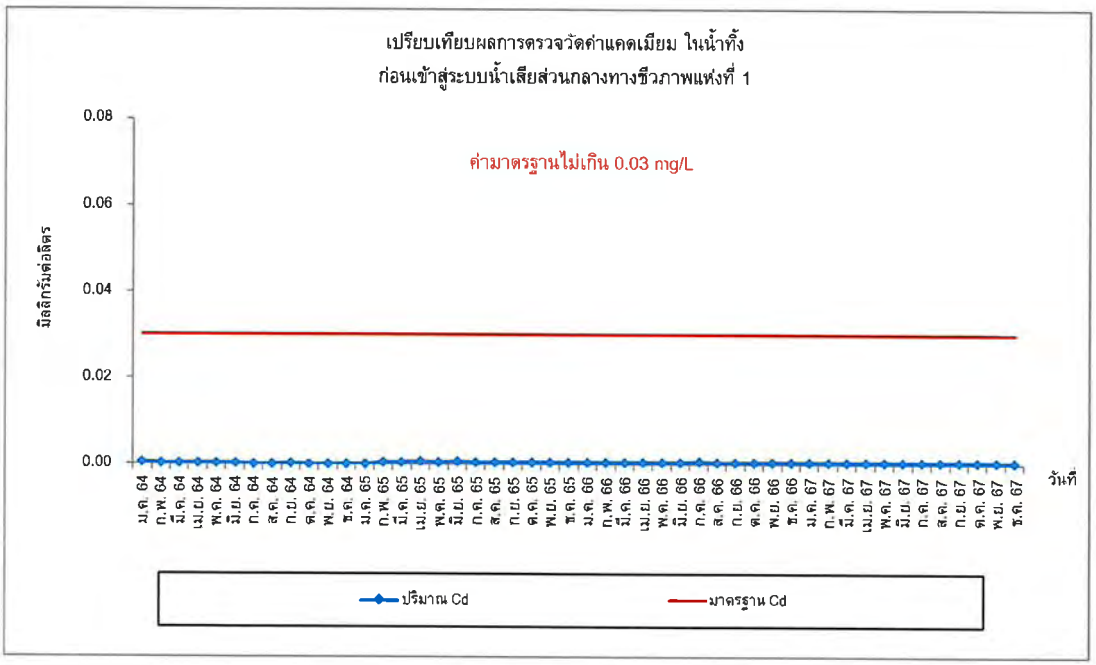


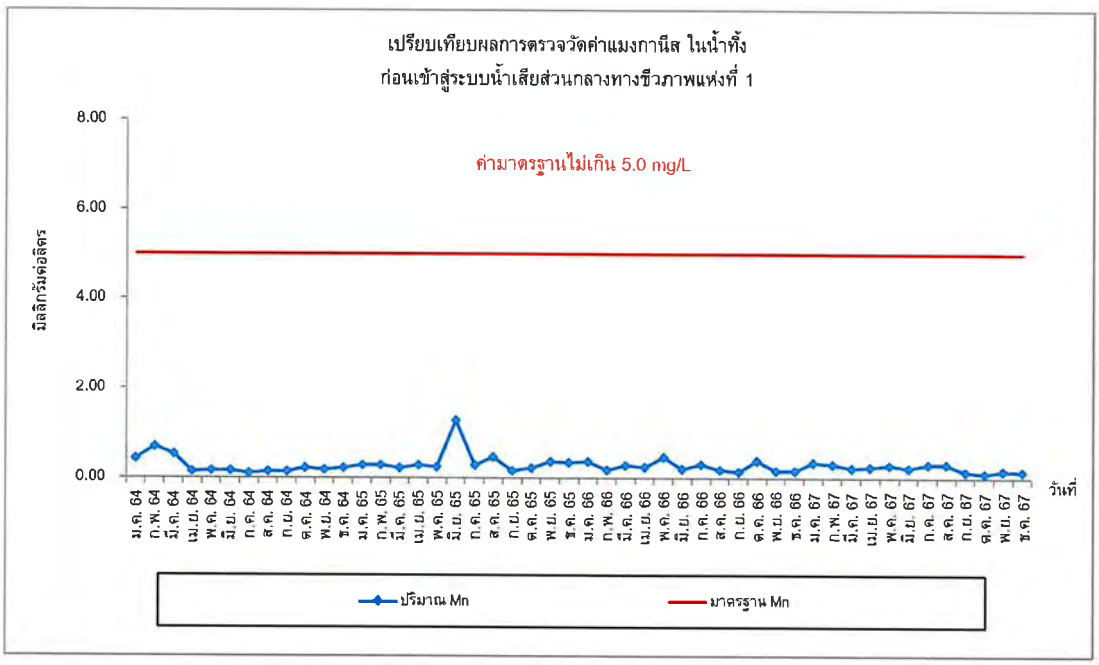
รูปที่ 4.3.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



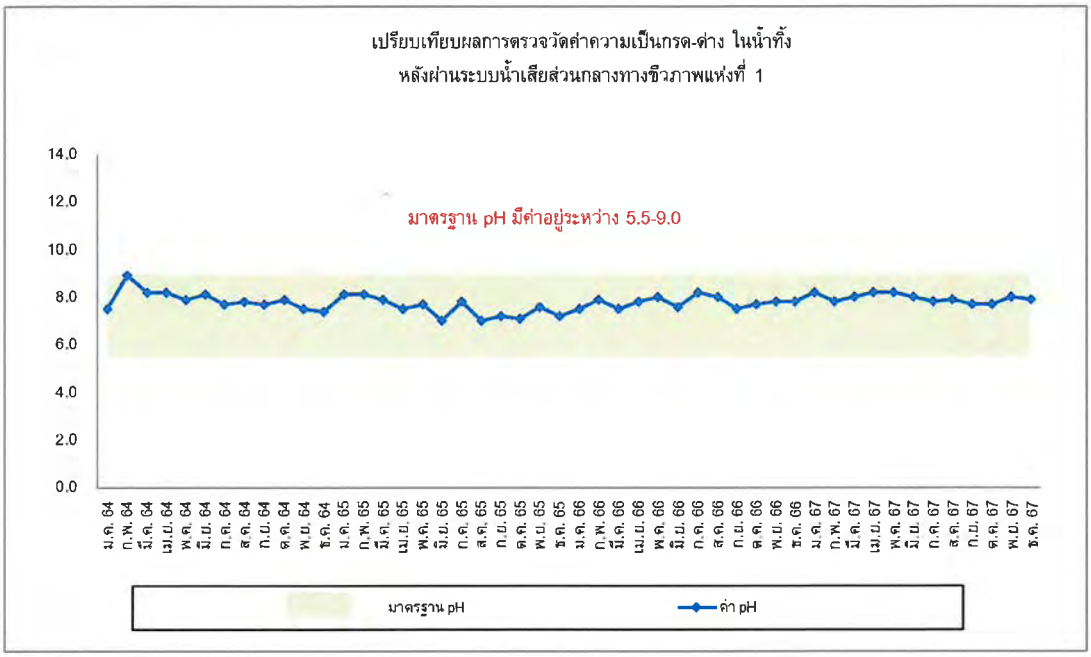


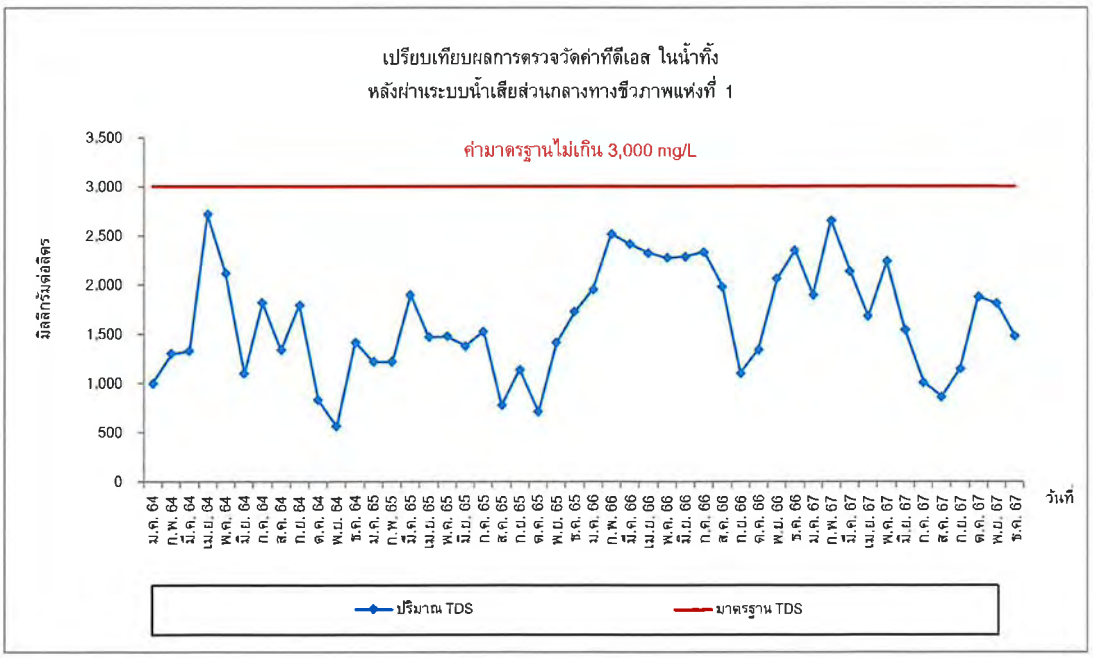
รูปที่ 4.3.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



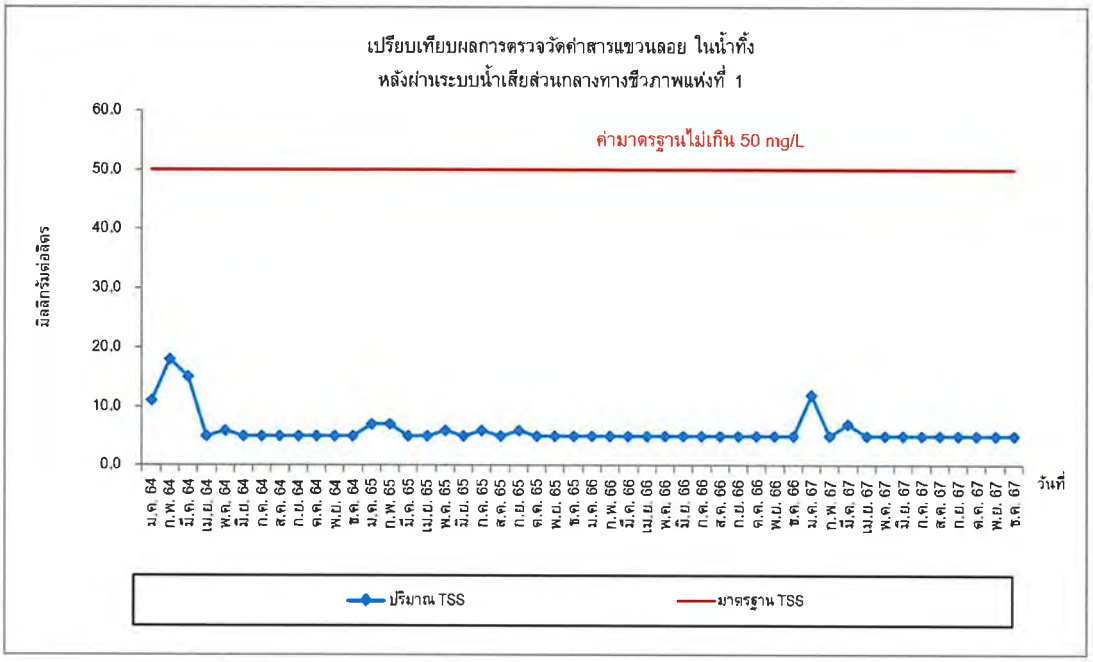


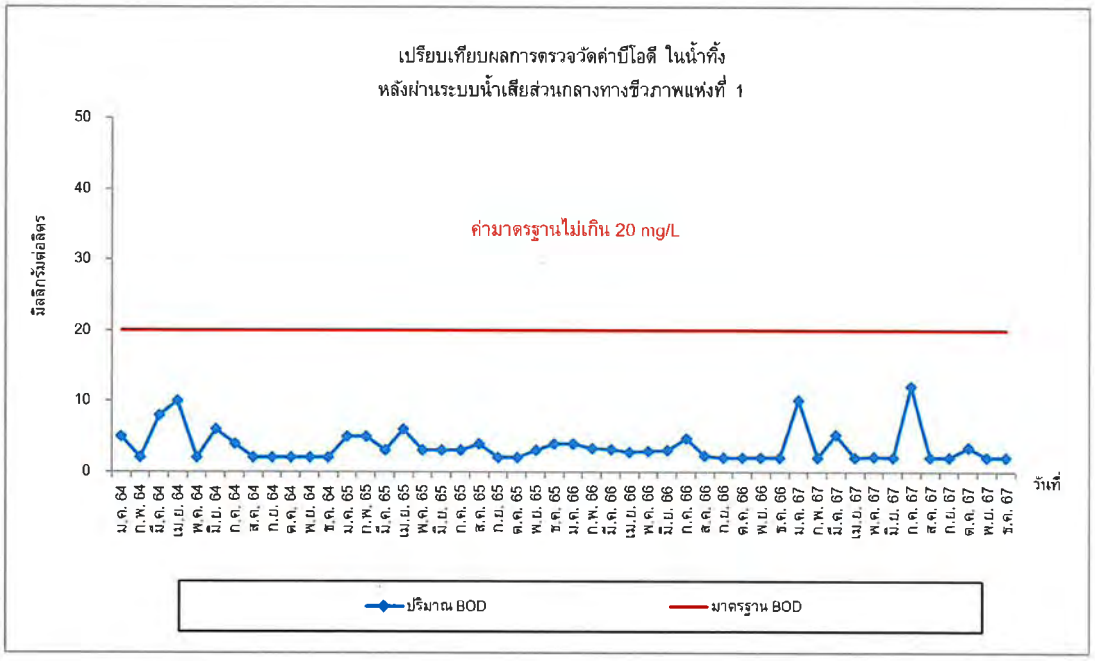
รูปที่ 4.3.-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



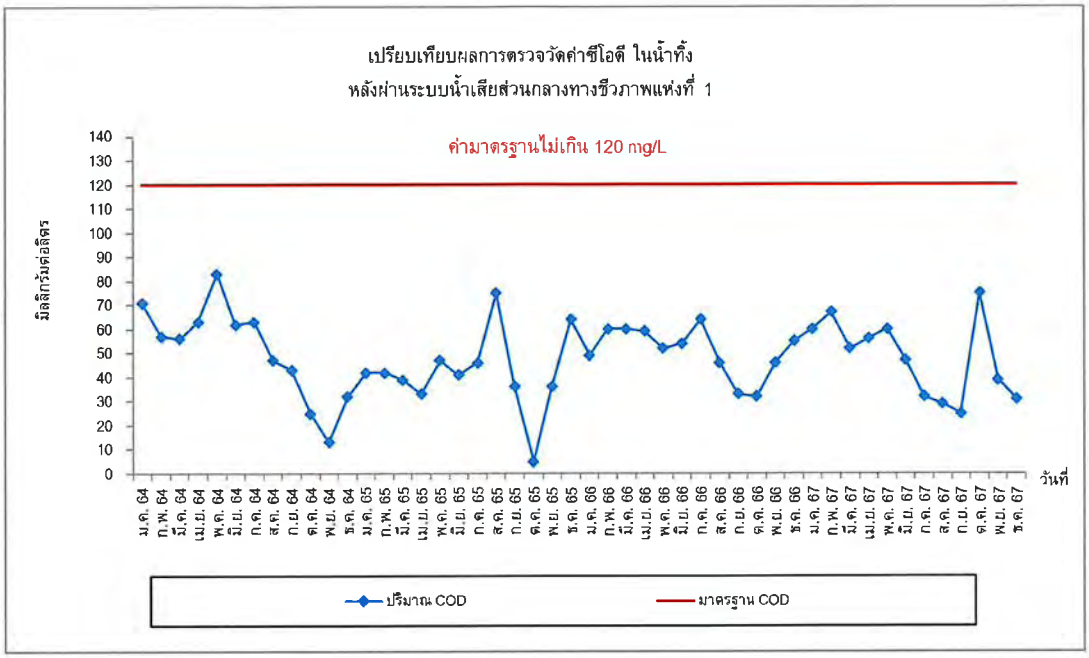


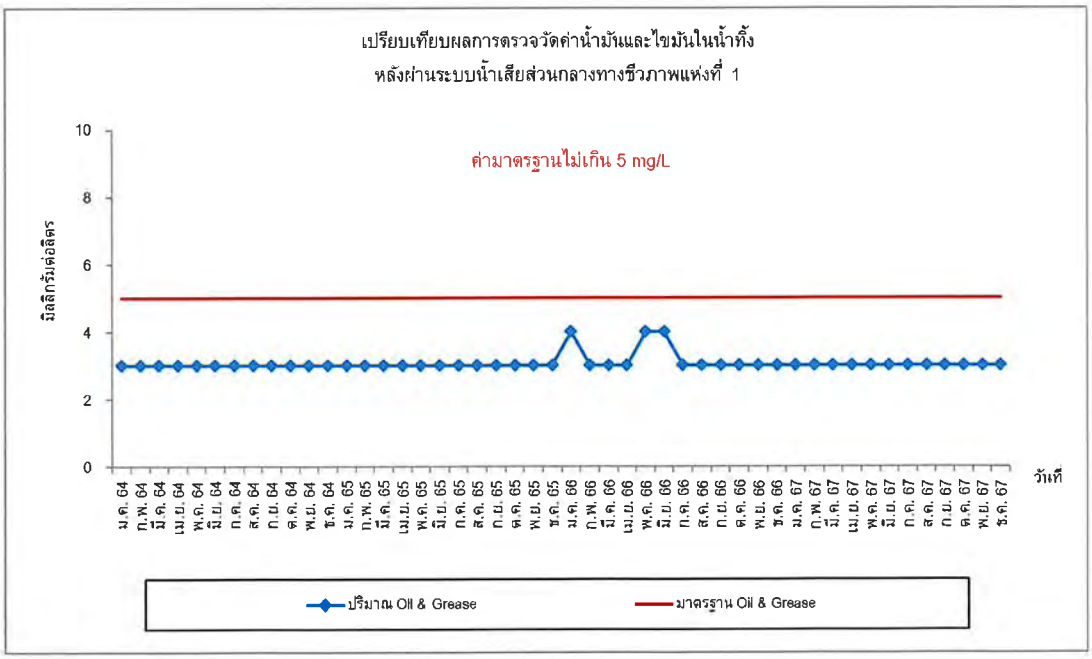
รูปที่ 4.3.-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



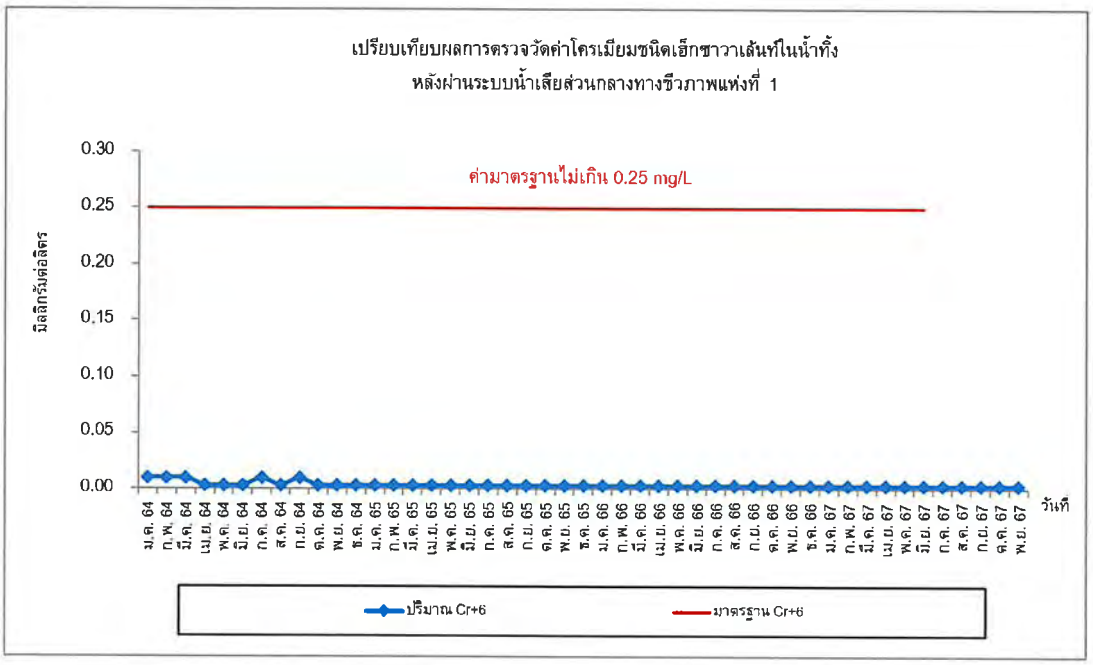


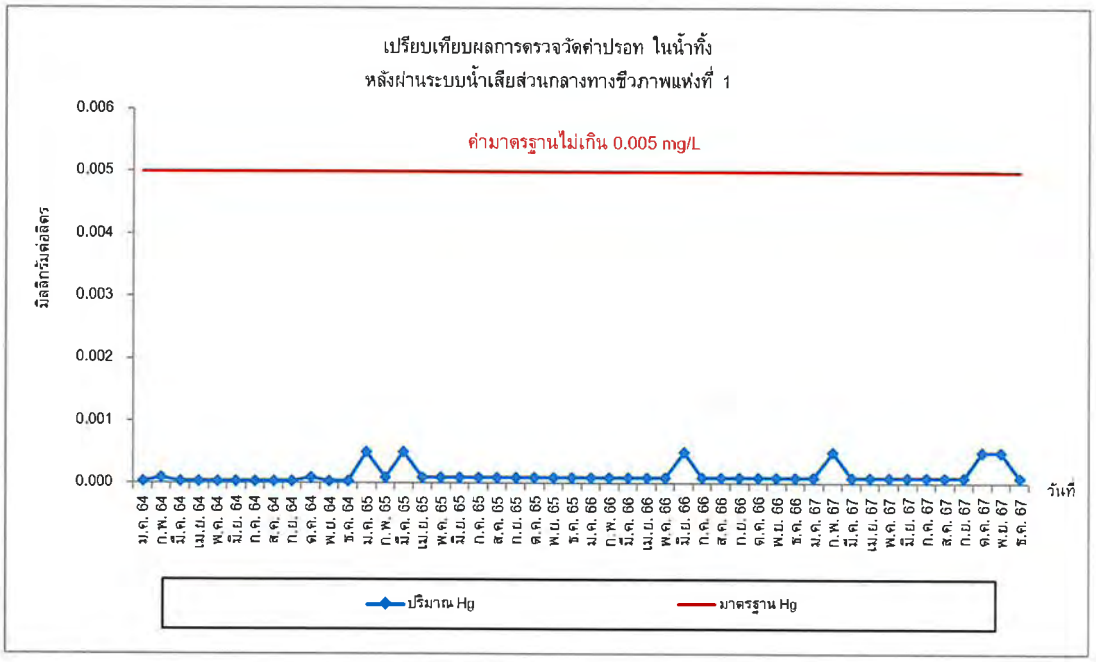
รูปที่ 4.3.-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



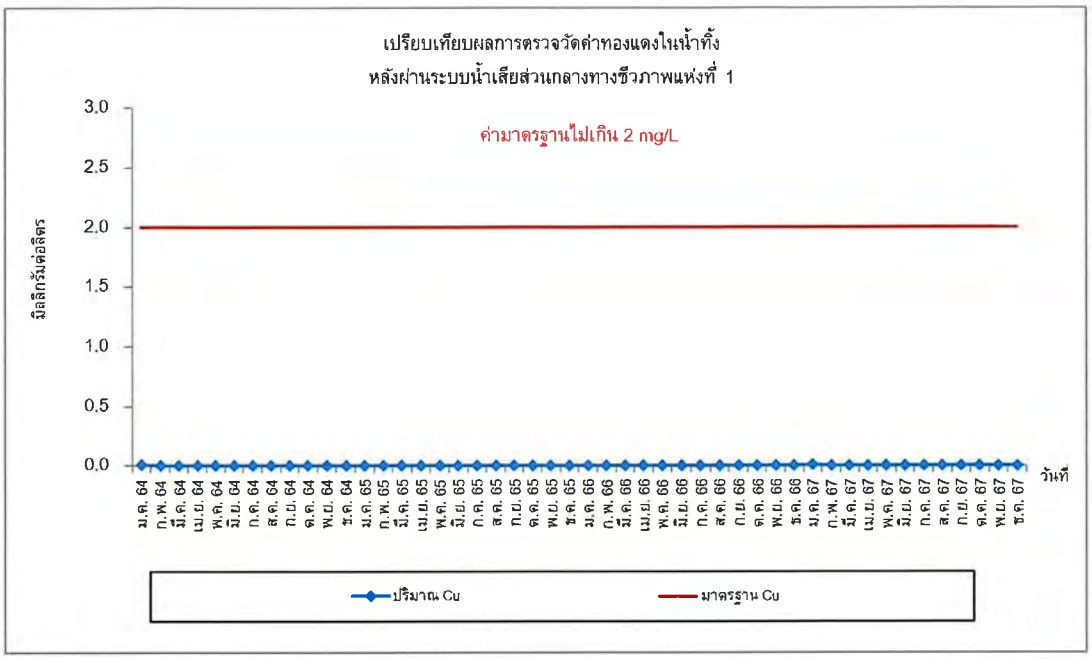


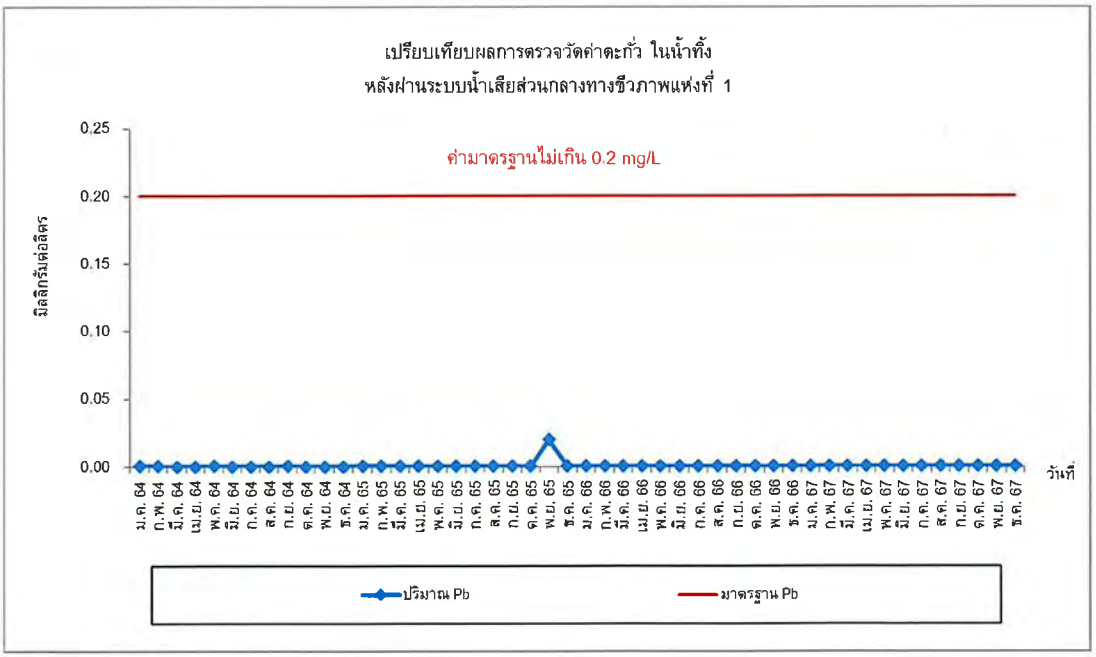
รูปที่ 4.3.-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



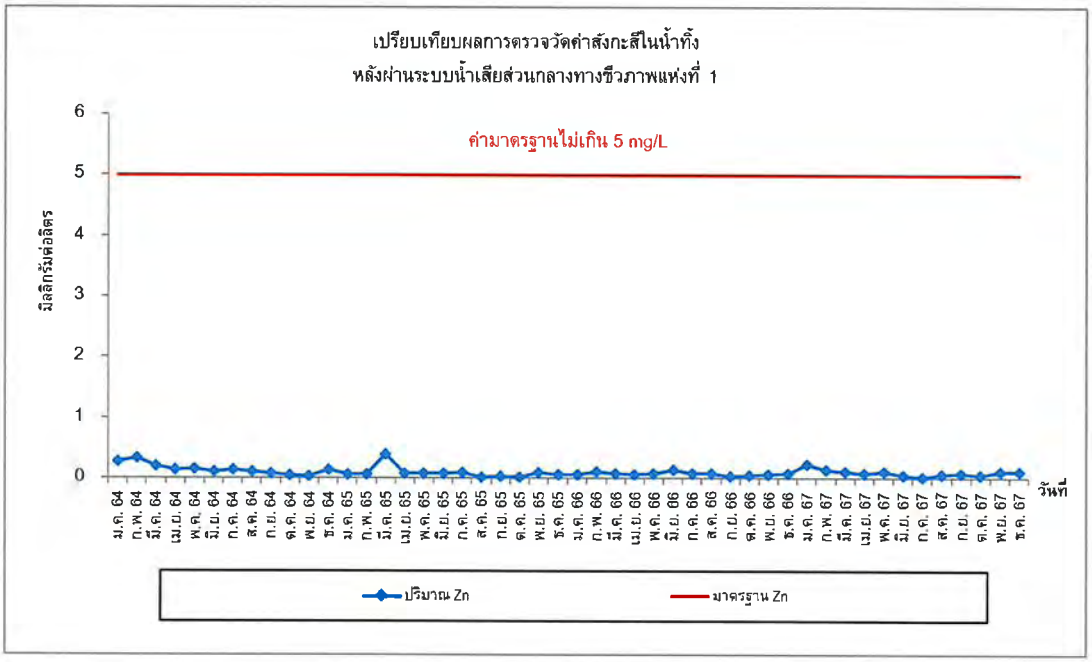


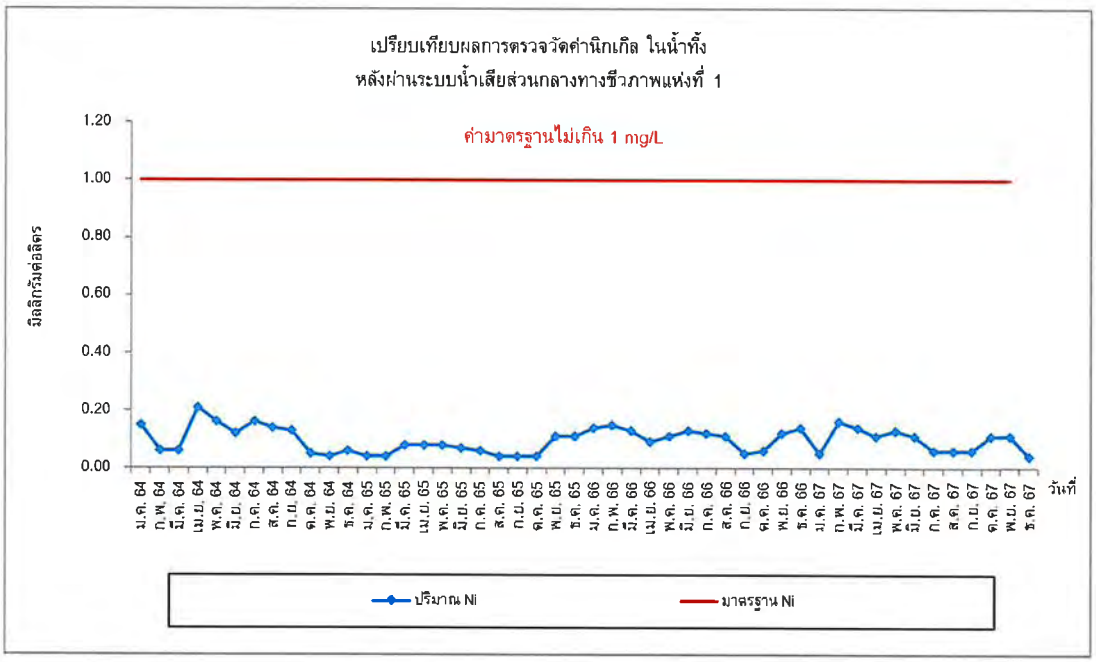
รูปที่ 4.3.-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



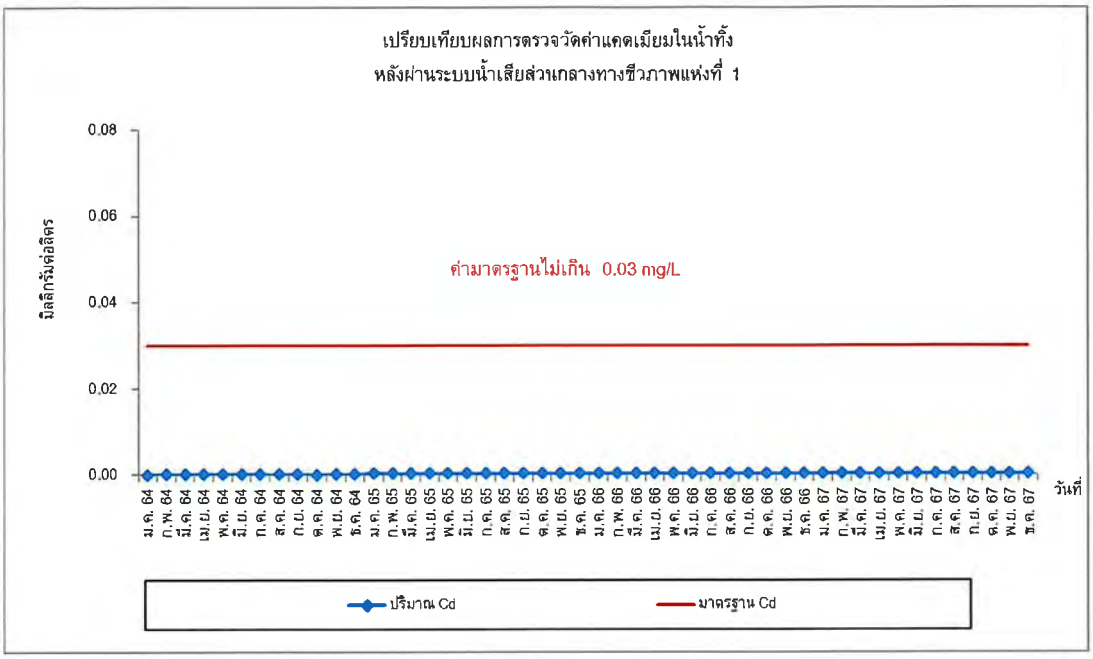


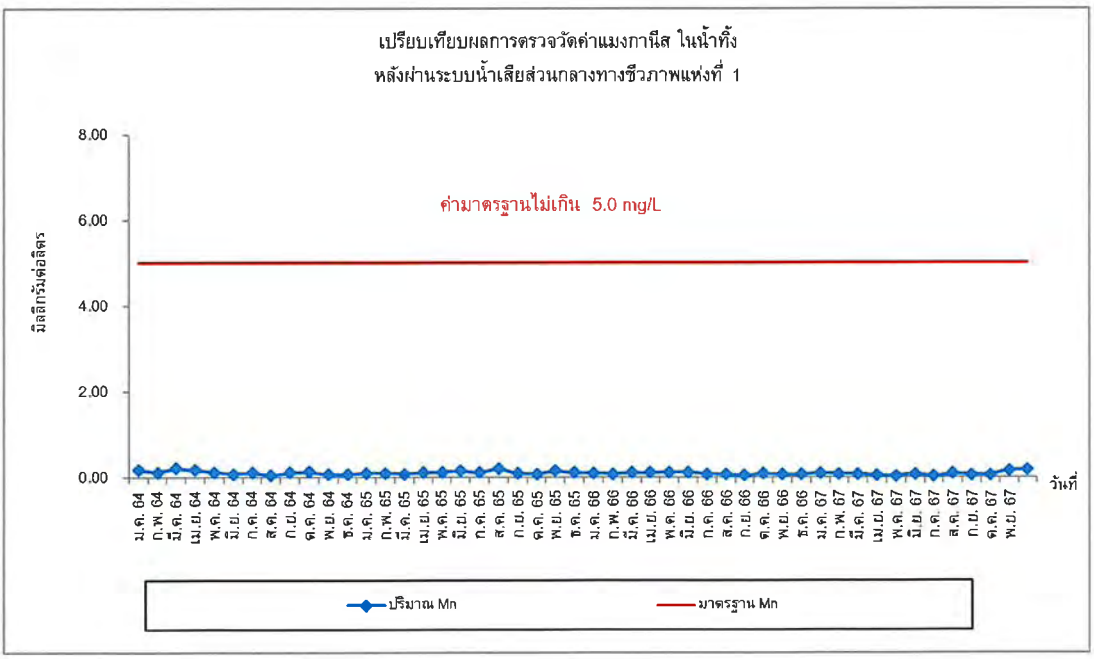
รูปที่ 4.3.-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567





รูปที่ 4.3.-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567





รูปที่ 4.3.-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 1 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

ตารางที่ 4.3-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 64	7.8	372	38	29	101	4	<0.01	<0.0001	0.09	0.002	0.007	0.25	0.0002	0.12
ก.พ. 64	7.7	804	139	40	188	6	<0.01	<0.0001	0.05	0.003	0.01	0.73	<0.0001	0.12
มี.ค. 64	7.4	784	49	50	149	5	<0.01	<0.00003	0.03	0.001	0.01	0.34	<0.0001	0.08
เม.ย. 64	7.8	772	28	57	92	<3	<0.003	<0.0001	0.02	0.0009	0.009	0.33	<0.0001	0.05
พ.ค. 64	7.8	900	53	26	111	5	<0.003	<0.0001	0.03	0.002	0.01	0.74	<0.0001	0.07
มิ.ย. 64	7.9	504	20	20	70	<3	<0.01	<0.0001	0.01	0.0005	0.005	0.12	<0.00003	0.06
ก.ค. 64	6.6	980	100	235	447	<3	<0.01	<0.0001	0.04	0.001	0.01	0.29	<0.00003	0.06
ส.ค. 64	7.6	880	34	104	243	4	<0.01	<0.0001	0.05	0.003	0.01	0.5	<0.00003	0.1
ก.ย. 64	7.6	640	45	25	131	4	<0.01	<0.0001	0.03	0.002	0.009	0.22	<0.0001	0.05
ต.ค. 64	7.8	840	19	13	55	<3	<0.01	<0.00003	0.01	0.0005	0.007	0.4	0.0001	0.05
พ.ย. 64	7.7	724	88	70	188	9	<0.003	<0.0001	0.02	0.002	0.009	0.38	0.00003	0.08
ธ.ค. 64	7.1	376	74	102	228	6	<0.01	<0.0001	0.05	0.04	0.008	0.26	0.00003	0.08
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**200**	**500**	**750**	**10**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5**

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 65	7.6	848	54	33	148	<3	<0.003	<0.0001	0.04	0.005	0.01	0.37	0.00003	0.06
ก.พ. 65	7.6	848	54	33	148	<3	<0.003	<0.0001	0.04	0.005	0.01	0.37	<0.0003	0.06
มี.ค. 65	7.7	1,090	63	62	157	6	<0.01	<0.0001	0.03	0.003	0.01	0.43	<0.0003	0.06
เม.ย. 65	7.4	596	50	20	119	5	<0.003	<0.0001	0.02	0.002	0.008	0.16	<0.0003	0.06
พ.ค. 65	7.8	456	27	17	71	3	<0.003	<0.0001	0.02	0.001	0.004	0.14	<0.0003	0.06
มิ.ย. 65	7.2	750	103	117	323	7	<0.01	<0.0001	0.04	0.008	0.02	0.48	<0.0003	0.10
ก.ค. 65	7.8	750	40	19	88	5	<0.01	<0.0001	0.02	0.007	0.01	0.44	<0.0003	0.04
ส.ค. 65	7.2	950	42	58	210	4	<0.01	<0.0001	0.03	0.001	0.01	0.38	<0.0003	0.09
ก.ย. 65	7.6	392	35	30	117	4	<0.003	<0.0001	0.03	0.0006	0.003	0.09	<0.0003	0.06
ต.ค. 65	7.4	644	32	19	69	<3	<0.003	<0.0001	0.02	0.001	0.007	0.33	<0.0003	0.16
พ.ย. 65	7.1	588	65	112	392	10	0.01	<0.0001	0.12	0.020	0.02	0.87	<0.0003	0.26
ธ.ค. 65	6.7	784	86	94	273	9	<0.003	<0.0001	0.02	0.004	0.009	0.36	<0.0003	0.22
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**200**	**500**	**750**	**10**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5**

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 66	7.2	432	88	245	179	5	<0.003	<0.0001	0.09	0.004	0.02	0.30	<0.0003	0.60
ก.พ. 66	7.9	568	117	56.2	228	10	<0.003	<0.0001	0.04	0.004	0.01	0.20	<0.0003	0.08
มี.ค. 66	7.8	892	32	18.2	68	4	<0.003	<0.0001	0.02	0.003	0.01	0.61	<0.0003	0.12
เม.ย. 66	7.8	460	55	21.8	103	<3	<0.003	<0.0001	0.03	0.002	0.006	0.26	<0.0003	0.12
พ.ค. 66	7.5	484	50	15	77	5	<0.003	<0.0001	0.03	0.002	0.009	0.22	<0.0003	0.22
มิ.ย. 66	7.4	536	56	34	90	6	<0.003	<0.0005	0.02	0.003	0.01	0.29	<0.0003	0.11
ก.ค. 66	6.6	1,244	42	88.2	292	5	<0.003	<0.0001	0.04	0.005	0.06	0.67	<0.0003	0.41
ส.ค. 66	7.6	936	40	22.3	79	4	<0.003	<0.0001	0.03	0.002	0.02	0.63	<0.0003	0.08
ก.ย. 66	7.6	520	33	28.1	99	5	<0.003	<0.0001	0.03	0.004	0.01	0.35	<0.0003	0.10
ต.ค. 66	7.5	396	71	36.7	138	4	<0.003	<0.0001	0.04	0.003	0.008	0.30	<0.0003	0.15
พ.ย. 66	6.5	644	90	231	514	9	<0.003	<0.0001	0.04	0.003	0.01	0.25	<0.0003	0.09
ธ.ค. 66	5.8	1,084	76	334	615	9	<0.003	<0.0001	0.02	0.001	0.01	0.14	<0.0003	0.07
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**200**	**500**	**750**	**10**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5**

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>ก่อนเข้า</u>สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 67	7.9	756	69	54.2	172	9	<0.003	0.001	0.05	0.0020	0.009	0.48	<0.0003	0.12
ก.พ. 67	7.3	660	62	73.0	223	<3	<0.003	<0.0005	0.07	0.0090	0.020	0.74	<0.0003	0.09
มี.ค. 67	7.3	1,030	50	86.9	192	<3	<0.003	<0.0001	0.02	0.0010	0.010	0.64	<0.0003	0.06
เม.ย. 67	7.7	780	33	32.7	131	3	<0.003	<0.0001	0.02	0.0008	0.010	0.42	<0.0003	0.09
พ.ค. 67	7.7	280	38	20.6	110	4	<0.003	<0.0005	0.04	0.0010	0.004	0.23	<0.0003	0.10
มิ.ย. 67	7.6	516	55	54.6	228	8	<0.003	<0.0005	0.02	0.0008	0.010	0.15	<0.0003	0.15
ก.ค. 67	7.6	1,140	42	53.0	151	4	<0.003	<0.0001	0.03	0.0008	0.070	0.64	<0.0003	0.09
ส.ค. 67	7.2	820	82	85.3	219	<3	<0.003	<0.0001	0.02	0.0007	0.007	0.51	<0.0003	0.10
ก.ย. 67	7.4	600	55	98.9	284	4	<0.003	<0.0005	0.05	0.001	0.140	0.23	<0.0003	0.15
ต.ค. 67	7.7	810	50	28.2	101	4	<0.003	<0.0001	0.03	0.003	0.010	0.38	<0.0003	0.07
พ.ย. 67	7.6	1,044	37	76.5	128	<3	<0.003	<0.0005	0.02	0.002	0.007	0.62	<0.0003	0.05
ธ.ค. 67	7.6	648	55	105.0	238	8	<0.003	<0.0001	0.03	0.002	0.040	0.10	<0.0003	0.06
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	5.5-9.0	3,000	200	500	750	10	0.25	0.005	2	0.2	1	5	0.03	5

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.3-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 64	7.9	930	13	11	35	<3	<0.01	<0.00003	0.001	0.0003	0.01	0.08	<0.00003	0.07
ก.พ. 64	8	884	16	4	45	<3	<0.01	<0.0001	0.001	0.0002	0.009	0.05	<0.00003	0.06
มี.ค. 64	8.5	870	18	8	32	<3	<0.01	<0.00003	0.001	0.0002	0.01	0.03	<0.00003	0.05
เม.ย. 64	7.8	832	9	9	31	<3	<0.003	<0.00003	0.0008	0.0002	0.01	0.04	<0.00003	0.14
พ.ค. 64	7.7	744	6	3	26	<3	<0.003	<0.00003	0.0007	0.0004	0.009	0.03	<0.0001	0.06
มิ.ย. 64	7.9	712	7	4	33	<3	<0.003	<0.00003	<0.00003	<0.0002	0.008	0.02	<0.00003	0.05
ก.ค. 64	7.7	800	8	3	33	<3	<0.003	<0.0001	0.0009	0.0007	0.01	0.03	<0.00003	0.11
ส.ค. 64	7.7	930	9	<2	28	<3	<0.01	<0.0001	0.0003	<0.0002	0.02	0.02	<0.00003	0.06
ก.ย. 64	7.6	700	7	2	22	<3	<0.01	<0.0001	0.0006	0.0002	0.01	0.04	<0.00003	0.1
ต.ค. 64	7.6	662	7	4	22	<3	<0.003	<0.00003	0.0007	0.0005	0.007	0.04	<0.00003	0.11
พ.ย. 64	7.8	588	6	4	27	<3	<0.003	<0.00003	0.0006	<0.0002	0.01	0.02	<0.00003	0.12
ธ.ค. 64	7.4	940	12	<2	26	<3	<0.003	<0.0001	0.00003	<0.0002	0.01	0.02	<0.0001	0.1
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**50**	**20**	**120**	**5**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5.0**

หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 4.3-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 65	7.8	1,060	16	10	39	<3	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0003	0.010	0.02	<0.00003	0.09
ก.พ. 65	7.8	1,060	16	10	39	<3	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0003	0.010	0.02	<0.0003	0.09
มี.ค. 65	8.2	1,120	19	10	44	<3	<0.01	<0.0001	<0.0005	<0.0003	0.010	0.01	<0.0003	0.05
เม.ย. 65	7.7	910	16	7	38	4	<0.003	<0.0001	<0.0003	<0.0003	0.010	0.04	<0.0003	0.15
พ.ค. 65	7.7	768	12	5	34	<3	<0.003	<0.0001	<0.0005	<0.0003	0.008	0.01	<0.0003	0.14
มิ.ย. 65	7.2	764	19	12	48	<3	<0.003	<0.0001	0.001	<0.0005	0.008	0.02	<0.0003	0.12
ก.ค. 65	7.9	756	12	4	35	<3	<0.003	<0.0001	<0.0005	<0.0003	0.008	0.009	<0.0003	0.07
ส.ค. 65	7.2	792	12	6	33	<3	<0.003	<0.0001	<0.0005	<0.0003	0.008	0.009	<0.0003	0.07
ก.ย. 65	7.4	708	14	9	41	<3	<0.003	<0.0001	<0.0003	<0.0003	0.006	0.05	<0.0003	0.10
ต.ค. 65	7.5	628	12	2	24	3	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0003	0.006	0.02	<0.0003	0.09
พ.ย. 65	7.7	656	13	7	32	<3	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0005	0.006	0.03	<0.0003	0.11
ธ.ค. 65	7.3	860	9	6	31	<3	<0.003	<0.0001	0.0007	<0.0003	0.007	0.04	<0.0003	0.10
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**50**	**20**	**120**	**5**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5.0**

หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 4.3-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

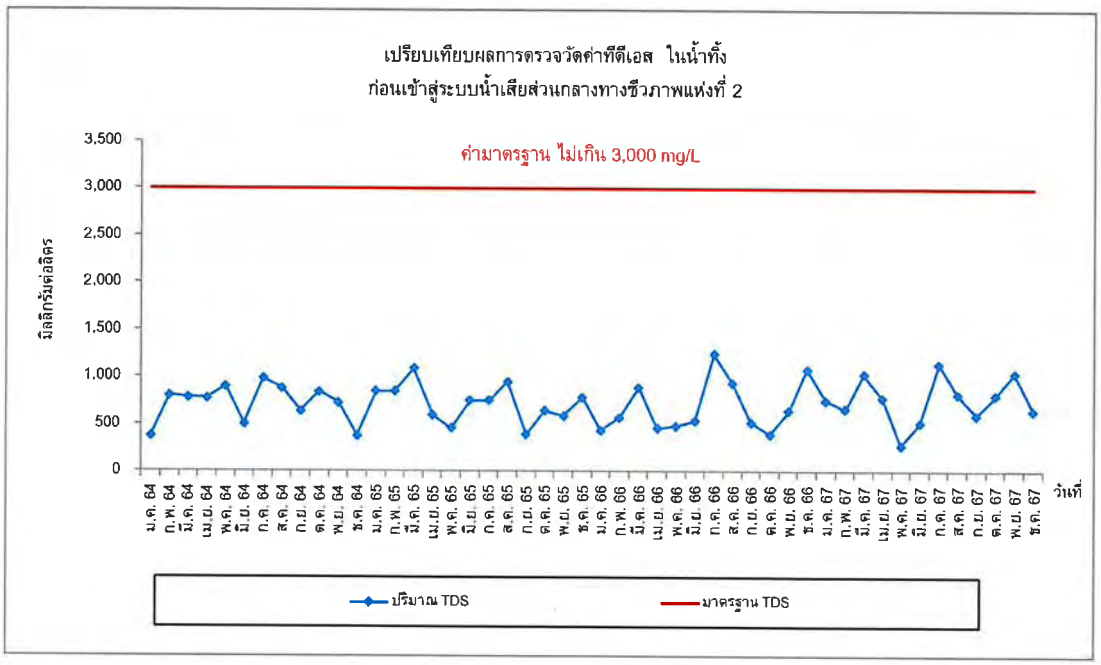
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 66	7.5	944	11	6	34	4	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0003	0.010	0.02	<0.0003	0.09
ก.พ. 66	7.9	940	16	13.2	44	4	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0003	0.010	0.03	<0.0003	0.05
มี.ค. 66	7.9	976	18	8.8	42	<3	<0.003	<0.0001	<0.0005	<0.0003	0.010	0.02	<0.0003	0.07
เม.ย. 66	7.5	1,024	22	3.9	35	<3	<0.003	<0.0001	<0.0003	<0.0003	0.008	0.01	<0.0003	0.11
พ.ค. 66	7.9	864	17	3.5	29	<3	<0.003	<0.0001	0.0007	<0.0003	0.009	0.01	<0.0003	0.14
มิ.ย. 66	7.7	776	9	<2	27	4	<0.003	<0.0001	<0.0005	<0.0005	0.009	0.03	<0.0003	0.11
ก.ค. 66	8.4	852	34	11.2	59	<3	<0.003	<0.0001	0.0030	0.002	0.009	0.04	<0.0003	0.09
ส.ค. 66	8.2	712	25	11.6	60	<3	<0.003	<0.0001	0.0007	<0.0003	0.008	0.02	<0.0003	0.08
ก.ย. 66	7.6	892	7	4.8	45	<3	<0.003	<0.0001	0.0003	<0.0003	0.007	0.04	<0.0003	0.13
ต.ค. 66	7.9	764	23	<2	<25	<3	<0.003	<0.0001	0.0007	<0.0003	0.009	0.01	<0.0003	0.06
พ.ย. 66	7.7	776	10	4.7	32	<3	<0.003	<0.0001	0.0008	<0.0003	0.010	0.02	<0.0003	0.12
ธ.ค. 66	8.1	936	26	9.5	52	<3	<0.003	<0.0001	0.0009	<0.0005	0.010	0.01	<0.0003	0.06
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**50**	**20**	**120**	**5**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5.0**

หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

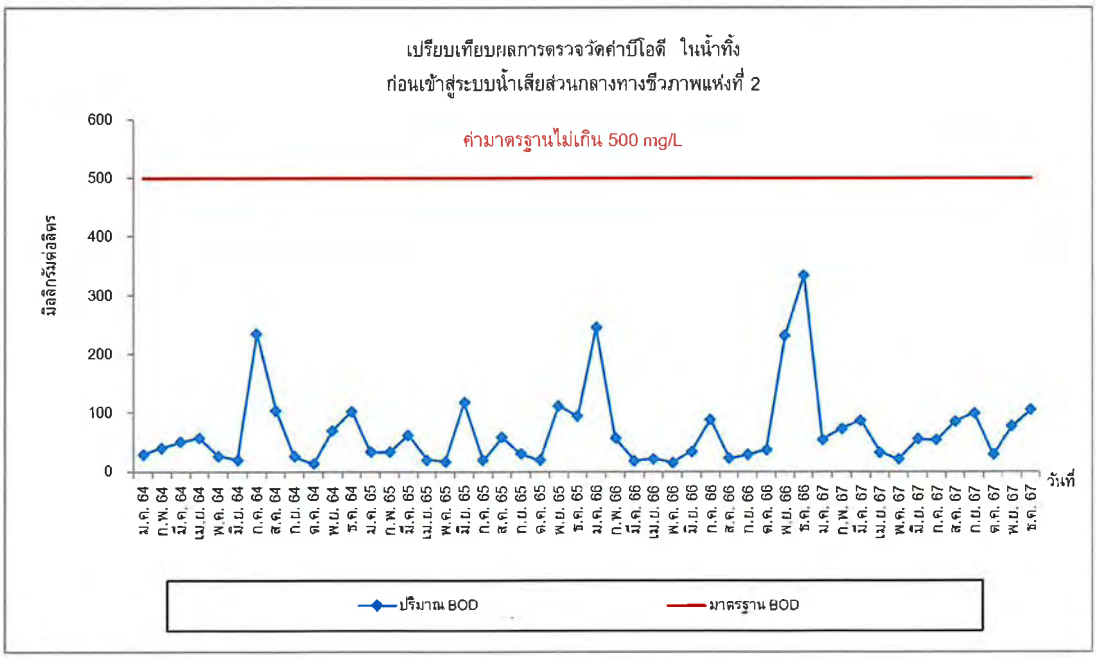
ตารางที่ 4.3-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย<u>หลังผ่าน</u>ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์													
	ความเป็นกรด-ด่าง (-)	ทีดีเอส (mg/L)	สารแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (mg/L)	ปรอท (mg/L)	ทองแดง (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)	นิกเกิล (mg/L)	สังกะสี (mg/L)	แคดเมียม (mg/L)	แมงกานีส (mg/L)
ม.ค. 67	8.0	900	29	15.2	60	<3	<0.003	<0.0005	0.0030	<0.0003	0.010	0.010	<0.0003	0.07
ก.พ. 67	8.0	928	21	9.9	54	<3	<0.003	<0.0001	0.0008	<0.0005	0.010	0.030	<0.0003	0.05
มี.ค. 67	8.4	970	24	13.3	52	<3	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0003	0.010	0.009	<0.0003	0.10
เม.ย. 67	9.0	870	29	9.6	65	<3	<0.003	<0.0001	<0.0005	<0.0003	0.010	0.020	<0.0003	0.08
พ.ค. 67	8.3	790	26	14.4	70	<3	<0.003	<0.0001	0.0008	<0.0003	0.010	0.020	<0.0003	0.10
มิ.ย. 67	8.3	640	14	5.7	41	<3	<0.003	<0.0001	<0.0005	<0.0005	0.007	0.009	<0.0003	0.08
ก.ค. 67	8.1	890	16	7.0	41	3	<0.003	<0.0001	<0.0003	<0.0003	0.01	0.009	<0.0003	0.10
ส.ค. 67	7.8	792	13	<2	29	<3	<0.003	<0.0001	0.0006	<0.0003	0.01	0.010	<0.0003	0.10
ก.ย. 67	7.7	684	15	<2	30	<3	<0.003	<0.0001	0.0006	<0.0003	0.02	0.030	<0.0003	0.07
ต.ค. 67	7.8	716	8	2.6	33	<3	<0.003	<0.0001	0.0006	<0.0005	0.01	0.020	<0.0003	0.06
พ.ย. 67	7.7	748	8	8.9	32	<3	<0.003	<0.0005	0.0006	<0.0003	0.01	0.020	<0.0003	0.11
ธ.ค. 67	7.8	884	11	6.8	39	<3	<0.003	<0.0001	0.0005	<0.0003	0.02	0.030	<0.0003	0.06
LOD	-	-	-	-	1.5	-	0.003	0.0001	0.0003	0.0003	0.0003	0.003	0.0003	0.0003
มาตรฐาน	**5.5-9.0**	**3,000**	**50**	**20**	**120**	**5**	**0.25**	**0.005**	**2**	**0.2**	**1**	**5**	**0.03**	**5.0**

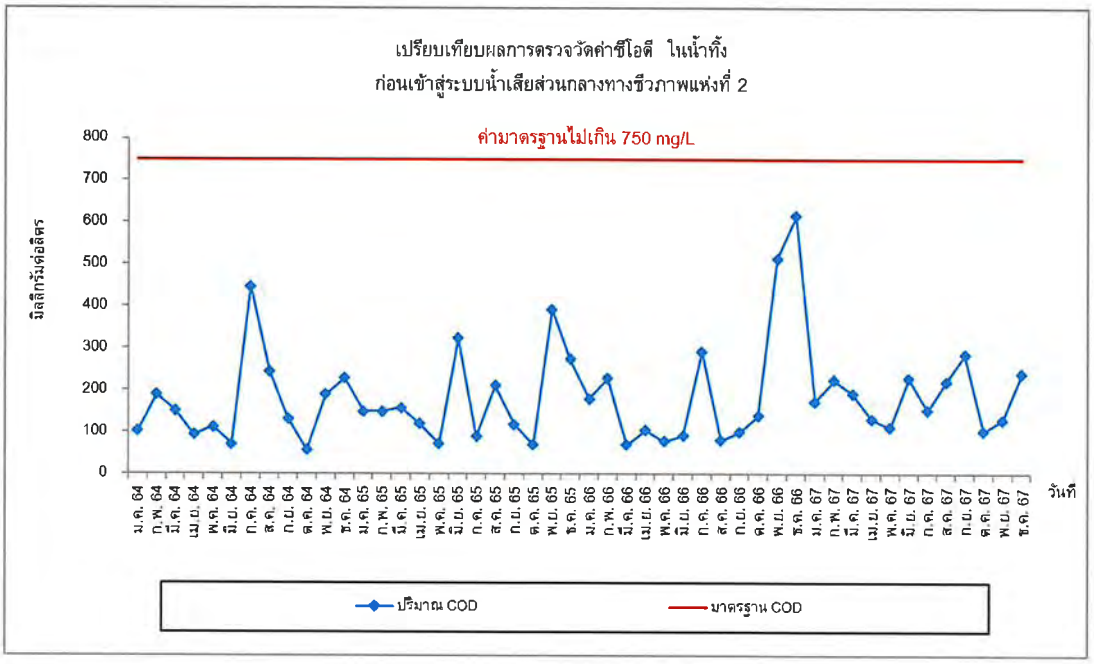
หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)

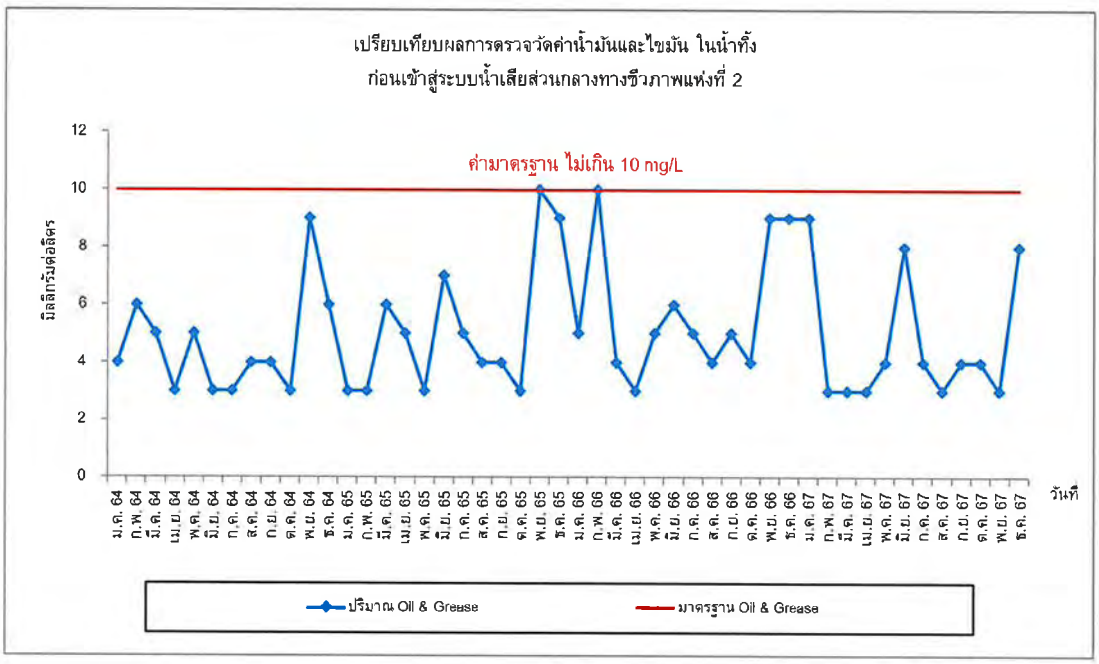


รูปที่ 4.3.-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

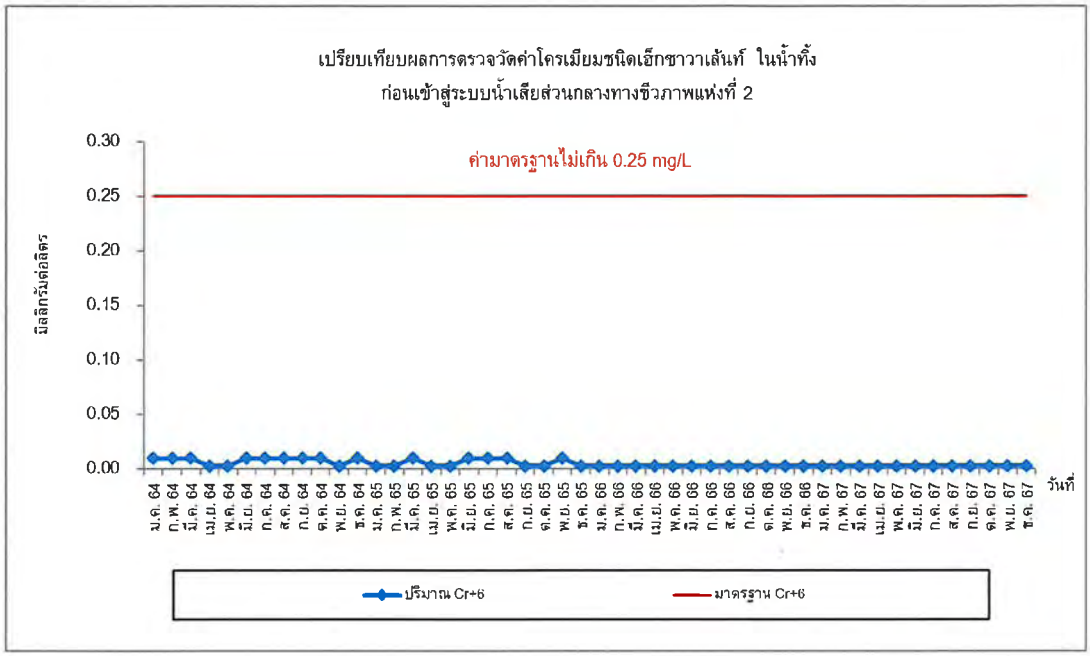


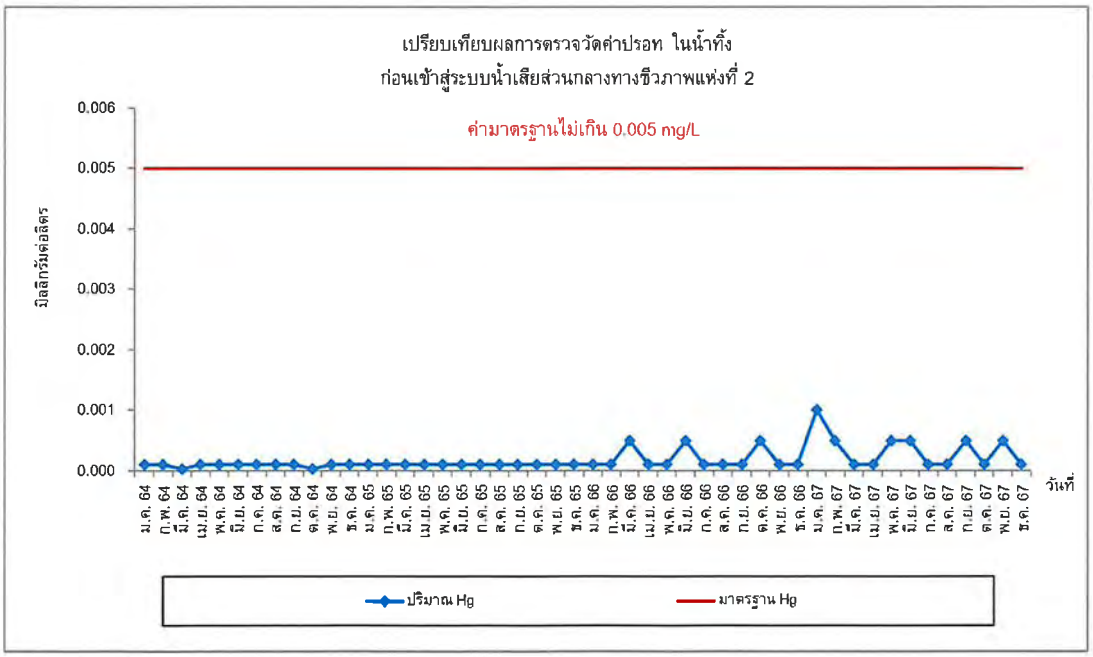
รูปที่ 4.3.-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



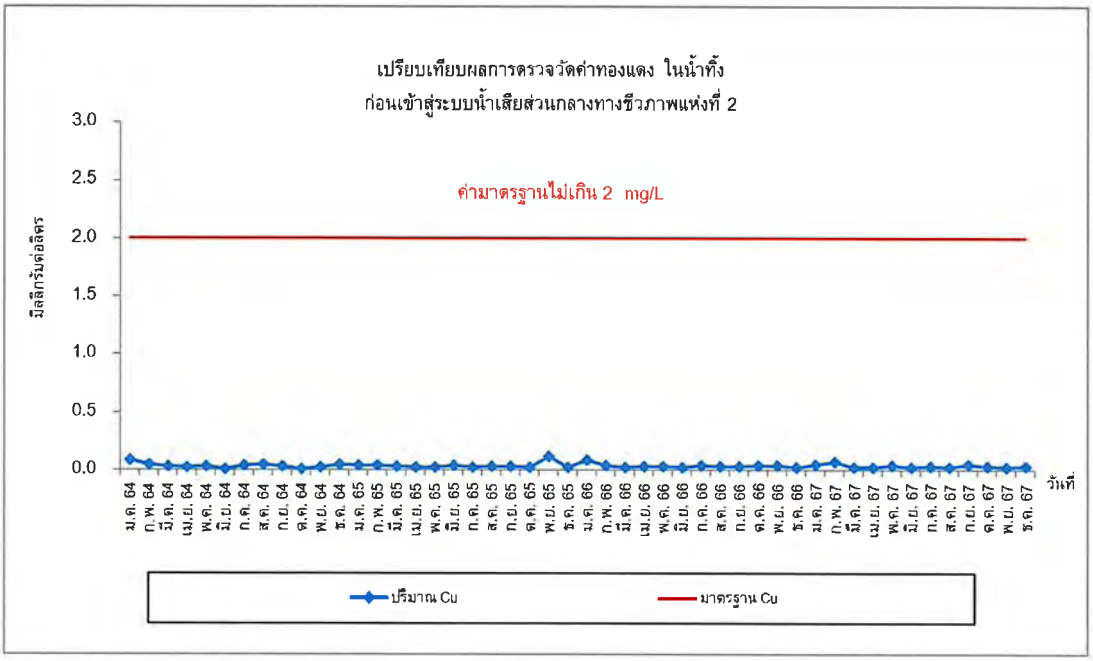


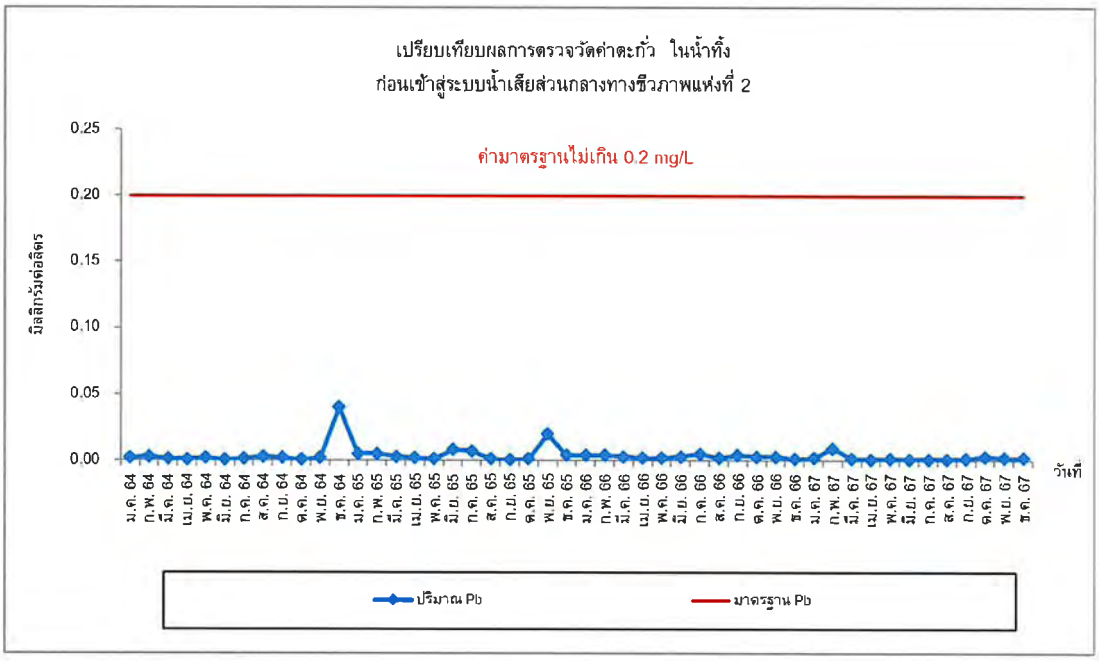
รูปที่ 4.3.-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



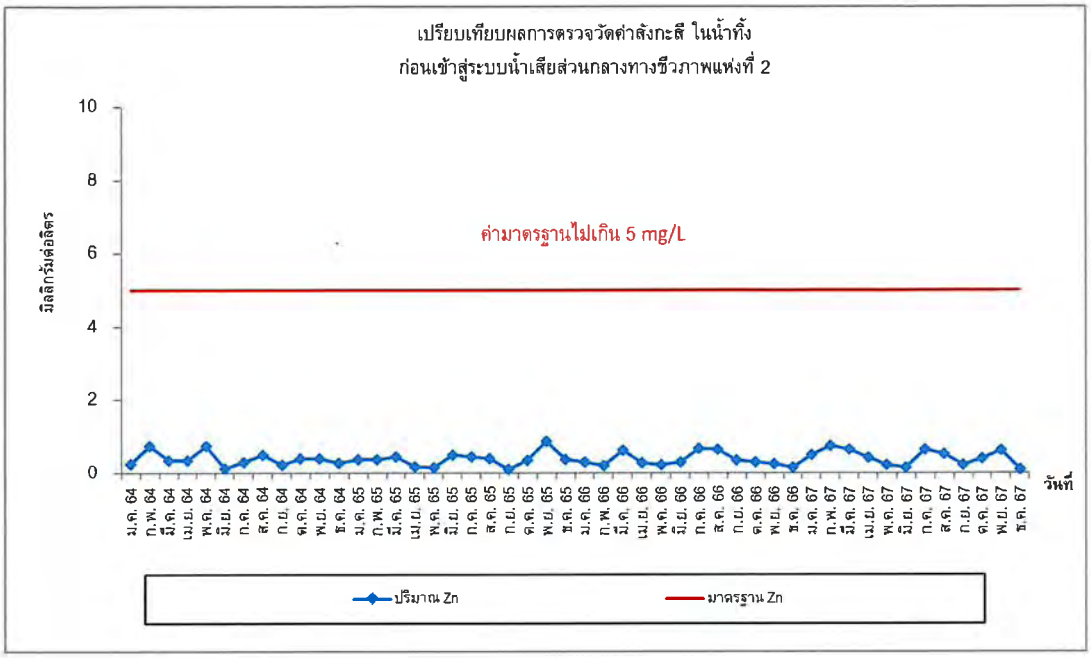


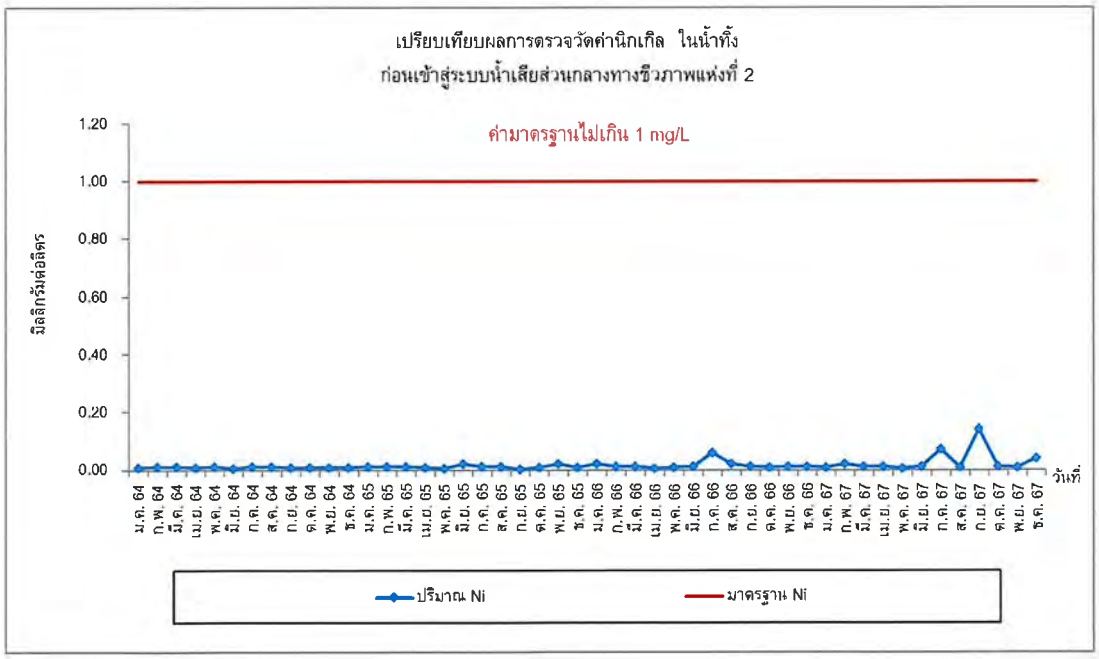
รูปที่ 4.3.-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



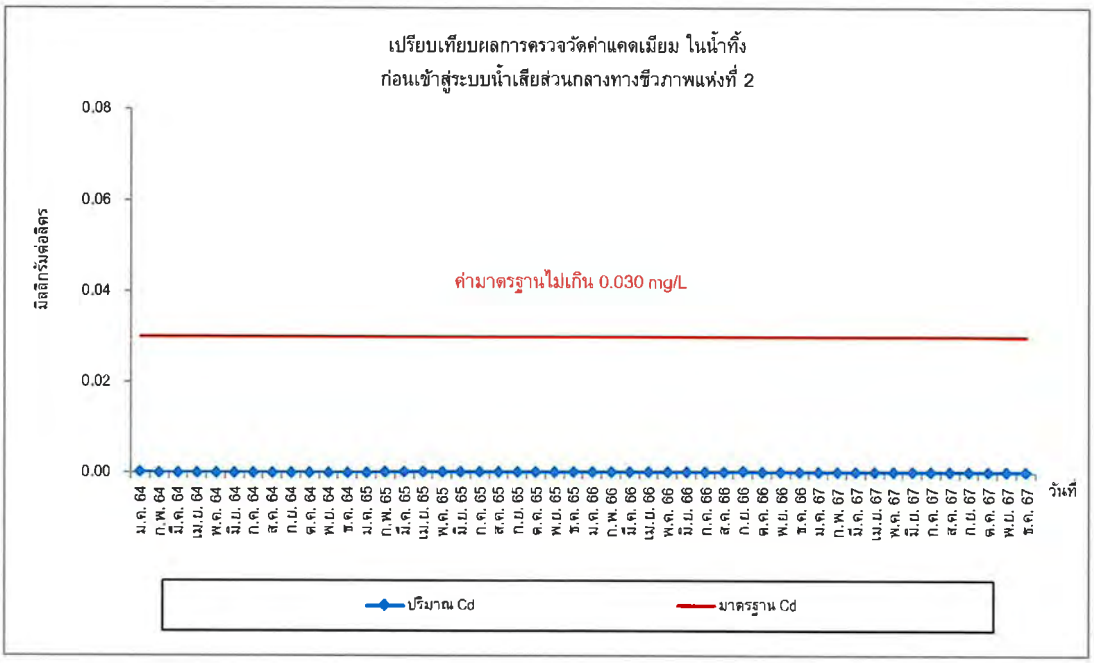


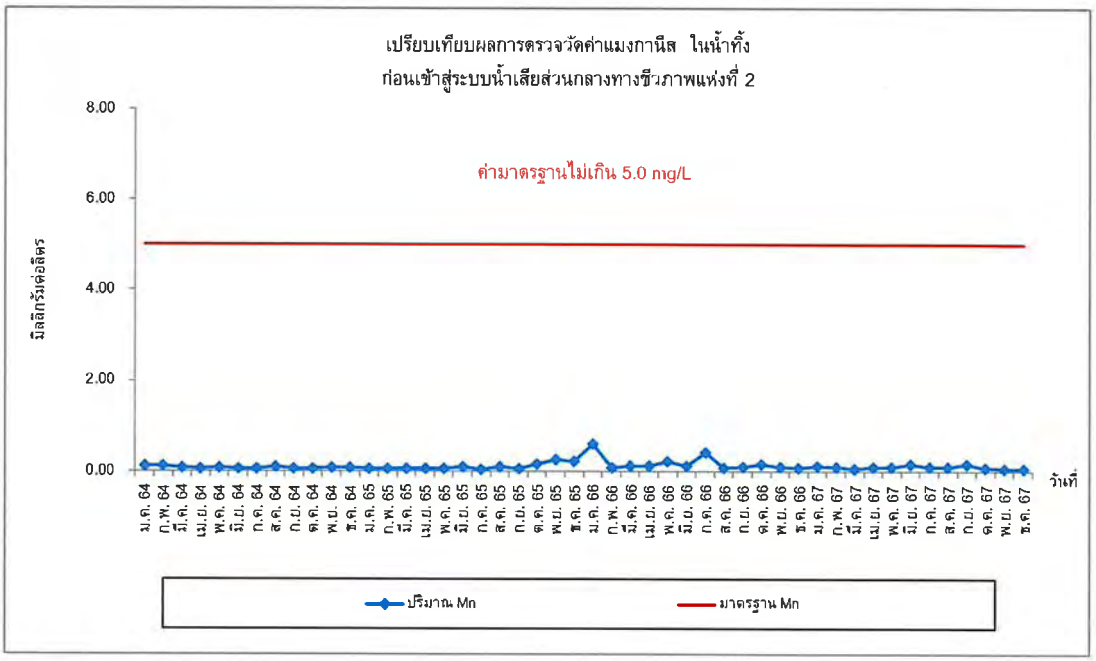
รูปที่ 4.3.-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



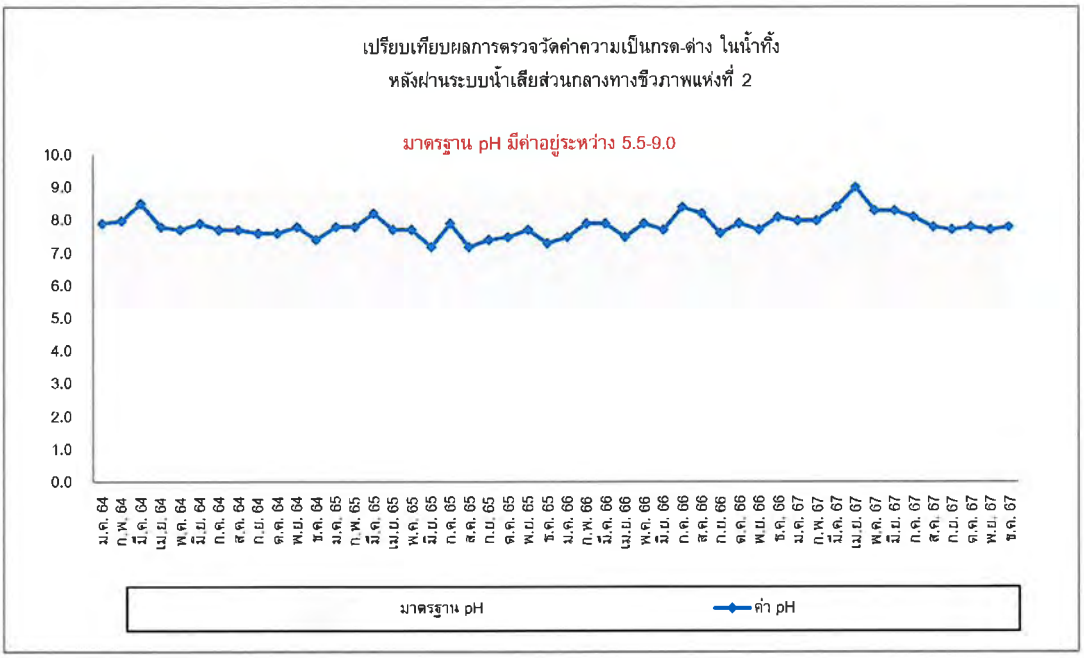


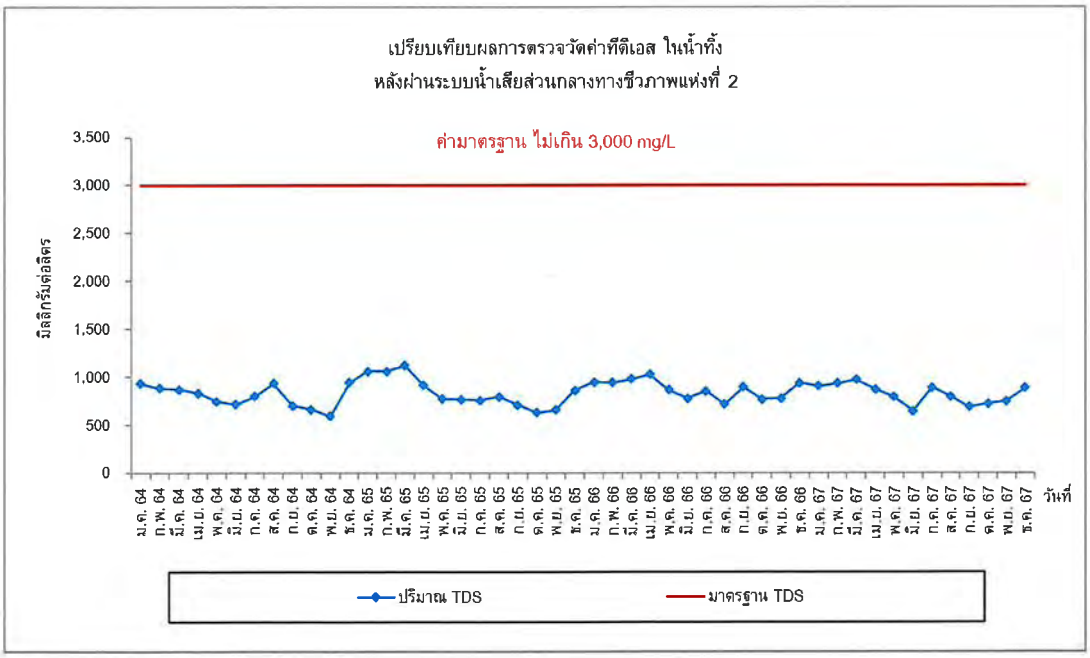
รูปที่ 4.3.-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



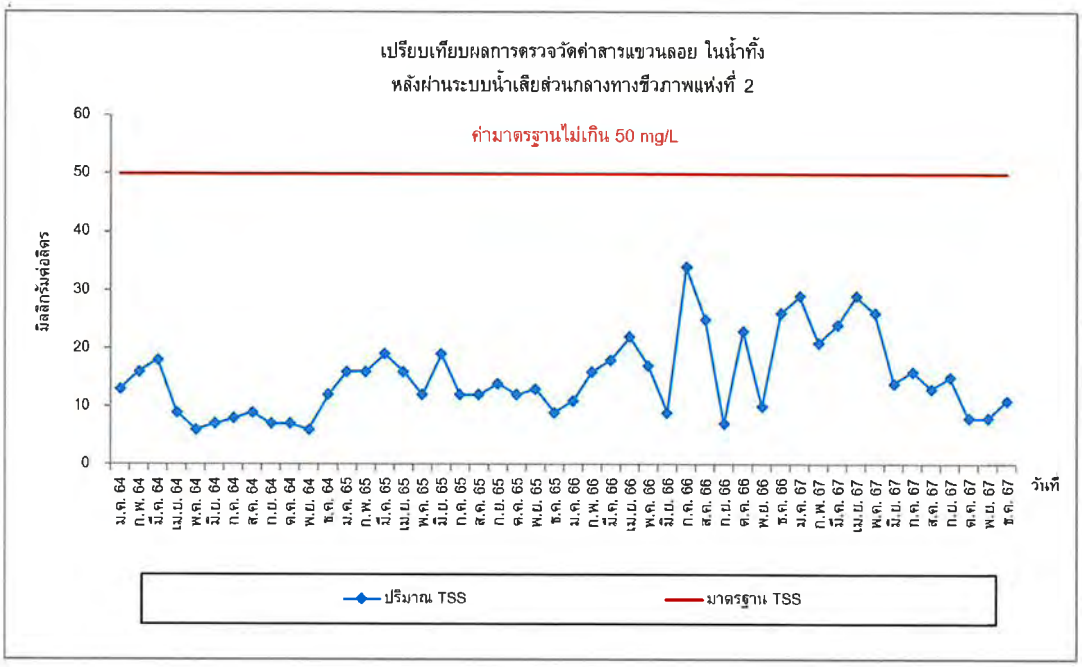


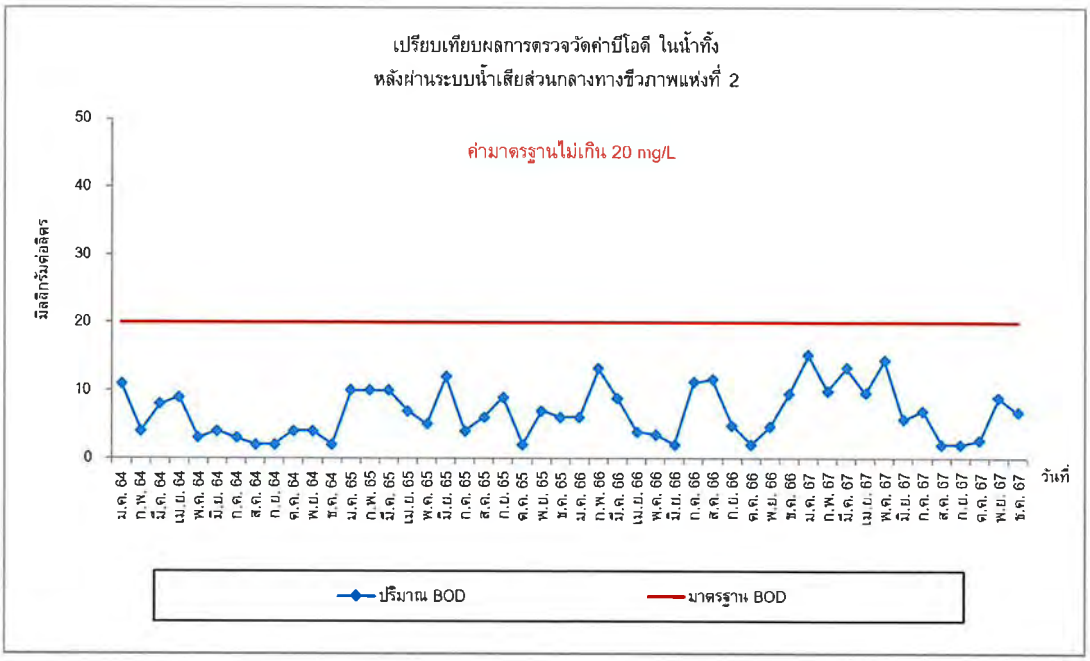
รูปที่ 4.3.-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



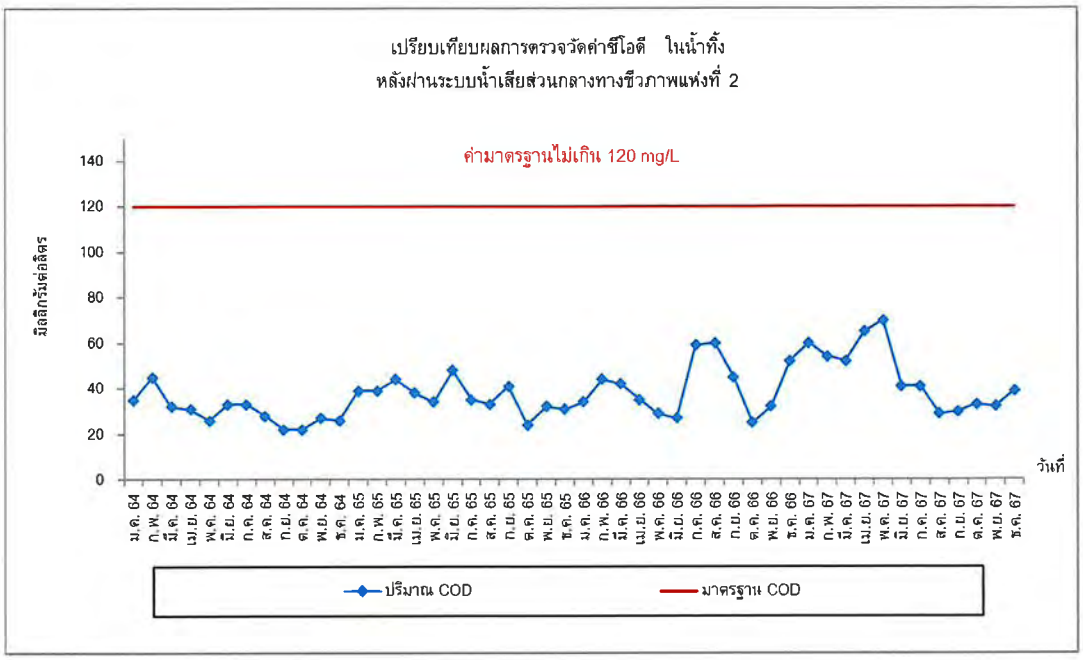


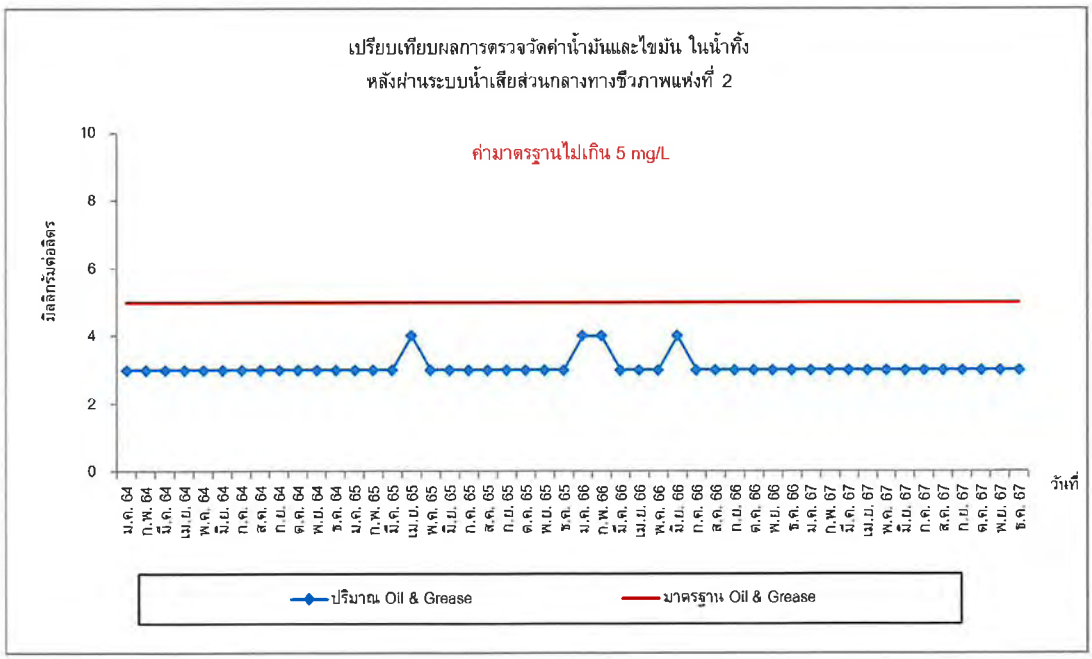
รูปที่ 4.3.-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



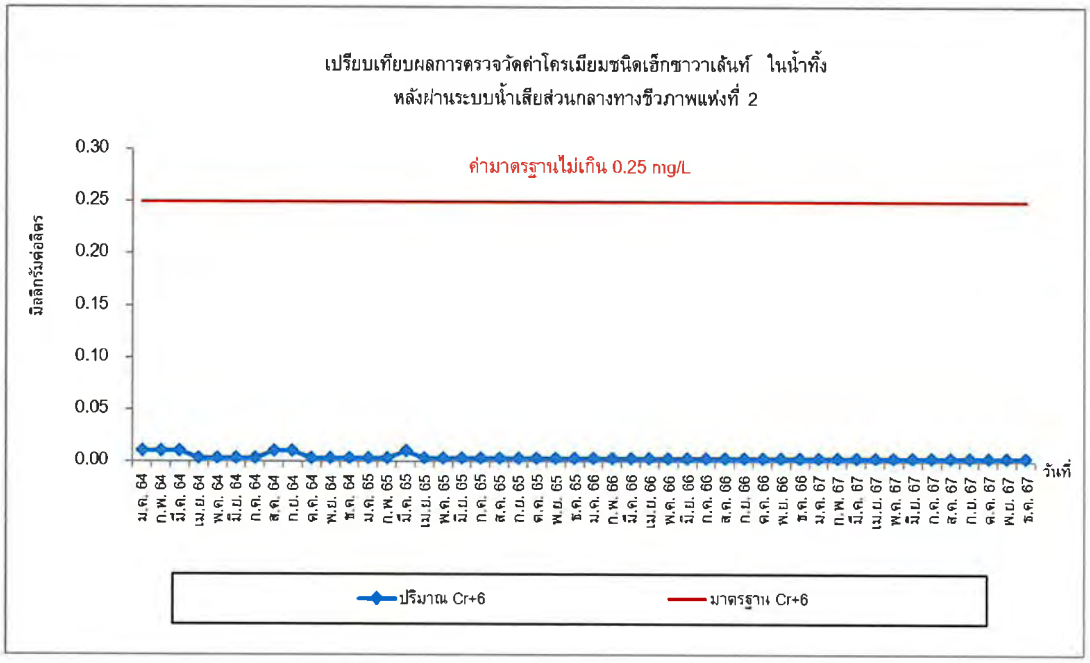


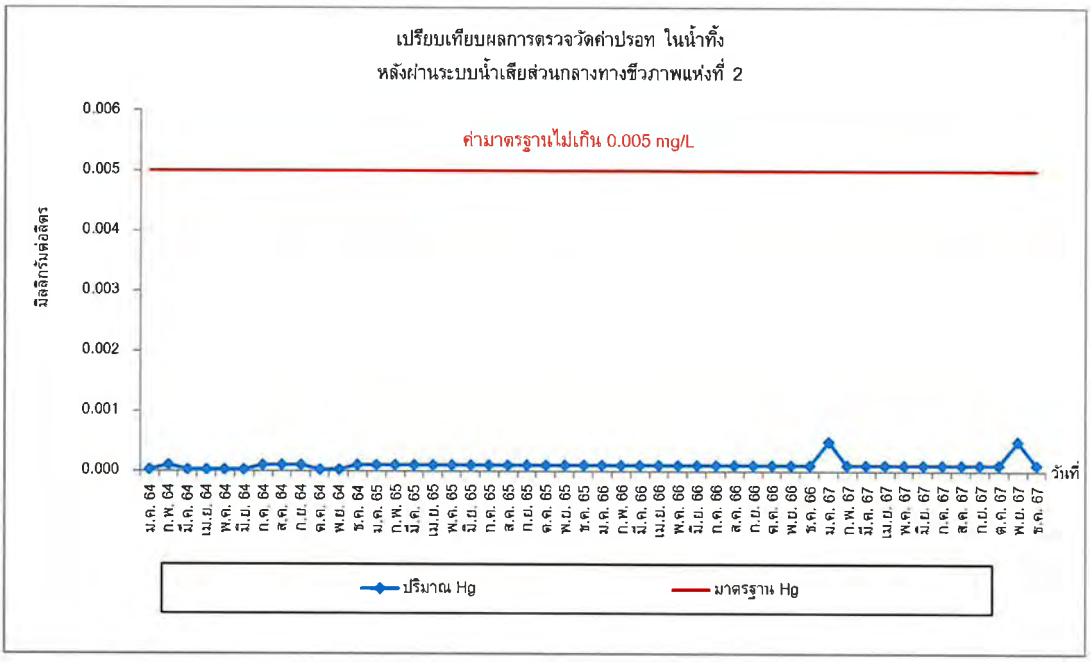
รูปที่ 4.3.-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



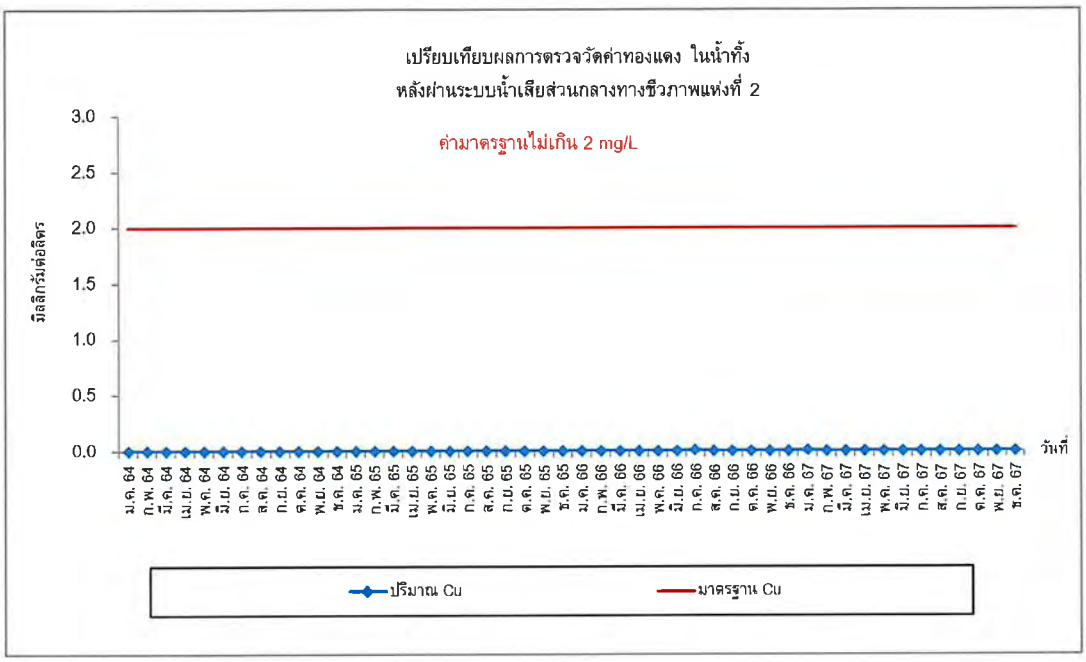


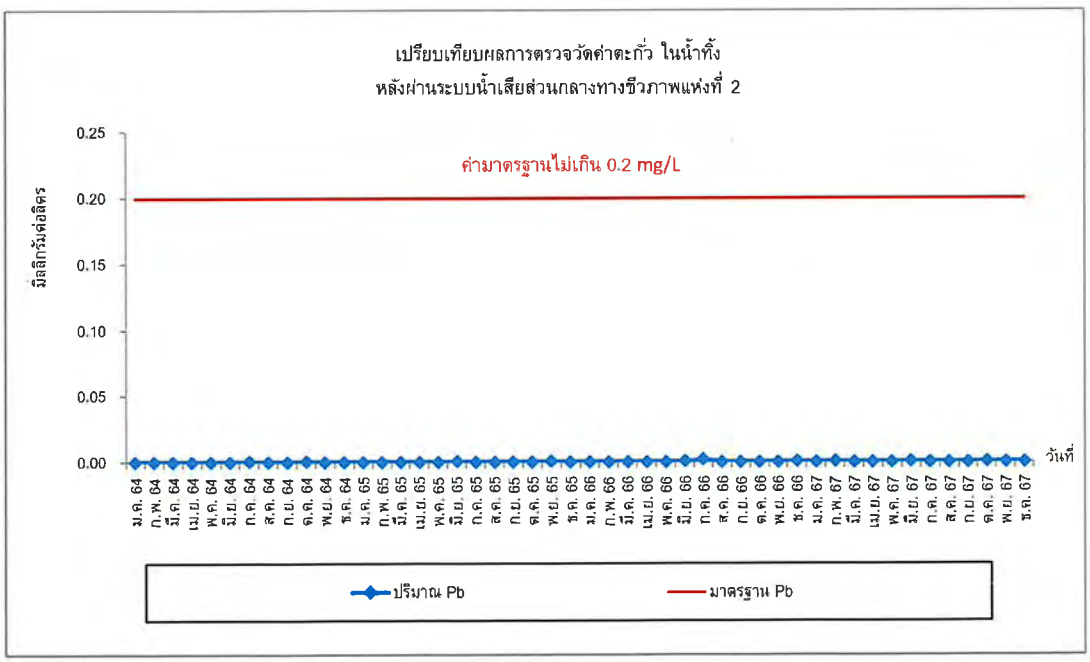
รูปที่ 4.3.-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



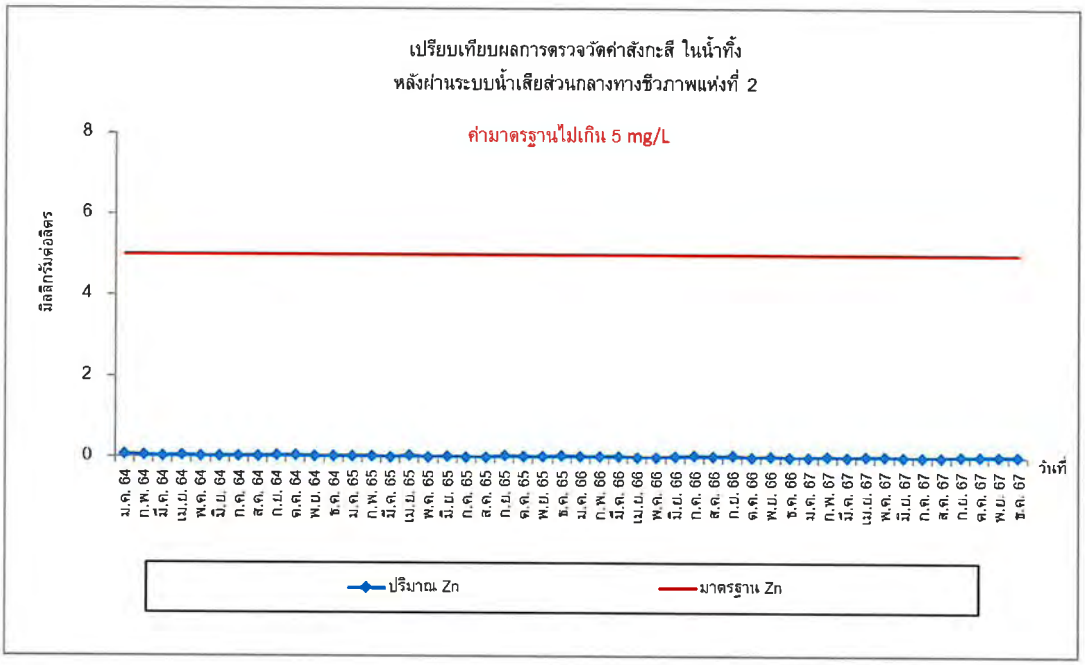


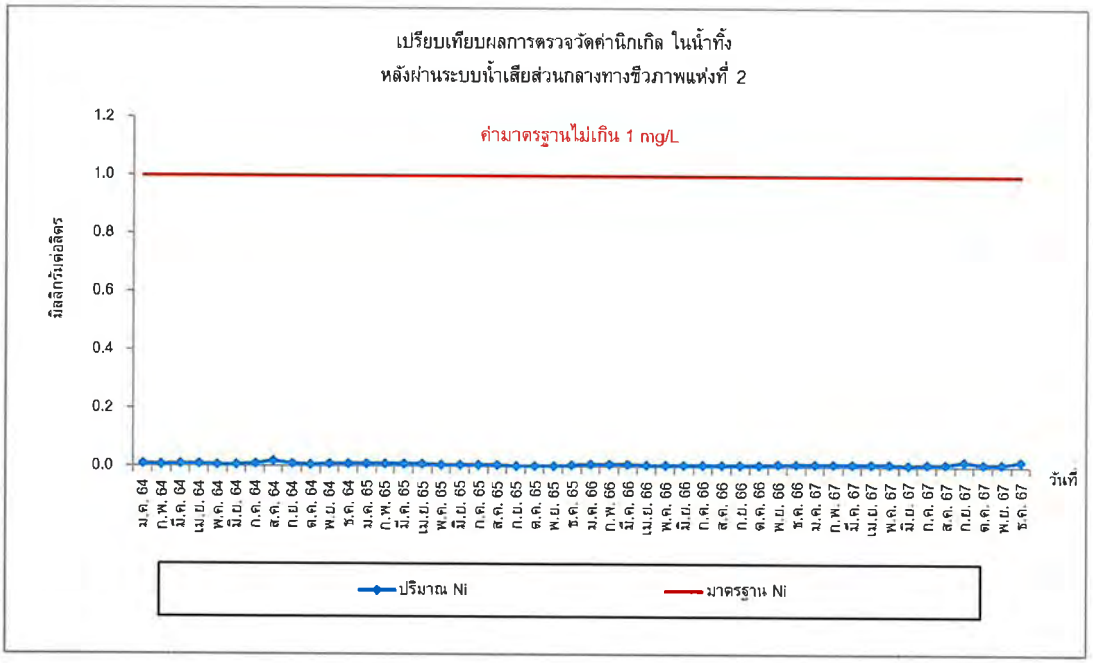
รูปที่ 4.3.-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



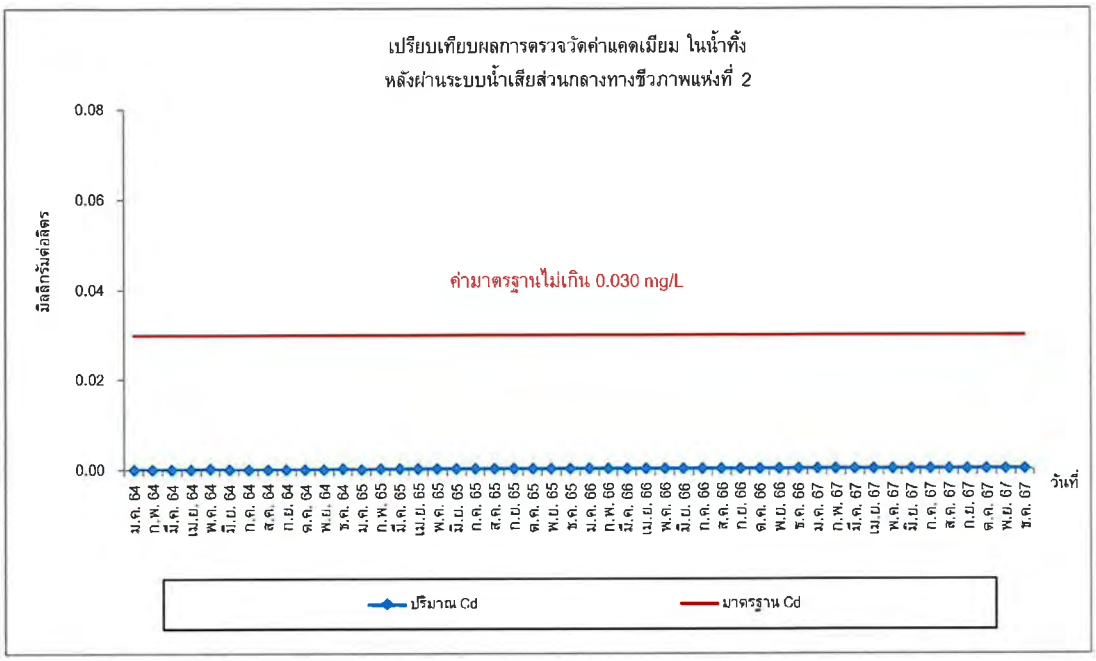


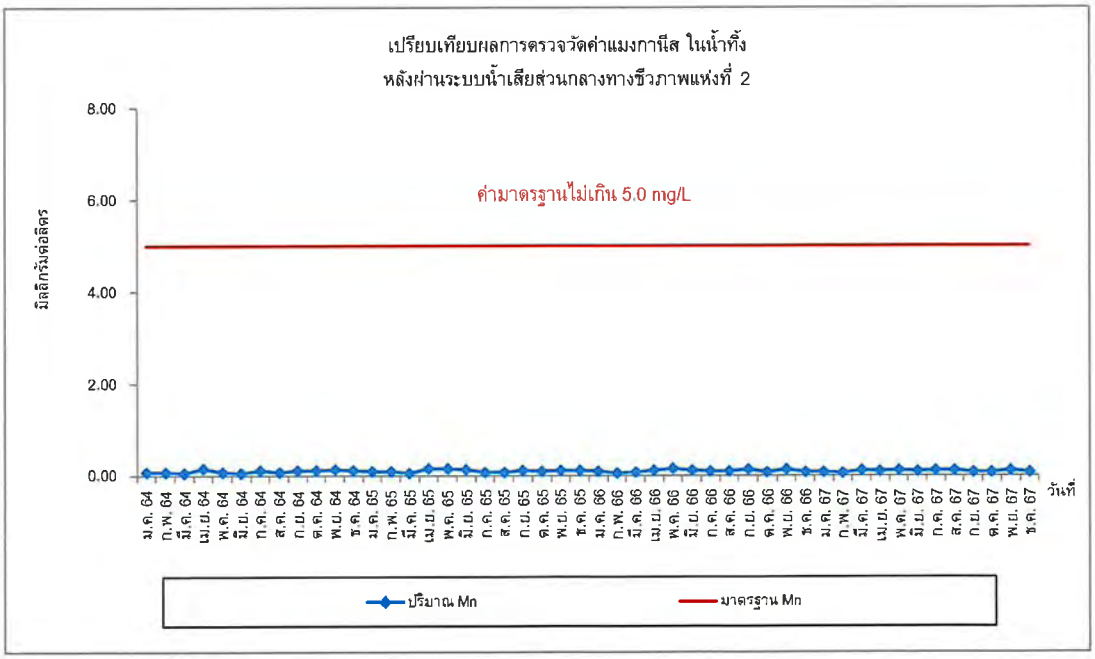
รูปที่ 4.3.-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567





รูปที่ 4.3.-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567





รูปที่ 4.3.-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

4.4 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการมีการวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) โดยทั่วไป จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วนิคมฯ ด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (N1) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3) และบ้านมาบตะเกียบ (N4) จากผลการดำเนินการตรวจวัด เมื่อนำผลที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไปตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 ซึ่งกำหนดให้มีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) พบว่า สถานีที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ทุกสถานีตรวจวัด เมื่อเปรียบผลการตรวจวัดตั้งแต่ปี 2564-2567 พบว่าระดับเสียงทุกสถานีตรวจวัดมีแนวโน้มไม่คงที่ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงจุดตรวจวัด รวมถึงกิจกรรมของโรงงานที่แตกต่างกันไปในแต่ละวันและช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4.4-1 ถึง ตารางที่ 4.4-4 และรูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-4

ตารางที่ 4.4-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	10-11 มี.ค. 64	56.9	94.8	53.1
	11-12 มี.ค. 64	56.1	79.8	51.7
	12-13 มี.ค. 64	57.1	87.3	48.9
	13-14 มี.ค. 64	57.2	88.6	46.7
	14-15 มี.ค. 64	56.2	101.5	47.1
	15-16 มี.ค. 64	57.1	98.7	48.9
	16-17 มี.ค. 64	57	85.7	49.2
	1-2 มิ.ย. 64	56.2	98.1	48.5
	2-3 มิ.ย. 64	56.3	94.8	48.4
	3-4 มิ.ย. 64	54.5	84.8	46.5
	4-5 มิ.ย. 64	63.7	108.5	48.9
	5-6 มิ.ย. 64	56.5	85.8	47.0
	6-7 มิ.ย. 64	53.3	85.6	46.0
	7-8 มิ.ย. 64	55.4	84.5	49.5
	9-10 ก.ย. 64	55.2	84.5	48.6
	10-11 ก.ย. 64	55.7	88.7	48.6
	11-12 ก.ย. 64	54.0	88.0	46.6
	12-13 ก.ย. 64	54.0	83.9	44.8
	13-14 ก.ย. 64	54.9	92.7	47.4
	14-15 ก.ย. 64	57.7	82.4	48.2
	15-16 ก.ย. 64	56.2	82.2	48.1
	2-3 ธ.ค. 64	54.1	96.7	47.7
	3-4 ธ.ค. 64	53.0	85.3	45.3
	4-5 ธ.ค. 64	52.1	86.9	44.1
	5-6 ธ.ค. 64	51.6	86.7	42.9
	6-7 ธ.ค. 64	52.6	88.7	44.6
	7-8 ธ.ค. 64	53.1	84.1	45.6
	8-9 ธ.ค. 64	53.4	86.4	46.1
มาตรฐาน		70	115	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	2-3 มี.ค. 65	60.6	83.5	55.1
	3-4 มี.ค. 65	58.8	83.5	53.8
	4-5 มี.ค. 65	59.3	87.1	53.9
	5-6 มี.ค. 65	60.6	82.0	54.3
	6-7 มี.ค. 65	60.4	86.9	53.8
	7-8 มี.ค. 65	58.5	84.6	53.8
	8-9 มี.ค. 65	61.7	100.8	54.0
	2-3 มิ.ย. 65	58.0	81.2	52.1
	3-4 มิ.ย. 65	56.5	79.3	51.8
	4-5 มิ.ย. 65	57.0	84.2	51.8
	5-6 มิ.ย. 65	58.2	84.8	52.6
	6-7 มิ.ย. 65	56.8	79.6	51.6
	7-8 มิ.ย. 65	57.0	81.8	51.8
	8-9 มิ.ย. 65	57.9	82.1	52.3
	2-3 ก.ย. 65	57.0	85.7	50.6
	3-4 ก.ย. 65	55.8	79.8	50.4
	4-5 ก.ย. 65	56.2	84.0	50.4
	5-6 ก.ย. 65	56.9	85.6	50.6
	6-7 ก.ย. 65	55.9	79.8	50.8
	7-8 ก.ย. 65	56.1	83.1	50.5
	8-9 ก.ย. 65	56.4	80.4	50.8
	5-6 ธ.ค. 65	51.9	81.0	45.3
	6-7 ธ.ค. 65	50.1	80.2	41.9
	7-8 ธ.ค. 65	47.7	76.8	40.9
	8-9 ธ.ค. 65	47.0	71.8	40.5
	9-10 ธ.ค. 65	50.9	82.1	43.8
	10-11 ธ.ค. 65	51.9	82.0	44.5
	11-12 ธ.ค. 65	50.2	75.9	42.4
มาตรฐาน		**70**	**115**	**-**

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	12-13 มี.ค. 66	52.5	91.9	46.3
	13-14 มี.ค. 66	53.5	83.0	47.4
	14-15 มี.ค. 66	54.3	81.0	47.2
	15-16 มี.ค. 66	55.0	85.6	49.0
	16-17 มี.ค. 66	54.7	84.2	48.6
	17-18 มี.ค. 66	54.0	80.9	48.6
	18-19 มี.ค. 66	53.9	91.2	47.7
	2-3 มิ.ย. 66	53.5	88.0	47.5
	3-4 มิ.ย. 66	50.7	83.3	44.5
	4-5 มิ.ย. 66	50.0	87.8	44.3
	5-6 มิ.ย. 66	51.6	87.6	45.0
	6-7 มิ.ย. 66	54.9	89.5	48.1
	7-8 มิ.ย. 66	54.2	79.2	48.2
	8-9 มิ.ย. 66	54.8	86.3	48.9
	9-10 ก.ย. 66	52.7	90.0	46.8
	10-11 ก.ย. 66	53.0	88.5	46.7
	11-12 ก.ย. 66	54.7	80.9	48.1
	12-13 ก.ย. 66	54.9	82.1	49.3
	13-14 ก.ย. 66	54.4	78.1	48.4
	14-15 ก.ย. 66	54.9	84.3	47.6
	15-16 ก.ย. 66	55.3	78.8	47.7
	1-2 ธ.ค. 66	56.0	99.6	48.0
	2-3 ธ.ค. 66	52.4	90.7	43.3
	3-4 ธ.ค. 66	53.7	90.3	44.1
	4-5 ธ.ค. 66	53.2	94.7	44.8
	5-6 ธ.ค. 66	54.0	82.7	46.6
	6-7 ธ.ค. 66	54.6	89.9	47.0
	7-8 ธ.ค. 66	54.3	83.6	46.8
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	2-3 มี.ค. 67	56.9	93.2	45.8
	3-4 มี.ค. 67	54.6	85.6	47.7
	4-5 มี.ค. 67	54.5	87.8	47.8
	5-6 มี.ค. 67	55.5	90.4	48.5
	6-7 มี.ค. 67	55.0	86.0	48.1
	7-8 มี.ค. 67	54.8	88.2	48.3
	8-9 มี.ค. 67	54.6	91.0	47.1
	1-2 มิ.ย. 67	53.9	915	46.0
	2-3 มิ.ย. 67	53.7	91.9	46.0
	3-4 มิ.ย. 67	55.1	94.8	45.8
	4-5 มิ.ย. 67	65.5	103.1	48.8
	5-6 มิ.ย. 67	57.2	91.6	48.3
	6-7 มิ.ย. 67	57.1	91.6	48.5
	7-8 มิ.ย. 67	57.5	94.6	46.8
	9-10 ก.ย. 67	59.1	83.2	50.4
	10-11 ก.ย. 67	58.9	90.6	50.8
	11-12 ก.ย. 67	55.7	85.5	50.3
	12-13 ก.ย. 67	53.7	85.2	50.9
	13-14 ก.ย. 67	54.5	80.3	50.1
	14-15 ก.ย. 67	54.5	81.9	48.8
	15-16 ก.ย. 67	54.5	84.0	51.2
	7-8 ธ.ค. 67	56.0	95.2	46.1
	8-9 ธ.ค. 67	53.0	86.3	45.9
	9-10 ธ.ค. 67	54.4	84.6	47.1
	10-11 ธ.ค. 67	54.3	84.7	47.5
	11-12 ธ.ค. 67	54.0	81.5	48.3
	12-13 ธ.ค. 67	54.5	81.4	47.9
	13-14 ธ.ค. 67	54.5	83.5	47.6
มาตรฐาน		**70**	**115**	**-**

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	10-11 มี.ค. 64	59.5	80.3	57.7
	11-12 มี.ค. 64	60.2	90.2	57.9
	12-13 มี.ค. 64	58.5	79.9	56.8
	13-14 มี.ค. 64	58.1	85.3	56.5
	14-15 มี.ค. 64	57.2	85.4	56.2
	15-16 มี.ค. 64	60.5	91.2	58.9
	16-17 มี.ค. 64	60.3	99.5	58.3
	1-2 มิ.ย. 64	61.1	76.3	60.5
	2-3 มิ.ย. 64	60.1	81.4	59.9
	3-4 มิ.ย. 64	59.9	76.0	59.8
	4-5 มิ.ย. 64	66.8	105.9	60.4
	5-6 มิ.ย. 64	60.1	83.3	59.4
	6-7 มิ.ย. 64	56.9	74.4	45.1
	7-8 มิ.ย. 64	61.0	73.8	59.9
	9-10 ก.ย. 64	55.6	76.6	52.7
	10-11 ก.ย. 64	56.3	82.9	49.3
	11-12 ก.ย. 64	56.7	81.1	55.3
	12-13 ก.ย. 64	55.9	71.6	46.7
	13-14 ก.ย. 64	59.2	82.5	57.5
	14-15 ก.ย. 64	58.6	85.5	54.9
	15-16 ก.ย. 64	54.6	78.1	50.2
	2-3 ธ.ค. 64	60.8	79.6	59.4
	3-4 ธ.ค. 64	59.9	80.1	59.3
	4-5 ธ.ค. 64	59.0	82.0	57.0
	5-6 ธ.ค. 64	58.4	78.8	56.1
	6-7 ธ.ค. 64	59.6	77.5	58.5
	7-8 ธ.ค. 64	59.4	81.9	58.0
	8-9 ธ.ค. 64	57.6	78.3	55.0
มาตรฐาน		**70**	**115**	**-**

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	2-3 มี.ค. 65	54.4	77.1	47.9
	3-4 มี.ค. 65	56.0	80.7	48.9
	4-5 มี.ค. 65	55.4	85.2	48.8
	5-6 มี.ค. 65	54.5	81.3	48.4
	6-7 มี.ค. 65	54.8	75.5	47.0
	7-8 มี.ค. 65	55.6	80.5	49.0
	8-9 มี.ค. 65	56.4	83.1	48.5
	2-3 มิ.ย. 65	55.6	81.3	48.9
	3-4 มิ.ย. 65	55.4	80.4	49.4
	4-5 มิ.ย. 65	55.0	78.2	49.2
	5-6 มิ.ย. 65	54.8	81.0	49.3
	6-7 มิ.ย.65	54.9	78.3	49.1
	7-8 มิ.ย. 65	55.2	78.5	49.9
	8-9 มิ.ย. 65	55.0	78.5	49.1
	2-3 ก.ย. 65	56.3	85.4	49.6
	3-4 ก.ย. 65	55.3	80.2	49.7
	4-5 ก.ย. 65	55.6	83.7	49.7
	5-6 ก.ย. 65	56.1	85.3	49.9
	6-7 ก.ย. 65	55.5	82.9	49.3
	7-8 ก.ย. 65	55.7	81.3	49.8
	8-9 ก.ย. 65	55.1	79.7	49.7
	5-6 ธ.ค. 65	55.2	86.2	48.9
	6-7 ธ.ค. 65	55.2	89.7	46.8
	7-8 ธ.ค. 65	54.3	91.7	47.3
	8-9 ธ.ค. 65	53.0	87.5	47.0
	9-10 ธ.ค. 65	55.4	90.9	49.5
	10-11 ธ.ค. 65	54.9	80.9	49.2
	11-12 ธ.ค. 65	53.9	77.2	47.5
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	12-13 มี.ค. 66	53.4	86.0	47.5
	13-14 มี.ค. 66	56.0	82.1	53.9
	14-15 มี.ค. 66	56.4	80.6	54.7
	15-16 มี.ค. 66	55.9	85.9	54.3
	16-17 มี.ค. 66	57.3	83.3	54.3
	17-18 มี.ค. 66	55.4	84.6	543
	18-19 มี.ค. 66	55.1	79.0	53.6
	2-3 มิ.ย. 66	56.0	90.5	54.6
	3-4 มิ.ย. 66	59.6	74.3	41.5
	4-5 มิ.ย. 66	53.0	74.0	44.4
	5-6 มิ.ย. 66	55.9	78.2	54.9
	6-7 มิ.ย. 66	57.5	85.1	55.6
	7-8 มิ.ย. 66	57.2	87.9	55.8
	8-9 มิ.ย. 66	57.9	81.9	55.6
	9-10 ก.ย. 66	52.6	72.6	50.6
	10-11 ก.ย. 66	52.2	81.2	43.8
	11-12 ก.ย. 66	55.8	79.0	53.2
	12-13 ก.ย. 66	55.7	78.8	53.4
	13-14 ก.ย. 66	54.7	82.6	52.8
	14-15 ก.ย. 66	55.1	73.2	53.3
	15-16 ก.ย. 66	54.6	82.8	53.1
	1-2 ธ.ค. 66	56.1	85.6	55.1
	2-3 ธ.ค. 66	55.9	75.2	54.6
	3-4 ธ.ค. 66	54.3	77.9	48.0
	4-5 ธ.ค. 66	56.1	80.7	55.0
	5-6 ธ.ค. 66	58.9	88.8	56.2
	6-7 ธ.ค. 66	57.6	83.9	55.6
	7-8 ธ.ค. 66	58.2	84.1	55.7
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	2-3 มี.ค. 67	53.4	82.0	50.5
	3-4 มี.ค. 67	53.7	77.3	50.2
	4-5 มี.ค. 67	58.0	103.2	51.8
	5-6 มี.ค. 67	55.7	90.6	52.6
	6-7 มี.ค. 67	56.9	83.7	52.1
	7-8 มี.ค. 67	56.2	80.9	52.4
	8-9 มี.ค. 67	54.9	79.9	51.3
	1-2 มิ.ย. 67	52.2	81.3	47.2
	2-3 มิ.ย. 67	51.1	81.1	43.9
	3-4 มิ.ย. 67	53.8	85.7	40.1
	4-5 มิ.ย. 67	55.3	87.6	51.4
	5-6 มิ.ย. 67	55.7	89.9	51.9
	6-7 มิ.ย. 67	55.5	79.4	51.4
	7-8 มิ.ย. 67	55.5	82.3	50.9
	9-10 ก.ย. 67	54.3	84.3	51.3
	10-11 ก.ย. 67	54.3	82.2	51.1
	11-12 ก.ย. 67	55.7	96.0	50.8
	12-13 ก.ย. 67	55.7	79.4	52.7
	13-14 ก.ย. 67	56.5	82.3	52.1
	14-15 ก.ย. 67	56.6	83.9	50.8
	15-16 ก.ย. 67	56.6	86.0	53.2
	7-8 ธ.ค. 67	53.8	82.4	49.5
	8-9 ธ.ค. 67	54.5	96.4	48.6
	9-10 ธ.ค. 67	55.7	89.7	51.9
	10-11 ธ.ค. 67	56.2	87.5	52.8
	11-12 ธ.ค. 67	56.0	89.4	52.8
	12-13 ธ.ค. 67	56.0	88.2	53.7
	13-14 ธ.ค. 67	56.0	90.4	53.5
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	10-11 มี.ค. 64	50.0	80.5	44.1
	11-12 มี.ค. 64	53.5	100.8	44.6
	12-13 มี.ค. 64	49.2	80.4	43.6
	13-14 มี.ค. 64	52.0	78.8	42.6
	14-15 มี.ค. 64	50.6	83.9	42.1
	15-16 มี.ค. 64	50.9	87.4	41.3
	16-17 มี.ค. 64	49.1	80.5	41.3
	1-2 มิ.ย. 64	47.9	74.1	42.1
	2-3 มิ.ย. 64	61.3	102.4	43.4
	3-4 มิ.ย. 64	46.6	74.6	39.9
	4-5 มิ.ย. 64	53.5	84.4	42.4
	5-6 มิ.ย. 64	46.6	75.2	40.8
	6-7 มิ.ย. 64	46.1	78.7	40.6
	7-8 มิ.ย. 64	46.7	73.3	41.9
	9-10 ก.ย. 64	52.5	70.8	43.9
	10-11 ก.ย. 64	52.1	78.1	44.6
	11-12 ก.ย. 64	47.4	89.3	40.1
	12-13 ก.ย. 64	46.6	73.4	39.9
	13-14 ก.ย. 64	45.8	74.0	40.3
	14-15 ก.ย. 64	52.9	80.1	39.3
	15-16 ก.ย. 64	47.6	89.8	40.7
	2-3 ธ.ค. 64	48.0	100.6	42.1
	3-4 ธ.ค. 64	45.5	75.0	40.8
	4-5 ธ.ค. 64	45.0	75.5	39.5
	5-6 ธ.ค. 64	43.8	69.0	40.3
	6-7 ธ.ค. 64	45.6	73.2	42.0
	7-8 ธ.ค. 64	45.3	71.3	41.1
	8-9 ธ.ค. 64	47.5	77.1	42.2
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	2-3 มี.ค. 65	59.9	80.4	54.4
	3-4 มี.ค. 65	59.7	83.5	54.0
	4-5 มี.ค. 65	59.6	87.1	53.9
	5-6 มี.ค. 65	59.7	84.3	54.4
	6-7 มี.ค. 65	60.3	82.8	54.2
	7-8 มี.ค. 65	59.7	88.5	53.9
	8-9 มี.ค. 65	58.6	76.8	54.3
	2-3 มิ.ย. 65	57.8	81.2	52.1
	3-4 มิ.ย. 65	56.8	79.3	51.9
	4-5 มิ.ย. 65	57.0	84.2	51.8
	5-6 มิ.ย. 65	58.0	83.9	52.6
	6-7 มิ.ย.65	56.9	79.7	51.7
	7-8 มิ.ย. 65	56.8	79.9	52.0
	8-9 มิ.ย. 65	57.4	80.0	52.3
	2-3 ก.ย. 65	57.0	85.7	50.6
	3-4 ก.ย. 65	55.8	79.8	50.5
	4-5 ก.ย. 65	56.3	84.8	50.9
	5-6 ก.ย. 65	57.1	86.3	50.8
	6-7 ก.ย. 65	56.0	79.6	50.6
	7-8 ก.ย. 65	56.2	82.1	50.1
	8-9 ก.ย. 65	56.0	80.1	50.5
	5-6 ธ.ค. 65	52.1	88.3	44.0
	6-7 ธ.ค. 65	53.3	86.7	43.4
	7-8 ธ.ค. 65	52.6	85.6	43.5
	8-9 ธ.ค. 65	52.4	83.1	44.6
	9-10 ธ.ค. 65	53.2	87.8	43.6
	10-11 ธ.ค. 65	51.5	79.4	44.0
	11-12 ธ.ค. 65	53.9	88.0	44.2
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	12-13 มี.ค. 66	49.2	94.1	39.7
	13-14 มี.ค. 66	50.2	82.5	40.2
	14-15 มี.ค. 66	50.8	77.9	38.6
	15-16 มี.ค. 66	50.1	78.0	41.8
	16-17 มี.ค. 66	49.8	77.8	41.0
	17-18 มี.ค. 66	49.1	83.4	39.1
	18-19 มี.ค. 66	50.4	87.4	40.0
	2-3 มิ.ย. 66	49.2	89.6	39.2
	3-4 มิ.ย. 66	47.7	94.2	36.5
	4-5 มิ.ย. 66	46.5	77.9	38.1
	5-6 มิ.ย. 66	47.0	84.9	37.7
	6-7 มิ.ย. 66	52.0	81.2	42.5
	7-8 มิ.ย. 66	48.5	71.3	41.9
	8-9 มิ.ย. 66	47.3	80.3	40.9
	9-10 ก.ย. 66	46.0	77.7	36.7
	10-11 ก.ย. 66	44.6	73.8	40.2
	11-12 ก.ย. 66	51.1	87.5	41.0
	12-13 ก.ย. 66	45.3	76.6	40.3
	13-14 ก.ย. 66	44.9	74.0	39.9
	14-15 ก.ย. 66	47.3	73.0	42.4
	15-16 ก.ย. 66	52.8	74.1	45.0
	1-2 ธ.ค. 66	49.4	80.0	42.7
	2-3 ธ.ค. 66	54.6	99.8	41.1
	3-4 ธ.ค. 66	48.4	78.9	39.9
	4-5 ธ.ค. 66	46.1	79.9	39.9
	5-6 ธ.ค. 66	51.7	80.2	42.2
	6-7 ธ.ค. 66	48.4	81.6	42.2
	7-8 ธ.ค. 66	46.9	78.6	41.4
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	2-3 มี.ค. 67	51.8	75.9	46.6
	3-4 มี.ค. 67	48.6	72.5	41.0
	4-5 มี.ค. 67	51.6	85.7	43.3
	5-6 มี.ค. 67	50.6	72.5	42.7
	6-7 มี.ค. 67	49.6	73.0	42.3
	7-8 มี.ค. 67	50.1	70.1	42.2
	8-9 มี.ค. 67	48.2	71.7	41.8
	1-2 มิ.ย. 67	47.3	80.8	40.9
	2-3 มิ.ย. 67	46.2	81.4	39.2
	3-4 มิ.ย. 67	47.9	90.9	40.0
	4-5 มิ.ย. 67	49.2	93.4	40.8
	5-6 มิ.ย. 67	46.2	81.5	41.2
	6-7 มิ.ย. 67	47.3	84.9	41.5
	7-8 มิ.ย. 67	47.3	73.0	41.5
	9-10 ก.ย. 67	43.7	78.9	39.9
	10-11 ก.ย. 67	43.5	78.0	39.1
	11-12 ก.ย. 67	49.7	83.2	39.2
	12-13 ก.ย. 67	53.3	89.1	43.3
	13-14 ก.ย. 67	52.0	88.6	42.8
	14-15 ก.ย. 67	56.3	85.5	41.5
	15-16 ก.ย. 67	56.3	91.4	45.6
	7-8 ธ.ค. 67	47.0	82.1	41.2
	8-9 ธ.ค. 67	45.7	78.9	40.7
	9-10 ธ.ค. 67	45.5	70.0	39.3
	10-11 ธ.ค. 67	49.5	86.5	41.5
	11-12 ธ.ค. 67	48.3	77.0	41.4
	12-13 ธ.ค. 67	47.2	86.0	40.5
	13-14 ธ.ค. 67	47.2	84.8	41.5
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ	10-11 มี.ค. 64	55.5	85.4	48.0
	11-12 มี.ค. 64	55.5	84.3	46.9
	12-13 มี.ค. 64	55.5	84.6	48.1
	13-14 มี.ค. 64	53.6	92.8	47.0
	14-15 มี.ค. 64	53.9	86	47.2
	15-16 มี.ค. 64	54.9	86.5	48.4
	16-17 มี.ค. 64	54.9	86.3	48.0
	1-2 มิ.ย. 64	54.2	85.5	47.7
	2-3 มิ.ย. 64	54.7	87.3	48.3
	3-4 มิ.ย. 64	53.9	86.0	48.5
	4-5 มิ.ย. 64	67.1	110.7	49.5
	5-6 มิ.ย. 64	54.1	88.6	47.2
	6-7 มิ.ย. 64	53.5	78.7	44.9
	7-8 มิ.ย. 64	54.0	87.7	47.9
	9-10 ก.ย. 64	55.3	88.2	49.8
	10-11 ก.ย. 64	55.3	98.0	48.2
	11-12 ก.ย. 64	52.4	90.7	46.6
	12-13 ก.ย. 64	51.8	83.8	45.7
	13-14 ก.ย. 64	52.5	95.4	45.2
	14-15 ก.ย. 64	54.2	91.5	48.1
	15-16 ก.ย. 64	55.9	99.0	49.2
	2-3 ธ.ค. 64	52.3	86.9	45.1
	3-4 ธ.ค. 64	53.3	80.5	46.4
	4-5 ธ.ค. 64	54.2	80.4	48.2
	5-6 ธ.ค. 64	53.1	87.7	45.9
	6-7 ธ.ค. 64	53.5	91.4	47.2
	7-8 ธ.ค. 64	54.7	87.3	47.8
	8-9 ธ.ค. 64	54.6	82.1	48.8
มาตรฐาน		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ	2-3 มี.ค. 65	61.9	87.4	54.8
	3-4 มี.ค. 65	61.6	83.6	54.3
	4-5 มี.ค. 65	60.0	98.4	54.1
	5-6 มี.ค. 65	60.3	83.5	55.3
	6-7 มี.ค. 65	59.7	79.2	53.6
	7-8 มี.ค. 65	59.4	87.1	53.9
	8-9 มี.ค. 65	61.1	84.3	55.4
	2-3 มิ.ย. 65	58.5	82.9	52.5
	3-4 มิ.ย. 65	57.2	80.0	52.0
	4-5 มิ.ย. 65	57.4	87.8	51.9
	5-6 มิ.ย. 65	57.9	83.6	52.4
	6-7 มิ.ย.65	57.3	80.1	51.5
	7-8 มิ.ย. 65	57.0	81.5	51.7
	8-9 มิ.ย. 65	57.6	80.0	52.3
	2-3 ก.ย. 65	57.2	86.3	50.6
	3-4 ก.ย. 65	55.8	80.2	50.4
	4-5 ก.ย. 65	56.4	85.5	51.0
	5-6 ก.ย. 65	57.0	86.4	50.7
	6-7 ก.ย. 65	56.2	79.4	50.5
	7-8 ก.ย. 65	56.3	84.7	50.3
	8-9 ก.ย. 65	55.9	80.0	50.7
	5-6 ธ.ค. 65	56.5	81.3	49.3
	6-7 ธ.ค. 65	55.6	81.7	48.6
	7-8 ธ.ค. 65	54.4	80.5	48.5
	8-9 ธ.ค. 65	55.6	89.0	49.2
	9-10 ธ.ค. 65	55.3	81.1	48.5
	10-11 ธ.ค. 65	55.1	80.0	48.6
	11-12 ธ.ค. 65	55.3	87.5	48.7
มาตรฐาน		**70**	**115**	**-**

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 4.4-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

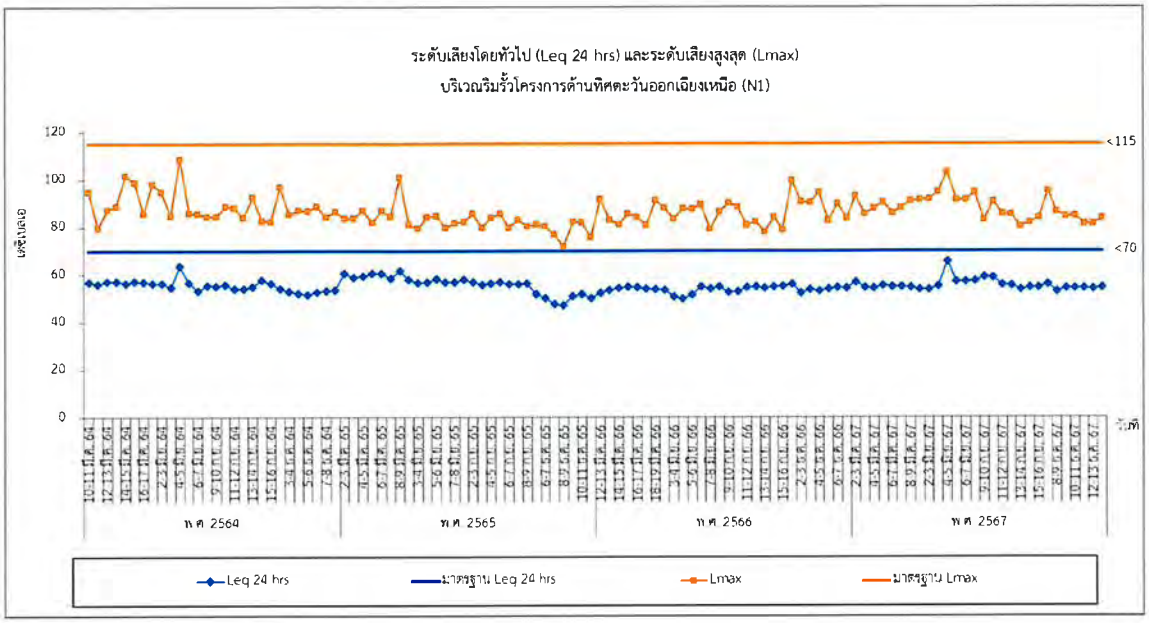
สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ	12-13 มี.ค. 66	54.2	84.1	47.1
	13-14 มี.ค. 66	54.5	92.8	48.5
	14-15 มี.ค. 66	53.8	84.8	47.7
	15-16 มี.ค. 66	54.5	87.2	47.9
	16-17 มี.ค. 66	54.3	81.8	47.6
	17-18 มี.ค. 66	54.1	88.0	47.2
	18-19 มี.ค. 66	53.5	86.5	46.3
	2-3 มิ.ย. 66	53.4	78.6	46.5
	3-4 มิ.ย. 66	54.0	85.1	47.1
	4-5 มิ.ย. 66	52.3	88.6	44.5
	5-6 มิ.ย. 66	53.4	84.4	46.8
	6-7 มิ.ย. 66	55.2	87.9	50.1
	7-8 มิ.ย. 66	54.6	86.5	48.9
	8-9 มิ.ย. 66	54.5	90.7	48.4
	9-10 ก.ย. 66	52.3	81.1	45.3
	10-11 ก.ย. 66	52.8	80.0	45.8
	11-12 ก.ย. 66	53.7	83.5	47.9
	12-13 ก.ย. 66	53.1	80.9	47.5
	13-14 ก.ย. 66	53.3	83.0	47.4
	14-15 ก.ย. 66	53.6	81.3	46.9
	15-16 ก.ย. 66	54.2	90.9	47.2
	1-2 ธ.ค. 66	55.8	94.6	49.7
	2-3 ธ.ค. 66	56.8	94.8	49.2
	3-4 ธ.ค. 66	54.9	91.4	49.4
	4-5 ธ.ค. 66	54.1	83.4	48.5
	5-6 ธ.ค. 66	56.1	105.8	48.1
	6-7 ธ.ค. 66	55.0	95.6	48.7
	7-8 ธ.ค. 66	54.5	83.6	48.3
มาตรฐาน		**70**	**115**	**-**

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

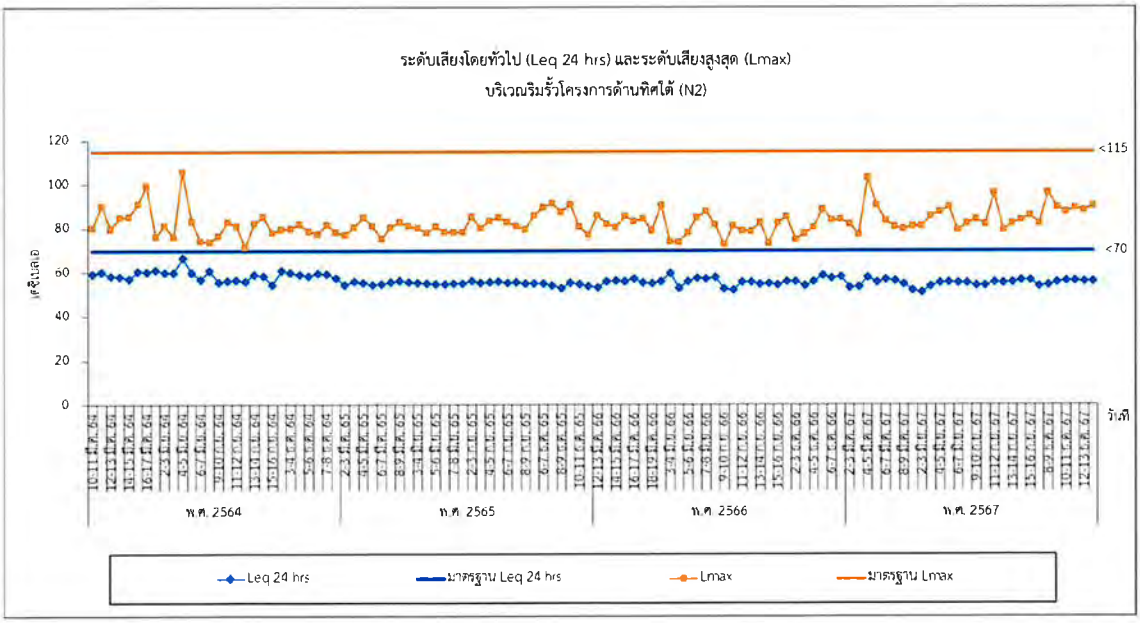
ตารางที่ 4.4-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ	2-3 มี.ค. 67	53.4	86.3	46.1
	3-4 มี.ค. 67	54.0	83.9	48.7
	4-5 มี.ค. 67	53.9	92.6	47.4
	5-6 มี.ค. 67	54.0	84.6	47.9
	6-7 มี.ค. 67	54.3	87.0	47.5
	7-8 มี.ค. 67	54.2	81.6	47.4
	8-9 มี.ค. 67	53.7	87.8	46.9
	1-2 มิ.ย. 67	54.6	87.7	47.7
	2-3 มิ.ย. 67	52.3	85.6	45.8
	3-4 มิ.ย. 67	53.2	85.0	46.1
	4-5 มิ.ย. 67	54.6	81.1	46.5
	5-6 มิ.ย. 67	55.3	92.4	48.0
	6-7 มิ.ย. 67	55.1	86.3	48.4
	7-8 มิ.ย. 67	55.1	93.8	47.4
	9-10 ก.ย. 67	53.5	85.7	47.7
	10-11 ก.ย. 67	54.4	84.9	47.8
	11-12 ก.ย. 67	60.2	89.7	49.9
	12-13 ก.ย. 67	54.6	84.4	48.6
	13-14 ก.ย. 67	54.4	81.8	47.7
	14-15 ก.ย. 67	54.7	84.6	48.7
	15-16 ก.ย. 67	54.7	84.4	48.0
	7-8 ธ.ค. 67	54.6	84.2	48.6
	8-9 ธ.ค. 67	55.1	88.1	48.9
	9-10 ธ.ค. 67	54.9	81.4	48.2
	10-11 ธ.ค. 67	54.5	84.6	47.6
	11-12 ธ.ค. 67	55.4	81.5	48.1
	12-13 ธ.ค. 67	55.3	86.3	49.4
	13-14 ธ.ค. 67	55.3	88.9	49.1
มาตรฐาน		**70**	**115**	**-**

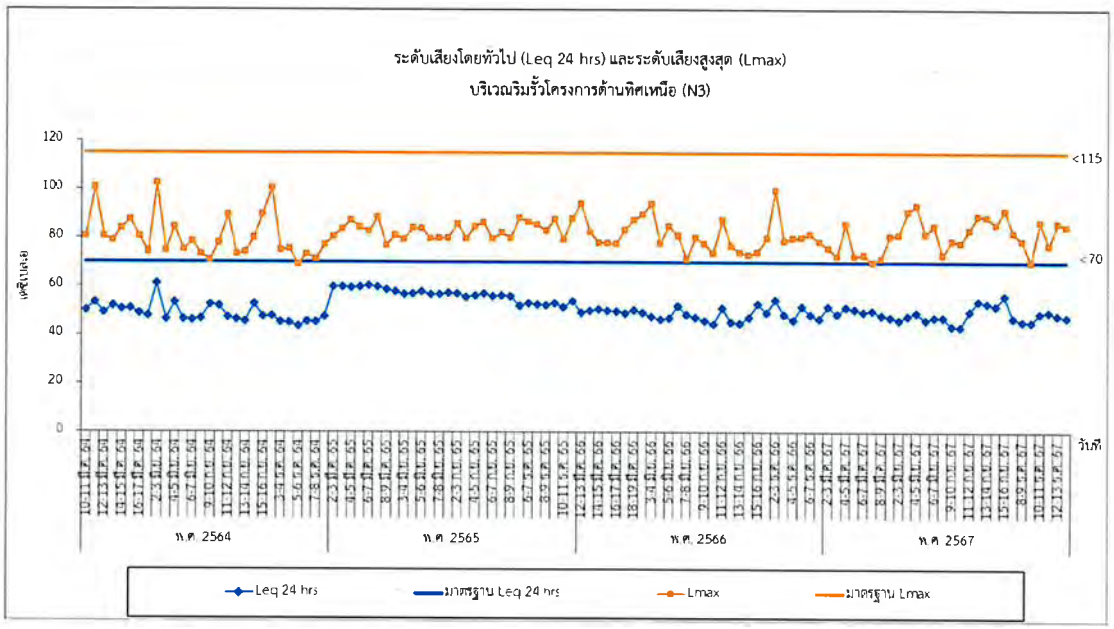
หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 เรื่อง กำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป



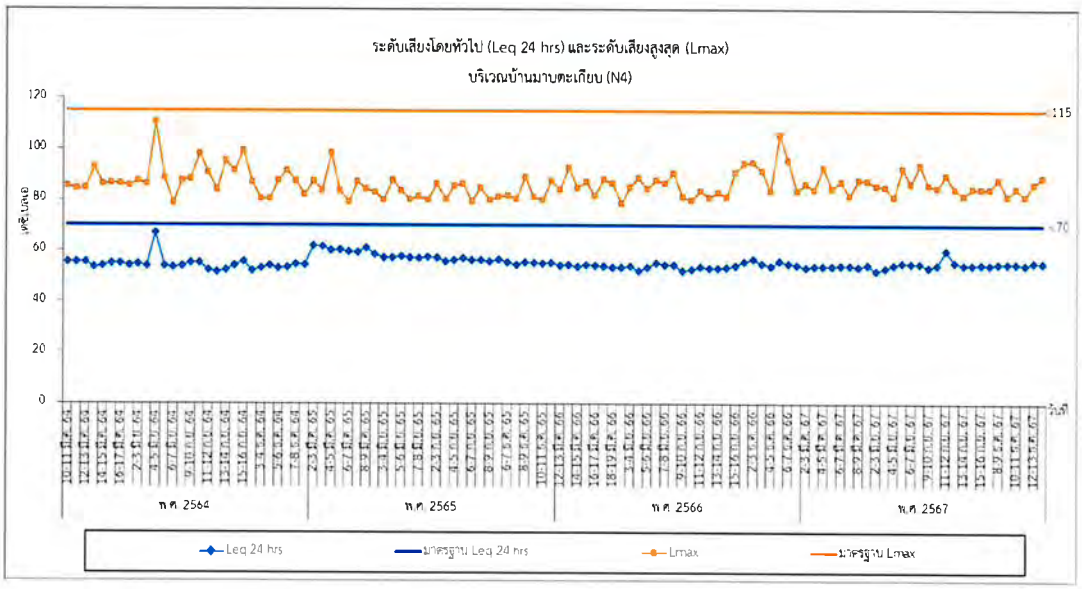
รูปที่ 4.4.-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
บริเวณ N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



รูปที่ 4.4.-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
บริเวณ N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



รูปที่ 4.4.-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
บริเวณ N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567



รูปที่ 4.4.-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
บริเวณ N4 : บ้านมาบตะเกียบ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2567

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 มีจำนวนมาตรการในระยะดำเนินการ ทั้งหมด 133 มาตรการ พบว่าโครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมครบถ้วนทุกมาตรการอย่างเคร่งครัด

5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเก็บตัวอย่างและตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบ่งได้เป็นมาตรการในระยะดำเนินการ ดังนี้

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ จำนวน 20 มาตรการ ดำเนินการครบถ้วน ทั้งนี้ พบผลการติดตามตรวจสอบไม่เป็นไปตามมาตรฐานฯ จำนวน 1 มาตรการ ได้แก่ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินทั้งสองครั้งในเดือนกันยายนและธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่เทียบเคียงได้กับมาตรฐานฯ แหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 4 ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ยกเว้นบางดัชนี ได้แก่ บีโอดี ปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน และแมงกานีสในบางสถานีตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับช่วงที่ผ่านมา พบว่า คุณภาพน้ำผิวดินส่วนใหญ่มีแนวโน้มไม่คงที่ บางสถานีจุดเก็บตัวอย่างเป็นป่ารกทึบ ปริมาณน้ำน้อย ลำคลองตื้นเขิน ประกอบกับคลองที่เก็บตัวอย่างเป็นคลองดิน ดังนั้นจึงทำให้มีการปนเปื้อนจากดิน และสารอินทรีย์อื่นๆ เพิ่มมากขึ้น และพบว่าในหลายพื้นที่มีการขุดลอกคลอง ปรับพื้นที่ และทำถนน นอกจากนี้ในบางจุดตรวจวัดเป็นจุดรองรับน้ำจากกิจกรรมของชุมชนโดยรอบอีกด้วย จากเหตุผลดังกล่าวจึงทำให้คุณภาพน้ำในคลองที่ทำการเก็บตัวอย่าง มีค่าการตรวจวัดบางดัชนีแตกต่างกันในบางช่วงฤดูกาล

สำหรับแมงกานีสที่ตรวจวัด พบค่าสูงกว่ามาตรฐานฯ เล็กน้อยในบางสถานี ซึ่งอาจเกิดจากการปนเปื้อนมาจากดินในบริเวณพื้นที่โครงการฯ เนื่องจากสภาพดินเดิมในจังหวัดระยองจะมีแร่ธาตุอยู่มาก แมงกานีสก็เป็นองค์ประกอบหนึ่งของแร่ที่เกิดตามธรรมชาติ ประกอบกับผลตรวจสอบคุณภาพดินบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และในพื้นที่โครงการ พบว่ามีปริมาณแมงกานีส เป็นองค์ประกอบในดินโดยธรรมชาติอยู่แล้ว จึงอาจส่งผลให้น้ำผิวดิน

มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด และจากการตรวจสอบน้ำจากระบบบำบัดของโครงการซึ่งทำการเก็บตัวอย่างวันเดียวกับการเก็บตัวอย่างน้ำผิวดินพบว่า แมงกานีสจากระบบบำบัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

5.3 ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข

การรวบรวมข้อมูลจากโรงงานภายในนิคมฯ ไม่ครบถ้วน เนื่องจากส่วนใหญ่โรงงานจะทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน และในช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคมของทุกปี จึงทำให้การรวบรวมข้อมูลอาจไม่ครบถ้วน ซึ่งโครงการได้มีการหาแนวทางแก้ไข และปรับปรุงขั้นตอน การรวบรวมข้อมูลจากโรงงาน ได้แก่ การออกหนังสือแจ้งขอความร่วมมือในการส่งข้อมูล โทรติดตามข้อมูลจากโรงงานรายโรงงาน รวมถึงการขอความร่วมมือกับทางโรงงานให้ทำการปรับแผนการตรวจวัดในรอบต่อไป ให้สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ทันการจัดทำเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ซึ่งได้รับความร่วมมือจากโรงงานในการนำส่งข้อมูลเพิ่มมากขึ้น

ภาคผนวก

เอกสารแนบ 1 เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
(หนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3299 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566)

เอกสารแนบ 2 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตราการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

เอกสารแนบ 3 สำเนาจดหมายขอความร่วมมือส่งผลการตรวจวัดและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน

ภาคผนวก ก เอกสารประกอบมาตรการในระยะดำเนินการ

ภาคผนวก ก-1 แบบฟอร์มการขอใช้ที่ดินจาก กนอ (กนอ.01/1)

ภาคผนวก ก-2 แบบฟอร์มคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรมจาก กนอ. (กนอ.03/1)

ภาคผนวก ก-3 รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

ภาคผนวก ก-4 รายชื่อโรงงานที่เข้าข่ายจัดทำ EIA

ภาคผนวก ก-5 เอกสารรับรองมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ISO 14001

ภาคผนวก ก-6 ผลการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบายและอัตราการระบาย

ภาคผนวก ก-7 ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน

ภาคผนวก ก-8 ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

ภาคผนวก ก-9 บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบประจำปี 2567

ภาคผนวก ก-10 แผนการตรวจสอบอปุกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย และเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ภาคผนวก ก-11 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์

ภาคผนวก ก-12 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (manifest) ของโรงงาน

ภาคผนวก ก-13 บันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และ BOD ที่ระบายลงสู่คลองหินลอย

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก-14	ผังแม่บทโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดิน
ภาคผนวก ก-15	แผนการปฏิบัติงานงานดูแล landscapeและตัวอย่างการดำเนินงาน
ภาคผนวก ก-16	ข้อมูลปริมาณขยะ ปี 2567
ภาคผนวก ก-17	การดำเนินงานการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
ภาคผนวก ก-18	แผนการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก ก-19	สรุปสถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ก-20	ตัวอย่างข้อมูลสารเคมี และบัญชีรายชื่อสารเคมีของโรงงาน
ภาคผนวก ก-21	ตัวอย่างแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดอุบัติเหตุหกล้นหรือรั่วไหลของสารเคมีของโรงงาน
ภาคผนวก ก-22	ผลการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบายโครงการส่วนขยาย บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด
ภาคผนวก ก-23	สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และบันทึกรายงานการประชุม
ภาคผนวก ก-24	แผน QMP เพื่อลดปริมาณการเกิดอุบัติเหตุภายในนิคม
ภาคผนวก ก-25	ตัวอย่างเอกสารการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยของโครงการ
ภาคผนวก ก-26	ตัวอย่างกิจกรรมการซ่อมถนนภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ก-27	จดหมายขอความร่วมมือในการจัดส่งใบกำกับการขนย้ายกากของเสียออกนอกนิคมฯ
ภาคผนวก ก-28	รายงานผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชนหัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่น และผู้นำชุมชนท้องถิ่น ประจำปี 2567
ภาคผนวก ก-29	สถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุ (21 โรค) จากสถานีอนามัย/โรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ
ภาคผนวก ก 30	การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ (GIS)

ภาคผนวก ข	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	ใบรับรองขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เอกสารแนบ 1

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

(หนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3299 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566)

ที่ อก 5103.3.1/ 3299

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (ครั้งที่ 10) ของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ที่ ESIE 27/2566 ลงวันที่ 2 ตุลาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (ครั้งที่ 10) ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 10/2566 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกขมธุร์)
รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2650 0466
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (ครั้งที่ 10)

ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

EWII WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

<u>ตารางที่ 1</u>
<u>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ</u>
<u>รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u>
<u>โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (ครั้งที่ 10) ของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด</u>

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) <u>(ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (ครั้งที่ 10)</u> ของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด ผังแม่บทของโครงการ (รูปที่ 1)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองทราบโดยเร็วเพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

EWII WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- หากบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาดังนี้ 1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์กิทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ (ต่อ)	ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์กิทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ฐานข้อมูลของโรงงาน	- กำหนดให้โรงงานที่เข้ามาตั้งภายในนิคมอุตสาหกรรมต้องกรอกข้อมูลใน กนอ. 01/1 เพื่อขออนุมัติการใช้ที่ดินจาก กนอ. ทั้งนี้ โรงงานจะต้องทำการสำรวจข้อมูลดังกล่าวให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ พร้อมทั้งส่งข้อมูลดังกล่าวให้ กนอ. และสำเนาให้โครงการเก็บรวบรวมไว้	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานที่จะเข้ามาตั้งใหม่ต้องกรอกทุกโรง ส่วนโรงงานที่มีอยู่เดิมให้ปรับปรุงข้อมูลทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะกระบวนการผลิต หรือขยายโรงงาน ต้องแจ้งรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อ กนอ. ทุกครั้ง และสำเนาให้โครงการ เพื่อให้โครงการรวบรวมรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไว้ในแบบสำรวจข้อมูลของโรงงานนั้นๆ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือขยายโรงงาน	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน	- ประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้เข้ามาตั้งในโครงการ ได้แก่ 1) เป็นโรงงานที่มีการระบายมลพิษไม่เกินกว่าข้อกำหนดของ กนอ. และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 2) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่เข้ามาตั้งในโครงการ โดยโครงการจะทำหน้าที่ในการจัดสรรปริมาณน้ำใช้เฉลี่ยต่อพื้นที่ไม่เกิน 4 ลบ.ม./ไร่/วัน 3) ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอนินทรีย์/เคมี ที่ไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียในโรงงานเพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่โครงการกำหนด 4) ควรเป็นโรงงานที่ได้รับการส่งเสริมให้เข้ามาตั้งในพื้นที่ที่กำหนด (Zoning) เพื่อความสะดวกในด้านการจัดการระบบสาธารณูปโภค และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	5) ประเภทอุตสาหกรรมที่สามารถเข้ามาตั้งได้ภายในโครงการ ได้แก่ (1) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนและประกอบรถยนต์ (2) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตและประกอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์-ไฟฟ้า (3) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตโลหะ-เครื่องจักร (4) กลุ่มอุตสาหกรรมเกี่ยวกับอาหารและบรรจุภัณฑ์ (5) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตสิ่งทอ-เส้นใย-ผ้า (6) กลุ่มอุตสาหกรรมเบา (7) กลุ่มอุตสาหกรรมสนับสนุนการผลิต - ประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่อนุญาตให้เข้ามาตั้งในโครงการ ได้แก่ 1) โรงงานโม่บดหรือย่อยหิน 2) โรงงานดูดทรายในที่ดินกรรมสิทธิ์ 3) โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์ 4) โรงงานทำปลาป่น 5) โรงงานฟอกย้อมผ้า 6) โรงฟอกหนัง 7) โรงผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใย 8) โรงงานอุตสาหกรรมคลอ-แอลคาไลน์ (Chlor-Alkaline Industry) ที่ใช้โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) เป็นวัตถุดิบในการผลิตโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) คลอรีน (Cl_2) โซเดียมไฮโปคลอไรด์ (NaOCl) และปูนคลอรีน (Bleaching Powder) 9) โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่ใช้วัตถุดิบซึ่งได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมและ/หรือการแยกก๊าซธรรมชาติ			

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	10)โรงงานผลิต/บรรจุสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์โดยกระบวนการทางเคมี 11)โรงงานผลิต ซ่อมแซม และดัดแปลงวัตถุระเบิด 12)โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมหรือแยกก๊าซธรรมชาติ 13)โรงงานผลิตซีเมนต์ 14)โรงงานถลุง หลอม หรือผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น (Iron and Steel Basic Industries) 15)โรงงานผลิตและถลุงโลหะในขั้นต้นซึ่งมิใช่เหล็กหรือเหล็กกล้า (Non-Ferrous Metal Basic Industries) 16)โรงงานผลิตถ่านไฟฉายและแบตเตอรี่ 17)โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนต์ 18)โรงงานรับซื้อหม้อแบตเตอรี่เก่า 19)โรงงานหลอมตะกั่วที่ใช้แล้ว - กรณีที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม ประเภทของอุตสาหกรรมที่อนุญาตให้เข้ามาดำเนินการนอกเหนือจากประเภทที่กำหนดไว้ข้างต้น ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงเสนอต่อ สผ. พิจารณาเห็นชอบก่อนการอนุญาตให้เข้ามาประกอบกิจการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงประเภทอุตสาหกรรมเป้าหมาย	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม .....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 การคัดเลือกประเภทโรงงาน (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ต้องจัดทำรายงานฯ เสนอต่อ สผ. พิจารณา และได้รับความเห็นชอบก่อนเข้ามาดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- นำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMS) มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้โรงงานต่างๆ ที่จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการจะต้องจัดส่งข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องของโครงการ ซึ่งเป็นข้อมูลการออกแบบ รายการคำนวณเครื่องมือและอุปกรณ์ และข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศเสีย เพื่อให้ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจสอบระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ รวมทั้งจัดสรรการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ช่วงยื่นรายละเอียดขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบการในพื้นที่โครงการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการต้องระบุค่าการระบายมลพิษทางอากาศ เพื่อที่โครงการจะนำค่าดังกล่าวระบุไว้ในสัญญาในขั้นตอนการซื้อขายที่ดิน เพื่อใช้เป็นค่าควบคุมกำกับดูแลการปล่อยมลพิษของโรงงานแต่ละราย สำหรับโรงงานที่ไม่มีการระบายมลพิษทางอากาศ จะไม่ได้รับการจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศสำหรับโรงงานนั้นๆ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ในขั้นตอนการเซ็นสัญญาซื้อขายที่ดิน	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม .....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการระบายมลพิษของโรงงานที่เปิดแล้ว (รูปที่ 2) ให้มีค่าไม่เกินตามบัญชีควบคุมมลพิษทางอากาศ ดังตารางที่ 1-1	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ควบคุม ดูแล และจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ สำหรับพื้นที่ที่ยังไม่ขาย โดยใช้ค่าที่ได้จากการคำนวณด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์เป็นแนวทางในการควบคุม โดยมีรายละเอียดดังนี้ * ฝุ่นละออง • ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.071 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 15 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.144 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.430 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 25 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.715 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.435 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.937 กก./ไร่/วัน * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ • ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.933 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 15 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.56 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.57 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 25 เมตร มีค่าไม่เกิน 3.89 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 4.98 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 12.13 กก./ไร่/วัน	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ • ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.049 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 15 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.110 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.164 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 25 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.502 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.760 กก./ไร่/วัน • ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.143 กก./ไร่/วัน - ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศของโรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่นิคมฯ ทั้ง 3 โรง (SPP1, SPP2 และ SPP3) โดยที่แต่ละโรงจะต้องระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง ดังนี้ * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 14.8 กรัมต่อวินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 2 กรัมต่อวินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 6 พีพีเอ็ม (ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการเปลี่ยนแปลงตามสัดส่วนของก๊าซธรรมชาติ) * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 3.6 กรัมต่อวินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โครงการส่วนขยายบริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด โดยที่ฝุ่นละอองจะต้องระบายรวมได้ไม่เกิน 1.9 กรัมต่อวินาที และแต่ละปล่องความเข้มข้นไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- หากโรงงานใดต้องการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่อัตราการระบายมลพิษที่กำหนดไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดิน ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากโครงการก่อน โดยโครงการจะทบทวนอัตราการระบายมลพิษรวมและทำการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ (Total Loading) ของพื้นที่โครงการทั้งหมดเพื่อพิจารณาจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศให้โรงงานดังกล่าว พร้อมทำหนังสือแจ้งให้ กนอ. ทราบเพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานในนิคมฯ ควบคุมค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และมลพิษชนิดอื่นที่ระบายออกจากแหล่งกำเนิดของโรงงานจะต้องไม่เกินกว่าค่ามาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากแหล่งกำเนิดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมที่มีมลพิษทางอากาศตรวจวัดการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามชนิดของมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโรงงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและแจ้งผลให้ กนอ. และนิคมฯ ทราบและรวบรวมข้อมูล หากโรงงานมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะสมบัติของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกสู่อากาศ โรงงานต้องแจ้งให้นิคมฯ ทราบเพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุมและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่โครงการภายใต้ความเห็นชอบจาก กนอ.	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่โรงงานมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่กำหนดไว้ โครงการจะประสานกับ กนอ. ในการกำกับดูแลให้โรงงานปรับปรุงแก้ไข ดังนี้ * ตักเตือนให้โรงงานดังกล่าวทำการปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายของโรงงานนั้นๆ ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน * หากโรงงานดังกล่าวยังไม่ปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายให้เป็นไปตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดินหรือหนังสืออนุญาตของโครงการ โครงการจะระงับการจ่ายน้ำประปาและปิดวาล์วท่อน้ำเสียจากโรงงาน พร้อมประสานงานกับ กนอ. เพื่อระงับการดำเนินการของโรงงานดังกล่าว	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานแจ้งให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด และ กนอ. รับทราบ ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานขัดข้องให้โรงงานรีบดำเนินการแก้ไข หากต้องทำการซ่อมแซมเป็นระยะเวลานาน นิคมฯ จะแจ้ง กนอ. ให้ดำเนินการประสานงานให้โรงงานดังกล่าวหยุดกระบวนการผลิตที่คาดว่าจะก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศก่อน จนกว่าจะดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ห้ามโรงงานที่มีการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ	1) มาตรการทั่วไปและการคัดเลือกและตรวจสอบโรงงานก่อนเข้ามาดำเนินการ			
	- ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน โดยไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีภายในโรงงานเพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งตามที่นิคมฯ กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่จะส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้เป็นไปตามเงื่อนไข และหากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะของน้ำเสีย ต้องแจ้งให้โครงการทราบ เพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียรวม	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานส่งรายละเอียดของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานแก่ กนอ. และสำเนาให้โครงการ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	2) ระบบรวบรวมน้ำเสีย			
	- กำหนดให้โรงงานก่อสร้างระบบรวบรวมน้ำเสียเคมีแยกจากท่อน้ำเสียทางชีวภาพภายในโรงงานออกจากกันโดยเด็ดขาด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียอย่างเรียบร้อยสะอาด และไม่ส่งกลิ่นอันเป็นที่น่ารังเกียจ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้โรงงานจัดสร้าง Inspection Manhole ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้ทุกโรงงานนำน้ำฝนที่ปนเปื้อนจากขั้นตอนการผลิตภายในโรงงาน ไปบำบัดยังระบบบำบัดเบื้องต้นภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ควบคุมดูแลกิจกรรมต่างๆ ภายในนิคมฯ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยโดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง เพื่อป้องกันไม่ให้มีการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- หากโรงงานใดต้องการใช้น้ำหรือระบายน้ำเสียของโรงงานเกินกว่าปริมาณน้ำเสียที่ระบุไว้ในสัญญาซื้อขายที่ดิน ต้องได้รับหนังสืออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากโครงการภายใต้ความเห็นชอบจาก กนอ. โดยโครงการจะทำการทบทวนและประเมินผังสมดุลน้ำใช้และน้ำเสียของโครงการเสนอให้ กนอ. เพื่อประกอบการพิจารณา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ - โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแบบสระเติมอากาศ หรือมีระบบบำบัดที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่า ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. เพื่อรับน้ำเสียจากเขตอุตสาหกรรม ที่พักอาศัย และพาณิชยกรรม จำนวน 2 แห่ง (รูปที่ 3) ดังนี้ * ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ แห่งที่ 1 ขนาด 23,400 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบสระเติมอากาศ แบ่งการทำงานออกเป็น 3 ชุด วางขนานกัน คือ ชุดที่ 1 มีขนาด 6,500 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ชุดที่ 2 มีขนาด 6,500 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ชุดที่ 3 มีขนาด 10,400 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยแต่ละชุดประกอบด้วย ตะแกรงดักขยะมูลฝอย (Bar Screen) หน่วยควบคุมการไหล (Flow Control Box) สระเติมอากาศ จำนวน 2 บ่อ บ่อขัดแต่งและบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลางภายหลังการบำบัด ขนาด 445,950 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนจะนำน้ำทิ้งดังกล่าวส่วนหนึ่งกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่โดยโครงการจะนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดส่วนหนึ่งไปใช้ผสมกับน้ำดิบก่อนนำไปผลิตเป็นน้ำประปาต่อไป น้ำทิ้งส่วนหนึ่งจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้และพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ นอกจากนี้โครงการจะนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดส่งไปจำหน่ายเป็นน้ำเกรดสองให้แก่โรงงานต่างๆ และน้ำทิ้งส่วนที่เหลือจะถูกส่งไปยังบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland) ขนาด 17,000 ตารางเมตร ซึ่งทำหน้าที่เป็นบ่อตกตะกอนและปรับสภาพน้ำเสียดังที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น โดยบึงประดิษฐ์แห่งนี้จะทำหน้าที่ปรับสภาพน้ำขั้นสุดท้ายก่อนระบายน้ำทิ้งสู่คลองพินลอยต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	* ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 2 ขนาด 8,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบสระเติมอากาศโดยประกอบด้วย ตะแกรงดักขยะมูลฝอย (Bar Screen) หน่วยปรับสภาพน้ำให้เป็นกลางและเติมสารอาหาร (Neutralization and Nutriment Unit) บ่อกำจัดกรวยทราย (Grit Chamber) รางวัดอัตราการไหล (Parshall Flume) สระเติมอากาศ (Aerated Lagoon) บ่อตกตะกอน (Settling Pond) และบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (Holding Pond) ขนาด 32,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะนำน้ำทิ้งดังกล่าวกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ โดยการนำไปใช้รดน้ำพื้นที่สีเขียวของโครงการ และน้ำทิ้งอีกส่วนหนึ่งจะถูกส่งไปกักเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลางภายหลังการบำบัด (Central Holding Pond) ขนาด 445,950 ลูกบาศก์เมตรต่อไป			
	- จัดให้มีระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) ขนาด 8,500 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ตั้งอยู่ภายในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1	- พื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ให้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า TDS (Conductivity Online) ภายในบ่อพักน้ำทิ้ง (Central Holding Pond)	- บ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลาง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรมที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ตรวจวัดประเมินอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้มีบทลงโทษสำหรับโรงงานที่ไม่สามารถบำบัดคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่โครงการกำหนด ดังนี้ * มาตรการขั้นที่ 1 หัวหน้าศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางจะทำหนังสือตักเตือนแจ้งให้โรงงานดังกล่าวปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์น้ำเสียก่อนเข้าระบบส่วนกลางภายในระยะเวลาที่กำหนด โดยเจ้าหน้าที่ของศูนย์ฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะต้องปิดวาล์วน้ำทิ้งก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ซึ่งโรงงานต้องนำน้ำเสียนั้นกลับไปบำบัดใหม่จนได้มาตรฐานก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป * มาตรการขั้นที่ 2 สำหรับโรงงานที่ยังไม่สามารถบำบัดน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่โครงการกำหนด ให้โครงการกำหนดค่าปรับ เพื่อเป็นบทลงโทษสำหรับโรงงานนั้นๆ * มาตรการขั้นที่ 3 หากโรงงานที่ไม่สามารถแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจนคุณภาพน้ำได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนด หรือไม่ปฏิบัติตามและไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการที่เหมาะสม โครงการจะไม่ส่งน้ำประปาให้โรงงานชั่วคราว * มาตรการขั้นที่ 4 หากโรงงานเพิกเฉยทั้งที่ได้ตักเตือนความรับผิดชอบแล้ว กนอ. จะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้นๆ ทันที	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 17/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- นำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์ในการรดพื้นที่สีเขียวของโครงการและจำหน่ายเป็นน้ำเกรดสองให้แก่โรงงานต่างๆ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- บันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ และการจำหน่ายเป็นน้ำเกรดสอง เพื่อให้ทราบแนวโน้มของปริมาณการใช้น้ำในกิจกรรมดังกล่าว	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	4) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี			
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี (Central Chemical Treatment Plant) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และมีบ่อเก็บน้ำสำรองน้ำเสียเคมีส่วนกลางก่อนทยอยเข้ามาบำบัดในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโรงงานมีน้ำเสียเคมีที่ไม่สามารถบำบัดโลหะหนักไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีระบบป้องกันการรั่วซึมของบ่อพักน้ำเสียเคมี โดยจะทำการปูวัสดุป้องกันการรั่วซึมไว้ภายในบ่อทั้งในบริเวณก้นบ่อและบริเวณด้านข้างบ่อ ซึ่งวัสดุที่ใช้เป็นวัสดุที่มีคุณสมบัติในการป้องกันการรั่วซึมของน้ำและทนต่อกรด-ด่าง	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีวัสดุปิดคลุมบริเวณปากบ่อพักน้ำเสียเคมี เช่น แผ่น HDPE แผ่นพลาสติก เป็นต้น เพื่อป้องกันกลิ่นที่อาจจะเกิดขึ้นจากน้ำเสียเคมี	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 18/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการติดตั้งท่อสังเกตการณ์ซึ่งติดตั้งอยู่ระหว่างชั้นวัสดุป้องกันการรั่วซึมกับชั้นคอนกรีตเสริมเหล็ก เพื่อไว้สำหรับทดสอบการรั่วซึมของชั้นวัสดุป้องกันการรั่วซึมและกำหนดให้โครงการหมั่นตรวจสอบแนวท่อสังเกตการณ์ดังกล่าว หากพบว่ามีน้ำเสียอยู่ภายในท่อให้รีบดำเนินการตรวจสอบการรั่วซึมของชั้นวัสดุป้องกันการรั่วซึมพร้อมรีบซ่อมแซมทันที	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนควบคุมปริมาณโลหะหนักในน้ำเสียก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ เป็นดังนี้ • สังกะสี (Zn) ไม่เกิน 5.0 มก./ลิตร • โครเมียม ชนิด Hexavalent ไม่เกิน 0.25 มก./ลิตร ชนิด Trivalent ไม่เกิน 0.75 มก./ลิตร • สารหนู (As) ไม่เกิน 0.25 มก./ลิตร • ทองแดง (Cu) ไม่เกิน 2.0 มก./ลิตร • ปรอท (Hg) ไม่เกิน 0.005 มก./ลิตร • แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน 0.03 มก./ลิตร • ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน 0.2 มก./ลิตร • แบเรียม (Ba) ไม่เกิน 1.0 มก./ลิตร • ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน 0.02 มก./ลิตร • นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน 1.0 มก./ลิตร • แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน 5.0 มก./ลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนาบริหารอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- หากพบโรงงานที่ปล่อยน้ำเสียเคมีที่ไม่ได้มาตรฐานออกมาสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียกลางของนิคมฯ ให้ปิดวาล์วน้ำเสียที่บริเวณ Inspection Manhole ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดสำรองรถบรรทุกน้ำและอุปกรณ์เก็บกักน้ำเสีย เพื่อให้บริการขนส่งน้ำเสียทางเคมีจากโรงงานต่างๆ มาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีส่วนกลางในกรณีฉุกเฉินหรือเพื่อขนส่งไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตให้บำบัดกากของเสียอันตรายจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเรื่องการขนส่งน้ำเสียของโครงการเพื่อนำไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี และมีหน้าที่ควบคุมประสานงานในการนำน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐานของโรงงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไปบำบัดนอกโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีการทำบัญชีรายละเอียด (Manifest) ของน้ำเสียทุกครั้งก่อนอนุญาตให้โรงงานรายโรงนำน้ำเสียไปบำบัดนอกโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- หากโรงงานไม่สามารถนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ได้เอง กำหนดให้โรงงานต้องแจ้งฉุกเฉินไปยังศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อติดต่อนำน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีส่วนกลางของโครงการหรือส่งไปบำบัดยังผู้ที่ได้รับอนุญาตให้บำบัดของเสียอันตรายจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนาบริหารอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	**โรงงานรายโรงที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน** - น้ำเสียเคมีของโรงงานที่มีลักษณะการปนเปื้อนเข้มข้นและมีลักษณะการเกิดเป็นช่วงๆ (Batch Discharge Wastewater) ซึ่งจะมีปริมาณน้ำเสียน้อยแต่มีความเข้มข้นของโลหะหนักสูง จัดเป็น Liquid Hazardous Waste กำหนดให้โรงงานส่งไปบำบัดที่หน่วยงานที่รับบำบัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสม และมีใบแจ้งรายละเอียด (Manifest) แจ้งต่อผู้รับผิดชอบส่วนกลางด้านการจัดการควบคุมคุณภาพน้ำเสียของโครงการทราบทุกครั้งก่อนบรรทุกไปบำบัดนอกโครงการ	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- น้ำเสียที่มีเคมีปนเปื้อนที่มีลักษณะการเกิดน้ำเสียเป็นแบบต่อเนื่อง (Continuous Discharge Wastewater) กำหนดให้โรงงานนำน้ำเสียส่วนที่สามารถใช้ประโยชน์ได้อีกกลับมาใช้ใหม่หรือจัดให้มีกระบวนการ Waste Minimization Program เพื่อนำส่วนที่มีประโยชน์กลับมาใช้อีก เป็นการลดปริมาณน้ำเสียที่ต้องบำบัดลงให้มากที่สุด	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดของโรงงานจำนวน 1 บ่อ ซึ่งมีระยะเวลาเก็บกัก 1 วัน และจะต้องจัดให้มีถังพักน้ำเสียสำรองขนาดเก็บกัก 1 วัน จำนวน 1 ถัง ต่อขนานกับบ่อพักน้ำเสียบ่อแรก โดยบ่อ/ถังทั้งสองนี้สามารถรับน้ำเสียแทนกันได้ กรณีที่น้ำเสียเคมีมีคุณภาพไม่ได้มาตรฐานแล้วต้องนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ โดยบ่อ/ถังดังกล่าวจะทำหน้าที่รับน้ำเสียแทนกัน อย่างไรก็ตาม ในกรณีที่โรงงานไม่สามารถแก้ไขความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียได้ภายใน 1 วัน โรงงานต้องแจ้งฉุกเฉินไปยังศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางเพื่อติดต่อนำน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีส่วนกลางของโครงการหรือส่งไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตให้บำบัดกากของเสียอันตรายจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Manhole) จำนวน 1 บ่อ ต่อจากบ่อพักน้ำเสีย ทั้งนี้โรงงานที่น้ำเสียเคมีเกิน 50 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ต้องติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติ สำหรับตรวจวัดค่า Conductivity ส่วนโรงงานที่มีน้ำเสียน้อยกว่า 50 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้โรงงานทำการสุ่มตรวจวัดโลหะหนักโดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับชนิดของโลหะหนักที่ปนเปื้อนน้ำเสียตามลักษณะกิจกรรมของแต่ละโรงงานเดือนละ 1 ครั้ง	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ให้โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อนทำการตรวจวัดโลหะหนักเป็นประจำทุกเดือน โดยห้องปฏิบัติการที่ได้ขึ้นทะเบียนตามระเบียบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับชนิดของโลหะหนักที่ปนเปื้อนตามลักษณะกิจกรรมแต่ละโรงงาน และรายงานผลการตรวจวัดให้ กนอ. และศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการทราบ	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- หากการนำน้ำเสียทางเคมีกลับไปบำบัดใหม่ของโรงงานยังไม่สามารถดำเนินการจนได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนด หรือหากไม่ปฏิบัติตามหรือไม่แจ้งความคืบหน้าในการปรับปรุงแก้ไขที่เหมาะสม โครงการจะงดจ่ายน้ำประปาแก่โรงงานเป็นการชั่วคราวและจะเสนอ กนอ. ให้สั่งหยุดดำเนินการผลิตในส่วนที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราว จนกว่าจะปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิม จึงจะดำเนินการได้ตามปกติ และหากละเลยเพิกเฉยทั้งที่ได้ตักเตือนแล้ว กนอ. จะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้นทันที	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	5) การจัดการน้ำระบายทิ้งจากโรงไฟฟ้า			
	- กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า จำนวน 2 บ่อ ความจุบ่อละ 1 วัน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น	- ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องติดตั้งระบบ Online Monitoring เพื่อตรวจสอบอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าและสามารถรายงานผลให้ศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องควบคุมคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ ต้องจัดให้มีบ่อ Emergency จำนวน 1 บ่อ ความจุบ่อละ 1 วัน เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็นไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กรณีที่คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้ามีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม กำหนดให้โรงไฟฟ้าทำการปิดวาล์วปล่อยน้ำทิ้งและแก้ไขปรับปรุงคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นจากบ่อพักน้ำหล่อเย็นที่มีปัญหา ซึ่งหากโรงไฟฟ้าไม่สามารถแก้ไขคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่เกินเกณฑ์มาตรฐานได้ โรงไฟฟ้าจะทำการหยุดเดินเครื่องเพื่อแก้ไขปรับปรุงคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- น้ำทิ้งจากส่วนอื่นนอกเหนือจากน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นกำหนดให้โรงไฟฟ้าต้องระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงไฟฟ้าต้องทำการตรวจวัดคลอรีนอิสระ (Free Chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลการตรวจวัดให้นิคมฯ ทราบ	- ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เข้ามาตั้งในนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	6) บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการ			
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 445,950 ลบ.ม. ก่อนนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ต่างๆ ได้แก่ ใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการ นำมาผสมกับน้ำดิบก่อนนำไปใช้ผลิตน้ำประปา จำหน่ายเป็นน้ำเกรดสองให้แก่โรงงานต่างๆ ภายในนิคมฯ จำหน่ายเป็นน้ำหล่อเย็นให้แก่ โรงไฟฟ้าบ่อวิน พาวเวอร์ และโรงเหล็กภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอซเอซลบุรี 1 และนำไปใช้รดสนามกอล์ฟเอกชน แต่อย่างไรก็ตาม โครงการจำเป็นจะต้องระบายน้ำทิ้งบางส่วนลงคลองหินลอย เพื่อให้เกิดการหมุนเวียนของน้ำทิ้ง และลดปัญหาการแพร่กระจายของสาหร่าย โดยจะระบายน้ำทิ้งส่วนที่เหลือลงสู่คลองหินลอย โดยมีค่า BOD-loading 200 กก.บีโอดีต่อวัน และอัตราการระบายไม่เกิน 10,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยไม่ปล่อยน้ำทิ้งในช่วงฤดูแล้ง (4 เดือน)	- บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- บันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และ BOD ที่ระบายลงสู่คลองหินลอย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร และติดตั้งระบบ Online Monitoring เพื่อตรวจสอบอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า ก่อนระบายลงสู่คลองหินลอยบริเวณจุดเดียวกันกับจุดระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- โครงการจัดให้มีบ่อ Emergency เพื่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าในกรณีฉุกเฉิน ขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ กรณีตรวจพบว่าคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้ามีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมฯ จะต้องแจ้งและสั่งการให้โรงไฟฟ้าทำการปิดวาล์วปล่อยน้ำทิ้งและระบายน้ำทิ้งดังกล่าวลงสู่บ่อ Emergency เพื่อทำการแก้ไขปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นที่มีปัญหา โดยทำการสูบกลับไปบำบัดภายในโรงไฟฟ้า ซึ่งหากโรงไฟฟ้าไม่สามารถแก้ไขคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่เกินเกณฑ์มาตรฐานได้ โรงไฟฟ้าจะทำการหยุดเดินเครื่อง ก่อนให้โรงไฟฟ้าดำเนินการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	7) การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย			
	- จัดตั้งศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อดูแลการบริหารจัดการและควบคุมดูแลเรื่องลักษณะสมบัติและปริมาณน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ มีให้มีค่าเกินกว่าที่โครงการกำหนด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- หมั่นตรวจสอบซ่อมแซม ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ/เคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซม หรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์เครื่องมือชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ/เคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ควบคุมดูแลกิจกรรมต่างๆ ภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย โดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง เพื่อป้องกันไม่ให้มีการลักลอบปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เรื่องระบบบำบัดน้ำเสียโดยมีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี หรือเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการอบรมให้มีความรู้ความชำนาญในเรื่องเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสียทำหน้าที่ควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ/เคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
2.3 ระดับเสียง	- จัดให้มี Buffer Zone โดยการปลูกต้นไม้ด้านที่อยู่ติดกับชุมชนเป็นแนวยาวเพื่อช่วยลดระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในโครงการต้องมีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด เช่น แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหากหรือในห้องปิด บำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลาเพื่อลดค่าระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 27/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 ระดับเสียง (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูง ก่อสร้างอาคารด้วยวัสดุดูดซับเสียงที่เหมาะสมหรือปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงานเพื่อเป็นแนวกันเสียงที่จะกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่อาจมีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูงตั้งอยู่ด้านในพื้นที่โครงการ และหลีกเลี่ยงทำเลที่ตั้งอยู่ริมพื้นที่โครงการเพื่อลดผลกระทบจากระดับเสียงของโรงงาน	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
3. ทรัพยากรชีวภาพ				
3.1 ทรัพยากรบนบก	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ดำเนินการให้ชัดเจน และดำเนินกิจกรรมเฉพาะในพื้นที่ของโครงการเท่านั้น และห้ามทำการรบกวนพื้นที่ใดที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับโครงการและในพื้นที่ป่าไม้โดยเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- รณรงค์ให้เจ้าของโรงงานต่างๆ ในนิคมอุตสาหกรรมฯ ช่วยปลูกต้นไม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดแนวเขตพื้นที่โครงการให้ชัดเจน โดยจัดทำเขตพื้นที่กันชน (Buffer Zone) ระหว่างพื้นที่โครงการแยกจากพื้นที่อื่นๆ อย่างน้อย 10 เมตร ซึ่งนอกจากจะเป็นการแสดงแนวเขตของพื้นที่แล้ว ยังเป็นการกำหนดเขตพื้นที่ควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ปลูกและดูแลรักษาพรรณไม้ที่มีศักยภาพลดมลพิษจากโครงการ ได้แก่ ประดู่บ้าน ตะแบก เสลา/อินทนิล ทรงบาดาล พุทธรักษา และหญ้าแฝกในบริเวณต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 28/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 ทรัพยากรบนบก (ต่อ)	- ห้ามพนักงานโครงการลักลอบตัดไม้หรือแผ้วถางป่าในพื้นที่ป่าไม้บริเวณใกล้เคียง ห้ามทำการล่าสัตว์ หรือกระทำการอื่นใดอันเป็นการคุกคามต่อชีวิต และถิ่นที่อยู่อาศัยของสัตว์ป่า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
3.2 ทรัพยากรในน้ำ	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม ที่กำหนดโดยกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- นำน้ำทิ้งจากการผลิตภายหลังการบำบัดจากบ่อพักน้ำทิ้งมาใช้ประโยชน์ซ้ำ เช่น การนำไปรดพื้นที่สีเขียว และจำหน่ายเป็นน้ำเกรด 2 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 4.1 การใช้ดิน	- ให้ความร่วมมือกับสำนักผังเมืองจังหวัดระยอง เพื่อจัดรูปแบบชุมชนหรือเมืองที่จะเกิดขึ้นใหม่รอบพื้นที่โครงการ ให้สอดคล้องกับผังเมืองและแผนพัฒนาของจังหวัด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- การวางผังแม่บทของนิคมฯ ต้องไม่ปิดทางเข้า-ออกของที่ดินเอกชนที่อยู่ติดกับนิคมฯ	- ที่ดินเอกชนที่ติดกับพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้ กนอ. และโครงการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องในเรื่องของพื้นที่สาธารณะ	- ที่ดินเอกชนที่ติดกับพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การคมนาคมขนส่ง	- จัดทำป้ายเครื่องหมายจราจร ตีเส้นแบ่งเขตจราจร บนถนนตามทางแยกต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่ออำนวยความสะดวกในด้านการจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่นิคมฯ โดยกำหนดความเร็วไว้ไม่เกิน 45 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ร่วมมือกับโรงงานในพื้นที่นิคมฯ กวดขันพนักงานที่ขับรถให้มีความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ/โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ซ่อมแซมถนน และป้ายเครื่องหมายจราจรที่ชำรุดเสียหายให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ในช่วงเวลาเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วนให้โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
4.3 การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- ปลูกต้นไม้ หรือหญ้าคลุมดินตลอดสองฝั่งบริเวณพื้นที่ริมคลองในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ริมคลองในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดแผนการบำรุงรักษารางระบายน้ำ และขุดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่นิคมฯ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้การระบายน้ำมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย	**1) ขยะมูลฝอยทั่วไป**			
	- ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) เป็นต้น เป็นผู้ดำเนินการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปจากพื้นที่โครงการ โดยนำไปกำจัดมิให้หลงเหลือตกค้างในแต่ละวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานทุกโรงจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เหมาะสมกับประเภทของขยะมูลฝอยและมีหลังคาคลุมหรือฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก รวมทั้งมีความเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอย	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้ให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยทำการขนถ่ายขยะมูลฝอยอย่างระมัดระวังมิให้หล่นหรือฟุ้งกระจาย รวมทั้งจัดหาวัสดุปกคลุมมิให้ขยะมูลฝอยฟุ้งกระจาย หรือตกหล่นระหว่างการขนส่งขยะมูลฝอยไปยังสถานที่กำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางการขนส่งขยะมูลฝอย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานต่างๆ ในโครงการ บันทึกชนิด ปริมาณ และลักษณะของกากของเสียของโรงงาน รวมถึงการส่งกากของเสียไปให้หน่วยงานที่รับกำจัดซึ่งได้รับการอนุมัติจาก กนอ. แล้ว และสำเนาข้อมูลแจ้งให้โครงการทราบ	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานคัดแยกประเภทขยะมูลฝอยเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ รวมทั้งเพื่อให้ง่ายต่อการเก็บรวบรวมและการกำจัด เช่น แยกขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ออกจากขยะเศษอาหาร	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	2) กากของเสียอันตราย			
	- โครงการจะสำรองพื้นที่ก่อสร้างอาคารเก็บขยะอันตรายไว้ จำนวน 1 ไร่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนาอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานแจ้งความจำนงไปยังศูนย์กำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้มาทำการเก็บขนไปกำจัดและต้องแจ้งปริมาณและลักษณะสมบัติของของเสียอันตรายให้โครงการเก็บรวบรวมเป็นข้อมูลไว้ด้วย	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานรวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอันตรายในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอันตรายและสำเนา Manifest แจ้งให้โครงการทราบทุกครั้ง	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ขณะที่ทำการขนถ่ายเพื่อไปยังยานพาหนะ กำหนดให้หน่วยงานที่เก็บขนจะต้องทำให้มิดชิด ไม่ให้มีการรั่วไหลตกหล่นหรือฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ควบคุมดูแลให้โรงงานที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียอันตราย จะต้องจัดเตรียมที่เก็บรวบรวมของเสียอันตรายในภาชนะที่เหมาะสมไว้ในบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อขนส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	3) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย			
	- ให้มีการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ Pb, Cr^{6+}, Cd, Hg, Cu, Mn, Zn, Ni และโลหะหนักอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในกากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียก่อนนำไปใช้ประโยชน์หรือนำไปกำจัด แต่หากผลการวิเคราะห์มีค่าเกินมาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด จะต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนาอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4) เมมเบรนจากระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) - ให้โครงการประสานงานให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับเมมเบรนเสื่อมสภาพแล้วจากระบบการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ (Water Reclamation Plant) ได้แก่ เมมเบรนของระบบ UF (เปลี่ยนทุก 7 ปี) และระบบ RO (เปลี่ยนทุก 5 ปี) ไปกำจัดเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเมมเบรนในแต่ละครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
5. ด้านคุณภาพชีวิต 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ประสานงานกับผู้นำชุมชน และประชาชนในท้องถิ่นทั้งระดับตำบล อำเภอ และจังหวัด โดยร่วมมือกับโรงงานที่อยู่ในโครงการ เพื่อชี้แจงให้เข้าใจถึงสถานการณ์ และวิธีการปฏิบัติของโรงงานในการดำเนินการเพื่อไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษและความเดือดร้อนรำคาญ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- มีการประสานงานประชาสัมพันธ์เผยแพร่เกี่ยวกับลักษณะการดำเนินโครงการ โดยอาจจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมการปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- มีส่วนร่วมในกิจกรรมและบริการสังคมต่างๆ กับทางชุมชน	- พื้นที่โครงการโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ประสานงานกับแรงงานจังหวัดและเจ้าของโรงงานในการว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นตามความเหมาะสมและความสามารถ เพื่อประชาชนในท้องถิ่นมีงานทำและมีรายได้ที่แน่นอน	- พื้นที่โครงการ/โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ภายในชุมชนบริเวณรอบพื้นที่โครงการ เช่น * จัดประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบถึงมาตรการต่างๆ ในการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ * จัดให้มีหน่วยงานรับผิดชอบโดยตรงในการรับฟังข้อคิดเห็นของชุมชน * มีส่วนร่วมในกิจกรรมท้องถิ่นของชุมชนโดยเฉพาะกิจกรรมทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความเข้าใจให้กับชุมชนในความจริงใจในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ * เสริมสร้างความเข้าใจอันดี เช่น จัดมอบทุนการศึกษา ทุนอาหารกลางวัน * พิจารณารับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความเหมาะสมและความสามารถเป็นอันดับแรก * ประชาชนสัมพันธ์เกี่ยวกับมาตรการต่างๆ ที่ถูกกำหนดขึ้นเพื่อให้ประชาชนรับทราบถึงผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจำนวน 22 ท่าน โดยมีสัดส่วนภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของทั้งหมด เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้ 1) ตัวแทนประชาชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 13 คน ประกอบด้วย * จังหวัดระยอง • ตัวแทนตำบลปลวกแดง (ที่ตั้งโครงการ) จำนวน 2 คน • ตัวแทนตำบลมาบยางพร จำนวน 2 คน • ตัวแทนตำบลตาสิทธิ์ จำนวน 2 คน • ตัวแทนเทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา จำนวน 1 คน • ตัวแทนตำบลพนานิคม จำนวน 1 คน • ตัวแทนตำบลแม่น้ำคู้ จำนวน 1 คน	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	* จังหวัดชลบุรี • ตัวแทนตำบลเขาคันทรง จำนวน 2 คน • ตัวแทนตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน 2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 7 คน ประกอบด้วย * ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง จำนวน 1 คน * ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 คน * ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน * ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 คน * ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอปลวกแดง จำนวน 1 คน * ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอบ่อวิน จำนวน 1 คน * ผู้แทนจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) จำนวน 1 คน 3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 2 คน * กรรมการผู้แทนบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด จำนวน 2 คน **วัตถุประสงค์ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม** 1) ทำหน้าที่ติดตามผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ 2) เพื่อให้ข้อแนะนำการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม กรณีที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งการหาข้อยุติหรือข้อสรุปในการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม 3) เพื่อส่งเสริมให้ประชาชนมีส่วนร่วมในการพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม คุณภาพชีวิต และสุขภาพอนามัย ร่วมกับโครงการ			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	**กระบวนการคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตัวแทนจากภาคประชาชนจะมีกระบวนการในการดำเนินการคัดเลือกตัวแทนดังนี้** 1) หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่งจัดให้ชุมชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนของตำบล/เทศบาล 2) หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่งแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่ที่รับผิดชอบ เพื่อรับทราบและให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมโดยกำหนดระยะเวลาการให้ข้อคิดเห็น 1 สัปดาห์ 3) หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือน ให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน 4) ส่งรายชื่อตัวแทนประชาชนของตำบล/เทศบาล ต่อคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการต่อไป **บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม** 1) ร่วมพัฒนาศักยภาพโครงการ พัฒนาชุมชนและสังคมรอบนิคมอุตสาหกรรมฯ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม และสุขภาพ 2) ปรึกษาหารือร่วมกันและหาข้อสรุปในการหาแนวทางและวิธีการที่ดีที่สุด เพื่อให้โรงงานอุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนน้อยที่สุด และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการพัฒนาโครงการฯ			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3) เข้าร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างนิคมอุตสาหกรรมฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิผล 4) พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหา หรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุจากการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรมฯ เพื่อหาข้อสรุปและยุติความขัดแย้งที่เกิดขึ้นอย่างเหมาะสม 5) หากนิคมอุตสาหกรรมฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน หรือประชาชน คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ร่วมกันกำหนดความเสียหาย ค่าชดเชย และให้ความช่วยเหลือที่เหมาะสม 6) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ 7) ให้ข้อเสนอแนะอื่นๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ สังคม เศรษฐกิจ อันจะเป็นประโยชน์ต่อนิคมอุตสาหกรรมฯ 8) เป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารรวมถึงการรับฟังความคิดเห็นตลอดจนแนวทางในการปรับปรุงหรือแก้ไขประเด็นปัญหาหรือข้อห่วงกังวลร่วมกันภายใต้กระบวนการมีส่วนร่วม ติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	**ระเบียบของคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม** 1) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และคณะกรรมการฯ ที่มาจากภาคประชาชนที่ผ่านคัดเลือกนั้น ให้ดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ หรือ 8 ปีติดต่อกัน 2) จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย 3 เดือนต่อครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร 3) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มาประชุมต้องไม่ต่ำกว่ากึ่งหนึ่ง จึงถือว่าครบองค์ประชุม 4) ให้มีการเซ็นชื่อผู้มาประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่ามีสิทธิ์ในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม 5) การรับรองรายงานการประชุมให้มีการรับรองในการประชุมครั้งต่อไป ประธานหรือเลขานุการเสนอรายงานการประชุมครั้งที่แล้วให้ที่ประชุมพิจารณารับรอง 6) การลงมติในที่ประชุมให้ประธานสรุปมติที่ประชุมทุกครั้ง ถ้าเสียงส่วนใหญ่เห็นด้วยก็ถือเป็นมติที่ประชุม หากมีการคัดค้านและมีผู้ไม่เห็นด้วยจำเป็นต้องมีการโหวตให้ประธานนับคะแนนเสียงโดยความเห็นที่เกินครึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ที่มาประชุมถือว่าเป็นมติที่ประชุม			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไป ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อกรรมการท่านใหม่ที่มีคุณสมบัติสอดคล้องกับกรรมการที่ลาออก อย่างน้อย 3 ท่าน พร้อมประวัติ นำเสนอให้ที่ประชุมพิจารณาคัดเลือกต่อไป 8) สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเห็นสมควร **การหมดสภาพการเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม** 1) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น 2) หมดวาระเป็นคณะกรรมการฯ 3) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการฯ ติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการฯ กำหนด 4) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาในขณะทำการสรรหาเกินกว่าเก้าสิบวัน 5) พ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด กรณีที่เป็นตัวแทนจากโครงการแจ้งการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร 6) มีความประพฤติไม่เหมาะสม ทุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถและคณะกรรมการฯ มีมติเสียงข้างมากให้พ้นจากตำแหน่ง			

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 39/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเป็นการกระทำโดยประมาท 8) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ			
	- จัดให้มีวิธีปฏิบัติกรณีได้รับเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน และดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบและพบว่ามีสาเหตุมาจากโครงการ โดยกำหนดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน ผลการแก้ไขปัญหา และการทบทวนสาเหตุของปัญหา ซึ่งนำไปสู่การกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ (รูปที่ 4)	- ภายในพื้นที่โครงการ/ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการและผ่านกระบวนการตรวจสอบแน่ชัดแล้วว่าผลกระทบมาจากโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยง หรือทรัพย์สินอื่นๆ โครงการจะมีการชดเชยเยียวยารูปแบบต่างๆ ตามข้อตกลงและข้อสรุปในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยอ้างอิงตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริงของกิจกรรมต่างๆ ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ/ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉิน และศูนย์อาชีวอนามัยในพื้นที่โครงการ โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการจัดตั้ง โดยศูนย์ดังกล่าวจะทำหน้าที่ในการประสานงานกับโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ	- พื้นที่โครงการ/โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ส่งเสริม สนับสนุน เผยแพร่ และอบรมความรู้ความเข้าใจในการจัดทำ Safety Compliance Audit แก่โรงงานอย่างต่อเนื่อง และจัดให้มีการประเมินผลเกี่ยวกับความปลอดภัยต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 40/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดตั้งสถานพยาบาลชั่วคราวบริเวณนิคมอุตสาหกรรมฯ หรือติดต่อโรงพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียงไว้ล่วงหน้า กรณีมีคนไข้หนักที่เกินความสามารถในการรักษาของสถานพยาบาลของโครงการ	- พื้นที่โครงการ/สถานพยาบาลใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานรักษาความปลอดภัยของโครงการให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง เป็นต้น	- พนักงานรักษาความปลอดภัยของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดฝึกอบรมป้องกันอัคคีภัย และการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉินแก่พนักงานที่รับผิดชอบ และเกี่ยวข้องของแต่ละโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเพลิงไหม้เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานต่างๆ ในการประสานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในนิคมฯ และหน่วยงานภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา (รูปที่ 5 ถึงรูปที่ 6)	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ เช่น สาเหตุ ความเสียหาย และการช่วยเหลือเพื่อนำมาวิเคราะห์แผนป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานรวบรวมบัญชีรายชื่อสารเคมีและสารตัวทำละลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน พร้อมมาตรการจัดการกับสารดังกล่าวในกรณีเกิดอุบัติเหตุ หกล้น หรือรั่วไหล และส่งข้อมูลให้ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ด้วย	- พื้นที่โครงการ/โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานมีแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมี และพื้นที่ที่มีโอกาสในการหกรั่วไหลของสารเคมี และจะต้องส่งแผนดังกล่าวให้ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด รวบรวมไว้เพื่อเป็นข้อมูลต่อไป	- พื้นที่โครงการ/โรงงานรายโรง	- ช่วงขอตั้งโรงงานในพื้นที่โครงการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานต่างๆ ในนิคมฯ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉิน และมาตรการด้านความปลอดภัยร่วมกัน	- พื้นที่โครงการ/โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ดังนี้ * ท่อน้ำดับเพลิงขนาด 150-600 มม. และความดันของน้ำในท่อ 1.5-6.0 กก./ตร.ซม. * หัวจ่ายน้ำดับเพลิงแบบหัวกลมขนาดทางน้ำเข้า 150 มม. ความสูง 0.60 ม. * ภายในอาคารของโรงงานต่างๆ ต้องจัดให้มี • Portable Fire Extinguisher ตามมาตรฐานของ NFPA หรือ วสท. • อุปกรณ์เคมีดับเพลิง • ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทั้งแบบธรรมดา และอัตโนมัติ * รถดับเพลิงขนาดความจุน้ำ 4,000 ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาด 500 ลิตร พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 คัน * รถกู้ภัยชนิด 4 ล้อ พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 คัน	- พื้นที่โครงการ/โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	* แหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ได้แก่ อ่างเก็บน้ำดิบขนาดความจุ 230,000 ลูกบาศก์เมตร บ่อพักน้ำทิ้งขนาดความจุ 445,950 ลูกบาศก์เมตร (บ่อพักน้ำทิ้งส่วนกลาง) และ 32,000 ลูกบาศก์เมตร และถังพักน้ำใสขนาด 3,200 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ถัง			
	- กำหนดให้โรงงานทุกแห่งห้ามสูบน้ำโดยตรงจากระบบท่อประปาของโครงการโดยโรงงานจะต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเพื่อไว้สำหรับรองรับน้ำประปาจากเส้นท่อของโครงการ แล้วจึงติดตั้งเครื่องสูบน้ำเพื่อสูบน้ำจากบ่อดังกล่าวไปใช้ต่อไป	- โรงงานต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- โครงการจะต้องจัดให้มีรถดับเพลิงชนิดอเนกประสงค์ที่ได้ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงไว้ โดยมีเครื่องสูบน้ำที่แรงดันไม่ต่ำกว่า 5.6 บาร์ ซึ่งกรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โรงงานใดๆ รถดับเพลิงดังกล่าวจะสามารถเชื่อมต่อเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเข้ากับหัวจ่ายน้ำดับเพลิงที่จัดให้มีตามแนวถนนของนิคมฯ ซึ่งสามารถเพิ่มระดับแรงดันน้ำได้ถึงตามระดับที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
5.3 สุนทรียภาพ	- จัดให้มีแนวกันชนไม่น้อยกว่า 10 เมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ บริเวณริมรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการและบริเวณที่ติดอยู่กับที่ดินสาธารณประโยชน์ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นเป็นแนว-แถวสลับฟันปลา 2 แถว และแทรกด้วยไม้พุ่ม	- รอบพื้นที่โครงการ	- เมื่อเริ่มพัฒนาโครงการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวทันทีที่เริ่มพัฒนาโครงการ โดยพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมดมี 1,254.20 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 10.81 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (อ้างถึงรูปที่ 1)	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเริ่มพัฒนาโครงการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 สุนทรียภาพ (ต่อ)	- ปลูกและดูแลรักษาพรรณไม้ที่มีศักยภาพลดมลพิษจากโครงการ ได้แก่ ประดู่บ้าน ตะแบก เสลา/อินทนิล ทรงบาดาล พุทธรักษา และหญ้าแฝกในบริเวณต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ให้ดำเนินการปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นข้างทางตลอดสองฝากถนนในนิคมฯ เพื่อเป็นแนว Greenbelt ในการป้องกันผลกระทบและฟื้นฟูสภาพพื้นที่ รวมทั้งเป็นการส่งเสริมภูมิทัศน์ในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการทั้งหมด ภายใต้การกำกับดูแลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (ครั้งที่ 10) ของบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ * ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง * ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง * ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี (รูปที่ 7) คือ * วัดจอมพลเจ้าพระยา (A1) * วัดคลองกร่ำ (A2) * วัดราษฎร์อัสดาราม (A3) * บ้านวังตาผิน (A4) * อบต. เขาคันทรง (A5) * สำนักสงฆ์ศรีรัตนาราม (A6)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง) โดยตรวจวัดในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 1 ครั้ง และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน เช่น ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เป็นต้น โดยโครงการจะทำหน้าที่ดูแลและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ	- โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	- รวบรวมข้อมูลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	- กำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี (รูปที่ 8) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (N1) * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2) * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ(N3) * บ้านมาบตะเกียบ (N4)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	- คุณภาพน้ำผิวดินในคลองหินลอย คลองปลวกแดง และอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล โดยตรวจวัดดัชนี ได้แก่ pH, BOD, DO, NO_3-N, NH_3-N และโลหะหนัก ได้แก่ Pb, Cr^{6+}, Cd, Hg, Cu, Mn, Zn, Ni และโลหะหนักอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดจำนวน 11 สถานี (รูปที่ 9) คือ * SW1 = คลองปลวกแดงก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศเหนือ * SW2 = คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ * SW3 = คลองหินลอยก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการทางทิศตะวันตก	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		* SW4 = คลองหินลอยช่วงไหลผ่านด้านหลังโรงงานสตีลท๊อป * SW5 = คลองหินลอยก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 750 เมตร * SW6 = คลองหินลอยบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ * SW7 = คลองหินลอยก่อนจุดเชื่อมต่อของคลองกับจุดระบายน้ำทิ้ง * SW8 = คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 1 กม. * SW9 = คลองหินลอยหลังไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 3.5 กม. * SW10 = คลองปลวกแดงหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ * SW11 = อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล		

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยตรวจวัดดัชนีได้แก่ pH, BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, Pb, Cr^{6+}, Cd, Hg, Cu, Mn, Zn, Ni และโลหะหนักอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยคุณสมบัติของน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของระบบบำบัดน้ำเสียจะต้องมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มก./ลิตร และน้ำทิ้งส่วนที่เหลือจากการหมุนเวียนใช้ที่จะระบายทิ้งลงสู่คลองหินลอยจะต้องมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มก./ลิตร	- ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทุกแห่ง	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ตรวจวัดลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ โดยมีดัชนีที่ตรวจวัดได้แก่ pH, BOD, COD, SS, Oil & Grease และอุณหภูมิ	- บริเวณ Inspection Manhole	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- สุ่มตรวจวัดโลหะหนักของน้ำเสียจากโรงงานที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน โดยกำหนดพารามิเตอร์ให้สอดคล้องกับชนิดของโลหะหนักที่ปนเปื้อนน้ำเสียตามลักษณะกิจกรรมแต่ละโรงงาน	- บริเวณ Inspection Manhole หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโรงงานที่อาจมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน	- ปีละ 10 โรงงาน	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- รวบรวมผลการตรวจวัดคลอรีนอิสระ (Free chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า	- บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็นของโรงไฟฟ้า	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุบนถนนทางหลวง 3138 และถนนในโครงการ	- รวบรวมข้อมูลจากสถานีตำรวจใกล้เคียงนิคมฯ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การใช้น้ำ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำของพื้นที่อุตสาหกรรม/พาณิชยกรรมและที่พักอาศัยภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานต่างๆ พาณิชยกรรมและที่พักอาศัยภายในนิคมฯ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- บันทึกสถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่	- โรงงานหรือหน่วยงานต่างๆ ที่มีการใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
7. ขยะและกากของเสีย	- รวบรวมข้อมูลการบันทึกรายละเอียดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2548)	- โรงงานต่างๆ ในนิคมฯ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- รวบรวมข้อมูลสถิติเกี่ยวกับชนิด และปริมาณของกากของเสียอันตรายที่โรงงานต่าง ๆ ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- โรงงานต่างๆ ในนิคมฯ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
8. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบสภาพร่องน้ำ และขุดลอกคลองต่างๆ	- คลองต่างๆ ภายในนิคมฯ และโดยรอบนิคมฯ	- ปีละ 1 ครั้ง ก่อนเข้าฤดูฝน (ประมาณเดือนพฤษภาคม)	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากสถานีอนามัยหรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ	- สถานีอนามัยหรือโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียงโครงการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- รายงานผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จดบันทึกและรวบรวมสถิติอุบัติเหตุต่างๆ โดยระบุถึงสาเหตุความเสียหาย การชดเชยความเสียหาย และความรุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ และรายงานผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการความปลอดภัย รวมทั้งการปฏิบัติตามมาตรการ หรือแผนงานด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
	- ให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงในโรงงาน/นิคมอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม	- สำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่น และผู้นำชุมชนท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและสถิติ	- หน่วยงานและชุมชนรอบพื้นที่โครงการมีรายละเอียด ดังนี้ * ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ศาลากลางจังหวัดระยอง ศาลากลางจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สถานพยาบาล สถาบันการศึกษา และศาสนสถาน	- ดำเนินการปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)		* ผู้นำชุมชนและประชาชนในรัศมีพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ ประกอบด้วย ตำบลมาบยางพร ตำบลปลวกแดง ตำบลแม่น้ำคู้ ตำบลตาสิทธิ์ เทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา อำเภอปลวกแดง ~~และตำบลพนานิคม~~ ~~อำเภอนิคมพัฒนา~~ จังหวัดระยอง และ ตำบลเขาคันทรง ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี		

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากร/ คุณค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและสิ่งแวดล้อม	- จัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ (GIS) สภาพเศรษฐกิจและสังคมและสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย 1) ฐานข้อมูลชุมชน 2) ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ เพื่อติดตามแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงต่างๆ 3) บันทึกข้อร้องเรียน 4) ผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านสังคมและชุมชน 5) ฐานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 6) ฐานข้อมูลด้านสุขภาพ อนามัย การเจ็บป่วยและอุบัติเหตุ และ 7) อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ	- ดำเนินการทุก 2 ปี	- บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการทั้งหมด ภายใต้การกำกับดูแลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1-1

ชื่อโรงงาน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	ชนิดเครื่องจักรที่ปล่องอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (องศาเซ)	ความเร็วไอ (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			ค่าความหนาแน่นสัมพัทธ์ของอากาศตามความสูงปล่องจริงเปรียบ (ถ้าอธิบาย/ไม่ระบุ)			การระบายสัมพัทธ์ของอากาศเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (1:1)		
								TSP	SO_2	NO_2	TSP	SO_2	NO_2	TSP	SO_2	NO_2
1. บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด	52.73	1	Plant Ventilation Exhaust Fan (A1)	24.00	1.0043.50	352	20.17	0.21482	0.0001806	0.00219	0.7460	2.57	0.684	1.945	0.006	0.274
		2	Combustion Exhaust Fan OPC (A2)	24.00	0.6406	451	2.50	0.00373	5.45285E-05	0.00542	0.7460	2.5700	0.684	0.032	0.000	0.561
		3	Entrance Exhaust Fan OLC (A3)	24.00	0.7407	395	4.45	0.00336	1.0545E-05	0.00946	0.7460	2.57	0.684	0.369	0.000	1.173
		4	Entrance & Exit Exhaust Fan OPC (A4)	24.00	0.7407	330	55.83	0.04777	0.00010925	0.00350	0.7460	2.57	0.684	5.535	0.015	0.443
		5	Cooling Exhaust Fan OPC (A7)	24.00	1.0410	322	3.13	0.00523	1.7477E-05	0.00029	0.7460	2.57	0.684	0.616	0.001	0.034
		6	Entrance Exhaust Fan OEC (A8)	24.00	0.6405	322	2.55	0.00392	7.838E-06	0.00185	0.7460	2.57	0.684	0.461	0.000	0.234
		7	Combustion Exhaust Fan OUC (A9)	24.00	2.3545.35	384	1.90	0.00151	3.123E-06	0.00151	0.7460	2.57	0.684	0.178	0.000	0.191
		8	Cooling Exhaust Fan OEC (A10)	24.00	1.0415	383	3.12	0.00511	1.2751E-05	0.00658	0.7460	2.57	0.684	0.602	0.000	0.831
		9	Incineration Entrance Exhaust Fan OPC (A13)	24.00	0.5540.55	513	4.35	0.00199	0.00024	0.02963	0.7460	2.57	0.684	0.230	0.008	1.216
		10	Cooling Exhaust Fan OEC (A14)	24.00	1.0412	325	4.52	0.00905	2.1475E-05	0.00023	0.7460	2.57	0.684	1.048	0.001	0.030
		11	Entrance Exhaust Fan OEC (A15)	24.00	0.5405	343	3.83	0.00194	5.3335E-06	0.00703	0.7460	2.57	0.684	0.225	0.000	0.897
		12	Entrance Exhaust Fan Setting Zone ESC (A16)	24.00	0.5405	312	3.21	0.00261	7.4824E-06	0.00165	0.7460	2.57	0.684	0.302	0.000	0.210
		13	Exhaust Cooling Fan OPP (D14)	16.50	0.6406	351	7.47	0.01302	0.0010385	0.00012	0.2490	1.56	0.359	4.519	0.019	1.041
		14	Exit Exhaust Fan OPP (D15)	16.50	0.6406	319	7.63	0.01013	0.00026	0.00037	0.2490	1.56	0.359	3.518	0.005	0.069
		15	Exit Exhaust Curtain Fan OPP (D16)	16.50	0.5407	318	7.47	0.01176	3.1597E-05	0.00024	0.2490	1.56	0.359	4.130	0.002	0.045
		16	Performance Test OA (B1)	10.70	0.4404	328	3.56	0.00251	1.6124E-05	0.00003	0.1640	0.933	0.207	0.353	0.000	0.008
		17	Fixing Test PTI (B2)	10.70	0.4404	315	1.91	0.00146	5.6345E-05	0.00004	0.1640	0.933	0.207	1.000	0.005	0.017
		18	Pump Hot Test (B4)	10.70	0.2540.25	315	1.27	0.00134	1.33E-04	0.00002	0.1640	0.933	0.207	0.376	0.000	0.007
		19	Boiler 1 (D1)	30.00	2	378	[illegible]	0.01899	0.0014288	0.00050	1.830	4.28	3.16	0.659	0.025	0.024
		20	Generator (E)	5.00	0.2	411	3.56	0.00151	0.0016537	0.00018	0.2620	1.14	0.259	2.296	0.685	1.870
		21	Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) (D1,D2,D3,D4) (E1)	16.00	0.5405	451	3.57	0.00435	0.0007125	0.00623	0.2490	1.06	0.259	1.571	0.001	1.133
		22	Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) (D1,D2,D3,D4) (E2)	16.00	0.5405	459	4.40	0.00267	1.2174E-05	0.00417	0.2490	1.06	0.259	0.957	0.000	0.950
		23	Engine Test Bench (E3)	9.00	0.15	333	0.45	0.00204	3.17E-06	0.00115	0.2673	1.154	0.259	2.475	0.001	1.693
		24	Generator (E4)	9.00	0.15	410	1.89	0.00152	7.2E-05	0.00063	0.2620	1.14	0.259	2.140	0.253	1.013
								รวมอัตราการระบาย			0.17847	0.00588	0.06433	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (1:1)		
														37.359	0.869	12.950
2. บริษัท [illegible] จำกัด	26.72	1	[illegible]	15.00	[illegible]	307	[illegible]	0.00124	[illegible]	[illegible]	0.2490	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		2	Shadow Plant 1	15.00	[illegible]	307	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		3	Exhaust from Generator	8.00	[illegible]	309	[illegible]	0.00264	[illegible]	0.00225	0.1240	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
								รวมอัตราการระบาย			รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (1:1)			[illegible]	[illegible]	[illegible]
3. บริษัท [illegible] จำกัด	46.84	1	Oven & Furnace	25.00	[illegible]	328	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
								รวมอัตราการระบาย			รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (1:1)			0.697	7.396	0.864

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1.1 (ต่อ)

ชื่อโรงงาน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็วก๊าซ (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศตามความสูงปล่องของนิคมฯ (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			การระบายมลพิษทางอากาศเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)		
								TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x
4. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด	33.99	1	Exhaust (Oven & Furnace) Soft Touch Line	15.00	0.5	331	13.55	0.00125	0	0.00002	0.2490	1.5600	0.4590	0.414	0	0.004
		2	Exhaust (Oven & Furnace) Body Line	15.00	0.5	348	14.35	0.00158	0	0.00038	0.2490	1.5600	0.4590	0.548	0	0.015
		3	Spray Booth Body Line	40.00	1.6	298	12.15	0.024	0	0	3.35	14.13	4.78	0.617	0	0
		4	Spray Booth Soft Touch Line	30.00	0.9	300	15.03	0.016	0	0	2.49	6.95	3.19	0.555	0	0
		5	Exhaust (Accelaration Room)	15.00	0.5	301	11.52	0.0002	0	0	0.2490	1.5600	0.4590	0.278	0	0
		6	Boiler	13.00	0.4	493	3.65	0.00157	0.00024	0.00038	0.1290	0.9330	0.207	1.094	0.022	0.182
						รวมอัตราการระบาย		**0.04520**	**0.00024**	**0.00044**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**3.526**	**0.022**	**0.163**
5. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด	109.62	1	[illegible] 1	45.80	4.1×4.1	303	9.29	0.04978	0	0	3.36	12.13	4.78	1.254	0	0.0
		2	[illegible] 2	45.80	4.1×4.1	302	12.46	0.31436	0	0	3.36	12.13	4.78	8.083	0	0.0
		3	Boiler 1	18.00	0.83	429	10	0.01490	0	0.08063	0.2490	1.5600	0.4590	1.445	0	15.177
		4	Boiler 2	18.00	0.83	433	10	0.00894	0	0.12554	0.2490	1.5600	0.4590	3.101	0	23.630
		5	Paint Repair 1	15.00	0.4×0.4	304	10	0.00050	0	0	0.2490	1.5600	0.4590	0.172	0	0
		6	Paint Repair 2	15.00	0.8×0.5	304	10	0.00158	0	0	0.2490	1.5600	0.4590	0.478	0	0
		7	Final Wax Booth 1	15.00	0.9×0.9	303	10	0.00678	0	0	0.2490	1.5600	0.4590	2.354	0	0
		8	Final Wax Booth 2	15.00	0.9×0.9	303	10	0.03435	0	0	0.2490	1.5600	0.4590	10.921	0	0
		9	Wheel alignment	15.00	0.3	305	10	0.00028	0	0	0.2490	1.5600	0.4590	0.098	0	0
		10	DVT Booth 1	14.00	0.75	309	10	0.00274	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	1.903	0	0
		11	DVT Booth 2	14.00	0.75	309	10	0.00486	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	3.410	0	0
		12	DVT Unit	14.00	0.75	309	10	0.00192	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	1.336	0	0
		13	LSPV&Car Final P1	14.00	0.52	306	10	0.00179	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	1.251	0	0
		14	NGFT	14.00	0.55	308	10	0.00324	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	2.271	0	0
		15	Cavity Wax Booth	14.00	1.4	304	10	0.00675	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	4.703	0	0
		16	Fuel Filling Truck Line	14.00	0.19	306	10	0.00082	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	0.570	0	0
		17	Fuel Filling Passenger Line	14.00	0.3	301	10	0.00072	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	0.500	0	0
		18	ELPO Oven Paint Shop 1	32.00	0.9	579	10	0.01184	0	0.22248	2.4900	4.9600	3.1800	0.411	0	6.045
		19	ELPO Oven Paint Shop 2	32.00	1.1	579	10	0.00302	0	0.24551	2.4900	4.9500	3.1800	0.104	0	6.671
		20	Primer Oven 1 Paint Shop 1	32.00	0.9	575	10	0.01921	0	0.48762	2.4900	4.7600	3.1800	0.666	0	13.666
		21	Primer Oven 2 Paint Shop 1	32.00	0.9	570	10	0.00431	0	0.44257	2.4900	4.7600	3.1800	0.150	0	17.458
		22	Top Coat Oven 1 Paint Shop 1	32.00	0.8	582	10	0.00982	0	0.78914	2.4900	4.9400	3.1800	0.341	0	21.441
		23	Top Coat Oven 2 Paint Shop 1	32.00	0.8	659	10	0.01475	0	0.69417	2.4900	4.9800	3.1800	0.585	0	18.560
		24	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 V72	32.00	0.55	438	10	0.00314	0	0.00801	2.1900	4.9800	3.1800	0.119	0	0.136
		25	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 H72	32.00	0.32	410	10	0.00815	0	0.00712	2.4400	4.7500	3.1800	0.306	0	0.193
		26	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 H76	32.00	0.32	635	10	0.00799	0	0.01212	2.4900	4.9800	3.1800	0.369	0	0.329
		27	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 H75	32.00	0.32	452	10	0.00276	0	0.00728	2.4900	4.9400	3.1800	0.105	0	0.198
		28	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 V72 (No.2)	32.00	0.55	438	10	0.00799	0	0.00536	2.4900	4.9800	3.1900	0.138	0	0.146
		29	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 H72 (No.2)	32.00	0.32	410	10	0.00024	0	0.00810	2.4900	4.9800	3.1800	0.008	0	0.220
		30	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 H76 (No.2)	32.00	0.32	635	10	0.00159	0	0.01130	2.4900	4.9800	3.1800	0.030	0	0.307
		31	Top Coat Oven 2 Paint Shop 2 H75 (No.2)	32.00	0.32	432	10	0.00026	0	0.00665	2.4900	4.9400	3.1900	0.009	0	0.181
		32	Paint Shop Plant 2	5.00	7.5×3.0	333	10	0.23841	0	0	3.3600	11.1300	4.7800	6.104	0	0
		33	Paint Shop	14.00	0.55	308	10	0.00952	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	6.630	0	0
						รวมอัตราการระบาย		1.05	0	3.55	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			157.719	0	129.658

ลงนาม (นายสุรัตน์ [illegible])
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองสำเนาหน้า 55/73

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม (นาย[illegible])
ผู้จัดการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1.1 (ต่อ)

ชื่อโรงงาน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็วก๊าซ (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศตามความสูงปล่องของนิคมฯ (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			การระบายมลพิษทางอากาศเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)		
								TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x
6. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด	70.90	1	Boiler	10.00	0.39	417	1.43	0.00152	0.00125	0.0011	0.1240	1.9330	0.207	1.059	0.117	0.459
		2	Incinerator	15.00	0.47	809	10.27	0.252	0.00691	0.106	0.2490	1.56	0.4590	87.441	0.383	19.953
						รวมอัตราการระบาย		**0.25352**	**0.00817**	**0.10710**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**88.500**	**0.500**	**20.412**
7. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด (ชื่อเดิม Bendix (Thailand) Ltd.)	8.58	1	Bag House Stack	25.00	0.79	311.1	18.5	0.07160	0	0	1.24	3.85	2.1	0.808	0.000	0.000
		2	Pre Heat Stack	5.00	0.16	331.1	3.6	0.00050	0	0.05336	0.0622	0.334	0.0591	0.695	0.000	4.907
		3	Oven Stack	5.00	0.18	712.3	6	0.00095	0	0	0.0622	0.334	0.0591	1.318	0.000	0.000
		4	Curing Oven	5.00	0.15	712.3	6	0.00030	0	0.00457	0.0622	0.334	0.0591	0.418	0.000	0.683
		5	Scrubber	10.00	1.59	333.3	0.5	0.00223	0	0	0.0622	0.334	0.0591	3.098	0.000	0.000
						รวมอัตราการระบาย		**0.01558**	**0**	**0.00793**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**6.337**	**0.000**	**11.590**
8. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด	30.04	1	Spray Booth Line	20.00	0.5	303	12.31	0.017	0	0	0.746	2.57	0.684	1.969	0.000	0.000
						รวมอัตราการระบาย		**0.017**	**0**	**0**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**1.969**	**0.000**	**0.000**
9. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด	29.17	1	Degreaser	15.00	0.6	311	3.45	0.00430	0.03467	0.01469	0.249	1.55	0.459	1.492	1.920	2.765
		2	Dry Off Oven	15.00	0.6	322	3.51	0.01835	0.03469	0.01469	0.249	1.56	0.459	6.367	1.921	2.765
		3	CAB Furnace Brazing 1	15.00	0.5	317	4.4	0.00643	0.03469	0.01469	0.249	1.56	0.459	2.229	1.921	2.765
		4	Thermal Degreaser	15.00	0.66	323	3.14	0.00610	0.03469	0.01469	0.249	1.56	0.459	2.118	1.921	2.765
		5	Pre Heat Brazing No.1, 2	15.00	0.6	322	4.96	0.00666	0.03469	0.01469	0.249	1.56	0.459	2.311	1.921	1.737
		6	Washing M/C	15.00	0.3	327	1.58	0.00208	0.03469	0.01469	0.249	1.56	0.459	0.722	1.921	2.765
		7	CAB Furnace Brazing 2	15.00	0.5	322	3.51	0.00763	0.03469	0.01469	0.249	1.56	0.459	2.648	1.921	2.765
						รวมอัตราการระบาย		0.05175	**0.24281**	**0.0976**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**17.957**	**13.447**	**18.327**
10. บริษัท [illegible] จำกัด	20.43	1	Dust Collector Stack 1	30.00	0.91	307.3	21.1	0.063	0	0	2.49	9.98	3.16	2.186	0	0
		2	Dust Collector Stack 2	30.00	0.43	308.7	18.7	0.062	0	0	2.49	9.98	3.16	2.151	0	0
		3	Oven Stack	10.00	0.41	347.3	5	0.0057	0.00211	0.472	0.124	0.9330	0.207	3.972	0.195	197.309
						รวมอัตราการระบาย		0.13070	0.00211	0.47200	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**8.309**	**0.195**	**197.309**
11. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด (ชื่อเดิม Cover Chain & Conveyor Co., Ltd.)	56.63	1	Boiler (Compressor)	5.00	0.15	422	2.83	0.00096	0	0.00215	0.0622	0.334	0.0591	3.895	0.000	3.131
		2	Boiler (Guard)	5.00	0.305	422	2.92	0.00713	0.00032	0.00544	0.0622	0.334	0.0591	4.904	0.083	7.453
		3	Stack No.01	10.00	0.39	309	6.8	0.013	0	0	0.124	0.9330	0.207	12.542	0	0
		4	Stack No.02	20.00	0.57	308.8	3.6	0.019	0	0	0.746	2.57	0.684	2.201	0	0
		5	Stack	5.00	0.235	313.5	4.12	0.00804	0	0	0.0622	0.334	0.0591	8.812	0	0
		6	Oven Stack	5.00	0.185	470	0.87	[illegible]	0	[illegible]	0.0622	0.334	0.0591	4.112	0	1.468
						รวมอัตราการระบาย		0.05379	0.00032	0.00791	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**38.056**	**0.083**	**11.584**
12. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด	27.04	1	Steam Boiler	20.00	0.25	473.3	19.3	[illegible]	0	0.03504	0.746	2.57	0.684	[illegible]	0	4.805
		2	Oven Robot Zone	15.00	0.25	372.8	15	0.00001	0	0	0.2490	1.56	0.4590	[illegible]	0	0
		3	Jet Zone Fuel Exhaust	18.00	0.3	321	8.26	0.00001	0	0	0.2490	[illegible]	0.4590	0.003	0	0
		4	Coat Robot Line	14.00	0.35	375.3	13.47	[illegible]	0	0	0.1240	0.9330	0.2070	0.001	0	0
						รวมอัตราการระบาย		0.00014	0	0.03504	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			0.031	0	**4.805**

ลงนาม (นายสุรัตน์ [illegible])
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองสำเนาหน้า 56/73

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม (นาย[illegible])
ผู้จัดการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)

ชื่อโรงงาน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็วก๊าซ (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศตามความสูงปล่องของนิคม (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			การระบายมลพิษทางอากาศเมื่อเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)		
								TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x
13. บริษัท [illegible] จำกัด	32.20	1	Boiler	25.00	0.76	477	9.35	0	0	0.77087	1.24	3.49	2.1	0.000	0	31.716
		2	Scrubber Stack#1	24.00	0.49	366	3.12	0	0	0.09674	0.746	2.57	0.684	0.000	0	12.220
		3	Scrubber Stack#2	24.00	1.59	266	11.78	0	0	0.13405	0.746	2.57	0.684	0.000	0	17.459
		4	Baghouse Stack#1	21.00	0.47x0.35	321	10.89	0.06279	0	0	0.746	2.57	0.684	7.272	0	0
		5	Baghouse Stack#2	21.00	0.47x0.57	321	18.34	0.20611	0	0	0.746	2.57	0.684	23.871	0	0
		6	Condensers	23.00	2.08	334	59.67	0.00666	0	0	0.746	2.57	0.684	0.772	0	0
						รวมอัตราการระบาย		0.27556	0	1.02166	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			31.915	0	61.395
14. บริษัท [illegible] จำกัด	33.34	1	Bag house (Fx 001-2001)	15.00	1.155	338	25.25	0.47000	0	0	0.249	1.56	0.459	163.084	0	0
		2	Bag house (Fx 304-2001)	15.00	1.155	338	25.25	0.47000	0	0	0.249	1.56	0.459	163.084	0	0
		3	Bag house (Fx 305-2001)	15.15	0.835	303	11.38	0.14000	0	0	0.249	1.56	0.459	48.578	0	0
		4	Bag house (Fx 306-2001)	15.15	0.68	303	16.05	0.11000	0	0	0.249	1.56	0.459	38.169	0	0
		5	Bag house (Fx 007-2001)	15.15	0.835	303	11.25	0.14000	0	0	0.249	1.56	0.459	48.578	0	0
		6	Bag house (Fx 008-2001)	10.00	0.465	302	19.61	0.07000	0	0	0.124	0.933	0.207	34.714	0	0
		7	Bag house (Fx 009-2001)	10.00	0.465	325	19.61	0.07000	0	0	0.124	0.933	0.207	34.774	0	0
		8	Shotblast	10.00	0.9	303	20.62	0.11000	0	0	0.124	0.933	0.207	76.645	0	0
		9	Grinding	14.00	0.465	319	19.61	0.06000	0	0	0.124	0.933	0.207	41.836	0	0
		10	Melting Furnace	25.00	1.2	323	22.1	0.45000	0	0	0.124	3.433	0.707	320.516	0	0
						รวมอัตราการระบาย		2.1000	0	0	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			998.008	0	0
15. บริษัท [illegible] จำกัด	21.77	1	Rotary Melting Furnace	25.00	2.1	423	13.92	1.44	0	2.72	1.26	3.49	2.1	100.335	0	111.909
						รวมอัตราการระบาย		1.44	0	2.72	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			100.335	0	111.909
16. บริษัท [illegible] จำกัด	[illegible]	1	Boiler	15.00	0.58	625	10	0.00220	0.00799	1.55903	0.2492	1.5600	0.4590	0.763	0.443	295.464
						รวมอัตราการระบาย		0.00220	0.00799	1.55903	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			0.763	0.443	295.464
17. บริษัท [illegible] จำกัด	23.55	1	Steam Boiler	19.80	0.38	483	10	0.00081	0	0.03441	0.746	2.57	0.684	0.094	0	6.372
		2	Oil Heater	19.80	0.42	471	10	0.00185	0	0.02593	0.746	2.57	0.684	0.214	0	1.275
						รวมอัตราการระบาย		0.00266	0	0.06034	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			0.308	0	7.647
18. บริษัท [illegible] จำกัด	64.97	1	OO4 (T0)	12.00	1.20x1.40	335	10	0.15525	0	0.20526	0.124	0.9333	0.207	108.175	0	76.083
		2	OO4 (T1)	12.00	1.20x1.40	328.25	10	0.11486	0	0	0.124	0.9333	0.207	79.990	0	0
		3	OO3 (IV)	16.00	1.30x1.60	312	10	0.23947	0	0	0.249	1.56	0.459	83.093	0	0
		4	OO3 (Degreasing)	12.00	1.20x1.60	318	10	0.14368	0	0.11530	0.124	0.9333	0.207	100.113	0	48.541
		5	OO3 (OU3 A 2)	12.00	1.20x1.60	323	10	0.04270	0	0	0.124	0.9333	0.207	29.752	0	0
		6	A OU1	12.00	0.40	318	10	0.00357	0	0	0.124	0.9333	0.207	2.487	0	0
		7	A OO2	12.00	0.50	321	10	0.01178	0	0.00024	0.124	0.9333	0.207	8.208	0	0.100
		8	A OO4	12.00	0.35x0.50	352.11	10	0.01619	0	0	0.124	0.9333	0.207	11.281	0	0
		9	B (Tempering)	12.00	0.50x0.80	342	10	0.05567	0	0.00531	0.124	0.9333	0.207	38.739	0	2.210
		10	B (Quenching)	12.00	0.50x0.50	358	10	0.03320	0	0.01057	0.124	0.9331	0.207	23.133	0	4.420
		11	Boiler No.4	16.00	0.20	468	10	[illegible]	0	0.00068	0.249	1.56	0.459	0.626	0	0.175
		12	Boiler No.1	16.00	0.15	412	10	[illegible]	0	0.00009	0.249	1.56	0.459	0.241	0	0.017
		13	O1	12.00	0.50x0.70	318	10	0.02652	0	0	0.124	0.9330	0.207	18.478	0	0
		14	O2	12.00	0.30x0.60	331	10	0.01048	0	0	0.124	0.9330	0.207	7.393	0	0
		15	M	16.00	1.20x1.20	311	10	0.05879	0	0	0.249	1.56	0.459	20.399	0	0
						รวมอัตราการระบาย		0.91443	0	0.33945	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			531.509	0	141.507

ลงนาม ....
(นายสุวิทย์ [illegible])
ผู้อำนวยการ[illegible]
บริษัท [illegible] จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองสำเนาหน้า 37/75

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม ....
([illegible])
ผู้จัดการ[illegible]
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 5-1 (ต่อ)

ชื่อโรงงาน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็วก๊าซ (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศตามความสูงปล่องของนิคม (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			การระบายมลพิษทางอากาศเมื่อเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)		
								TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x
19. บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด	43.07	1	Metal Line - Stack Shot Blast Conveyor No.1	15.00	0.22x0.22	308	10	0.00023	0	0	0.249	1.56	0.459	0.080	0	0
		2	Metal Line - Stack Shot Blast Conveyor No.2	15.00	0.22x0.22	308	10	0.00035	0	0	0.249	1.56	0.459	0.121	0	0
		3	Metal Line - Stack Shot Blast No.1	10.00	0.36x0.31	302	10	0.00104	0	0	0.124	0.9330	0.207	0.725	0	0
		4	Metal Line - Stack Shot Blast No.2	13.00	0.30x0.35	305	10	0.00064	0	0	0.124	0.9330	0.207	0.481	0	0
		5	Metal Line - Stack Shot Blast No.3	13.00	0.30x0.35	304	10	0.00069	0	0	0.124	0.9330	0.207	0.451	0	0
		6	Metal Line - Stack Shot Blast No.4	13.00	0.30x0.35	305	10	0.00081	0	0	0.124	0.9330	0.207	0.564	0	0
		7	Metal Line - Stack Phosphate No.1	8.00	0.75x0.46	315	10	0	0	0.00170	0.0622	0.3341	0.0591	0	0	5.409
		8	Engineering - Stack Boiler No.1	14.00	0.38	430	10	0.00285	0.00127	0.00069	0.249	1.56	0.459	1.003	0.070	0.130
		9	Engineering - Stack Boiler No.2	14.00	0.38	427	10	0.00093	[illegible]	0.01933	0.249	1.56	0.459	0.323	0.025	3.637
		10	Mold Engineering - Mold Cleaning No.1	8.00	0.12x0.18	306	10	0.00012	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	0.167	0	0
		11	Mold Engineering - Mold Cleaning No.2	8.00	0.12x0.18	305	10	0.00002	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	0.028	0	0
		12	Mold Engineering - Mold Cleaning No.3	8.00	0.17x0.18	305	10	0.00012	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	0.167	0	0
		13	PP Rubber - Curing PP (Line 1, 2)	15.00	0.44x0.74	315	10	0	0.00671	0	0.124	0.9330	0.207	0	0.621	0
		14	PP Rubber - Curing PP (Line 3)	11.00	[illegible]	304	10	0	[illegible]	0	0.124	0.9330	0.207	0	0.343	0
						รวมอัตราการระบาย		0.00789	0.01214	0.02372	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			4.140	1.059	9.178
20. บริษัท [illegible] จำกัด	92.14	1	Welding Stack - T7A 1	12.00	0.8x0.8	333	10	0.01586	0.01667	0.01131	0.124	0.9330	0.207	11.051	2.566	4.637
		2	Welding Stack - T7C	12.00	1.0x1.2	353	10	0.02942	0.03206	0.02141	0.124	0.9330	0.207	19.273	2.959	8.936
		3	Welding Stack - T7E	12.00	1.0x1.2	323	10	0.02295	0.02917	0.01964	0.124	0.9330	0.207	15.643	2.701	8.116
		4	Welding Stack - T7H	12.00	1.0x1.2	296	10	0.02130	0.03219	0.02141	0.124	0.9330	0.207	14.841	2.980	8.936
		5	Welding Stack - T7A	12.00	1.0x1.2	334	10	0.03542	0.04340	0.02894	0.124	0.9330	0.207	24.680	4.019	12.079
		6	Welding Stack - T7L [illegible]	12.00	1.0x1.2	257	10	0.01735	0.03588	0.02394	0.124	0.9330	0.207	12.0[illegible]	3.323	10.0[illegible]
		7	Boiler	12.00	0.62	391	10	[illegible]	0.00347	[illegible]	0.124	0.9330	0.207	3.707	0.321	[illegible]
		8	Oven	18.00	0.50x1.0	327	10	[illegible]	0.00832	[illegible]	0.249	1.56	0.459	8.375	0.461	1.037
						รวมอัตราการระบาย		0.24260	0.20116	0.25104	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			164.090	18.318	103.507
21. บริษัท [illegible] จำกัด	5.12	1	Boiler	5.50	6.25	[illegible]	3.91	0.001	0.003	0.003	0.0622	0.334	0.0591	1.389	0.776	4.386
						รวมอัตราการระบาย		0.001	0.003	0.003	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			1.389	0.776	4.386
22. บริษัท [illegible] จำกัด	54.71	1	Boiler (A 3)	7.00	0.35	475	10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.0622	0.3344	0.0591	0.042	0.008	[illegible]
		2	Heat Treatment (A 3)	15.00	0.63	[illegible]	10	0.00002	0	0	0.249	1.56	0.459	[illegible]	0	0
		3	Heat Treatment (A 4)	18.00	1.70	[illegible]	10	0.00007	0	0.00019	0.249	1.56	0.459	[illegible]	0	0.036
		4	Heat Treatment [illegible]	18.00	0.30	596	10	0	0	0	0.249	1.56	0.459	0	0	0
		5	Heat Treatment (A 11)	20.00	0.90	312	10	[illegible]	0	0.00006	0.746	2.57	0.0591	[illegible]	0	[illegible]
		6	Shot Blast (A 1)	6.00	0.25	320	10	0	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	0	0	0
		7	Shot Blast (A 2)	5.00	0.25	327	10	[illegible]	0	0	0.0622	0.334	0.0591	0.014	0	0
		8	Shot Blast (A 3)	[illegible]	0.21	653	10	[illegible]	0	0	0.0622	0.334	0.0591	0.014	0	0
		9	Forging (A 3)	5.00	0.60x0.50	312	10	0.00003	0	0	0.0622	0.334	0.0591	0.042	0	0
		10	Surface Treatment (A 4)	5.00	0.50x0.65	[illegible]	10	[illegible]	0	0	0.0622	0.334	0.0591	0.083	0	0
		11	Machining [illegible] (A 4)	7.00	1.40	301	10	[illegible]	0	0	0.0622	0.334	0.0591	0.083	0	0
		12	Shot Blast [illegible]	6.00	0.25	[illegible]	10	0	0	0	0.0622	0.334	0.0591	0	0	0
						รวมอัตราการระบาย		0.00011	0.00003	0.00026	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			0.311	0.008	0.139

ลงนาม ....
(นายสุวิทย์ [illegible])
ผู้อำนวยการ[illegible]
บริษัท [illegible] จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองสำเนาหน้า 38/75

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม ....
([illegible])
ผู้จัดการ[illegible]
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1.1 (ต่อ)

ชื่อโรงงาน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็วก๊าซ (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศตามความสูงปล่องของนิคมฯ (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			การระบายมลพิษทางอากาศเมื่อเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)		
								TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x
23 บริษัท [illegible] จำกัด	31.16	1	Tube Mill Forming	8.75	0.60x0.60	304	11	0.00375	0.00790	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	1.042	0.233	0.015
		2	Tube Mill Primer Coating	8.30	0.30x0.30	311	11	0.00251	0.00051	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.708	0.132	0.015
		3	Tube Mill Primer Heating	8.25	0.35x0.50	337.5	11	0.00023	0.00101	0.00083	0.0622	0.3340	0.0591	0.589	0.251	0.213
		4	Tube Mill Fluoride Coating No 1	8.18	0.20x0.40	314	10	0.00015	0.00065	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.033	0.158	0.015
		5	Tube Mill Fluoride Coating No 2	8.30	0.35x0.50	318	11	0.00041	0.00417	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.575	1.079	0.015
		6	Tube Mill Fluoride Heating No 1	8.27	0.35x0.50	357	10	0.00017	0.00292	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.236	0.755	0.015
		7	Tube Mill Fluoride Heating No 2	8.29	0.35x0.50	369	10	0.00013	0.00201	0.00038	0.0622	0.3340	0.0591	0.119	0.520	0.556
		8	Tube Mill Forming Line No 1	8.30	0.70x0.50	299	10	0.00377	0.01017	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	5.237	2.635	0.015
		9	Tube Mill Forming Line No 2	8.30	0.70x0.50	306	10	0.00122	0.00144	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	1.695	0.373	0.015
		10	Tube Mill Primer & Fluoride Coating	8.28	0.35x0.50	307	10	0.00060	0.00144	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.833	0.373	0.015
		11	Tube Mill Primer Heating No 1	8.24	0.20x0.35	333.3	11	0.00012	0.00055	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.167	0.150	0.015
		12	Tube Mill Primer Heating No 2	8.23	0.35x0.50	338.2	10	0.00017	0.00144	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.236	0.373	0.015
		13	Tube Mill Fluoride Heating No 1.1	8.21	0.20x0.35	308	10	0.00010	0.00033	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.139	0.098	0.015
		14	Tube Mill Fluoride Heating No 1.2	8.25	0.35x0.50	342	10	0.00019	0.00185	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.264	0.479	0.015
		15	Tube Mill Fluoride Heating No 2.1	8.29	0.20x0.35	325	10	0.00035	0.00037	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	0.486	0.121	0.015
		16	Tube Mill Fluoride Heating No 2.2	8.29	0.25x0.45	353	10	0.00031	0.00054	0.00036	0.0622	0.3340	0.0591	0.431	0.140	0.526
		17	Tube Mill Fluoride Heating No 2.3	8.18	0.20x0.35	377	10	0.00057	[illegible]	0.00012	0.0622	0.3340	0.0591	0.792	0.279	0.175
		18	Brazing Line No 1	5.83	0.40x0.90	306	10	0.00078	0.02561	0.00163	0.0622	0.3340	0.0591	1.083	6.675	2.383
		19	Brazing Line No 2	7.00	0.85x0.85	299	10	0.00274	0.02185	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	3.806	5.652	0.015
		20	Brazing Line No 3	6.86	0.85x0.85	308	10	0.00194	0.00457	0.00001	0.0622	0.3340	0.0591	2.693	1.182	0.015
		21	Half Auto Brazing	7.05	0.45x0.60	318	10	0.00124	0.00375	0.01542	0.0622	0.3340	0.0591	1.722	0.970	7.924
		22	Welding Line No 1	7.11	0.50x0.60	310	10	0.00449	[illegible]	0.00235	0.0622	0.3340	0.0591	6.237	1.306	3.406
		23	Welding Line No 2	6.79	0.60x0.10	310	10	0.00563	0.01897	0.00214	0.0622	0.3340	0.0591	7.820	4.907	3.129
						รวมอัตราการระบาย		**0.02650**	0.11118	**0.01336**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**34.810**	**28.761**	**19.537**
24 บริษัท [illegible] จำกัด	37.05	1	Boiler	7.50	0.38	431	2.85	0.00104	0.00035	0.00903	0.0622	0.3340	0.0591	1.445	0.091	13.201
		2	Vacuum	8.00	0.35x0.65	304	2.92	0.04028	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	55.952	0	0
		3	Hose Cut	7.30	0.2	309	6.8	0.00035	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	0.486	0	0
		4	Hose Buff	7.00	0.1	310	9.4	0.00012	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	0.167	0	0
						รวมอัตราการระบาย		**0.04179**	**0.00035**	0.00903	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**58.050**	**0.091**	**13.201**
25 บริษัท [illegible] จำกัด	57.73	1	Die Cast1	10.30	0.50	329	10	0.00297	0	0.00795	0.124	0.9330	0.207	2.069	0	5.518
		2	Die Cast2	10.30	0.55	439	10	0	0	0.01649	0.124	0.9330	0.207	0.0	0	6.885
		3	Varnish Oven	10.00	0.50	427	11	0.00190	0	0.03181	0.124	0.9330	0.207	1.318	0	17.112
		4	Rust Oven	10.00	0.80	339	10	0.00532	0	[illegible]	0.124	0.9330	0.207	3.707	0	68.473
		5	IR Oven	10.00	0.30x0.30	372.5	10	[illegible]	0	0	0.124	0.9330	0.207	1.637	0	0
		6	Dehydration Oven 1	10.00	0.35x0.35	379	10	0.00192	0	0	0.124	0.9330	0.207	1.338	0	0
		7	Dehydration Oven 2	10.00	0.40x0.40	429.75	10	0.00142	0	0	0.124	0.9330	0.207	0.959	0	0
						รวมอัตราการระบาย		0.01599	0	**0.21990**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**11.078**	0	91.784

ลงนาม (นายสุวิทย์ [illegible])
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 59/73

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม ([illegible])
ผู้จัดการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1.1 (ต่อ)

ชื่อโรงงาน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็วก๊าซ (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศตามความสูงปล่องของนิคมฯ (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			การระบายมลพิษทางอากาศเมื่อเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)		
								TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x	TSP	SO_2	NO_x
26 บริษัท [illegible] (ไทยแลนด์) จำกัด	7.48	1	Boiler	10.00	0.16	371	2.65	0.00012	0	0	0.124	0.9330	0.207	0.084	0	0
		2	Oven No.1	8.00	0.50	413	2.92	0	0	0.00324	0.0622	0.3340	0.0591	0	0	4.737
		3	Oven No.2	8.00	0.35	317	6.8	0	0	0	0.0622	0.3340	0.0591	0	0	0
						รวมอัตราการระบาย		**0.00012**	0	**0.00324**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			0.084	0	**4.737**
27 บริษัท [illegible] จำกัด	23.65	1	[illegible] Line 1	6.00	0.40	368	2.35	0.00375	0	0	0.0622	0.334	0.0591	5.209	0	0
		2	[illegible] Line 2	6.00	0.50	413	2.92	0.00932	0	0.00219	0.0622	0.334	0.0591	12.946	0	3.202
		3	[illegible] Line 3	6.00	0.70	363	6.8	0.01595	0	0.02550	0.0622	0.334	0.0591	21.586	0	37.279
						รวมอัตราการระบาย		0.03005	0	**0.02769**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			41.741	0	**40.481**
28 บริษัท [illegible] จำกัด	27.77	1	Cold from Stack	15.00	0.30	331.8	5.57	0.01180	0.00160	0.00460	0.249	1.56	0.459	4.094	0.089	0.866
		2	Warm from Stack	20.00	0.50	316.3	8.16	0.00130	0.00219	0.00630	0.745	2.57	0.684	0.118	0.071	0.796
		3	KUROMOTO Stack	20.00	0.50	310	16.5	0.02890	0.01070	0.04270	0.745	2.57	0.684	2.347	0.360	5.394
		4	Shot Blast Stack	5.00	0.6*0.8	310	5.75	0.10590	0.00550	0.01780	0.746	2.57	0.684	12.263	0.185	2.248
						รวมอัตราการระบาย		**0.14760**	**0.01990**	**0.07140**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**19.822**	**0.705**	**9.304**
29 บริษัท [illegible] จำกัด	9.36	1	Boiler No.1	6.00	0.30	385	2.85	0.00716	0.00090	0.00012	0.0622	0.3340	0.0591	3.278	0.233	0.172
		2	Boiler No.2	6.00	0.30	345	2.92	0.00366	0.00158	0.00052	0.0622	0.3340	0.0591	5.084	0.439	0.750
		3	Generator	2.00	0.15	341	4.3	0.00373	0.00130	0.00138	0.0622	0.3340	0.0591	5.181	0.336	2.017
		4	Waste Gas Decomposition	8.00	0.15	321	9.6	0	0.00038	0.00277	0.0622	0.3340	0.0591	0	0.078	4.050
						รวมอัตราการระบาย		**0.00975**	0.00416	0.00479	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**13.543**	**1.074**	7.002
30 บริษัท [illegible] จำกัด	21.95	1	Boiler No.1	10.00	0.25	431.4	4.22	0.0007	0.0001	0.0055	0.124	0.9330	0.207	0.488	0.009	2.296
		2	Boiler No.2	10.00	0.25	389.5	3.09	0.0008	0.0001	0.007	0.124	0.9330	0.207	0.557	0.009	2.922
		3	Boiler No.3	10.00	0.25	345.3	2.19	0.0002	0.0001	0.0005	0.124	0.9330	0.207	0.139	0.009	0.250
						รวมอัตราการระบาย		**0.0017**	0.0003	**0.0131**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**1.184**	**0.027**	**5.468**
31 บริษัท [illegible] จำกัด	19.25	1	EF-TSM-1	15.00	0.40x0.50	356	10	0.00880	0	0.00157	0.249	1.56	0.459	3.053	0	[illegible]
		2	EF-20M-1	15.00	0.40x0.40	369	10	0	0	0.00266	0.249	1.56	0.459	0	0	0.501
		3	EF-15P-1	15.00	0.40x0.40	366	10	0	0	0.00246	0.249	1.56	0.459	0	0	0.818
		4	EF-15P-3	15.00	0.40x0.40	363	10	0	0	0.00157	0.249	1.56	0.459	0	0	0.871
		5	BF2 (B)	15.00	0.40x0.30	342	10	0	0	0.00069	0.249	1.56	0.459	0	0	0.130
		6	F-15RL	15.00	0.30x0.30	303	10	0.00035	0	0.00174	0.249	1.56	0.459	0.121	0	0.323
						รวมอัตราการระบาย		**0.00915**	0	0.01123	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			3.174	0	2.115
32 บริษัท [illegible] จำกัด	7.98	1	Stack No.1	6.00	0.12	425	10	0.01065	0	[illegible]	0.0622	0.3340	0.0591	14.793	0	7.777
		2	Stack No.2	6.00	0.22	333	10	0	0	[illegible]	0.0622	0.3340	0.0591	0	0	55.158
		3	Stack No.3	6.00	0.22	439	10	0.02176	0	[illegible]	0.0622	0.3340	0.0591	30.225	0	2.544
		4	Stack No.4	6.00	0.20	352	10	0.00775	0	[illegible]	0.0622	0.3340	0.0591	10.765	0	0.512
		5	Stack No.5	6.00	0.22	353	10	0	0	[illegible]	0.0622	0.3340	0.0591	0	0	1.164
		6	Stack No.6	6.00	0.70	519	10	0.62184	0	[illegible]	0.0622	0.3340	0.0591	866.556	0	284.257
						รวมอัตราการระบาย		**0.66400**	0	**0.24239**	รวมอัตราการระบายเมื่อคิดเป็นพื้นที่ (ไร่)			**922.341**	0	**351.433**

ลงนาม (นายสุวิทย์ [illegible])
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 60/73

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม ([illegible])
ผู้จัดการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ตารางที่ 1-1 (ต่อ)

ที่มาของมลพิษ	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ปล่องลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็วลม (เมตร/วินาที)	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			จำนวนชั่วโมงการระบายสารมลพิษตามความสูงปล่องของนิคมฯ (ชั่วโมง/ปี/วัน)			การระบายสารมลพิษทางอากาศเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)		
								TSP	SO_2	NO_2	TSP	SO_2	NO_2	TSP	SO_2	NO_2
33 บริษัท โตราเรยโมเดล (ประเทศไทย) จำกัด	6.75	1	ปล่อง 1	10.00	0.50	355.5	10	0.02436	0.01213	0.03692	0.124	0.3350	0.207	17.336	1.123	15.410
							รวมอัตราการระบาย	0.02436	0.01215	0.03692	รวมอัตราการระบายเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)			17.336	1.123	15.410
34 บริษัท ดรอยฟ ไทย จำกัด	40	1		20.00	1.5	523	13	0.08	0.1	0.25	0.786	0.97	0.684	9.215	1.362	1.579
		2		18.00	0.5	318	15	0.02	0	0	0.124	0.923	0.207	13.935	0	0
							รวมอัตราการระบาย	0.1	0.1	0.25	รวมอัตราการระบายเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)			23.200	1.362	1.579
35 บริษัท เบ็ดเตล็ดประเทศไทย จำกัด	318.18	1	RSC 1	50.00	6.5	373	22.61	0	0	72.4	3.36	12.13	4.78	0	0	1,344.803
		2	RSC 2	50.00	6.5	373	22.61	0	0	72.4	3.36	12.13	4.78	0	0	1,344.803
		3	RSC 3	50.00	6.5	373	22.61	0	0	72.4	3.36	12.13	4.78	0	0	1,344.803
รวมขนาดพื้นที่ (ไร่)	2,012.46						รวมอัตราการระบาย	0	0	221.20	รวมอัตราการระบายเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (ไร่)			0.00	0	4,034.409
							รวมทั้งหมด	7.925	1.076	234.511			รวมทั้งหมด	3,578.731	79.334	5,783.683

ที่มา : ข้อมูลจากผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศและเสียงรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ (ในระยะการก่อสร้างและดำเนินการ) ของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ ระยอง เฟสที่ 1 ปีงบประมาณ 2558 ถึงปีงบประมาณ 2558

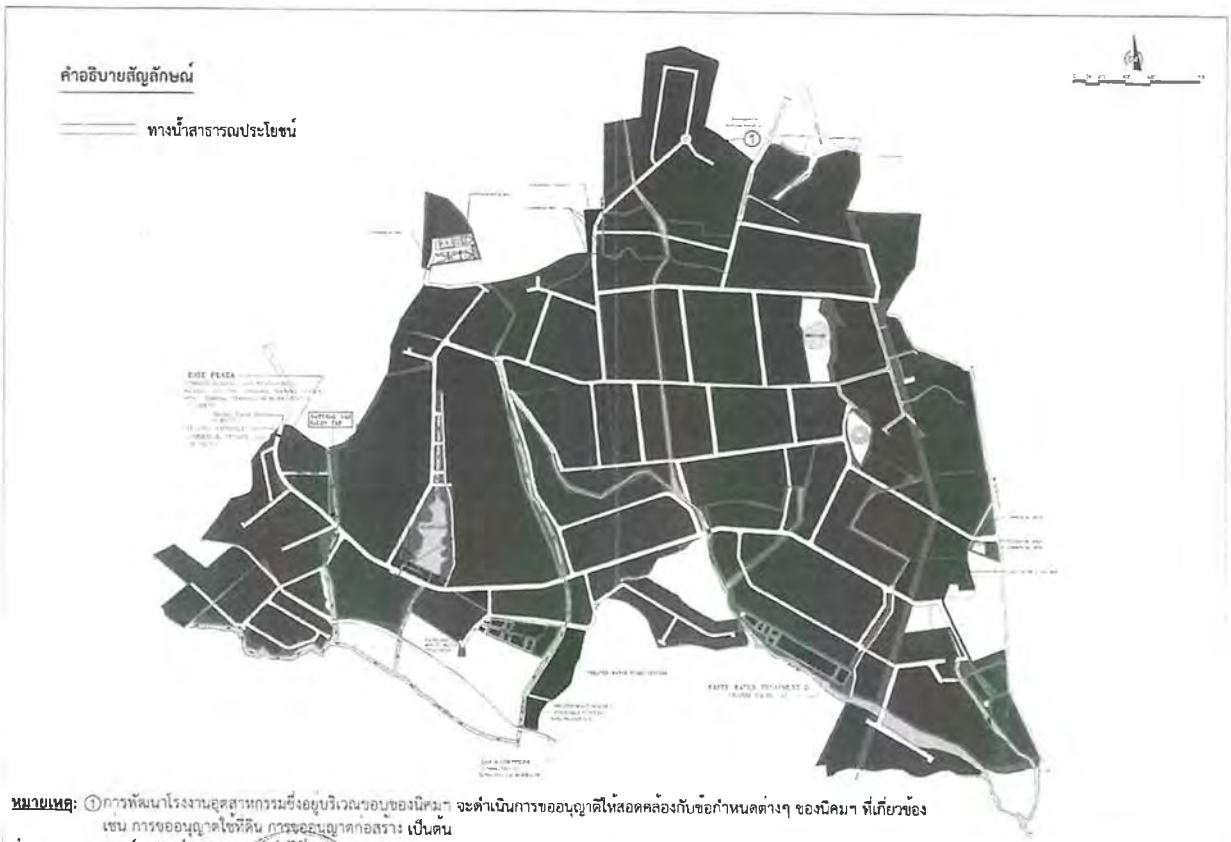
พื้นที่ประกอบนิคมอุตสาหกรรม	11,609.296	ไร่
พื้นที่อุตสาหกรรมทั้งหมด	8,503.040	ไร่
พื้นที่ของโรงงานอุตสาหกรรม 35 โรงงาน พื้นที่ดำเนินการ	2,012.460	ไร่
พื้นที่ของโรงงานที่ปล่อยมลพิษ 3 โรงงาน	74	ไร่
พื้นที่ว่างในนิคมฯ	6,815.580	ไร่
จำนวนครัวเรือนของชุมชนที่อยู่บริเวณรัศมีห่างจากนิคมฯ	35	ไร่/ครัวเรือน

หมายเหตุ ข้อมูลเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 ตามที่ปรากฏในรายงานวันที่ 5 มกราคม 2566
ที่มาของข้อมูลที่ 1) บริษัท อีสเทิร์น ซีบورด์ อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ปีงบประมาณ 2566

ลงนาม สุวิทย์ ศุภเกษกิจ
(นายสุวิทย์ ศุภเกษกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนาอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบورด์ อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม จตุรัส ปล
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการ
บริษัท เอ็นไว ว์ิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566



หมายเหตุ: ①การพัฒนาโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งอยู่บริเวณขอบของนิคมฯ จะดำเนินการขออนุญาตให้สอดคล้องกับข้อกำหนดต่างๆ ของนิคมฯ ที่เกี่ยวข้อง เช่น การขออนุญาตใช้ที่ดิน การขออนุญาตก่อสร้าง เป็นต้น

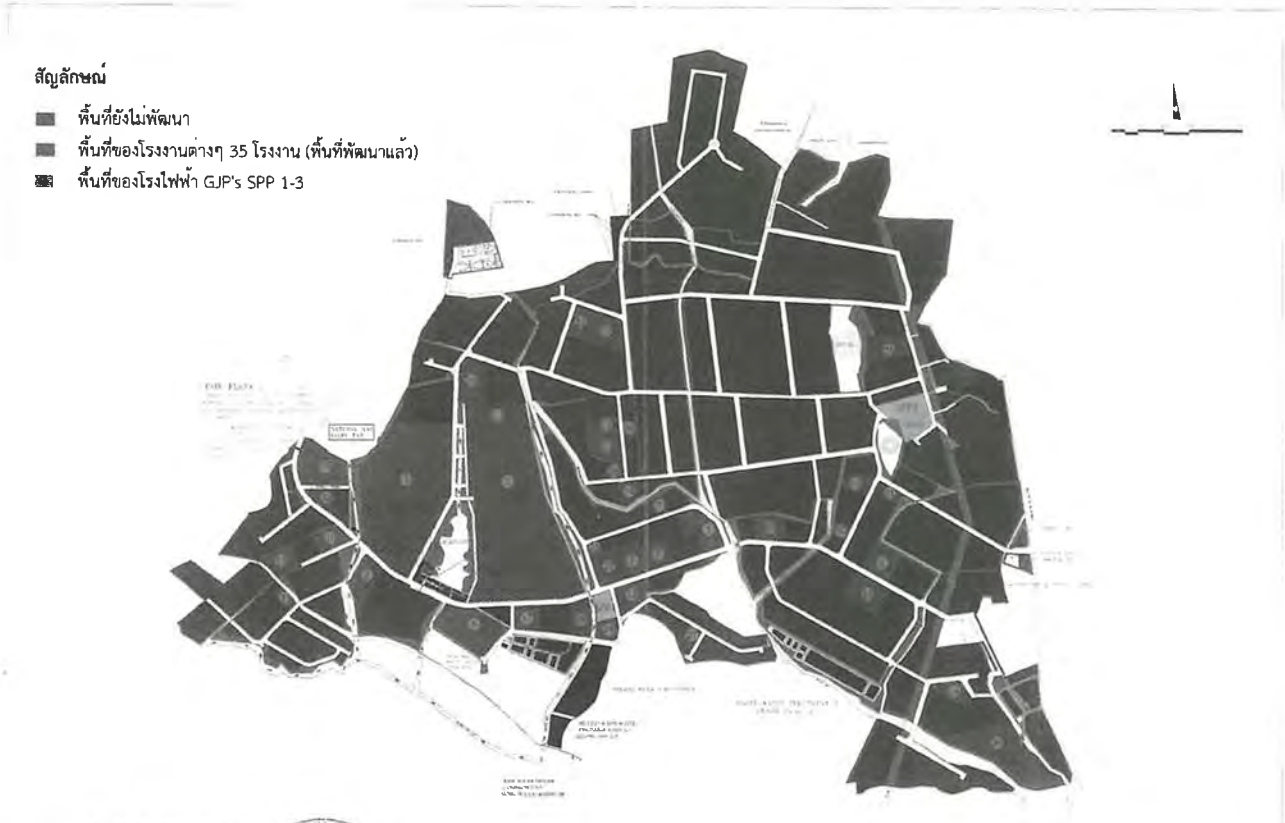
ที่มา: บริษัท อีสเทิร์น ซีบورด์ อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด, 2566

รูปที่ 1 ผังแม่บทของโครงการ

ลงนาม สุวิทย์ ศุภเกษกิจ
(นายสุวิทย์ ศุภเกษกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนาอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบورด์ อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.

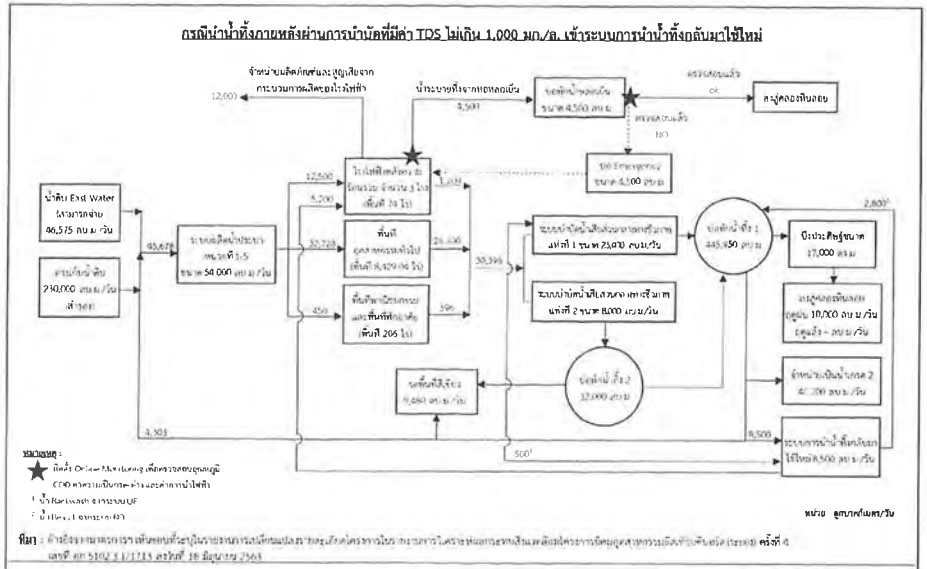
ลงนาม จตุรัส ปล
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จัดการ
บริษัท เอ็นไว ว์ิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

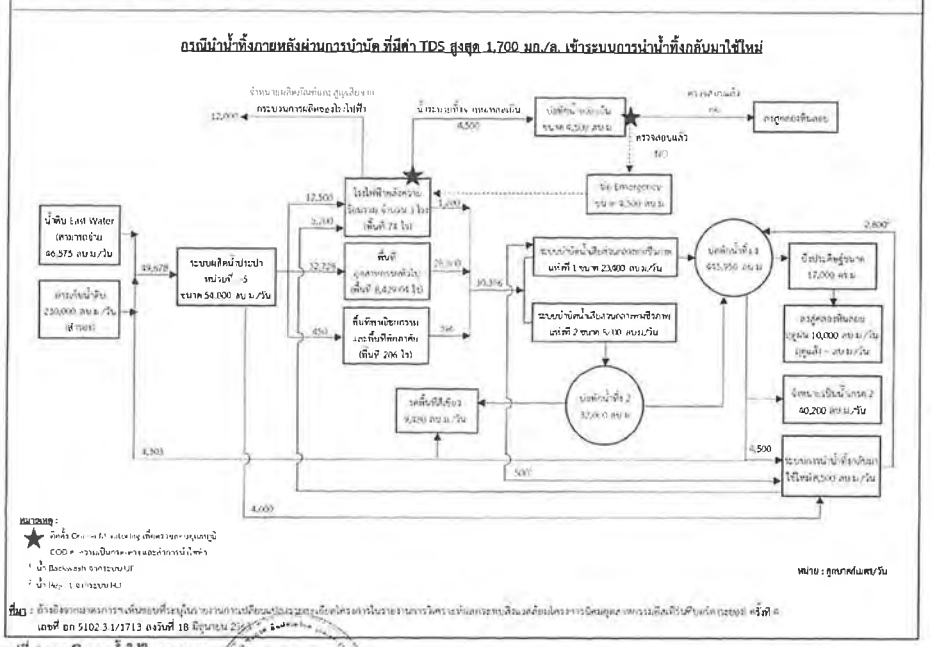


ที่มา : บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด, 2566

รูปที่ 2 ผังแสดงพื้นที่การระบายมลพิษทางอากาศ

ลงนาม..... (นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ตุลาคม 2566	รีบรองจำนวนหน้า 63/70 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรีชจร) ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ตุลาคม 2566





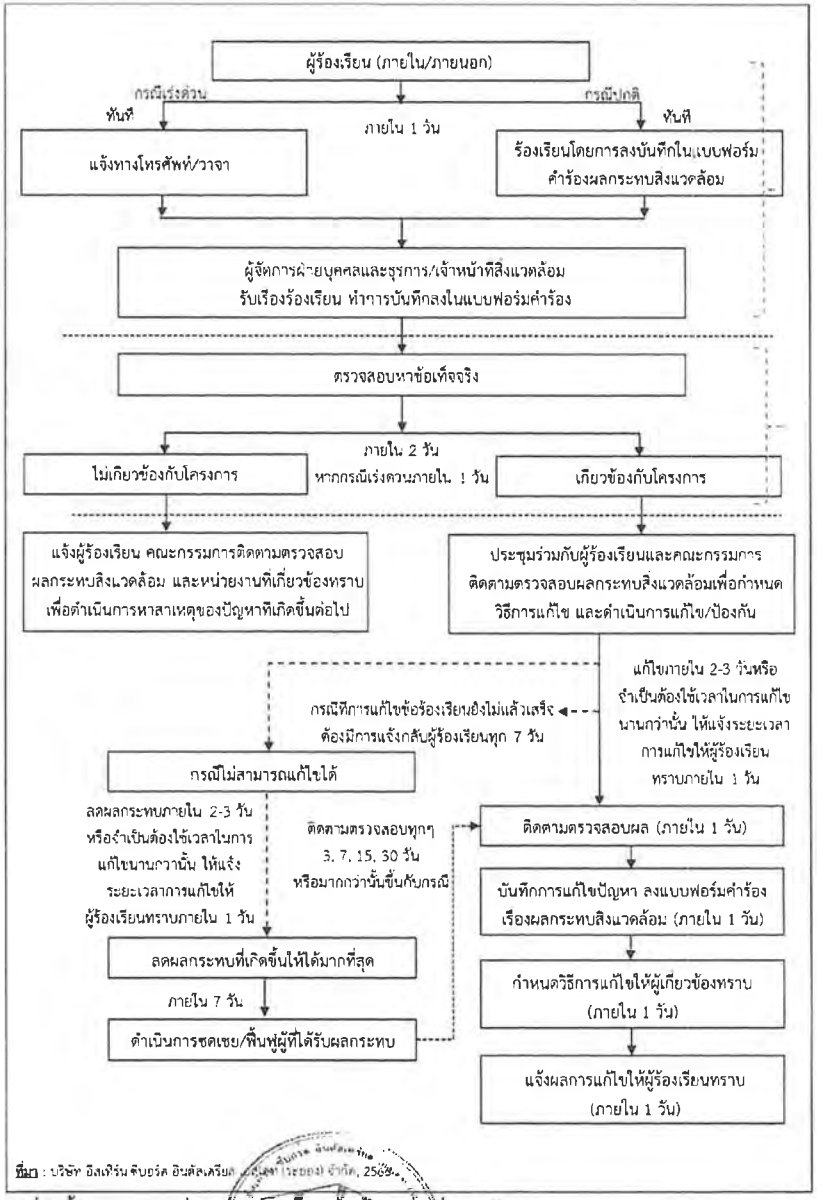
รูปที่ 3 ดุลปริมาณน้ำใช้ในภาพรวม

ลงนาม (นายสุวิชร์ ฐิตะธนะกิจ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเทท (ระยอง) จำกัด ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 64/70

ลงลายมือ (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.



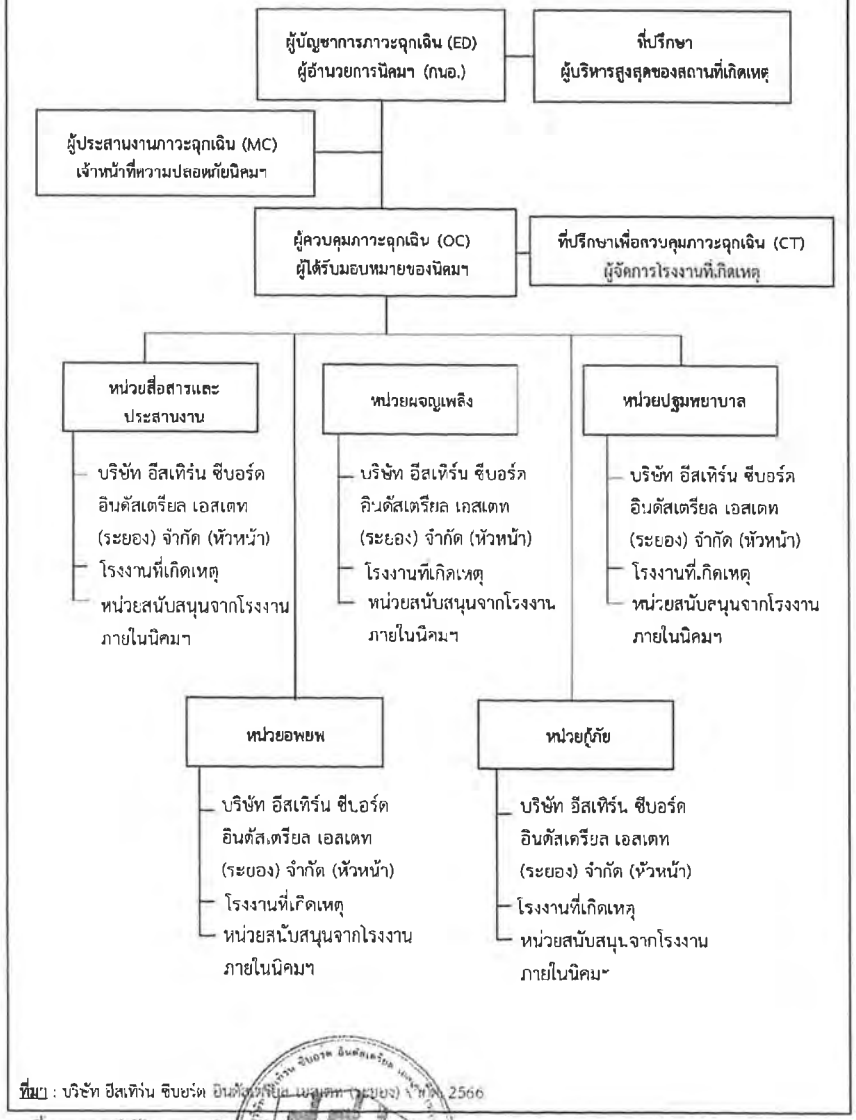
รูปที่ 4 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

ลงนาม (นายสุวิชร์ ฐิตะธนะกิจ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเทท (ระยอง) จำกัด ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 65/70

ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.



ที่มา : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด, 2566

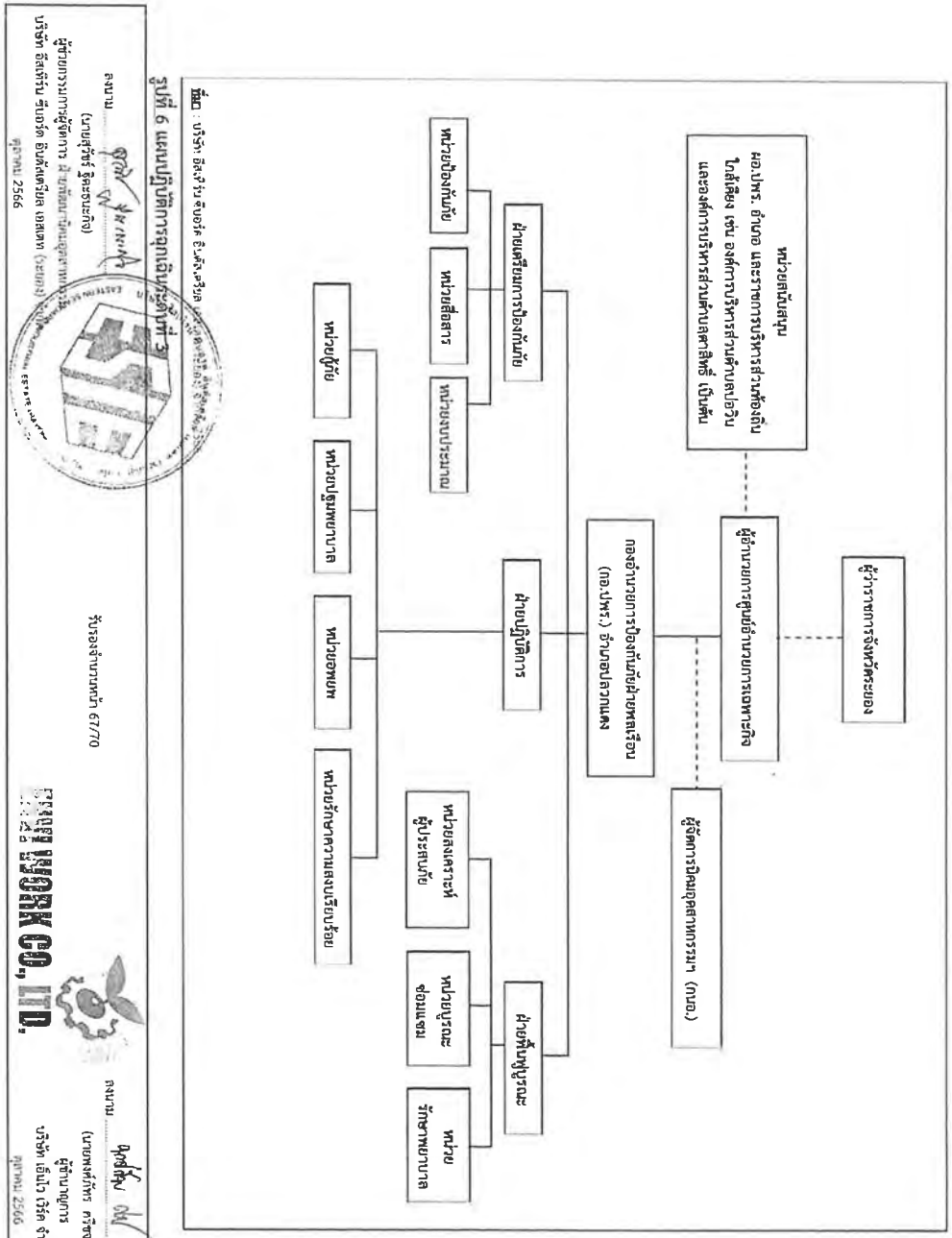
รูปที่ 5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
พฤศจิกายน 2566

รับรองจำนวนหน้า 66/70

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้บำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.



ที่มา : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด, 2566

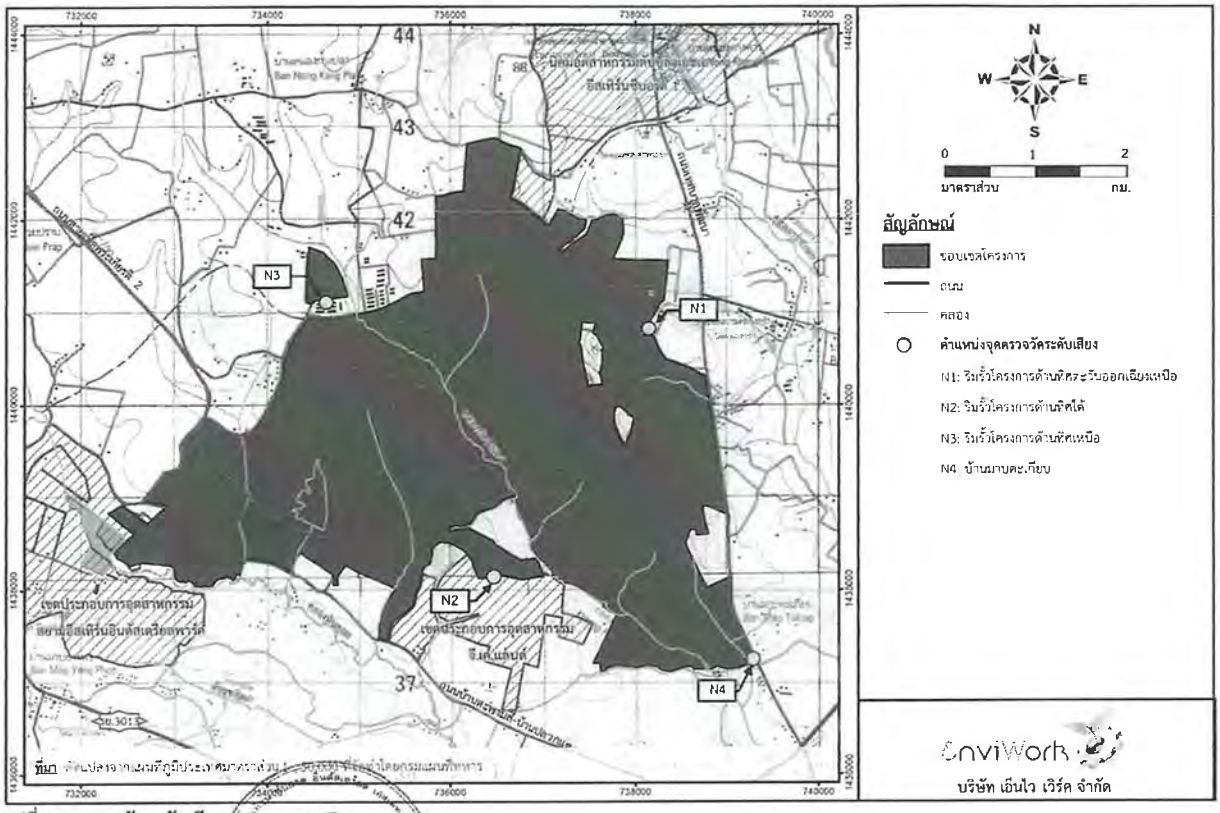
รูปที่ 6 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้บำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 67/70

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

ENVI WORK CO., LTD.



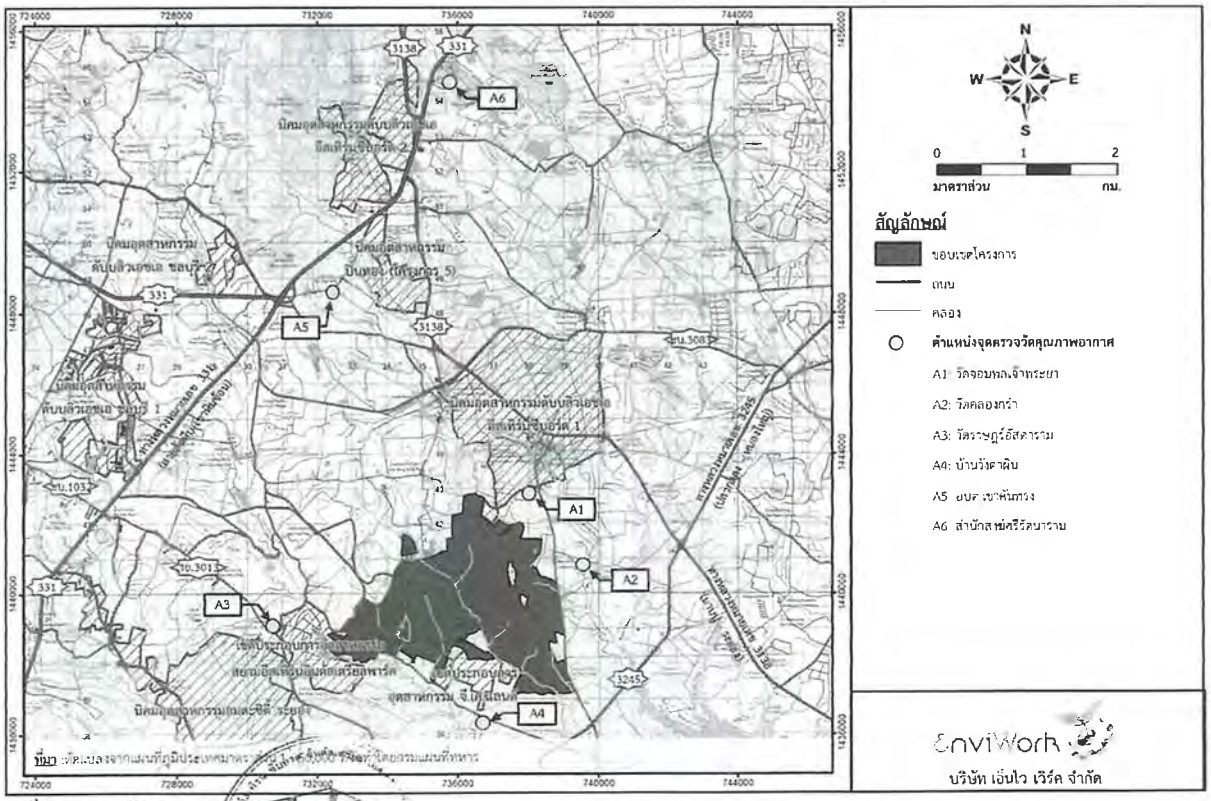
รูปที่ 8 จุดตรวจวัดระดับเสียง

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 69/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566



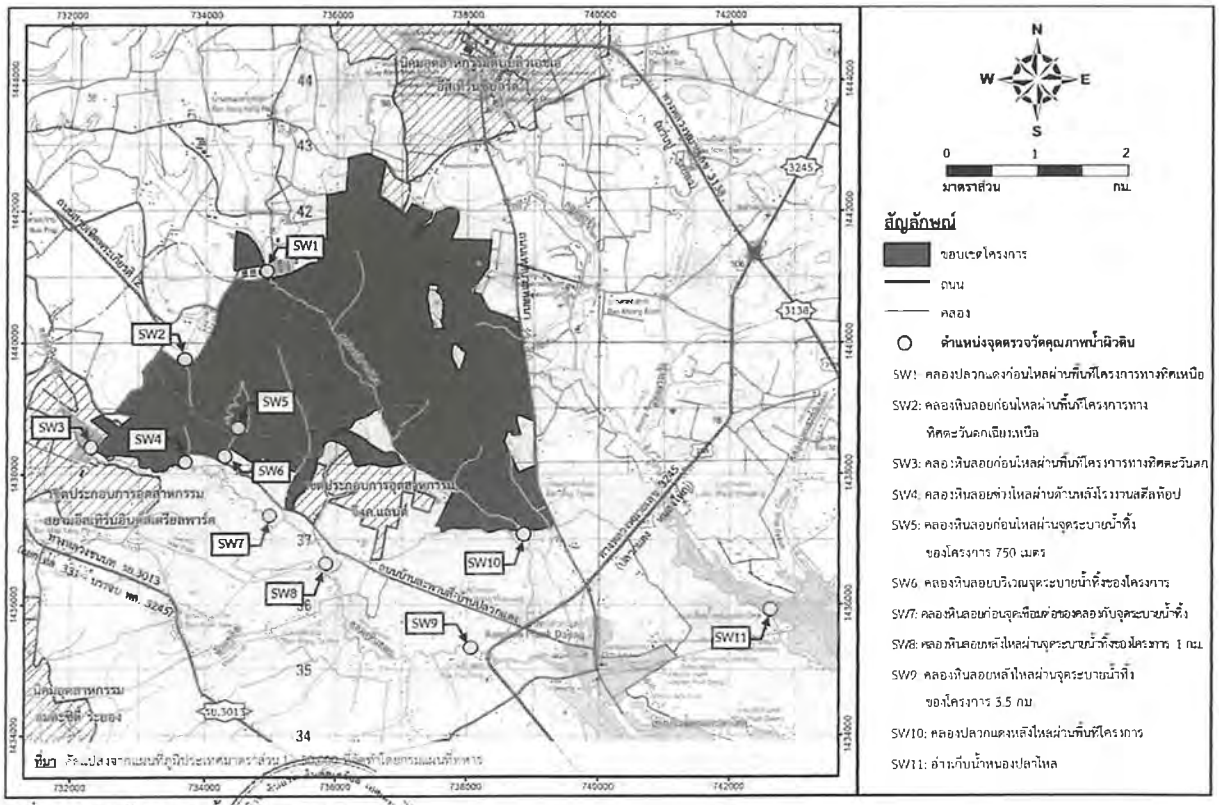
รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 68/70

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

ลงนาม.....
(นายสุวัชร์ ฐิตะธนะกิจ)
ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ตุลาคม 2566

รับรองจำนวนหน้า 70/70

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ตุลาคม 2566

เอกสารแนบ 2

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตราการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

เลขที่รับ 4059

วันที่รับ 27/08/67 เวลา 09.32.47

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH

WHA Industrial Development

ที่ ESIE.OP.470/2567

วันที่ 19 สิงหาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 3 ฉบับ

2. แผ่นข้อมูล CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

เนื่องด้วย บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ผู้พัฒนาโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตั้งอยู่ที่ 112 หมู่ 4 ถนนสาย 331 ก.ม. 91.5 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(ผู้รับมอบอำนาจ)

บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด

[redacted]

30 ส.ค. 67

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด
EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) COMPANY LIMITED
WHA TOWER, 777 Moo. 13, 23rd-25th Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7,
Bang Kaeo, Bang Phli, Samutprakarn 10540 Thailand
T: +66 (0) 2 719 9555 F: +66 (0) 2 719 9546 www.wha-group.com, www.wha-industrialestate.com

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256709-430
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการนิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ครั้งที่10)
รอบรายงาน :	ม.ค 67 - มิ.ย. 67
วันที่ยื่นรายงาน :	17/09/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256509-66
ผู้ยื่นรายงาน :	[redacted]
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบ 3

สำเนาจดหมายขอความร่วมมือส่งผลการตรวจวัด
และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน

ที่ อก 5105.3/ว 0391

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
112 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 331 ตำบลปลวกแดง
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

11 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอความร่วมมือจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567

เรียน กรรมการผู้จัดการ/ ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) มาตรการฯ สำคัญที่โรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมเอกสารส่งให้ กนอ./นิคมฯ
2) แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
3) เกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการ EIA ของนิคมฯ
4) แบบฟอร์มการรายงานปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรม (แยกประเภท)

ตามที่ ข้อกำหนดและเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ESIE) ต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เป็นประจำทุก 6 เดือน นั้น

ขณะนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (สน.อบ.(รย.)) อยู่ระหว่างจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯดังกล่าวของเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ซึ่งจำเป็นต้องนำข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานมาวิเคราะห์และประมวลผลประกอบการจัดทำรายงานฯ โดย สน.อบ.(รย.) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (ALS) เป็นผู้แทนในการรวบรวมและติดตามข้อมูลจากโรงงาน ดังนั้น จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่าน ในการจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1-4 โดยจัดส่งเป็นเอกสารอิเล็กทรอนิกส์พร้อมหนังสือนำส่งรายงาน ที่ E-mail: report.esie.ieat@gmail.com, [redacted] ภายในวันที่ 17 มกราคม 2568 ทั้งนี้ สามารถสอบถามรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมได้โดยตรงที่คุณปรางค์ทิพย์ กิจไพศาลศักดิ์ (ALS) หมายเลขโทรศัพท์ 02-7603096 หรือคุณ[redacted] (ESIE) หมายเลขโทรศัพท์ 0-3895-4543 ต่อ 108

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการและจัดส่งรายงานฯ ภายในวันที่ 17 มกราคม 2568 ด้วย จักขอบคุณยิ่ง

อนึ่ง สน.อบ.(รย.) ต้องขออภัยอย่างสูงหากท่านได้ดำเนินการจัดส่งข้อมูลแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

โทรศัพท์ 0 3895 4543 ต่อ 108
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ esie.ieat2@gmail.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมเอกสารส่งให้ กนอ./นิคมฯ เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

บริษัท.....แปลงที่.....เบอร์ติดต่อ.....

คำชี้แจง: **ให้ทางโรงงาน ตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังตารางข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้อง หรือ ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติม ในช่องหมายเหตุ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ พร้อมกับเอกสารตามมาตรการที่สำคัญที่โรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมส่งให้ กนอ./นิคมฯ**

ลำดับ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
รายการเอกสาร				
1	สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (โดยโรงงานต้องตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง และใช้แบบฟอร์มตามประกาศการนิคมฯ ที่ 46/2541 และ 79/2549 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2) เปรียบเทียบกับเกณฑ์อัตราการระบายมลสารทางอากาศของนิคมฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 *- จำนวนปล่องระบายทั้งหมดในโรงงาน* *- พิกัด GPS ของปล่องระบายทุกปล่อง*			
2	สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม			
3	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกรายละเอียดตามแบบฟอร์ม สิ่งที่ส่งมาด้วย 4) และสำเนา Manifest			
4	บัญชีรายชื่อสารเคมีและสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน			
5	แผนงานป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมีและพื้นที่ที่มีโอกาสการหกรั่วไหลของสารเคมี			
6	รายการอุปกรณ์ดับเพลิงภายในอาคารโรงงาน ตามมาตรฐานของ NFPA หรือ วสท.			
7	**สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน**			
	- แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสีย			
	- สำเนาใบกำกับการขนส่งน้ำเสียไปกำจัด (Manifest)			
	- รายละเอียดการนำน้ำเสียบางส่วนที่สามารถนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์			

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมเอกสารส่งให้ กนอ./นิคมฯ เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

บริษัท.....แปลงที่.....เบอร์ติดต่อ.....

คำชี้แจง: **ให้ทางโรงงาน ตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังตารางข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้อง หรือ ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติม ในช่องหมายเหตุ แล้วจัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ พร้อมกับเอกสารตามมาตรการที่สำคัญที่โรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมส่งให้ กนอ./นิคมฯ**

ลำดับ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
รายการภาพถ่าย				
1	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมีบ่อพักน้ำสำหรับรองรับน้ำประปาจากเส้นท่อของโครงการ			
2	แบบหรือภายถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole			
3	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่า มีท่อรวบรวมน้ำเสียเคมีแยกออกจากท่อน้ำเสียทางชีวภาพที่ชัดเจน			
4	แบบหรือภาพถ่ายแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน			
5	**สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน** - โรงงานที่มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีเกิน 50 ลบ.ม./วัน ให้จัดส่งภาพถ่ายหรือเอกสารต่างๆ เกี่ยวกับการติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติสำหรับค่า pH และ Conductivity ของน้ำหลังบำบัด			
	- รายงานการตรวจวัดน้ำเสียเคมีประจำวัน			
	- แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่า มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บกักอย่างน้อย 1 วัน			

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล ตำแหน่ง.....,

E-mail..... วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต .....ไร่ .....งาน .....ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม .....

แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ .....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ

ความสูงปล่อง	TSP		SO2		NO_2	
(m)	(kg/rias/d)	(g/s)	(kg/rias/d)	(g/s)	(kg/rias/d)	(g/s)
5	0.0622	-	0.334	-	0.0591	-
10	0.124	-	0.933	-	0.207	-
15	0.249	-	1.560	-	0.459	-
20	0.746	-	2.570	-	0.684	-
25	1.240	-	3.890	-	2.100	-
30	2.490	-	4.980	-	3.180	-
40	3.38	-	12.13	-	4.78	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ

ความสูงปล่อง	TSP		SO2		NO_2	
(m)	(kg/rias/d)	(g/s)	(kg/rias/d)	(g/s)	(kg/rias/d)	(g/s)
10	0.071	-	0.933	-	0.049	-
15	0.144	-	1.560	-	0.110	-
20	0.430	-	2.570	-	0.164	-
25	0.715	-	3.890	-	0.502	-
30	1.435	-	4.980	-	0.760	-
40	1.937	-	12.130	-	1.143	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ

TSP		SO2		NO_2	
mg/m^3	(g/s)	ppm	(g/s)	ppm	(g/s)
30	3.6	6	2	60	14.8

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน

เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

ชื่อโรงงาน _____ เบอร์โทรศัพท์ _____

นิคมอุตสาหกรรม _____ แปลงที่ _____

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
กรกฎาคม				
สิงหาคม				
กันยายน				
ตุลาคม				
พฤศจิกายน				
ธันวาคม				
รวม (ตัน)				

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....

รายชื่อปล่องระบายอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..... เบอร์โทรศัพท์ .....

นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ .....

จำนวนปล่องระบายทั้งหมด.....ปล่อง

ลำดับ	ชื่อปล่อง	พิกัด (GPS)

ภาคผนวก ก

เอกสารประกอบมาตรการ ในระยะดำเนินการ

ภาคผนวก ก-1

แบบฟอร์มการขอใช้ที่ดินจาก กนอ. (กนอ.01/1)

คำแนะนำ

Recommendations

การยื่นคำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

Application for land Utilization to operate in an Industrial Estate (Form 01/1)

- เติมข้อความในแบบคำขอให้ถูกต้องและครบถ้วน

  Fill the application form correctly and completely
- ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออกและใส่เครื่องหมาย / ในช่อง O ที่เกี่ยวข้อง

  Cross out statements you do not want and put / mark in block O of related parts
- หากช่องว่างสำหรับเติมข้อความไม่พอ ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบกับคำขอ

  Attach additional pages if writing space is limited
- เอกสารจำนวน 3 ชุด แนบประกอบคำขออนุญาต (เอกสารต้องมีการลงนามรับรองความถูกต้องของผู้มีอำนาจ)

  3 copies of documents are required on application (Documents have to be signed by the authorized person)

1. กรณี ผู้ขอใช้ที่ดินเป็นบุคคลธรรมดา

In case of an applicant is an ordinary person

- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทาง(กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้ขอใช้ที่ดิน

  Copy of Household Registration and Personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner)
- หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (กรณีมอบอำนาจ)

  Power of Attorney with duty stamps (In case of Power of Attorney)
- สำเนาทะเบียนบ้าน และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)

  Copy of Household Registration and personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of appointee (In case of Power of Attorney)
- แผนผังแสดงเลขที่แปลงที่ดิน

  Master Plan with land plot number
- สำเนาโฉนดที่ดิน หรือหนังสือแสดงการมีสิทธิเข้าใช้ที่ดิน

  Land Registration or the letter of land use permission

ตัวอย่าง

2. กรณี ผู้ขอใช้ที่ดินเป็นนิติบุคคล

In case of an applicant is a juristic entity

- สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล และวัตถุประสงค์การจัดตั้ง (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)

  Copy of Registration Certificate as the juristic entity (within 6 months from the issuing date)
- สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)

  Copy of company shareholders listing (within 6 months from the issued document)
- แผนผังแสดงเลขที่แปลงที่ดิน

  Master Plan with land plot number
- สำเนาโฉนดที่ดิน หรือหนังสือแสดงการมีสิทธิเข้าใช้ที่ดิน

  Copy of Land Registration or the letter of land use permission
- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล

  Copy of Household Registration and Personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of the authorized person
- หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (กรณีมอบอำนาจ)

  Power of Attorney with duty stamps (In case of Power of Attorney)
- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)

  Copy of Household Registration and personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of Appointee

ตัวอย่าง

ในกรณีที่ต้องการคำชี้แจงเพิ่มเติม โปรดติดต่อ

For further information please contact

- สำนักบริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (Office of One Stop Service)
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 1192 หรือกองการอนุญาตผู้ประกอบการ
  การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนนิคมมักกะสัน กรุงเทพฯ 10400
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 4402 หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  Office of One Stop Service (OSS) , Tel : 0-2253-2561 Ext. 1192 or Operating Permit Division,
  Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT), Nikom Makkasan Road, Bangkok 10400 ,
  Tel : 0-2253-0561 Ext. 4402 or an Industrial Estate Office
- ให้ยื่นคำขอที่สำนักบริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (Office of One Stop Service)
  หรือกองการอนุญาตผู้ประกอบการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงาน
  นิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  Applications shall be submitted to Office of One Stop Service (OSS) or Operating
  Permit Division, Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT) or an Industrial Estate Office
- ในกรณีที่ผู้ขอใช้ที่ดินไม่สามารถมารับใบอนุญาตฯ ด้วยตนเองจะต้องมีหนังสือมอบอำนาจให้ผู้มารับ
  ใบอนุญาตมีอำนาจลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต
  In case the applicant can not come to receive the license by him/herself, Power of Attorney is required.
- ค่าบริการในการออกใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
  เป็นเงิน 10,700.- บาท (หนึ่งหมื่นเจ็ดร้อยบาทถ้วน) ถ้ากรณีชำระเป็นเช็ค ต้องเป็นเช็คของธนาคารที่มี
  สำนักงานตั้งอยู่ภายในเขตกรุงเทพมหานครหรือปริมณฑล หรือเช็คของธนาคารที่มีสำนักงานตั้งอยู่ในเขต
  จังหวัดที่มีสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตั้งอยู่ ซึ่งมิต้องเสียค่าธรรมเนียมในการเรียกเก็บเงิน โดยเช็คสั่งจ่าย
  ในนาม **"การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย"**

  Service charge (including Value Added Tax) is 10,700 baht (One thousand and seven hundred baht only) for issuing the license for industrial operating in an Industrial Estate. Payment can be made in cash or cheque payable to **" Industrial Estate Authority of Thailand".** In case of check payment, the paying bank shall have a branch in Bangkok or nearby area or have a branch within province of industrial estate office located that there is no fee on collecting the payment

ตัวอย่าง

สำหรับเจ้าหน้าที่
เลขที่คำขอ .....
ผู้รับ.....
วันที่.....เวลา .....

คำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม .....
Application for land utilization to operate in Industrial Estate

วันที่ ..... เดือน..... พ.ศ. .....
Date Month Year

1. ข้อมูลทั่วไป
General

1.1 ผู้ขออนุญาต
The Applicant

ข้าพเจ้า ..... อายุ .....ปี สัญชาติ.....
I, age years, nationality

มีความประสงค์จะขอรับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในนาม
wish to apply of permission for land utilization to operate in the industrial estate on the basis of

☐ บุคคลธรรมดา An ordinary people ☐ นิติบุคคลระหว่างการจัดตั้ง Corporate – in the process of forming, ☐ นิติบุคคลจัดตั้งแล้ว Corporate – already

ชื่อ .....(ภาษาไทย)
Name of applicant (in Thai)

.....(ภาษาอังกฤษ)
(in English)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร ☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐
Tax Identification Number

ที่อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ ..... หมู่บ้าน ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน.....
Office location : No Moo Soi Street

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด.....
Sub-District District Province

โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....E-mail .....
Telephone no. Fax no.

ตัวอย่าง

1.2 ขอใช้ที่ดิน/อาคาร
Application for land use/ Building

1.2.1 เขตฯ ทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
General Industrial Zone: Land/Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

เขตฯ ส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
Exporting Processing Zone: Land/ Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

เขตพาณิชยกรรม แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
Commercial Zone : Land/ Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

เขตที่พักอาศัย แปลงที่ดินเลขที่..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
Residential Zone : Land/ Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

1.2.2 โดย ☐ ซื้อ ☐ เช่าซื้อ ☐ เช่า ☐ ได้รับการยินยอม
By Purchasing Hire-Purchasing Leasing Owner's permission

จาก ☐ กนอ.
From IEAT

☐ อื่น ๆ .....
Others

2. การประกอบกิจการ
Operation

2.1 ประกอบกิจการ .....
Type of operation

.....

2.2 แผนการดำเนินกิจการ
Operation plan

- เริ่มก่อสร้างอาคารโรงงานภายในวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....
Construction to start by date Month Year

- เริ่มประกอบกิจการภายในวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....
Operation to start by date Month Year

3. ทุน
Registered

3.1 ทุนจดทะเบียน
Registration Investment

1. ทุนของคนไทย ..... บาท
Capital owned by Thais Baht

ตัวอย่าง

2. ทุนของคนต่างด้าว สัญชาติ .... บาท
Capital owned by Foreigners Nationality Baht

สัญชาติ .... บาท
Nationality Baht

สัญชาติ .... บาท
Nationality Baht

3. รวมทุนจดทะเบียน ..... บาท
Total registered capital Baht

สัดส่วนทุนจดทะเบียน คนไทยร้อยละ ..... ต่างด้าวร้อยละ .....
Ratio of Registered Capital : Thai % Foreigner %

3.2 เงินทุนหมุนเวียน
Registered Capital

เงินทุนหมุนเวียน ..... บาท
Registered Capital Baht

4. ความต้องการสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ
Requirements for Public utilities and facilities

	ระยะเริ่มต้น Initial Stage (พ.ศ. .....) Year	เมื่อเต็มโครงการ Full Stage (พ.ศ. .....) Year
1. ไฟฟ้า Electricity	..... KW	..... KW
2. โทรศัพท์ Telephone	.....เลขหมาย Lines	.....เลขหมาย Lines
3. น้ำประปา Water Supply	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
4. น้ำดิบ Raw Water	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
5. การบำบัดน้ำเสีย Waste waster treatment	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
6. การกำจัดขยะมูลฝอย Garbage Disposal	.... /วัน /Day	.... /วัน /Day

ตัวอย่าง

	ระยะเริ่มต้น Initial Stage (พ.ศ. .....) Year	เมื่อเต็มโครงการ Full Stage (พ.ศ. .....) Year
7. การกำจัดกากอุตสาหกรรม (ระบุชนิด) Industrial waste Disposal (Specify Type) ..... 8. อื่น ๆ ..... Others	.... /วัน /Day	.... /วัน /Day

ลงชื่อ .....ผู้ขอใช้ที่ดิน
Signed Applicant

(.....)

ข้อพิจารณาของ กนอ.
IEAT's Consideration

☐ อนุมัติ
Approve

☐ .....

ผู้ขอใช้ที่ดินต้องลงนามในสัญญาเช่าที่ดิน/ สัญญาจะซื้อจะขายที่ดิน และลงนามรับทราบเงื่อนไขในใบอนุญาตด้วย
The applicant shall sign in the Land Lease / Use Contract and acknowledge the conditions in the license.

ลงชื่อ .....
Signed

(.....)

ตำแหน่ง .....
Position

วันที่.....เดือน..... พ.ศ.....
Date Month Year

ตัวอย่าง

รายละเอียดเกี่ยวกับการผลิต (กรณีประกอบกิจการอุตสาหกรรม)

Details of Manufacturing Process (In case of industrial operation)

1. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

Raw materials and other materials required in the manufacturing process (full operation)

ลำดับที่ No.	วัตถุดิบ/ วัสดุจำเป็น Raw materials/ Required materials	ปริมาณการใช้ (ต่อปี) Required amount (per year)

2. กระบวนการผลิต (ให้เขียนแผนภูมิแสดงขั้นตอนการผลิตและระบุจุดกำเนิดมลพิษ พร้อมคำอธิบายโดยละเอียด)

Manufacturing process (Draw a process flow chart showing the entire process and points where pollution may originate with detailed description)

.....

.....

.....

.....

3. ปริมาณการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

Production capacity (full operation)

ลำดับที่ No.	ผลิตภัณฑ์ Product	ปริมาณ (ต่อปี) Amount (per year)	การจำหน่าย (Distribution)	
			ในประเทศ (Thailand)	ต่างประเทศ (Abroad)

4. จำนวนวันทำงานปีละ ..... วัน วันละ..... ชั่วโมง

Number of working days/year days hours/day hours

ปิดอากร

ตัวอย่าง

Place duty stamps here

หนังสือมอบอำนาจ

Power of Attorney

เขียนที่ .....

Made at

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

Date Month Year

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า.....

By means of this letter, I

อายุ.....ปี สัญชาติ..... ประกอบอาชีพ .....

Aged years, Nationality Occupation

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....ตรอก/ซอย..... ถนน.....

whose office is located at No. Soi Street

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต..... จังหวัด .....

Sub-District District Province

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

Telephone no. Fax

โดย.....ตำแหน่งกรรมการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ

By Director/ Manager

ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท/ ห้างฯ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร/

having binding authority according to the certificate issued by Bangkok Metropolitan Company and Partnership

สำนักงานพาณิชย์จังหวัด ที่..... ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

Registration office/Provincial Commerce Office No. Dated Month Year

ขอมอบอำนาจให้.....

hereby to authorize

ซึ่งเป็นผู้ถือบัตร.....เลขที่..... อายุ.....ปี เชื้อชาติ.....

Personal Identification document type No. Age years, Race

สัญชาติ..... อยู่บ้านเลขที่.....หมู่ที่..... ...ตรอก/ซอย..... ถนน.....

Nationality Home address Moo Soi Street

ตำบล/แขวง ..... อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

Sub-District District Province

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

Tel. Fax.

ตัวอย่าง

เป็นผู้มอบอำนาจทำการ .....

to act on my behalf

.....

.....

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปในขอบเขตอำนาจนี้ ให้ถือเสมือนว่า ข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง และข้าพเจ้าขอรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

Any Actions performed by the authorized person within the scope of this power of attorney shall be my responsibility, as if performed by myself in all respects.

ตัวอย่าง

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

Signed Appointer

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

Signed Appointer

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้รับมอบอำนาจ

Signed Appointee

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

Signed Witness

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

Signed Witness

(.....)

ภาคผนวก ก-2

แบบฟอร์มคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรมจาก กนอ.

(กนอ.03/1)

คำแนะนำ
การยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

- กรอกแบบคำขอให้ถูกต้องและครบถ้วน
- ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออกและกาเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ ที่เกี่ยวข้อง
- หากช่องว่างสำหรับกรอกไม่พอ ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบกับคำขอ
- เอกสารจำนวน 3 ชุด แนบประกอบคำขออนุญาต (เอกสารต้องมีการลงนามรับรองความถูกต้องของผู้มีอำนาจ)
  - สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)
  - สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล
  - หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (ถ้ามี)
  - สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มอบอำนาจ และผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)
- ผู้ยื่นคำขอ ควรเป็นผู้ที่เข้าใจในสาระสำคัญของเอกสารคำขอเพื่อความถูกต้องและรวดเร็วในการพิจารณาและสรุปผล

  ในกรณีที่ต้องการคำชี้แจงในการกรอกคำขอ โปรดติดต่อ
- ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ Business Services Department

  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561

  หรือ กองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ

  การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนนิคมมักกะสัน กรุงเทพฯ 10400

  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 4402, 4409, 4417, 4417, 4446 FAX 0-2650-0218

  หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
- ให้ยื่นคำขอที่ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ (BUSINESS SERVICES DEPARTMENT)

  หรือกองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

  หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง

คำแนะนำดังกล่าว เป็นคำแนะนำในเบื้องต้น ทั้งนี้ผู้ยื่นคำขอสามารถอ่านและ download คำแนะนำและรายละเอียดของเอกสารที่ต้องยื่นประกอบคำขอ จากคู่มือการขออนุญาตหรือคู่มือประชาชนตามพระราชบัญญัติการอำนวยความสะดวกในการพิจารณาอนุญาตของทางราชการ พ.ศ. 2558 ได้ที่ www.info.go.th หรือ www.ieat.go.th

This is just the guideline instruction. Customers could read more details and download Application Manual, Citizen's Guide according to the Act to facilitate the approval of the government since 2558 at www.info.go.th or www.ieat.go.th

สำหรับเจ้าหน้าที่
เลขที่คำขอ.....
ผู้รับ.....
วันที่.....เวลา.....

คำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

1. **ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**

บริษัท/ห้าง.....

1.1 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

1.2 โรงงานตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม.....นิคมอุตสาหกรรม.....

แปลงที่ดินเลขที่.....เนื้อที่.....(ไร่-งาน-ตรว.)

ตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

1.3 ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ เลขที่.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

2. **การแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม**

2.1 จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ภายในวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

2.2 มีกำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

2.3 กรณีประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมบางส่วน (ไม่ครบตามที่ได้รับอนุญาต)

ระบุส่วนที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม.....

3. **รายการและเอกสารประกอบการแจ้งเริ่ม มีดังต่อไปนี้**

1. **ข้อมูลทั่วไป** จำนวน 3 ชุด

☐ 1.1 ทุน บุคคลากร และการปฏิบัติงาน

☐ 1.2 พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต

2. **รายละเอียดการผลิต** จำนวน 3 ชุด

☐ 2.1 บัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต

☐ 2.2 บัญชีผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ☐ 2.3 กรรมวิธีการผลิต

3. **แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ** จำนวน 3 ชุด

☐ 3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

☐ 3.2 แผนผังแปลงที่ดินแสดงสิ่งปลูกสร้าง อาคารที่จะประกอบอุตสาหกรรม

☐ 3.3 แบบแปลนอาคารโรงงาน และแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน พร้อมด้วยรายละเอียดประกอบ

☐ 3.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาอุตสาหการ หรือสาขาอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

4. **แบบแปลน รายละเอียดเกี่ยวกับการควบคุมสิ่งแวดล้อมโรงงาน** จำนวน 3 ชุด

☐ 4.1 แผนผังแปลงที่ดินแสดงที่ตั้ง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

☐ ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ☐ เตาเผาขยะ

☐ กากอุตสาหกรรม ☐ หม้อไอน้ำ มี.....เครื่อง ☐ วัตถุอันตราย

☐ สถานที่เก็บน้ำมันเชื้อเพลิง/ก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ 4.2 แผนผังแสดงระบบระบายน้ำเสียจากโรงงานสู่บ่อพักน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม

☐ 4.3 แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

☐ 4.4 แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

☐ 4.5 รายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม

5. **เรื่องอื่น ๆ** จำนวน 3 ชุด

☐ 5.1 รายงานข้อมูลการตรวจและการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

☐ 5.2 .....

ขอรับรองว่ารายละเอียดตามคำขอและเอกสารประกอบดำเนินการถูกต้องครบถ้วนแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

(.....)

1. ข้อมูลทั่วไป

1.1 ทุน บุคคลากร และการปฏิบัติงาน

1. ปริมาณเงินทุนในการดำเนินกิจการ	
1.1 ที่ดิน.....บาท	1.4 มูลค่าทรัพย์สินอื่น.....บาท
1.2 อาคารและสิ่งปลูกสร้าง.....บาท	1.5 เงินทุนหมุนเวียน.....บาท
1.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์.....บาท	รวม (1.1–1.5) .....บาท
2. การขอรับส่งเสริมการลงทุนตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน	
☐ 2.1 ได้รับการส่งเสริมการลงทุนแล้ว ปี พ.ศ..... ถึง พ.ศ..... และได้แนบสำเนาหนังสือแจ้งมติให้การส่งเสริม หรือบัตรส่งเสริมการลงทุนมาด้วย	
☐ 2.2 อยู่ระหว่างการขอรับการส่งเสริมการลงทุน	☐ ยังไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน
3. จำนวนและตำแหน่งผู้ที่ทำงานในสถานประกอบอุตสาหกรรม	
3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....คน	3.5 คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....คน
3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....คน	3.6 ช่างเทคนิค (จากต่างประเทศ).....คน
3.3 คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....คน	3.7 ช่างฝีมือ (จากต่างประเทศ).....คน
3.4 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....คน	3.8 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....คน
	รวม (3.1–3.8) .....คน
4. เวลาทำงาน	
4.1 ทำงานปกติ ตั้งแต่เวลา .....ถึงเวลา.....	
4.2 รวมเวลาทำงาน วันละ .....ชั่วโมง.....กะ	
4.3 วันหยุดงานปีละ .....วัน รวมวันทำงานปีละ.....วัน	

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

1.2 พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณา อนุมัติ/อนุญาต การประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

☐ 1.1 หนังสือแจ้งการอนุมัติหรือเห็นชอบจากรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม กรณี เป็นอุตสาหกรรมประเภทนโยบาย ตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว

☐ 1.2 ไม่เข้าข่ายเป็นอุตสาหกรรมนโยบาย ตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535

2. พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2535

☐ 2.1 หนังสือแจ้งผลการเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กรณีเป็นอุตสาหกรรมประเภทที่ต้องจัดทำรายงาน ตาม พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว

☐ 2.2 ไม่เข้าข่ายประเภทโรงงานหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานฯ

3. พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

☐ 3.1 ที่ดินตั้งโรงงาน เป็นของ .....

☐ 3.2 อาคารโรงงาน เป็นของ .....

☐ 3.3 อาคารโรงงานในแปลงที่ดินมีจำนวน.....หลัง

☐ 3.4 การอนุญาตก่อสร้างอาคารโรงงานและการรับรองการก่อสร้างอาคารโรงงาน ตาม พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ.2522

- อาคารที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ได้รับอนุญาตก่อสร้างอาคาร ใบอนุญาตเลขที่.....ลงวันที่.....
- อาคารโรงงานที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมได้รับใบรับรองการก่อสร้างอาคาร ใบรับรองเลขที่.....ลงวันที่.....

☐ 3.5 กรณีอาคารโรงงานอยู่ระหว่างการยื่นคำขอใบรับรองการก่อสร้าง คำขอที่อ้างถึง เลขที่.....ลงวันที่.....

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

(.....)

2. รายละเอียดการผลิต

2.1 บัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต

1. วัตถุดิบและวัสดุ ที่มีต้นกำเนิดภายในประเทศ

ลำดับที่	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า		แหล่งที่มา
		ปริมาณ	มูลค่า (บาท)	
	รวม			

2. วัตถุดิบและวัสดุ ที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

ลำดับที่	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า		แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
		ปริมาณ	มูลค่า (บาท)	
	รวม			

3. อัตราส่วนของมูลค่าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่มีต้นกำเนิดในประเทศ กับที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

ลำดับที่	รายการ	คิดเป็นร้อยละ
1	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นต้นกำเนิดในประเทศ	.....
2	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้าจากต่างประเทศ	.....

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

2.2 บัญชีผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้

ลำดับที่	ชนิดของผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้	ชื่อผลิตภัณฑ์ หรือ เครื่องหมายการค้า	ชั่วโมง ทำงาน/วัน	จำนวนวัน ทำงาน/ปี	ปริมาณการผลิต/ปี			มูลค่า/ล้านบาท		
					ตลาดใน ประเทศ	ตลาดต่างประเทศ		ตลาดใน ประเทศ	ตลาดต่างประเทศ	
						ปริมาณ	ประเทศ		ปริมาณ	ประเทศ
1	ผลิตภัณฑ์									
2	วัตถุพลอยได้									

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

2.3 กรรมวิธีการผลิต

เขียนแผนภูมิการผลิต พร้อมคำชี้แจงโดยละเอียด

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

(.....)

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			

ลงชื่อ.....วิศวกร

( )

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

3.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

การออกแบบ แผนผังโรงงาน (PLANT LAY-OUT DESIGN)

เขียนที่ .....

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า ..... อายุ ..... ปี

ที่ทำงาน .....

ที่อยู่ .....

..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท ภาคีวิศวกร / สามัญวิศวกร / วุฒิวิศวกร

สาขา 4 วิศวกรรมอุตสาหการ / สาขา ..... วิศวกรรม .....

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน ..... วันที่ออกใบอนุญาต .....

วันที่ใบอนุญาติหมดอายุ ..... และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

1. เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามประเภทและสาขาที่ได้รับระบุตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542

2. ข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบ แผนผังโรงงาน ของ .....

..... ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ .....

ซึ่งประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม ..... แปลงที่ดิน .....

การติดตั้งเครื่องจักร การจัดพื้นที่ปฏิบัติงาน การจัดเก็บ การขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ในบริเวณโรงงานเป็นไปตามหลักวิชาการ เครื่องจักรที่ติดตั้งมีความมั่นคงแข็งแรง ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่ใกล้เคียงตามแผนผังโรงงานที่ข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้ว

3. ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ ..... วิศวกร

( )

ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

4.3 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระบบบำบัดน้ำเสีย

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....อายุ.....ปี

ที่ทำงาน.....

ที่อยู่.....

.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท..... สาขา.....

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....วันที่ออกใบอนุญาต.....

วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542

โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียของ.....

ในนิคมอุตสาหกรรม.....โดยมี.....

ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....สาขา.....

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....เป็นผู้คำนวณโครงสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง

ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม.....

1.2 ระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้เป็นระบบ.....

1.3 ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Water Supply).....ลบ.ม./วัน

1.4 ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (Flow Rate).....ลบ.ม./วัน

1.5 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ดังนี้

.....

.....

1.6 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียหลังจากผ่านระบบบำบัดแล้ว ดังนี้

.....

.....

2. รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย

2.1.1 แหล่งกำเนิดของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

2.1.2 Flow Diagram ของระบบ

2.1.3 Hydraulic Profile

2.1.4 แผนผังแสดงการติดตั้งระบบตามรูปแบบด้านบน (Top View)

2.1.5 รูปตัดของระบบ (Section)

2.1.6 แนวการเดินเส้นท่อของระบบ (Piping)

2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

3. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

3.1 ระบบบำบัดน้ำเสียของ.....

ตามที่แนบมานี้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน

☐ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

☐ กระทรวงอุตสาหกรรม

☐ กระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของน้ำเสียที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้นโดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กนอ.1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

3.3 ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)

( )

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)

( )

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

4.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระบบมลพิษทางอากาศ

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....อายุ.....ปี

ที่ทำงาน.....

ที่อยู่.....

.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท..... สาขา.....

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....วันที่ออกใบอนุญาต.....

วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542

โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ.....

นิคมอุตสาหกรรม.....โดยมี.....

ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....สาขา.....

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....เป็นผู้คำนวณโครงสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง

ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม.....

1.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ใช้เป็นระบบ.....

1.3 มลสารจากกระบวนการผลิตที่ต้องทำการบำบัด (ฝุ่น, กลิ่น, ไอกรด, ไอสารเคมี ฯลฯ)

.....

.....

1.4 ประสิทธิภาพของระบบสามารถบำบัดได้.....

2. รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 แผนผังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งประกอบด้วย

2.1.1 แหล่งกำเนิดของมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิต

2.1.2 Flow Diagram ของระบบ

2.1.3 Hydraulic Profile

2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

3. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ.....

.....

ตามที่แนบมานี้สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีคุณลักษณะเป็นไปตาม

☐ พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

☐ พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

☐ ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)

.....

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของมลพิษทางอากาศที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้น โดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กนอ. 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณต่อไป

3.3 ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)

( )

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)

( )

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

หนังสือมอบอำนาจ

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....

[ ] เป็นบุคคลธรรมดา อยู่บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

[ ] เป็นนิติบุคคลประเภท.....จดทะเบียนเมื่อ.....เลขทะเบียน.....

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

โดย.....ตำแหน่งกรรมการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท/ห้างฯ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร/สำนักงานพาณิชย์จังหวัด

ที่.....ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ขอมอบอำนาจให้.....อายุ.....ปี เชื้อชาติ.....

สัญชาติ.....อยู่บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

โทรศัพท์ (ที่ติดต่อได้สะดวกในเวลาราชการ) .....โทรสาร .....เป็นผู้มีอำนาจทำการ

[ ] 1. ยื่นขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/1)

[ ] 2. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ.03/1) และรับใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/2)

[ ] 3. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ.03/1) รับใบแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/2) ลงนามในคำขอฯ เอกสารประกอบคำขอฯ แก้ไขรายละเอียด หรือ เพิ่มเติมข้อความในการยื่นคำขออนุญาต แทนผู้ขออนุญาตจนแล้วเสร็จ

[ ] 4. .....

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปภายในขอบอำนาจนี้ให้ถือเสมือนว่าข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง และข้าพเจ้าขอรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐานข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้รับมอบอำนาจ

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

(.....)

หมายเหตุ 1 ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออก

2 ใส่เครื่องหมาย √ ในช่อง [ ] ที่เกี่ยวข้อง

3 การปิดอากรแสตมป์มอบอำนาจ ให้ปิดอากรแสตมป์ 30 บาท

ภาคผนวก ก-3

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แบบฟอร์มข้อมูลจำนวนโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม **อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)**

****

1. จำนวนโรงงานทั้งหมดในนิคมฯ **278** โรงงาน

2. จำนวนโรงงานขนาดใหญ่ที่มีจำนวนเงินลงทุนมากกว่า 200 ล้านบาท และมีจำนวนพนักงาน 200 คนขึ้นไป จำนวน 79 โรงงาน ได้แก่

ที่	ชื่อโรงงาน
1	บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
2	บริษัท โกลเดิ้นซี ซังกิ (ไทยแลนด์) จำกัด
3	บริษัท คล็อกเนอร์ เพนทาพลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4	บริษัท คาทูน นาที (ไทยแลนด์) จำกัด
5	บริษัท คิง เฟอร์นิเจอร์ ไทย จำกัด
6	บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด
7	บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด
8	บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
9	บริษัท โคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น แมชีนเนอรี่ เซาท์อีส เอเชีย จำกัด
10	บริษัท โคปแลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด
11	บริษัท จอยฟูล ลิฟวิ่ง จำกัด
12	บริษัท จอห์นสัน คอนโทรล-ฮิตาชิ คอมโพเน้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด
13	บริษัท จี - เทคคุโตะ อีสเทิร์น จำกัด
14	บริษัท จีเคเอ็น ไดรฟไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด
15	บริษัท เจเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
16	บริษัท เจเทคโตะ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด
17	บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี่ (ประเทศไทย) จำกัด
18	บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด
19	บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่	ชื่อโรงงาน
20	บริษัท เซนต์โกเบน ซีคิวริท (ไทยแลนด์) จำกัด
21	บริษัท เซอิมิทซุ ไทย จำกัด
22	บริษัท แซดเอฟ เลมฟอร์เดอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด
23	บริษัท ดาน่า สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
24	บริษัท ดานิลี่ จำกัด
25	บริษัท เต็ดตรา แพ้ค (ประเทศไทย) จำกัด
26	บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด
27	บริษัท โตโยต้า โบโชคุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด
28	บริษัท ทีโรลิท ไทย ไดมอนด์ จำกัด
29	บริษัท ไทย โควะ พรีซีชั่น จำกัด
30	บริษัท ไทย โชวะ แพ็กซ์ จำกัด
31	บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด
32	บริษัท ไทยซัมมิท อีสเทิร์น ซีบอร์ด โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด
33	บริษัท ไทยไฟน์ ซินเตอร์ จำกัด
34	บริษัท ไทยอาซาคาวา จำกัด
35	บริษัท นิชินโบะ สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ จำกัด
36	บริษัท โนโบ ออโต้โมทีฟ ซิสเต็ม (ไทยแลนด์) จำกัด
37	บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
38	บริษัท บางกอกอิสเทิร์นคอยล์เซ็นเตอร์ จำกัด
39	บริษัท โบโชคุ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด
40	บริษัท พีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด
41	บริษัท โพรกัม อีลาสโตเมอร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
42	บริษัท ไพโอแลค (ประเทศไทย) จำกัด
43	บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด
44	บริษัท โฟเรอเซีย แอนด์ ซัมมิท อินทีเรีย ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
45	บริษัท มัทซึอิ อีสเทิร์น (ประเทศไทย) จำกัด

ที่	ชื่อโรงงาน
46	บริษัท มารูยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
47	บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
48	บริษัท มิกาซ่า อินดัสตรี้ส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
49	บริษัท มิซูมิ (ไทยแลนด์) จำกัด
50	บริษัท มิตซุย ไฮยีน แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
51	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด
52	บริษัท แมกน่า ออโตโมทีฟ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
53	บริษัท ไมน์ ออโต้โมทีฟ พาร์ทส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
54	บริษัท ยานากาว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด
55	บริษัท ยามะเซอิ ไทย จำกัด
56	บริษัท โยโรซึ (ไทยแลนด์) จำกัด
57	บริษัท วาลีโอ ออโตโมทิฟ (ประเทศไทย) จำกัด
58	บริษัท สตาร์ส เทคโนโลยี อินดัสเตรียล จำกัด
59	บริษัท สมบูรณ์ โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
60	บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด
61	บริษัท สยาม เมทัล เทคโนโลยี จำกัด
62	บริษัท ออโต้ อินทีเรียร์ โปรดักส์ จำกัด
63	บริษัท ออโต้อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
64	บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด
65	บริษัท อิงเกรส ออโตเวนเจอร์ จำกัด
66	บริษัท อีซูซุ โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
67	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
68	บริษัท เอ็นที เซอิมิทซุ (ประเทศไทย) จำกัด
69	บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด
70	บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด
71	บริษัท เอฟเว่อร์ ไบร้ท อินดัสเทรียล จำกัด

ที่	ชื่อโรงงาน
72	บริษัท เอฟเอ็มพี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
73	บริษัท เอ็มแอนด์ที อัลไลด์ เทคโนโลยี่ส์ จำกัด
74	บริษัท เอส ไอ จี คอมบิบล็อค จำกัด
75	บริษัท เอส ไอ ดับบลิว (ไทยแลนด์) จำกัด
76	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ ซัมมิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด
77	บริษัท ฮันออน ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
78	บริษัท ฮาคุเออิชะ (ประเทศไทย) จำกัด
79	บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

3. โรงงานที่มีการจัดทำรายงาน EIA/EHIA จำนวน .....10..... โรงงาน ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อโรงงาน	EIA	EHIA
1	บริษัท กัลฟ์ วีทีพี จำกัด	X	
2	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 1 จำกัด	X	
3	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 2 จำกัด	X	
4	บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด	X	
5	บริษัท ดองบู ไทย สตีล จำกัด	X	
6	บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด	X	
7	บริษัท อัลวา อะลูมิเนียม จำกัด	X	
8	บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	X	
9	บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	X	
10	บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด	X	

4. โรงงานที่มีความเสี่ยงสูง จำนวน **19** โรงงาน ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อโรงงาน
1	บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด
2	บริษัท เบ็นไมเยอร์ เคมีคอลส์ (ที) จำกัด
3	บริษัท บาร์เบ่ (ไทยแลนด์) จำกัด
4	บริษัท นิปปอนเพนต์ (ประเทศไทย) จำกัด
5	บริษัท ไทโย ก๊าซ จำกัด
6	บริษัท โณฬุ คอยส์ โค้ทติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด
7	บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8	บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด โรง 1 (น.77(2)-31/2540-ญอบ.)
9	บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด โรง 2 (น.77(2)-3/2550-นอบ.)
10	บริษัท เควกเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
11	บริษัท คันไซ เรซิน (ประเทศไทย) จำกัด
12	บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด
13	บริษัท เอฟเทค (ประเทศไทย) จำกัด
14	บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
15	บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด
16	บริษัท นาลโก อินดัสเทรียล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
17	บริษัท อามอนน์ แอนด์ ลากัวร์เทค จำกัด
18	บริษัท นิปปอนซันโซ่ (ไทยแลนด์) จำกัด
19	บริษัท สไปเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวก ก-4

รายชื่อโรงงานที่เข้าข่ายจัดทำ EIA

3. โรงงานที่มีการจัดทำรายงาน EIA/EHIA จำนวน .....10..... โรงงาน ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อโรงงาน	EIA	EHIA
1	บริษัท กัลฟ์ วีทีพี จำกัด	X	
2	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 1 จำกัด	X	
3	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 2 จำกัด	X	
4	บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด	X	
5	บริษัท ดองบู ไทย สตีล จำกัด	X	
6	บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด	X	
7	บริษัท อัลวา อะลูมิเนียม จำกัด	X	
8	บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	X	
9	บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด	X	
10	บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด	X	

ภาคผนวก ก-5

มาตรฐานสิ่งแวดล้อม ISO 14001

BUREAU VERITAS

Bureau Veritas Certification

WHA INDUSTRIAL DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY LIMITED

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2015

Scope of certification

The following site is part of the Management System of the above organization:

SITE 11 : EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) COMPANY LIMITED

EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) (ESIE) : 112 MOO 4 HIGHWAY NO.331 KM. 91.5 TAMBON PLUAKDAENG, AMPHUR PLUAKDAENG, RAYONG PROVINCE 21140, THAILAND

PROVIDE DEVELOPED INDUSTRIAL LAND, BUILDING, UTILITIES AND SERVICES TO MANUFACTURES IN AN INDUSTRIAL ESTATE SETTING

Certificate No.: [redacted] Version: 1 Issue Date: 06 August 2021

The validity of this certificate depends on the validity of the main certificate, which expires on: 06 August 2024

[redacted]

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0008

Certification Body Address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom

Local Office: Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd. 16th Floor, Bangkok Tower, 2170 New Petchburi Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310, Thailand

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: 66 2 670 4800

Bureau Veritas Certification

WHA INDUSTRIAL DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY LIMITED

Bureau Veritas Certification Holding SAS - UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2015

Scope of certification

The following site is part of the Management System of the above organization:

SITE 1 : EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) COMPANY LIMITED

EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) (ESIE) : 112 MOO 4, HIGHWAY NO.331 KM.91.5 TAMBON PLUAKDAENG, AMPHUR PLUAKDAENG, RAYONG PROVINCE 21140 THAILAND

PROVISION OF DEVELOPED LAND, READY-MADE BUILDINGS AND UTILITIES (EXCLUDE ELECTRICITY AND TELE-COMMUNICATION) FOR LOGISTIC PARK, INDUSTRIAL ESTATES AND INDUSTRIAL LAND PROVISION AND SERVICES OF INDUSTRIAL WATER AND WASTEWATER TO INDUSTRIAL USER

Certificate No.: [redacted] Version : 1 Issue Date **06 August 2024**

The validity of this certificate depends on the validity of the main certificate, which expires on: 06 August 2027

[redacted]

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0008

Certification Body Address: 5th Floor , 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom

Local office: Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd. 16th Floor, Bangkok Tower, 2170 New Petchburi Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310, Thailand

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: 66 2 670 4800

ภาคผนวก ก-6

ผลการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
และอัตราการระบาย

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
1	บริษัท ออโต้ อัลลายแอนด์ (ประเทศไทย) จำกัด	514.685	1	OUC Combustion Chanber Exhaust Fan (A9)	0.40x0.40	24.0	91.00	364.00	0.00	1.19	0.00	0.00	0.00	19.50	3.00	0.00	0.023	0.004	0.000	2.008	0.309	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00390	0.00060	0.00000	2.69	0.45	0.00
			2	OFC Combustion Chanber Exhaust Fan (A10)	0.40x0.40	24.0	220.00	493.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.00	13.10	35.70	0.00	0.013	0.035	0.000	1.110	3.025	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00216	0.00588	0.00000	1.49	4.42	0.00
			3	OEC Incince Exhaust Fan (A14)	1.00x1.00	24.0	65.00	338.00	0.00	5.08	0.00	0.00	0.00	14.80	2.60	0.00	0.075	0.013	0.000	6.496	1.141	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.01262	0.00222	0.00000	8.71	1.67	0.00
			4	ED Dry sand 2 Wax (B16)	0.40x0.90	24.0	31.00	304.00	0.00	2.12	0.00	0.00	0.00	8.80	0.00	0.00	0.019	0.000	0.000	1.615	0.000	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00314	0.00000	0.00000	2.16	0.00	0.00
			5	Entrance Exhaust Fan (C1)	0.50x0.55	11.0	33.00	306.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	16.40	0.00	0.00	0.015	0.000	0.000	1.329	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00258	0.00000	0.00000	5.34	0.00	0.00
			7	Roller tester Line B (H4)	0.75 x 0.75	10.0	33.00	306.00	0.00	4.64	0.00	0.00	0.00	10.10	2.10	5.20	0.047	0.010	0.024	4.046	0.841	2.083	0.1240	0.2070	0.9330	0.00786	0.00163	0.00405	32.63	4.06	2.23
			8	TCF#1 Line Off (H10)	1.10x0.50	10.3	30.00	303.00	0.00	8.27	0.00	0.00	0.00	15.20	2.10	2.60	0.126	0.017	0.022	10.861	1.501	1.858	0.0622	0.0591	0.3340	0.02110	0.00292	0.00361	174.61	25.39	5.56
			9	Boiler (I1)	2.00	30.0	34.00	307.00	0.00	8.32	0.00	0.00	0.00	14.20	6.00	0.00	0.118	0.050	0.000	10.209	4.314	0.000	2.4900	3.1800	4.9800	0.01984	0.00838	0.00000	4.10	1.36	0.00
			10	Preparation ED#1(K11)	0.75x0.40	24.0	30.00	303.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	6.60	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.450	0.000	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00087	0.00000	0.00000	0.60	0.00	0.00
			11	Dust Removal Exhaust Fan (K12)	1.10x1.10	15.5	29.00	302.00	0.00	5.51	0.00	0.00	0.00	5.80	0.00	0.00	0.032	0.000	0.000	2.759	0.000	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00536	0.00000	0.00000	3.70	0.00	0.00
			12	Regenerativr Thermal Oxldlzcrs (RTOs)OUC (Inlet) (L1)	0.80x0.80	16.0	151.00	424.00	0.00	1.99	0.00	0.00	0.00	7.10	2.20	0.00	0.014	0.004	0.000	1.221	0.378	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00237	0.00074	0.00000	4.90	0.82	0.00
			13	Regenerativr Thermal Oxldlzcrs (RTOs)OUC (Outlet) (L2)	0.80x0.80	16.0	163.00	436.00	0.00	2.34	0.00	0.00	0.00	5.90	3.90	0.00	0.014	0.009	0.000	1.191	0.787	0.000	2.4900	3.1800	4.9800	0.00231	0.00153	0.00000	0.48	0.25	0.00
			14	Oven Finish Coat (OFC) (L3)	1.00x1.00	16.0	150.00	423.00	0.00	4.02	0.00	0.00	0.00	8.80	2.60	0.00	0.035	0.010	0.000	3.056	0.903	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00594	0.00175	0.00000	4.10	1.32	0.00
			15	Oven hood Exhaust Fan (KD)(M2)	0.90x0.90	7.0	90.00	363.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.00	5.70	3.40	0.00	0.015	0.009	0.000	1.328	0.792	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00258	0.00154	0.00000	10.71	3.83	0.00
			16	Break Tester (P1)	0.60x0.60	16.5	34.00	307.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.00	7.10	2.10	3.10	0.013	0.004	0.006	1.164	0.344	0.508	0.7460	0.6840	2.5700	0.00226	0.00067	0.00099	1.56	0.50	0.20
			17	Roller Test (B-car)(P2)	0.70x0.70	16.5	30.00	303.00	0.00	1.49	0.00	0.00	0.00	6.60	1.90	2.90	0.010	0.003	0.004	0.849	0.245	0.373	0.7460	0.6840	2.5700	0.00165	0.00048	0.00073	1.14	0.36	0.15
			18	Inspection Pit (P3)	1.10x1.10	16.5	33.00	306.00	0.00	3.19	0.00	0.00	0.00	9.40	1.80	2.60	0.030	0.006	0.008	2.594	0.497	0.718	0.7460	0.6840	2.5700	0.00504	0.00097	0.00139	3.48	0.73	0.28
			19	Break Tester Line B (P4)	0.70x0.70	16.5	34.00	307.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.00	7.40	1.60	2.50	0.022	0.005	0.007	1.917	0.415	0.648	0.7460	0.6840	2.5700	0.00373	0.00081	0.00126	2.57	0.61	0.25
			20	Roller Test (B-car) Line B (P5)	0.70x0.70	16.5	36.00	309.00	0.00	6.73	0.00	0.00	0.00	2.60	1.50	1.80	0.018	0.010	0.012	1.512	0.873	1.047	0.7460	0.6840	2.5700	0.00294	0.00170	0.00203	2.03	1.28	0.41
			21	Inspection Pit Line B (P6)	0.70x0.70	16.5	34.00	307.00	0.00	7.12	0.00	0.00	0.00	3.60	1.00	1.60	0.026	0.007	0.011	2.215	0.615	0.984	0.7460	0.6840	2.5700	0.00430	0.00120	0.00191	2.97	0.90	0.38
			22	Station 86 Line Off (Q1)	0.60x0.60	16.5	30.00	303.00	0.00	2.12	0.00	0.00	0.00	4.90	1.00	1.20	0.010	0.002	0.003	0.898	0.183	0.220	0.7460	0.6840	2.5700	0.00174	0.00036	0.00043	1.20	0.27	0.09
			23	Station tester TCF Line A (WAHA) (Q2)	0.60x0.60	16.5	33.00	306.00	0.00	1.83	0.00	0.00	0.00	4.40	1.10	1.20	0.008	0.002	0.002	0.694	0.173	0.189	0.7460	0.6840	2.5700	0.00135	0.00034	0.00037	0.93	0.25	0.07
			24	Station tester TCF (B-Car) Line A (Q4)	0.60x0.60	16.5	32.00	305.00	0.00	2.13	0.00	0.00	0.00	6.40	19.90	2.10	0.014	0.042	0.004	1.176	3.658	0.386	0.7460	0.6840	2.5700	0.00229	0.00711	0.00075	1.58	5.35	0.15
			25	Kaizen exhaust fan 1 (New) (L4)	0.70x0.70	13.2	32.00	305.00	0.00	4.73	0.00	0.00	0.00	6.80	2.60	0.00	0.032	0.012	0.000	2.778	1.062	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00540	0.00206	0.00000	22.40	5.13	0.00
			26	Kaizen exhaust fan 1 (New) (L5)	0.70x0.70	13.2	33.00	306.00	0.00	1.83	0.00	0.00	0.00	6.80	3.90	0.00	0.012	0.007	0.000	1.077	0.617	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00209	0.00120	0.00000	8.68	2.98	0.00
			27	Audit Emission Room (Line 2) (J2)	0.22	8.5	56.00	329.00	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	5.60	1.90	2.80	0.002	0.001	0.001	0.184	0.062	0.092	0.1240	0.2070	0.9330	0.00036	0.00012	0.00018	1.49	0.30	0.10
			28	Exhaust Clean Room TL (C15)	0.75	16.0	35.00	308.00	0.00	1.91	0.00	0.00	0.00	5.80	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.958	0.000	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00186	0.00000	0.00000	1.28	0.00	0.00
			29	Vehicle Exhaust Ventilation Equipment 5 day (S1)	0.20	4.0	36.00	309.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	5.80	1.10	1.60	0.001	0.000	0.000	0.059	0.011	0.016	0.0620	0.0590	0.3340	0.00011	0.00002	0.00003	0.95	0.19	0.05
			30	Vehicle Exhaust Ventilation Equipment 3 day (S2)	0.20	4.0	33.00	306.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	6.20	1.10	1.70	0.001	0.000	0.000	0.051	0.009	0.014	0.0620	0.0590	0.3340	0.00010	0.00002	0.00003	0.83	0.15	0.04
																													309.31	62.57	9.96
2	บริษัท เอฟเอ็มพี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	8.60	1	Glue Applicator Line 1 OEM	0.20	12.0	33.00	306.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00047	0.00000	0.00000	0.06	0.00	0.00
			2	Glue Applicator Line 2 IAM	0.30	12.0	32.00	305.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00036	0.00000	0.00000	0.05	0.00	0.00
			3	Glue Applicator Line 3 IAM	0.30	12.0	35.00	308.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00100	0.00000	0.00000	0.14	0.00	0.00
			4	Curing Oven IAM	0.50	12.0	36.00	309.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0.37	0.10	0.00	0.000	0.000	0.000	0.014	0.004	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00160	0.00043	0.00000	0.22	0.06	0.00
			5	Curing Line OEM	0.50	12.0	36.00	309.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	0.49	0.10	0.00	0.000	0.000	0.000	0.019	0.004	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00224	0.00046	0.00000	0.31	0.07	0.00
			6	Dust Collector 1	0.60	16.0	38.00	311.00	0.00	4.12	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.285	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.03314	0.00000	0.00000	4.58	0.00	0.00
			7	Dust Collector 2	0.65	9.0	40.00	313.00	0.00	3.95	0.00	0.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.208	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.02418	0.00000	0.00000	3.34	0.00	0.00
			8	Dust Collector 3	0.60	7.0	38.00	311.00	0.00	3.56	0.00	0.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.218	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.02538	0.00000	0.00000	3.51	0.00	0.00
			9	Dust Collector 4	2.00	9.0	39.00	312.00	0.00	29.90	0.00	0.00	0.00	1.11	0.00	0.00	0.033	0.000	0.000	2.867	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.33338	0.00000	0.00000	46.09	0.00	0.00
			10	Scrubber	0.40	12.0	31.00	304.00	0.00	0.88	0.00	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.137	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01599	0.00000	0.00000	2.21	0.00	0.00
																													60.52	0.13	0.00
3	บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย)	70.90	1	PL Fumace No.1	0.26	12.0	207.00	480.00	0.00	0.138	0.00	0.00	0.00	0.80	10.70	1.31	0.000	0.001	0.000	0.010	0.127	0.016	0.2490	0.4590	1.5600	0.00013	0.00179	0.00022	0.038	0.277	0.010
			2	PL Fumace No.2	0.26	8.0	270.00	543.00	0.00	0.183	0.00	0.00	0.00	0.25	11.00	0.66	0.000	0.002	0.000	0.004	0.174	0.010	0.1240	0.2070	0.9330	0.00006	0.00245	0.00015	0.032	0.840	0.011
			3	PL Fumace No.3	0.26	8.0	223.00	496.00	0.00	0.149	0.00	0.00	0.00	0.25	8.26	0.66	0.000	0.001	0.000	0.003	0.106	0.008	0.1240	0.2070	0.9330	0.00005	0.00150	0.00012	0.026	0.512	0.009
			4	PL Fumace No.4	0.26	8.0	130.00	403.00	0.00	0.135	0.00	0.00	0.00	0.25	4.25	0.66	0.000	0.001	0.000	0.003	0.049	0.008	0.1240	0.2070	0.9330	0.00004	0.00070	0.00011	0.023	0.239	0.008
			5	PL Fumace No.5	0.26	8.0	103.00	376.00	1.00	0.087	0.00	0.00	0.00	4.82	1.00	0.15	0.000	0.000	0.000	0.036	0.008	0.001	0.1240	0.2070	0.9330	0.00051	0.00011	0.00002	0.293	0.036	0.001
			6	Dust Collector No.1	1.03	9.0	76.00	349.00	0.00	0.117	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00004	0.00000	0.00000	0.020	0.000	0.000
			7	Dust Collector No.3	0.20	9.0	52.00	325.00	0.00	0.218	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00007	0.00000	0.00000	0.076	0.000	0.000
			8	Scale Collector	0.39	6.0	47.00	320.00	0.00	2.788	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.060	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00085	0.00000	0.00000	0.968	0.000	0.000
			9	HCl Scrubber	0.80	8.0	30.00	303.00	0.00	7.325	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.158	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00223	0.00000	0.00000	1.276	0.000	0.000
			10	P-Cu Scrubber	0.70	8.0	28.00	301.00	0.00	4.439	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.096	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00135	0.00000	0.00000	0.773	0.000	0.000
			11	S-Zn Scrubber	0.70	8.0	32.00	305.00	0.00	2.229	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.048	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00068	0.00000	0.00000	0.388	0.000	0.000
			12	PL FB No.1	0.30	8.0	194.00	467.00	0.00	0.177	0.00	0.00	0.00	30.10	27.80	1.31	0.005	0.005	0.000	0.461	0.426	0.020	0.1240	0.2070	0.9330	0.00650	0.00600	0.00028	3.717	2.056	0.021
			13	PL FB No.2	0.30	8.0	203.00	476.00	0.00	0.255	0.00	0.00	0.00	3.60	11.70	0.66	0.001	0.003	0.000	0.079	0.258	0.014	0.1240	0.2070	0.9330	0.00112	0.00364	0.00020	0.640	1.245	0.015
			14	PL FB No.3	0.30	8.0	213.00	486.00	0.00	0.304	0.00	0.00	0.00	5.06	12.62	0.66	0.002	0.004	0.000	0.133	0.331	0.017	0.1240	0.2070	0.9330	0.00187	0.00467	0.00024	1.070	1.599	0.018
			15	PL FB No.4	0.30	8.0	227.00	500.00	0.00	0.241	0.00	0.00	0.00	22.90	10.55	0.66	0.006	0.003	0.000	0.477	0.220	0.014	0.1240	0.2070	0.9330	0.00673	0.00310	0.00019	3.847	1.062	0.015
			16	Physical Lab : Hood	0.30	8.0	35.00	308.00	0.00	0.606	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.042	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00059	0.00000	0.00000	0.338	0.000	0.000
			17	Chemical Lab : Hood Chem 1	0.30	8.0	25.00	298.00	0.00	0.316	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.007	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00010	0.00000	0.00000	0.055	0.000	0.000
			18	Chemical Lab : Hood Chem 2	0.25	8.0	31.00	304.00	0.00	0.366	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.008	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00011	0.00000	0.00000	0.064	0.000	0.000
			19	MN-TC Work Shop : Hot Work Area	0.30	7.0	30.00	303.00	0.00	0.181	0.00	0.00	0.00	8.10	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.127	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00178	0.00000	0.00000	1.021	0.000	0.000
			20	MN-HP Work Shop : Hot Work Area	0.70	7.0	32.00	305.00	0.00	1.703	0.00	0.00	0.00	9.80	0.00	0.00	0.017	0.000	0.000	1.442	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.02034	0.00000	0.00000	11.629	0.000	0.000
			21	Transport Work Shop : Hotwork Area	0.59	7.0	32.00	305.00	0.00	1.276	0.00	0.00	0.00	4.50	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.496	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00700	0.00000	0.00000	4.001	0.000	0.000
			22	HCl Recovery Plant	0.30	8.0	33.00	306.00	0.00	0.180	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00005	0.00000	0.00000	0.031	0.000	0.000
			23	MN-WD & SR Workshop Hot Work Area	0.30	8.0	32.00	305.00	0.00	0.756	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.016	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00023	0.00000	0.00000	0.132	0.000	0.000
			24	Chemical Lab : Hood ICP	0.10	8.0	32.00	305.00	0.00	0.012	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00000	0.00000	0.00000	0.002	0.000	0.000
																													30.461	7.868	0.11
4	บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด	33.37	1	Baghouse filter No.1/1	1.16	25.0	42.00	315.00	0.00	15.57	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.023	0.000	0.000	2.018	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.06047	0.00000	0.00000	1.627	0.000	0.000
			2	Baghouse filter No.1/2	1.16	25.0	52.0	325.0	0.00	14.02	0.00	0.00	0.00	2.60	0.00	0.00	0.036	0.000	0.000	3.149	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.09438	0.00000	0.00000	2.540	0.000	0.000
			3	Baghouse filter No.1/3	0.88	25.0	42.0	315.0	0.00	6.02	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.988	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.02961	0.00000	0.00000	0.797	0.000	0.000
			4	Baghouse filter No.1/4	0.68	25.0	43.0	316	0.00	3.69	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.159	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.00478	0.00000	0.00000	0.129	0.000	0.000
			5	Baghouse filter No.1/5	0.88	25.0	40.0	313.0	0.00	5.55	0.00	0.00	0.00	2.20	0.00	0.00	0.012	0.000	0.000	1.055	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.03161	0.00000	0.00000	0.851	0.000	0.000
			6	Baghouse filter No.1/6	1.2	25.0	54.0	327.0	0.00	16.85	0.00	0.00	0.00	2.80	0.00	0.00	0.047	0.000	0.000	4.076	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.12216	0.00000	0.00000	3.287	0.000	0.000
			7	Baghouse filter No.1/7	1.5	25.0	42.0	315.0	0.00	17.11	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.887	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.02658	0.00000	0.00000	0.715	0.000	0.000
																													9.9462	0.0000	0.00
	บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด (ส่วนขยาย)		1	Baghouse filter No.2/1	1.15	25.0	48.0	321	0.00	13.22	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.571	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.01711	0.00000	0.00000	0.461	0.000	0.000
			2	Baghouse filter No.2/2	1.15	25.0	58.8	331.8	0.00	16.48	0.00	0.00	0.00	5.10	0.00	0.00	0.084	0.000	0.000	7.262	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.21761	0.00000	0.00000	5.856	0.000	0.000
			3	Baghouse filter No.2/3	0.87	25.0	45.0	318	0.00	7.44	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00	0.00	0.016	0.000	0.000	1.350	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.04045	0.00000	0.00000	1.089	0.000	0.000
			4	Baghouse filter No.2/4	0.66	25.0	49.0	322	0.00	3.72	0.00	0.00	0.00	1.80	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.579	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.01734	0.00000	0.00000	0.467	0.000	0.000
			5	Baghouse filter No.2/5	0.87	25.0	49.0	322	0.00	8.51	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.368	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.01102	0.00000	0.00000	0.296	0.000	0.000
			6	Baghouse filter No.2/6	1.3	25.0	54.0	327	0.00	20.18	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.022	0.000	0.000	1.918	0.000	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.05747	0.00000	0.00000	1.547	0.000	0.000
																													9.7152	0.0000	0.00
5	บริษัท อัลวา อะลูมิเนียม จำกัด	21.77	1	ปล่องระบายจากเตาหลอมโรตารี่ (Outlet)	2.50	25.0	62.69	335.69	0.00	33.13	0.00	0.00	0.00	6.26	88.14	1.07	0.207	2.920	0.035	17.907	252.295	3.063	1.2400	2.1000	3.8900	0.53663	7.56053	0.09178	14.44	120.14	0.79
			2	ปล่อง Generator	0.15	4.0	184.00	457.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	21.53	52.69	2.62	0.003	0.006	0.000	0.223	0.546	0.027	1.2400	2.1000	3.8900	0.00669	0.01637	0.00081	0.18	0.26	0.01
																													14.62	120.40	0.79
6	บริษัท โยโรซึ (ไทยแลนด์) จำกัด	42.14	1	ปล่อง Welding Line T-7A-1	0.80x0.80	15.0	33.60	306.6	0.00	3.79	0.00	0.00	0.00	1.11	13.53	6.73	0.004	0.051	0.026	0.363	4.430	2.204	0.2490	0.4590	1.5600	0.00863	0.10514	0.05230	1.460	9.65	1.413
			2	ปล่อง Welding Line T-7C	1.20x7.00	15.0	38.20	311.2	0.00	11.8	0.00	0.00	0.00	2.28	10.06	4.63	0.027	0.119	0.055	2.325	10.256	4.720	0.2490	0.4590	1.5600	0.05516	0.24339	0.11202	9.335	22.345	3.026
			3	ปล่อง Welding Line T-7D	1.20x1.00	15.0	37.40	310.4	0.00	14.38	0.00	0.00	0.00	0.40	13.68	3.90	0.006	0.197	0.056	0.497	16.996	4.845	0.2490	0.4590	1.5600	0.01179	0.40333	0.11499	1.996	37.029	3.106
			5	ปล่อง Welding Line T-7J	1.20x1.00	15.0	38.80	311.8	0.00	16.22	0.00	0.00	0.00	0.53	41.22	3.93	0.009	0.669	0.064	0.743	57.766	5.508	0.2490	0.4590	1.5600	0.01763	1.37081	0.13070	2.983	125.852	3.530
			6	ปล่อง Welding Line T-7L (ปล่องหัวไลน์)	1.00x1.00	18.0	36.40	309.4	0.00	16.89	0.00	0.00	0.00	0.08	9.07	5.79	0.001	0.153	0.098	0.109	13.236	8.449	0.7460	0.6840	2.5700	0.00260	0.31409	0.20051	0.147	19.351	3.288
			7	ปล่อง Pre-Degreasing	0.40x0.40	13.0	43.40	316.4	0.00	1	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.164	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00390	0.00000	0.00000	0.659	0.000	0.000
			8	ปล่อง ED Tank	0.30x0.30	14.0	48.70	321.7	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	1.72	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.027	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00063	0.00000	0.00000	0.107	0.000	0.000
			9	ปล่อง Boiler ห้อง ED Paint	0.50	14.0	81.00	354	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	3.38	54.11	11.94	0.002	0.032	0.007	0.172	2.758	0.609	0.2490	0.4590	1.5600	0.00409	0.06546	0.01444	0.692	6.009	0.390
			10	ปล่อง Weld Mocrotest (QA)	0.30	6.0	32.00	305	0.00	0.55	0.00	0.00	0.00	3.52	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.167	0.000	0.000	0.0622	0.5910	0.3340	0.00397	0.00000	0.00000	2.689	0.000	0.000
			11	ปล่อง Oven ห้อง ED Paint	1.00X0.80	22.0	36.50	309.5	0.00	3.4	0.00	0.00	0.00	1.97	14.53	5.13	0.007	0.049	0.017	0.579	4.268	1.507	1.2400	2.1000	3.8900	0.01373	0.10129	0.03576	0.467	2.03	0.387
																													20.535	222.271	15.140
7	บริษัท คอร์แม็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	3.3055	1	Boiler Stack	0.25	5.5	132.00	405.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	1.10	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.026	0.022	0.040	0.0622	0.0591	0.3340	0.00776	0.00664	0.01202	0.41	0.37	0.12
																													0.41	0.37	0.12
8	บริษัท มารุยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (S-30A)	6.085	1	Tube Mill (DWT) Forming Line No.1 (T3)	0.4x0.7	8.5	33.00	306.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.00	1.30	0.94	1.70	0.003	0.002	0.004	0.270	0.195	0.353	0.0622	0.0591	0.3340	0.04430	0.03207	0.05803	4.33	3.30	1.06
			2	Tube Mill (DWT) Forming Line No.2 (T8)	0.4x0.7	8.5	34.00	307.00	0.00	2.16	0.00	0.00	0.00	1.20	0.94	1.70	0.003	0.002	0.004	0.224	0.176	0.318	0.0622	0.0591	0.3340	0.03680	0.02886	0.05223	3.60	2.97	0.95
			3	Coating Primer & Fluoride Coating	0.35x0.50	8.5	39.00	312.00	0.00	1.04	0.00	0.00	0.00	1.70	0.94	1.70	0.002	0.001	0.002	0.153	0.085	0.153	0.0622	0.0591	0.3340	0.02510	0.01390	0.02515	2.46	1.43	0.46
			4	Coating Primer Heating No.1	0.35x0.50	8.5	84.00	357.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.00	1.80	0.94	1.70	0.002	0.001	0.002	0.190	0.099	0.180	0.0622	0.0591	0.3340	0.03118	0.01630	0.02950	3.05	1.68	0.54
			5	Coating Primer Heating No.2	0.33x0.52	8.5	67.00	340.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.00	0.90	0.94	1.70	0.001	0.001	0.002	0.105	0.110	0.199	0.0622	0.0591	0.3340	0.01725	0.01804	0.03264	1.69	1.86	0.59
			6	Coating Fluoride Heating No.1-1	0.35x0.50	8.5	70.00	343.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.00	0.70	0.94	1.70	0.001	0.001	0.002	0.078	0.105	0.190	0.0622	0.0591	0.3340	0.01282	0.01724	0.03119	1.25	1.77	0.57
			7	Coating Fluoride Heating No.1-2	0.33 x 0.50	8.5	78.00	351.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	2.00	0.94	1.70	0.002	0.001	0.002	0.171	0.080	0.146	0.0622	0.0591	0.3340	0.02811	0.01323	0.02394	2.75	1.36	0.44
			8	Coating Fluoride Heating No.2-1	0.20 x 0.35	8.5	68.00	341.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	0.60	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.025	0.040	0.072	0.0622	0.0591	0.3340	0.00417	0.00655	0.01185	0.41	0.67	0.22
			9	Coating Fluoride Heating No.2-2	0.20 x 0.35	8.5	68.00	341.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	0.40	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.018	0.043	0.078	0.0622	0.0591	0.3340	0.00301	0.00708	0.01282	0.29	0.73	0.23
			10	Coating Fluoride Heating No.2-3	0.20 x 0.35	8.5	66.00	339.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	0.40	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.016	0.037	0.068	0.0622	0.0591	0.3340	0.00261	0.00615	0.01112	0.26	0.63	0.20
			11	Nylon T5-T6 Primer Coating (T5)	0.15x0.15	8.5	35.00	308.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	1.60	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.024	0.014	0.025	0.0622	0.0591	0.3340	0.00386	0.00227	0.00411	0.38	0.23	0.07
			12	Nylon T5-T6 Primer Coating (T6)	0.20	8.5	38.00	311.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	2.40	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.037	0.015	0.026	0.0622	0.0591	0.3340	0.00613	0.00241	0.00435	0.60	0.25	0.08
			13	Nylon T5-T6 Wet Scrubber	0.22x0.37	8.5	31.00	304.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.021	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00341	0.00000	0.00000	0.33	0.00	0.00
			14	Nylon : T5, T6 Induction Heater (T5-T6)	0.20x0.30	8.5	34.00	307.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	1.70	0.94	1.70	0.001	0.000	0.001	0.075	0.041	0.075	0.0622	0.0591	0.3340	0.01231	0.00681	0.01233	1.20	0.70	0.22
			15	Nylon : T7, T8 Wet Scrubber	0.22 x 0.40	8.5	30.00	303.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.026	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00426	0.00000	0.00000	0.42	0.00	0.00
			16	Nylon T7-T8 Primer Coating (T7)	0.15x0.15	8.5	36.00	309.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	1.80	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.023	0.012	0.022	0.0622	0.0591	0.3340	0.00383	0.00200	0.00363	0.38	0.21	0.07
			17	Nylon T7-T8 Primer Coating (T8)	0.20	8.5	35.00	308.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	0.30	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.005	0.015	0.026	0.0622	0.0591	0.3340	0.00077	0.00241	0.00435	0.08	0.25	0.08
			18	Nylon T7-T8 Primer Heater	0.35x0.50	8.5	35.00	308.00	0.00	1.14	0.00	0.00	0.00	0.10	0.94	1.70	0.000	0.001	0.002	0.010	0.093	0.168	0.0622	0.0591	0.3340	0.00162	0.01523	0.02757	0.16	1.57	0.50
			19	Tube Mill (DWT) Forming Line No.3 (T6)	0.20x1.00	8.5	34.00	307.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	1.50	0.94	1.70	0.002	0.002	0.003	0.211	0.133	0.239	0.0622	0.0591	0.3340	0.03472	0.02178	0.03935	3.40	2.24	0.72
			20	MWT Roll Forming	0.15x0.21	8.5	36.00	309.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.20	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.003	0.016	0.029	0.0622	0.0591	0.3340	0.00057	0.00267	0.00483	0.06	0.28	0.09
			21	MWT Heating	0.19x0.23	8.5	58.00	331.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	0.50	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.014	0.027	0.048	0.0622	0.0591	0.3340	0.00234	0.00441	0.00797	0.23	0.45	0.15

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
	บริษัท มารุยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (P-07)	25.06	1	CO2 Welding Line No.1	0.60 x 1.10	10.5	37.00	310.00	0.00	5.61	0.00	0.00	0.00	0.70	0.94	1.70	0.004	0.005	0.010	0.339	0.456	0.825	0.1240	0.2070	0.9330	0.01354	0.01820	0.03294	2.74	2.20	0.88
			2	CO2 Welding Line No.2	0.60 x 1.10	9.9	36.00	309.00	0.00	5.02	0.00	0.00	0.00	0.20	0.94	1.70	0.001	0.005	0.009	0.087	0.408	0.739	0.0622	0.0591	0.3340	0.00346	0.01629	0.02947	1.39	6.91	2.21
			3	CO2 Welding Line No.3	0.60 x 1.10	10.5	38.00	311.00	0.00	4.56	0.00	0.00	0.00	0.30	0.94	1.70	0.001	0.004	0.008	0.118	0.371	0.671	0.1240	0.2070	0.9330	0.00472	0.01479	0.02677	0.95	1.79	0.72
			4	CO2 Welding Line No.4	0.35 x 0.35	11.1	36.00	309.00	0.00	1.54	0.00	0.00	0.00	0.50	0.94	1.70	0.001	0.001	0.003	0.067	0.125	0.227	0.124	0.207	0.933	0.00265	0.00500	0.00904	0.54	0.60	0.24
			5	CO2 Welding Line No.5	0.40 x 0.40	11.6	38.00	311.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	0.90	0.94	1.70	0.001	0.001	0.002	0.100	0.104	0.188	0.124	0.207	0.933	0.00397	0.00415	0.00752	0.80	0.50	0.20
			6	CO2 Welding Line No.7	0.35x0.50	11.8	37.00	310.00	0.00	1.14	0.00	0.00	0.00	0.30	0.94	1.70	0.000	0.001	0.002	0.030	0.093	0.168	0.124	0.207	0.933	0.00118	0.00370	0.00669	0.24	0.45	0.18
			7	Brazing - Cleaning Room	0.40	10.8	33.00	306.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	0.40	0.94	1.70	0.000	0.001	0.002	0.033	0.078	0.141	0.124	0.207	0.933	0.00132	0.00311	0.00564	0.27	0.38	0.15
			8	Brazing - Furnance Brazing	0.30	11.1	94.00	367.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	0.20	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.008	0.040	0.072	0.124	0.207	0.933	0.00034	0.00159	0.00288	0.07	0.19	0.08
			9	Nylon Laser (No.1-6) (Hood No.1)	0.40	10.0	33.00	306.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	2.10	0.94	0.00	0.001	0.001	0.000	0.112	0.050	0.000	0.124	0.207	0.933	0.00449	0.00201	0.00000	0.91	0.24	0.00
			10	PC Tube (Hood No.2)	0.25	9.4	35.00	308.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	6.00	0.94	1.70	0.003	0.000	0.001	0.275	0.043	0.078	0.0622	0.0591	0.3340	0.01096	0.00172	0.00311	4.42	0.73	0.23
			11	Poros Doct 640 (Hood No.3)	0.50	8.8	35.00	308.00	0.00	1.41	0.00	0.00	0.00	0.40	0.94	1.70	0.001	0.001	0.002	0.049	0.115	0.207	0.0622	0.0591	0.3340	0.00194	0.00457	0.00826	0.78	1.94	0.62
			12	Poros Doct 492 (Hood No.3)	0.50	8.8	36.00	309.00	0.00	2.13	0.00	0.00	0.00	0.30	0.94	1.70	0.001	0.002	0.004	0.055	0.173	0.313	0.0622	0.0591	0.3340	0.00220	0.00691	0.01251	0.89	2.93	0.94
			13	Heating (Hood No.1&3)	0.35 x 0.35	10.0	37.00	310.00	0.00	0.75	0.00	0.00	0.00	0.10	0.94	0.00	0.000	0.001	0.000	0.006	0.061	0.000	0.124	0.207	0.933	0.00026	0.00243	0.00000	0.05	0.29	0.00
			14	Cleaning Room : Leak Test	0.30	11.4	33.00	306.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	1.00	0.94	1.70	0.001	0.001	0.001	0.049	0.046	0.084	0.124	0.207	0.933	0.00197	0.00185	0.00335	0.40	0.22	0.09
																													41.76	41.97	13.78
9	บริษัท เจเทคโตะ โคทดิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (บริษัท ซีเอ็นเค แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด)	7.44	1	Induction Line 2 (HEH-01)	0.60	8.0	32.00	305.00	0.00	0.410	0.00	0.00	0.00	4.00	1.00	1.70	0.002	0.000	0.001	0.142	0.035	0.060	0.1240	0.2070	0.9330	0.01905	0.00474	0.00809	1.143	0.170	0.065
			2	Oven Stack No.1	0.60	8.0	55.00	328.00	0.00	0.890	0.00	0.00	0.00	3.00	1.00	1.70	0.003	0.001	0.002	0.231	0.077	0.131	0.0622	0.0591	0.3340	0.03101	0.01028	0.01757	3.709	1.295	0.391
			3	Oven Stack No.2	0.50	8.0	60.00	333.00	0.00	4.430	0.00	0.00	0.00	3.00	1.00	1.70	0.013	0.004	0.008	1.148	0.381	0.651	0.0622	0.0591	0.3340	0.15434	0.05119	0.08746	18.461	6.444	1.948
																													23.31	7.91	2.40
10	บริษัท จีเคเอ็น ไดรฟไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด	27.77	1	Shot Blast Stack	0.50	20.0	38.00	311.00	0.00	6.35	0.00	0.00	0.00	77.00	1.00	1.70	0.489	0.006	0.011	42.245	0.546	0.933	0.7460	0.6840	2.5700	1.52126	0.01966	0.03359	56.63	0.80	0.36
			2	Cold Form Stack	0.30	15.0	52.00	325.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	7.00	1.99	3.40	0.007	0.002	0.003	0.617	0.175	0.300	0.2490	0.4590	1.5600	0.02221	0.00632	0.01079	2.48	0.38	0.19
			3	Kurimoto Stack	0.60	20.0	33.00	306.00	0.00	4.23	0.00	0.00	0.00	4.00	1.13	1.70	0.017	0.005	0.007	1.462	0.413	0.621	0.7460	0.6840	2.5700	0.05264	0.01487	0.02237	1.96	0.60	0.24
			4	Warm Form Stack	0.60	20.0	39.00	312.00	0.00	4.37	0.00	0.00	0.00	3.00	1.00	1.70	0.013	0.004	0.007	1.133	0.376	0.642	0.7460	0.6840	2.5700	0.04079	0.01353	0.02311	1.52	0.55	0.25
																													62.58	2.33	1.05
11	บริษัท ไซเดน (ประเทศไทย) จำกัด	9.36	1	Boiler No.1	0.3	6.0	66.00	339.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	31.66	5.29	0.03	0.009	0.001	0.000	0.739	0.123	0.001	0.1240	0.2070	0.9330	0.07891	0.01318	0.00007	5.956	0.596	0.001
			2	Boiler No.2	0.3	6.0	70.00	343.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	28.11	0.02	0.03	0.010	0.000	0.000	0.899	0.001	0.001	0.1240	0.2070	0.9330	0.09601	0.00007	0.00010	7.247	0.003	0.001
			3	Boiler No.3	0.3	6.0	62.00	335.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	31.77	0.02	0.03	0.011	0.000	0.000	0.961	0.001	0.001	0.1240	0.2070	0.9330	0.10264	0.00006	0.00010	7.748	0.003	0.001
			4	Waste Gas decomposition	0.3	4.0	139.00	412.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	25.11	0.02	0.03	0.006	0.000	0.000	0.521	0.000	0.001	0.1240	0.2070	0.9330	0.05563	0.00004	0.00007	4.199	0.002	0.001
																													25.150	0.604	0.003
12	บริษัท ไทยไฟน์ ซินเตอร์ จำกัด	16.104	1	ปล่องระบายอากาศ EF75M-3	0.40X0.40	15.0	89.50	362.5	0.00	0.487	0.000	0.00	0.00	47.00	2.600	13.100	0.023	0.001	0.006	1.978	0.109	0.551	0.2490	0.4590	1.5600	0.12280	0.00679	0.03423	7.9422	0.24	0.353
			2	ปล่องระบายอากาศ EF75M-1	0.40X0.40	15.0	154.50	427.50	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	1.30	0.600	1.300	0.001	0.000	0.001	0.061	0.028	0.061	0.2490	0.4590	1.5600	0.00377	0.00174	0.00377	0.2436	0.06	0.039
			3	เตาอบความร้อนEF-15P-2	0.40X0.40	15.0	56.50	329.5	0.00	0.443	0.00	0.00	0.00	8.30	0.900	5.200	0.004	0.000	0.002	0.318	0.034	0.199	0.2490	0.4590	1.5600	0.01973	0.00214	0.01236	1.2758	0.08	0.128
			4	เตาอบความร้อนEF-15P-4	0.40x0.40	15.0	70.75	343.75	0.00	0.434	0.00	0.00	0.00	2.50	1.700	2.600	0.001	0.001	0.001	0.094	0.064	0.097	0.2490	0.4590	1.5600	0.00582	0.00396	0.00605	0.3765	0.14	0.062
			5	เตาอบความร้อนEF-15P-3	0.40X0.40	15.0	82.25	355.25	0.00	0.499	0.00	0.00	0.00	1.10	0.200	1.300	0.001	0.000	0.001	0.047	0.009	0.056	0.2490	0.4590	1.5600	0.00294	0.00054	0.00348	0.1905	0.02	0.036
			6	ปล่องระบายอากาศ BS4	0.30x0.30	15.0	201.00	474	0.00	0.353	0.00	0.00	0.00	11.80	0.900	13.100	0.004	0.000	0.005	0.360	0.027	0.400	0.2490	0.4590	1.5600	0.02235	0.00170	0.02481	1.4453	0.06	0.256
			7	ปล่องระบายอากาศ BS3	0.30x0.30	15.0	187.00	460	0.00	0.336	0.000	0.00	0.00	32.10	0.100	44.500	0.011	0.000	0.015	0.932	0.003	1.292	0.2490	0.4590	1.5600	0.05787	0.00018	0.08022	3.7425	0.01	0.828
			8	เครื่องเจาะ (TE)	0.5x0.5	15.0	32.50	305.5	0.00	1.261	0.000	0.00	0.00	0.80	0.100	1.300	0.001	0.000	0.002	0.087	0.011	0.142	0.2490	0.4590	1.5600	0.00541	0.00068	0.00880	0.3500	0.02	0.091
			9	เครื่องกลึง FJ & KL (1)	0.50x0.50	15.0	31.50	304.5	0.00	0.738	0.000	0.00	0.00	1.10	0.100	1.300	0.001	0.000	0.001	0.070	0.006	0.083	0.2490	0.4590	1.5600	0.00436	0.00040	0.00515	0.2817	0.01	0.053
			10	เครื่องกลึง FJ & KL (2)	0.40x0.40	15.0	32.50	305.5	0.00	0.504	0.000	0.00	0.00	0.60	0.100	1.300	0.000	0.000	0.001	0.026	0.004	0.057	0.2490	0.4590	1.5600	0.00162	0.00027	0.00352	0.1049	0.01	0.036
			11	ปล่องระบายอากาศ IHQ	0.30x0.40	15.0	41.00	314	0.00	0.43	0.000	0.00	0.00	1.00	0.100	1.300	0.000	0.000	0.001	0.037	0.004	0.048	0.1240	0.2070	0.9330	0.00230	0.00023	0.00299	0.2989	0.02	0.052
			12	ปล่องระบายอากาศ EF75 M-4	0.40x0.40	15.0	67.75	340.75	0.00	0.62	0.000	0.00	0.00	18.70	0.200	7.900	0.012	0.000	0.005	0.995	0.011	0.420	0.2490	0.4590	1.5600	0.06180	0.00066	0.02611	3.9970	0.02	0.270
			13	ปล่องระบายอากาศ EF20 M-1	0.40x0.40	15.0	76.25	349.25	0.00	0.41	0.000	0.00	0.00	44.70	8.700	23.600	0.019	0.004	0.010	1.599	0.311	0.844	0.2490	0.4590	1.5600	0.09929	0.01932	0.05242	6.4213	0.68	0.541
																													26.67	1.36	2.74
13	บริษัท โตวะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด	9.3	1	Stack F13+T5+T6	0.50	10.0	34.00	307.00	0.00	0.280	0.00	0.00	0.00	0.74	2.709	1.70	0.000	0.001	0.000	0.018	0.066	0.041	0.1240	0.2070	0.9330	0.00192	0.00705	0.00443	0.144	0.317	0.044
			2	Stack Gas Generator 5	0.30	10.0	79.00	352.00	0.00	0.330	0.00	0.00	0.00	1.28	2.013	1.70	0.000	0.001	0.001	0.036	0.057	0.049	0.1240	0.2070	0.9330	0.00392	0.00617	0.00522	0.294	0.277	0.052
			3	Stack F1	0.50	10.0	43.00	316.00	0.00	0.260	0.00	0.00	0.00	1.20	2.784	1.70	0.000	0.001	0.000	0.027	0.063	0.038	0.1240	0.2070	0.9330	0.00290	0.00672	0.00411	0.217	0.302	0.041
			4	Stack F2+F3	0.50	10.0	54.00	327.00	0.00	0.370	0.00	0.00	0.00	0.44	1.919	4.35	0.000	0.001	0.002	0.014	0.061	0.139	0.1240	0.2070	0.9330	0.00151	0.00660	0.01494	0.113	0.296	0.149
			5	Stack F4+F5	0.50	10.0	46.00	319.00	0.00	0.290	0.00	0.00	0.00	0.45	2.803	14.79	0.000	0.001	0.004	0.011	0.070	0.371	0.1240	0.2070	0.9330	0.00121	0.00755	0.03984	0.091	0.339	0.397
			6	Stack F6	0.50	10.0	52.00	325.00	0.00	0.350	0.00	0.00	0.00	1.61	2.935	1.70	0.001	0.001	0.001	0.049	0.089	0.051	0.1240	0.2070	0.9330	0.00524	0.00954	0.00553	0.393	0.429	0.055
			7	Stack F7+F8	0.50	10.0	36.00	309.00	0.00	0.710	0.00	0.00	0.00	2.81	2.860	1.70	0.002	0.002	0.001	0.172	0.175	0.104	0.1240	0.2070	0.9330	0.01854	0.01886	0.01122	1.390	0.848	0.112
			8	Stack F9+F10	0.50	10.0	38.00	311.00	0.00	0.330	0.00	0.00	0.00	1.60	2.051	1.70	0.001	0.001	0.001	0.046	0.058	0.049	0.1240	0.2070	0.9330	0.00491	0.00629	0.00522	0.368	0.283	0.052
			9	Stack F11	0.50	10.0	108.00	381.00	0.00	0.810	0.00	0.00	0.00	0.92	2.879	17.30	0.001	0.002	0.014	0.064	0.201	1.211	0.1240	0.2070	0.9330	0.00692	0.02166	0.13020	0.519	0.973	1.298
			10	Dust Collector Shot blast 1	0.20	10.0	33.00	306.00	0.00	0.080	0.00	0.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00100	0.00000	0.00000	0.075	0.000	0.000
			11	Dust Collector Shot blast 2	0.20	10.0	36.00	309.00	0.00	0.430	0.00	0.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.046	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00491	0.00000	0.00000	0.369	0.000	0.000
			12	Stack F12+T1+T2	0.50	10.0	35.00	308.00	0.00	0.240	0.00	0.00	0.00	1.30	1.90	5.63	0.000	0.000	0.001	0.027	0.039	0.117	0.1240	0.2070	0.9330	0.00290	0.00424	0.01255	0.217	0.190	0.125
			13	Stack T3+T4	0.50	10.0	36.00	309.00	0.00	0.290	0.00	0.00	0.00	0.78	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00210	0.00000	0.00000	0.158	0.000	0.000
			14	Stack V1+V2	0.50	10.0	39.00	312.00	0.00	0.260	0.00	0.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00056	0.00000	0.00000	0.042	0.000	0.000
			15	Stack V3+V4	0.60	10.0	94.00	367.00	0.00	1.190	0.00	0.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.121	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.01305	0.00000	0.00000	0.978	0.000	0.000
			16	Stack Shot peening 1	0.20	10.0	34.00	307.00	0.00	0.130	0.00	0.00	0.00	0.92	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00111	0.00000	0.00000	0.083	0.000	0.000
			17	Stack Shot peening 2	0.20	10.0	32.00	305.00	0.00	0.120	0.00	0.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.013	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00142	0.00000	0.00000	0.106	0.000	0.000
			18	Stack Shot peening 3,4	0.20	10.0	33.00	306.00	0.00	0.260	0.00	0.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.027	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00295	0.00000	0.00000	0.221	0.000	0.000
																													5.780	4.254	2.33
14	บริษัท เคลล็อค (ประเทศไทย) จำกัด	28.68	1	Jetzone Cooling Exhaust	0.50	10.0	67.00	340.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.074	0.000	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00258	0.00000	0.00000	1.04	0.00	0.00
			2	Coat Cooling Exhaust	0.45	10.0	53.00	326.00	0.00	1.12	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.083	0.000	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00289	0.00000	0.00000	1.17	0.00	0.00
			3	Process 1 Plenum Steam	0.40	6.0	41.00	314.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	3.32	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.170	0.000	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00594	0.00000	0.00000	2.40	0.00	0.00
			4	Jetzone Puff Exhaust	0.31	10.0	98.00	371.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.00	5.89	0.10	0.00	0.005	0.000	0.000	0.408	0.007	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.01421	0.00024	0.00000	3.29	0.03	0.00
			5	Boiler No.1	0.35	7.0	104.00	377.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	3.35	9.00	0.00	0.001	0.002	0.000	0.076	0.204	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00264	0.00710	0.00000	1.07	4.16	0.00
			6	Boiler No.2	0.35	7.0	121.00	394.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	1.42	9.00	0.00	0.001	0.003	0.000	0.046	0.290	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00160	0.01012	0.00000	0.65	5.92	0.00
			7	Boiler No.3	0.35	7.0	121.00	394.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	1.02	13.00	0.00	0.000	0.005	0.000	0.035	0.443	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00121	0.01546	0.00000	0.49	9.05	0.00
			8	Exhaust Rotoclone Oven 50	0.25	10.0	55.00	328.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	1.30	0.10	0.00	0.001	0.000	0.000	0.053	0.004	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00186	0.00014	0.00000	0.75	0.08	0.00
			9	Jetzone Toast Exhaust	0.30	10.0	120.00	393.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.00	8.14	4.00	0.00	0.011	0.005	0.000	0.948	0.466	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.03307	0.01625	0.00000	13.36	9.51	0.00
			10	Coat Rotoclone Exhaust	0.35	10.0	79.00	352.00	0.00	1.25	0.00	0.00	0.00	2.02	1.00	0.00	0.003	0.001	0.000	0.218	0.108	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00761	0.00377	0.00000	1.76	0.52	0.00
			11	Exhaust Cooling C/V Oven	0.30	10.0	51.00	324.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	2.21	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.074	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00259	0.00000	0.00000	0.60	0.00	0.00
			12	Dryer A Exhaust	0.35	10.0	58.00	331.00	0.00	1.14	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.084	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00294	0.00000	0.00000	0.68	0.00	0.00
			13	Dryer B Exhaust	0.35	10.0	53.00	326.00	0.00	4.97	0.00	0.00	0.00	1.37	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.588	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.02051	0.00000	0.00000	4.74	0.00	0.00
			14	PP-Rice Exhaust	0.72x0.39	3.5	35.00	308.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.006	0.000	0.000	0.0620	0.0590	0.3340	0.00020	0.00000	0.00000	0.09	0.00	0.00
			15	Process 2 Dryer A Exhaust	0.55	8.0	53.00	326.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.030	0.000	0.000	0.0710	0.0490	0.9330	0.00103	0.00000	0.00000	0.42	0.00	0.00
			16	Process 2 Dryer B Exhaust	1.27	1.0	47.00	320.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.018	0.000	0.000	0.0620	0.0590	0.3340	0.00062	0.00000	0.00000	0.29	0.00	0.00
			17	Process 2 Apron Exhaust 1	0.28x0.29	1.0	34.00	307.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	2.92	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.055	0.000	0.000	0.0620	0.0590	0.3340	0.00192	0.00000	0.00000	0.89	0.00	0.00
			18	Process 2 Apron Exhaust 2	0.28x0.29	1.0	41.00	314.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	5.42	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.656	0.000	0.000	0.0620	0.0590	0.3340	0.02288	0.00000	0.00000	10.58	0.00	0.00
			19	Process 2 Dryer State	0.28x0.29	1.0	50.00	323.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.048	0.000	0.000	0.0620	0.0590	0.3340	0.00169	0.00000	0.00000	0.78	0.00	0.00
			20	Process 2 Plenum Steam	0.68x0.27	3.5	83.00	356.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.035	0.000	0.000	0.0620	0.0590	0.3340	0.00121	0.00000	0.00000	0.56	0.00	0.00
			21	Apron 1	0.35	10.0	45.00	318.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.041	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00144	0.00000	0.00000	0.33	0.00	0.00
			22	Apron 2	0.35	10.0	46.00	319.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.019	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00066	0.00000	0.00000	0.15	0.00	0.00
			23	Apron 3	0.35	10.0	66.00	339.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.72	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.031	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00108	0.00000	0.00000	0.25	0.00	0.00
																													46.34	29.28	0.00
15	บริษัท เจลลี่ เบลลี่ แคนดี้ คอมปานี (ประเทศไทย) จำกัด	16.93	1	Boiler Stack No.1	0.60	11.5	110.00	383.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	0.10	0.94	0.00	0.000	0.002	0.000	0.014	0.133	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00083	0.00783	0.00000	0.06	0.29	0.00
			2	Boiler Stack No.2	0.60	11.5	115.00	388.00	0.00	1.67	0.00	0.00	0.00	0.80	0.94	0.00	0.001	0.002	0.000	0.115	0.136	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00682	0.00802	0.00000	0.46	0.30	0.00
																													0.52	0.58	0.00
16	บริษัท เด็ดตรา แพ้ค (ประเทศไทย) จำกัด	36.00	1	Mixing	0.50	7.0	43.00	316.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	1.48	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.162	0.011	0.016	0.0622	0.0591	0.3340	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.61	0.19	0.05
			2	Exhaust from Lamination	0.35	12.0	38.00	311.00	0.00	1.09	0.00	0.00	0.00	3.61	0.10	0.00	0.004	0.000	0.000	0.339	0.009	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.73	0.05	0.00
																													5.34	0.23	0.05
17	บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด	34.66	1	Shot Blast (A-6)	0.22	12.0	34.00	307.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	6.51	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.073	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00211	0.00000	0.00000	0.29	0.00	0.00
			2	Shot Blast (A-7)	0.23	13.0	35.00	308.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	8.41	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.124	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00356	0.00000	0.00000	0.50	0.00	0.00
			3	Shot Blast (A-8)	0.35	18.0	37.00	310.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	11.66	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.282	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00814	0.00000	0.00000	1.13	0.00	0.00
			4	Machining (Hino) (A-16)	0.40X0.40	17.0	36.00	309.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	11.81	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.541	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.01560	0.00000	0.00000	2.17	0.00	0.00
			5	Boiler No.1	0.4	6.0	112.00	385.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	25.11	9.62	21.28	0.008	0.003	0.006	0.651	0.249	0.552	0.1240	0.2070	0.9330	0.01878	0.00719	0.01591	5.25	1.20	0.59
			6	Boiler No.2	0.40	6.0	118.00	391.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	28.11	15.28	30.45	0.011	0.006	0.012	0.947	0.515	1.026	0.1240	0.2070	0.9330	0.02733	0.01486	0.02960	7.64	2.49	1.10
			7	Heat tretment (A-10)	0.30	20.0	112.00	385.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.00	41.66	5.87	13.39	0.042	0.006	0.014	3.635	0.512	1.168	0.2490	0.4590	1.5600	0.10489	0.01478	0.03371	14.60	1.12	0.75
			8	Heat tretment (A-11)	0.9	20.0	115.00	388.00	0.00	2.54	0.00	0.00	0.00	38.11	15.28	31.73	0.097	0.039	0.081	8.363	3.353	6.963	0.2490	0.4590	1.5600	0.24130	0.09675	0.20090	33.59	7.31	4.46
			9	Heat tretment (A-12)	0.3	20.0	135.00	408.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	41.66	19.78	39.59	0.010	0.005	0.010	0.900	0.427	0.855	0.7460	0.6840	2.5700	0.02596	0.01233	0.02467	1.21	0.62	0.33
			10	Heat tretment (A-13)	0.6	20.0	131.00	404.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	30.51	13.38	23.48	0.029	0.013	0.023	2.531	1.110	1.948	0.7460	0.6840	2.5700	0.07301	0.03202	0.05619	3.39	1.62	0.76
			11	Heat tretment (A-14)	0.3	20.0	110.00	383.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	17.11	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.281	0.000	0.000	0.7150	0.5020	3.8900	0.00810	0.00000	0.00000	0.39	0.00	0.00
			12	Nissan New Line (A-9)	0.4x0.4	20.0	39.00	312.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	38.11	6.79	13.39	0.017	0.003	0.006	1.449	0.258	0.509	0.7460	0.6840	2.5700	0.04180	0.00745	0.01469	1.94	0.38	0.20
			13	Shot Blast Up Setter (A-20)	0.4x0.28	7.0	43.00	316.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	13.86	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.838	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.02419	0.00000	0.00000	13.48	0.00	0.00
			14	Shot Blast (A-1)	0.25	4.0	35.00	308.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	9.61	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.108	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00311	0.00000	0.00000	1.74	0.00	0.00
			15	Shot Blast (A-2)	0.35	5.0	37.00	310.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	7.11	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.246	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00709	0.00000	0.00000	3.95	0.00	0.00
			16	Shot Blast (A-4)	0.5x0.5	6.0	37.00	310.00	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	8.61	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.625	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01803	0.00000	0.00000	10.05	0.00	0.00
			17	Shot Blast (A-5)	0.15	4.4	37.00	310.00	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	9.66	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.050	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00144	0.00000	0.00000	0.81	0.00	0.00
			18	Surface Treatment (A-3)	0.5x0.5	6.0	31.00	304.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	15.61	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.175	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00506	0.00000	0.00000	2.82	0.00	0.00
			19	ปล่อง Forging (A-5)	0.6x0.6	6.0	37.00	310.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.00	10.51	3.50	0.00	0.016	0.005	0.000	1.389	0.463	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.04008	0.01335	0.00000	22.34	7.83	0.00
			20	Machining Isuzu Nissan (A-19)	0.4	12.0	37.00	310.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	9.61	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.374	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.01078	0.00000	0.00000	1.50	0.00	0.00
			21	Shot Blast Up Setter (A-20)	0.25	12.0	36.00	309.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	10.55	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.155	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00447	0.00000	0.00000	0.62	0.00	0.00
			22	Shot Blast Up Setter (A-18)	0.3	7.0	37.00	310.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	12.61	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.272	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00786	0.00000	0.00000	4.38	0.00	0.00
			23	Shot Blast Up Setter (A-17)	0.3	7.0	38.00	311.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	6.11	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.169	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00487	0.00000	0.00000	2.72	0.00	0.00
			24	2,500 Ton (New Line)	0.35	13.0	38.00	311.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	7.11	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.252	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00727	0.00000	0.00000	1.01	0.00	0.00
																													137.50	22.57	8.19

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
18	บริษัท วาลีโอ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	56.56	1	Coating KC-28 Stack	0.6	6.0	34.00	307.00	0.00	2.64	0.00	0.00	0.00	1.55	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.354	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00626	0.00000	0.00000	5.69	0.00	0.00
			2	Shot Blast Stack No.1	0.28	10.0	37.00	310.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	12.50	0.00	0.00	0.009	0.000	0.000	0.735	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.01300	0.00000	0.00000	5.93	0.00	0.00
			3	Shot Blast Stack No.2	0.41x0.28	4.0	36.00	309.00	0.00	0.75	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.124	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00219	0.00000	0.00000	1.99	0.00	0.00
			4	Armature Press Stack	0.51	5.0	42.00	315.00	0.00	1.46	0.00	0.00	0.00	1.64	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.207	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00366	0.00000	0.00000	3.33	0.00	0.00
			5	Field Coil Assy Stack No.1	0.57x0.39	4.5	40.00	313.00	0.00	2.72	0.00	0.00	0.00	2.72	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.639	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01130	0.00000	0.00000	10.28	0.00	0.00
			6	Field Coil Assy Stack No.2	0.52	8.0	50.00	323.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.00	2.17	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.196	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00347	0.00000	0.00000	1.58	0.00	0.00
			7	Machine Stack No.1	0.60	9.0	32.00	305.00	0.00	3.62	0.00	0.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.369	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00652	0.00000	0.00000	2.97	0.00	0.00
			8	Machine Stack No.2	0.60	9.0	32.00	305.00	0.00	3.87	0.00	0.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.328	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00580	0.00000	0.00000	2.64	0.00	0.00
			9	Machine Stack No.3	0.60	9.0	36.00	309.00	0.00	3.48	0.00	0.00	0.00	1.38	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.415	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00733	0.00000	0.00000	3.34	0.00	0.00
			10	Machine Stack No.5	0.60	9.0	34.00	307.00	0.00	3.60	0.00	0.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.221	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00391	0.00000	0.00000	1.78	0.00	0.00
			11	Pulley Press 1000 Ton Stack No.1	0.45	8.0	33.00	306.00	0.00	1.04	0.00	0.00	0.00	4.34	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.392	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00693	0.00000	0.00000	3.16	0.00	0.00
			12	Pulley Press 1000 Ton Stack No.2	0.50	8.0	28.00	301.00	0.00	4.44	0.00	0.00	0.00	6.31	0.00	0.00	0.028	0.000	0.000	2.423	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.04283	0.00000	0.00000	19.54	0.00	0.00
			13	Boiler Stack No.1	0.34	8.5	121.00	394.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	2.81	41.00	0.30	0.001	0.009	0.000	0.053	0.777	0.006	0.1240	0.2070	0.9330	0.00094	0.01374	0.00010	0.43	3.76	0.01
			14	Machine Stack No.6	0.60	9.0	35.00	308.00	0.00	3.87	0.00	0.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.428	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00757	0.00000	0.00000	3.46	0.00	0.00
																													66.13	3.76	0.01
19	บริษัท ไทย อาซาคาวา จำกัด	23.13	1	Heat Treatment : Stack No.2	0.5	6.0	115.00	388.00	0.00	2.44	1.21	2.74	5.74	0.93	5.16	15.02	0.002	0.013	0.037	0.196	1.087	3.168	0.0622	0.0591	0.3340	0.00847	0.04700	0.13699	3.15	18.39	9.48
			3	Heat Treatment : Stack No.1	0.4	6.0	101.00	374.00	0.00	1.69	2.31	2.12	5.40	1.84	3.99	14.13	0.003	0.007	0.024	0.269	0.583	2.067	0.0622	0.0591	0.3340	0.01164	0.02522	0.08939	4.33	9.87	6.19
			4	After Heat Treatment : Stack No.3	0.3	6.0	50.00	323.00	0.00	1.00	3.09	0.00	0.00	2.85	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.246	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01062	0.00000	0.00000	3.95	0.00	0.00
																													11.43	28.26	15.67
20	บริษัท เอสเอชพีพี (ประเทศไทย) จำกัด	43.00	1	PPO Dust	0.60	12.0	44.00	317.00	0.00	1.08	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.023	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00054	0.00000	0.00000	0.37	0.00	0.00
			2	General Dust Collecter	0.74	8.0	38.00	311.00	0.00	3.63	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.078	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00182	0.00000	0.00000	0.31	0.00	0.00
			3	Main HEAF Extruder Line 1-4	0.80	50.0	48.00	321.00	0.00	3.79	0.00	0.00	0.00	1.30	4.29	2.62	0.005	0.016	0.010	0.426	1.407	0.859	3.3800	4.7800	12.1300	0.00991	0.03271	0.01998	0.13	0.29	0.07
			4	Burner hood @Welding workshop	0.30	5.0	49.00	322.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	4.30	3.89	2.62	0.001	0.001	0.001	0.079	0.072	0.048	0.0622	0.0591	0.3340	0.00184	0.00167	0.00112	1.27	1.21	0.14
			5	QA HEAF	0.25	5.0	39.00	312.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	0.25	5.83	2.62	0.000	0.003	0.001	0.010	0.227	0.102	0.0622	0.0591	0.3340	0.00023	0.00527	0.00237	0.16	3.84	0.30
																													2.25	5.34	0.52
21	บริษัท คันไซ เรซิน (ประเทศไทย) จำกัด	20.1	1	Oil Boiler 1	0.42	19.8	188.42	461.42	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	0.22	62.90	0.00	0.000	0.055	0.000	0.016	4.723	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00081	0.23496	0.00000	0.02	6.90	0.00
			2	Oil Boiler 2	0.60	17.0	240.72	513.72	0.00	1.72	0.00	0.00	0.00	0.11	62.70	0.00	0.000	0.108	0.000	0.017	9.318	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00083	0.46357	0.00000	0.02	13.62	0.00
			3	Oil Boiler 3	0.97	25.0	171.48	444.48	0.00	4.35	0.00	0.00	0.00	2.08	44.00	0.00	0.009	0.191	0.000	0.782	16.537	0.000	1.2400	2.1000	3.8900	0.03889	0.82273	0.00000	0.63	7.87	0.00
			4	Dust Collector 3 (outlet)	0.25	10.6	30.20	303.20	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.00043	0.00000	0.00000	0.03	0.00	0.00
			5	Dust Collector 1 (outlet)	0.15	5.0	29.67	302.67	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00014	0.00000	0.00000	0.05	0.00	0.00
			6	Dust Collector 2 (outlet)	0.60	9.1	29.50	302.50	0.00	2.02	0.00	0.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.027	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00136	0.00000	0.00000	0.44	0.00	0.00
																													1.20	28.40	0.00
22	บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด	44.59	1	OQ 9 (Quenching)	0.70	12.0	71.00	344.00	0.00	1.82	0.00	0.00	0.00	0.10	37.20	1.70	0.000	0.068	0.003	0.016	5.850	0.267	0.1240	0.2070	0.9930	0.00035	0.13118	0.00599	0.13	28.26	0.27
			2	OQ 9 (Tempering)	0.35x0.60	12.0	106.00	379.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.00	0.70	8.90	1.70	0.001	0.011	0.002	0.073	0.923	0.176	0.1240	0.2070	0.9930	0.00163	0.02069	0.00395	0.59	4.46	0.18
			3	OQ 15 (Quenching)	0.80x0.50	12.0	62.00	335.00	0.00	1.97	0.00	0.00	0.00	0.10	6.10	1.70	0.000	0.012	0.003	0.017	1.038	0.289	0.1240	0.2070	0.9930	0.00038	0.02328	0.00649	0.14	5.02	0.29
			4	OQ 16 (Quenching)	0.70	12.0	92.00	365.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	2.20	11.50	1.70	0.004	0.019	0.003	0.310	1.620	0.239	0.1240	0.2070	0.9930	0.00695	0.03632	0.00537	2.50	7.82	0.24
			5	OQ 16 (Tempering)	0.80x0.50	12.0	80.00	353.00	0.00	6.26	0.00	0.00	0.00	0.70	3.70	0.00	0.004	0.023	0.000	0.379	2.001	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00849	0.04488	0.00000	3.05	9.67	0.00
			6	Shot Blast Geomat	0.25	14.0	33.00	306.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.008	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00019	0.00000	0.00000	0.07	0.00	0.00
			7	Geomet No.6	0.50x0.50	14.0	47.00	320.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.00	0.50	7.10	1.70	0.001	0.009	0.002	0.054	0.761	0.182	0.1240	0.2070	0.9930	0.00120	0.01706	0.00408	0.43	3.67	0.18
			8	Boiler No.7	0.20	12.0	97.00	370.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	0.20	11.90	1.70	0.000	0.003	0.000	0.005	0.288	0.041	0.2490	0.4590	1.5600	0.00011	0.00646	0.00092	0.02	0.63	0.03
			9	OQ 7 (Quenching)	0.70	12.0	76.00	349.00	0.00	1.17	0.00	0.00	0.00	0.60	5.50	1.70	0.001	0.006	0.002	0.061	0.556	0.172	0.1240	0.2070	0.9330	0.00136	0.01247	0.00385	0.49	2.69	0.18
			10	Boiler No.5	0.40	12.0	102.00	375.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	4.00	111.90	1.70	0.002	0.056	0.001	0.173	4.834	0.073	0.1240	0.2070	0.9930	0.00388	0.10840	0.00165	1.39	23.35	0.07
			11	Boiler No.6	0.30	12.0	95.00	368.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	0.30	64.40	1.70	0.000	0.008	0.000	0.003	0.723	0.019	0.1240	0.2070	0.9930	0.00008	0.01622	0.00043	0.03	3.49	0.02
			15	AOQ 6 (Quenching)	0.70	12.0	83.00	356.00	0.00	1.51	0.00	0.00	0.00	1.40	2.30	1.70	0.002	0.003	0.003	0.183	0.300	0.222	0.1240	0.2070	0.9930	0.00410	0.00673	0.00497	1.47	1.45	0.22
			16	FAC4 AOQ5 (ปล่องเล็ก)	0.40	12.0	60.00	333.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.00	0.70	1.00	1.70	0.001	0.001	0.002	0.054	0.077	0.131	0.1240	0.2070	0.9930	0.00121	0.00172	0.00293	0.43	0.37	0.13
			17	FAC4 AOQ5 (ปล่องใหญ่)	0.70	12.0	36.00	309.00	0.00	2.85	0.00	0.00	0.00	0.10	1.00	1.70	0.000	0.003	0.005	0.025	0.246	0.419	0.1240	0.2070	0.9930	0.00055	0.00552	0.00939	0.20	1.19	0.42
			25	Oven of GM 01-03 (หัวไลน์)	0.40x0.40	13.0	48.00	321.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.00	0.20	1.00	1.70	0.000	0.002	0.003	0.029	0.143	0.242	0.1240	0.2070	0.9930	0.00064	0.00320	0.00543	0.23	0.69	0.24
			26	Oven of GM 01-03 (ท้ายไลน์)	0.40x0.40	13.0	42.00	315.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.00	0.10	1.00	1.70	0.000	0.001	0.002	0.008	0.085	0.144	0.1240	0.2070	0.9930	0.00019	0.00190	0.00323	0.07	0.41	0.14
			27	Generator No.4-5, 7-8	0.80	12.0	128.00	401.00	0.00	1.09	0.00	0.00	0.00	0.10	5.80	1.70	0.000	0.006	0.002	0.009	0.546	0.160	0.1240	0.2070	0.9930	0.00021	0.01225	0.00359	0.08	2.64	0.16
			28	Shot Blast and Geomet Spray Coating Machine	0.55	14.0	46.00	319.00	0.00	1.73	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.120	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00268	0.00000	0.00000	0.96	0.00	0.00
			29	Painting Booth	0.30x0.40	8.0	38.00	311.00	0.00	1.74	0.00	0.00	0.00	1.80	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.271	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00607	0.00000	0.00000	2.18	0.00	0.00
			30	Wet Scrubber No.1 (2nd Floor)	1.20	12.0	34.00	307.00	0.00	14.28	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.370	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00830	0.00000	0.00000	2.98	0.00	0.00
			31	Wet Scrubber No.2 (2nd Floor)	1.20	12.0	33.00	306.00	0.00	15.15	0.00	0.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.916	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.02055	0.00000	0.00000	7.39	0.00	0.00
			32	Wet Scrubber No.3 (2nd Floor)	1.20	12.0	3330.00	3603.00	0.00	16.57	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.286	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00642	0.00000	0.00000	2.31	0.00	0.00
			33	Wet Scrubber No.5 (2nd Floor)	1.20	12.0	33.00	306.00	0.00	13.66	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.118	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00265	0.00000	0.00000	0.95	0.00	0.00
			34	Wet Scrubber No.6 (2nd Floor)	1.20	12.0	32.00	305.00	0.00	15.38	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.532	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.01192	0.00000	0.00000	4.29	0.00	0.00
			35	Wet Scrubber No.7 (2nd Floor)	1.20	12.0	32.00	305.00	0.00	13.16	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.013	0.000	0.000	1.137	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.02550	0.00000	0.00000	9.17	0.00	0.00
			36	M4-8 (Front)	0.90x0.90	12.0	42.00	315.00	0.00	13.18	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.114	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00255	0.00000	0.00000	0.92	0.00	0.00
			37	M4-8 (Behind)	1.20	12.0	40.00	313.00	0.00	7.67	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.199	0.000	0.000	0.1240	0.2070	0.9930	0.00446	0.00000	0.00000	1.60	0.00	0.00
			38	Screw Jack Factory No.1-2 (Front)	0.60x0.60	22.0	40.00	313.00	0.00	2.31	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	1.70	0.001	0.000	0.004	0.100	0.000	0.339	1.2400	2.1000	3.8900	0.00224	0.00000	0.00761	0.08	0.00	0.09
			39	Screw Jack Factory No.1-2 (Behide)	0.30x0.30	22.0	85.00	358.00	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	1.70	0.001	0.000	0.001	0.053	0.000	0.082	1.2400	2.1000	3.8900	0.00119	0.00000	0.00184	0.04	0.00	0.02
			40	Polishing abd drying Furnance (Front)	0.30	12.0	31.00	304.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	1.70	0.001	0.000	0.001	0.055	0.000	0.104	0.1240	0.2070	0.9930	0.00124	0.00000	0.00234	0.45	0.00	0.11
			41	Drying Furnance	0.30	22.0	95.00	368.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	22.40	0.00	1.70	0.012	0.000	0.001	1.006	0.000	0.076	1.2400	2.1000	3.8900	0.02257	0.00000	0.00171	0.81	0.00	0.02
			42	Washing Pond 9middle) OQ 12-14	0.40	12.0	47.00	320.00	0.00	0.88	0.00	0.00	0.00	1.40	1.00	1.70	0.001	0.001	0.001	0.106	0.076	0.129	0.1240	0.2070	0.9930	0.00239	0.00171	0.00290	0.86	0.37	0.13
																													46.31	96.17	3.16
23	บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด	11.04	1	ปล่องเตา Copper Brazing No.1	0.20	6.0	135.00	408.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	16.20	63.80	0.00	0.002	0.007	0.000	0.155	0.612	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01408	0.05543	0.00000	2.50	10.35	0.00
			2	ปล่องเตา Copper Brazing No.2	0.25	6.0	136.00	409.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	13.10	54.90	0.00	0.002	0.010	0.000	0.197	0.825	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01784	0.07477	0.00000	3.17	13.97	0.00
			3	ปล่องเตา Copper Brazing No.3	0.20	6.0	120.00	393.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	14.40	63.80	0.00	0.002	0.007	0.000	0.136	0.601	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01229	0.05444	0.00000	2.18	10.17	0.00
			4	ปล่องเตา Copper Brazing No.4	0.20	6.0	141.00	414.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	12.20	55.50	0.00	0.001	0.006	0.000	0.118	0.537	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01070	0.04866	0.00000	1.90	9.09	0.00
			5	ปล่องเตา Copper Brazing No.5	0.25	6.0	120.00	393.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	13.50	62.10	0.00	0.001	0.006	0.000	0.117	0.537	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01057	0.04861	0.00000	1.88	9.08	0.00
			6	ปล่องเตา Copper Brazing No.6	0.20	6.0	141.00	414.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	10.80	74.90	0.00	0.001	0.008	0.000	0.105	0.725	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00947	0.06566	0.00000	1.68	12.26	0.00
			7	ปล่อง Vacuum	0.15	6.0	67.00	340.00	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	7.70	4.10	0.00	0.000	0.000	0.000	0.038	0.020	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00344	0.00183	0.00000	0.61	0.34	0.00
																													13.91	65.26	0.00
24	บริษัท นิชินโบะ สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ จำกัด	26.48	1	Dust Collector No.1	0.91	7.0	32.00	305.00	0.00	11.55	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.499	0.000	0.000	2.4900	3.1800	4.9800	0.01884	0.00000	0.00000	0.20	0.00	0.00
			2	Dust Collector No.2	0.93	7.0	32.00	305.00	0.00	10.99	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.190	0.000	0.000	2.4900	3.1800	4.9800	0.00717	0.00000	0.00000	0.08	0.00	0.00
			3	Dust Collector No.3	0.93	7.0	32.00	305.00	0.00	10.64	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.368	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01389	0.00000	0.00000	5.91	0.00	0.00
			4	Dust Collector No.4	1.20	15.0	33.00	306.00	0.00	15.74	0.00	0.00	0.00	1.80	0.00	0.00	0.028	0.000	0.000	2.448	0.000	0.000	0.2490	0.4590	1.5600	0.09244	0.00000	0.00000	9.83	0.00	0.00
			5	Wet Scrubber No.2	0.77	8.0	30.00	303.00	0.00	3.10	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.509	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.01922	0.00000	0.00000	8.18	0.00	0.00
			6	Wet Scrubber No.3	0.35	5.0	30.00	303.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.069	0.000	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00261	0.00000	0.00000	1.11	0.00	0.00
			7	Oven Stack	0.45	15.0	85.00	358.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.00	0.00	12.70	0.00	0.000	0.016	0.000	0.000	1.361	0.000	0.1240	0.2070	0.9330	0.00000	0.05138	0.00000	0.00	6.57	0.00
			8	Burner machine No.02	0.30x0.20	8.0	247.00	520.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	2.80	95.00	0.00	0.001	0.025	0.000	0.063	2.134	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00238	0.08059	0.00000	1.01	36.11	0.00
			9	Burner machine No.03	0.30x0.20	8.0	243.00	516.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	1.40	16.10	0.00	0.001	0.006	0.000	0.047	0.543	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00178	0.02049	0.00000	0.76	9.18	0.00
			10	Burner machine No.04	0.30x0.20	8.0	291.00	564.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	2.10	10.10	0.00	0.001	0.003	0.000	0.058	0.279	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00219	0.01055	0.00000	0.93	4.72	0.00
			11	Burner machine No.06	0.30x0.20	8.0	214.00	487.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	2.60	41.40	0.00	0.001	0.016	0.000	0.088	1.395	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00331	0.05268	0.00000	1.41	23.60	0.00
			12	Burner machine No.07	0.30x0.20	8.0	183.00	456.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	3.00	12.20	0.00	0.001	0.003	0.000	0.065	0.264	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00245	0.00995	0.00000	1.04	4.46	0.00
			13	Burner machine No.08	0.30x0.20	8.0	195.00	468.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.30	0.30	0.00	0.000	0.000	0.000	0.008	0.008	0.000	0.0622	0.0591	0.3340	0.00029	0.00029	0.00000	0.13	0.13	0.00
																													30.59	84.78	0.00
25	บริษัท เคจี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (ชื่อเดิม : บริษัท ดองบู ไทย สตีล จำกัด)	40	1	RTO Stack	1.50	20.0	240.00	513.00	0.00	9.21	0.00	0.00	0.00	2.90	1.00	0.05	0.027	0.009	0.000	2.307	0.796	0.040	0.7460	0.6840	2.5700	0.05768	0.01989	0.00099	3.09	1.16	0.02
			2	Cooling Unit	0.60	7.0	45.00	318.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.00	3.40	3.00	2.00	0.009	0.008	0.005	0.793	0.700	0.466	2.4900	3.1800	4.9800	0.01982	0.01749	0.01166	0.32	0.22	0.09
			3	Boiler	0.30x0.60	3.0	160.00	433.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	2.80	18.00	2.00	0.002	0.010	0.001	0.140	0.897	0.100	2.4900	3.1800	4.9800	0.00349	0.02243	0.00249	0.06	0.28	0.02
			4	Dust Collector	0.25	3.0	38.00	311.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	2.80	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.060	0.000	0.000	2.4900	3.1800	4.9800	0.00149	0.00000	0.00000	0.02	0.00	0.00
																													3.49	1.67	0.13
26	บริษัท บีเอเอสเอฟ (ไทย) จำกัด	32.20	1	Scrubber Stack	1.59	24.0	47.00	320.00	0.00	18.88	0.00	0.00	0.00	0.25	3.85	0.13	0.005	0.073	0.002	0.408	6.282	0.212	0.7460	0.6840	2.5700	0.01267	0.19508	0.00659	0.55	9.18	0.08
			2	Boiler Stack	0.49	24.0	131.00	404.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	0.25	128.69	0.93	0.000	0.040	0.000	0.007	3.434	0.025	1.2400	2.1000	3.8900	0.00021	0.10666	0.00077	0.01	1.64	0.01
			3	Process baghouse Stack	0.50x0.45	21.0	98.50	371.50	0.00	4.03	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.087	0.000	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00270	0.00000	0.00000	0.12	0.00	0.00
			4	Packaging Baghouse Stack	0.40x0.35	21.0	48.00	321.00	0.00	1.03	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.022	0.000	0.000	0.7460	0.6840	2.5700	0.00069	0.00000	0.00000	0.03	0.00	0.00
																													0.70	10.82	0.09
27	บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด	14.38	1	Sanding Booth	0.90x0.90	12.0	30.00	303	0.00	7.29	0.00	0.00	0.00	20.60	0.00	0.00	0.150	0.000	0.000	12.975	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.90230	0.00000	0.00000	90.104	0.000	0.000
																													90.104	0.000	0.000
28	บริษัท ฮันอิล ฟอร์จิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	18.00	1	Dust Collector	0.32x0.32	1.0	41.00	314	0.56	0.67	0.00	0.00	0.00	2.65	0.0005	0.0005	0.002	0.000	0.000	0.153	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00851	0.00000	0.00000	2.157	0.001	0.000
																													2.157	0.001	0.000
29	บริษัท เอฟเว่อ ไบร์ท อินดัสเทรียล จำกัด	11.23	1	ปล่องหม้อต้มน้ำ (Boiler)	0.35	12.0	95.00	368	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.80	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00000	0.00000	0.000	0.000	0.000
																													0.000	0.000	0.000
30	บริษัท เอฟเว่อ ไบร์ท อินดัสเทรียล จำกัด (สาขา00001)	51.37	1	ปล่องเตาหลอม DC No.2	0.60x0.60	10.0	48.70	321.7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	18.50	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.002	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00003	0.00000	0.00000	0.024	0.002	0.000
																													0.024	0.002	0.000
31	บริษัท ยามาโมริ (ประเทศไทย) จำกัด	9.50	1	ปล่องเตาอบลมร้อน No.1	0.30x0.30	16.0	85.00	358	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	2.60	0.94	1.70	0.002	0.001	0.001	0.146	0.053	0.096	0.430	0.164	2.57	0.01537	0.00556	0.01007	0.340	0.322	0.037
			2	ปล่องเตาอบลมร้อน No.2	0.35x0.50	16.0	60.00	333	0.00	1.18	0.00	0.00	0.00	1.30	0.94	1.70	0.002	0.001	0.002	0.133	0.096	0.174	0.430	0.164	2.57	0.01395	0.01010	0.01828	0.308	0.585	0.068
			3	Boiler Stack No.1	0.30	8.0	103.00	376	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.50	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.022	0.041	0.074	0.071	0.049	0.933	0.00227	0.00428	0.00774	0.304	0.830	0.079
			4	Boiler Stack No.2	0.30	8.0	98.00	371	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0.50	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.019	0.035	0.063	0.071	0.049	0.933	0.00196	0.00368	0.00666	0.262	0.713	0.068
			5	Boiler Stack No.3	0.36	7.0	105.00	378	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	0.70	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.028	0.038	0.069	0.071	0.049	0.933	0.00299	0.00402	0.00728	0.400	0.780	0.074
																													1.614	3.230	0.326
32	บริษัท เกทส์ ยูนิตะ (ประเทศไทย) จำกัด	24.15	1	Stack 1 - Boliler	0.6	15.0	199.00	472.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	0.25	39.92	2.62	0.000	0.022	0.001	0.012	1.864	0.122	0.144	0.110	1.56	0.00048	0.07721	0.00507	0.081	16.949	0.078
			2	Stack 2 - Dynamics	0.35	10.0	36.00	309.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00084	0.00000	0.00000	0.287	0.000	0.000
			3	Stack 3 - หลังไลน์ 3 TB	0.3	4.0	40.00	313.00	0.00	1.03	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.022	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00092	0.00000	0.00000	0.312	0.000	0.000
			4	Stack 4 - ข้าง Line 4	0.62	10.0	46.00	319.00	0.00	6.14	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.133	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00549	0.00000	0.00000	1.868	0.000	0.000
			5	Stack 5 - IB	0.3	6.0	37.00	310.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.141	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00583	0.00000	0.00000	1.983	0.000	0.000
																													4.5310	16.9493	0.0784
33	บริษัท ซันลิท (ประเทศไทย) จำกัด	6.82	1	Boiler	0.34	7.0	144.00	417	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	7.24	96.00	0.00	0.002	0.021	0.000	0.137	1.820	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02013	0.26686	0.00000	1.933	37.146	0.000
			2	Anneal Oven#1	0.25	6.3	155.00	428	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	5.75	1.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.066	0.011	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00969	0.00169	0.00000	0.931	0.235	0.000
			3	Anneal Oven#2	0.09	6.0	38.00	311	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	4.11	1.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.001	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00074	0.00018	0.00000	0.071	0.025	0.000
			4	Heat Treatment (T6-2)	0.51	5.0	52.00	325	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	6.64	0.10	0.00	0.003	0.000	0.000	0.120	0.003	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01753	0.00049	0.00000	1.684	0.068	0.000
			5	Heat Treatment (T6-1)	0.51	5.0	94.00	367	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	4.77	9.00	0.00	0.002	0.004	0.000	0.120	0.329	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01753	0.04817	0.00000	1.684	6.705	0.000
			6	Lubrication	0.55	6.3	36.00	309	0.00	3.12	0.00	0.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.120	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01753	0.00000	0.00000	1.684	0.000	0.000
			7	Bonde	0.4x0.4	6.0	34.00	307	0.00	1.48	0.00	0.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.099	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01446	0.00000	0.00000	1.389	0.000	0.000
																													9.376	44.178	0.000

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
34	บริษัท อาอุนเอ (ไทยแลนด์) จำกัด	8.74	1	Lamination Fabric Scrubber	0.82	13.0	33.25	306.25	0.00	6.19	0.00	0.00	0.00	3.40	0.10	1.30	0.021	0.001	0.008	1.818	0.053	0.695	0.144	0.110	1.56	0.20808	0.00612	0.07956	12.626	0.486	0.446
																													12.626	0.486	0.446
35	บริษัท พีอีซี แมนูแฟคเจอริง (ไทยแลนด์) จำกัด	17.17	1	Stack 1 : Line Flux Denso Spray	0.40x0.40	12.0	42.00	315.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	1.50	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.047	0.003	0.005	0.144	0.110	1.56	0.00275	0.00018	0.00028	0.328	0.029	0.003
			2	Stack 2 : Line Flux Denso Spray	0.25	12.0	53.00	326.00	0.00	0.91	0.00	0.00	0.00	10.10	0.00	0.00	0.009	0.000	0.000	0.795	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04629	0.00000	0.00000	5.520	0.000	0.000
			3	Stack 3 : Line Flux Denso Spray	0.20	12.0	80.00	353.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	85.60	0.00	0.00	0.014	0.000	0.000	1.192	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.06940	0.00000	0.00000	8.275	0.000	0.000
			4	Stack 4 : Line EVFG	0.5	13.0	25.00	298.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.156	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00910	0.00000	0.00000	1.086	0.000	0.000
			5	Stack 5 : Line EVFC	0.5	13.0	27.00	300.00	0.00	1.13	0.00	0.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.161	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00936	0.00000	0.00000	1.116	0.000	0.000
			6	Stack 7 : Line Injection	0.38	18.0	34.00	307.00	0.00	0.93	0.00	0.00	0.00	0.91	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.073	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00426	0.00000	0.00000	0.170	0.000	0.000
			7	Stack 8 : Line MUSB	0.35	18.0	26.00	299.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.056	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00329	0.00000	0.00000	0.131	0.000	0.000
																													16.626	0.029	0.003
36	บริษัท โยโกยาม่า โกเกียว (ไทยแลนด์) จำกัด	8.15	1	Stack (Motor 55 kW)	0.80X0.80	8.0	33.00	306.00	0.00	7.3	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.007	0.007	0.001	0.614	0.593	0.083	0.071	0.049	0.933	0.07537	0.07280	0.01013	8.651	12.108	0.088
			2	Stack (Motor 75 kW)	0.80X0.80	8.0	32.00	305.00	0.00	5.23	1.00	0.50	0.05	0.98	0.94	0.13	0.005	0.005	0.001	0.442	0.425	0.059	0.071	0.049	0.933	0.05417	0.05216	0.00726	6.218	8.675	0.063
																													14.8695	20.783	0.152
37	บริษัท ไพโอแลค (ประเทศไทย) จำกัด	19.31	1	ปล่อง Dust Collector	0.40	1.5	30.90	303.90	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.047	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00242	0.00000	0.00000	0.659	0.000	0.000
			2	ปล่อง Dry Holding	0.15	3.0	30.60	303.60	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00053	0.00000	0.00000	0.143	0.000	0.000
			3	เครื่อง Coiling	0.40	8.0	36.30	309.30	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.000	0.001	0.000	0.000	0.075	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00389	0.00000	0.000	1.534	0.000
			4	เครื่อง คลิปเทมเปอร์	0.40	8.0	34.50	307.50	0.00	0.73	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.000	0.001	0.000	0.000	0.063	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00325	0.00000	0.000	1.282	0.000
			5	เครื่องเชื่อม Argon	0.10	2.0	30.70	303.70	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.008	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00042	0.00000	0.00000	0.113	0.000	0.000
			6	เครื่องพ่นทราย	0.15	2.0	31.10	304.10	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00025	0.00000	0.00000	0.069	0.000	0.000
			7	ตู้อบ Anealling	0.30	3.0	29.60	302.60	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.007	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00038	0.00000	0.00000	0.104	0.000	0.000
																													1.088	2.816	0.000
38	บริษัท เซอิมิทซูไทย จำกัด โรงงาน 1	7.52	1	ห้อง Tool Reg. No.1	0.40	8.0	31.47	304.47	0.00	0.88	0.00	0.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.047	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00621	0.00000	0.00000	0.658	0.000	0.000
			2	ห้อง Tool Reg. No.2	0.40	8.0	31.60	304.60	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.038	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00502	0.00000	0.00000	0.532	0.000	0.000
																													1.189	0.000	0.000
39	บริษัท เซอิมิทซูไทย จำกัด โรงงาน 2	5.26	1	Exhaust No.1	0.60	8.0	33.47	306.47	0.00	2.56	0.00	0.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.074	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01404	0.00000	0.00000	1.040	0.000	0.000
																													1.040	0.000	0.000
40	บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิล ระยอง จำกัด	9.69	1	Process Lamination Machine 1060 L1 - Heating stack 1	0.20	15.0	41.00	314.00	0.00	4.28	0.00	0.00	0.00	1.00	2.00	0.15	0.004	0.009	0.001	0.370	0.740	0.055	0.144	0.110	1.56	0.03817	0.07635	0.00573	2.568	6.723	0.036
			2	Process Lamination Machine 1060 L1 - Heating stack 2	0.60x0.60	15.0	45.00	318.00	0.00	4.38	0.00	0.00	0.00	3.00	2.00	0.15	0.013	0.009	0.001	1.135	0.757	0.057	0.144	0.110	1.56	0.11719	0.07813	0.00586	7.884	6.881	0.036
			3	Process Lamination Machine 1061 L2 - Heating stack	0.30	15.0	51.00	324.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.15	0.001	0.001	0.000	0.058	0.058	0.009	0.144	0.110	1.56	0.00598	0.00598	0.00090	0.402	0.526	0.006
			4	Process Lamination Machine 1061 L2 - Corona Unwind A	0.20	15.0	27.00	300.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00049	0.00000	0.00000	0.033	0.000	0.000
			5	Process Printing Machine 1040 P1 Oven Stack	1.00	25.0	43.00	316.00	0.00	8.47	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.15	0.008	0.008	0.001	0.732	0.732	0.110	0.715	0.502	3.89	0.07554	0.07554	0.01133	1.024	1.458	0.028
			6	Process Printing Machine 1041 P1 Corona Stack	0.20	15.0	37.00	310.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.031	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00321	0.00000	0.00000	0.216	0.000	0.000
			7	Process Printing Machine 1041 P2Oven Stack	1.00	25.0	48.00	321.00	0.00	9.50	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.15	0.010	0.010	0.001	0.821	0.821	0.123	0.715	0.502	3.89	0.08473	0.08473	0.01271	1.148	1.635	0.032
			8	Process Printing Machine 1041 P1 Corona Stack	0.15	15.0	37.00	310.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.017	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00178	0.00000	0.00000	0.120	0.000	0.000
																													13.3945	17.2232	0.1374
41	บริษัท โอวาริ เซกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	11.44	1	ปล่องหลังโรงงาน แผนก Press	0.6	10.0	36.00	309	0.00	0.00	0	0	0	1.60	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00002	0.00000	0.00000	0.004	0.000	0.000
																													0.004	0.000	0.000
42	บริษัท โอซากะราชิ (ประเทศไทย) จำกัด	20.00	1	ปล่อง boiler	0.36	5.0	130.00	403.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	31.66	117.03	12.95	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00001	0.00005	0.00001	0.004	0.020	0.000
																													0.0037	0.020	0.000
43	บริษัท ไอ-คอนส์ เอเชีย จำกัด	4.90	1	หลังผ่านระบบบำบัดอากาศ	0.40	18.0	36.47	309.47	0.00	3.04	0.00	0.00	0.00	0.95	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.250	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.05102	0.00000	0.00000	0.581	0.000	0.000
																													0.5809	0.0000	0.0000
44	บริษัท เจเทคโตะออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด	61.00	1	ปล่อง NO.1: SCV, JCTTH	0.80x0.40	9.0	32.00	305.00	0.00	1.76	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.131	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00215	0.00000	0.00000	1.85	0.00	0.00
			2	ปล่อง NO.5: Sliding Shaft	0.76	12.0	37.00	310.00	0.00	1.85	0.00	0.00	0.00	2.09	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.334	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00547	0.00000	0.00000	2.32	0.00	0.00
			3	ปล่อง NO.3: JY2, Center Yoke, Housing Rack	0.76	12.0	37.00	310.00	0.00	1.97	0.00	0.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.088	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00145	0.00000	0.00000	0.61	0.00	0.00
			4	ปล่อง NO.4: JY2, Center Yoke, Sleeve Yoke, SPS	0.76	12.0	41.00	314.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.014	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00022	0.00000	0.00000	0.09	0.00	0.00
			5	ปล่อง NO.11: Mixing Room	0.50	12.0	42.00	315.00	0.00	1.62	0.00	0.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.124	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00204	0.00000	0.00000	0.86	0.00	0.00
			6	ปล่อง NO.10: Kaizen Zone	0.80x0.43	5.0	34.00	307.00	0.00	0.97	0.00	0.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.023	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00038	0.00000	0.00000	0.33	0.00	0.00
			7	ปล่อง NO.13: PPL Assy 4, Companion Hino 1	0.90	12.0	36.00	309.00	0.00	6.61	0.00	0.00	0.00	5.10	0.00	0.00	0.034	0.000	0.000	2.913	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04776	0.00000	0.00000	20.23	0.00	0.00
			8	ปล่อง NO.9: Pump, Line Assy, Vlave, PC	0.70x0.70	9.0	37.00	310.00	0.00	5.54	0.00	0.00	0.00	6.03	0.00	0.00	0.033	0.000	0.000	2.888	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.04734	0.00000	0.00000	40.67	0.00	0.00
			9	ปล่อง NO.16 : Cam Rotor, CAM P4	1.00	10.0	36.00	309.00	0.00	5.61	0.00	0.00	0.00	3.68	0.00	0.00	0.021	0.000	0.000	1.784	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02925	0.00000	0.00000	25.13	0.00	0.00
			10	ปล่อง NO.14: Starter Clutch Machine	0.50	5.0	34.00	307.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	2.58	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.089	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00146	0.00000	0.00000	1.25	0.00	0.00
			11	ปล่อง NO.12: PPL Assy 3J (เครื่องพ่นสี)	0.90	12.0	40.00	313.00	0.00	4.18	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.867	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01421	0.00000	0.00000	6.02	0.00	0.00
			12	ปล่อง NO.15:Center Bearing	0.80	12.0	36.00	309.00	0.00	2.05	0.00	0.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.115	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00189	0.00000	0.00000	0.80	0.00	0.00
			13	ปล่อง NO.17 : C-EPS1, 2/ Worm Housing 1,2/Ring Assy Fac 3	1.00	15.0	28.00	301.00	0.00	4.69	0.00	0.00	0.00	1.19	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.482	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00791	0.00000	0.00000	3.35	0.00	0.00
			14	ปล่อง No.19 : Evaporator	0.24	5.0	33.00	306.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	3.71	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.063	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00104	0.00000	0.00000	0.89	0.00	0.00
			15	ปล่อง No.7 : Painting Room	0.70x0.70	6.0	29.00	302.00	0.00	9.92	0.00	0.00	0.00	4.43	0.00	0.00	0.044	0.000	0.000	3.798	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.06227	0.00000	0.00000	53.50	0.00	0.00
			16	ปล่อง No.8 : Painting Room	0.70x0.70	6.0	30.00	303.00	0.00	2.01	0.00	0.00	0.00	1.76	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.305	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00501	0.00000	0.00000	4.30	0.00	0.00
			17	ปล่อง NO.18: Manual Column Fac 3	1.10x0.50	10.0	35.00	308.00	0.00	2.19	0.00	0.00	0.00	2.77	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.524	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00860	0.00000	0.00000	7.39	0.00	0.00
																													169.5985	0.000	0.000
45	บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด	18.86	1	Wet Scrubber No.1	0.55	35.0	29.40	302.40	0.00	2.16	0.00	0.00	0.00	1.11	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.207	0.000	0.000	1.937	1.143	12.13	0.01099	0.00000	0.00000	0.107	0.000	0.000
			2	Wet Scrubber No.2	0.55	35.0	29.30	302.30	0.00	1.83	0.00	0.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.128	0.000	0.000	1.937	1.143	12.13	0.00681	0.00000	0.00000	0.066	0.000	0.000
			3	Wet Scrubber No.3	0.55	35.0	29.70	302.70	0.00	1.92	0.00	0.00	0.00	0.91	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.152	0.000	0.000	1.937	1.143	12.13	0.00804	0.00000	0.00000	0.078	0.000	0.000
			4	Bag Filter	0.55	30.0	31.90	304.90	0.00	1.57	0.00	0.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.069	0.000	0.000	1.435	0.760	4.98	0.00367	0.00000	0.00000	0.048	0.000	0.000
			5	Paint Booth No.1	0.70x0.90	25.0	29.60	302.60	0.00	8.00	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.827	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.04385	0.00000	0.00000	1.157	0.000	0.000
			6	Paint Booth No.2	0.70x1.10	25.0	30.10	303.10	0.00	9.09	0.00	0.00	0.00	1.33	0.00	0.00	0.012	0.000	0.000	1.045	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.05543	0.00000	0.00000	1.462	0.000	0.000
			7	Paint Booth No.3	0.65x0.65	25.0	30.20	303.20	0.00	4.18	0.00	0.00	0.00	1.54	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.557	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.02952	0.00000	0.00000	0.779	0.000	0.000
			8	Paint Booth No.4	0.90x0.90	25.0	29.70	302.70	0.00	5.91	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.562	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.02982	0.00000	0.00000	0.787	0.000	0.000
			9	Boiler Stack No.1	0.30	25.0	139.60	412.60	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	0.76	7.68	2.67	0.000	0.003	0.001	0.022	0.220	0.077	0.715	0.502	3.89	0.00116	0.01168	0.00406	0.031	0.439	0.020
			10	Boiler Stack No.2	0.25	25.0	101.80	374.80	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	1.23	14.55	2.89	0.000	0.003	0.001	0.023	0.278	0.055	0.715	0.502	3.89	0.00125	0.01472	0.00293	0.033	0.553	0.014
																													4.547	0.9917	0.034
46	บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	43.00	1	Shot Blast No.1	0.30x0.30	12.0	37.00	310.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	23.10	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.553	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01287	0.00000	0.00000	3.842	0.000	0.000
			2	Shot Blast No.2	0.30x0.30	12.0	37.00	310.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	21.40	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.572	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01331	0.00000	0.00000	3.975	0.000	0.000
			3	Shot Blast No.3	0.30x0.30	12.0	37.80	310.80	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	20.80	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.605	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01408	0.00000	0.00000	4.203	0.000	0.000
			4	Shot Blast No.5	0.30x0.30	12.0	34.70	307.70	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	31.80	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.848	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01972	0.00000	0.00000	5.890	0.000	0.000
			5	Shot Blast No.1&5	0.30x0.30	12.0	30.90	303.90	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	30.10	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.943	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.02194	0.00000	0.00000	6.550	0.000	0.000
			6	Shot Blast No.2&3	0.30x0.30	12.0	32.50	305.50	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	27.50	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.924	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.02148	0.00000	0.00000	6.415	0.000	0.000
			7	Phosphate No.1	0.50x0.70	8.0	53.80	326.80	0.00	0.78	0.00	0.00	0.00	0.00	3.40	0.00	0.000	0.003	0.000	0.000	0.229	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00533	0.00000	0.000	4.679	0.000
			8	Degrease M/C 1	0.70x0.50	11.0	57.90	330.90	0.00	1.36	0.00	0.00	0.00	18.10	0.00	0.00	0.025	0.000	0.000	2.129	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04952	0.00000	0.00000	14.786	0.000	0.000
			9	Twin Wet Blast No1/1 (Blast R)	0.30x0.30	9.0	38.60	311.60	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	30.10	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.885	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02058	0.00000	0.00000	12.461	0.000	0.000
			10	Twin Wet Blast No1/2	0.70x0.40	9.0	53.80	326.80	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	0.00	5.60	0.00	0.000	0.004	0.000	0.000	0.371	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00863	0.00000	0.000	7.576	0.000
			11	Twin Wet Blast No1/3 (Blast L)	0.30x0.30	10.0	35.20	308.20	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	27.20	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.324	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00753	0.00000	0.00000	4.558	0.000	0.000
			12	Twin Wet Blast No2/1 (Blast R)	0.30x0.30	10.0	49.60	322.60	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	20.60	0.00	0.00	0.018	0.000	0.000	1.551	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03606	0.00000	0.00000	21.839	0.000	0.000
			13	Twin Wet Blast No2/2	0.80x0.40	9.0	47.60	320.60	0.00	1.80	0.00	0.00	0.00	0.00	5.60	0.00	0.000	0.010	0.000	0.000	0.873	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.02031	0.00000	0.000	17.821	0.000
			14	Twin Wet Blast No2/3 (Blast L)	0.30x0.30	9.0	37.50	310.50	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	22.70	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.665	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01548	0.00000	0.00000	9.373	0.000	0.000
			15	Boiler No.1	0.40	10.0	225.30	498.30	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	9.40	81.50	9.20	0.010	0.089	0.010	0.891	7.721	0.872	0.071	0.049	0.933	0.02071	0.17956	0.02027	12.543	157.574	0.934
			16	Boiler No.2	0.40	14.0	204.30	477.30	0.00	1.38	0.00	0.00	0.00	3.70	75.60	6.30	0.005	0.104	0.009	0.440	9.000	0.750	0.144	0.110	1.56	0.01024	0.20929	0.01744	3.059	81.814	0.481
			17	Mold Cleaning M/C No.1&2 (ปล่องรวม)	0.30	5.0	33.40	306.40	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	16.20	0.00	0.00	0.009	0.000	0.000	0.801	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01863	0.00000	0.00000	11.282	0.000	0.000
			18	Mold Cleaning M/C No.1	0.18x0.12	3.0	34.20	307.20	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	23.20	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.265	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00617	0.00000	0.00000	3.738	0.000	0.000
			19	Mold Cleaning M/C No.2	0.18x0.12	3.0	31.60	304.60	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	20.30	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.216	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00503	0.00000	0.00000	3.046	0.000	0.000
			20	Mold Cleaning M/C No.3	0.18x0.12	3.0	32.10	305.10	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	14.50	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.131	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00304	0.00000	0.00000	1.840	0.000	0.000
			21	Argon Welding M/C	0.40	10.0	26.20	299.20	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	17.10	2.60	0.02	0.002	0.000	0.000	0.198	0.030	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00461	0.00070	0.00000	2.794	0.616	0.000
			22	Welding M/C	0.70x0.40	12.0	31.50	304.50	0.00	3.31	0.00	0.00	0.00	17.00	3.00	0.02	0.056	0.010	0.000	4.861	0.858	0.004	0.144	0.110	1.56	0.11305	0.01995	0.00010	33.758	7.799	0.003
																													132.1949	270.0794	1.4151
47	บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์	20.75	1	PEF-101/3 (Heat Teatment, injection, Cure of Base Roll)	0.80x1.20	12.0	34.00	307	0.00	12.65	0.00	0.00	0.00	1.30	0.94	1.70	0.016	0.012	0.022	1.421	1.028	1.861	0.144	0.110	1.56	0.06847	0.04957	0.08970	9.8670	9.35	1.1931
			2	PEF-102 (Gum Compounding)	0.80x1.20	12.0	34.00	307	0.00	11.31	0.00	0.00	0.00	1.40	0.94	1.70	0.016	0.011	0.019	1.368	0.920	1.664	0.144	0.110	1.56	0.06593	0.04431	0.08020	9.5004	8.36	1.0668
			3	EF-C109 (Shot Blast)	0.15	12.0	27.00	300	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.031	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00150	0.00000	0.00000	0.2160	0.00	0.0000
	(ประเทศไทย) จำกัด		4	PEF-101/1 (Transfer Belt)	0.80x1.20	12.0	33.00	306	0.00	14.38	0.00	0.00	0.00	1.10	0.94	1.70	0.016	0.014	0.024	1.367	1.169	2.116	0.144	0.110	1.56	0.06586	0.05634	0.10197	9.4908	10.63	1.3563
			5	PEF-101/2 (Transfer Belt)	0.80x1.20	12.0	35.00	308	0.00	10.59	0.00	0.00	0.00	1.20	0.94	1.70	0.013	0.010	0.018	1.098	0.861	1.558	0.144	0.110	1.56	0.05291	0.04149	0.07509	7.6248	7.83	0.9988
			6	EF-C 110 (Liquid mixing)	0.40x0.60	12.0	33.00	306	0.00	3.73	0.00	0.00	0.00	1.20	0.94	1.70	0.004	0.004	0.006	0.387	0.303	0.549	0.144	0.110	1.56	0.01864	0.01461	0.02645	2.6856	2.76	0.3518
			7	SFC103 (QA Testing rubber)	0.40x0.60	12.0	34.00	307	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	1.50	0.94	1.70	0.003	0.002	0.003	0.259	0.163	0.294	0.144	0.110	1.56	0.01249	0.00784	0.01418	1.8000	1.48	0.1886
			8	PEF-101/4 (Heat Teatment, injection, Cure of Base Roll)	0.80x1.20	12.0	36.00	309	0.00	12.69	0.00	0.00	0.00	1.10	0.94	1.70	0.014	0.012	0.022	1.206	1.032	1.867	0.144	0.110	1.56	0.05812	0.04972	0.08999	8.3754	9.38	1.1969
			9	EF-0125 (Shot Blart)	0.16	12.0	27.00	300	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.30	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.008	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00038	0.00000	0.00000	0.0546	0.00	0.0000
																													49.6146	49.78	6.3525
48	บริษัท ซัมมิท ฮิโรทานิ ซูกิฮาร่า จำกัด	2.25	1	Wet Scrubber	0.70	12.0	31.50	304.50	0.00	6.93	0.00	0.00	0.00	4.20	0.80	1.30	0.029	0.006	0.009	2.514	0.479	0.778	0.144	0.110	1.56	1.11735	0.21283	0.34585	17.46	4.35	0.50
																													17.46	4.35	0.50
49	บริษัท โตโยต้า โบโชคุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด	31.32	1	Boiler Room Stack No.28	0.42	7.0	115.00	388.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	9.44	38.00	0.15	0.003	0.010	0.000	0.217	0.873	0.003	0.071	0.049	0.933	0.00692	0.02787	0.00011	3.05	17.81	0.00
			2	Assembly Line 1 Mixing Room stack No.2	0.25x0.25	9.0	32.00	305.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	0.60	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.018	0.003	0.004	0.071	0.049	0.933	0.00056	0.00009	0.00014	0.25	0.06	0.00
			3	Assembly Line 1 Painting booth Stack No.3	0.50x0.50	9.0	30.00	303.00	0.00	1.64	0.00	0.00	0.00	0.88	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.125	0.014	0.021	0.071	0.049	0.933	0.00398	0.00045	0.00068	1.76	0.29	0.02
			4	Assembly Line 2 Painting Booth Stack No.5	0.50x0.50	8.0	30.00	303.00	0.00	2.75	0.00	0.00	0.00	1.51	0.10	0.15	0.004	0.000	0.000	0.359	0.024	0.036	0.071	0.049	0.933	0.01147	0.00076	0.00114	5.06	0.49	0.04
			5	Assembly Line 2 Mixing Room stack No.6	0.25x0.25	8.0	30.00	303.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	0.24	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.006	0.003	0.004	0.071	0.049	0.933	0.00021	0.00009	0.00013	0.09	0.05	0.00
			6	Assembly Line 3 Mixing Room stack No.12	0.25x0.25	9.0	40.00	313.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	8.94	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.186	0.002	0.003	0.071	0.049	0.933	0.00595	0.00007	0.00010	2.62	0.04	0.00
			7	Assembly Line 3 Painting Booth Stack No.15	0.60x0.60	17.0	33.00	306.00	0.00	2.68	0.00	0.00	0.00	12.40	0.10	3.00	0.033	0.000	0.008	2.868	0.023	0.694	0.430	0.164	2.57	0.09157	0.00074	0.02215	6.67	0.14	0.27
			8	Part line Sport 1-6 Stack No.16	0.40x0.40	9.0	32.00	305.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	7.53	1.00	3.00	0.004	0.001	0.002	0.381	0.051	0.152	0.071	0.049	0.933	0.01216	0.00162	0.00485	5.37	1.03	0.16
			9	Part line Sport 7-12 Stack No.17	0.40x0.40	9.5	34.00	307.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	19.20	0.10	0.15	0.009	0.000	0.000	0.792	0.004	0.006	0.071	0.049	0.933	0.02529	0.00013	0.00020	11.16	0.08	0.01
			10	Part line Case Washing Stack No.27	0.25x0.25	10.0	41.00	314.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	2.16	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.036	0.002	0.003	0.071	0.049	0.933	0.00115	0.00005	0.00008	0.51	0.03	0.00
			11	Part line Plate Reinforce Stack No.25	0.25x0.25	9.0	45.00	318.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	4.60	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.076	0.002	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00243	0.00005	0.00008	1.07	0.03	0.00
			12	Part line Closure Stack No.24	0.25x0.25	10.0	36.00	309.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	2.28	0.10	3.00	0.000	0.000	0.000	0.022	0.001	0.030	0.071	0.049	0.933	0.00072	0.00003	0.00094	0.32	0.02	0.03
			13	Part line Plate Reinforce Stack No.23	0.25x0.25	10.0	35.00	308.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	1.96	1.00	0.15	0.000	0.000	0.000	0.025	0.013	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00080	0.00041	0.00006	0.35	0.26	0.00
			14	Part line Closure Stack No.26	0.25x0.25	11.0	34.00	307.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	0.97	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.010	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00030	0.00003	0.00005	0.07	0.01	0.00
			15	Part line Case Washing Stack No.22	0.30x0.30	11.0	36.00	309.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	1.60	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.038	0.002	0.004	0.144	0.110	1.56	0.00123	0.00008	0.00012	0.27	0.02	0.00
			16	Quality (Stack No.34)	0.40x0.40	8.0	30.00	303.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	0.19	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.006	0.003	0.005	0.071	0.049	0.933	0.00019	0.00010	0.00015	0.08	0.06	0.00
			17	UV Lot Number (Stack No.4)	0.40x0.40	8.0	30.00	303.00	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	1.11	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.054	0.005	0.007	0.071	0.049	0.933	0.00172	0.00016	0.00023	0.76	0.10	0.01
			18	Element Stack (Stack No.33)	0.30x0.30	8.0	35.00	308.00	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	0.81	1.00	0.15	0.000	0.001	0.000	0.039	0.048	0.007	0.071	0.049	0.933	0.00124	0.00153	0.00023	0.55	0.98	0.01
			19	Oven (Stack No.1)	0.10x0.10	9.0	47.00	320.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	2.50	11.00	0.15	0.000	0.000	0.000	0.009	0.040	0.001	0.071	0.049	0.933	0.00029	0.00128	0.00002	0.13	0.82	0.00

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
			20	Oven (Stack No.38)	0.80x0.80	12.0	44.00	317.00	0.00	2.16	0.00	0.00	0.00	0.48	0.10	3.00	0.001	0.000	0.006	0.089	0.019	0.559	0.144	0.110	1.56	0.00286	0.00059	0.01785	0.62	0.17	0.36
			21	Oven (Stack No.39)	0.30x0.30	12.0	42.00	315.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	1.48	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.029	0.002	0.003	0.144	0.110	1.56	0.00094	0.00006	0.00009	0.20	0.02	0.00
			22	Oven (Stack No.40)	0.30x0.30	12.0	42.00	315.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.65	0.50	0.15	0.000	0.000	0.000	0.011	0.009	0.003	0.144	0.110	1.56	0.00036	0.00028	0.00008	0.08	0.08	0.00
			23	UV Lot Number (Stack No.7)	0.40x0.40	8.0	29.00	302.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	0.37	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.012	0.003	0.005	0.071	0.049	0.933	0.00037	0.00010	0.00015	0.16	0.06	0.01
			24	Part line Case Washing Stack No.19	0.65x0.65	11.0	45.00	318.00	0.00	1.89	0.00	0.00	0.00	1.45	0.10	0.15	0.003	0.000	0.000	0.236	0.016	0.024	0.144	0.110	1.56	0.00755	0.00052	0.00078	1.64	0.15	0.02
			25	Part line Plate Closure Washing Stack No.20	0.50x.050	11.0	44.00	317.00	0.00	1.06	0.00	0.00	0.00	1.49	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.136	0.009	0.014	0.144	0.110	1.56	0.00434	0.00029	0.00044	0.94	0.08	0.01
			26	Part line Plate Closure Washing Stack No.21	0.50x0.50	11.0	43.00	316.00	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	2.71	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.200	0.007	0.011	0.144	0.110	1.56	0.00638	0.00024	0.00035	1.39	0.07	0.01
			27	Part line Plate Closure Washing Stack No.32	0.50x0.50	11.0	38.00	311.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	1.27	1.00	0.15	0.001	0.001	0.000	0.063	0.050	0.007	0.144	0.110	1.56	0.00202	0.00159	0.00024	0.44	0.45	0.00
			28	Part line Closure Stack No.31	0.50x0.50	11.0	39.00	312.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	1.49	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.087	0.006	0.009	0.144	0.110	1.56	0.00279	0.00019	0.00028	0.61	0.05	0.01
			29	Part line Plate Reinforce Stack No.30	0.50x0.50	11.0	39.00	312.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	1.01	1.00	0.15	0.001	0.001	0.000	0.059	0.059	0.009	0.144	0.110	1.56	0.00189	0.00187	0.00028	0.41	0.53	0.01
			30	Painting booth (A4) (Stack No.36)	0.50x0.50	12.0	37.00	310.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	5.01	2.00	0.15	0.004	0.002	0.000	0.335	0.134	0.010	0.144	0.110	1.56	0.01070	0.00427	0.00032	2.33	1.22	0.01
			31	Assembly Line 4 Mixing Room stack No.37	0.50x0.50	12.0	34.00	307.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	1.08	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.026	0.002	0.004	0.144	0.110	1.56	0.00084	0.00008	0.00012	0.18	0.02	0.00
																													49.13	25.25	1.00
50	บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด	11.14	1	Dust Collector : Test Room	0.25	1.5	42.00	315.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	20.37	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.440	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03951	0.00000	0.00000	6.20	0.00	0.00
			2	Dust Collector : Line Urethane M/C	0.30	12.0	33.00	306.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	3.15	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.098	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00880	0.00000	0.00000	0.68	0.00	0.00
			3	Dust Collector : Line Pleating M/C	0.30	12.0	50.00	323.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	7.13	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.154	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01383	0.00000	0.00000	1.07	0.00	0.00
																													7.95	0.00	0.00
51	บริษัท แซดเอฟ เลมฟอร์เดอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	12.00	1	MB Line Stack-Painting	0.80	10.0	27.00	300.00	0.00	4.72	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.163	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01358	0.00000	0.00000	2.30	0.00	0.00
			2	MB Line Stack-Waxing (1)	0.80	7.0	35.00	308.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.053	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00440	0.00000	0.00000	0.74	0.00	0.00
			3	MB Line Stack-Waxing (2)	0.80	7.0	37.00	310.00	0.00	3.07	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.557	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.04642	0.00000	0.00000	7.85	0.00	0.00
																													10.88	0.00	0.00
52	บริษัท จอห์นสัน คอนโทรล-ฮิตาชิ คอมโพเน้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด	15.10	1	Stack PEF.3	0.50x0.50	9.0	30.00	303.00	0.00	1.31	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.136	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00900	0.00000	0.00000	1.91	0.00	0.00
			2	Stack PEF.4	0.50x0.50	9.0	29.00	302.00	0.00	3.40	0.00	0.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.499	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03308	0.00000	0.00000	7.03	0.00	0.00
			3	Stack PEF.1	0.45x0.50	9.0	29.00	302.00	0.00	1.77	0.00	0.00	0.00	1.30	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.199	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01317	0.00000	0.00000	2.80	0.00	0.00
			4	Stack PEF.2	0.45x0.50	9.0	30.00	303.00	0.00	1.25	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.162	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01073	0.00000	0.00000	2.28	0.00	0.00
			5	Stack PEF.5	0.30x0.50	9.0	29.00	302.00	0.00	0.92	0.00	0.00	0.00	1.80	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.143	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00948	0.00000	0.00000	2.02	0.00	0.00
			6	Stack PEF.6	0.30x0.50	9.0	31.00	304.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.096	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00633	0.00000	0.00000	1.35	0.00	0.00
			7	Stack PEF.7	0.30x0.50	9.0	32.00	305.00	0.00	0.74	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.090	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00593	0.00000	0.00000	1.26	0.00	0.00
																													18.65	0.00	0.00
53	บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โคเตท แซนด์ จำกัด	9.35	1	Factory A : D.C. 500	0.80	10.0	30.00	303.00	0.00	3.65	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.018	0.000	0.000	1.577	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.16864	0.00000	0.00000	22.21	0.00	0.00
			2	Factory B : D.C. 600	1.40	10.0	30.00	303.00	0.00	8.22	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.710	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.07596	0.00000	0.00000	10.00	0.00	0.00
			3	Factory B : D.C. 500	1.00	10.0	29.00	302.00	0.00	9.50	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.821	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.08779	0.00000	0.00000	11.56	0.00	0.00
			4	Factory B : D.C. 700	1.20	10.0	29.00	302.00	0.00	4.37	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.013	0.000	0.000	1.133	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.12114	0.00000	0.00000	15.95	0.00	0.00
			5	Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 A	0.80	10.0	32.00	305.00	0.00	6.29	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.013	0.000	0.000	1.087	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.11625	0.00000	0.00000	15.31	0.00	0.00
			6	Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 B	0.80	10.0	36.00	309.00	0.00	3.44	0.00	0.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.014	0.000	0.000	1.189	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.12715	0.00000	0.00000	16.74	0.00	0.00
			7	Factory C : D.C. 300 RCS C หลังเข้าระบบบำบัด	0.85	13.0	49.00	322.00	0.00	2.54	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.658	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.07041	0.00000	0.00000	4.57	0.00	0.00
																													96.35	0.00	0.00
54	บริษัท เอสเอ็มอาร์ซี ออโตโมทีฟ สมาร์ท อินทีเรีย เทค (ประเทศไทย) จำกัด	30.01	1	Touch Up Booth Stack / Paint (1)	0.6x0.61	12.0	30.00	303.00	0.00	4.34	0.00	0.00	0.00	3.63	0.00	0.00	0.016	0.000	0.000	1.363	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04540	0.00000	0.00000	9.46	0.00	0.00
			2	Spray Booth 2 Stack / Paint (3)	0.60	12.0	28.00	301.00	0.00	2.65	0.00	0.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.075	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00251	0.00000	0.00000	0.52	0.00	0.00
			3	Clean Room Stack / Paint (5)	0.60x0.60	12.0	28.00	301.00	0.00	2.90	0.00	0.00	0.00	3.87	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.969	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.03230	0.00000	0.00000	6.73	0.00	0.00
			4	Grinding Machine / Moking (9)	0.10	2.5	45.00	318.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00004	0.00000	0.00000	0.02	0.00	0.00
																													16.73	0.00	0.00
55	บริษัท ยูวอน เอชอีเอ็กซ์ จำกัด (บจก. ยูวอน อิเล็คโทรนิกส์)	5.35	1	ปล่อง Air Duct Line 2,3,4 ตัวใหญ่	0.60x1.10	6.0	50.00	323.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.56	2.26	0.52	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00002	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			2	ปล่อง Air Duct Line 2,3,4 ตัวเล็ก	0.34x0.80	5.0	52.00	325.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.35	23.71	1.57	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			3	ปล่อง Air Duct Line 1,5 ตัวใหญ่	0.63x1.10	7.0	46.00	319.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.47	4.14	1.05	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00001	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			4	ปล่อง Air Duct Line 1,5 ตัวเล็ก	0.43x0.80	4.0	51.00	324.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.33	2.63	0.52	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
																													0.00	0.00	0.00
56	บริษัท ไฮเทค พรีซิชั่น โมล (ประเทศไทย) จำกัด	10.43	1	ปล่องตู้เชื่อม Auto	0.50	8.0	48.00	321.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	18.51	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00026	0.00000	0.00000	0.04	0.00	0.00
			2	ปล่องตู้เชื่อม Manual	0.25	8.0	43.00	316.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	31.66	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.028	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00273	0.00000	0.00000	0.40	0.00	0.00
			3	ปล่องตู้อบ (Dry Oven)	0.30	8.0	128.00	401.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	28.11	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.006	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00055	0.00000	0.00000	0.08	0.00	0.00
																													0.52	0.00	0.00
57	บริษัท ไทย โควะ พรีซีชั่น จำกัด	11.68	1	Heat Treatment KST	0.20	12.0	32.00	305.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	13.65	7.53	5.24	0.001	0.000	0.000	0.059	0.033	0.023	0.144	0.110	1.56	0.00505	0.00278	0.00194	0.20	0.00	0.00
			2	Heat Treatment Perform	0.45	6.0	32.00	305.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	15.26	5.65	2.62	0.008	0.003	0.001	0.659	0.244	0.113	0.071	0.049	0.933	0.05643	0.02089	0.00969	0.20	0.00	0.00
																													0.399	0.000	0.000
58	บริษัท มิตซุย ไฮยีน แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (BF & 7SB & 6SB Plant)	31.00	1	7SB Plant Monomer Exhaust A	0.25	20.6	38.00	311.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	2.73	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.077	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.00247	0.00000	0.00000	0.11	0.00	0.00
			2	7SB Plant Monomer Exhaust B	0.25	20.6	38.00	311.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.045	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.00144	0.00000	0.00000	0.06	0.00	0.00
			3	6 SB Plant MB Duct Beam C	1.60	22.0	59.00	332.00	0.00	10.51	0.00	0.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.463	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.01493	0.00000	0.00000	0.65	0.00	0.00
			4	6SB Plant Recycle Machine Ehaust	0.70x0.70	5.0	44.00	317.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	0.93	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.097	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00313	0.00000	0.00000	1.37	0.00	0.00
			5	6SB Plant Die Room	0.10	18.0	39.00	312.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.15	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00000	0.00004	0.00001	0.00	0.01	0.00
			6	6SB Plant Extruder Exhaust (A)	0.55	9.0	47.00	320.00	0.00	2.67	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.231	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00744	0.00000	0.00000	3.25	0.00	0.00
			7	6SB Plant Slio Discharge Stack (TK 1111)	0.27	1.7	35.00	308.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	1.79	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.064	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00207	0.00000	0.00000	0.90	0.00	0.00
			8	6SB Plant Slio Discharge Stack (TK 1112)	0.27	1.0	34.00	307.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	6.18	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.212	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00685	0.00000	0.00000	2.99	0.00	0.00
			9	6SB Plant Slio Discharge Stack (TK 1113)	0.27	2.0	36.00	309.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	7.35	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.328	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01057	0.00000	0.00000	4.62	0.00	0.00
			10	6SB Plant Slio Discharge Stack (TK 1114)	0.27	1.0	36.00	309.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	26.50	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.942	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03038	0.00000	0.00000	13.27	0.00	0.00
			11	6SB Plant Monomer Exhaust A	0.25	19.3	51.00	324.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	12.20	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.290	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00934	0.00000	0.00000	0.67	0.00	0.00
			12	6SB Plant Monomer Exhaust B	0.25	19.3	50.00	323.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	13.80	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.327	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.01053	0.00000	0.00000	0.76	0.00	0.00
			13	6SB Plant Monomer Exhaust E	0.25	19.3	55.00	328.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	17.00	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.489	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.01577	0.00000	0.00000	1.14	0.00	0.00
			14	7SB Plant Monomer Exhaust D	0.32	20.6	39.00	312.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	1.30	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.059	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.00190	0.00000	0.00000	0.08	0.00	0.00
			15	7SB Plant MB Duct Beam C	1.60	22.0	64.00	337.00	0.00	9.33	0.00	0.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.379	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.01222	0.00000	0.00000	0.53	0.00	0.00
			16	7SB Plant Vacuum Blower No.1	0.10	18.0	44.00	317.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00014	0.00000	0.00000	0.01	0.00	0.00
			17	7SB Plant Vacuum Blower No.2	0.10	18.0	41.00	314.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00009	0.00000	0.00000	0.01	0.00	0.00
			18	7SB Plant Vacuum Blower No.3	0.10	18.0	46.00	319.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00016	0.00000	0.00000	0.01	0.00	0.00
			19	7SB Plant Silo Discharge Stack	0.30	8.0	39.00	312.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	4.98	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.110	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00355	0.00000	0.00000	1.55	0.00	0.00
			20	BF Plant Primary Blower Line 51	0.10	8.0	60.00	333.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00028	0.00000	0.00000	0.12	0.00	0.00
			21	BF Plant Primary Blower No.3 Line 52	0.10	8.0	53.00	326.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	4.15	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.038	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00122	0.00000	0.00000	0.53	0.00	0.00
			22	BF Plant Monomer Exhaust Fan Stack Line 51	0.65x0.65	12.0	43.00	316.00	0.00	4.35	0.00	0.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.196	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00631	0.00000	0.00000	1.36	0.00	0.00
			23	BF Plant Monomer Exhaust Fan Stack Line 52	0.50x0.50	12.0	41.00	314.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.101	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00326	0.00000	0.00000	0.70	0.00	0.00
			25	BF Plant Secodary Blower No.4 Line 52	0.09	8.0	59.00	332.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00014	0.00000	0.00000	0.06	0.00	0.00
			26	BF Plant Secodary Blower No.2 Line 51	0.09	8.0	59.00	332.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.006	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00019	0.00000	0.00000	0.08	0.00	0.00
			27	BF Plant Cyclone No.1 Line 51	0.30	8.0	75.00	348.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.036	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00117	0.00000	0.00000	0.51	0.00	0.00
			28	BF Plant Cyclone No.2 Line 51	0.30	8.0	36.00	309.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	3.48	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.126	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00405	0.00000	0.00000	1.77	0.00	0.00
			29	BF Plant Cyclone No.3 Line 52	0.30	8.0	45.00	318.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	5.28	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.201	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00650	0.00000	0.00000	2.84	0.00	0.00
			30	BF Plant Cyclone No.4 Line 52	0.30	8.0	74.00	347.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	4.40	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.126	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00406	0.00000	0.00000	1.77	0.00	0.00
			31	BF Plant Dust Collector Line 53	0.30	8.0	40.00	313.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	1.56	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.023	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00073	0.00000	0.00000	0.32	0.00	0.00
			32	BF Plant Monomer Exhaust Fan Stack Line 53	0.66x0.56	12.0	44.00	317.00	0.00	2.41	0.00	0.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.085	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00275	0.00000	0.00000	0.59	0.00	0.00
			33	BF Plant Cyclone (CY-3101) Line 53	0.30	8.0	44.00	317.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.028	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00090	0.00000	0.00000	0.39	0.00	0.00
			34	BF Plant Cyclone (CY-3102) Line 53	0.30	8.0	61.00	334.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	1.58	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.037	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00120	0.00000	0.00000	0.53	0.00	0.00
			35	BF Plant Primary Blower Line 53	0.10	8.0	76.00	349.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00029	0.00000	0.00000	0.12	0.00	0.00
			36	BF Plant Secondary Blower Line 53	0.08	8.0	45.00	318.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	1.67	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.015	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00048	0.00000	0.00000	0.21	0.00	0.00
			37	BF Plant Dehumned Difying Line 53 No.1	0.09	8.0	55.00	328.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	1.31	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.019	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00060	0.00000	0.00000	0.26	0.00	0.00
			38	BF Plant Dehumned Difying Line 53 No.2	0.09	8.0	61.00	334.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	3.48	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.054	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00173	0.00000	0.00000	0.76	0.00	0.00
			39	BF Plant : Printing Unit Line 51	0.90x0.55	18.0	67.00	340.00	0.00	3.46	0.00	0.00	0.00	1.51	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.452	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.01457	0.00000	0.00000	1.05	0.00	0.00
			40	BF Plant : Printing Unit Line 52	0.90x0.55	8.0	60.00	333.00	0.00	3.68	0.00	0.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.149	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00481	0.00000	0.00000	2.10	0.00	0.00
			41	7SB Plant Dust Collector Stack	0.50	8.0	33.00	306.00	0.00	3.05	0.00	0.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.340	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01095	0.00000	0.00000	4.78	0.00	0.00
			42	BF Plant Dust Collector Line 51&52	0.30	8.0	46.00	319.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.018	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00059	0.00000	0.00000	0.26	0.00	0.00
																													53.10	0.01	0.00
59	บริษัท ออโต้ อินทีเรียร์ โปรดักส์ จำกัด	69.75	1	Oven 1	0.20x0.40	15.0	48.00	321.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	31.66	28.43	47.46	0.003	0.003	0.005	0.267	0.239	0.400	0.144	0.110	1.56	0.00382	0.00343	0.00573	1.85	2.18	0.26
																													1.85	2.18	0.26
60	บริษัท บาร์เบ (ไทยแลนด์) จำกัด	7.87	1	Big bag exhaust stack Line 1	0.30	10.0	35.00	308.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00043	0.00000	0.00000	0.05	0.00	0.00
			2	Big bag exhaust stack Line 2	0.30	10.0	39.00	312.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00057	0.00000	0.00000	0.06	0.00	0.00
			3	DC-30 exhaust stack	0.30	10.0	37.00	310.00	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.008	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00104	0.00000	0.00000	0.12	0.00	0.00
			4	DC-41 exhaust stack	0.25	10.0	36.00	309.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00114	0.00000	0.00000	0.13	0.00	0.00
																													0.35	0.00	0.00
61	บริษัท ซีซีไอ ออโตโมทีฟ โปรดักส์ จำกัด	4.97	1	ระบบท่ออากาศ (ดูดฝุ่น)	0.25	10.0	30.30	303.30	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	1.38	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.038	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00768	0.00000	0.00000	0.54	0.00	0.00
			2	ปล่อง Mixing Tank	0.30	10.0	31.10	304.10	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.024	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00493	0.00000	0.00000	0.34	0.00	0.00
																													0.88	0.00	0.00
62	บริษัท ยานากาว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (EM07,EM08)	6.26	1	ปล่องระบายอากาศ	0.50	6.0	36.00	309.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.60	1.88	2.62	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00004	0.00002	0.00003	0.00	0.00	0.00
																													0.00	0.00	0.00
63	บริษัท ยานากาว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (EM04)	27.18	1	Stack Press 2000 T-B M/C No.64	0.70	12.0	36.00	309.00	0.00	3.50	0.00	0.00	0.00	11.80	0.94	1.31	0.041	0.003	0.005	3.568	0.285	0.396	0.144	0.110	1.56	0.13131	0.01047	0.01458	24.78	2.59	0.25
			2	Stack Press 1600 T M/C No.61	0.75	12.0	35.00	308.00	0.00	3.80	0.00	0.00	0.00	6.50	0.94	1.31	0.025	0.004	0.005	2.134	0.309	0.430	0.144	0.110	1.56	0.07853	0.01137	0.01583	14.82	2.81	0.28
			3	Stack Press 1600 T M/C No.38	0.72	12.0	36.00	309.00	0.00	3.67	0.00	0.00	0.00	5.50	0.94	1.31	0.020	0.003	0.005	1.744	0.298	0.415	0.144	0.110	1.56	0.06418	0.01098	0.01529	12.11	2.71	0.27
			4	Stack Press 2000 T-F M/C	0.80	12.0	37.00	310.00	0.00	3.82	0.00	0.00	0.00	4.70	0.94	1.31	0.018	0.004	0.005	1.551	0.311	0.432	0.144	0.110	1.56	0.05708	0.01143	0.01591	10.77	2.82	0.28
			5	Stack Press 2000 T-B M/C No.58	0.72	12.0	36.00	309.00	0.00	3.70	0.00	0.00	0.00	6.00	0.94	1.31	0.022	0.003	0.005	1.918	0.301	0.419	0.144	0.110	1.56	0.07058	0.01107	0.01541	13.32	2.73	0.27
			6	Dust Collector Die-Shop M/C No.108	0.70	12.0	33.00	306.00	0.00	4.90	0.00	0.00	0.00	3.90	0.00	0.00	0.019	0.000	0.000	1.651	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.06076	0.00000	0.00000	11.47	0.00	0.00
			7	Dust Collector Die-Shop M/C No.159	0.87	12.0	32.00	305.00	0.00	7.40	0.00	0.00	0.00	3.70	0.00	0.00	0.027	0.000	0.000	2.366	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.08705	0.00000	0.00000	16.43	0.00	0.00
			8	ปล่องระบายอากาศ	0.60x0.60	4.5	36.00	309.00	0.00	2.80	0.00	0.00	0.00	3.60	0.94	1.31	0.010	0.003	0.004	0.871	0.228	0.317	0.071	0.049	0.933	0.03205	0.00838	0.01166	12.27	4.65	0.34
																													115.96	18.31	1.68

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/Nm^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
64	บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด (Transmission)	130.67	1	Washing Machine No.1	0.29x0.40	6.0	37.00	310	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	2.43	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.177	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00136	0.00000	0.00000	2.4995	0.00	0.0000
			2	Oil Quenching	0.50x0.50	6.0	35.00	308	0.00	1.77	0.00	0.00	0.00	1.93	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.295	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00225	0.00000	0.00000	4.1486	0.00	0.0000
			3	Washing Machine No.2	0.29x0.40	6.0	34.00	307	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	1.30	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.094	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00072	0.00000	0.00000	1.3240	0.00	0.0000
			4	Pre Tempering	0.40x0.63	6.0	35.00	308	0.00	3.19	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.551	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00422	0.00000	0.00000	7.7665	0.00	0.0000
			5	Dust Collector	0.38	6.0	34.00	307	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	11.40	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.645	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00494	0.00000	0.00000	9.0827	0.00	0.0000
			6	After Tempering	0.50x0.70	6.0	34.00	307	0.00	4.61	0.00	0.00	0.00	2.09	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.833	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00637	0.00000	0.00000	11.7283	0.00	0.0000
			7	Vacuum Caburizing	0.50x0.50	6.0	33.00	306	0.00	2.87	0.00	0.00	0.00	6.28	0.00	0.00	0.018	0.000	0.000	1.558	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01192	0.00000	0.00000	21.9372	0.00	0.0000
			8	Generator	0.21	3.0	93.00	366	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	3.83	248.00	0.15	0.000	0.032	0.000	0.042	2.726	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00032	0.02086	0.00001	0.5929	55.63	0.0018
			9	Fire Pump	0.18	3.0	300.00	573	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	15.70	156.00	0.15	0.004	0.042	0.000	0.367	3.643	0.004	0.071	0.049	0.933	0.00281	0.02788	0.00003	5.1638	74.35	0.0038
																													64.24	129.98	0.01
65	บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด (Engine Machine & Engine Plant)	83.54	1	Test Engine Stack No.1	0.50	10.0	38.00	311	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	0.05	1.00	3.00	0.000	0.000	0.001	0.002	0.036	0.108	0.071	0.049	0.933	0.00002	0.00043	0.00129	0.0254	0.74	0.1159
			2	Test Engine Stack No.2	0.50	10.0	36.00	309	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	1.44	1.00	55.00	0.001	0.000	0.024	0.055	0.038	2.112	0.071	0.049	0.933	0.00066	0.00046	0.02528	0.7788	0.78	2.2637
			3	Bench Test EF-T-101	0.31x0.41	12.0	36.00	309	0.00	1.26	0.00	0.00	0.00	0.23	1.00	3.00	0.000	0.001	0.004	0.025	0.109	0.327	0.144	0.110	1.56	0.00030	0.00131	0.00392	0.1742	0.99	0.2098
			4	Bench Test EF-T-102	0.31x0.41	12.0	36.00	309	0.00	1.11	0.00	0.00	0.00	0.24	1.00	0.15	0.000	0.001	0.000	0.023	0.096	0.014	0.144	0.110	1.56	0.00027	0.00114	0.00017	0.1594	0.87	0.0092
			5	Bench Test EF-T-103	0.31x0.41	12.0	37.00	310	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	0.19	1.00	3.00	0.000	0.001	0.003	0.014	0.073	0.220	0.144	0.110	1.56	0.00017	0.00088	0.00263	0.0967	0.67	0.1410
																													1.23	4.05	2.74
66	บริษัท นิปปอน สตีล สตีล โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (P-26, P-27)	18.54	1	Stack No.9 Oven (STC No.2)	0.62	15.0	92.00	365.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	0.68	0.10	0.00	0.000	0.000	0.000	0.037	0.005	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00202	0.00030	0.00000	0.26	0.05	0.00
			2	Stack No.2 (Boiler Stack No.1)	0.48	12.0	121.00	394.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	4.47	62.00	0.00	0.002	0.034	0.000	0.210	2.915	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01134	0.15723	0.00000	1.46	26.50	0.00
			3	Stack No.2 (Boiler Stack No.2)	0.48	12.0	109.00	382.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	5.50	64.00	0.00	0.003	0.032	0.000	0.237	2.754	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01277	0.14855	0.00000	1.64	25.04	0.00
			4	Stack No.6 RXGG (STC No.1)	0.33	15.0	160.00	433.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	1.98	0.10	0.00	0.001	0.000	0.000	0.046	0.002	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00251	0.00013	0.00000	0.32	0.02	0.00
			5	Stack No.7 RXGG (STC No.2)	0.33	15.0	86.00	359.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	2.56	1.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.040	0.016	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00215	0.00084	0.00000	0.28	0.14	0.00
			6	Stack No.8 Oven (STC No.1)	0.63	15.0	140.00	413.00	0.00	0.75	0.00	0.00	0.00	2.84	4.00	0.00	0.002	0.003	0.000	0.184	0.260	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00994	0.01401	0.00000	1.28	2.36	0.00
																													5.24	54.11	0.00
67	บริษัท นิปปอน สตีล สตีล โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (SPA-SPB)	16.02	1	SPA-SPB : Boiler 1	0.39	12.0	185.00	458.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	2.40	68.00	0.00	0.001	0.029	0.000	0.088	2.492	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00549	0.15558	0.00000	0.61	22.66	0.00
			2	SPA-SPB : Oven Stack 1	0.80	10.0	130.00	403.00	0.00	1.04	0.00	0.00	0.00	2.68	4.00	0.00	0.003	0.004	0.000	0.240	0.358	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01499	0.02238	0.00000	3.38	7.32	0.00
			3	SPA-SPB : Oven Stack 2	0.65	10.0	205.00	478.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	3.22	1.00	0.00	0.002	0.001	0.000	0.175	0.054	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01090	0.00339	0.00000	2.46	1.11	0.00
			4	SPA-SPB : Oven Stack 3	0.60	10.0	105.00	378.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	1.39	1.00	0.00	0.001	0.001	0.000	0.069	0.049	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00429	0.00308	0.00000	0.97	1.01	0.00
			5	SPA-SPB : Dust Collector No.1	0.23	10.0	45.00	318.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	4.83	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.211	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01318	0.00000	0.00000	2.97	0.00	0.00
			6	SPA-SPB : Dust Collector No.2	0.23	10.0	37.00	310.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	2.61	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.154	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00961	0.00000	0.00000	2.17	0.00	0.00
			7	SPA-SPB : Boiler 2	0.30	6.0	92.00	365.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	2.46	88.00	0.00	0.000	0.018	0.000	0.043	1.527	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00266	0.09533	0.00000	0.60	31.16	0.00
																													13.16	63.25	0.00
68	บริษัท นิปปอน สตีล สตีล โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (SPC) (S-31D)	10.05	1	SPC : Boiler 1	0.33	12.0	266.00	539.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	2.57	15.00	0.00	0.002	0.009	0.000	0.137	0.798	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01360	0.07938	0.00000	0.95	7.25	0.00
			2	SPC : Boiler 2	0.37	12.0	214.00	487.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	6.01	49.00	0.00	0.003	0.026	0.000	0.274	2.233	0.000	0.144	0.110	1.56	0.02726	0.22222	0.00000	1.90	20.30	0.00
			3	SPC : Oven Stack No.1	0.60	12.0	109.00	382.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.00	2.05	1.00	0.00	0.001	0.001	0.000	0.117	0.057	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01169	0.00570	0.00000	0.82	0.52	0.00
			4	SPC : Oven Stack No.2	0.60	12.0	104.00	377.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	2.32	1.00	0.00	0.002	0.001	0.000	0.142	0.061	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01408	0.00607	0.00000	0.98	0.55	0.00
			5	SPC : RXGG Stack No.1	0.35	8.0	127.00	400.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	2.15	1.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.048	0.022	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00480	0.00223	0.00000	0.68	0.46	0.00
			6	SPC : RXGG Stack No.2	0.35	8.0	119.00	392.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	2.71	1.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.063	0.023	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00628	0.00232	0.00000	0.89	0.48	0.00
			7	SPC : Dust Collector No.1	0.40	15.0	37.00	310.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	115.00	0.00	0.00	0.060	0.000	0.000	5.175	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.51494	0.00000	0.00000	35.94	0.00	0.00
																													42.16	29.56	0.00
69	บริษัท นาคากาวา ซังเกียว (ไทยแลนด์) จำกัด	12.00	1	Oven process	0.20	15.0	36.30	309.30	0.00	0.00	20.40	3.00	1.60	19.65	5.64	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00002	0.00000	0.00	0.0	0.00
																													0.00	0.0	0.00
70	บริษัท ยังชิน มีทัล ประเทศไทย จำกัด	23.31	1	stack 2 Wet Scrubber Zone 2 (Heat treatment)	0.60	15.0	34.58	307.58	0.00	2.93	0.00	0.00	0.00	0.43	0.94	1.31	0.001	0.003	0.004	0.109	0.238	0.332	0.144	0.110	1.56	0.00467	0.01021	0.01423	0.76	2.16	0.21
			2	Stack 6 Boiler	0.20	7.0	218.00	491.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	0.00	95.95	1.31	0.000	0.014	0.000	0.000	1.191	0.016	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.05106	0.00070	0.00	24.30	0.02
			3	Stack 3 Heat Treatment Zone 2	0.60	15.0	36.83	309.83	0.00	1.08	0.00	0.00	0.00	0.64	0.94	1.31	0.001	0.001	0.001	0.060	0.088	0.123	0.144	0.110	1.56	0.00257	0.00378	0.00527	0.42	0.80	0.08
			4	Stack 5 Heat Treatment Zone 2	1.05	15.0	36.83	309.83	0.00	4.37	0.00	0.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.204	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00875	0.00000	0.00000	1.42	0.00	0.00
			5	Stack 7 Air Emission from A/C Tower Zone 3 (GEOMET)	0.60	15.0	20.79	293.79	0.00	4.80	0.00	0.00	0.00	0.62	0.94	1.31	0.003	0.005	0.006	0.257	0.390	0.543	0.144	0.110	1.56	0.01102	0.01671	0.02329	1.78	3.54	0.35
																													4.37	30.80	0.66
71	บริษัท แคทพาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 1)	14.00	1	Slurry Perp No.3 (No.2)	0.20	8.0	37.00	310.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	5.60	0.01	0.02	0.003	0.000	0.000	0.244	0.000	0.001	0.071	0.049	0.933	0.01745	0.00003	0.00005	3.44	0.01	0.00
			2	Nox Treatment No.1 Stack	0.45	10.0	186.00	459.00	0.00	3.45	0.00	0.00	0.00	7.20	19.90	7.90	0.025	0.069	0.027	2.144	5.925	2.352	0.071	0.049	0.933	0.15312	0.42321	0.16801	30.19	120.92	2.52
			3	Nox Treatment No.2 Stack	1.00	11.0	167.00	440.00	0.00	10.34	0.00	0.00	0.00	6.10	21.80	5.20	0.063	0.225	0.054	5.449	19.474	4.645	0.144	0.110	1.56	0.38922	1.39098	0.33179	37.84	177.03	2.98
			4	A&W No.3 Out	0.60	7.0	74.00	347.00	0.00	2.95	0.00	0.00	0.00	1.80	0.01	0.02	0.005	0.000	0.000	0.458	0.003	0.004	0.071	0.049	0.933	0.03274	0.00018	0.00027	6.46	0.05	0.00
			5	A&W No.4 : No.1	0.30	7.0	164.00	437.00	0.00	1.64	0.00	0.00	0.00	6.10	5.30	9.40	0.010	0.009	0.015	0.863	0.750	1.330	0.071	0.049	0.933	0.06166	0.05358	0.09502	12.16	15.31	1.43
			6	A&W No.4 : No.2	0.30	7.0	164.00	437.00	0.00	1.64	0.00	0.00	0.00	3.60	3.40	5.20	0.006	0.006	0.009	0.509	0.481	0.736	0.071	0.049	0.933	0.03639	0.03437	0.05257	7.18	9.82	0.79
			7	A&W No.4 : No.3	0.15	7.0	38.00	311.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	5.20	3.80	6.80	0.001	0.001	0.001	0.089	0.065	0.117	0.071	0.049	0.933	0.00639	0.00467	0.00835	1.26	1.33	0.13
			8	A&W No.4 : No.4	0.25	7.0	124.00	397.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	5.10	5.60	5.20	0.005	0.005	0.005	0.423	0.464	0.431	0.071	0.049	0.933	0.03018	0.03314	0.03078	5.95	9.47	0.46
			9	A&W No.4 : No.5	0.25	7.0	64.00	337.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	5.80	3.60	5.50	0.005	0.003	0.005	0.469	0.291	0.444	0.071	0.049	0.933	0.03347	0.02077	0.03174	6.60	5.94	0.48
			10	Lab QC No.1	0.30	9.0	34.00	307.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	3.10	0.01	0.02	0.002	0.000	0.000	0.188	0.001	0.001	0.071	0.049	0.933	0.01341	0.00004	0.00006	2.64	0.01	0.00
			11	Lab QC No.2	0.30	9.0	30.00	303.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	3.20	0.01	0.02	0.002	0.000	0.000	0.181	0.001	0.001	0.071	0.049	0.933	0.01292	0.00004	0.00006	2.55	0.01	0.00
			12	Lab QC No.3	0.20	7.0	32.00	305.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	2.40	0.01	0.02	0.002	0.000	0.000	0.138	0.001	0.001	0.071	0.049	0.933	0.00985	0.00004	0.00006	1.94	0.01	0.00
			13	Dust Collector Grinder No.1	0.20	7.0	62.00	335.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	16.40	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.272	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01943	0.00000	0.00000	3.83	0.00	0.00
			14	P1 Out	0.50	7.0	38.00	311.00	0.00	1.96	0.00	0.00	0.00	1.00	0.01	0.02	0.002	0.000	0.000	0.169	0.002	0.003	0.071	0.049	0.933	0.01210	0.00012	0.00018	2.39	0.03	0.00
			15	P2 Out	0.50	7.0	63.00	336.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.00	2.80	0.01	0.02	0.005	0.000	0.000	0.464	0.002	0.002	0.071	0.049	0.933	0.03311	0.00012	0.00018	6.53	0.03	0.00
			16	Slurry Perp No.3 (No.1)	0.20	8.0	35.00	308.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	4.20	0.01	0.02	0.001	0.000	0.000	0.096	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00684	0.00002	0.00002	1.35	0.00	0.00
			17	Slurry Perp No.3 (No.3)	0.20	8.0	35.00	308.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	3.20	0.01	0.02	0.002	0.000	0.000	0.140	0.000	0.001	0.071	0.049	0.933	0.00997	0.00003	0.00005	1.97	0.01	0.00
			18	Slurry Perp No.3 (No.4)	0.20	8.0	34.00	307.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.00	5.80	0.01	0.02	0.003	0.000	0.000	0.275	0.000	0.001	0.071	0.049	0.933	0.01962	0.00003	0.00005	3.87	0.01	0.00
			19	Loading No.1 (P&C)	0.50	7.0	116.00	389.00	0.00	3.89	0.00	0.00	0.00	4.90	4.10	7.90	0.019	0.016	0.031	1.646	1.377	2.654	0.071	0.049	0.933	0.11757	0.09838	0.18956	23.18	28.11	2.84
			20	Loading No.2 (P&C)	0.60	7.0	103.00	376.00	0.00	5.34	0.00	0.00	0.00	5.90	4.00	5.20	0.032	0.021	0.028	2.724	1.847	2.401	0.071	0.049	0.933	0.19458	0.13192	0.17150	38.37	37.69	2.57
			21	T43A Calcination No.1	0.25	7.0	212.00	485.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.00	6.90	9.40	7.90	0.004	0.005	0.004	0.328	0.448	0.376	0.071	0.049	0.933	0.02346	0.03196	0.02686	4.63	9.13	0.40
			22	T43A Calcination No.2	0.25	7.0	171.00	444.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	8.60	5.60	2.60	0.005	0.003	0.002	0.450	0.293	0.136	0.071	0.049	0.933	0.03216	0.02094	0.00972	6.34	5.98	0.15
			23	T43A Calcination No.3	0.40	7.0	46.00	319.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.00	4.40	4.00	5.20	0.005	0.005	0.006	0.471	0.428	0.556	0.071	0.049	0.933	0.03362	0.03056	0.03973	6.63	8.73	0.60
			24	Zect 1 No.5	0.60	5.0	38.00	311.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	3.90	3.00	5.20	0.002	0.001	0.002	0.133	0.103	0.178	0.071	0.049	0.933	0.00953	0.00733	0.01271	1.88	2.09	0.19
			25	Zect 1 No.6	0.40	5.0	37.00	310.00	0.00	2.13	0.00	0.00	0.00	4.90	2.60	5.50	0.010	0.006	0.012	0.902	0.478	1.012	0.071	0.049	0.933	0.06441	0.03418	0.07230	12.70	9.76	1.08
			26	Zect 2 No.1	0.45	5.0	47.00	320.00	0.00	1.86	0.00	0.00	0.00	2.10	0.01	0.02	0.004	0.000	0.000	0.337	0.002	0.002	0.071	0.049	0.933	0.02411	0.00011	0.00017	4.75	0.03	0.00
			27	Zect 2 No.2	0.50	5.0	58.00	331.00	0.00	2.36	0.00	0.00	0.00	2.60	0.01	0.02	0.006	0.000	0.000	0.530	0.002	0.003	0.071	0.049	0.933	0.03787	0.00015	0.00022	7.47	0.04	0.00
			28	Zect 2 No.3	0.70	5.0	83.00	356.00	0.00	6.98	0.00	0.00	0.00	2.50	0.01	0.02	0.017	0.000	0.000	1.507	0.006	0.009	0.071	0.049	0.933	0.10768	0.00043	0.00065	21.23	0.12	0.01
			29	CZEC No.1	0.30	5.0	122.00	395.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.00	3.10	2.10	6.30	0.005	0.003	0.009	0.403	0.273	0.818	0.071	0.049	0.933	0.02875	0.01948	0.05844	5.67	5.57	0.88
			30	CZEC No.2	0.30	5.0	76.00	349.00	0.00	4.03	0.00	0.00	0.00	3.10	0.90	2.10	0.012	0.004	0.008	1.079	0.313	0.731	0.071	0.049	0.933	0.07708	0.02238	0.05222	15.20	6.39	0.78
			31	T41 Calcinations (2W) Out	0.40	8.0	87.00	360.00	0.00	2.32	0.00	0.00	0.00	3.70	0.01	0.02	0.009	0.000	0.000	0.742	0.002	0.003	0.071	0.049	0.933	0.05298	0.00014	0.00021	10.45	0.04	0.00
			32	Scrubber at MT. No.1	0.30	12.0	42.00	315.00	0.00	0.78	0.00	0.00	0.00	1.20	0.01	0.02	0.001	0.000	0.000	0.081	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00581	0.00005	0.00007	0.56	0.01	0.00
			33	Scrubber at MT. No.2	0.30	12.0	41.00	314.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	1.80	0.01	0.02	0.001	0.000	0.000	0.128	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00918	0.00005	0.00008	0.89	0.01	0.00
																													298.09	453.72	18.31
72	บริษัท แคทพาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 2)	11.00	1	Coating Stack No.1	0.70	15.0	54.00	327.00	0.00	8.43	0.00	0.00	0.00	4.80	2.40	10.20	0.040	0.020	0.086	3.494	1.747	7.425	0.144	0.110	1.56	0.31764	0.15882	0.67498	24.26	15.88	4.76
			2	Coating Stack No.2	0.50	15.0	41.00	314.00	0.00	3.34	0.00	0.00	0.00	4.80	2.60	5.20	0.016	0.009	0.017	1.387	0.751	1.502	0.144	0.110	1.56	0.12607	0.06829	0.13658	9.63	6.83	0.96
			3	Calcinations stack No.1	1.00	13.0	31.00	304.00	0.00	15.14	0.00	0.00	0.00	6.10	2.60	5.20	0.092	0.039	0.079	7.977	3.400	6.800	0.144	0.110	1.56	0.72516	0.30908	0.61817	55.39	30.91	4.36
			4	Calcinations stack No.2	0.70	15.0	161.00	434.00	0.00	5.05	0.00	0.00	0.00	6.70	7.50	5.00	0.034	0.038	0.025	2.924	3.273	2.182	0.144	0.110	1.56	0.26581	0.29755	0.19837	20.31	29.75	1.40
			5	Oxidation Oven 1-1	0.30	8.0	6.00	279.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.00	7.10	3.40	0.02	0.006	0.003	0.000	0.503	0.241	0.001	0.071	0.049	0.933	0.04573	0.02190	0.00010	7.08	4.92	0.00
			6	Oxidation Oven 1-2	0.25	8.0	214.00	487.00	0.00	1.04	0.00	0.00	0.00	8.60	3.80	0.02	0.009	0.004	0.000	0.774	0.342	0.001	0.071	0.049	0.933	0.07032	0.03107	0.00012	10.89	6.98	0.00
			7	Oxidation Oven 2-1	0.35	8.0	64.00	337.00	0.00	1.77	0.00	0.00	0.00	3.50	3.40	0.02	0.006	0.006	0.000	0.536	0.521	0.002	0.071	0.049	0.933	0.04874	0.04735	0.00021	7.55	10.63	0.00
			8	Oxidation Oven 2-2	0.35	8.0	56.00	329.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.00	1.20	3.80	0.02	0.002	0.006	0.000	0.171	0.541	0.002	0.071	0.049	0.933	0.01554	0.04922	0.00019	2.41	11.05	0.00
			9	Granulation	0.45	8.0	43.00	316.00	0.00	2.84	0.00	0.00	0.00	6.10	7.50	0.02	0.017	0.021	0.000	1.496	1.839	0.004	0.071	0.049	0.933	0.13598	0.16718	0.00033	21.07	37.53	0.00
			10	Slurry Prep TPZ (Dust Collector)	0.25	8.0	44.00	317.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	10.60	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.724	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.06586	0.00000	0.00000	10.20	0.00	0.00
			11	Grinding TPZ	0.25	8.0	37.00	310.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	16.10	0.00	0.00	0.013	0.000	0.000	1.150	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.10458	0.00000	0.00000	16.20	0.00	0.00
																													185.01	154.47	11.49
73	บริษัท โฉเฟ่ เพ้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด	10.27	1	Mix Tank	0.90	6.0	34.00	307.00	0.00	0.71	21.66	0.00	0.00	21.03	0.00	0.00	0.015	0.000	0.000	1.290	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.12559	0.00000	0.00000	18.17	0.00	0.00
			2	Chemical Booth	0.90	6.0	35.00	308.00	0.00	2.75	18.11	0.00	0.00	17.52	0.00	0.00	0.048	0.000	0.000	4.159	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.40497	0.00000	0.00000	58.58	0.00	0.00
																													76.74	0.00	0.00
74	บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด	75.44	1	ปล่องชุบลวด 1	0.50	24.0	35.58	308.58	0.00	1.46	0.00	0.00	0.00	3.50	0.10	1.30	0.005	0.000	0.002	0.441	0.013	0.164	0.715	0.502	3.89	0.00584	0.00017	0.00217	0.62	0.03	0.04
			2	ปล่องชุบลวด 2	0.50	24.0	36.58	309.58	0.00	1.47	0.00	0.00	0.00	3.80	0.90	1.30	0.006	0.001	0.002	0.481	0.114	0.165	0.715	0.502	3.89	0.00638	0.00151	0.00218	0.67	0.23	0.04
																													1.29	0.25	0.08
75	บริษัท ดาน่า สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	23.49	1	Paining Stack_AA2000	0.5x0.5	12.0	35.00	308.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.25	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			2	Paining Stack_AA4000	0.75x0.50	12.0	34.00	307.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			3	Shot peening dust collector	0.45	6.0	39.00	312.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.32	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			4	Furnance No.1	0.85	18.0	72.00	345.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.48	4.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00000	0.00001	0.00000	0.00	0.00	0.00
			5	Furnance No.2	0.85	18.0	70.00	343.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.35	1.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			6	Welding Stack_AA2000	0.40x0.40	12.0	37.00	310.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
			7	Welding Stack_AA4000	0.60x0.55	12.0	39.00	312.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.04	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
																													0.00	0.00	0.00
76	บริษัท ดานิลี่ จำกัด	196.00	1	(WS#3) Heat Treatment (Hot Fume)	0.35	6.0	35.42	308.42	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	3.00	1.70	1.30	0.002	0.001	0.001	0.199	0.113	0.086	0.071	0.049	0.933	0.00101	0.00057	0.00044	2.80	2.30	0.09
			2	(WS#3) Heat Treatment (Nitriding)	0.20x0.20	3.2	180.00	453.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	5.60	1.30	1.30	0.001	0.000	0.000	0.057	0.013	0.013	0.071	0.049	0.933	0.00029	0.00007	0.00007	0.80	0.27	0.01
			3	(WS#3) Heat Treatment (Tempering)	0.90	10.0	42.58	315.58	0.00	2.91	0.00	0.00	0.00	3.20	1.10	1.30	0.009	0.003	0.004	0.805	0.277	0.327	0.071	0.049	0.933	0.00411	0.00141	0.00167	11.34	5.65	0.35
			4	(WS#5) Reheating Funance	0.80	13.0	47.00	320.00	0.00	3.22	0.00	0.00	0.00	2.90	0.10	1.30	0.009	0.000	0.004	0.806	0.028	0.361	0.144	0.110	1.56	0.00411	0.00014	0.00184	5.60	0.25	0.23
			5	(WS#5) Shot Blast WS-05	0.35x0.35	3.0	35.08	308.08	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	3.90	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.193	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00099	0.00000	0.00000	2.72	0.00	0.00
			6	(WS#6) Dust Collector No.3	0.75	6.0	34.92	307.92	0.00	3.53	0.00	0.00	0.00	2.30	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.701	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00357	0.00000	0.00000	9.87	0.00	0.00
			7	(WS#6) Dust Collector No.4	0.75	6.0	37.00	310.00	0.00	3.44	0.00	0.00	0.00	18.00	0.00	0.00	0.062	0.000	0.000	5.353	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02731	0.00000	0.00000	75.39	0.00	0.00
																													108.52	8.47	0.69
77	บริษัท ดานิลี่ ออโตเมชั่น จำกัด	4.20	1	Pyro Litich Oven Stack (LPG)	0.40	10.0	687.00	960.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	5.00	41.40	1.31	0.002	0.012	0.000	0.130	1.073	0.034	0.071	0.049	0.933	0.03086	0.25550	0.00808	1.83	21.90	0.04
			2	Electric Coring Oven Stack (Electric)	0.15	10.0	102.00	375.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	4.20	1.88	1.31	0.000	0.000	0.000	0.036	0.016	0.011	0.071	0.049	0.933	0.00864	0.00387	0.00269	0.51	0.33	0.01
			3	Painting room	0.60x0.60	8.0	30.00	303.00	0.00	3.50	0.00	0.00	0.00	6.10	0.00	0.00	0.021	0.000	0.000	1.845	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.43920	0.00000	0.00000	25.98	0.00	0.00
																													28.32	22.23	0.05
78	บริษัท อีทีเค อีเอ็มเอส เอเชีย โปรดักชั่นส์ จำกัด	7.09	1	อาคาร M07 ปล่อง Stack#1 (Dip Coating)	0.25	2.5	29.48	302.48	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00006	0.00000	0.00000	0.01	0.00	0.00
			2	อาคาร M07 ปล่อง Stack#2 (Debug & Repair 2)	0.25	2.5	29.82	302.82	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00009	0.00000	0.00000	0.01	0.00	0.00
			3	อาคาร M08 : Stack#1 (SMT)	0.50	3.0	31.32	304.32	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00054	0.00000	0.00000	0.05	0.00	0.00
			4	อาคาร M08 : Stack#2 (H/S)	0.60	3.0	31.14	304.14	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.016	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00221	0.00000	0.00000	0.22	0.00	0.00
			5	อาคาร M08 : Stack#3 (Spray Coating)	0.40x0.40	5.0	30.20	303.20	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.027	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00376	0.00000	0.00000	0.38	0.00	0.00
			6	อาคาร M08 : Stack#4 (Spray Coating)	0.40x0.40	4.0	31.52	304.52	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.014	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00199	0.00000	0.00000	0.20	0.00	0.00
																													0.86	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
79	บริษัท ฟรียาบาดี (ประเทศไทย) จำกัด	5.21	1	Boiler	0.34	6.0	68.00	341.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.006	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00109	0.00000	0.00	0.12	0.00
																													0.00	0.12	0.00
80	บริษัท ฮาคุเออิชะ (ประเทศไทย) จำกัด	6.00	1	Stack Booth E-F Line	0.40x1.10	15.0	29.90	302.90	0.00	2.99	0.00	0.00	0.00	2.80	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.723	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.12056	0.00000	0.00000	5.02	0.00	0.00
			2	Oven C-D Line	0.60x0.60	15.0	30.10	303.10	0.00	3.17	0.00	0.00	0.00	5.25	0.00	0.00	0.017	0.000	0.000	1.438	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.23965	0.00000	0.00000	9.99	0.00	0.00
																													15.01	0.00	0.00
81	บริษัท เคซีอัลเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.50	1	Dust Zinc Collector	0.80	12.0	34.00	307.00	0.00	2.04	0.00	0.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.217	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.06193	0.00000	0.00000	1.51	0.00	0.00
			2	Wet Scrubber Flux	0.40	12.0	27.00	300.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	0.85	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.045	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01292	0.00000	0.00000	0.31	0.00	0.00
																													1.82	0.00	0.00
82	บริษัท เน็กซ์ โค้ทติ้ง จำกัด	1.04	1	NEX1	0.60	10.0	70.00	343.00	0.00	6.88	0.00	0.00	0.00	0.10	6.13	20.10	0.001	0.042	0.138	0.059	3.641	11.939	0.071	0.049	0.933	0.05739	3.51809	11.53565	0.84	74.31	12.80
			2	NEX2	0.70	8.0	20.70	293.70	0.00	1.63	0.00	0.00	0.00	0.20	1.63	1.89	0.000	0.003	0.003	0.028	0.230	0.267	0.071	0.049	0.933	0.02728	0.22232	0.25779	0.40	4.70	0.29
																													1.23	79.01	13.08
83	บริษัท นิปปอน ฟุชโซ (ประเทศไทย) จำกัด	4.10	1	G1 (Exhaust Dust)	0.40	15.0	119.87	392.87	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	0.47	0.62	0.00	0.000	0.000	0.000	0.015	0.020	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00375	0.00498	0.00000	0.11	0.19	0.00
			2	G2 (Exhaust Dust)	0.20	14.0	88.33	361.33	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.019	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00465	0.00000	0.00000	0.13	0.00	0.00
			3	G3 (Exhaust Dust)	0.40	16.0	89.70	362.70	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	0.86	1.82	0.00	0.000	0.001	0.000	0.027	0.057	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00656	0.01389	0.00000	0.06	0.35	0.00
			4	E1 (Electrical Oven)	0.20	4.5	203.63	476.63	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.77	47.00	2.62	0.000	0.004	0.000	0.006	0.338	0.019	0.071	0.049	0.933	0.00135	0.08263	0.00461	0.08	6.91	0.02
			5	E2 (Electrical Oven)	0.10	4.5	196.20	469.20	0.00	0.02	0.00	0.00	0.00	1.03	60.20	4.38	0.000	0.001	0.000	0.002	0.108	0.008	0.071	0.049	0.933	0.00045	0.02646	0.00193	0.03	2.21	0.01
			6	E3 (Electrical Oven)	0.10	4.5	174.37	447.37	0.00	0.02	0.00	0.00	0.00	1.21	36.40	7.86	0.000	0.001	0.000	0.002	0.055	0.012	0.071	0.049	0.933	0.00045	0.01344	0.00290	0.03	1.12	0.01
			7	NTN (Paint Booth)	0.14x0.24	7.0	35.87	308.87	0.00	2.56	0.00	0.00	0.00	3.63	0.00	0.00	0.009	0.000	0.000	0.802	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.19585	0.00000	0.00000	11.30	0.00	0.00
			8	Dust Collector	0.80	8.0	38.47	311.47	0.00	4.65	0.00	0.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.096	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02355	0.00000	0.00000	1.36	0.00	0.00
			9	Chemical Mixing Room	0.14x0.24	6.0	35.20	308.20	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	1.13	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.009	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00213	0.00000	0.00000	0.12	0.00	0.00
			10	Chemical Room	0.10	3.0	25.07	298.07	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00061	0.00000	0.00000	0.04	0.00	0.00
			11	Chemical Room 1	0.10	4.0	24.00	297.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00029	0.00000	0.00000	0.02	0.00	0.00
			12	Paint Booth	0.50x0.35	9.8	35.10	308.10	0.00	2.24	0.00	0.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.149	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03633	0.00000	0.00000	2.10	0.00	0.00
			13	Blast Dust	0.36	6.5	47.07	320.07	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	1.79	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.054	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01320	0.00000	0.00000	0.76	0.00	0.00
																													16.12	10.77	0.04
84	บริษัท สไปเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	61.30	1	Boiler	1.10	20.0	83.00	356.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.00	2.70	15.43	5.24	0.008	0.046	0.016	0.700	3.999	1.358	0.430	0.164	2.57	0.01142	0.06524	0.02216	1.63	24.39	0.53
			2	PD waste gas treatment	0.80	15.0	33.00	306.00	0.00	5.70	0.00	0.00	0.00	0.50	4.89	5.24	0.003	0.028	0.030	0.246	2.408	2.581	0.144	0.110	1.56	0.00402	0.03929	0.04210	1.71	21.89	1.65
			3	WWT activated carbon	0.20	15.0	36.00	309.00	0.00	8.80	0.00	0.00	0.00	0.70	5.85	5.24	0.006	0.051	0.046	0.532	4.448	3.984	0.144	0.110	1.56	0.00868	0.07256	0.06499	3.70	40.44	2.55
			4	WWT Wet Scrubber	0.40	15.0	37.00	310.00	0.00	10.60	0.00	0.00	0.00	0.80	7.34	5.24	0.008	0.078	0.056	0.733	6.722	4.799	0.144	0.110	1.56	0.01195	0.10966	0.07829	5.09	61.11	3.08
																													12.12	147.83	7.81
85	บริษัท ไทยซัมมิท อีสเทิร์นซีบอร์ด โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด	36.07	1	ปล่อง Assembly Line P3 (AB-07)	0.60x0.70	12.0	32.25	305.25	0.00	4.61	0.00	0.00	0.00	0.67	0.61	0.00	0.003	0.003	0.000	0.265	0.241	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00735	0.00669	0.00001	1.84	2.19	0.00
			2	ปล่อง Assembly Line J1 (AB-01)	0.30x0.50	12.0	35.42	308.42	0.00	1.53	0.00	0.00	0.00	1.87	1.62	0.00	0.003	0.002	0.000	0.247	0.214	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00686	0.00592	0.00000	1.72	1.94	0.00
			3	ปล่อง Assembly Line J1 (AB-02)	0.70x0.40	12.0	35.92	308.92	0.00	2.92	0.00	0.00	0.00	0.61	0.61	0.00	0.002	0.002	0.000	0.153	0.153	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00423	0.00424	0.00001	1.06	1.39	0.00
			4	ปล่อง Assembly Line J1 (AB-03)	0.70x0.40	12.0	35.87	308.87	0.00	2.93	0.00	0.00	0.00	2.24	0.61	0.00	0.007	0.002	0.000	0.567	0.153	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01571	0.00425	0.00001	3.93	1.39	0.00
			5	ปล่อง Assembly Line J1 (AB-04)	0.40x0.40	12.0	36.00	309.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.00	2.83	1.01	0.00	0.005	0.002	0.000	0.403	0.144	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01117	0.00399	0.00000	2.80	1.31	0.00
			6	ปล่อง Assembly Line P6 (AB-05)	0.60x0.60	12.0	35.49	308.49	0.00	3.88	0.00	0.00	0.00	0.93	0.40	0.00	0.004	0.002	0.000	0.311	0.135	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00863	0.00375	0.00001	2.16	1.23	0.00
			7	ปล่อง Assembly Line P5 (AB-06)	0.25x0.25	12.0	35.13	308.13	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.67	1.21	0.00	0.000	0.001	0.000	0.039	0.070	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00107	0.00194	0.00000	0.27	0.64	0.00
																													13.78	10.09	0.00
86	บริษัท ไทยซัมมิท อีสเทิร์นซีบอร์ด โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด	21.86	1	Generators	0.10	3.0	121.20	394.20	0.00	2.19	0.00	0.00	0.00	14.38	127.61	0.00	0.031	0.279	0.000	2.721	24.146	0.000	0.071	0.049	0.933	0.12447	1.10465	0.00001	38.32	492.78	0.00
																													38.32	492.78	0.00
87	บริษัท ทาเคดะ อุตสาหกรรม (ไทยแลนด์) จำกัด	10.35	1	ปล่อง Welding Machind	0.30	12.0	38.00	311.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	21.66	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.528	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.05096	0.00000	0.00000	3.66	0.00	0.00
			2	ปล่อง Welding Machind #2	0.30	13.0	35.00	308.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	17.11	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.328	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.03173	0.00000	0.00000	2.28	0.00	0.00
																													5.94	0.00	0.00
88	บริษัท ฮิโรเทค แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	11.55	1	E-Line Exhaust	0.68x0.69	10.0	31.00	304.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.00	3.40	0.00	0.00	0.017	0.000	0.000	1.469	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.12722	0.00000	0.00000	20.69	0.00	0.00
			2	M-Line Exhaust	0.68x0.70	10.0	31.00	304.00	0.00	5.10	0.00	0.00	0.00	3.30	0.00	0.00	0.017	0.000	0.000	1.454	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.12595	0.00000	0.00000	20.48	0.00	0.00
			3	C-Line Exhaust	0.68x0.69	10.0	31.00	304.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.00	3.60	0.00	0.00	0.018	0.000	0.000	1.555	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.13471	0.00000	0.00000	21.90	0.00	0.00
																													63.07	0.00	0.00
89	บริษัท โบโชคุ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	40.00	1	Cutting Process No.1	0.40	10.0	53.00	326.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	19.70	1.00	1.50	0.020	0.001	0.001	1.685	0.086	0.128	0.071	0.049	0.933	0.04213	0.00214	0.00321	23.73	1.75	0.14
			2	Cutting Process No.2	0.30	10.0	50.00	323.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	34.70	1.00	1.50	0.007	0.000	0.000	0.600	0.017	0.026	0.071	0.049	0.933	0.01499	0.00043	0.00065	8.45	0.35	0.03
																													32.18	2.10	0.17
90	บริษัท เคทู ออโต้เทค จำกัด (บริษัท เคทู อัลไลด์ คอมโพเน้นท์ จำกัด)	6.627	1	ปล่อง 2GN Line	0.40x0.40	5.0	31.00	304.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	1.70	1.00	1.50	0.002	0.001	0.001	0.141	0.083	0.124	0.071	0.049	0.933	0.02128	0.01252	0.01877	1.99	1.69	0.13
			2	ปล่อง Laser Cutting	0.150	10.0	37.00	310.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	33.10	1.00	1.50	0.005	0.000	0.000	0.400	0.012	0.018	0.071	0.049	0.933	0.06042	0.00183	0.00274	5.64	0.25	0.02
			3	ปล่อง 3V00 Line	0.40x0.40	5.0	33.00	306.00	0.00	2.06	0.00	0.00	0.00	3.10	1.00	1.50	0.006	0.002	0.003	0.552	0.178	0.267	0.071	0.049	0.933	0.08326	0.02686	0.04029	7.77	3.63	0.29
			4	ปล่อง 5F00 Line	0.30	5.0	30.00	303.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	5.50	1.00	1.50	0.006	0.001	0.002	0.475	0.086	0.130	0.071	0.049	0.933	0.07171	0.01304	0.01956	6.69	1.76	0.14
																													22.09	7.34	0.58
91	บริษัท อาร์พีที เอเชีย จำกัด	4.37	1	Boiler	0.55	13.0	172.00	445.00	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	0.25	60.30	2.62	0.000	0.051	0.002	0.018	4.420	0.192	0.144	0.110	1.56	0.00420	1.01254	0.04399	0.13	40.18	0.12
																													0.13	40.18	0.12
92	บริษัท พอร์ต รอยัล จำกัด	7.75	1	Kitchen Room	0.25x0.50	4.0	38.00	311.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	0.25	1.00	2.62	0.000	0.001	0.002	0.014	0.054	0.142	0.071	0.049	0.933	0.00175	0.00698	0.01839	0.19	1.10	0.15
																													0.19	1.10	0.15
93	บริษัท พลาเซส (ประเทศไทย) จำกัด	8.59	1	Print Booth Hood	0.40x0.40	0.5	27.00	300.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	22.80	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.946	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.11014	0.00000	0.00000	13.32	0.00	0.00
																													13.32	0.00	0.00
94	บริษัท แกรนด์ เทค พรีซิชั่น แมนนูแฟคเตอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	16.16	1	ปล่อง boiler	0.30	12.0	128.00	401.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	13.62	97.35	0.03	0.003	0.022	0.000	0.271	1.935	0.001	0.144	0.110	1.56	0.01675	0.11972	0.00004	1.88	17.59	0.00
			2	ปล่องกำมะถัน	0.50	6.0	34.00	307.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	31.66	0.02	0.03	0.019	0.000	0.000	1.669	0.001	0.002	0.071	0.049	0.933	0.10326	0.00007	0.00010	23.50	0.02	0.00
																													25.38	17.61	0.00
95	บริษัท เอเวอรี่ เดนนิสสัน (ประเทศไทย) จำกัด	15.97	1	Boiler Stack	0.30	15.0	59.00	332.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	3.71	36.00	102.00	0.001	0.008	0.023	0.072	0.695	1.968	0.144	0.110	1.56	0.00448	0.04350	0.12324	0.50	6.32	1.26
			2	Oven BK2	1.20	20.0	60.00	333.00	0.00	5.81	0.00	0.00	0.00	2.20	0.10	0.00	0.013	0.001	0.000	1.104	0.050	0.000	0.430	0.164	2.57	0.06911	0.00314	0.00000	2.57	0.31	0.00
			3	Oven BK3	0.60	12.0	96.00	369.00	0.00	1.37	0.00	0.00	0.00	6.15	0.10	0.00	0.008	0.000	0.000	0.728	0.012	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04558	0.00074	0.00000	5.06	0.11	0.00
			4	Corona BK2 Exhaust	0.27	17.0	41.00	314.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.00	2.40	1.00	0.00	0.003	0.001	0.000	0.217	0.091	0.000	0.430	0.164	2.57	0.01362	0.00567	0.00000	0.51	0.55	0.00
			5	Corona BK4 : Corona 4	0.30	17.0	37.00	310.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	5.42	0.10	0.00	0.002	0.000	0.000	0.155	0.003	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00970	0.00018	0.00000	0.36	0.02	0.00
			6	Corona BK4 Corona 3	0.30	17.0	35.00	308.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	4.31	8.00	0.00	0.002	0.003	0.000	0.147	0.272	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00918	0.01704	0.00000	0.34	1.66	0.00
			7	Oven BK4 : (Adhesive)	1.00	17.0	69.00	342.00	0.00	3.47	0.00	0.00	0.00	1.33	0.10	0.00	0.005	0.000	0.000	0.399	0.030	0.000	0.430	0.164	2.57	0.02497	0.00188	0.00000	0.93	0.18	0.00
			8	Oven BK4 : (Silicon)	1.10	17.0	71.00	344.00	0.00	4.11	0.00	0.00	0.00	5.40	8.00	0.00	0.022	0.033	0.000	1.916	2.839	0.000	0.430	0.164	2.57	0.11998	0.17774	0.00000	4.46	17.31	0.00
																													14.71	26.45	1.26
96	บริษัท แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด	5.20	1	R1-1	0.70x0.70	10.0	30.00	303.00	0.00	1.37	0.00	0.00	0.00	1.45	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.172	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03298	0.00000	0.00000	2.42	0.00	0.00
			2	R1-2	0.70x0.70	10.0	32.00	305.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.199	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03817	0.00000	0.00000	2.80	0.00	0.00
			3	R1-3	0.70x0.70	10.0	32.00	305.00	0.00	2.94	0.00	0.00	0.00	1.03	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.262	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.05028	0.00000	0.00000	3.69	0.00	0.00
			4	R1-4	0.70x0.70	6.0	34.00	307.00	0.00	3.48	0.00	0.00	0.00	14.82	0.00	0.00	0.052	0.000	0.000	4.456	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.85634	0.00000	0.00000	62.76	0.00	0.00
			5	R1-5	0.70x0.70	6.0	34.00	307.00	0.00	3.87	0.00	0.00	0.00	17.11	0.00	0.00	0.066	0.000	0.000	5.721	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	1.09946	0.00000	0.00000	80.58	0.00	0.00
			7	Primer 1	0.70x0.70	10.0	31.00	304.00	0.00	7.74	0.00	0.00	0.00	1.78	0.00	0.00	0.014	0.000	0.000	1.190	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.22876	0.00000	0.00000	16.77	0.00	0.00
			8	Primer 2	0.80x0.80	6.0	35.00	308.00	0.00	2.82	0.00	0.00	0.00	15.82	0.00	0.00	0.045	0.000	0.000	3.855	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.74075	0.00000	0.00000	54.29	0.00	0.00
			9	R2-1	0.70x0.70	10.0	31.00	304.00	0.00	2.45	0.00	0.00	0.00	1.03	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.218	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.04190	0.00000	0.00000	3.07	0.00	0.00
			10	R2-2	0.70x0.70	10.0	32.00	305.00	0.00	1.13	0.00	0.00	0.00	1.45	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.142	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02721	0.00000	0.00000	1.99	0.00	0.00
			11	R2-3	0.70x0.70	6.0	36.00	309.00	0.00	3.63	0.00	0.00	0.00	9.65	0.00	0.00	0.035	0.000	0.000	3.027	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.58164	0.00000	0.00000	42.63	0.00	0.00
			12	R2-4	0.70x0.70	6.0	32.00	305.00	0.00	2.11	0.00	0.00	0.00	9.42	0.00	0.00	0.020	0.000	0.000	1.717	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.33003	0.00000	0.00000	24.19	0.00	0.00
			13	Topcoat 1	0.70x0.70	10.0	31.00	304.00	0.00	11.33	0.00	0.00	0.00	1.59	0.00	0.00	0.018	0.000	0.000	1.556	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.29912	0.00000	0.00000	21.92	0.00	0.00
			14	Topcoat 2	0.70x0.70	6.0	36.00	309.00	0.00	1.96	0.00	0.00	0.00	16.26	0.00	0.00	0.032	0.000	0.000	2.754	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.52917	0.00000	0.00000	38.78	0.00	0.00
			15	Mixing 1	0.50	8.0	29.00	302.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	52.33	0.00	0.00	0.016	0.000	0.000	1.402	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.26936	0.00000	0.00000	19.74	0.00	0.00
			16	Mixing 2	0.50	8.0	33.00	306.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	15.83	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.643	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.12354	0.00000	0.00000	9.05	0.00	0.00
																													384.67	0.00	0.00
97	บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 1)	7.50	1	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 1	0.55x0.55	10.0	31.38	304.38	0.00	0.95	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.049	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00657	0.00000	0.00000	0.69	0.00	0.00
			2	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 2 (ปล่องที่ 1)	0.57	8.0	31.50	304.50	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.055	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00736	0.00000	0.00000	0.78	0.00	0.00
			3	แผนก Painting : ปล่องห้องพ่น 3	0.45x0.45	10.0	31.88	304.88	0.00	0.86	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.045	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00594	0.00000	0.00000	0.63	0.00	0.00
			4	แผนก Painting : ปล่อง Oven No.1	0.15x0.15	10.0	32.88	305.88	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00069	0.00000	0.00000	0.07	0.00	0.00
			5	แผนก Painting : ปล่อง Oven No.2,3	0.20x0.20	10.0	40.63	313.63	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.015	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00195	0.00000	0.00000	0.21	0.00	0.00
			6	แผนก Rack Line : ปล่องบ่อด่าง	0.70	8.0	35.13	308.13	0.00	2.54	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.088	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01172	0.00000	0.00000	1.24	0.00	0.00
			7	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.2	0.78	8.0	30.63	303.63	0.00	3.88	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	1.30	0.004	0.000	0.005	0.369	0.000	0.436	0.071	0.049	0.933	0.04914	0.00000	0.05808	5.19	0.00	0.47
			8	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.3	0.72	8.0	31.00	304.00	0.00	5.04	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	1.30	0.004	0.000	0.007	0.348	0.000	0.566	0.071	0.049	0.933	0.04645	0.00000	0.07548	4.91	0.00	0.61
			9	แผนก Brazing : ปล่อง Brazing No.4	0.72	8.0	33.25	306.25	0.00	3.16	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.410	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.05464	0.00000	0.00000	5.77	0.00	0.00
			10	แผนก Spot : ปล่อง Spot Welding No.2	0.80x1.20	12.0	35.75	308.75	0.00	8.96	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	1.30	0.004	0.000	0.012	0.387	0.000	1.007	0.144	0.110	1.56	0.05162	0.00000	0.13421	2.69	0.00	0.65
			11	แผนก Spot : ปล่อง Spot Welding No.3	0.50x0.90	12.0	36.50	309.50	0.00	1.48	0.00	0.00	0.00	0.70	0.00	1.30	0.001	0.000	0.002	0.090	0.000	0.167	0.144	0.110	1.56	0.01196	0.00000	0.02221	0.62	0.00	0.11
			12	แผนก First : Generator	0.12x0.12	5.0	151.00	424.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	8.90	6.40	13.10	0.001	0.000	0.001	0.052	0.038	0.077	0.071	0.049	0.933	0.00697	0.00501	0.01026	0.74	0.77	0.08
																													23.53	0.77	1.91
98	บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2)	11.88	1	แผนก EDP : EDP 1 (ED Coating)	0.30x0.30	10.0	30.25	303.25	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.048	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00408	0.00000	0.00000	0.68	0.00	0.00
			2	แผนก EDP : EDP 2 (EDP 1,2 Pretreatment)	0.30x0.30	10.0	40.50	313.50	0.00	1.30	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.067	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00566	0.00000	0.00000	0.95	0.00	0.00
			3	แผนก EDP : Generator	0.10	8.0	150.25	423.25	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	38.70	60.60	7.90	0.005	0.008	0.001	0.438	0.686	0.089	0.071	0.049	0.933	0.03687	0.05774	0.00753	6.17	14.00	0.10
			4	แผนก Spot : Station Spot	0.70x1.00	10.0	36.00	309.00	0.00	4.62	0.00	0.00	0.00	0.70	0.00	1.30	0.003	0.000	0.006	0.279	0.000	0.519	0.071	0.049	0.933	0.02351	0.00000	0.04367	3.93	0.00	0.56
			5	แผนก Bender : Bender No.1,No.2	0.50	10.0	30.88	303.88	0.00	0.97	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.092	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00778	0.00000	0.00000	1.30	0.00	0.00
																													13.04	14.00	0.65
99	บริษัท โกลบอล อีโค-แคน สต็อค (ประเทศไทย) จำกัด	63.91	1	Boiler	0.40	12.0	127.80	400.80	0.00	1.01	0.00	0.00	0.00	32.43	84.67	0.59	0.033	0.086	0.001	2.830	7.389	0.051	0.144	0.110	1.56	0.04428	0.11560	0.00081	19.65	67.17	0.03
																													19.65	67.17	0.03
100	บริษัท เซกิซุย เอส-เล็ค (ประเทศไทย) จำกัด	14.79	1	Boiler	0.80	15.0	116.80	389.80	0.00	6.64	0.00	0.00	0.00	2.24	46.38	0.00	0.015	0.308	0.000	1.286	26.609	0.000	0.144	0.110	1.56	0.08697	1.79913	0.00002	8.93	241.90	0.00
			2	Hood Vacuum (Machine room)	0.20	10.0	34.25	307.25	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	0.31	0.40	0.00	0.000	0.000	0.000	0.008	0.011	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00057	0.00075	0.00000	0.12	0.23	0.00
			3	Hood Film Forming (Machine room)	0.80x1.50	15.0	49.23	322.23	0.00	9.93	0.00	0.00	0.00	2.37	0.06	0.00	0.024	0.001	0.000	2.032	0.049	0.000	0.144	0.110	1.56	0.13742	0.00331	0.00003	14.11	0.44	0.00
			4	Hood Small Extruder (Laboratory room)	0.20	10.0	34.00	307.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	1.59	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.030	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00205	0.00000	0.00000	0.43	0.00	0.00
			5	Hood Film Forming	0.55x0.50	10.0	38.40	311.40	0.00	2.53	0.00	0.00	0.00	0.31	12.10	0.00	0.001	0.031	0.000	0.067	2.644	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00455	0.17876	0.00001	0.95	53.96	0.00
			6	Oven (Resin Loading room)	0.30	15.0	648.00	921.00	0.00	1.54	0.00	0.00	0.00	10.68	14.09	0.00	0.016	0.022	0.000	1.421	1.874	0.000	0.144	0.110	1.56	0.09607	0.12674	0.00000	9.87	17.04	0.00
																													34.41	313.57	0.00
101	บริษัท เซกิซุย คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด	13.99	1	Boiler No.1	0.35	15.0	69.00	342.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	45.02	3.40	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00002	0.00000	0.00	0.00	0.00
			2	Boiler No.2	0.35	15.0	81.00	354.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	34.24	10.58	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00002	0.00000	0.00	0.00	0.00
			3	Boiler No.3	0.35	15.0	78.00	351.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.00	36.63	4.42	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00002	0.00000	0.00	0.00	0.00
																													0.00	0.01	0.00

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
102	บริษัท ซูมิริโกะ รับเบอร์ คอมพาวน์ดิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	31.34	1	Mixing line TSR Machine No.1 Exhaust	1.00x0.54	12.0	35.00	308.00	0.00	6.52	0.00	0.00	0.00	0.95	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.535	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01708	0.00000	0.00000	3.72	0.00	0.00
			2	Mixing line Batch off Machine No.1 Exhaust	1.80x0.94	15.0	35.00	308.00	0.00	12.97	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.930	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.02969	0.00000	0.00000	6.46	0.00	0.00
			3	Mixing line TSR Machine No.2 Exhaust	1.00x0.54	12.0	34.00	307.00	0.00	4.80	0.00	0.00	0.00	1.46	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.605	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01931	0.00000	0.00000	4.20	0.00	0.00
			4	Mixing line Batch off Machine No.2 Exhaust	1.80x0.94	15.0	36.00	309.00	0.00	7.34	0.00	0.00	0.00	3.37	0.00	0.00	0.025	0.000	0.000	2.136	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.06816	0.00000	0.00000	14.83	0.00	0.00
			5	Mxing Line ท่อดักจากห้อง QA(ดาดฟ้า)	0.24ป0.46	11.0	29.00	302.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.00	1.08	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.120	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00383	0.00000	0.00000	0.83	0.00	0.00
			6	Carbon Room Dust Collector No.1	0.80	15.0	32.00	305.00	0.00	3.76	0.00	0.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.153	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00487	0.00000	0.00000	1.06	0.00	0.00
			7	Carbon Room Dust Collector No.2	0.80	15.0	30.00	303.00	0.00	4.19	0.00	0.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.463	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01478	0.00000	0.00000	3.22	0.00	0.00
																													34.33	0.00	0.00
103	บริษัท โทยุ อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	4.16	1	Dust Stack	0.5x0.5	5.0	35.42	308.42	0.00	1.59	0.00	0.00	0.00	5.10	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.700	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.16836	0.00000	0.00000	9.85	0.00	0.00
			2	Oven AG Stack	0.4x0.4	5.0	50.42	323.42	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	8.30	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.612	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.14723	0.00000	0.00000	8.62	0.00	0.00
			3	Oven PG Stack	0.5x0.5	5.0	46.50	319.50	0.00	1.36	0.00	0.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.483	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.11635	0.00000	0.00000	6.81	0.00	0.00
																													25.28	0.00	0.00
104	บริษัท ทีโรลิท ไทย ไดมอนด์ จำกัด	5.60	1	Sintering Stack No.1	0.32	10.0	34.00	307.00	0.00	0.72	0.00	0.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.041	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00734	0.00000	0.00000	0.58	0.00	0.00
			2	Sintering Stack No.2	0.32	10.0	33.00	306.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	0.91	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.076	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01355	0.00000	0.00000	1.07	0.00	0.00
			3	Dust Collector Stack No.1 (Left)	0.72	10.0	33.00	306.00	0.00	3.53	0.00	0.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.134	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02399	0.00000	0.00000	1.89	0.00	0.00
			4	Dust Collector Stack No.2 (Right)	0.51	10.0	32.00	305.00	0.00	1.87	0.00	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.292	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.05219	0.00000	0.00000	4.11	0.00	0.00
			5	Dust Collector Stack No.3	0.50	10.0	34.00	307.00	0.00	2.29	0.00	0.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.200	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03567	0.00000	0.00000	2.81	0.00	0.00
			6	Brazing	0.46	10.0	35.00	308.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	0.91	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.087	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01547	0.00000	0.00000	1.22	0.00	0.00
			7	Laser Welding	0.31	10.0	34.00	307.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	1.64	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.049	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00878	0.00000	0.00000	0.69	0.00	0.00
			8	Washing Stack	0.50	12.0	30.00	303.00	0.00	2.91	0.00	0.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.088	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01571	0.00000	0.00000	0.61	0.00	0.00
			9	Painting Stack No.1	1.00x0.50	12.0	33.00	306.00	0.00	2.28	0.00	0.00	0.00	2.86	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.563	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.10059	0.00000	0.00000	3.91	0.00	0.00
			10	Painting Stack No.2	0.60x0.60	12.0	33.00	306.00	0.00	3.66	0.00	0.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.537	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.09593	0.00000	0.00000	3.73	0.00	0.00
			11	Painting Stack No.3	0.60x0.60	12.0	32.00	305.00	0.00	4.90	0.00	0.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.233	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04162	0.00000	0.00000	1.62	0.00	0.00
																													22.24	0.00	0.00
105	บริษัท หยวนต้า อิเลคโทรนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	14.68	1	ปล่องไลน์ผลิต	0.3x0.3	8.0	30.00	303.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	17.51	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.118	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00802	0.00000	0.00000	1.66	0.00	0.00
			2	ปล่องพ่นสี	0.4x0.4	8.0	31.00	304.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	21.66	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.269	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01835	0.00000	0.00000	3.79	0.00	0.00
			3	เครื่องอบชิ้นงาน	0.4x0.4	10.0	33.00	306.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	15.11	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.536	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03654	0.00000	0.00000	7.55	0.00	0.00
																													13.00	0.00	0.00
106	บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด	24.57	1	ปล่อง Outlet Scrubber Exhaust	1.20	14.0	38.00	311.00	0.00	11.95	0.00	0.00	0.00	1.68	0.94	0.00	0.020	0.011	0.000	1.735	0.971	0.000	0.144	0.110	1.56	0.07060	0.03950	0.00000	12.05	8.82	0.00
			2	ปล่อง Outlet SCR Exhaust	0.60	14.0	188.00	461.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	2.09	41.39	0.00	0.002	0.041	0.000	0.179	3.540	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00728	0.14409	0.00000	1.24	32.18	0.00
			3	ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Vacuum) Zone 14,15	0.45	7.0	37.00	310.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00081	0.00000	0.00000	0.28	0.00	0.00
			4	ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Pressure) Zone 14,15	0.15	7.0	34.00	307.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00014	0.00000	0.00000	0.05	0.00	0.00
			5	ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Pressure) Zone 3,4	0.15	9.0	37.00	310.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	0.85	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00015	0.00000	0.00000	0.05	0.00	0.00
			6	ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Vacuum) Zone 3,4	0.30	9.0	37.00	310.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.015	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00062	0.00000	0.00000	0.21	0.00	0.00
			7	ปล่อง Cooling Zone Exhaust of MCC-4	0.30	5.2	46.00	319.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.032	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00129	0.00000	0.00000	0.45	0.00	0.00
			8	ปล่อง Predyer X-112, X-122 MCC-6 Robot	0.50	7.0	60.00	333.00	0.00	2.36	0.00	0.00	0.00	1.21	0.94	0.00	0.003	0.002	0.000	0.247	0.192	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01004	0.00780	0.00000	3.47	3.91	0.00
			9	ปล่อง Cooling Zone Exhaust of Calciner X-121,x-123	1.30	14.0	110.00	383.00	0.00	14.59	0.00	0.00	0.00	1.03	0.94	0.00	0.015	0.014	0.000	1.298	1.185	0.000	0.144	0.110	1.56	0.05284	0.04823	0.00000	9.02	10.77	0.00
			10	ปล่อง Dust Collector Exhaust of RHK	0.30	6.9	41.00	314.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.112	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00456	0.00000	0.00000	1.58	0.00	0.00
			11	ปล่อง Dust Collector Exhaust of Chemical Weighting Room	0.35	6.0	36.00	309.00	0.00	1.77	0.00	0.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.188	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00766	0.00000	0.00000	2.65	0.00	0.00
			12	ปล่อง Dust Collector Exhaust of Nauta Mixer	0.30	18.0	35.00	308.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	1.94	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.077	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00314	0.00000	0.00000	0.18	0.00	0.00
																													31.22	55.69	0.00
107	บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	385.80	1	MB 120 Body Shop	0.51x0.54	20.0	37.30	310.30	0.00	4.31	0.00	0.00	0.00	4.70	0.00	0.00	0.020	0.000	0.000	1.749	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00453	0.00000	0.00000	4.07	0.00	0.00
			2	DVT Booth No.2 GA Shop	1.37	14.0	36.00	309.00	0.00	7.16	0.00	0.00	0.00	2.80	2.00	0.40	0.020	0.014	0.003	1.731	1.237	0.247	0.144	0.110	1.56	0.00449	0.00321	0.00064	12.02	11.24	0.16
			3	Fuel Filling GA Shop	0.39	14.0	32.00	305.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	1.60	2.00	0.20	0.001	0.002	0.000	0.115	0.144	0.014	0.144	0.110	1.56	0.00030	0.00037	0.00004	0.80	1.31	0.01
			4	Paint Repair Stack No.1 GA Shop	0.4x0.4	15.0	33.00	306.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	2.80	2.00	0.10	0.001	0.001	0.000	0.085	0.060	0.003	0.144	0.110	1.56	0.00022	0.00016	0.00001	0.59	0.55	0.00
			5	Paint Repair Stack No.2 GA Shop	0.8x0.8	15.0	34.00	307.00	0.00	3.15	0.00	0.00	0.00	4.50	4.00	0.10	0.014	0.013	0.000	1.223	1.087	0.027	0.144	0.110	1.56	0.00317	0.00282	0.00007	8.50	9.89	0.02
			6	Paint Stack No.1 Paint Shop	4.1x4.1	45.8	32.00	305.00	0.00	98.26	0.00	0.00	0.00	3.60	0.00	0.00	0.354	0.000	0.000	30.562	0.000	0.000	1.937	1.143	12.13	0.07922	0.00000	0.00000	15.78	0.00	0.00
			7	Paint Stack No.2 Paint Shop	4.1x4.1	45.8	31.00	304.00	0.00	102.87	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.154	0.000	0.000	13.332	0.000	0.000	1.937	1.143	12.13	0.03456	0.00000	0.00000	6.88	0.00	0.00
			8	ELPO Oven Paint Shop	0.9x0.9	32.0	220.00	493.00	0.00	2.95	0.00	0.00	0.00	4.70	20.00	0.00	0.014	0.059	0.000	1.197	5.092	0.000	1.937	1.143	12.13	0.00310	0.01320	0.00000	0.62	4.46	0.00
			9	Primer Oven No.1 Paint Shop	0.9x0.9	32.0	324.00	597.00	0.00	3.81	0.00	0.00	0.00	2.40	10.00	0.00	0.009	0.038	0.000	0.791	3.294	0.000	1.937	1.143	12.13	0.00205	0.00854	0.00000	0.41	2.88	0.00
			10	Top Coat Oven No.2 Paint Shop	0.9x0.9	32.0	192.00	465.00	0.00	2.51	0.00	0.00	0.00	3.00	14.00	0.00	0.008	0.035	0.000	0.651	3.037	0.000	1.937	1.143	12.13	0.00169	0.00787	0.00000	0.34	2.66	0.00
			11	Final Wax Booth No.1 GA Shop	0.9x0.9	15.0	35.00	308.00	0.00	9.10	0.00	0.00	0.00	1.60	2.00	0.10	0.015	0.018	0.001	1.258	1.572	0.079	0.144	0.110	1.56	0.00326	0.00407	0.00020	8.73	14.29	0.05
			14	Boiler No.1 Utility	0.77	18.0	88.00	361.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.00	2.85	8.50	0.00	0.004	0.012	0.000	0.333	0.994	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00086	0.00258	0.00000	0.77	6.06	0.00
			15	Boiler No.2 Utility	0.77	18.0	88.00	361.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	6.10	8.00	0.00	0.008	0.011	0.000	0.704	0.923	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00182	0.00239	0.00000	1.64	5.63	0.00
																													61.14	58.96	0.24
108	บริษัท ฟาสท์ ออโต้ ไดร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด	16.44	1	ปล่องห้องพ่นสี	0.65	15.0	34.00	307.00	0.00	2.59	0.00	0.00	0.00	29.61	3.40	5.52	0.077	0.009	0.014	6.626	0.761	1.235	0.144	0.110	1.56	0.40310	0.04629	0.07515	46.01	6.92	0.79
			2	ปล่องห้องผสมสี	0.30	15.0	35.00	308.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	28.66	2.65	4.47	0.012	0.001	0.002	1.040	0.096	0.162	0.144	0.110	1.56	0.06327	0.00585	0.00987	7.22	0.87	0.10
			3	ปล่องห้องล้างทำความสะอาด	0.60	10.0	37.00	310.00	0.00	1.16	0.00	0.00	0.00	28.11	3.96	4.08	0.033	0.005	0.005	2.817	0.397	0.409	0.071	0.049	0.933	0.17139	0.02414	0.02488	39.68	8.10	0.44
			4	ปล่องห้องเป่าลมร้อน	0.10	15.0	40.00	313.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	29.77	2.65	4.73	0.001	0.000	0.000	0.077	0.007	0.012	0.144	0.110	1.56	0.00469	0.00042	0.00075	0.54	0.06	0.01
			5	ปล่องห้องอบชิ้นงาน	0.30	15.0	42.00	315.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	21.66	3.15	3.77	0.005	0.001	0.001	0.393	0.057	0.068	0.144	0.110	1.56	0.02391	0.00348	0.00416	2.73	0.52	0.04
																													96.18	16.47	1.39
109	บริษัท คาเนมิทสึ พลูเลย์ จำกัด	7.72	1	Stack at Plug line	0.40x0.40	3.5	30.00	303.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	0.20	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.009	0.041	0.075	0.071	0.049	0.933	0.00114	0.00537	0.00973	0.12	0.85	0.08
			2	ปล่องระบายสารเคมี	0.15	1.9	29.00	302.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	0.50	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.002	0.004	0.007	0.071	0.049	0.933	0.00028	0.00053	0.00095	0.03	0.08	0.01
																													0.15	0.93	0.09
110	บริษัท คาเนมิทสึ พลูเลย์ จำกัด (โรงงาน 2)	4.22	1	Stack at Chemical	0.45	6.0	36.00	309.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	0.20	0.94	1.70	0.000	0.000	0.001	0.008	0.037	0.066	0.071	0.049	0.933	0.00184	0.00867	0.01570	0.11	0.75	0.07
			2	Stack at Oven	0.25	6.0	105.00	378.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	0.20	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.002	0.011	0.019	0.071	0.049	0.933	0.00053	0.00251	0.00454	0.03	0.22	0.02
			3	Stack at Boiler	0.20	4.2	138.00	411.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.50	0.94	1.70	0.000	0.000	0.000	0.003	0.007	0.012	0.071	0.049	0.933	0.00082	0.00154	0.00279	0.05	0.13	0.01
																													0.19	1.10	0.10
111	บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	43.93	1	Fac 4 : Dust Collector No.1	0.40	9.6	31.00	304.00	0.00	2.18	0.00	0.00	0.00	20.50	0.00	0.00	0.045	0.000	0.000	3.867	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.08802	0.00000	0.00000	54.46	0.00	0.00
			2	Fac 4 : Dust Collector No.2	0.40	9.6	33.00	306.00	0.00	2.10	0.00	0.00	0.00	18.30	0.00	0.00	0.039	0.000	0.000	3.327	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.07573	0.00000	0.00000	46.85	0.00	0.00
			3	Fac 4 : Dust Collector No.3	0.40	9.6	35.00	308.00	0.00	1.93	0.00	0.00	0.00	24.30	0.00	0.00	0.047	0.000	0.000	4.046	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.09210	0.00000	0.00000	56.98	0.00	0.00
			4	Fac 4 : Dust Collector No.4	0.25	9.6	41.00	314.00	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	21.00	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.689	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01569	0.00000	0.00000	9.71	0.00	0.00
			5	Fac 4 : Dust Collector No.5	0.30	9.6	39.00	312.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.00	25.30	0.00	0.00	0.025	0.000	0.000	2.133	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.04856	0.00000	0.00000	30.05	0.00	0.00
			8	Fac 4 : Sintering No.1	0.30	5.6	68.00	341.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	31.10	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.306	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00697	0.00000	0.00000	4.31	0.00	0.00
			9	Fac 4 : Sintering No.2	0.30	5.6	62.00	335.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	30.20	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.417	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00950	0.00000	0.00000	5.88	0.00	0.00
			10	Fac 4 : Sintering No.3	0.30	5.6	36.00	309.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	32.20	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.303	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00690	0.00000	0.00000	4.27	0.00	0.00
			11	Fac 4 : Sintering No.4	0.30	5.6	64.00	337.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	37.30	0.00	0.00	0.009	0.000	0.000	0.819	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01863	0.00000	0.00000	11.53	0.00	0.00
			12	Fac 4 : Sintering No.5	0.30	5.6	75.00	348.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	26.40	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.525	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01194	0.00000	0.00000	7.39	0.00	0.00
			13	Fac 3 : Exhaust No.1	0.25	5.9	32.00	305.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	28.50	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.584	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01328	0.00000	0.00000	8.22	0.00	0.00
			14	Fac 3 : Exhaust No.2	0.20	5.9	40.00	313.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	32.40	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.470	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01071	0.00000	0.00000	6.62	0.00	0.00
			15	Fac 3 : Exhaust No.3	0.20x0.20	5.9	30.00	303.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	31.40	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.719	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01637	0.00000	0.00000	10.13	0.00	0.00
			16	Fac 3 : Exhaust No.4	0.25	5.9	33.00	306.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	23.30	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.503	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01146	0.00000	0.00000	7.09	0.00	0.00
			17	Fac 4 : Exhaust No.1	0.40	5.6	37.00	310.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.00	33.60	0.00	0.00	0.018	0.000	0.000	1.585	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03608	0.00000	0.00000	22.32	0.00	0.00
																													285.82	0.00	0.00
112	บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด (S-23)	27.80	1	Stack of Plant 1	0.10	10.0	33.00	306.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	6.80	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.024	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00085	0.00000	0.00000	0.33	0.00	0.00
			2	Stack of Plant 2 Oil Room	0.10	12.0	35.00	308.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	8.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.029	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00106	0.00000	0.00000	0.20	0.00	0.00
			3	Stack of Plant 2 Fac 2 (HUR)	0.09	8.0	34.00	307.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	13.10	0.00	1.31	0.000	0.000	0.000	0.034	0.000	0.003	0.071	0.049	0.933	0.00122	0.00000	0.00012	0.48	0.00	0.00
			4	Gen 3 HUB assy (Painting) Fac.2	0.30	10.0	30.00	303.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	13.60	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.705	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02536	0.00000	0.00000	9.93	0.00	0.00
			5	Stack of Test burn Room Fact.1	0.25	10.0	29.00	302.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	7.40	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.192	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00690	0.00000	0.00000	2.70	0.00	0.00
																													13.64	0.00	0.00
113	บริษัท วิคตอเรีย ไทร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	8.20	1	M-DUSTC-02 (70 CMM)	0.20	10.0	38.00	311.00	0.00	1.64	0.00	0.00	0.00	3.70	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.524	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.06391	0.00000	0.00000	7.38	0.00	0.00
			2	M-DUSTC-01 (7000 CMM)	0.60	12.0	37.00	310.00	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	3.10	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.150	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01828	0.00000	0.00000	1.04	0.00	0.00
																													8.43	0.00	0.00
114	บริษัท แวร์เทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	2.77	1	Stack Welding Line No.5	0.22	10.0	35.00	308.00	0.00	0.21	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.018	0.017	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00633	0.00615	0.00086	0.25	0.35	0.00
			2	Stack Welding Line No.6	0.22	10.0	34.00	307.00	0.00	0.20	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.017	0.016	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00605	0.00586	0.00082	0.24	0.33	0.00
			3	Stack Welding Line No.7	0.22	10.0	33.00	306.00	0.00	0.17	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.014	0.014	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00516	0.00498	0.00069	0.20	0.28	0.00
			4	Stack Welding Line No.8	0.22	10.0	33.00	306.00	0.00	0.18	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.015	0.015	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00546	0.00527	0.00073	0.21	0.30	0.00
			5	Stack Welding Line No.9	0.22	10.0	36.00	309.00	0.00	0.28	1.00	0.50	0.05	0.96	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.023	0.023	0.003	0.071	0.049	0.933	0.00841	0.00820	0.00114	0.33	0.46	0.00
			6	Stack Welding Line No.10	0.22	10.0	37.00	310.00	0.00	0.15	1.00	0.50	0.05	0.96	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.012	0.012	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00449	0.00439	0.00061	0.18	0.25	0.00
			7	Stack Welding Line No.1	0.22	10.0	34.00	307.00	0.00	0.18	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.015	0.015	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00544	0.00527	0.00073	0.21	0.30	0.00
			8	Stack Welding Line No.2	0.22	10.0	33.00	306.00	0.00	0.23	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.019	0.019	0.003	0.071	0.049	0.933	0.00698	0.00674	0.00094	0.27	0.38	0.00
			9	Stack Welding Line No.3	0.22	10.0	33.00	306.00	0.00	0.23	1.00	0.50	0.05	0.97	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.019	0.019	0.003	0.071	0.049	0.933	0.00698	0.00674	0.00094	0.27	0.38	0.00
			10	Stack Welding Line No.4	0.22	10.0	31.00	304.00	0.00	0.21	1.00	0.50	0.05	0.98	0.94	0.13	0.000	0.000	0.000	0.018	0.017	0.002	0.071	0.049	0.933	0.00641	0.00615	0.00086	0.25	0.35	0.00
																													2.41	3.38	0.02
115	บริษัท โยชิโมโตะ เฟล็กโซ่ พรินติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	2.17	1	Stack Printing No.1	0.50	18.0	48.00	321.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	1.58	6.77	9.25	0.001	0.003	0.005	0.067	0.287	0.392	0.430	0.164	2.57	0.03081	0.13203	0.18039	0.16	1.75	0.15
			2	Stack Printing No.1 CI	0.50	18.0	44.00	317.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	2.15	2.30	8.75	0.001	0.001	0.006	0.117	0.125	0.476	0.430	0.164	2.57	0.05391	0.05767	0.21939	0.27	0.76	0.19
			3	Stack Printing No.2 CI	0.50	18.0	42.00	315.00	0.00	0.69	0.00	0.00	0.00	1.19	2.46	9.69	0.001	0.002	0.007	0.071	0.147	0.578	0.430	0.164	2.57	0.03268	0.06756	0.26610	0.16	0.89	0.22
			4	Stack Printing No.1 Bridge	0.50	18.0	49.00	322.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	1.67	1.94	8.88	0.001	0.002	0.007	0.120	0.139	0.637	0.430	0.164	2.57	0.05517	0.06408	0.29334	0.28	0.85	0.25
			5	Stack Printing No.2 Bridge	0.50	18.0	51.00	324.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.00	3.13	7.01	9.94	0.004	0.009	0.012	0.330	0.739	1.048	0.430	0.164	2.57	0.15198	0.34037	0.48264	0.77	4.51	0.41
																													1.64	8.76	1.22
116	บริษัท โคปแลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด	59.74	1	Die Cast 2	0.60x0.32	10.0	181.00	454.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	2.60	0.001	0.000	0.003	0.122	0.000	0.227	0.071	0.049	0.933	0.00205	0.00000	0.00380	1.72	0.00	0.24
			2	Blue Oven	0.80	10.0	151.80	424.80	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	2.60	0.004	0.000	0.005	0.346	0.000	0.449	0.071	0.049	0.933	0.00579	0.00000	0.00752	4.87	0.00	0.48
			3	IR Oven	0.90x0.30	10.0	95.00	368.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.114	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00191	0.00000	0.00000	1.61	0.00	0.00
			4	Dehydration Oven 1	0.35x0.35	8.0	149.80	422.80	0.00	0.82	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	2.60	0.001	0.000	0.002	0.085	0.000	0.184	0.071	0.049	0.933	0.00142	0.00000	0.00308	1.20	0.00	0.20
			5	Dehydration Oven 2	0.40x0.40	6.0	126.60	399.60	0.00	0.72	0.00	0.00	0.00	0.00	5.60	2.60	0.000	0.004	0.002	0.000	0.348	0.162	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00583	0.00271	0.00	7.11	0.17
			6	Varish Oven	0.50	10.0	146.80	419.80	0.00	0.81	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.168	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00281	0.00000	0.00000	2.37	0.00	0.00
			7	Wet Scrubber from Die Cast	0.95	10.0	30.00	303.00	0.00	5.12	0.00	0.00	0.00	2.00	1.90	0.00	0.010	0.010	0.000	0.885	0.840	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01481	0.01407	0.00000	12.46	17.15	0.00
			13	Dust Collector Aluminize Line 2 No.6	0.35x0.60	4.0	40.00	313.00	0.00	3.67	0.00	0.00	0.00	3.10	0.00	0.00	0.011	0.000	0.000	0.983	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01646	0.00000	0.00000	13.84	0.00	0.00
																													38.06	24.26	1.10

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
117	บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด	29.65	1	AE Booth AB-01	0.70x0.70	14.0	31.20	304.20	0.00	5.15	0.00	0.00	0.00	1.07	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.477	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01607	0.00000	0.00000	3.31	0.00	0.00
			3	Primer Mixing Room AB-03	0.20x0.20	14.0	32.00	305.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.016	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00055	0.00000	0.00000	0.11	0.00	0.00
			4	Base Booth AB-06	1.20x1.20	14.0	31.00	304.00	0.00	18.95	0.00	0.00	0.00	0.29	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.478	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01612	0.00000	0.00000	3.32	0.00	0.00
			5	Clear Mixing Room AB-09	0.25x0.25	14.0	30.80	303.80	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.046	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00153	0.00000	0.00000	0.32	0.00	0.00
			7	Spot Repair Booth	0.56x0.56	14.0	30.90	303.90	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00017	0.00000	0.00000	0.04	0.00	0.00
			8	Boiler (BL-01)	0.30	12.0	184.30	457.30	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	1.50	82.29	0.00	0.001	0.063	0.000	0.098	5.403	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00332	0.18222	0.00000	0.68	49.12	0.00
			9	Boiler (BL-02)	0.30	12.0	180.70	453.70	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	0.56	63.14	0.00	0.000	0.055	0.000	0.042	4.746	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00141	0.16006	0.00000	0.29	43.15	0.00
			10	Boiler (BL-03)	0.30	12.0	200.60	473.60	0.00	0.98	0.00	0.00	0.00	1.26	50.25	0.00	0.001	0.049	0.000	0.107	4.255	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00359	0.14349	0.00000	0.74	38.68	0.00
																													8.81	130.95	0.00
118	บริษัท นิชโช เดนกิ (ประเทศไทย) จำกัด	0.30	1	Spray Booth	0.65x0.45	4.5	31.00	304.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.00	8.00	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.615	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	2.05056	0.00000	0.00000	8.66	0.00	0.00
																													8.66	0.00	0.00
119	บริษัท บาเซล แอดวานซ์ โพลีโอลิฟินซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	19.18	1	Line D Stack	0.45	25.0	39.00	312.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.00	4.58	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.489	0.000	0.000	0.715	0.502	3.89	0.02549	0.00000	0.00000	0.68	0.00	0.00
			2	Lab Line B	0.40	10.0	35.00	308.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	1.61	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.058	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00302	0.00000	0.00000	0.82	0.00	0.00
			3	Dust Collector : Line D (F-2100)	0.35	4.0	41.00	314.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	1.78	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.080	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00419	0.00000	0.00000	1.13	0.00	0.00
			6	Dry Oven Stack	0.30	3.0	146.00	419.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	3.83	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.045	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00233	0.00000	0.00000	0.63	0.00	0.00
			7	QC Stack	0.24x0.25	2.5	39.00	312.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	2.47	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.040	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00207	0.00000	0.00000	0.56	0.00	0.00
																													3.82	0.00	0.00
120	บริษัท นิสเซ พลาสติก แมชชีนเนอรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	10.23	1	Spray Booth	0.56x0.56	5.5	30.00	303.00	0.00	4.25	0.00	0.00	0.00	20.40	0.00	0.00	0.087	0.000	0.000	7.484	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.73153	0.00000	0.00000	105.40	0.00	0.00
																													105.40	0.00	0.00
121	บริษัท เบ็นไมเยอร์ เคมีคอลส์ (ที) จำกัด	9.05	1	ปล่องห้องปั๊มน้ำมันดับเพลิง	0.10	5.0	300.00	573.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.40	5.60	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00001	0.00001	0.00	0.00	0.00
			2	ปล่อง Dust Collector	0.40	5.0	35.00	308.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.90	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00002	0.00000	0.00000	0.00	0.00	0.00
																													0.00	0.00	0.00
122	บริษัท โฟเรอเซีย อีมิสชัน คอนโทรล เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด	11.00	1	Hood Duct Emission Stack (Beside Area Keep Hazardous Waste)	0.70	11.0	40.00	313.00	0.00	3.52	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.304	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.02765	0.00000	0.00000	2.11	0.00	0.00
			2	QA Lab Exhaust Hood Stack	0.25	11.0	28.00	301.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.041	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00377	0.00000	0.00000	0.29	0.00	0.00
																													2.40	0.00	0.00
123	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ระยอง จำกัด	9.56	1	Fume Extraction Stack	1.15	20.0	31.00	304.00	0.00	2.84	0.00	0.00	0.00	38.11	0.02	0.03	0.108	0.000	0.000	9.351	0.005	0.007	0.430	0.164	2.57	0.97827	0.00051	0.00077	21.75	0.03	0.00
			2	Plating oven stack	0.30	20.0	82.00	355.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	29.61	2.65	4.09	0.007	0.001	0.001	0.588	0.053	0.081	0.430	0.164	2.57	0.06156	0.00551	0.00850	1.37	0.32	0.03
			3	New dust collector stack	0.60	15.0	31.00	304.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	19.61	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.712	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.07444	0.00000	0.00000	4.94	0.00	0.00
			4	New Fume extraction stack	0.60	20.0	31.00	304.00	0.00	0.75	0.00	0.00	0.00	28.11	0.02	0.03	0.021	0.000	0.000	1.822	0.001	0.002	0.430	0.164	2.57	0.19056	0.00014	0.00020	4.24	0.01	0.00
			5	Tooling room Stack	0.10	3.0	31.00	304.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	25.11	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.022	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00227	0.00000	0.00000	0.31	0.00	0.00
			6	Battery charging stack	0.28	8.0	33.00	306.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	2.62	0.000	0.000	0.002	0.014	0.000	0.146	0.071	0.049	0.933	0.00146	0.00000	0.01527	0.20	0.00	0.16
																													32.80	0.36	0.19
124	บริษัท ไฮเซ็ท เอ็นจิ้น ซิสเทม (ประเทศไทย) จำกัด	26.26	1	Hot Test 2	0.20	7.0	31.00	304.00	0.00	0.23	3.00	1.06	1.30	2.94	1.99	3.40	0.001	0.000	0.001	0.058	0.040	0.067	0.071	0.049	0.933	0.00222	0.00151	0.00257	0.82	0.81	0.07
			2	EA-12-2150	0.40	14.0	28.00	301.00	0.00	0.56	3.00	0.00	0.00	2.97	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.145	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00551	0.00000	0.00000	1.00	0.00	0.00
			3	Quality Lab	0.40	14.0	32.00	305.00	0.00	0.49	2.00	0.00	0.00	1.95	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.083	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00315	0.00000	0.00000	0.57	0.00	0.00
			4	Central mist	0.70	14.0	32.00	305.00	0.00	1.51	4.00	0.00	0.00	3.91	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.509	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01937	0.00000	0.00000	3.53	0.00	0.00
			5	Crank OP180	0.40	14.0	32.00	305.00	0.00	0.41	3.00	0.00	0.00	2.93	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.105	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00399	0.00000	0.00000	0.73	0.00	0.00
			6	Hot Test 1	0.20	14.0	32.00	305.00	0.00	0.18	4.00	1.06	1.30	3.91	1.99	3.40	0.001	0.000	0.001	0.060	0.031	0.052	0.144	0.110	1.56	0.00229	0.00117	0.00199	0.42	0.28	0.03
																													7.08	1.09	0.11
125	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A)	163.98	1	Plant A : 102 Floor 3 : Stack Roll BM Line 4	0.90	20.0	30.00	303.00	0.00	2.98	0.00	0.00	0.00	0.99	0.10	0.15	0.003	0.000	0.000	0.254	0.026	0.039	0.430	0.164	2.57	0.00155	0.00016	0.00024	0.59	0.16	0.02
			2	Plant A : 102 Floor 3 : Stack Roll BM Line 5	0.90	20.0	34.00	307.00	0.00	2.75	0.00	0.00	0.00	0.42	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.100	0.024	0.036	0.430	0.164	2.57	0.00061	0.00014	0.00022	0.23	0.14	0.01
			3	Plant A : 102 Floor 3 : Stack Roll BM Line 6	0.95	20.0	33.00	306.00	0.00	2.76	0.00	0.00	0.00	1.54	0.10	0.15	0.004	0.000	0.000	0.367	0.024	0.036	0.430	0.164	2.57	0.00224	0.00015	0.00022	0.85	0.15	0.01
			4	Plant A : 102 Floor 3 : Stack Roll BM Line 7	0.90	20.0	33.00	306.00	0.00	1.75	0.00	0.00	0.00	0.78	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.118	0.015	0.023	0.430	0.164	2.57	0.00072	0.00009	0.00014	0.27	0.09	0.01
			5	Plant A : 102 Floor 3 : Stack Roll BM Line 1	0.90	20.0	34.00	307.00	0.00	5.72	0.00	0.00	0.00	0.57	0.10	0.15	0.003	0.001	0.001	0.282	0.049	0.074	0.430	0.164	2.57	0.00172	0.00030	0.00045	0.65	0.30	0.03
			6	Plant A : 102 Floor 3 : BM Line 1 Dust Collection Equipment	0.38	15.0	31.00	304.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	0.72	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.029	0.004	0.006	0.144	0.110	1.56	0.00018	0.00002	0.00004	0.20	0.04	0.00
			7	Plant A : 102 Floor 1 : Burning Tyre & Exhaust from oven stack (Raw Material Room)	0.16	5.0	40.00	313.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	4.63	1.00	0.15	0.001	0.000	0.000	0.045	0.010	0.001	0.071	0.049	0.933	0.00028	0.00006	0.00001	0.64	0.20	0.00
			8	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 8	0.90	20.0	33.00	306.00	0.00	6.96	0.00	0.00	0.00	1.19	0.10	0.15	0.008	0.001	0.001	0.715	0.060	0.090	0.430	0.164	2.57	0.00436	0.00037	0.00055	1.66	0.37	0.04
			9	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 9	0.90	20.0	35.00	308.00	0.00	1.75	0.00	0.00	0.00	1.09	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.164	0.015	0.023	0.430	0.164	2.57	0.00100	0.00009	0.00014	0.38	0.09	0.01
			10	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line A	0.90	20.0	35.00	308.00	0.00	4.96	0.00	0.00	0.00	0.54	0.10	0.15	0.003	0.000	0.001	0.231	0.043	0.064	0.430	0.164	2.57	0.00141	0.00026	0.00039	0.54	0.26	0.03
			11	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line B	0.90	20.0	34.00	307.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.00	0.73	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.151	0.021	0.031	0.430	0.164	2.57	0.00092	0.00013	0.00019	0.35	0.13	0.01
			12	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line C	0.90	20.0	35.00	308.00	0.00	3.60	0.00	0.00	0.00	0.99	0.10	0.15	0.004	0.000	0.001	0.308	0.031	0.047	0.430	0.164	2.57	0.00188	0.00019	0.00028	0.72	0.19	0.02
			13	Plant A : 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line D	0.90	20.0	33.00	306.00	0.00	3.34	0.00	0.00	0.00	1.12	0.10	0.15	0.004	0.000	0.001	0.323	0.029	0.043	0.430	0.164	2.57	0.00197	0.00018	0.00026	0.75	0.18	0.02
			14	Plant A : 102 Floor 4.5 ; Chemical Machine Stack from SJ Machine	0.90	5.0	37.00	310.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	1.61	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.059	0.004	0.005	0.071	0.049	0.933	0.00036	0.00002	0.00003	0.83	0.07	0.01
			15	Plant A : 102 Floor 4.5 ; ACC Machine Stack	0.20	5.0	34.00	307.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	0.71	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.032	0.005	0.007	0.071	0.049	0.933	0.00020	0.00003	0.00004	0.46	0.09	0.01
			16	Plant A : 102 Floor 5 ; Daybin Stack **อยู่ระหว่าง** Line 4 **และ** Line 5	0.49	15.0	31.00	304.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.032	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00019	0.00000	0.00000	0.22	0.00	0.00
			17	Plant A : 102 Floor 5 ; Daybin Stack **อยู่ระหว่าง** Line A **และ** Line B	0.49	15.0	32.00	305.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	0.91	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.027	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00016	0.00000	0.00000	0.19	0.00	0.00
			18	Plant A : 102 Floor 6 ; Wet Scrubber No.6 (Line 6)	0.95	12.0	35.00	308.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.00	0.89	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.127	0.014	0.021	0.144	0.110	1.56	0.00077	0.00009	0.00013	0.88	0.13	0.01
			19	Plant A : 102 Floor 6 ; Wet Scrubber No.7 (Line 7)	0.95	12.0	36.00	309.00	0.00	1.48	0.00	0.00	0.00	0.75	1.00	3.00	0.001	0.001	0.004	0.096	0.128	0.383	0.144	0.110	1.56	0.00058	0.00078	0.00234	0.66	1.16	0.25
			20	Plant A : 102 Floor 6 ; Wet Scrubber No.4 (Line 4)	0.95	12.0	36.00	309.00	0.00	2.04	0.00	0.00	0.00	0.32	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.056	0.018	0.026	0.144	0.110	1.56	0.00034	0.00011	0.00016	0.39	0.16	0.02
			21	Plant A : 102 Floor 6 ; Wet Scrubber No.5 (Line 5)	0.95	12.0	36.00	309.00	0.00	1.62	0.00	0.00	0.00	0.51	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.071	0.014	0.021	0.144	0.110	1.56	0.00043	0.00009	0.00013	0.49	0.13	0.01
			22	Plant A : 110A ; Spray carbon Auto Machine Stack	0.50	10.0	41.00	314.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	1.12	0.00	0.00	0.002			0.193			0.071	0.049	0.933	0.00118	0.00000	0.00000	2.73	0.00	0.00
			25	Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line A	0.95	12.0	32.00	305.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.79	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.137	0.017	0.026	0.144	0.110	1.56	0.00083	0.00011	0.00016	0.95	0.16	0.02
			26	Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line B	0.95	12.0	31.00	304.00	0.00	1.67	0.00	0.00	0.00	2.01	0.10	0.15	0.003	0.000	0.000	0.290	0.014	0.022	0.144	0.110	1.56	0.00177	0.00009	0.00013	2.01	0.13	0.01
			27	Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line C	0.95	12.0	32.00	305.00	0.00	1.67	0.00	0.00	0.00	0.80	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.115	0.014	0.022	0.144	0.110	1.56	0.00070	0.00009	0.00013	0.80	0.13	0.01
			28	Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line D	0.95	12.0	31.00	304.00	0.00	1.62	0.00	0.00	0.00	0.52	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.073	0.014	0.021	0.144	0.110	1.56	0.00044	0.00009	0.00013	0.50	0.13	0.01
			29	Plant A : 126A ; Stack of Spray BLD	0.40	4.0	31.00	304.00	0.00	1.62	0.00	0.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.237	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00145	0.00000	0.00000	3.34	0.00	0.00
			30	Plant A : 126B ; Mold Cleaning No.2 (DC-0037)	0.25	10.0	35.00	308.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	1.57	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.015	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00009	0.00000	0.00000	0.21	0.00	0.00
			31	Plant A : 210A ; Spray Carbon Auto Machine Stack	0.50	10.0	33.00	306.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.00	2.93	0.00	0.00	0.004			0.310			0.071	0.049	0.933	0.00189	0.00000	0.00000	4.37	0.00	0.00
			32	Plant A : 209A ; Spray Carbon Auto Machine Stack	0.39	6.0	32.00	305.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.037	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00023	0.00000	0.00000	0.53	0.00	0.00
			33	Plant A : 209 B ; White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0046)	0.30	10.0	36.00	309.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	1.33	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.073	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00045	0.00000	0.00000	1.03	0.00	0.00
			34	Plant A : 209 B ; White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0047)	0.30	10.0	34.00	307.00	0.00	0.78	0.00	0.00	0.00	1.78	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.121	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00073	0.00000	0.00000	1.70	0.00	0.00
																													30.15	4.58	0.56
126	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด	118.10	1	Plant B : 603 ; Extruding ; Shaft Machine (ERB-0001)	0.74	20.0	36.00	309.00	0.00	1.08	0.00	0.00	0.00	0.49	0.10	0.15	0.001	0.000	0.000	0.046	0.009	0.014	0.430	0.164	2.57	0.00039	0.00008	0.00012	0.11	0.06	0.01
			3	Plant B : 601A ; Spray Carbon Auto Machine Stack No.2	0.39	15.0	33.00	306.00	0.00	1.38	0.00	0.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.153	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00130	0.00000	0.00000	1.06	0.00	0.00
			4	Plant B : 601A ; Spray Carbon Auto Machine Stack No.1	0.39	15.0	33.00	306.00	0.00	2.22	0.00	0.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.036	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00031	0.00000	0.00000	0.25	0.00	0.00
			5	Plant B : 526 ; Mold Cleaning Stack Machine No.1	0.15	10.0	30.00	303.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	13.20	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.116	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00098	0.00000	0.00000	1.64	0.00	0.00
			6	Plant B : 527 ; Stack of Spray BLD	0.39	5.0	32.00	305.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	1.32	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.116	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00098	0.00000	0.00000	1.63	0.00	0.00
																													4.69	0.06	0.01
127	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C)	163.98	1	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 14	0.90	20.0	34.00	307.00	0.00	7.61	0.00	0.00	0.00	0.78	0.10	0.15	0.006	0.001	0.001	0.513	0.066	0.099	0.430	0.164	2.57	0.00313	0.00040	0.00060	1.19	0.40	0.04
			2	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 16	0.90	20.0	33.00	306.00	0.00	4.19	0.00	0.00	0.00	1.06	0.10	0.15	0.004	0.000	0.001	0.384	0.036	0.054	0.430	0.164	2.57	0.00234	0.00022	0.00033	0.89	0.22	0.02
			3	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 17	0.90	20.0	33.00	306.00	0.00	3.70	0.00	0.00	0.00	0.82	0.10	0.15	0.003	0.000	0.001	0.262	0.032	0.048	0.430	0.164	2.57	0.00160	0.00020	0.00029	0.61	0.20	0.02
			4	Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 18	0.90	20.0	33.00	306.00	0.00	3.30	0.00	0.00	0.00	0.66	0.10	0.15	0.002	0.000	0.000	0.188	0.028	0.043	0.430	0.164	2.57	0.00115	0.00017	0.00026	0.44	0.17	0.02
			5	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 16 Soot Collection Equipment Stack	0.40	15.0	36.00	309.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.00	0.67	0.10	0.15	0.000	0.000	0.000	0.038	0.006	0.009	0.144	0.110	1.56	0.00023	0.00003	0.00005	0.26	0.05	0.01
			6	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 17 Soot Collection Equipment Stack	0.40	15.0	35.00	308.00	0.00	1.17	0.00	0.00	0.00	2.93	0.10	0.15	0.003	0.000	0.000	0.297	0.010	0.015	0.144	0.110	1.56	0.00181	0.00006	0.00009	2.06	0.09	0.01
			7	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 18 Soot Collection Equipment Stack	0.40	15.0	34.00	307.00	0.00	1.25	0.00	0.00	0.00	3.02	0.10	0.15	0.004	0.000	0.000	0.326	0.011	0.016	0.144	0.110	1.56	0.00199	0.00007	0.00010	2.26	0.10	0.01
			8	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 19 Soot Collection Equipment Stack	0.40	15.0	37.00	310.00	0.00	1.32	0.00	0.00	0.00	2.89	0.10	0.15	0.004	0.000	0.000	0.330	0.011	0.017	0.144	0.110	1.56	0.00201	0.00007	0.00010	2.29	0.10	0.01
			9	Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 19 master Batch Dust Collection Equipment Stack	0.40	15.0	34.00	307.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	1.10	0.10	0.15	0.001			0.051			0.144	0.110	1.56	0.00031			0.36		
			10	Plant C : 302 Floor 5 ; Daybin Stack Line 16	0.50	15.0	30.00	303.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.027	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00017	0.00000	0.00000	0.19	0.00	0.00
			11	Plant C : 302 Floor 5 ; Daybin Stack Line 18	0.50	15.0	31.00	304.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	2.64	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.084	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00051	0.00000	0.00000	0.58	0.00	0.00
			12	Plant C : 302 Floor 5 ; Daybin Stack Line 19	0.90	20.0	32.00	305.00	0.00	3.84	0.00	0.00	0.00	2.40	0.10	0.15	0.009	0.000	0.001	0.796	0.033	0.050	0.430	0.164	2.57	0.00486	0.00020	0.00030	1.85	0.20	0.02
																													12.99	1.54	0.15
128	บริษัท อนโดะ ชินโช (ไทยแลนด์) จำกัด	50.11	1	Heat Treatment	0.65	10.0	50.00	323.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	8.04	0.15	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.00002	0.00000	0.00	0.02	0.00
																													0.00	0.02	0.00
129	บริษัท เอส ไอ ดับบลิว (ไทยแลนด์) จำกัด	10.61	1	Boiler No.1	0.50	15.0	234.18	507.18	0.00	3.42	0.00	0.00	0.00	2.10	38.88	0.00	0.007	0.133	0.000	0.620	11.488	0.000	0.144	0.110	1.56	0.05843	1.08272	0.00001	4.31	104.43	0.00
			2	Boiler No.2	0.50	15.0	114.80	387.80	0.00	2.93	0.00	0.00	0.00	3.89	95.96	2.78	0.011	0.281	0.008	0.984	24.292	0.704	0.144	0.110	1.56	0.09274	2.28951	0.06633	6.83	220.83	0.45
																													11.14	325.27	0.45
130	บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด	21.77	1	Boiler 1	0.25	10.0	68.00	341.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	1.11	3.62	0.00	0.001	0.002	0.000	0.049	0.159	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00224	0.00732	0.00000	0.69	3.25	0.00
			2	Boiler 2	0.25	10.0	40.00	313.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	1.99	4.01	0.00	0.001	0.002	0.000	0.074	0.149	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00339	0.00685	0.00000	1.04	3.04	0.00
			3	Boiler 3	0.25	10.0	87.10	360.10	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	1.35	4.02	0.00	0.001	0.002	0.000	0.065	0.194	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00300	0.00892	0.00000	0.92	3.96	0.00
			4	Forging 2 Line: G01	0.20	7.2	34.00	307.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	2.18	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.066	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00302	0.00000	0.00000	0.93	0.00	0.00
			5	Forging 2 Line: G08	0.40	7.2	35.00	308.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.050	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00232	0.00000	0.00000	0.71	0.00	0.00
			6	Forging 3 Line: G01	0.40	7.2	38.00	311.00	0.00	1.39	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.036	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00164	0.00000	0.00000	0.50	0.00	0.00
			7	Forging 3 Line: G08	0.40	7.2	35.00	308.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.024	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00111	0.00000	0.00000	0.34	0.00	0.00
			8	Forging 4 Line: G01	0.40	7.2	36.00	309.00	0.00	1.60	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.194	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00890	0.00000	0.00000	2.73	0.00	0.00
			9	Forging 4 Line: G08	0.40	7.2	38.00	311.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.050	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00230	0.00000	0.00000	0.71	0.00	0.00
			10	Forging 5 Line: G01	0.40	15.0	37.00	310.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.045	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00207	0.00000	0.00000	0.31	0.00	0.00
			11	Forging 5 Line: G08	0.40	7.2	33.50	306.50	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	1.76	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.195	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00896	0.00000	0.00000	2.75	0.00	0.00
																													11.62	10.26	0.00

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NOx	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
131	บริษัท แซดเอฟ พาสซีฟ เซฟตี้ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10.21	1	Foaming Cabinet 1	0.40	9.0	33.00	306.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	18.11	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.316	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03100	0.00000	0.00000	4.46	0.00	0.00
			4	Foaming Cabinet 4	0.40	9.0	34.00	307.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	27.11	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.372	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03640	0.00000	0.00000	5.23	0.00	0.00
			5	Foaming Cabinet 5	0.40	9.0	33.00	306.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	17.11	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.257	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.02518	0.00000	0.00000	3.62	0.00	0.00
			6	Foaming Cabinet 7	0.40	9.0	31.00	304.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	19.61	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.482	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.04721	0.00000	0.00000	6.79	0.00	0.00
			8	Color Coat Mixing	0.40	9.0	28.00	301.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	21.77	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.692	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.06777	0.00000	0.00000	9.74	0.00	0.00
																													29.84	0.00	0.00
132	บริษัท เจเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	22.22	1	ปล่อง NC1 (Primer)	0.40	10.0	29.00	302.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.47	2.00	4.21	0.000	0.002	0.003	0.034	0.143	0.302	0.071	0.049	0.933	0.00152	0.00645	0.01359	0.47	2.93	0.32
			2	ปล่อง NC1 (Nylon)	0.40	40.0	32.00	305.00	0.00	1.31	0.00	0.00	0.00	0.59	2.00	8.46	0.001	0.003	0.011	0.067	0.226	0.958	1.937	1.143	12.13	0.00301	0.01019	0.04309	0.03	0.20	0.08
			3	ปล่อง NC1 (Coating)	0.30	10.0	30.00	303.00	0.00	0.29	0.00	0.00	0.00	0.24	5.46	4.22	0.000	0.002	0.001	0.006	0.137	0.106	0.071	0.049	0.933	0.00027	0.00616	0.00476	0.08	2.79	0.11
			4	ปล่อง NC2 (Primer)	0.30	15.0	36.00	309.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.94	2.00	8.47	0.000	0.001	0.003	0.032	0.069	0.293	0.144	0.110	1.56	0.00146	0.00311	0.01317	0.23	0.63	0.19
			5	ปล่อง NC2 (Nylon Coating)	0.30	15.0	35.00	308.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	1.47	2.00	8.47	0.001	0.001	0.004	0.058	0.079	0.337	0.144	0.110	1.56	0.00263	0.00358	0.01515	0.41	0.72	0.22
			6	ปล่องเคลือบผิวโลหะ NC3	0.40	10.0	32.00	305.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	0.13	2.00	8.45	0.000	0.002	0.007	0.009	0.137	0.577	0.071	0.049	0.933	0.00040	0.00614	0.02596	0.12	2.79	0.62
			7	ปล่องระบายอากาศ SC1, JA1	0.40	14.0	32.00	305.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	1.36	2.00	8.05	0.001	0.001	0.005	0.080	0.118	0.473	0.144	0.110	1.56	0.00360	0.00529	0.02129	0.55	1.07	0.30
			8	ปล่องระบายอากาศ SC2, JA2,JL1	0.40	15.0	34.00	307.00	0.00	0.78	0.00	0.00	0.00	2.69	2.00	8.46	0.002	0.002	0.007	0.181	0.135	0.570	0.144	0.110	1.56	0.00816	0.00607	0.02566	1.26	1.23	0.37
			9	ปล่องระบายอากาศ JL2	0.40	15.0	35.00	308.00	0.00	0.74	0.00	0.00	0.00	3.26	2.00	4.24	0.002	0.001	0.003	0.208	0.128	0.271	0.144	0.110	1.56	0.00938	0.00575	0.01220	1.45	1.16	0.17
			10	ปล่อง Steering Column 3	0.60	10.0	33.00	306.00	0.00	1.26	0.00	0.00	0.00	0.32	2.00	2.45	0.000	0.003	0.003	0.035	0.218	0.267	0.071	0.049	0.933	0.00157	0.00980	0.01200	0.49	4.44	0.29
			11	ปล่อง Steering Column 5	0.30	10.0	33.00	306.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	0.92	2.00	8.11	0.001	0.001	0.005	0.045	0.098	0.399	0.071	0.049	0.933	0.00204	0.00443	0.01797	0.64	2.01	0.43
			12	ปล่อง Steering Column 6	0.50	10.0	34.00	307.00	0.00	1.35	0.00	0.00	0.00	0.32	2.00	8.46	0.000	0.003	0.011	0.037	0.233	0.987	0.071	0.049	0.933	0.00168	0.01050	0.04441	0.53	4.76	1.06
																													6.27	24.72	4.15
133	บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	6.79	1	N-204 ปล่องดูดความร้อน	0.70	11.0	44.00	317.00	0.00	2.87	0.00	0.00	0.00	6.10	0.00	0.00	0.018	0.000	0.000	1.512	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.22269	0.00000	0.00000	10.50	0.00	0.00
			2	N-204 ม่านเปลวไฟ/Edutor	0.30	11.0	62.00	335.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	0.00	4.90	3.70	0.000	0.001	0.000	0.000	0.048	0.036	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00705	0.00532	0.00	0.43	0.02
			3	N-204 Eductor แก๊สส่วนเกิน/จุดติดแก๊ส	0.25	11.0	38.00	311.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.00	5.60	3.10	0.000	0.000	0.000	0.000	0.037	0.020	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00542	0.00300	0.00	0.33	0.01
			4	S-201 ผงขัดชิ้นงาน	0.30	11.0	30.00	303.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	9.40	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.302	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04450	0.00000	0.00000	2.10	0.00	0.00
			5	S-202 ผงขัดชิ้นงาน	0.30	11.0	32.00	305.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	7.60	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.224	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.03298	0.00000	0.00000	1.55	0.00	0.00
			6	N-203 หน้าเตา	0.50	11.0	33.00	306.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	0.00	7.50	0.01	0.000	0.003	0.000	0.000	0.275	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.04046	0.00005	0.00	2.50	0.00
			7	LTS Room ระบายอากาศ	0.80x0.45	11.0	28.00	301.00	0.00	1.72	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00022	0.00022	0.00	0.01	0.00
			8	N-207 พัดลมหน้าเตา	0.70	11.0	47.00	320.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	5.60	0.01	0.000	0.003	0.000	0.000	0.290	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.04275	0.00008	0.00	2.64	0.00
			9	N-207 ท่อหลังเตา	0.35	11.0	39.00	312.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	3.70	0.01	0.000	0.001	0.000	0.000	0.047	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00697	0.00002	0.00	0.43	0.00
			10	N-203 ท้ายเตา	0.50	11.0	38.00	311.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0.00	1.90	0.01	0.000	0.001	0.000	0.000	0.070	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.01035	0.00005	0.00	0.64	0.00
			11	N-202 Dip Sping	0.30	11.0	35.00	308.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00006	0.00006	0.00	0.00	0.00
			12	N-207 ท่อข้างเตา	0.40	11.0	39.00	312.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00008	0.00008	0.00	0.00	0.00
			13	N-202 หน้าเตา	0.35	11.0	39.00	312.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00006	0.00006	0.00	0.00	0.00
			14	N-207 ท้ายเตา	0.80	11.0	34.00	307.00	0.00	1.72	0.00	0.00	0.00	0.00	3.70	0.01	0.000	0.006	0.000	0.000	0.549	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.08089	0.00022	0.00	4.99	0.00
			15	N-202 ท้ายเตา	0.75	11.0	45.00	318.00	0.00	1.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00021	0.00021	0.00	0.01	0.00
			16	N-206 หน้าเตา-HC Silver	0.70	11.0	32.00	305.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	0.00	3.70	0.01	0.000	0.002	0.000	0.000	0.187	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.02754	0.00007	0.00	1.70	0.00
			17	N-206 ท้ายเตา-HC Silver	0.45	11.0	31.00	304.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	0.01	0.000	0.001	0.000	0.000	0.108	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.01596	0.00005	0.00	0.98	0.00
			18	N-205 หน้าเตา-HC Silver	0.50	11.0	37.00	310.00	0.00	1.46	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00019	0.00019	0.00	0.01	0.00
			19	N-205 ท้ายเตา-HC Silver	0.25	11.0	49.00	322.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00004	0.00004	0.00	0.00	0.00
																													14.15	14.71	0.04
134	บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	5.36	1	เตา WS2 อบชิ้นงาน	0.25	11.0	35.00	308.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00011	0.00011	0.00	0.01	0.00
			2	เตา WS3 อบชิ้นงาน	0.20	11.0	35.00	308.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.00	3.70	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.027	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00495	0.00001	0.00	0.24	0.00
			3	Shop Peening ขัดชิ้นงาน	0.15	11.0	32.00	305.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	10.10	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.024	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00440	0.00000	0.00000	0.16	0.00	0.00
			4	N-300 อบชิ้นงาน	0.15	11.0	41.00	314.00	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	1.90	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00187	0.00001	0.00	0.09	0.00
			5	เตา Oiling O-300 ชโลมน้ำมัน	0.15	11.0	34.00	307.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.01	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00001	0.00001	0.00	0.00	0.00
																													0.16	0.34	0.00
135	บริษัท เอ็นอาร์บี แบริ่งส์ (ประเทศไทย) จำกัด	4.84	1	Quenching	0.40	9.0	31.00	304.00	0.00	1.73	0.00	0.00	0.00	5.40	10.00	0.00	0.009	0.017	0.000	0.807	1.495	0.000	0.071	0.049	0.933	0.16677	0.30883	0.00000	11.37	30.50	0.00
			3	Tempering B1	0.25	9.0	33.00	306.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	4.60	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.167	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03449	0.00000	0.00000	2.35	0.00	0.00
			4	Push Furnance	0.10	9.0	37.00	310.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	0.000	0.007	0.000	0.000	0.579	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.11960	0.00000	0.00	11.81	0.00
			5	Belt - TT #1	0.10	9.0	39.00	312.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	10.50	0.00	0.000	0.001	0.000	0.000	0.064	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.01312	0.00000	0.00	1.30	0.00
			6	Ipsen	0.10	9.0	38.00	311.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	0.00	0.000	0.001	0.000	0.000	0.060	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.01250	0.00000	0.00	1.23	0.00
			7	Tempering B2	0.25	9.0	31.00	304.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.174	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.03586	0.00000	0.00000	2.44	0.00	0.00
																													16.16	44.85	0.00
136	บริษัท ซูกิโนะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด	13.85	1	Cleaning	0.16	10.0	37.00	310.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00033	0.00000	0.00000	0.07	0.00	0.00
			2	Heat Treatment	0.7	15.0	41.00	314.00	0.00	1.72	0.00	0.00	0.00	1.95	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.289	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.02086	0.00000	0.00000	2.01	0.00	0.00
																													2.07	0.00	0.00
137	บริษัท สยามโทเซลโล จำกัด	33.08	1	Stack at Factory Wall (Vacuum Chamber Is Ractangular Pipe)	0.60x0.60	5.0	43.00	316.00	0.00	1.93	0.00	0.00	0.00	9.03	1.00	1.50	0.017	0.002	0.003	1.507	0.167	0.250	0.071	0.049	0.933	0.04555	0.00504	0.00757	21.22	3.41	0.27
			2	Stack at Silo (From Colona)	0.40	14.0	47.00	320.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.00	12.30	4.00	1.50	0.008	0.003	0.001	0.684	0.222	0.083	0.144	0.110	1.56	0.02067	0.00672	0.00252	4.75	2.02	0.05
			3	Stack at Factory Wall (Vacuum Chamber Is Circular Pipe)	0.40	5.0	43.00	316.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	12.90	1.00	5.00	0.006	0.000	0.002	0.518	0.040	0.201	0.071	0.049	0.933	0.01567	0.00121	0.00607	7.30	0.82	0.22
																													33.27	6.25	0.54
138	บริษัท สยาม ยามาโมริ จำกัด	16.64	1	หม้อไอน้ำ No.03	0.30	8.0	113.00	386.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	38.11	32.21	9.62	0.009	0.008	0.002	0.790	0.668	0.199	0.071	0.049	0.933	0.04749	0.04014	0.01199	11.13	13.63	0.21
																													11.13	13.63	0.21
139	บริษัท เอฟเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.29	1	Dust Collector	0.30	10.0		304.90	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.015	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00461	0.00000	0.00000	0.21	0.00	0.00
			2	Stack Paint room	0.20	10.0		302.90	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	1.57	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.028	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00854	0.00000	0.00000	0.40	0.00	0.00
			3	Stack Labatory	0.20	10.0		301.60	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00042	0.00000	0.00000	0.02	0.00	0.00
																													0.63	0.00	0.00
140	บริษัท คล็อกเนอร์ เพนทาพลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	24.87	1	ปล่อง K02	0.90	12.5	45.00	318.00	0.00	8.35	0.00	0.00	0.00	0.50	3.80	0.00	0.004	0.032	0.000	0.361	2.743	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01451	0.11029	0.00000	2.51	24.93	0.00
			2	ปล่อง K03	0.50	14.0	36.00	309.00	0.00	3.25	0.00	0.00	0.00	0.70	4.65	0.00	0.002	0.015	0.000	0.197	1.307	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00791	0.05256	0.00000	1.37	11.88	0.00
			4	Generator	0.07	3.0	168.00	441.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	37.10	235.17	5.24	0.000	0.003	0.000	0.040	0.254	0.006	0.071	0.049	0.933	0.00161	0.01021	0.00023	0.56	5.18	0.01
			5	ปล่อง TDO-01	0.60	11.0	59.00	332.00	0.00	1.69	0.00	0.00	0.00	2.80	19.38	0.00	0.005	0.033	0.000	0.408	2.822	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01640	0.11350	0.00000	2.83	25.66	0.00
			6	ปล่อง TDO-02	0.80	12.0	40.00	313.00	0.00	2.34	0.00	0.00	0.00	0.50	4.65	0.00	0.001	0.011	0.000	0.101	0.940	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00406	0.03780	0.00000	0.70	8.55	0.00
																													7.97	76.20	0.01
141	บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	53.71	1	Aluminum Melting Furnance No.1	0.50	30.0	673.00	946.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	9.40	34.60	2.90	0.004	0.015	0.001	0.341	1.256	0.105	1.435	0.760	4.98	0.00635	0.02338	0.00196	0.24	1.65	0.02
			2	Aluminum Melting Furnance No.2	0.50	30.0	672.00	945.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	2.10	43.50	2.30	0.001	0.019	0.001	0.080	1.654	0.087	1.435	0.760	4.98	0.00149	0.03079	0.00163	0.06	2.18	0.02
			3	Aluminum Melting Furnance No.3	0.50	30.0	661.00	934.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	12.40	31.60	2.70	0.009	0.022	0.002	0.750	1.911	0.163	1.435	0.760	4.98	0.01396	0.03558	0.00304	0.52	2.51	0.03
			4	Bag Filter Melting Furnance No.1	0.58	20.0	45.00	318.00	0.00	3.08	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.160	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00297	0.00000	0.00000	0.37	0.00	0.00
			5	Bag Filter Melting Furnance No.2	0.58	20.0	36.00	309.00	0.00	3.10	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.268	0.000	0.000	0.430	0.164	2.57	0.00499	0.00000	0.00000	0.62	0.00	0.00
			6	Bag Filter of Shot Blast Machine No.1	0.25	12.0	32.00	305.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.048	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00089	0.00000	0.00000	0.33	0.00	0.00
			7	Bag Filter of Shot Blast Machine No.2	0.25	12.0	33.00	306.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.063	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00118	0.00000	0.00000	0.44	0.00	0.00
			8	Bag Filter of Shot Blast Machine No.3	0.25	15.0	33.00	306.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00037	0.00000	0.00000	0.14	0.00	0.00
			9	Bag Filter of Shot Blast Machine No.4	0.25	15.0	33.00	306.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.033	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00062	0.00000	0.00000	0.23	0.00	0.00
			10	Heat Treatment	0.25	11.8	200.00	473.00	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	27.10	5.80	0.000	0.002	0.000	0.000	0.140	0.030	0.144	0.110	1.56	0.00000	0.00262	0.00056	0.00	1.28	0.02
																													2.95	7.62	0.09
142	บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด	24.50	1	Line Powder	0.20	10.0	37.00	310.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	11.70	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.259	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01056	0.00000	0.00000	3.64	0.00	0.00
			2	Scrubber SB 955	0.30	11.0	31.00	304.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	3.20	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.103	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00421	0.00000	0.00000	0.72	0.00	0.00
			3	Lab Cizer Line	0.20	4.0	31.00	304.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	6.60	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.061	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00249	0.00000	0.00000	0.86	0.00	0.00
			4	Scrubber SB 950	0.30	1.0	35.00	308.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	3.20	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.116	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00474	0.00000	0.00000	1.64	0.00	0.00
			5	QA Performance Room (White)	0.35	9.0	27.00	300.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	4.20	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.236	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00964	0.00000	0.00000	3.33	0.00	0.00
			6	QA Performance Room 1	0.35x0.55	4.0	31.00	304.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	3.20	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.146	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00597	0.00000	0.00000	2.06	0.00	0.00
			7	QA Analysis Room (Blue)	0.25	9.0	26.00	299.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	3.80	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.324	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01321	0.00000	0.00000	4.56	0.00	0.00
			8	QA Performance Room 2	0.20x0.20	4.0	33.00	306.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	3.90	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.065	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00267	0.00000	0.00000	0.92	0.00	0.00
			9	Boiler UN 133	0.35	12.0	158.00	431.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	5.50	92.80	6.30	0.003	0.043	0.003	0.220	3.704	0.251	0.144	0.110	1.56	0.00896	0.15120	0.01026	1.52	33.68	0.16
			10	Boiler (BO-536)	0.30	12.0	265.00	538.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	7.40	66.60	6.30	0.004	0.038	0.004	0.366	3.297	0.312	0.144	0.110	1.56	0.01495	0.13458	0.01273	2.54	29.97	0.20
			11	Scrubber Zn-St Line	0.30	8.0	42.00	315.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	3.10	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.053	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00218	0.00000	0.00000	0.75	0.00	0.00
																													22.54	63.65	0.36
143	บริษัท โคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น แมชีนเนอรี่ เซาท์อีส เอเชีย จำกัด (โรงงานปลวกแดง)	17.00	1	Paint Booth Stack (Shot Blast) No.1	1.00	6.0	34.00	307.00	0.00	2.67	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.185	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.01087	0.00000	0.00000	2.60	0.00	0.00
			2	Paint Booth Stack (Sanding) No.1	1.20x0.60	14.0	33.00	306.00	0.00	4.09	0.00	0.00	0.00	0.88	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.311	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01828	0.00000	0.00000	2.16	0.00	0.00
			3	Paint Booth Stack (Sanding) No.2	1.20x0.60	14.0	30.00	303.00	0.00	5.86	0.00	0.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.223	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01311	0.00000	0.00000	1.55	0.00	0.00
			4	Paint Booth Stack (Top Coat) No.1	1.20x0.60	14.0	31.00	304.00	0.00	5.12	0.00	0.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.022	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00130	0.00000	0.00000	0.15	0.00	0.00
			5	Paint Booth Stack (Top Coat) No.2	1.20x0.60	14.0	30.00	303.00	0.00	6.44	0.00	0.00	0.00	1.25	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.696	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.04093	0.00000	0.00000	4.83	0.00	0.00
			6	Paint Booth Stack (Under Coat) No.1	1.20x0.60	14.0	32.00	305.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.00	1.75	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.620	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.03647	0.00000	0.00000	4.31	0.00	0.00
			7	Paint Booth Stack (Under Coat) No.2	1.20x0.60	14.0	33.00	306.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.00	2.45	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.867	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.05101	0.00000	0.00000	6.02	0.00	0.00
			8	Paint Booth Stack (Oven Stack) No.1	0.20x0.20	14.0	68.00	341.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	1.61	0.10	0.00	0.001	0.000	0.000	0.048	0.003	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00282	0.00018	0.00000	0.33	0.03	0.00
			9	Paint Booth Stack (Oven Stack) No.2	0.20x0.20	14.0	63.00	336.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	0.62	0.10	0.00	0.000	0.000	0.000	0.014	0.002	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00082	0.00013	0.00000	0.10	0.02	0.00
																													22.05	0.05	0.00
144	บริษัท แซง-โกแบ็ง (ประเทศไทย) จำกัด	31.20	1	Dryer WSB1	0.26	6.00	53.00	326.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.000	0.000	0.000	0.003	0.013	0.034	0.071	0.049	0.933	0.00010	0.00041	0.00109	0.05	0.26	0.04
			2	Dryer WSB2	0.22	10.90	133.00	406.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.000	0.000	0.001	0.009	0.035	0.093	0.144	0.110	1.56	0.00028	0.00113	0.00298	0.06	0.32	0.06
			3	SPB1	0.22	11.90	114.00	387.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	0.50	2.07	5.24	0.000	0.000	0.000	0.002	0.009	0.022	0.144	0.110	1.56	0.00007	0.00028	0.00072	0.01	0.08	0.01
			4	SPB2	0.27	10.05	129.00	402.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	0.50	2.45	5.24	0.000	0.001	0.002	0.016	0.077	0.165	0.144	0.110	1.56	0.00050	0.00247	0.00529	0.11	0.70	0.11
			5	Dryer Printing SL2	0.44	15.20	91.00	364.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.001	0.002	0.005	0.044	0.176	0.463	0.430	0.164	2.57	0.00141	0.00563	0.01483	0.10	1.07	0.18
			6	Dryer Printing VSF	0.26	10.00	50.00	323.00	0.00	0.29	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.000	0.001	0.002	0.013	0.051	0.133	0.071	0.049	0.933	0.00041	0.00162	0.00427	0.18	1.03	0.14
																													0.51	3.47	0.54
145	บริษัท สมบูรณ์ โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	17.50	1	Dust Collector (Shot Blast)	0.50		33.80	306.80	0.00	1.23	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.088	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00505	0.00000	0.00000	1.25	0.00	0.00
			2	Oven Stack/Tempering 1	0.15		37.80	310.80	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00017	0.00000	0.00000	0.04	0.00	0.00
			3	Oven Stack/Tempering 2	0.15		37.60	310.60	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.004	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00022	0.00000	0.00000	0.05	0.00	0.00
			4	Induction stack (Induction process)	0.15		33.00	306.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.003	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00014	0.00000	0.00000	0.04	0.00	0.00
			5	Annealing stack No.1	0.15		35.90	308.90	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00030	0.00000	0.00000	0.07	0.00	0.00
			6	Annealing stack No.2	0.15		36.20	309.20	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.005	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00028	0.00000	0.00000	0.07	0.00	0.00
																													1.52	0.00	0.00
146	บริษัท สมบูรณ์ โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	27.58	1	Bonderizing Stack 1	0.55x0.55		34.00	307.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.00	1.03	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.151	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00546	0.00000	0.00000	2.12	0.00	0.00
			2	Boiler No.1	0.33		112.00	385.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	18.16	5.34	3.72	0.007	0.002	0.001	0.565	0.166	0.116	0.071	0.049	0.933	0.02048	0.00603	0.00420	7.96	3.39	0.12
			3	Dust Collector/Shot Blasst No.1	0.20x0.17		36.70	309.70	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.026	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00095	0.00000	0.00000	0.37	0.00	0.00
																													10.45	3.39	0.12
147	บริษัท ทีเอชเค ริทึม (ไทยแลนด์) จำกัด	11.52	1	Stack of Annealing Process	0.70	10.00	34.00	307.00	0.00	12.54	0.00	0.00	0.00	8.54	0.20	3.00	0.107	0.003	0.038	9.253	0.217	3.250	0.071	0.049	0.933	0.80334	0.01881	0.28221	130.32	4.42	3.48
																													130.32	4.42	3.48

No.	Factory	Plot size	Stack No.	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	N0x	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
148	บริษัท เอ็มแอนด์ที อัลไลด์ เทคโนโลยีส์ จำกัด	22.33	1	Oven Induction Hardening	0.40	15.00	35.20	308.20	0.00	0.74	0.00	0.00	0.00	0.82	0.20	0.28	0.001	0.000	0.000	0.053	0.013	0.018	0.144	0.110	1.56	0.00236	0.00058	0.00081	0.37	0.12	0.01
			2	B2 Assy Flange companion No.1	0.45	15.00	36.40	309.40	0.00	1.30	0.00	0.00	0.00	0.99	0.20	0.28	0.001	0.000	0.000	0.111	0.023	0.032	0.144	0.110	1.56	0.00499	0.00102	0.00142	0.77	0.21	0.02
			3	B2 Assy Flange companion No.2	0.45	15.00	39.50	312.50	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	1.21	0.20	0.28	0.001	0.000	0.000	0.068	0.011	0.016	0.144	0.110	1.56	0.00304	0.00051	0.00072	0.47	0.10	0.01
			4	B4 Assy Flange companion No.1	0.45	15.00	41.50	314.50	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	1.41	0.20	0.28	0.001	0.000	0.000	0.093	0.013	0.019	0.144	0.110	1.56	0.00418	0.00060	0.00084	0.65	0.12	0.01
			5	B4 Assy Flange companion No.2	0.45	15.00	34.40	307.40	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	1.45	0.21	0.29	0.001	0.000	0.000	0.084	0.012	0.016	0.144	0.110	1.56	0.00374	0.00053	0.00074	0.58	0.11	0.01
																													2.84	0.66	0.06
149	บริษัท นาคามุระ พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	3.75	1	ปล่องดูดอากาศ No.1	1.60x0.08	7.00	29.00	302.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.80	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00010	0.00000	0.00000	0.01	0.00	0.00
																													0.01	0.00	0.00
150	บริษัท ระยอง กัลวาไนซิ่ง จำกัด	13.01	1	Wet Scrubber out	1.43	15.00	30.00	303.00	0.00	24.61	0.00	0.00	0.00	4.00	5.64	1.70	0.098	0.139	0.042	8.505	11.992	3.615	0.144	0.110	1.56	0.65362	0.92160	0.27779	59.06	109.02	2.32
																													59.06	109.02	2.32
151	บริษัท ซัมมิท แพลมฉบัง โอโล บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขาระยอง)	100.98	1	ปล่อง Line ผลิตเชื่อม CO2	0.30x1.7	7.00	35.00	308.00	0.00	5.21	0.00	0.00	0.00	2.40	0.94	1.70	0.013	0.005	0.009	1.080	0.423	0.767	0.071	0.049	0.933	0.01070	0.00419	0.00759	15.22	8.64	0.82
			2	ปล่อง Line ผลิตเชื่อม CO2 (5D)	0.35x0.45	7.00	35.00	308.00	0.00	4.15	0.00	0.00	0.00	1.10	0.94	1.70	0.005	0.004	0.007	0.394	0.337	0.611	0.071	0.049	0.933	0.00391	0.00334	0.00605	5.56	6.88	0.65
																													20.77	15.51	1.48
152	บริษัท มิตซูบิชิ เคมิคอล แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด	1.25	1	ปล่อง Ventilation Building 2	0.30	10.00	31.00	304.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	18.19	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.330	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.26403	0.00000	0.00000	4.65	0.00	0.00
			2	ปล่อง Ventilation Building 3	0.30	10.00	31.00	304.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	15.63	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.432	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.34571	0.00000	0.00000	6.09	0.00	0.00
																													10.73	0.00	0.00
153	บริษัท วาย เอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด	21.31	1	Stack 2 Wet Scrubber Zone 2 Heat Teartment line	0.60	15.00	31.42	304.42	0.00	2.60	0.00	0.00	0.00	0.99	0.94	1.31	0.003	0.002	0.003	0.222	0.211	0.294	0.144	0.110	1.56	0.01043	0.00990	0.01380	1.54	1.92	0.19
			2	Stack 3 Heat Treatment zone 2	0.60	15.00	70.92	343.92	0.00	1.04	0.00	0.00	0.00	0.75	3.76	1.31	0.001	0.004	0.001	0.067	0.337	0.117	0.144	0.110	1.56	0.00315	0.01581	0.00551	0.47	3.06	0.08
			3	Stack 5 Heat Treatment zone 2	1.05	15.00	37.75	310.75	0.00	4.06	0.00	0.00	0.00	0.76	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.267	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.01252	0.00000	0.00000	1.85	0.00	0.00
			4	Stack 6 Boiler	0.20	7.00	218.00	491.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	0.00	115.00	1.31	0.000	0.016	0.000	0.000	1.413	0.016	0.071	0.049	0.933	0.00000	0.06630	0.00076	0.00	28.84	0.02
			5	Stack 7 Air Emission front A/C Tower Zone 3 (GEOMET)	0.60	15.00	64.50	337.50	0.00	3.32	0.00	0.00	0.00	0.97	0.94	1.31	0.003	0.003	0.004	0.278	0.269	0.375	0.144	0.110	1.56	0.01304	0.01263	0.01760	1.93	2.45	0.24
																													5.79	36.27	0.52
154	บริษัท เอส ไอ จี คอมบิล็อค จำกัด	74.60	1	Printing Stack (Big)	0.90	13.00	36.00	309.00	0.00	12.91	0.00	0.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.268	0.000	0.000	0.144	0.110	1.56	0.00359	0.00000	0.00000	1.86	0.00	0.00
			2	Finishing Stack (Dust Collecting&Exhaust FS189-194, Dust Collector AC#5)	1.60x1.35	6.00	36.00	309.00	0.00	19.13	0.00	0.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.182	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00244	0.00000	0.00000	2.56	0.00	0.00
			3	PM Boiler No.1	0.40	10.00	64.00	337.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	0.19	115.00	0.15	0.000	0.080	0.000	0.011	6.933	0.009	0.071	0.049	0.933	0.00015	0.09294	0.00012	0.16	141.49	0.01
			4	PM Boiler No.2	0.40	10.00	70.00	343.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.00	0.90	115.00	0.15	0.001	0.094	0.000	0.063	8.084	0.011	0.071	0.049	0.933	0.00085	0.10837	0.00014	0.89	164.98	0.01
			5	Finishing Stack (Dust Collecting&Exhaust FS188-188, Beside PM Shop)	2.50x0.80	8.00	45.00	318.00	0.00	15.80	0.00	0.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.382	0.000	0.000	0.071	0.049	0.933	0.00512	0.00000	0.00000	5.38	0.00	0.00
																													10.85	306.47	0.02
155	บริษัท เจเทคโตะ คอลัมน์ ซีสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	22.22	1	ปล่อง Steering Column 5	0.30	10.00	33.00	306.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	1.84	12.92	4.04	0.001	0.007	0.002	0.091	0.636	0.199	0.071	0.049	0.933	0.00408	0.02864	0.00895	1.28	12.99	0.21
			2	ปล่อง Steering Column 3	0.60	10.00	32.00	305.00	0.00	0.77	0.00	0.00	0.00	1.98	16.61	4.19	0.002	0.013	0.003	0.132	1.105	0.279	0.071	0.049	0.933	0.00593	0.04973	0.01255	1.86	22.55	0.30
			3	ปล่อง NC3 (Primer Nylon)	0.40	10.00	32.00	305.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.00	2.43	2.00	4.15	0.002	0.002	0.003	0.170	0.140	0.290	0.071	0.049	0.933	0.00765	0.00630	0.01307	2.40	2.86	0.31
			4	ปล่อง SC6, JA6, JL3, SL2	0.50	10.00	34.00	307.00	0.00	1.33	0.00	0.00	0.00	1.71	2.00	4.19	0.002	0.003	0.006	0.196	0.230	0.481	0.071	0.049	0.933	0.00884	0.01034	0.02167	2.77	4.69	0.52
			5	ปล่องระบายอากาศ SC1, JA1	0.40	14.00	32.00	305.00	0.00	0.69	0.00	0.00	0.00	0.44	2.00	40.20	0.000	0.001	0.028	0.026	0.119	2.397	0.144	0.110	1.56	0.00118	0.00537	0.10786	0.18	1.08	1.54
			6	ปล่องระบายอากาศ SC2, JA2, JL1	0.40	15.00	34.00	307.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	3.31	2.00	4.19	0.003	0.002	0.003	0.226	0.137	0.286	0.144	0.110	1.56	0.01017	0.00614	0.01287	1.57	1.24	0.18
			7	ปล่อง NC2 (Primer)	0.30	15.00	36.00	309.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	2.37	2.00	2.48	0.001	0.001	0.001	0.082	0.069	0.086	0.144	0.110	1.56	0.00369	0.00311	0.00386	0.57	0.63	0.05
			8	ปล่อง NC2 (Nylon Coating)	0.30	15.00	35.00	308.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	14.36	2.00	4.19	0.016	0.001	0.002	1.390	0.081	0.170	0.144	0.110	1.56	0.06279	0.00366	0.00766	9.69	0.74	0.11
			9	ปล่องระบายอากาศ JL2	0.40	15.00	36.00	309.00	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	1.44	2.00	8.38	0.001	0.002	0.006	0.095	0.131	0.550	0.144	0.110	1.56	0.00426	0.00591	0.02476	0.66	1.19	0.35
			10	ปล่อง NC1 (Drying)	0.30	10.00	36.00	309.00	0.00	0.29	0.00	0.00	0.00	0.90	26.04	4.17	0.000	0.008	0.001	0.023	0.652	0.104	0.071	0.049	0.933	0.00101	0.02936	0.00470	0.32	13.32	0.11
			11	ปล่อง NC1 (Nylon)	0.40	10.00	32.00	305.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.00	2.87	11.67	2.48	0.003	0.012	0.003	0.250	1.018	0.216	0.071	0.049	0.933	0.01127	0.04583	0.00974	3.53	20.78	0.23
			12	ปล่อง NC1 (Primer)	0.40	10.00	29.00	302.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	1.58	2.00	2.48	0.001	0.002	0.002	0.113	0.143	0.178	0.071	0.049	0.933	0.00510	0.00645	0.00800	1.60	2.93	0.19
			13	ปล่อง NC1 (Coating)	0.30	10.00	30.00	303.00	0.00	0.29	0.00	0.00	0.00	1.70	6.31	4.19	0.000	0.002	0.001	0.043	0.158	0.105	0.071	0.049	0.933	0.00192	0.00712	0.00472	0.60	3.23	0.11
																													27.00	88.22	4.22

No.	Factory	Quota	Parameter	Source	Stack		Exhaust Gas				Pollutant Concentraion						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia.	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	NO_x	SO_2	TSP	N0x	SO2	TSP	NO_x	SO_2
		rai			(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	(kg/rai/day)	Rai	Rai	Rai
156	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 1 จำกัด	46.29	TSP	HRSG11	3.00	40.00	115.00	388.00	0.00	80.31	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.73	0.00	0.00	3.3600	0.0000	0.0000	0.03748	0.00000	0.00000	0.52	0.00	0.00
		133.76	Nox		3.00	40.00	115.00	388.00	0.00	80.31	0.00	0.00	0.00	0.00	51.63	0.00	0.00	4.15	0.00	0.00	358.24	0.00	0.0000	4.78	0.0000	0.00000	2.67832	0.00000	0.00	74.95	0.00
		7.12	SO2		3.00	40.00	115.00	388.00	0.00	80.31	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	8.88	0.0000	0.0000	12.1300	0.00000	0.00000	1.24691	0.00	0.00	0.73
	พื้นที่โรงงาน 35.80 ไร่	46.29	TSP	HRSG12	3.00	40.00	112.00	385.00	0.00	79.29	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.71	0.00	0.00	3.3600	0.0000	0.0000	0.03700	0.00000	0.00000	0.51	0.00	0.00
		133.76	Nox		3.00	40.00	112.00	385.00	0.00	79.20	0.00	0.00	0.00	0.00	62.50	0.00	0.00	4.95	0.00	0.00	427.69	0.00	0.0000	4.78	0.0000	0.00000	3.19753	0.00000	0.00	89.48	0.00
		7.12	SO2		3.00	40.00	112.00	385.00	0.00	79.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.03	0.00	0.00	2.19	0.0000	0.0000	12.1300	0.00000	0.00000	0.30743	0.00	0.00	0.18
																													1.03	74.95	0.73
157	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 2 จำกัด	46.29	TSP	HRSG11	3.00	40.00	116.00	389.00	0.00	79.61	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.72	0.00	0.00	3.3600	0.0000	0.0000	0.03715	0.00000	0.00000	0.51	0.00	0.00
		133.76	Nox		3.00	40.00	116.00	389.00	0.00	79.47	0.00	0.00	0.00	0.00	73.97	0.00	0.00	5.88	0.00	0.00	507.91	0.00	0.0000	4.78	0.0000	0.00000	3.79722	0.00000	0.00	106.26	0.00
		7.12	SO2		3.00	40.00	116.00	389.00	0.00	79.47	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.94	0.00	0.00	0.15	0.00	0.00	13.32	0.0000	0.0000	12.1300	0.00000	0.00000	1.87016	0.00	0.00	1.10
	พื้นที่โรงงาน 24.53 ไร่	46.29	TSP	HRSG12	3.00	40.00	116.00	389.00	0.00	85.54	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.85	0.00	0.00	3.3600	0.0000	0.0000	0.03992	0.00000	0.00000	0.55	0.00	0.00
		133.76	Nox		3.00	40.00	116.00	389.00	0.00	85.54	0.00	0.00	0.00	0.00	90.40	0.00	0.00	7.73	0.00	0.00	668.12	0.00	0.0000	4.78	0.0000	0.00000	4.99498	0.00000	0.00	139.77	0.00
		7.12	SO2		3.00	40.00	116.00	389.00	0.00	85.54	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	1.03	0.0000	0.0000	12.1300	0.00000	0.00000	0.14526	0.00	0.00	0.09
																													1.06	106.26	1.10
158	บริษัท กัลฟ์ วีทีพี จำกัด	46.29	TSP	HRSG 11	3.00	40.00	108.00	381.00	0.00	77.46	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.67	0.00	0.00	3.3600	0.0000	0.0000	0.03615	0.00000	0.00000	0.50	0.00	0.00
		133.76	Nox		3.00	40.00	108.00	381.00	0.00	77.34	0.00	0.00	0.00	0.00	57.51	0.00	0.00	4.45	0.00	0.00	384.28	0.00	0.0000	4.78	0.0000	0.00000	2.87296	0.00000	0.00	80.39	0.00
		7.12	SO2		3.00	40.00	108.00	381.00	0.00	77.34	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.09	0.00	0.00	7.35	0.0000	0.0000	12.1300	0.00000	0.00000	1.03192	0.00	0.00	0.61
	พื้นที่โรงงาน 19.09 ไร่	46.29	TSP	HRSG 12	3.00	40.00	120.00	393.00	0.00	80.72	0.00	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.74	0.00	0.00	3.3600	0.0000	0.0000	0.03767	0.00000	0.00000	0.52	0.00	0.00
		133.76	Nox		3.00	40.00	120.00	393.00	0.00	83.74	0.00	0.00	0.00	0.00	54.07	0.00	0.00	4.53	0.00	0.00	391.21	0.00	0.0000	4.78	0.0000	0.00000	2.92480	0.00000	0.00	81.84	0.00
		7.12	SO2		3.00	40.00	120.00	393.00	0.00	83.74	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.09	0.00	0.00	7.60	0.0000	0.0000	12.1300	0.00000	0.00000	1.06658	0.00	0.00	0.63
																													1.02	80.39	0.61

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายผลการทางอากาศจากปล่องของโรงงานในอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลการทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..... บริษัท โอเอซิส เอเชีย จำกัด .....

ประเภทที่ ..... ขนาดตั้งแต่ 5 ตันต่อชั่วโมงขึ้นไป ..... 4 ..... วัน ..... 3 ..... คน ..... 58.40 ..... ตารางเมตร เลขที่ใบอนุญาต .....

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างอากาศ			ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างอากาศ					ประกอบการผลการตรวจวิเคราะห์					เปรียบเทียบมาตรฐาน		
ชนิดตัวอย่างที่เก็บได้ (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของผลการทางอากาศ (mg/m³)	ปริมาณไอน้ำ (kg/m³)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไอน้ำ (kg/m³)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	จำนวนครั้งที่วัดได้ (ปีนี้)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ (มาตรฐาน-วิ %)
ก๊าซ-ของเหลวไม่ระเหย	1	Styrene	ND (<2.50)	1.84	34.30	0.1429	0.60	2.0	1				
ฝุ่น-ของแข็งไม่ระเหย	1	TSP	0.961	3.04	38.41	0.0963	0.40	14.0	1	10	ถ้วย	1	90
		Carbon Monoxide	1.15			0.1004							
		Sulfur Dioxide	0			0							
		Oxide of Nitrogen	0			0							
		Isopropyl Benzene	0.040			0.0085							
		Styrene	ND (<2.50)			0.2314							

หมายเหตุ (1) ให้บันทึกเครื่องมือตรวจวัดที่ใช้ในการตรวจสอบค่าวิเคราะห์ได้ที่ตัวอย่างอากาศ เช่น ตะกั่วไม้ - ตลับ หน้าต่าง ฯลฯ

(2) ชนิดของผลการทางอากาศที่ต้องวัด เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ตามข้อ 1 ปีแรกที่ตรวจสอบค่าวิเคราะห์ผลการทางอากาศ ต้องตรวจสอบผลการทางอากาศทุกปี

(4) ชนิดที่ใช้ตรวจเครื่องดูดซับ เช่น Charcoal, Bag Filter, Absorption Tube ฯลฯ

(5) ND = ไม่พบการตรวจวัด

[redacted]

Newbas Envilab

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท ฟรีธานาลี (ประเทศไทย) จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	เลขที่ 300/121 หมู่ 1 ตำบลลาดสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	Stack Sampling Unit			
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	Stack Boiler	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	14 พฤศจิกายน 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	18 พฤศจิกายน 2567
วันที่วิเคราะห์	:	18 - 28 พฤศจิกายน 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	29 พฤศจิกายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-101540-101541	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	03217/64

รายการตรวจวัด	หน่วย	วิธีการ	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน
Time	-		10.10-13.00	
Section	-		วงกลม	
Diameter	m.		0.40	
Height	m.		8.00	
Fuel	-		ไฟฟ้า	
Temperature	°C	Thermocouple	66.0	
O_2 Content	%	Combustion Analyzer	14.33	
Moisture content	%	U.S. EPA Method 4	11.93	
Velocity	m/s	U.S. EPA Method 2	6.86	
Flow Rate (STD. Condition)	m³/s	Calculated	0.66	
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	<0.2	≤200
Carbon monoxide (CO)	ppm	Electrochemical Sensor Method	12.02	≤690

มาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

หมายเหตุ ค่าวัดผลที่ความดัน 1 บรรยากาศที่ระดับ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียร้อยละ 7

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธนกฤต สมไชยกำไร (เลขทะเบียน ว-118-จ-0090)

[redacted]

ผลการวิเคราะห์นี้ใช้อ้างอิงเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามนำผลการวิเคราะห์ไปใช้ในการโฆษณาหรือใช้เป็นหลักฐานการฟ้องร้องคดีใดๆ ทั้งสิ้น

หน้า 1/1

ประกาศใช้ 01/02/2566 FE-REP-01-29 Rev.01

www.envilab.com

บทที่ 3
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท โอเซ็ท เอ็นจิ้น ซิสเทม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 17 – 18 ธันวาคม 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ตารางที่ 3.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ Hot Test 1	มาตรฐาน	เปรียบเทียบมาตรฐาน
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	17/12/2567	-	-
2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	10.50 – 11.20	-	-
3	ความสูงปล่อง	m	14	-	-
4	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง	m	0.20	-	-
5	ความดันบรรยากาศ	mmHg	757.60	-	-
6	ความดันบรรยากาศสัมบูรณ์	mmHg	757.54	-	-
7	อุณหภูมิ	°C	32	-	-
8	ความเร็วลม	m/s	3.81	-	-
9	ปริมาณลมเฉลี่ย	m^3/hr	640.91	-	-
10	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
11	ปริมาณ CO_2	%	0	-	-
12	ปริมาณความชื้น	%	2.52	-	-
	ค่าวัดตรวจวัด				
1	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	4	400	ผ่าน
2	Sulfur dioxide (SO_2)	ppm	< 1.30	500	ผ่าน
3	Oxides of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	< 1.06	-	-
4	Carbon monoxide (CO)	ppm	< 1	870	ผ่าน

มาตรฐาน
1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549
2) ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สภาวะอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง (dry basis)

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)

ตารางที่ 3.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ Hot Test 2	มาตรฐาน	เปรียบเทียบมาตรฐาน
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	17/12/2567	-	-
2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	11.20 – 12.10	-	-
3	ความสูงปล่อง	m	7	-	-
4	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง	m	0.20	-	-
5	ความดันบรรยากาศ	mm.Hg	752.20	-	-
6	ความดันบรรยากาศสัมบูรณ์	mm.Hg	752.14	-	-
7	อุณหภูมิ	°C	31	-	-
8	ความเร็วลม	m/s	4.93	-	-
9	ปริมาณลมเฉลี่ย	m^3/hr	826.42	-	-
10	ปริมาณ O_2	%	20.96	-	-
11	ปริมาณ CO_2	%	0	-	-
12	ปริมาณความชื้น	%	2.40	-	-
	ค่าวัดตรวจวัด				
1	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	3	400	ผ่าน
2	Sulfur dioxide (SO_2)	ppm	< 1.30	500	ผ่าน
3	Oxides of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	< 1.06	-	-
4	Carbon monoxide (CO)	ppm	< 1	870	ผ่าน

มาตรฐาน
1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549
2) ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สภาวะอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง (dry basis)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Test 2 พบว่า ค่าปริมาณของ Total Suspended Particulate (TSP), Sulfur dioxide (SO_2) และ Carbon monoxide (CO) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

ทั้งนี้ Oxides of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2) ไม่ได้มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)

ตารางที่ 3.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ EA-12-2150	มาตรฐาน	เปรียบเทียบมาตรฐาน
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	18/12/2567	-	-
2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	09.40 – 10.10	-	-
3	ความสูงปล่อง	m	14	-	-
4	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง	m	0.40	-	-
5	ความดันบรรยากาศ	mmHg	757.80	-	-
6	ความดันบรรยากาศสัมบูรณ์	mmHg	757.55	-	-
7	อุณหภูมิ	°C	28	-	-
8	ความเร็วลม	m/s	4.64	-	-
9	ปริมาณละเอียด	m^3/hr	2,028.63	-	-
10	ปริมาณ O_2	%	20.98	-	-
11	ปริมาณ CO_2	%	0	-	-
12	ปริมาณความชื้น	%	2.11	-	-
	ดัชนีตรวจวัด				
1	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	3	400	ผ่าน

มาตรฐาน
1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศครั้งใน เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549
2) ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สภาวะอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง (dry basis)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง EA-12-2150 พบว่า ค่าปริมาณของ Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)

ตารางที่ 3.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ Quality Lab	มาตรฐาน	เปรียบเทียบมาตรฐาน
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	18/12/2567	-	-
2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	10.20 – 10.50	-	-
3	ความสูงปล่อง	m	14	-	-
4	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง	m	0.40	-	-
5	ความดันบรรยากาศ	mmHg	757.80	-	-
6	ความดันบรรยากาศสัมบูรณ์	mmHg	757.77	-	-
7	อุณหภูมิ	°C	32	-	-
8	ความเร็วลม	m/s	4.13	-	-
9	ปริมาณลมเฉลี่ย	m^3/hr	1,763.32	-	-
10	ปริมาณ O_2	%	20.96	-	-
11	ปริมาณ CO_2	%	0	-	-
12	ปริมาณความชื้น	%	3.07	-	-
	ดัชนีตรวจวัด				
1	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	2	400	ผ่าน
2	Nitric acid	mg/m^3	< 0.001	-	-

มาตรฐาน
1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศครั้งใน เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549
2) ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สภาวะอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง (dry basis)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Quality Lab พบว่า ค่าปริมาณของ Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

ทั้งนี้ Nitric acid ไม่ได้มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)

ตารางที่ 3.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ Central mist	มาตรฐาน	เปรียบเทียบมาตรฐาน
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	17/12/2567	-	-
2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	13.30 – 14.00	-	-
3	ความสูงปล่อง	m	14	-	-
4	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง	m	0.70	-	-
5	ความดันบรรยากาศ	mmHg	756.00	-	-
6	ความดันบรรยากาศสัมบูรณ์	mmHg	756.11	-	-
7	อุณหภูมิ	°C	32	-	-
8	ความเร็วลม	m/s	5.62	-	-
9	ปริมาณลมเฉลี่ย	m^3/hr	5,421.47	-	-
10	ปริมาณ O_2	%	20.96	-	-
11	ปริมาณ CO_2	%	0	-	-
12	ปริมาณความชื้น	%	2.69	-	-
	ดัชนีตรวจวัด				
1	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	6	400	ผ่าน
2	Oil mist	mg/m^3	0.559	-	-

มาตรฐาน
1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศครั้งใน เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549
2) ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สภาวะอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง (dry basis)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Central mist พบว่า ค่าปริมาณของ Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

ทั้งนี้ Oil mist ไม่ได้มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)

ตารางที่ 3.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ Crank OP180	มาตรฐาน	เปรียบเทียบมาตรฐาน
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	17/12/2567	-	-
2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	14.30 – 15.00	-	-
3	ความสูงปล่อง	m	14	-	-
4	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง	m	0.40	-	-
5	ความดันบรรยากาศ	mmHg	756.80	-	-
6	ความดันบรรยากาศสัมบูรณ์	mmHg	756.75	-	-
7	อุณหภูมิ	°C	32	-	-
8	ความเร็วลม	m/s	3.49	-	-
9	ปริมาณลมเฉลี่ย	m^3/hr	1,490.23	-	-
10	ปริมาณ O_2	%	20.98	-	-
11	ปริมาณ CO_2	%	0	-	-
12	ปริมาณความชื้น	%	2.95	-	-
	ดัชนีตรวจวัด				
1	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	3	400	ผ่าน
2	Oil mist	mg/m^3	0.263	-	-

มาตรฐาน
1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศครั้งใน เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549
2) ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สภาวะอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง (dry basis)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Crank OP180 พบว่า ค่าปริมาณของ Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

ทั้งนี้ Oil mist ไม่ได้มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อมโตะ ซินโย ไทย -แลนด์ จำกัด ขนาดพื้นที่ตามที่ได้รับอนุญาต __ไร่__ งาน __ ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ระยอง

แปลงที่ __PX-32,PX-33____ เบอร์โทรศัพท์ 038 959 337-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			หมายเหตุ	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน/ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (kg/day)	EIA ของโรงงาน (kg/h)
Heat Treatment	1	1. Total Suspended Particulate 2. Sulfur Dioxide 3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 4. Carbon Monoxide	1 <0.1 < 0.04 < 1	417	30	0.002 <0.000 0.019 <0.002	0.65	10	1	-	-	1		1.4 1.2	-

หมายเหตุ
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ถ้าเป็น SO2 NO2 CO Benzene, Styrene Xylene Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ___ บริษัท ซีซีซี ไทย โดเนชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่ตามที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 2 งาน 36.5 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ I-42A เบอร์โทรศัพท์ 033 683-437 หรือ 089-936-5825

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			หมายเหตุของเสีย	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	ชื่อโรงงานของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวันไร่วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน/ชั่วโมง)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (kg/day)	EIA ของโรงงาน (g/h)
Sinking Stack No.1	[illegible]	1	TSP	0.00	3994.20	34	0.03	0.01	0.4	0.32	10				0.071	
Sinking Stack No.2	[illegible]	1	TSP	0.01	3472.00	33	0.00	0.01	0.7	0.32	10				0.071	
Dust Collector Stack No.1 (Left)	[illegible]	1	TSP	0.01	1773.00	34	0.00	0.02	1.9	0.12	10				0.071	
Dust Collector Stack No.2 (Right)	[illegible]	1	TSP	0.01	1723.00	33	0.00	0.01	2.7	0.01	10				0.071	
Dust Collector Stack No.3	[illegible]	1	TSP	0.01	6250.00	34	0.15	0.02	0.2	0.5	10				0.071	
Welding	[illegible]	1	TSP	0.01	3543.00	35	0.06	0.01	0.8	0.48	10				0.071	
Laser Welding	[illegible]	1	TSP	0.04	1248.00	24	0.03	0.01	0.8	0.31	10				0.071	
Heating Stack	[illegible]	1	TSP	< 0.05	10458.00	55	< 0.06	< 0.01	-	0.5	10				-	
Painting Stack No.1	[illegible]	1	TSP	2.06	8201.00	33	0.28	0.07	1.8	0.60 x 0.60	10				0.071	
			Xylene	< 0.55			< 0.01	< 0.01	-						-	
Painting Stack No.2	[illegible]	1	TSP	1.72	12154.00	33	0.50	0.03	1.1	0.60 x 0.60	10				0.071	
			Xylene	< 0.55			< 0.01	< 0.01	-						-	
Painting Stack No.3	[illegible]	1	TSP	0.11	17443.00	32.00	0.15	0.03	2.25	0.60 x 0.60	10.00				0.071	
			Xylene	< 0.55			< 0.02	< 0.02	-						-	

หมายเหตุ
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ถ้าเป็น SO2 NO2 CO Benzene, Styrene Xylene Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มาซูซึ ซินดิเคตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่ตามที่ได้รับอนุญาต 25 06 ไร่ แปลงที่ P 07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ(4)			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด ตำแหน่ง (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/d/ea)	ปริมาณวัน/ไร่ (kg/d/ra)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Mg/d/ea)
CO_2 Welding CO_2 : Welding Line No.1 (Spot7, WG36, PR12, BZ TWP HNO, BZ SP)	1	Total Suspended Particulate	0.7	5.61	37.00	0.269	0.011	0.60x1.10	10.50					0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.61		< 1.307	< 0.052							0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	5.61		< 0.722	< 0.029							-
		Carbon Monoxide	< 0.046	5.61		< 0.018	< 0.001							-
CO_2 Welding : CO_2 Welding Line No.2 (No 11, 12, WG52)	1	Total Suspended Particulate	0.2	5.02	36.00	0.069	0.003	0.60x1.10	9.85					0.0627
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.02		< 1.170	< 0.047							0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	5.02		< 0.646	< 0.026							-
		Carbon Monoxide	1.031	5.02		0.354	0.014							-
CO_2 Welding : CO_2 Welding Line No.3 (No.8 Hand Brazing)	1	Total Suspended Particulate	0.3	4.56	38.00	0.094	0.004	0.60x1.10	10.50					0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.56		< 1.062	< 0.042							0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	4.56		< 0.587	< 0.023							-
		Carbon Monoxide	0.229	4.56		0.071	0.003							-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ตำแหน่ง : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีเอส เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตรวจวัดที่ได้รับอนุญาตตั้งอยู่ห่างจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเส้นทางเป็น 1 210 และเส้นทางเป็น 1-280

Page 1 of 5

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 959 245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
CO_2 Welding : CO_2 Welding Line 4 (CO_2 Welding Machine No 15, 16)	1	Total Suspended Particulate	0.5	1.54	36.00	0.055	0.002	0.35×0.50	11.10						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.54		< 0.359	< 0.014								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.54		< 0.198	< 0.008								-
		Carbon Monoxide	0.458	1.54		0.048	0.002								-
CO_2 Welding : CO_2 Welding Line 5 (CO_2 Welding Machine No 13, 14, 17, Stop WE20)	1	Total Suspended Particulate	0.9	1.28	38.00	0.079	0.003	0.40×0.40	11.60						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.28		< 0.298	< 0.012								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.28		< 0.165	< 0.007								-
		Carbon Monoxide	0.349	1.28		0.030	0.001								-
CO_2 Welding : CO_2 Welding Line 7 (CO_2 Welding Machine No.7, 9, 10)	1	Total Suspended Particulate	0.3	1.14	37.00	0.025	0.001	0.35×0.50	11.80						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.14		< 0.286	< 0.011								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.14		< 0.147	< 0.006								-
		Carbon Monoxide	0.344	1.14		0.027	0.001								

หมายเหตุ : (1) ให้แยกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อชุบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-959 245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
Brazing : Cleaning Room	1	Total Suspended Particulate	0.4	0.96	33.00	0.026	0.001	0.40	10.75						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.96		< 0.224	< 0.009								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.96		< 0.124	< 0.005								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.96		< 0.003	< 0.001								-
Brazing: Furnace Brazing	1	Total Suspended Particulate	0.2	0.49	94.00	0.007	< 0.001	0.30	11.10						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.49		< 0.114	< 0.005								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.49		< 0.063	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	63.237	0.49		2.119	0.085								-
Nylon Line : Nylon Laser No.1-6	1	Total Suspended Particulate	2.1	0.62	33.00	0.069	0.004	0.40	10.00						0.124
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.62		< 0.080	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.62		< 0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ให้แยกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อชุบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 959 245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
PC Tube	1	Total Suspended Particulate	6.0	0.55	35.00	0.218	0.009	0.25	9.40						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.55		< 0.123	< 0.005								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.55		< 0.068	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	0.115	0.55		0.004	< 0.001								-
Heating (Machine No. 1&3)	1	Total Suspended Particulate	0.1	0.75	37.00	0.005	< 0.001	0.35×0.35	10.00						0.124
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.75		< 0.097	< 0.004								-
		Carbon Monoxide	0.344	0.75		0.018	0.001								-
Leak Test Cleaning Room	1	Total Suspended Particulate	1.0	0.57	33.00	0.039	0.002	0.30	11.40						0.124
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.57		< 0.133	< 0.006								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.57		< 0.073	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	0.344	0.57		0.013	0.001								-

หมายเหตุ : (1) ให้แยกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อชุบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซึ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 25.06 ไร่ แปลงที่ P-07 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 959 245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
Porous Duct 492	1	Total Suspended Particulate	0.3	2.13	36.00	0.044	0.002	0.50	8.75						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.13		< 0.496	< 0.020								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	2.13		< 0.274	< 0.011								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	2.13		< 0.007	< 0.001								-
Porous Duct 640	1	Total Suspended Particulate	0.4	1.41	35.00	0.039	0.002	0.50	8.75						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.41		< 0.328	< 0.013								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.41		< 0.182	< 0.007								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	1.41		< 0.004	< 0.001								-

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน ____ วัน-เดือน-ปีที่รายงาน ____ วัน-เดือน-ปีที่รายงาน ____

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Tube Mill (DWT) Forming Line No.1 (T3)	1	Total Suspended Particulate	1.3	2.40	33.00	0.180	0.030	0.40x0.70	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.40		< 0.471	< 0.077								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	2.40		< 0.260	< 0.043								-
		Carbon Monoxide	0.115	2.40		0.016	0.003								-
Tube Mill (DWT) Forming Line No.2 (T8)	1	Total Suspended Particulate	1.2	2.16	34.00	0.149	0.025	0.40x0.70	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.16		< 0.424	< 0.070								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	2.16		< 0.234	< 0.038								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	2.16		< 0.006	< 0.001								-
Tube Mill (DWT) Forming Line No.3 (T6)	1	Total Suspended Particulate	1.5	1.63	34.00	0.141	0.023	0.20x1.00	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.63		< 0.320	< 0.053								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.63		< 0.177	< 0.029								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	1.63		< 0.001	< 0.001								-
Coating Primer & Fluoride Coating	1	Total Suspended Particulate	1.7	1.04	39.00	0.102	0.017	0.35x0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.04		< 0.204	< 0.034								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.04		< 0.113	< 0.019								-
		Carbon Monoxide	10.769	1.04		0.645	0.106								-

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1 ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959 245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Coating Primer Heating No.1	1	Total Suspended Particulate	1.8	1.22	84.00	0.126	0.021	0.35x0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.22		< 0.239	< 0.039								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.22		< 0.132	< 0.022								-
		Carbon Monoxide	106.656	1.22		7.495	1.232								-
Coating Primer Heating No.2	1	Total Suspended Particulate	0.9	1.35	87.00	0.070	0.012	0.33x0.52	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.35		< 0.265	< 0.044								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.35		< 0.146	< 0.024								-
		Carbon Monoxide	34.826	1.35		2.708	0.445								-
Coating Fluoride Heating No.1-1	1	Total Suspended Particulate	0.7	1.29	70.00	0.052	0.009	0.35x0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.29		< 0.255	< 0.042								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.29		< 0.140	< 0.023								
		Carbon Monoxide	137.412	1.29		10.215	1.679								-
Coating Fluoride Heating No.1-2	1	Total Suspended Particulate	2.0	0.99	78.00	0.114	0.019	0.33x0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.99		< 0.194	< 0.032								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.99		< 0.107	< 0.018								
		Carbon Monoxide	143.200	0.99		8.166	1.342								

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1 ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Coating Fluoride Heating No.2-1	1	Total Suspended Particulate	0.6	0.49	68.00	0.017	0.003	0.20x0.35	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.49		< 0.096	< 0.016								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.49		< 0.053	< 0.009								-
		Carbon Monoxide	62.550	0.49		1.765	0.290								-
Coating Fluoride Heating No.2-2	1	Total Suspended Particulate	0.4	0.53	68.00	0.012	0.002	0.20x0.35	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.53		< 0.104	< 0.017								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.53		< 0.057	< 0.009								-
		Carbon Monoxide	82.140	0.53		2.508	0.412								-
Coating Fluoride Heating No.2-3	1	Total Suspended Particulate	0.4	0.46	66.00	0.011	0.002	0.20x0.35	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.46		< 0.090	< 0.015								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.46		< 0.050	< 0.008								-
		Carbon Monoxide	120.288	0.46		3.187	0.524								-
Nylon T5-T6 Induction Heater (T5-T6)	1	Total Suspended Particulate	1.7	0.51	34.00	0.050	0.008	0.20x0.30	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.51		< 0.100	< 0.016								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.51		< 0.055	< 0.009								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.51		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Nylon T5-T6 Primer Coating (T5)	1	Total Suspended Particulate	1.6	0.17	35.00	0.016	0.003	0.15x0.15	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.17		< 0.033	< 0.005								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.17		< 0.018	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	0.115	0.17		0.001	0.000								-
Nylon T5-T6 Primer Coating (T6)	1	Total Suspended Particulate	2.4	0.18	38.00	0.025	0.004	0.20	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.18		< 0.035	< 0.006								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.18		< 0.020	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.18		< 0.001	< 0.001								-
Nylon T5-T6 Wet Scrubber	1	Total Suspended Particulate	0.4	0.60	31.00	0.014	0.002	0.22x0.37	8.50						0.0622
		Sulfuric acid	< 0.040	0.60		< 0.001	< 0.001								-
		Zinc oxide fume[1]	0.083	0.60		0.003	< 0.001								-
Nylon T7-T8 Primer Coating (T7)	1	Total Suspended Particulate	1.8	0.15	36.00	0.016	0.003	0.15x0.15	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.15		< 0.029	< 0.005								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.15		< 0.016	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.15		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท [illegible] จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มายุยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลงพิตินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอินทรีย์เซียบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038 959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังและค่าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/ไร่)
Nylon T7-T8 Primer Coating (TB)	1	Total Suspended Particulate	0.3	0.18	35.00	0.001	0.001	0.20	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 1.406	0.18		< 0.005	< 0.006								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.18		< 0.003	< 0.003								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.18		< 0.001	< 0.001								-
Nylon T7-T8 Primer Heater	1	Total Suspended Particulate	0.1	1.14	35.00	0.007	0.001	0.35×0.50	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.14		< 0.224	< 0.037								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.14		< 0.124	< 0.020								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	1.14		< 0.003	< 0.001								-
Nylon T7-T8 Wet Scrubber	1	Total Suspended Particulate	0.5	0.60	30.00	0.017	0.003	0.22×0.40	8.50						0.0622
		Sulfuric acid	< 0.040	0.60		< 0.001	< 0.001								-
		Zinc oxide fume[1/2]	0.057	0.60		0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ทำขึ้นการเผาไหม้ผ่านขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อกด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styleme,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยมวลสารทางอากาศที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. [1/2] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็นเนิร์ท แอนไลซิสซิ่ง จำกัด
3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัทที่ได้รับอนุญาตได้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว 210 และเลขทะเบียน ร-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มายุยาซี อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลงพิตินที่ได้รับอนุญาต 6.085 ไร่ แปลงที่ S-30A นิคมอุตสาหกรรมอินทรีย์เซียบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959-245

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังและค่าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/ไร่)
MWT Roll Forming	1	Total Suspended Particulate	0.2	0.20	36.00	0.002	< 0.001	0.15×0.21	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.20		< 0.039	< 0.006								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.20		< 0.022	< 0.004								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.20		< 0.001	< 0.001								-
MWT Testing	1	Total Suspended Particulate	0.5	0.33	58.00	0.010	0.002	0.19×0.23	8.50						0.0622
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.33		< 0.065	< 0.011								0.334
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.33		< 0.036	< 0.006								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.33		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ทำขึ้นการเผาไหม้ผ่านขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อกด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styleme,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยมวลสารทางอากาศที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัทที่ได้รับอนุญาตได้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว 210 และเลขทะเบียน ร-280

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
ชื่อโรงงาน ..บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2).. ขนาดพื้นที่ปลงที่ได้รับอนุญาต .. 11.88 ..ไร่ นิคมอุตสาหกรรม.. อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง) ..แปลงที่.. - ...เบอร์โทรศัพท์. 033211001-6

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ปี/ไร่ (kg/ra/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังและค่าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA: EIA ปีนี้ (kg/ra/day)	EIA ปีโรงงาน (g/s)
1	แผนก EDP: EDP 1 (EO Coating) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734673.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	1.9	0.473	30.50	0.0776	0.0065	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
2	แผนก EDP: EDP 2 (EDP 1,2 Pretreatment) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734674.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	0.730	30.50	0.0315	0.0027	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
3	แผนก EDP: Generator (ทำงาน 30 แท็ก/วัน)	734669.00	1440734.00	1 เครื่อง	TSP	14.5	0.072	161.50	0.0019	0.0002	0.10	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	10.5			0.0014	0.0001								0.933	-
					NO_2	55.7			0.0072	0.0006								0.049	-
					CO	138.6			0.0180	0.0015								-	-
4	แผนก Spot: Station Sport (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734713.00	1440822.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	5.714	35.50	0.1975	0.0166	0.70 x 1.00	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 1.7836	< 0.1080								0.933	-
					CO	3.4			1.6785	0.1413								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 17 มกราคม 2567
หน้า 1/2

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
ชื่อโรงงาน ..บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2).. ขนาดพื้นที่ปลงที่ได้รับอนุญาต .. 11.88 ..ไร่ นิคมอุตสาหกรรม.. อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง) ..แปลงที่.. - ...เบอร์โทรศัพท์. 033211001-6

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ปี/ไร่ (kg/ra/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังและค่าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA: EIA ปีนี้ (kg/ra/day)	EIA ปีโรงงาน (g/s)
5.	Joint Sealer Tandem No.1, No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734571.00	1440742.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	0.928	31.50	0.0121	0.0037	0.50	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					CO	1.1			0.0882	0.0074								-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ทำขึ้นการเผาไหม้ผ่านขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styleme, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยมวลสารทางอากาศ เกิดจากมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

วันที่เก็บตัวอย่าง 17 มกราคม 2567
หน้า 2/2

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11.88 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ ... เบอร์โทรศัพท์ 038 955 077

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	แผนก EDP EDP 1 (ED Coating) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734673.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	3.5	0.374	30.25	0.0085	0.0011	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	
2	แผนก EDP EDP 2 (EDP 1,2 Pretreatment) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734678.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	0.6	1.297	40.50	0.0672	0.0057	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
3	แผนก EDP Generator (ทำงาน 30 นาที/วัน)	734664.00	1440734.00	1 เครื่อง	TSP	50.7	0.131	150.25	0.0097	0.0008	0.10	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	7.9			0.0019	0.0002								0.935	-
					NO_x	60.6			0.0161	0.0037								0.049	-
					CO	161.5			0.0381	0.0032								-	-
4	แผนก Spot Station Spot (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734713.00	1440822.00	1 เครื่อง	TSP	0.7	4.619	36.00	0.2794	0.0235	0.70 x 1.00	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 1.0376	< 0.0873								0.935	-
					CO	1.1			0.4390	0.0370								-	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11.88 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033-211 200-7

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
5	แผนก Bender Bender No.1, No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734671.00	1440742.00	1 เครื่อง	TSP	1.1	0.973	30.88	0.0925	0.0078	0.50	10.00	1		-			0.071	
					CO	< 1.1			< 0.0925	< 0.0078									

หมายเหตุ
(1) ให้แยกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อหลอม, เตาเผา, ฯลฯ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกี่ยวข้อง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 1) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7.50 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033-211001-6

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	แผนก Painting ปล่องห้องพ่นสี 1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733584.00	1439371.00	1 เครื่อง	TSP	2.4	0.923	32.50	0.1914	0.0255	0.35 x 0.35	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	< 0.39			< 0.0311	< 0.0041								-	-
2	แผนก Painting ปล่องห้องพ่นสี 1 (ปล่องที่ 1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439390.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	1.236	31.75	0.0427	0.0057	0.57	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	< 0.39			< 0.0416	< 0.0055									
3	แผนก Painting ปล่องห้องพ่นสี 2 (ปล่องที่ 2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439387.00	1 เครื่อง	HCl	0.25	1.209	31.25	0.0261	0.0035	0.57	8.00	1	-	-	-	-	-	-
4	แผนก Painting ปล่องห้องพ่นสี 3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439398.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	0.911	31.75	0.0394	0.0053	0.45 x 0.45	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	< 0.39			< 0.0307	< 0.0041								-	-
5	แผนก Painting ปล่อง Oven No 1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439377.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	0.070	40.00	0.0030	0.0004	0.15 x 0.15	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
6	แผนก Painting ปล่อง Oven No 2,3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439381.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	0.187	40.50	0.0065	0.0009	0.20 x 0.20	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	< 0.39			< 0.0063	< 0.0008									
7	แผนก Rack Line ปล่อง[illegible] (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439376.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	2.553	33.25	0.1103	0.0147	0.70	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
8	แผนก Rack Line ปล่อง Soldering (ปล่อง[illegible]) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439374.00	1 เครื่อง	HCl	2.06	5.127	22.21	0.0164	0.0022	0.62	10.00	1	-	-	-	-	-	-
9	แผนก Corner Cleaning (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733567.00	1439372.00	1 เครื่อง	HCl	0.33	9.130	27.10	0.2623	0.0350	1.20	5.00	1	-	-	-	-	-	-
					NaOH	< 0.03			< 0.0238	< 0.0032								-	-
10	แผนก Brazing ปล่อง Brazing No 2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733584.00	1439354.00	1 เครื่อง	TSP	0.7	3.447	31.75	0.2085	0.0278	0.78	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 0.7743	< 0.1032								0.933	-
					CO	< 1.1			< 0.3276	< 0.0437								-	-
11	แผนก Brazing ปล่อง Brazing No 3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439356.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	3.263	31.75	0.1123	0.0150	0.72	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 0.7330	< 0.0977								0.933	-
					CO	1.1			0.3101	0.0413								-	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟทีเอส ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 1) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7.50 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033-211001-6

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
12	แผนก Brazing ปล่อง Brazing No 4 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733586.00	1439353.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	1.941	38.00	0.0671	0.0089	0.72	6.00	1	-	-			0.071	
13	แผนก Spot ปล่อง Spot Welding No 2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733635.00	1439221.00	1 เครื่อง	TSP	0.6	9.413	34.75	0.4885	0.0651	0.80 x 1.20	12.00	1	-	-		-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 2.1168	< 0.2822								0.933	-
					CO	3.4			2.7681	0.3691								-	-
14	แผนก Spot ปล่อง Spot Welding No 3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733639.00	1439221.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	1.331	35.75	0.0575	0.0077	0.30 x 0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 0.2990	< 0.0399								0.933	-
					CO	2.1			0.2415	0.0322								-	-
15	แผนก Fire Generator (ทำงาน 30 นาที/วัน)	733585.07	1439344.48	1 เครื่อง	TSP	35.5	0.041	139.25	0.0025	0.0003	0.12 x 0.12	5.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	10.5			0.0008	0.0001								0.933	-
					NO_x	48.4			0.0036	0.0005								0.049	-
					CO	97.4			0.0072	0.0013								-	-

หมายเหตุ
(1) ให้แยกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อหลอม, เตาเผา, ฯลฯ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกี่ยวข้อง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2) ขนาดพื้นที่ปล่อยที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11.88 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 038 955 077

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าพิกัดตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ใหม่ (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	แผนก EDP: EDP 1 (ED Coating) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734673.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	1.5	0.374	30.25	0.0485	0.0041	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
2	แผนก CED: EDP 2 (EDP 1,2 Pretreatment) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734674.00	1440740.00	1 เครื่อง	TSP	0.6	1.297	40.53	0.0672	0.0057	0.30 x 0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
3	แผนก EDP Generator (ทำงาน 30 นาที/วัน)	734693.00	1440739.00	1 เครื่อง	TSP	38.2	0.131	150.25	0.0091	0.0008	0.10	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	7.9			0.0019	0.0002								0.933	-
					NO_x	10.6			0.0193	0.0017								0.049	-
					CO	161.5			0.0391	0.0032								-	-
4	แผนก Spot: [illegible] Spot (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734713.00	1440822.00	1 เครื่อง	TSP	0.7	4.619	36.00	0.2799	0.0235	0.70 x 1.00	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 1.0376	< 0.0873								0.933	-
					CO	1.1			0.4390	0.0370								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 2 กรกฎาคม 2567

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 2) ขนาดพื้นที่ปล่อยที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11.88 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033-211 200 7

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าพิกัดตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ใหม่ (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
5	แผนก Bender: Bender No.1, No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	734671.00	1440742.00	1 เครื่อง	TSP	1.1	0.973	30.55	0.0925	0.0078	0.50	10.00	1				-	0.071	
					CO	< 1.1			< 0.0925	< 0.0078									

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงหรือที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม หม้อเผา เตาเผา ฯลฯ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ [illegible]
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วันที่เก็บตัวอย่าง 2 กรกฎาคม 2567

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 1) ขนาดพื้นที่ปล่อยที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7.50 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033 211001 6

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าพิกัดตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ใหม่ (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	แผนก Painting: [illegible] 1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733584.00	1439377.00	1 เครื่อง	TSP	0.6	0.951	31.38	0.0493	0.0066	0.55 x 0.55	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	5.04			0.4141	0.0552									
2	แผนก Painting: [illegible] 2 (ปล่องที่ 1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733539.00	1439393.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	1.276	31.50	0.0552	0.0074	0.57	8.00	1		-		-	0.071	-
					Xylene	2.74			0.3023	0.0403									
3	แผนก Painting: [illegible] 2 (ปล่องที่ 2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439387.00	1 เครื่อง	HCl	0.34	1.118	35.25	0.0328	0.0044	0.57	8.00	1					-	-
4	แผนก Painting: [illegible] 3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733544.00	1439294.00	1 เครื่อง	TSP	0.6	0.663	31.68	0.0460	0.0057	0.45 x 0.45	10.00	1	-	-			0.071	-
					Xylene	4.68			0.3632	0.0484									
5	แผนก Painting: Steel Chain No.1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733523.00	1439377.00	1 เครื่อง	TSP	0.8	0.075	32.88	0.0052	0.0007	0.15 x 0.15	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
6	แผนก Painting: Steel Chain No.2,3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733543.00	1439381.00	1 เครื่อง	TSP	0.9	0.191	40.63	0.0146	0.0019	0.20 x 0.20	10.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					Xylene	4.63			0.0750	0.0101									
7	แผนก Rack Line: [illegible] (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733588.00	1439378.00	1 เครื่อง	TSP	0.4	2.543	35.23	0.0879	0.0117	0.70	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
8	แผนก Rack Line: [illegible] Scrubbing (Central) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733583.00	1439374.00	1 เครื่อง	HCl	0.38	3.250	25.25	0.1069	0.0143	0.60	10.00	1	-	-				
9	แผนก Corner: [illegible] (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733547.00	1439352.00	1 เครื่อง	HCl	0.15	8.330	29.25	0.1295	0.0173	1.20	5.00	1	-	-		-		
					NaOH	< 0.02			< 0.0216	< 0.0029									
10	แผนก Brazing: Steel Brazing No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733566.00	1439356.00	1 เครื่อง	TSP	1.1	3.818	30.83	0.3686	0.0491	0.70	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 0.8712	< 0.1162								0.933	-
					CO	1.1			0.3686	0.0491								-	-
11	แผนก Brazing: Steel Brazing No.3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733583.00	1439354.00	1 เครื่อง	TSP	0.8	5.421	31.00	0.3735	0.0498	0.72	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 1.2143	< 0.1619								0.933	-
					CO	1.1			0.5136	0.0685								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 1 และ 3 กรกฎาคม 2567

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (Factory 1) ขนาดพื้นที่ปล่อยที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7.50 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033 211001 6

ลำดับ	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าพิกัดตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ใหม่ (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
12	แผนก Brazing: Steel Brazing No.4 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733589.00	1439361.00	1 เครื่อง	TSP	1.5	2.162	33.25	[illegible]	0.0596	0.72	8.00	1	-	-	-	-	0.071	-
13	แผนก Spot: Steel Spot Welding No.2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733635.00	1439271.00	1 เครื่อง	TSP	0.5	4.340	35.75	0.3872	0.0516	0.50 x 1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	< 7.5			< 2.0132	< 0.2684								0.933	-
					CO	7.3			1.7809	0.2375								-	-
14	แผนก Spot: Steel Spot Welding No.3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733637.00	1439271.00	1 เครื่อง	TSP	0.7	1.883	38.50	0.0897	0.0120	0.50 x 0.90	12.00	1					0.071	-
					SO_2	< 2.6			< 0.3331	< 0.0444								0.933	-
					CO	1.1			0.1409	0.0188								-	
15	แผนก Fire Generator (ทำงาน 30 นาที/วัน)	733583.07	1439354.48	1 เครื่อง	TSP	8.9	0.068	138.00	0.0011	0.0001	0.12 x 0.12	5.00	1	-	-	-	-	0.071	-
					SO_2	21.1			0.0016	0.0002								0.933	-
					NO_x	6.8			0.0008	0.0001								0.049	-
					CO	134.0			0.0164	0.0022								-	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงหรือที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม หม้อเผา เตาเผา ฯลฯ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ [illegible]
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วันที่เก็บตัวอย่าง 1 และ 3 กรกฎาคม 2567

เอกสารแนบ 1.1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซกิซุย เอส-เล็ค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 3 งาน 16 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ I-49 เบอร์โทรศัพท์ 038-955430-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาต ตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณต่อวัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Boiler	1	TSP	2.242	6.64	116.8	1.786	0.0898	0.8	15	1	-	-	-	-	0.144	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								1.560	-
		NO_x	46.382			26.609	1.8587								0.110	-
		CO	20.868			11.072	0.8363								-	-
ปล่อง Hood Film Forming (Machine room)	1	TSP	2.069	9.03	49.20	2.032	0.1419	0.60x1.50	15	1	-	-	-	-	0.144	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								1.56	-
		NO_x	0.057			0.049	0.0034								0.11	-
		CO	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Viny Acetate	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethlene Glycol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethyl Ether	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
ปล่อง Hood Vacuum (Machine room)	1	TSP	0.307	0.32	34.25	0.008	0.0006	0.2	10	1	-	-	-	-	0.071	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								0.933	-
		NO_x	0.403			0.011	0.0008								0.049	-
		CO	1.227			0.034	0.0024								-	-
		Viny Acetate	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethlene Glycol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethyl Ether	<0.001			<0.001	<0.001								-	-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซกิซุย เอส-เล็ค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 3 งาน 16 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ I-49 เบอร์โทรศัพท์ 038 955430 6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาต ตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณต่อวัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Oven (Resin Loading room)	1	TSP	10.679	1.54	643	1.421	0.0993	0.3	15	1	-	-	-	-	0.144	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								1.56	-
		NO_x	14.068			1.874	0.1309								0.11	-
		CO	317.292			42.218	2.9400								-	-
ปล่อง Hood Roll Treament	1	Ethyl Acetate	0.116	1.14	33.69	0.014	<0.001	0.30X0.30	12	1	-	-	-	-	-	-
		Toluene	0.026			0.001	0.0001								-	-
		1-Methoxy-2	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Methanol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Potassium	0.002			<0.001	<0.001								-	-
		Butyl alcohol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Petroleum	<0.001			<0.001	<0.001								-	-

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม) สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคซี ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 40 ไร่ งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ R02 เบอร์โทรศัพท์ 033-103730 9

[illegible]		[illegible]					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			[illegible]	
[illegible]	จำนวน	ชนิด (2)	[illegible]	[illegible]	อุณหภูมิ	[illegible]	[illegible]	[illegible]	จำนวน	[illegible]	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ	[illegible]	[illegible]
1. RTO Stack	1	1. Total Suspended Particulate(TSP)	2.16	33148.80	240.0	0.03351	1.5	20	1	217.2 kw 291.28 Hp	Chamber	-		0.740	0.016
		2. Oxides of Nitrogen(NO2)	1.00	33148.80	240.0	0.03742	1.5	20	1					0.084	0.017
		3. Sulfur dioxide(SO2)	<0.1	33148.80	240.0	0.00521	1.5	20	1					2.570	0.002
		4. Xylene	0.20	33148.80	240.0		1.5	20	1					-	-
		5. Petroleum Naphtha	<0.1	33148.80	240.0	-	1.5	20	1			-	-	-	-
		6. PM10	0.23	33148.80	240.0	-	1.5	20	1					-	-
2. Wet Scrubber Stack	1	1. Potassium Hydroxide	0.0026	3,650	52.0	-	0.65	15	1	22.5 kw, 30.17 Hp	Packed media	-	-	-	-
		2. PM10	1.23	3,650	52.0	-	0.65	15	1			-	-	-	-
3. Cooling Unit	1	1. Total Suspended Particulate(TSP)	3.40	8,116	45.0	0.01657	0.60	7	1	15 kw 20.115 Hp	Media roll filter	-	-	0.824	0.009
		2. Oxides of Nitrogen(NO2)	3.00	8,116	45.0	0.01290	0.60	7	1			-	-	0.201	0.015
		3. Sulfur dioxide(SO2)	7.00	8,116	45.0	0.03052	0.60	7	1				-	0.833	0.014
		4. Carbon Monoxide	0.94	8,116	45.0	-	0.60	7	1			-	-	-	
4. Boiler	1	1. Total Suspended Particulate(TSP)	2.80	2,277	160.0	0.00240	0.30 x 0.60	3	1	10.5 kw 14.08 Hp		-	-	0.0677	0.001
		2. Oxides of Nitrogen(NO2)	18.00	2,277	160.0	0.04221	0.30 x 0.60	3	1			-	-	0.0591	0.030
		3. Sulfur dioxide(SO2)	7.00	2,277	160.0	0.00852	0.30 x 0.60	3	1			-	-	0.124	0.003
		4. Carbon Monoxide	19.00	2,277	160.0	-	0.30 x 0.60	3	1			-	-	-	-
5. Dust Collector	1	1. Total Suspended Particulate(TSP)	3.50	686	38.0	0.00181	0.25	3	1	1.5 kw, 7.01 Hp	Media roll filter	-	-	0.0532	0.001

วันที่ตรวจวัด เก็บตัวอย่างวันที่ 03 ธันวาคม พ.ศ. 2557 โดย บริษัท เอส พี เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-011

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน [illegible] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ - งาน 19.90 ตารางวา (10.05 ไร่) นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ S-310 เบอร์โทรศัพท์ [illegible]

[illegible]		[illegible]					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			[illegible]	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณต่อวัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ตรงปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant SPC - Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate	2.51	2,219	234	0.01	0.33	12						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	15			0.06								0.049	
		Carbon Monoxide	5			0.03								-	
Plant SPC - Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate	6.01	1,609	202	0.01	0.37	12						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	46			0.22								0.049	
		Carbon Monoxide	75			0.11								-	
Plant SPC - Oven stack No.1	1	Total Suspended Particulate	2.03	2,367	109	0.01	0.60	12						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.01								0.049	
		Carbon Monoxide	5			0.03									
Plant SPC - Oven stack No.2	1	Total Suspended Particulate	7.32	2,542	104	0.04	0.80	12						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.01								0.049	
		Carbon Monoxide	39			0.24								-	
Plant SPC - Dust Colector No.1	1	Total Suspended Particulate	115	1,675	37	3.52	0.40	15						0.144	
Plant SPC - Wet Scrubber No.1	1	Hydrogen Chloride	< 0.13	62,676	30	< 0.01	1.25	12						-	
		Sulfuric Acid	< 0.04			< 0.005								-	
Plant SPC - Wet Scrubber No.2	1	Hydrogen Chloride	3.18	44,575	31	0.27	1.25	12						-	
		Sulfuric Acid	< 0.04			< 0.005								-	

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน [illegible] ขนาดพื้นที่ [illegible] นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ G.31/2 เบอร์โทรศัพท์ 038-954-436 ต่อ 503

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/hr)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ม)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตสูงสุด (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/hr)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant SPC Wet Scrubber No 3	1	Hydrogen Chloride	< 0.10	46,643	32	< 0.01	1.25	12						-	
		Sulfuric Acid	< 0.04			< 0.003								-	
Plant SPC Alkaline Stack	1	Hydrogen Chloride	< 0.50	14,100	33	< 0.11	1.20	12						-	
		Sulfuric Acid	< 0.04			< 0.01								-	
Plant SPC RXGO stack No 1	1	Total Suspended Particulate	2.15	800	177	0.005	0.30	8						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.004								0.049	
		Carbon Monoxide	5			0.01								-	
Plant SPC RXGO stack No 2	1	Total Suspended Particulate	2.11	971	119	0.01	0.36	8						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.006								0.049	
		Carbon Monoxide	6			0.01								-	

หมายเหตุ
(1) ให้แสดงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อเผา ฯลฯ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารระบายออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องบำบัด เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุย ไฮยีน แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (6SB Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-684 289 ext. 4401

หน้า 1 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ชั่วโมง (kg/hr)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตสูงสุด (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/hr)	EIA ของโรงงาน (g/s)
6SB Plant : Monomer Exhaust A	1	Carbon Monoxide	< 2.00	989	51	< 0.0020	0.26	19.3		18					-	
		Total Suspended Particulate	11.1			0.01									0.430	
6SB Plant : Monomer Exhaust B	1	Carbon Monoxide	< 2	988	60	< 0.002	0.28	19.3		18					-	
		Total Suspended Particulate	13.8			0.01									0.430	
6SB Plant : Monomer Exhaust E	1	Carbon Monoxide	< 0.10	1,166	66	< 0.0001	0.26	19.3		18					-	
		Total Suspended Particulate	17.0			0.01									0.430	
6SB Plant : MB Duct Beam C	1	Total Suspended Particulate	0.61	37,021	66	0.01	1.60	22.0		18					0.430	
6SB Plant : Extruder Exhaust (A)	1	Total Suspended Particulate	1.00	4,811	47	0.01	0.86	9.0		18					0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001										
		Carbon Dioxide	< 0.1 (%)													
6SB Plant : Die Room	1	Sulfur Dioxide	< 0.50	49	39	< 0.00001	0.50	18.0		24					1.16	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.0001									0.110	
		Carbon Monoxide	30			0.001										
6SB Plant : Battery Charger	1	Sulfuric Acid	0.04	1,308	33	0.00005	0.29	6.0		24						

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุย ไฮยีน แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (6SB Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033 684 289 ext. 4401

หน้า 2 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ชั่วโมง (kg/hr)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตสูงสุด (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/hr)	EIA ของโรงงาน (g/s)
6SB Plant : Silo Discharge Stack (TK 1112)	1	Total Suspended Particulate	4.16	1,471	34	0.001	0.27	1.0		3					0.071	
6SB Plant : Silo Discharge Stack (TK 1113)	1	Total Suspended Particulate	7.36	1,868	35	0.001	0.27	2.0		3					0.071	
6SB Plant : Silo Discharge Stack (TK 1114)	1	Total Suspended Particulate	35.6	1,491	36	0.004	0.27	1.0		3					0.071	

หมายเหตุ (1) ให้แสดงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อเผา หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารระบายออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีทะเบียน ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาว[illegible] [illegible]

ทะเบียนเลขที่ ว-094-ค-0001

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LT[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุย ไฮยีน แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (7SB Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-684 289 ext. 4401

หน้า 1 / 1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ชั่วโมง (kg/hr)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตสูงสุด (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/hr)	EIA ของโรงงาน (g/s)
7SB Plant : Monomer Exhaust A	1	Carbon Monoxide	< 0.10	1,370	38	< 0.0001	0.26	20.8		19					-	
		Total Suspended Particulate	2.73			0.002									0.430	
7SB Plant : Monomer Exhaust B	1	Carbon Monoxide	< 0.10	1,350	38	< 0.0001	0.26	20.6		19					-	
		Total Suspended Particulate	1.34			0.001									0.430	
7SB Plant : Monomer Exhaust D	1	Carbon Monoxide	< 0.10	1,888	39	< 0.0001	0.32	20.6		19					-	
		Total Suspended Particulate	1.30			0.002									0.430	
7SB Plant : MB Duct Beam C	1	Total Suspended Particulate	0.47	33,077	64	0.01	1.60	22.0		19					0.430	
7SB Plant : Vacuum Blower No.1	1	Total Suspended Particulate	0.73	344	41	0.0001	0.10	16.0		11					0.430	
7SB Plant : Vacuum Blower No.2	1	Total Suspended Particulate	0.49	242	41	0.0001	0.10	16.0		11					0.430	
7SB Plant : Vacuum Blower No 3	1	Total Suspended Particulate	0.83	340	48	0.0001	0.10	18.0		11					0.430	

CHEMLAB S[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุย ไฮเท็น แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (TSB Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-684 280 ext. 4401

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TSB Plant Silo Discharge Stack	1	Total Suspended Particulate	4.98	871	30	0.0009	0.30	8.0		3					0.071	
TSB Plant Dust Collector Stack	1	Total Suspended Particulate	1.59	10,469	30	0.001	0.60	8.0		14					0.071	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อเผา, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดันที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

[redacted] ...การวิเคราะห์

CHEMLAB SE[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวนงลักษณ์ พัฒนนิติกุล ทะเบียนเลขที่ ว-094 ค-0001

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุย ไฮเท็น แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (BF Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033 684 280 ext. 4401

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
BF Plant Primary Blower No.1 Line 51	1	Total Suspended Particulate	0.62	569	60	0.0001	0.10	8.0		9					0.071	
BF Plant Secondary Blower No.2 Line 51	1	Total Suspended Particulate	0.98	291	61	0.0001	0.09	8.0		9					0.071	
BF Plant Primary Blower No.3 Line 52	1	Total Suspended Particulate	4.21	391	61	0.0003	0.10	8.0		9					0.071	
BF Plant Secondary Blower No.4 Line 52	1	Total Suspended Particulate	0.62	302	59	0.0001	0.09	8.0		9					0.071	
BF Plant Primary Blower line 53	1	Total Suspended Particulate	0.69	624	76	0.0001	0.10	8.0		9					0.071	
BF Plant Secondary Blower line 53	1	Total Suspended Particulate	1.87	371	46	0.0003	0.09	8.0		9					0.071	
BF Plant Cyclone No.1 line 51	1	Total Suspended Particulate	0.89	1,704	76	0.001	0.30	8.5		12					0.071	
BF Plant Cyclone No.2 line 51	1	Total Suspended Particulate	2.48	1,600	38	0.002	0.30	8.0		12					0.071	
BF Plant Cyclone No.3 line 52	1	Total Suspended Particulate	6.29	1,690	48	0.003	0.30	8.0		12					0.071	
BF Plant Cyclone No.4 line 52	1	Total Suspended Particulate	4.40	1,593	74	0.002	0.30	8.0		12					0.071	
BF Plant Cyclone (CY 3101)	1	Total Suspended Particulate	1.34	856	64	0.0003	0.30	9.0		12					0.071	

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุย ไฮเท็น แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (BF Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-684 280 ext. 4401

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
BF Plant Cyclone (CY 3102)	1	Total Suspended Particulate	1.59	984	61	0.001	0.30	8.0		12					0.071	
BF Plant Dust Collector line 51 & 52	1	Total Suspended Particulate	0.67	1,178	48	0.0003	0.30	9.0		12					0.071	
BF Plant Dust Collector line 53	1	Total Suspended Particulate	1.86	601	40	0.0003	0.30	8.0		12					0.071	
BF Plant Printing Unit Line 51	1	Total Suspended Particulate	1.81	12,461	67	0.007	0.90 x 0.65	18.0		6					0.144	
BF Plant Printing Unit Line 52	1	Total Suspended Particulate	0.47	13,212	60	0.001	0.80 x 0.65	8.0		6					0.071	
BF Plant Debutanized Drying Line 53 No.1	1	Total Suspended Particulate	1.21	698	65	0.0001	0.09	9.0		12					0.071	
BF Plant Debutanized Drying Line 53 No.2	1	Total Suspended Particulate	3.48	643	61	0.001	0.09	9.0		12					0.071	
BF Plant Monomer Exhaust Fan Stack Line 51	1	Total Suspended Particulate	0.62	15,669	43	0.003	0.86 x 0.86	12.0		12					0.071	
BF Plant Monomer Exhaust Fan Stack Line 52 (Outlet)	1	Total Suspended Particulate	0.29	32,800	41	0.002	0.90 x 0.90	12.0		12					0.071	

CHEMLAB SERVIC[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซุย ไฮเท็น แมทีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (BF Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033 684 280 ext. 4401

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
BF Plant Monomer Exhaust Fan Stack Line 53	1	Total Suspended Particulate	0.81	8,879	91	0.001	0.86 x 0.86	12.0		12					0.071	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อเผา, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดันที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

[redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

CHEMLAB SERVICES (THAILAND[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวนงลักษณ์ พัฒนนิติกุล ทะเบียนเลขที่ ว-094 ค-0001

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แกรนด์ เทค ทรีจิชั่น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ 63.40 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก./ไร่/วัน)
1.ปล่องฮีตเตอร์	1	Total Suspended Particulate (TSP)	13.62	0.23	128	0.26673	0.01651	0.30	12	1	-	-	-	-	0.25
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.00051	0.00003				-	-	+	-	1.56
		Nitrogen dioxide (NO_2)	97.35			1.90641	0.11797				-	-	+	-	0.46
		Carbon monoxide (CO)	85.08			1.66628	0.10311				-	-	+	-	-
2.ปล่องห้องแอลกิน	1	Total Suspended Particulate (TSP)	31.66	0.61	34	1.65721	0.10255	0.50	6	1	-	-	-	-	0.12
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.00137	0.00008				-	-	+	-	0.93
		Nitrogen dioxide (NO_2)	0.02			0.00099	0.00006				-	-	+	-	0.21
		Carbon monoxide (CO)	0.01			0.00060	0.00004				-	-	+	-	-
		Sulfuric acid (H_2SO_4)	2.25			0.11759	0.00728				-	-	+	-	-
		Iron (Fe)	0.31			0.01625	0.00100				-	-	+	-	-

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
วัน-เดือน-ปี [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท วิทยาไรเดอร์ ไทยแลนด์ จำกัด ขนาดพื้นที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 8.203 ไร่
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 02-760-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (g/s)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก./วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Wet scrubber unit	1	Total Suspendic Particulate	4	24.61	30.0	8.505	0.654	1.43	15	1				
		Sulfur dioxide	< 3.40	24.61		< 7.229	< 0.556							
		Nitrogen dioxide	5.64	24.61		11.992	0.922							
		Hydrogen Chloride (HCl)	0.109	24.61		0.232	0.018							

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
วัน [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท วิทยาไรเดอร์ ไทยแลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 8.203 ไร่
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 02-760-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก									ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)		พิกัด UTM		จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (mg/วินาที)	ปริมาณ (mg/ปี/ปีเดือน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่ากำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของเดิม (mg/m³) EIA ของโรงงาน (g/s)
		X	Y															
VTT6 : M-DUSCT 01		733191.67	1439524.34	1	TSP	3.1	0.56	37.00	0.13999	0.01828	0.30	19	1	-	-	-	-	1.57
VTT6 : M-DUSCT 02		733189.12	1439605.91	1	TSP	3.7	1.64	38.00	0.52428	0.06591	0.25	12	1	-	-	-	-	1.57

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

VITTORIA TYRES (THAILAND) CO., LTD. vittoria บริษัท วิทยาไรเดอร์ ไทยแลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง [redacted] ...วงศ์)
วัน [redacted] ...L7

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท วิลลอเร็บ ไทร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8,203 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 02-760-9000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก									ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				หมายเหตุ
ชื่อของแหล่งกำเนิด (1)	ชื่อมาน X	ชื่อมาน Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (K)	ขัดการระบายเมื่อเทียบกับวัน (กก/วัน)	ขัดการระบายเมื่อเทียบกับพื้นที่	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ลักษณะของปล่องเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	BA ของ ขัดการระบายทั้งวันไม่เกิน	BA ของ ในอากาศ (g/s)
VT76 - MOUSCT-01	753191.67	1499534.34	1	TSP	3.9	2.67	34.67	0.03229	0.10349	0.60	12	1	-	-	-	-	1.39	-
VT79 - MOUSCT-02	753189.12	1499425.91	1	TSP	3.4	0.55	34.00	0.10262	0.01355	0.30	10	1	-	-	-	-	1.58	-

หมายเหตุ (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรือชุดกระบวนการที่ปล่อยมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศ

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

(นา[redacted]

ตำแหน่ง [redacted]

วัน-เดือน-[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอชพี เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 32 ไร่ 2 งาน 64 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ S-29A, S 29B เบอร์โทรศัพท์ 038 954 500 4

หน้า 1/3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี (ตัน/ปี-วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลักษณะของปล่องเครื่องดูด (ถ้ามี) (m)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. New Boiler No 2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	28.11	0.39	118	0.95731	0.02931	0.40	10	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	50.45			1.01699	0.03175				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	15.28			0.52058	0.01593				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	84.28			2.18911	0.06703				-	-	-	-
2. Boiler No 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	25.11	0.30	163	0.65025	0.01991	0.40	6	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	21.28			0.55132	0.01687				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	9.62			0.24902	0.00762				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	55.13			1.42724	0.04370				-	-	-	-
3. Shot Blast A-2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	7.31	0.40	37	0.24384	0.00747	0.35	5.5	1	-	-	-	-
4. Shot Blast A-4	1	Total Suspended Particulate (TSP)	8.61	0.84	37	0.62777	0.01922	0.50 x 0.50	5	1	-	-	-	-
		Oil mist	0.21			0.01532	0.00047				-	-	-	-
5. Shot Blast A-8	1	Total Suspended Particulate (TSP)	11.68	0.28	37	0.28292	0.00866	0.35	12	1	-	-	-	-
		Phosphoric acid (H_3PO_4)	0.28			0.00679	0.00021				-	-	-	-
6. Shot Blast A-1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.61	0.13	35	0.10817	0.00331	0.25	4	1	-	-	-	-
7. Forging A-5	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.51	1.53	37	1.39110	0.04259	0.60 x 0.60	6	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	3.50			0.46328	0.01418				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	21.21			2.80671	0.08904				-	-	-	-
8. 2500 Ton New Line	1	Total Suspended Particulate (TSP)	7.31	0.41	38	0.25340	0.00776	0.35	13	1	-	-	-	-
9. Shot Blast A-6	1	Total Suspended Particulate (TSP)	6.53	0.13	34	0.07078	0.00217	0.22	12	1	-	-	-	-
		Oil mist	0.15			0.00163	0.00005				-	-	-	-
10. Shot Blast A-7	1	Total Suspended Particulate (TSP)	8.41	0.17	35	0.12009	0.00368	0.23	13	1	-	-	-	-
11. Machine ISUZU & Nissan A-19	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.51	0.45	37	0.37248	0.01140	0.40	12	1	-	-	-	-
		Oil mist	0.21			0.00818	0.00025				-	-	-	-
12. Shot Blast New Up setter A-20	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.55	0.17	36	0.15445	0.00473	0.25	12	1	-	-	-	-
		Oil mist	0.18			0.00264	0.00008				-	-	-	-
13. Shot Blast New Up setter A-17	1	Total Suspended Particulate (TSP)	6.11	0.32	38	0.17128	0.00524	0.30	7	1	-	-	-	-
		Oil mist	0.12			0.00336	0.00010				-	-	-	-

หน้า 1/1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3.29 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ แปลงที่ S 21 เบอร์โทรศัพท์ 033 211 301

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่าควบคุมขัดการระบายที่ระบุใน EIA
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (K)	ขัดการระบาย (กก/วัน)	ขัดการระบายเมื่อเทียบกับพื้นที่	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Dust Collector	1 Stack	Particulate	0.52	0.18	302.0	0.0080	0.0025	0.30	10	1					
2. Laboratory	1 Stack	Particulate	0.18	0.14	301.0	0.0022	0.0007	0.20	10	1					
3. Paint Room	1 Stack	Particulate	1.32	3.14	301.2	0.0160	0.0049	0.20	10	1					
		Xylene	1.808			0.0210	0.0066								
		Toluene	0.015			0.0002	0.0001								

หมายเหตุ (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรือชุดกระบวนการที่ปล่อยมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศ

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]กัด

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 15 กรกฎาคม 2567

หน้า 2/3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ton/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
14. Shot Blast Up setter A-18	1	Total Suspended Particulate (TSP)	17.61	0.25	37	0.27328	0.00837	0.30	7	1	-	-	-	-
15. Machine Hino A-16	1	Total Suspended Particulate (TSP)	14.81	0.53	36	0.54392	0.01665	0.40x 0.40	17	1	-	-	-	-
		Oil mist	0.21			0.00967	0.00030				-	-	-	-
16. Nissan New Line A-9	1	Total Suspended Particulate (TSP)	38.11	0.44	39	1.45794	0.04464	0.40 x 0.40	20	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	13.39			0.51227	0.01568				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	6.79			0.25988	0.00796				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	82.69			3.14059	0.09616				-	-	-	-
		Oil mist	0.33			0.01262	0.00039				-	-	-	-
17. Heat Treatment A-10	1	Total Suspended Particulate (TSP)	41.66	1.01	112	3.64442	0.11159	0.60	20	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	13.39			1.17140	0.01587				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.87			0.51361	0.01573				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	93.68			8.19477	0.25091				-	-	-	-
		Oil mist	0.20			0.01750	0.00054				-	-	-	-
18. Heat Treatment A-11	1	Total Suspended Particulate (TSP)	38.11	2.34	115	8.56235	0.25605	0.90	20	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	31.73			6.96338	0.21321				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	15.28			3.35297	0.10266				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	67.72			14.85919	0.45497				-	-	-	-
		Oil mist	0.31			0.06902	0.00708				-	-	-	-
19. Heat Treatment A-12	1	Total Suspended Particulate (TSP)	41.66	0.25	135	0.89386	0.02737	0.30	20	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	39.59			0.84955	0.02601				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	19.76			0.42435	0.01299				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	82.09			1.76141	0.05393				-	-	-	-
20. Heat Treatment A-13	1	Total Suspended Particulate (TSP)	30.51	0.96	131	2.52403	0.07728	0.40	20	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	23.46			1.98239	0.05947				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	13.38			1.10687	0.03389				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	70.89			5.86458	0.17956				-	-	-	-

หน้า 3/3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ton/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
21. Heat Treatment A-14	1	Total Suspended Particulate (TSP)	17.11	0.19	110	0.28498	0.00873	0.30	20	1	-	-	-	-
22. Shot Blast A-5	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.66	0.08	37	0.05124	0.00157	0.15	4.4	1	-	-	-	-

หมายเหตุ
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (ton/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. ปล่องเตา Copper Brazing No.1	1	TSP	16.2	0.111	135	0.15513	0.01372	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	63.8 (33.9 ppm)			0.61095	0.05403								0.105
		CO	48.9 (42.7 ppm)			0.46827	0.04141								
		Cu	0.88			0.00843	0.00075								
2. ปล่องเตา Copper Brazing No.2	1	TSP	15.1	0.174	136	0.19637	0.01737	0.25	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	54.9 (29.2 ppm)			0.82297	0.07278								0.105
		CO	32.4 (28.3 ppm)			0.48569	0.04295								
		Cu	0.71			0.01064	0.00094								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม พะเบียนเลขที่ ว 152 ค 0001 ลงชื่อ _____

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (ton/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
3. ปล่องเตา Copper Brazing No.3	1	TSP	14.4	0.109	120	0.13541	0.01197	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	63.8 (33.9 ppm)			0.59992	0.05305								0.105
		CO	37.8 (33.0 ppm)			0.35544	0.03143								
		Cu	0.74			0.00696	0.00062								-
4. ปล่องเตา Copper Brazing No.4	1	TSP	12.2	0.112	141	0.11771	0.01041	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	55.5 (29.5 ppm)			0.53546	0.04735								0.105
		CO	19.0 (17.3 ppm)			0.19103	0.01689								-
		Cu	0.80			0.00772	0.00068								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม พะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001 ลงชื่อ _____

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะซะฮิโทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
5. ปล่องเผา Copper Brazing No.5	1	TSP	13.5	0.170	120	0.19529	0.01754	0.25	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	62.1 (33.0 ppm)			0.90212	0.08065								0.105
		CO	29.4 (25.7 ppm)			0.43183	0.03819								-
		Cu	0.70			0.01028	0.00091								-
6. ปล่องเผา Copper Brazing No.6	1	TSP	10.8	0.112	141	0.10420	0.00921	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	74.9 (39.8 ppm)			0.72264	0.06391								0.105
		CO	43.9 (38.3 ppm)			0.42355	0.03746								-
		Cu	0.64			0.00617	0.00055								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

รับ[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เอียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว 152-ศ-0001 ลงชื่อ _____

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะซะฮิโทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
7. Unit Vacuum	1	TSP	7.7	0.057	67	0.03792	0.00355	0.15	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	4.1 (2.2 ppm)			0.02019	0.00179								0.105
		CO	57.3 (53.0 ppm)			0.28219	0.02496								-
		Cu	0.61			0.00300	0.00027								-
8. Unit Lab	1	NH_3	0.006	0.128	36	0.00007	0.00001	0.20		1					-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เอียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ศ-0001 ลงชื่อ _____

ตารางแนบท้าย 1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ เคมิคอล แอดวานซ์ แมทีเรียลส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 1 25 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด - แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033-659141

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1 ปล่อง Ventilation Building 2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.19	0.21	31	0.3570	0.2696	0.30	10	1	-	-	-	-
2 ปล่อง Ventilation Building 3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.63	0.32	31	0.4348	0.3478	0.30	10	1	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนซึ่งก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1 ตรวจวัดโดย บริษัท ซี อี เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งขึ้นจากโรงงานอุตสาหกรรม โทรศัพท์เบอร์ ว-131
3 ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ นายชัยวัฒน์ ทองเรืองมงคล ว-131-ศ-0001

[redacted]

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แบมบอร์ เปเปอร์แอนด์ วูดออง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 955 203 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/ral)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Process Lamination Machine 1061 L2 Coating Stack	1	1. Carbon Monoxide	1	0.81	37	0.007	0.30	15.0	1	-	-	-	-	-
		2. TVOC:can	8.43			0.061								-
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	<0.27			<0.002								
		- Toluene	<0.23			<0.002								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.002								
		- Methyl Ethyl Ketone	8.43			0.061								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.005								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.002								
		- Methanol	<0.23			<0.002								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.002								
		- Isopropanol	<0.33			<0.002								
		- Butanol	<0.33			<0.002								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.003								
		- Phenol	<0.33			<0.002								
		- Cresol	<0.33			<0.002								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.002								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.005								
		- Ethyl Acetate	<0.33			<0.002								
		- Butyl Acetate	<0.50			<0.002								
		- Turpentine	<0.33			<0.002								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 212

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
2. Process Lamination Machine 1061 L2 - Heating Stack	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.67	51	0.006	0.30	15.0	1	-	-	-	-	0.124
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.002								0.933
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<2			<0.012								0.207
		4. Carbon Monoxide	7			0.042								-
		5. TVOCscan	14.50			0.087								-
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	<0.27			<0.002								
		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.002								
		- Methyl Ethyl Ketone	14.50			0.087								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.004								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.002								
		- Isopropanol	<0.33			<0.002								
		Butanol	<0.33			<0.002								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.003								
		- Phenol	<0.33			<0.002								
		Cresol	<0.33			<0.002								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.002								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.004								
		- Ethyl Acetate	<0.33			<0.002								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.002								
		- Turpentine	<0.33			<0.002								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
3. Process Printing - Machine 1040 P1 - Print Reverse/On Surface - Oven Stack	1	1. Total Suspended Particulate	1	8.67	43	0.075	1.00	25.0	1	-	-	-	-	0.124
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.023								0.933
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<2			<0.151								0.207
		4. Carbon Monoxide	9			0.679								-
		5. TVOCscan	<0.67			<0.051								-
		- Benzene	<0.17			<0.013								
		- Xylene	<0.27			<0.020								
		- Toluene	<0.23			<0.017								
		- Hexane	<0.13			<0.010								
		- Acetone	<0.33			<0.025								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.013								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.051								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.017								
		- Methanol	<0.23			<0.017								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.025								
		- Isopropanol	<0.33			<0.025								
		- Butanol	<0.33			<0.025								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.032								
		- Phenol	<0.33			<0.025								
		- Cresol	<0.33			<0.025								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.025								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.051								
		Ethyl Acetate	<0.33			<0.025								
		Butyl Acetate	<0.30			<0.023								
		Turpentine	<0.33			<0.025								
		- Styrene	<0.13			<0.010								

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
4. Process Printing - Machine 1041 P2 - Print : Reverse/On Surface - Oven Stack	1	1. Total Suspended Particulate	1	9.50	48	0.085	1.00	25.0	1	-	-	-	-	0.124
		2. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.025								0.933
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<2			<0.169								0.207
		4. Carbon Monoxide	1			0.085								-
		5. TVOCscan	2.79			0.236								-
		- Benzene	<0.17			<0.014								
		- Xylene	<0.27			<0.023								
		- Toluene	<0.23			<0.019								
		- Hexane	<0.13			<0.011								
		- Acetone	<0.33			<0.028								
		- Methyl Ethyl Ketone	2.79			0.236								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.057								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.019								
		- Methanol	<0.23			<0.019								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.028								
		- Isopropanol	<0.33			<0.028								
		- Butanol	<0.33			<0.028								
		Butyl Cellosolve	<0.43			<0.036								
		- Phenol	<0.33			<0.028								
		- Cresol	<0.33			<0.028								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.028								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.057								
		- Ethyl Acetate	<0.33			<0.028								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.025								
		- Turpentine	<0.33			<0.028								
		- Styrene	<0.13			<0.011								

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
5. Process Wash Up	1	1. Carbon Monoxide	<1	1.03	30	<0.009	0.76 x 0.50	6.0	1	-	-	-	-	-
		2. TVOCscan	<0.67			<0.006								
		- Benzene	<0.17			<0.002								
		- Xylene	<0.27			<0.002								
		- Toluene	<0.23			<0.002								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.003								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.006								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.002								
		- Methanol	<0.23			<0.002								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.003								
		- Isopropanol	<0.33			<0.003								
		- Butanol	<0.33			<0.003								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.004								
		Phenol	<0.33			<0.003								
		- Cresol	<0.33			<0.003								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.003								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.006								
		- Ethyl Acetate	<0.33			<0.003								
		Butyl Acetate	<0.30			<0.003								
		- Turpentine	<0.33			<0.003								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอเมสเตร์ ฟาร์มาซิ่เนิ้ว จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน 74.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 953 200 เบอร์โทรสาร 038 955 219

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/ral)
6. Process Ink Mixing	1	1. Carbon Monoxide	<1	0.33	31	<0.003	0.35 x 0.35	5.0	1	-	-	-	-	-
		2. TVOCscan	<0.67			<0.002								
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	<0.27			<0.001								
		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.001								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.002								
		- Cyclohexanone	<0.73			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.001								
		- Isopropanol	<0.33			<0.001								
		- Butanol	<0.33			<0.001								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.001								
		- Phenol	<0.33			<0.001								
		- Cresol	<0.33			<0.001								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.001								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.002								
		- Ethyl Acetate	<0.33			<0.001								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.001								
		- Turpentine	<0.33			<0.001								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องจักร, เตาอบ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

คำเป็นการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว 100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโล ทะเบียนเลขที่ ว-100-ส-0001

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคนู ออโต้เทค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.6270 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ -

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/8 hr)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
1. ปล่อง 2GN Line	1	TSP	-	1.7	0.96	31.00	0.00719	0.40 x 0.40	5.00	-	-	-	-	-	-	-
		SO_2	<1	<3			<0.01108			-	-	-	-	-	-	-
		NO_x	<1	<2			<0.00796			-	-	-	-	-	-	-
		CO	<1	<1			<0.00484			-	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง 3V00 Line	1	TSP	-	3.1	2.06	33.00	0.02831	0.40 x 0.40	5.00	-	-	-	-	-	-	-
		SO_2	<1	<3			<0.02393			-	-	-	-	-	-	-
		NO_x	<1	<2			<0.01719			-	-	-	-	-	-	-
		CO	<1	<1			<0.01046			-	-	-	-	-	-	-
3. ปล่อง 5F00 Line	1	TSP	-	5.5	1.00	30.00	0.04335	0.30	5.00	-	-	-	-	-	-	-
		SO_2	<1	<3			<0.02065			-	-	-	-	-	-	-
		NO_x	<1	<2			<0.01483			-	-	-	-	-	-	-
		CO	<1	<1			<0.00903			-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคนู ออโต้เทค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.6270 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ -

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/8 hr)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
4 ปล่อง Laser Cutting (PQE Room)	1	TSP	-	33.1	0.14	37.00	1.47773	0.15	10.00	-	-	-	-	-	-	-
		SO_2	<1	<3			<0.01159			-	-	-	-	-	-	-
		NO_x	<1	<2			<0.00833			-	-	-	-	-	-	-
		CO	11	13			0.05573			-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ +6638 - 927134

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่าควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รง. นิคม (kg/rai/d)	EIA รง. โรงงาน (g/s)
Boiler No 1	1	Total Suspended Particulate	3.05	963	104	0.003	0.35	7.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	3			0.01									0.049	
		Carbon Monoxide	5			0.004									-	
Boiler No 2	1	Total Suspended Particulate	1.42	1,344	121	0.002	0.35	7.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	9			0.01									0.049	
		Carbon Monoxide	3			0.003									-	
Boiler No 3	1	Total Suspended Particulate	1.03	1,421	121	0.001	0.35	7.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	13			0.02									0.049	
		Carbon Monoxide	13			0.02									-	
Exhaust Rotoclone Oven 60	1	Total Suspended Particulate	1.30	1,714	56	0.002	0.25	10.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0003									0.049	
		Carbon Monoxide	2			0.01									-	
Jetzone Puff Exhaust	1	Total Suspended Particulate	5.80	2,881	90	0.01	0.31	10.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0003									0.045	
		Carbon Monoxide	5			0.01									-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) L [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ +6638 - 927134

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่าควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รง. นิคม (kg/rai/d)	EIA รง. โรงงาน (g/s)
Coat Rotoclone Exhaust	1	Total Suspended Particulate	2.02	4,504	79	0.01	0.35	10.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.01									0.049	
		Carbon Monoxide	3			0.01									-	
Jetzone Toast Exhaust	1	Total Suspended Particulate	8.14	4,855	120	0.03	0.30	10.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4			0.02									0.048	
		Carbon Monoxide	5			0.02									-	
Dry A Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.66	4,092	56	0.003	0.35	10.0		24					0.071	
Dryer B Exhaust	1	Total Suspended Particulate	1.37	17,694	63	0.02	1.27	10		24					0.071	
Jetzone Cooling Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.84	4,820	67	0.002	0.50	10.0		24					0.071	
Coat Cooling Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.66	4,072	61	0.003	0.46	10.0		24					0.071	
Process 1 Pneuen Steam	1	Total Suspended Particulate	3.32	2,177	43	0.01	0.40	0.0		24					0.071	
Exhaust Cooling C/V Oven	1	Total Suspended Particulate	2.21	1,399	61	0.002	0.30	10.0		24					0.071	
Apron 1	1	Total Suspended Particulate	0.90	1,304	41	0.001	0.35	10.0		24					0.071	
Apron 2	1	Total Suspended Particulate	0.43	1,940	46	0.001	0.35	10.0		24					0.071	
Apron 2	1	Total Suspended Particulate	0.72	1,787	68	0.001	0.35	10.0		24					0.071	
PF-Ros Exhaust	1	Total Suspended Particulate	< 0.1	4,000	35	< 0.0003	0.72 x 0.39	3.6		24					0.071	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAI [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ +6638 - 927134

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่าควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รง. นิคม (kg/rai/d)	EIA รง. โรงงาน (g/s)
Process 2 Dryer A	1	Total Suspended Particulate	1.02	1,209	63	0.001	0.55	8.0		24					0.071	
Process 2 Dryer B	1	Total Suspended Particulate	0.61	1,219	67	0.001	0.55	8.0		24					0.071	
Dryer B Exhaust	1	Total Suspended Particulate	2.17	1,144	69	0.01	0.75	10.0		24					0.071	
Process 2 Apron Exhaust 1	1	Total Suspended Particulate	2.91	787	34	0.002	0.29 x 0.29	1.0		24					0.071	
Process 2 Apron Exhaust 2	1	Total Suspended Particulate	5.42	5,045	41	0.02	0.28 x 0.29	1.0		24					0.071	
Process 2 Dryer Stack	1	Total Suspended Particulate	1.10	1,444	50	0.002	0.28 x 0.29	1.0		24					0.071	
Process 2 Pheum Steam	1	Total Suspended Particulate	0.62	2,770	83	0.001	0.68 x 0.27	3.6		24					0.071	

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อเผา หม้อต้ม เตาหลอม เป็นต้น

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาว [illegible]

ทะเบียนเลขที่ ว-094-?/(XXX)

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ +6638 - 927134

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่าควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รง. นิคม (kg/rai/d)	EIA รง. โรงงาน (g/s)
Boiler No 1	1	Total Suspended Particulate	0.43	1,357	100	0.0003	0.35	7.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	8			0.01									0.049	
		Carbon Monoxide	8			0.01									-	
Boiler No 2	1	Total Suspended Particulate	1.57	1,271	123	0.002	0.35	7.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	11			0.01									0.049	
		Carbon Monoxide	8			0.01									-	
Boiler No 3	1	Total Suspended Particulate	1.20	1,481	120	0.001	0.35	7.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.002									0.043	
		Carbon Monoxide	10			0.01									-	
Exhaust Rotoclone Oven 60	1	Total Suspended Particulate	11.1	1,807	55	0.02	0.25	10.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.003									0.049	
		Carbon Monoxide	< 1			< 0.002									-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ หมายเลขโทรศัพท์ +6638 - 927134

หน้า 2 / 3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Jetcone Puff Exhaust	1	Total Suspended Particulate	5.17	3,051	[illegible]	0.01	0.31	10.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4			0.01									0.049	
		Carbon Monoxide	2			0.01										
Coat Rotoclone Exhaust	1	Total Suspended Particulate	2.53	5,407	86	[illegible]	0.35	10.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.01									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.02										
Jetcone Toast Exhaust	1	Total Suspended Particulate	2.00	5,477	121	[illegible]	[illegible]	[illegible]		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4			0.02									0.049	
		Carbon Monoxide	< 1			< 0.005										
Dry A Exhaust	1	Total Suspended Particulate	3.15	2,548	65	0.01	0.36	10.0		24					0.071	
Dryer B Exhaust	1	Total Suspended Particulate	2.57	2,284	63	0.005	0.36	10.0		24					0.071	
Coat Cooling Exhaust	1	Total Suspended Particulate	1.84	2,378	65	0.01	0.45	10.0								

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ หมายเลขโทรศัพท์ +6638 - 927134

หน้า 3 / 3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Process 1 Flenum Steam	1	Total Suspended Particulate	2.11	2,280	40	0.01	0.40	6.8		24					0.071	
Exhaust Cooling C/V Oven	1	Total Suspended Particulate	4.43	1,752	61	0.01	0.50	10.0		24					0.071	
Apron 1	1	Total Suspended Particulate	0.70	2,117	44	0.001	0.36	10.0		24					0.071	
Apron 2	1	Total Suspended Particulate	0.72	2,116	46	0.001	2.26	10.0		24					0.071	
Apron 3	1	Total Suspended Particulate	0.66	2,013	66	0.001	0.36	10.0		24					0.071	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีทะเบียนเลขที่ ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวสมหมาย ทับเนตร์

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ทะเบียนเลขที่ ว-094-ก-0001

วันเดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ หมายเลขโทรศัพท์ +6638 - 927134

หน้า 1 / 3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Jetcone Cooling Exhaust	1	Total Suspended Particulate	4.17	9,074	70	0.02	0.60	10.0		24					0.071	
FP Rice Exhaust	1	Total Suspended Particulate	6.09	4,504	36	0.02	0.72 x 0.39	3.6		24					0.071	
Process 2 Dryer A	1	Total Suspended Particulate	7.07	1,060	52	0.01	0.55	8.0		24					0.071	
Process 2 Dryer B	1	Total Suspended Particulate	2.14	1,003	47	0.002	0.65	8.0		24					0.071	
Dryer B Exhaust	1	Total Suspended Particulate	2.34	12,631	52	0.02	1.27	1.0		24					0.071	
Process 2 Apron Exhaust 1	1	Total Suspended Particulate	6.14	1,818	40	0.01	0.29 x 0.29	1.0		24					0.071	
Process 2 Apron Exhaust 2	1	Total Suspended Particulate	1.43	1,021	38	0.001	0.28 x 0.27	1.0		24					0.071	

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ หมายเลขโทรศัพท์ +6638 - 927134

หน้า 2 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตเครื่องจักร (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Process 2 Dryer Stack	1	Total Suspended Particulate	2.00	2,636	44	0.005	0.20 x 0.59	1.0		24					0.071	
Process 2 Plenum Stream	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	2,351	82	0.01	0.68 x 0.27	3.8		24					0.071	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีทะเบียนเลขที่ ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวสมหมาย ทับเนตร์

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ทะเบียนเลขที่ ว-094-ก-0001

วันเดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ +6638 - 927134

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน: EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	3.35 3 5	942	104	0.003 0.01 0.004	0.16	7.0		24					0.071 0.049 -	
Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	1.42 2 3	1,344	121	0.002 0.01 0.003	0.35	7.0		24					0.071 0.049 -	
Boiler No.3	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	1.02 12 72	1,427	121	0.001 0.02 0.02	0.35	7.0		24					0.071 0.049 -	
Exhaust Rotoclone Oven 10	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	1.30 < 0.20 8	1,714	88	0.002 < 0.0007 0.01	0.25	10.0		24					0.071 0.049 -	
Jetzone Puff Exhaust	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	6.89 < 0.20 5	2,884	68	0.01 < 0.0003 0.01	0.31	10.0		24					0.071 0.049 -	

CHEMLAB SERVICES (THAILAND [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ +6638 - 927134

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน: EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Coat Rotoclone Exhaust	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	2.02 < 2 3	4,504	79	0.01 < 0.01 0.01	0.35	10.0		24					0.071 0.049 -	
Jetzone Toast Exhaust	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	8.14 4 6	4,865	120	0.03 0.02 0.02	0.30	10.0		24					0.071 0.049 -	
Dry A Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.86	4,092	58	0.003	0.36	10.0		24					0.071	
Dryer B Exhaust	1	Total Suspended Particulate	1.77	17,894	53	0.02	1.27	1.0		24					0.071	
Jetzone Cooling Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.64	4,820	87	0.002	0.60	10.0		24					0.071	
Coat Cooling Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.88	4,022	53	0.003	0.46	10.0		24					0.071	
Process 1 Flavour Steam	1	Total Suspended Particulate	3.32	2,137	41	0.01	0.40	6.0		24					0.071	
Exhaust Coating C/V Oven	1	Total Suspended Particulate	2.21	1,398	51	0.002	0.30	10.0		24					0.071	
Apron 1	1	Total Suspended Particulate	0.90	1,914	45	0.001	0.25	10.0		24					0.071	
Apron 2	1	Total Suspended Particulate	0.41	1,848	48	0.001	0.26	10.0		24					0.071	
Apron 3	1	Total Suspended Particulate	0.72	1,767	66	0.001	0.36	10.0		24					0.071	
PP-Rice Exhaust	1	Total Suspended Particulate	< 0.1	4,808	35	< 0.0002	0.72 x 0.39	7.5		24					0.071	

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ +6638 - 927134

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน: EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Process 2 Dryer A	1	Total Suspended Particulate	1.02	1,229	53	0.001	0.56	8.0		24					0.071	
Process 2 Dryer B	1	Total Suspended Particulate	0.83	1,219	47	0.001	0.56	8.0		24					0.071	
Dryer B Exhaust	1	Total Suspended Particulate	2.17	3,144	40	0.01	0.35	10.0		24					0.071	
Process 2 Apron Exhaust 1	1	Total Suspended Particulate	2.92	787	34	0.002	0.28 x 0.29	1.0		24					0.071	
Process 2 Apron Exhaust 2	1	Total Suspended Particulate	5.42	5,046	43	0.02	0.28 x 0.79	1.0		24					0.071	
Process 2 Dryer State	1	Total Suspended Particulate	1.50	1,344	60	0.002	0.28 x 0.29	1.0		24					0.071	
Process 2 Flavour Steam	1	Total Suspended Particulate	0.52	2,770	63	0.001	0.08 x 0.27	3.5		24					0.071	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_x, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมผู้ปฏิบัติการวิเคราะห์

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีทะเบียนเลขที่ ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [illegible]

ทะเบียนเลขที่ ว-094-ท-0001

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโอโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954840-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/Rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตของเครื่องจุด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน: IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
1. ปล่อง Welding Stack T7A-1	1	Particulate	1.11	3.79	33.60	0.003	□ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	6.73	3.79	33.60	0.018	□ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	13.53	3.79	33.60	0.036	□ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.011	3.79	33.60	<0.001	□ 0.80x0.80	15.00	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Welding Stack T7C	1	Particulate	2.28	11.80	38.20	0.019	□ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	4.63	11.80	38.20	0.038	□ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	10.06	11.80	38.20	0.083	□ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.022	11.80	38.20	<0.001	□ 1.20x0.70	15.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_x, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโอโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/Kai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Kai/d)	EIA (g/s)
3. ปล่อง Welding Stack T7D	1	Particulate	0.40	14.38	37.40	0.004	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	3.90	14.38	37.40	0.039	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	13.68	14.38	37.40	0.137	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.004	14.38	37.40	<0.001	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	-	-
4. ปล่อง Welding Stack T7F	1	Particulate	1.38	12.10	38.20	0.012	☐ 1.00x1.00	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	5.47	12.10	38.20	0.046	☐ 1.00x1.00	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	12.80	12.10	38.20	0.108	☐ 1.00x1.00	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.013	12.10	38.20	<0.001	☐ 1.00x1.00	15.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโอโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/Kai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Kai/d)	EIA (g/s)
5. ปล่อง Welding Stack T7J	1	Particulate	0.53	16.22	38.80	0.006	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	3.93	16.22	38.80	0.044	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	41.22	16.22	38.80	0.466	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.005	16.22	38.80	<0.001	☐ 1.20x1.00	15.00	-	-	-	-	-	-
6. ปล่อง Welding Stack T7L (ปล่องหัวไซน์)	1	Particulate	<0.15	16.89	36.40	<0.002	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	5.79	16.89	36.40	0.068	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	9.07	16.89	36.40	0.107	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	0.50	-
		Copper	0.002	16.89	36.40	<0.001	☐ 1.00x1.00	18.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโอโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/Kai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Kai/d)	EIA (g/s)
7. ปล่อง Pre-Degreasing	1	Particulate	1.90	1.00	43.40	0.001	☐ 0.40x0.40	13.00	-	-	-	-	1.59	-
8. ปล่อง ED Tank	1	Particulate	1.72	0.18	48.70	<0.001	☐ 0.30x0.30	14.00	-	-	-	-	1.59	-
9. ปล่องดูดควันจากงาน Paint	1	Potassium hydroxide	<0.001	0.84	33.60	<0.001	∅ 0.30	13.00	-	-	-	-	-	-
10. ปล่อง Boiler ห้อง ED Paint	1	Particulate	3.38	0.59	81.00	0.001	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	1.59	-
		SO_2	11.94	0.59	81.00	0.005	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	1.39	-
		NOx as NO_2	54.11	0.59	81.00	0.022	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	0.50	-
		CO	<1.15	0.59	81.00	<0.001	∅ 0.50	14.00	-	-	-	-	-	-
11. ปล่อง Weld Microtest (QA)	1	Particulate	3.52	0.55	32.00	0.001	∅ 0.30	6.00	-	-	-	-	1.59	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดผลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทโอโรซี (ไทยแลนด์ จำกัด) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 42.14 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ E-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-954040-114

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	อัตราการระบายของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/Kai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Kai/d)	EIA (g/s)
12. ปล่อง Oven ห้อง ED Paint	1	Particulate	1.97	3.40	36.50	0.005	☐ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	3.18	-
		SO2	5.13	3.40	36.50	0.012	☐ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	2.78	-
		NOx as NO2	14.53	3.40	36.50	0.034	☐ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	0.99	-
		CO	<1.15	3.40	36.50	<0.003	☐ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-
		Acetic acid	0.037	3.40	36.50	<0.001	☐ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-
		2-Butoxy Ethanol	<0.001	3.40	36.50	<0.001	☐ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-
		Xylene	7.598	3.40	36.50	0.018	☐ 1.00x0.80	22.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลง[redacted]

วัน[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 1 งาน 52 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กี่ม้า) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Factory E 1 Anti Rust Painting Booth	1	Xylene	98.9 (22.8 ppm)	0.173	28	0.49278	0.03473	0.70 x 0.70	12	1	20	Filters	1	-	-
2 Sanding Booth	1	TSP	20.6	7.290	30	4.32501	0.30077	0.90 x 0.90	12	1	10	Filters	1	-	1.59
3 Relocation Extend Finishing Painting Booth	1	Xylene	130.6 (30.1 ppm)	2.776	29	10.44006	0.72601	0.65 x 0.65	12	1	15	Filters	1	-	
4 Finishing Painting Booth 1	1	Xylene	139.3 (32.1 ppm)	4.350	27	17.45017	1.21350	0.90 x 0.90	12	1	20	Filters	1	-	-
5 Finishing Painting Booth 2	1	Xylene	125.4 (28.9 ppm)	8.521	26	30.77436	2.14008	0.90 x 0.90	12	1	20	Filters	1	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม [redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาน เมียนแหลม ทะเบียนเลขที่ ว 152 ค-0001 [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (Engine Machine Plant & Engine Assembly Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 83 ไร่ 2 งาน 14.4 ตารางวา (83.5 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 928899

หน้า 1 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ที่ปล่อยใน/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กี่ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Base Line Test Engine Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	< 0.1	1,302	38	< 0.00002	0.60	10.0		13.5					0.071	
		Sulfur Dioxide	3			0.001									0.033	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.0004									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	3			0.0004										
Base Line Test Engine Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	1.44	1,000	26	0.0003	0.60	10.0		10.6					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 65			< 0.01									0.033	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.0004									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	129			0.03										
OC Bench Test : EF-T 101 (Engine Performance Test Room 1)	1	Total Suspended Particulate	0.21	4,640	36	0.00001	0.41 x 0.31	12.0		1					0.071	
		Sulfur Dioxide	3			0.0001									0.033	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.0001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.00001										
OC Bench Test : EF-T-102 (Engine Performance Test Room 2)	1	Total Suspended Particulate	0.24	3,288	36	0.00001	0.41 x 0.31	12.0		1					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.00001									0.033	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.0001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	44			0.002										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (Engine Machine Plant & Engine Assembly Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 83 ไร่ 2 งาน 14.4 ตารางวา (83.6 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 928899

หน้า 2 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ที่ปล่อยใน/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กี่ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
OC Bench Test : EF-T 103 (Engine Performance Test Room 3)	1	Total Suspended Particulate	0.19	1,066	37	0.00001	0.41 x 0.31	12.0		1					0.071	
		Sulfur Dioxide	5			0.0001									0.033	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.0001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	11			0.0006										

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย: บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาต ที่ได้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-104
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวเกษรา พัฒน์ศิริกุล

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
[redacted] ให้ข้อมูล

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (Transmission Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 130 ไร่ 2 งาน 69.70 ตารางวา (130.67 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 038809

หน้า 1 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ที่ปล่อยใน/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กี่ม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Transmission Plant : Washing Machine No 1	1	Total Suspended Particulate	2.43	3,043	37	0.001	0.40 x 0.29	6.0		24					0.071	
Transmission Plant : Oil Quenching	1	Total Suspended Particulate	1.93	6,359	35	0.002	0.50 x 0.50	6.0		24					0.071	
Transmission Plant : Washing Machine No 2	1	Total Suspended Particulate	1.30	3,013	34	0.001	0.40 x 0.29	6.0		24					0.071	
Transmission Plant : Die Tempering	1	Total Suspended Particulate	2.00	11,480	35	0.004	0.63 x 0.40	6.0		24					0.071	
Transmission Plant : Dust Collector	1	Total Suspended Particulate	11.4	2,357	34	0.035	0.38	6.0		24					0.071	
Transmission Plant : After Tempering	1	Total Suspended Particulate	2.09	18,031	34	0.01	0.70 x 0.60	6.0		24					0.071	
Transmission Plant : Washing Machine No.3, 4	1	Total Suspended Particulate	22.3	1,395	37	0.01	0.40 x 0.28	6.0		24					0.071	
Transmission Plant : Vacuum Caburizing	1	Total Suspended Particulate	6.28	10,334	33	0.01	0.60 x 0.50	6.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.004									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	10			0.02										
Transmission Plant : Generator	1	Total Suspended Particulate	3.83	460	90	< 0.00001	0.21	3.0		0.04					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.00001									0.033	
		Oxides of Nitrogen	240			0.00034									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	97			0.00002										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAI [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] พาวเวอร์เทรน [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด (Transmission Plant) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 130 ไร่ 2 งาน 69.70 ตารางวา (130.67 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 [illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/h)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (kg/hr)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตของเครื่องจักร (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของนิคม (kg/hr)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Transmission Plant Fire Pump	1	Total Suspended Particulate	16.7	373	300	0.0001	0.18	3.0		0.07					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	156			0.003									0.049	
		Carbon Monoxide	65			0.00031										

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อเผา, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน [illegible] ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส [illegible]

ดำเนินการ – ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
– ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [illegible] ทะเบียนเลขที่ ว [illegible]
– ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [illegible]

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LT[redacted]
ทะเบียนเลขที่ [illegible]

กรรม[redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 HS Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road Bangkapi Huaykwang Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (กรกฎาคม - ธันวาคม 2567)

ชื่อโรงงาน นิชิโนะ สแตนดาร์ด ออโตโมทีฟ จำกัด ขนาดที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 1 งาน 97.5 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ S-42 เบอร์โทรศัพท์ 038-954448-51

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ (kg/hrs/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังผลิตของเครื่องจักร (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของนิคม (kg/hr/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Dust Collector No.1	1	TSP	0.60	11.55	32.00	0.33	0.91	7.0	1						
Dust Collector No.2	1	TSP	0.20	10.99	32.00	0.13	0.93	7.0	1						
Dust Collector No.3	1	TSP	0.40	10.64	32.00	0.25	0.93	7.0	1						
Dust Collector No.4	1	TSP	1.80	16.74	32.00	1.63	1.70	15.0	1						
Wet Scrubber No.2	1	TSP	1.00	3.10	30.00	0.34	0.77	8.0	1						
		Xylene	2.05	3.10	30.00	0.37	0.77	8.0	1						
Wet Scrubber No.3	1	TSP	0.80	1.00	30.00	0.05	0.35	5.0	1						
		Xylene	2.05	1.30	30.00	0.12	0.35	5.0	1						
Oven Stack	1	Oxide of Nitrogen	12.70	1.24	65.00	0.91	0.45	15.0	1						
		Carbon monoxide	21.00	1.24	65.00	1.50	0.45	15.0	1						
Burner machine No.02	1	TSP	2.80	0.26	247.00	0.04	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Oxide of Nitrogen	95.00	0.26	247.00	1.42	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Carbon monoxide	84.50	0.26	247.00	1.27	0.30 x 0.20	8.0	1						
Burner machine No.03	1	TSP	1.40	0.39	240.00	0.03	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Oxide of Nitrogen	16.10	0.39	243.00	0.56	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Carbon monoxide	83.90	0.39	243.00	1.89	0.30 x 0.20	8.0	1						
Burner machine No.04	1	TSP	2.10	0.32	181.00	0.04	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Oxide of Nitrogen	10.10	0.32	181.00	0.19	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Carbon monoxide	72.90	0.32	181.00	1.34	0.30 x 0.20	8.0	1						
Burner machine No.06	1	TSP	2.60	0.39	214.00	0.06	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Oxide of Nitrogen	41.40	0.39	214.00	0.93	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Carbon monoxide	64.50	0.39	214.00	1.90	0.30 x 0.20	8.0	1						
Burner machine No.07	1	TSP	3.00	0.25	183.00	0.04	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Oxide of Nitrogen	12.20	0.25	183.00	0.19	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Carbon monoxide	142.10	0.25	183.00	2.05	0.30 x 0.20	8.0	1						

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ (kg/hrs/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังผลิตของเครื่องจักร (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของนิคม (kg/hr/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Burner machine No.08	1	TSP	0.10	0.30	165.00	0.00	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Oxide of Nitrogen	82.90	0.30	165.00	1.43	0.30 x 0.20	8.0	1						
		Carbon monoxide	40.90	0.30	165.00	0.86	0.30 x 0.20	8.0	1						

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแห[redacted]@nsa.co.th
วัน-เ[redacted]

อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศที่ยอมให้ปล่อยออกจากปล่องของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/2024
ชื่อโรงงาน บริษัท โตชิโมโตะ เฟล็กโซ่ พรินติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2.1709 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ 1 38/1 เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-9100-1

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

หมายเหตุ
* ณ สภาวะจริงในขณะทำการตรวจวัด
* ที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
* หากปล่องระบายเป็นสี่เหลี่ยมให้ใช้สูตรหา Equivalent Diameter ตามสูตรด้านล่าง
Equivalent Diameter = [illegible]
* การคำนวณอัตราการระบาย ดังนี้
อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) = อัตราการไหล (Nm^3/s) x ความเข้มข้น (mg/Nm^3) /1000
ความเข้มข้น (mg/Nm^3) = ความเข้มข้น (mg/m^3) x ((273+25) / อุณหภูมิ (เคลวิน))
หรือ = ความเข้มข้น (ppm) x (64.07/25.4) สำหรับ SO_2
หรือ = ความเข้มข้น (ppm) x (46.01/25.4) สำหรับ NO_2
* การคำนวณการระบายทางอากาศเมื่อเทียบกับพื้นที่ ดังนี้
การระบายเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (N) = อัตราการระบาย (กิโลกรัม/วัน) / [illegible]
* [illegible]

ลงชื่อ [redacted]
วัน เดื[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทย โคะ: พรีซิชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 31.682 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ แปลงที่ 52 เบอร์โทรศัพท์ 033-0: 7351

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (hp)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก./ไร่/วัน)
1. ปล่อง Heat Treatment FST	1	Total Suspended Particulate (TSP)	13.65	0.05	32	0.0590	0.0037	0.20	12	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	5.29			0.0211	0.0018				-	-	-	-	0.33
		Nitrogen dioxide (NO_2)	7.51			0.0303	0.0026				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	13.75			0.0554	0.0047				-	-	-	-	-
2. ปล่อง Heat Treatment Perform	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.26	0.50	32	0.6647	0.0569	0.45	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	2.62			0.1141	0.0098				-	-	-	-	0.33
		Nitrogen dioxide (NO_2)	3.65			0.2459	0.0211				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	16.04			0.6986	0.0598				-	-	-	-	-

หมายเหตุ
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับมอบ

วันเดือนปีที่ [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทย โคะ: พรีซิชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 19 ไร่ 1 งาน 23.5 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ 5.07A, 5.08A, 5.08C, 5.10A เบอร์โทรศัพท์ 038-955412 Ext 300

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				มาตรฐานควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	ค่าพิกัด GPS ของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(ค่ามาตรฐานใหม่) (kg/day)	(ค่ามาตรฐานเดิม) (kg/day)
1. เครื่อง Dust Collector	13.0229, 101.1526	1	TSP	0.78	4.03	35.7	0.0040	0.40	15	1	-	-	-	-	0.071	0.105
2. เครื่อง Dry Packing	13.0229, 101.1526	1	TSP	2.15	4.04	35.4	0.0011	0.15	8	1	-	-	-	-	0.071	0.105
3. ห้อง CO Room	13.0229, 101.1527	1	Oil Mist	0.52	[illegible]	35.7	-	0.25	8	1	-	-	-	-	-	-
4. เครื่อง Coating	13.0229, 101.1527	1	NO_2	<2.00	33.01	35.3	-	0.40	8	1	-	-	-	-	-	-
5. เครื่องเชื่อมแบบ MIG	13.0229, 101.1526	1	NO_2	<2.00	<2.00	35.3	-	0.40	8	1	-	-	-	-	-	-
6. เครื่อง Laser Angle	13.0223, 101.1542	1	TSP	0.64	365	33.4	0.0004	0.10	2	1	-	-	-	-	0.071	0.105
7. เครื่องพ่นสี	13.0221, 101.1538	1	TSP	1.01	166	33.6	0.0002	0.15	2	1	-	-	-	-	0.071	0.105
8. สารทำความสะอาด	13.0211, 101.1540	1	ISO Hexane และ n-Hexane	0.5420	10.00	31		0.20	8	1	-	-	-	-		
9. ตู้รูป Annealing	13.0212, 101.1543	1	TSP	0.31	1064	32.1	0.0003	0.20	3	1					0.071	0.105
10. เครื่องทำ Pump (ใช้แล้ว)	13.0244, 101.1543	1	MLR	0.12	547	32.2	-	0.20	3	1	-	-	-	-		

หมายเหตุ
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คันโช เอชิน (ประเทศไทย) จำกัด

แปลงที่ ..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 20 ไร่ งาน 54.40 ตารางวา เบอร์โทรศัพท์ .....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (Kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %
ปล่อง Wet Scrubber 2	1	Xylene	1.04	0.817	30.80	0.004	0.25	4.00	1	-	-	-	-
(Outlet)		Total Voc_n	2.98			0.010							
ปล่อง Dust Collector 3	1	TSP	0.485	0.204	30.20	0.0004	0.25	10.60	1	-	-	-	-
(Outlet)		Bisphenol A as Phenol	<0.093			<0.0001							
ปล่อง Dust Collector 1	1	TSP	0.402	0.082	29.67	0.0001	0.60	9.10	1	-	-	-	-
(Outlet)		Bisphenol A as Phenol	<0.093			<0.00003							
ปล่อง Dust Collector 2		TSP	0.157	2.02	29.50	0.001	0.40x0.60	9.10	1	-	-	-	-
(Outlet)		Bisphenol A as Phenol	<0.093			<0.001							
ปล่อง Water Scrubber	1	Xylene	0.868	0.185	30.23	0.0007	0.49	22.00	1	-	-	-	-
		Total Vocs	2.86			0.0022							
ปล่อง Fan-01	1	Xylene	0.955	0.728	34.00	0.003	0.32x0.60	20.00	1	-	-	-	-
		Total Voc_n	3.63			0.011							
ปล่อง EA	1	Total Voc_n	27.22	0.301	31.13	0.034	0.30	4.00	1	-	-	-	-
ปล่อง Oil Boiler 1	1	TSP	0.218	0.669	188.42	0.0005	0.42	19.80	1	-	-	-	-
		CO	35.5			0.065							
		NOx	82.9			0.151							
ปล่อง Oil Boiler 2	1	TSP	0.112	1.72	249.72	0.0005	0.60	17.00	1	-	-	-	-
		CO	73.7			0.314							
		NOx	62.7			0.267							
ปล่อง Oil Boiler 3	1	TSP	2.08	4.35	171.48	0.026	0.07	25.00	1	-	-	-	-
		CO	37.1			0.463							
		NOx	44.0			0.549							

(ต่อ)

ตารางแนบท้าย

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณใช้วัน (Kg/trail/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ตัน/ปี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %
ปล่อย New Crater	1	Xylene	1.04	2.80	31.50	0.012	0.60x0.60	12.00	1	-	-	-	-
		Total Voc_4	2.54			0.029							

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อเผา หม้อต้ม เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 70 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต ใช้ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-9065-72

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน/ปี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/day)	EIA โรงงาน (g/s)
Boiler No. 1	1	TSP	1.107	0.61	68.00	0.049	0.25	10.00							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	3.618			0.159									
Boiler No. 2	1	TSP	1.846	0.43	40.00	0.074	0.25	10.00							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	4.011			0.149									
Boiler No. 3	1	TSP	1.350	0.56	87.10	0.065	0.25	10.00							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	4.015			0.194									
Dust Collector G.1 Forging 2	1	TSP	2.176	0.35	34.00	0.066	0.20	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 2	1	TSP	0.417	1.40	35.00	0.050	0.40	7.20							
Dust Collector G.1 Forging 3	1	TSP	0.248	1.39	38.00	0.036	0.40	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 3	1	TSP	0.238	1.18	35.00	0.024	0.40	7.20							
Dust Collector G.1 Forging 4	1	TSP	1.401	1.60	36.00	0.194	0.40	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 4	1	TSP	0.479	1.21	38.00	0.050	0.40	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 5	1	TSP	1.764	1.28	33.50	0.195	0.40	7.20							
Dust Collector G.1 Forging 5	1	TSP	0.420	1.24	37.00	0.045	0.40	15.00							

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จิ้ง เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต ใช้ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-9065-72

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน/ปี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/day)	EIA โรงงาน (g/s)
Boiler No. 1	1	CO	3.205	0.61	68.00	0.070	0.25	10							
Boiler No. 2	1	CO	2.132	0.43	40.00	2.442	0.25	10							
Boiler No. 3	1	CO	2.134	0.56	87.10	0.116	0.25	10							
Dust Collector G.1 Forging 2	1	CO	<0.001	0.35	34.00	<0.001	0.20	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 2	1	CO	<0.001	1.40	35.00	<0.001	0.40	7.20							
Dust Collector G.1 Forging 3	1	CO	<0.001	1.39	38.00	<0.001	0.40	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 3	1	CO	<0.001	1.18	35.00	<0.001	0.40	7.20							
Dust Collector G.1 Forging 4	1	CO	<0.001	1.60	36.00	<0.001	0.40	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 4	1	CO	<0.001	1.21	38.00	<0.001	0.40	7.20							
Dust Collector G.8 Forging 5	1	CO	<0.001	1.28	33.50	<0.001	0.40	7.20							
Dust Collector G.1 Forging 5	1	CO	<0.001	1.24	37.00	<0.001	0.40	15.00							

หมายเหตุ

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสเอ็มอาร์ซี ออโตโมทีฟ สมาร์ท อินทีเรีย เทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (038) 954 400 ext. 717203

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิด / แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Touch up Booth Stack/Paint	1	Total Suspended Particulate	3.63	15,640	30	0.06	0.61 x 0.60	12.0		24					0.071	
		Xylene	< 0.36			< 0.004									-	
Spray Booth 2 Stack/Paint	1	Total Suspended Particulate	0.33	9,526	28	0.003	0.50	12.0		24					0.071	
		Xylene	< 0.38			< 0.003									-	
Clean Room Stack & Mixing/Paint	1	Total Suspended Particulate	3.37	13,437	28	0.03	0.60 x 0.60	12.0		24					0.071	
		Xylene	< 0.36			< 0.001										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemla[redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอสเอ็มอาร์ซี ออโตโมทีฟ สมาร์ท อินทีเรีย เทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (038) 954 400 ต่อ 717203

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิด / แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Grinding Machine/Molding	1	Total Suspended Particulate	0.11	431	45	0.0000	0.10	2.6		24					0.071	

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อเผา, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ภายใต้ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-004
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาว... พัฒนนิติกุล ทะเบียนเลขที่ ว-004 ท-0001

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILA [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไลเวอ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.3 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P13, P14 เบอร์โทรศัพท์ 038-959005

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			IEAT	EIA
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	กรัม/วินาที (g/s)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)		
Gas Generator Stack 5	1	TSP	1.28	1,188	79.00	0.0004	0.013	0.001	∅ 0.30	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Gas Generator Stack 5	1	So_x	<3.403	1,188	79.00	<0.0011	<0.034	<0.004	∅ 0.30	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Gas Generator Stack 5	1	No_x	2.013	1,188	79.00	0.0007	0.02	0.002	∅ 0.30	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Gas Generator Stack 5	1	CO	<1.145	1,188	79.00	<0.0004	<0.012	<0.001	∅ 0.30	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F1	1	TSP	1.2	936	43.00	0.0003	0.01	0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F1	1	So_x	<3.403	936	43.00	<0.0009	<0.027	<0.003	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F1	1	No_x	2.781	936	43.00	0.0007	0.022	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F1	1	CO	<1.145	936	43.00	<0.0003	<0.009	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F2+F3	1	TSP	0.44	1,332	54.00	0.0002	0.005	0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F2+F3	1	So_x	4.345	1,332	54.00	0.0016	0.049	0.005	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F2+F3	1	No_x	1.919	1,332	54.00	0.0007	0.021	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F2+F3	1	CO	<1.145	1,332	54.00	<0.0004	<0.013	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F4+F5	1	TSP	0.45	1,044	46.00	0.0001	0.004	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F4+F5	1	So_x	14.789	1,044	46.00	0.0043	0.131	0.014	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F4+F5	1	No_x	2.803	1,044	46.00	0.0008	0.025	0.003	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F4+F5	1	CO	<1.145	1,044	46.00	<0.0003	<0.010	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F6	1	TSP	1.61	1,260	52.00	0.0006	0.017	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F6	1	So_x	<3.403	1,260	52.00	<0.0012	<0.036	<0.004	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F6	1	No_x	2.935	1,260	52.00	0.0010	0.031	0.003	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F6	1	CO	3.092	1,260	52.00	0.0011	0.033	0.004	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไลเวอ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.3 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P13, P14 เบอร์โทรศัพท์ 038-959005

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			IEAT	EIA
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	กรัม/วินาที (g/s)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)		
Stack F7+F8	1	TSP	2.81	2,556	36.00	0.0020	0.061	0.007	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F7+F8	1	So_x	<3.403	2,556	36.00	<0.0024	<0.074	<0.008	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F7+F8	1	No_x	2.86	2,556	36.00	0.0020	0.062	0.007	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F7+F8	1	CO	3.321	2,556	36.00	0.0024	0.072	0.008	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F9+F10	1	TSP	1.6	1,188	38.00	0.0005	0.016	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F9+F10	1	So_x	<3.403	1,188	38.00	<0.0011	<0.010	<0.004	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F9+F10	1	No_x	2.051	1,188	38.00	0.0007	0.021	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F9+F10	1	CO	<1.145	1,188	38.00	<0.0004	<0.012	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F11	1	TSP	0.92	2,916	108.00	0.0007	0.023	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F11	1	So_x	17.302	2,916	108.00	0.0140	0.429	0.046	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F11	1	No_x	2.879	2,916	108.00	0.0023	0.071	0.008	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F11	1	CO	1.26	2,916	108.00	0.0010	0.031	0.003	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F12+T1+T2	1	TSP	1.3	864	35.00	0.0003	0.01	0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F12+T1+T2	1	So_x	5.628	864	35.00	0.0014	0.041	0.004	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F12+T1+T2	1	No_x	1.9	864	35.00	0.0005	0.014	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F12+T1+T2	1	CO	<1.145	864	35.00	<0.0003	<0.008	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F13+T5+T6	1	TSP	0.74	1,008	34.00	0.0002	0.006	0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F13+T5+T6	1	So_x	<3.403	1,008	34.00	<0.0010	<0.029	<0.003	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F13+T5+T6	1	No_x	2.709	1,008	34.00	0.0008	0.023	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F13+T5+T6	1	CO	<1.145	1,008	34.00	<0.0003	<0.010	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โดวะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น จิบอร์ด แปลงที่ P15, P14 เบอร์โทรศัพท์ 038-959008

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	กรัม/วินาที (g/s)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT	EIA
Stack T3 T4	1	TSP	0.78	1,044	36.00	0.0002	0.007	0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack V1+V2	1	TSP	0.23	936	39.00	0.0001	0.002	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack V3+V4	1	TSP	1.18	4284	94.00	0.0014	0.043	0.005	∅ 0.60	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Dust Collector Shot blast 1	1	TSP	1.35	288	33.00	0.0001	0.003	<0.001	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Dust Collector Shot blast 2	1	TSP	1.23	1548	36.00	0.0005	0.016	0.002	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack shot peening 1	1	TSP	0.92	468	34.00	0.0001	0.004	<0.001	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack shot peening 2, Dry honing	1	TSP	1.27	432	32.00	0.0002	0.005	0.001	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack shot peening 3,4	1	TSP	1.22	936	33.00	0.0003	0.01	0.001	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต้องมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

DOWA THERMOTECH (THAILAND) CO.,LTD.
DOWA
บริษัท โดวะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด

กรที่ [redacted]

วัน [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เดิศตรา แพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 927 637

หน้า 1 / 3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัมไม่ใช้วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Mixing	1	Total Suspended Particulate	1.48	4,506	43	0.024	0.50	20		24					0.071	
		Dusur Dioxide	< 0.30			< 0.001									0.923	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0003										
		Acetone	25.6			0.11										
		Ethanol	< 6			< 0.02										
		Methyl Ethyl Ketone	< 0.25			< 0.001										
		Total Hydrocarbon	27.0 (ppm)													
		Total VOCs	24.0 (ppm)													

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เดิศตรา แพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 927 637

หน้า 2 / 3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัมไม่ใช้วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Oxidizer Point 2	1	Total Hydrocarbon	102 (ppm)													
Oxidizer Point 3	1	Ozone	< 0.003	11,367	189	< 0.00003	0.80	16.0		24						
Exhaust from lamination	1	Total Suspended Particulate	0.01	0.011	30	0.01	0.35	12.0		24					0.071	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0003										
		Cyanide	< 0.003			< 0.00003										
		Total Hydrocarbon	16.0 (ppm)			-										
		Total VOCs	16.0 (ppm)			-										
QA Lab No 1	1	Ethanol	< 6	494	28	< 0.001	0.18 x 0.17	2.5		8						
		Toluene	< 0.25			< 0.00003										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เดิศตรา แพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-927 637

หน้า 3 / 3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัมไม่ใช้วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ton/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
QA Lab No 2	1	Ethanol	< 6	417	29	< 0.001	0.18 x 0.17	2.5		8						
		Toluene	< 0.25			< 0.00003										

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต้องมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ขนาดที่ต้องการมาตรฐาน ขนาดแห้งความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ความแห้ง

กรที่ [redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย : บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลการเพื่อรับอนุญาตให้ใช้เกณฑ์มาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1 094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวอนาคต พัฒนมีสัตถุ

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD
ทะเบียนเลขที่ 1 094-ก.0001

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขาระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 100 ไร่ 3 งาน 91 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
ปล่อง Line ผลิตเชื่อม CO_2	1	Total Suspended Particulate	2.4	5.21	35.00	0.720	0.007	0.30x1.70	7.00						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	5.21		< 1.022	< 0.010								0.334
		Oxide of Nitrogen	< 1.881	5.21		< 0.546	< 0.006								-
		Sulfuric acid	< 0.040	5.21		< 0.012	< 0.001								-
		Hydrogen Sulfide	57.321	5.21		17.202	0.170								-
		Antimony	< 0.032	5.21		< 0.010	< 0.001								-
		Arsenic	< 0.032	5.21		< 0.010	< 0.001								-
		Copper	< 0.032	5.21		< 0.010	< 0.001								-
		Lead	< 0.032	5.21		< 0.010	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขาระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 100 ไร่ 3 งาน 91 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
ปล่อง Line ผลิตเชื่อม CO_2 (ต่อ)	1	Carbon monoxide	< 0.046	5.21	35.00	< 0.014	< 0.001	0.30x1.70	7.00						-
		Xylene	0.230	5.21		0.069	0.001								-
		Cresol	< 0.208	5.21		< 0.062	< 0.001								-
		Hydrogen Chloride[1]	0.162	5.21		0.049	< 0.001								-
		Chlorine[1]	0.093	5.21		0.028	< 0.001								-
		Mercury[1]	0.008	5.21		0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เส็มเม็กซ์ แอลโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขาระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 100 ไร่ 3 งาน 91 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
ปล่อง Line ผลิตเชื่อม CO_2 (SD)	1	Total Suspended Particulate	1.1	4.15	35.00	0.263	0.003	0.35x0.45	7.00						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	4.15		< 0.814	< 0.008								0.334
		Oxide of Nitrogen	< 1.881	4.15		< 0.450	< 0.004								-
		Sulfuric acid	< 0.040	4.15		< 0.010	< 0.001								-
		Hydrogen Sulfide	63.04	4.15		15.069	0.149								-
		Antimony	< 0.032	4.15		< 0.008	< 0.001								-
		Arsenic	< 0.032	4.15		< 0.008	< 0.001								-
		Copper	< 0.032	4.15		< 0.008	< 0.001								-
		Lead	< 0.032	4.15		< 0.008	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขาระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 100 ไร่ 3 งาน 91 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
ปล่อง Line ผลิตเชื่อม CO_2 (SD) (ต่อ)	1	Carbon monoxide	< 0.046	4.15	35.00	< 0.011	< 0.001	0.35x0.45	7.00						-
		Xylene	0.126	4.15		0.030	0.001								-
		Cresol	< 0.208	4.15		< 0.050	< 0.001								-
		Hydrogen Chloride[1]	0.098	4.15		0.023	0.001								-
		Chlorine[1]	0.084	4.15		0.020	0.001								-
		Mercury[1]	0.006	4.15		0.001	0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เส็มเม็กซ์ แอลโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด	ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21 44 ตารางวา	นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
	แปลงที่ E 07B, E 08, E 09A, E 09B, E 09C	เบอร์โทรศัพท์ 033-221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ α_s	ปริมาณ/วัน (kg/hr/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ทน/ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ชม/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Paint Stack No.1 Paint Shop	1	TSP	3.6	353,725	52	0.079	4.1x4.1	45.8	1		Scrubber	1		6.930	
		Xylene	0.1			0.002								-	
		TVOC	12.0			0.264								-	
Paint Stack No.2 Paint Shop	1	TSP	1.5	370,321	31	0.055	4.1x4.1	45.8	1		Scrubber	1		6.930	
		Xylene	0.1			0.002								-	
		TVOC	14.0			0.323								-	
ELPO Oven Paint Shop	1	TSP	4.7	10,609	220	0.003	0.9x0.9	32	1		RTO	1		4.700	
		CO	37.0			0.024								-	
		NO2	20.0			0.013								1.330	
		TVOC	23.0			0.015								-	
Primer Oven No.1 Paint Shop	1	TSP	2.4	13,727	324	0.002	0.9x0.9	32	1		RTO	1		4.700	
		CO	85.0			0.073								-	
		NO2	10.0			0.009								1.330	
		TVOC	19.0			0.016								-	
Top Coat Oven No.2 Paint Shop	1	TSP	3	9,040	192	0.002	0.9x0.9	32	1		RTO	1		4.700	
		CO	32.0			0.018								-	
		NO2	14.0			0.008								1.330	
		TVOC	15.0			0.008								-	

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด	ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21 44 ตารางวา	นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
	แปลงที่ E 07B, E 08, E 09A, E 09B, E 09C	เบอร์โทรศัพท์ 033-221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ α_s	ปริมาณ/วัน (kg/hr/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ทน/ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ชม/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
DVT Boom No.2 GA Shop	1	TSP	2.8	25,765	36	0.004	1.37	14	1					1.59	
		CO	1.4			0.002								-	
		SO2	0.4			<0.001								1.39	
		NO2	2.0			0.003								0.495	
Final Wax Booth No.1 GA Shop	1	TSP	1.6	32,749	35	0.003	0.9x0.9	15	1					1.59	
		CO	1.2			0.002								-	
		SO2	0.1			<0.001								1.39	
		NO2	2.0			0.004								0.495	
		TVOC	14.0			0.029								-	
Final Wax Booth No.2 GA Shop	1	TSP	3.9	26,881	36	0.007	0.9x0.9	15	1					1.59	
		CO	1.1			0.002								-	
		SO2	0.1			<0.001								1.39	
		NO2	2.0			0.003								0.495	
		TVOC	5.5			0.009								-	
Fuel Filling GA Shop	1	TSP	1.6	2,995	32	0.000	0.39	14	1					1.59	
		CO	4.8			<0.001								-	
		SO2	0.2			<0.001								1.39	
		NO2	2.0			<0.001								0.495	
		TVOC	4.6			0.001								-	
Paint Repair Stack No.1 GA Shop	1	TSP	2.8	1,260	35	0.000	0.4x0.4	15	1					1.59	
		CO	1.8			<0.001								-	
		SO2	0.1			<0.001								1.39	
		NO2	2.0			<0.001								0.495	
		Xylene	0.1			<0.001								-	
		TVOC	16.0			0.001								-	

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด	ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21 44 ตารางวา	นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
	แปลงที่ E 07B, E 08, E 09A, E 09B, E 09C	เบอร์โทรศัพท์ 033-221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ α_s	ปริมาณ/วัน (kg/hr/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ทน/ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ชม/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Paint Repair Stack No.2 GA Shop	1	TSP	4.5	11,327	34	0.003	0.8x0.8	15	1					1.59	
		CO	1.5			<0.001								-	
		SO2	0.1			<0.001								1.39	
		NO2	4.0			0.003								0.495	
		Xylene	0.1			<0.001								-	
		TVOC	18.0			0.013								-	
Boiler No.1 Utility	1	TSP	2.85	4,871	88	0.001	0.77	18	1					1.59	
		CO	38.0			0.012								-	
		NO2	8.5			0.003								0.495	
Boiler No.2 Utility	1	TSP	6.1	4,607	88	0.002	0.77	18	1					1.59	
		CO	17.0			0.005								-	
		NO2	8.0			0.002								0.495	

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

หน้า 1/1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท นิปปอนเพนต์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงาน Depot ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/ha/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ทน/ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง Spray Booth	1	1.ไซลีน	20.29	1.06	29	0.62	0.31	0.25x0.45	10.00	-	-	Water Curtain	-	-
		2.สารอินทรีย์ระเหย	158.51			4.83	2.42							
ปล่อง Dilute Area	1	1.ไซลีน	12.94	0.88	29	0.33	0.17	0.40x0.60	10.00	-	-	Filter	-	-
		2.สารอินทรีย์ระเหย	142.00			3.58	1.79							

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ 8 ต/ไร่ โทรศัพท์ 033 684 888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		มาตรฐาน (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซแรงดันของเครื่องดูด (มิ.ลิ.)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1 Dust collector Exhaust of Chemical Weighing room	1 ปล่อง	TSP	3.25	1.77	36	0.185	1.84×10^{-3}	0.35	6.0	1		Dust Collector			≤ 1.59
2 Dust collector Exhaust of Nauta Mixer	1 ปล่อง	TSP	3.28	0.06	33	0.077	3.19×10^{-4}	0.20	18.0	1		Dust Collector			≤ 1.59
3 Cooling Exhaust of MCC-4 (Vacuum) Zone 1&13	1 ปล่อง	TSP	1.28	0.18	37	0.020	8.52×10^{-5}	0.50	7.0	1		Filter Housing			≤ 1.59
4. Cooking Exhaust of MCC 4 (Pressur) Zone 1&15	1 ปล่อง	TSP	0.96	0.04	34	0.004	1.50×10^{-5}	0.15	7.0	1		Filter Housing			≤ 1.59
5. Cooling Exhaust of MCC 4 (Vacuum) Zone 3&6	1 ปล่อง	TSP	0.98	0.18	37	0.015	6.57×10^{-5}	0.50	9.0	1		Filter Housing			≤ 1.59

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและปล่องที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกด, หม้ออบ, เตาอบ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ NO_2, CO, TSP

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ 8 ต/ไร่ โทรศัพท์ 033 684 888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		มาตรฐาน (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซแรงดันของเครื่องดูด (มิ.ลิ.)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
6. Coating Exhaust of MCC 4 (Pressur) Zone 3,4	1 ปล่อง	TSP	0.85	0.04	37	0.003	1.44×10^{-5}	0.15	9.0	1		Filter Housing			≤ 1.59
7. Dust collector Exhaust of RMX	1 ปล่อง	TSP	0.96	1.33	41	0.112	6.66×10^{-4}	0.30	6.9	1		ปล่องระบาย			≤ 1.59
8. Cooling Zone Exhaust of MCC 4	1 ปล่อง	TSP	0.94	0.39	46	0.031	1.31×10^{-4}	0.30	5.2	1		ปล่องระบาย			≤ 1.59
9. Pecyler K 112,K 122 (MCC-4 Reactor)	1 ปล่อง	TSP	1.21	2.36	60	0.247	1.03×10^{-3}	0.50	7.0	1		ปล่องระบาย			≤ 1.59
		NO_2	<1.88			0.384	$<1.60\times10^{-3}$								≤ 0.495
		CO	<1.15			0.233	$<9.73\times10^{-4}$								-
10. Cooling Zone Exhaust of Calcrew K 121,K123	1 ปล่อง	TSP	1.03	14.59	110	1.298	5.41×10^{-3}	1.30	14.0	1		ปล่องระบาย			≤ 1.59
		NO_2	<1.88			2.374	$<9.88\times10^{-3}$								≤ 0.495
		CO	2.29			2.886	12.0×10^{-3}								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและปล่องที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกด, หม้ออบ, เตาอบ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ NO_2, CO, TSP

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บีเอเอสเอฟ เคมแคท (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ 8 ต/ไร่ โทรศัพท์ 033 684 888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		มาตรฐาน (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซแรงดันของเครื่องดูด (มิ.ลิ.)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
11. Inlet Scrubber Exhaust	1 ปล่อง	TSP	4.81	9.72	53	4.056	3.69×10^{-2}	1.25	18.0	1		-			≤ 1.59
		NO_2	<1.88			1.580	$<6.56\times10^{-3}$								≤ 0.495
		CO	12.60			10.578	4.41×10^{-2}								-
12. Outlet Scrubber Exhaust	1 ปล่อง	TSP	1.68	11.95	58	1.734	7.23×10^{-3}	1.20	19.0	1		Wet Scrubber			≤ 1.59
		NO_2	<1.88			1.942	$<8.09\times10^{-3}$								≤ 0.495
		CO	18.99			19.568	8.23×10^{-2}								-
13. Inlet SCR Exhaust	1 ปล่อง	TSP	2.39	0.82	254	0.169	7.02×10^{-4}	0.60	19.0	1		SCR			≤ 1.59
		NO_2	73.37			5.175	2.16×10^{-2}								≤ 0.495
		CO	9.83			0.404	1.68×10^{-3}								-
14. Outlet SCR Exhaust	1 ปล่อง	TSP	2.09	0.99	188	0.179	7.47×10^{-4}	0.60	18.0	1		SCR			≤ 1.59
		NO_2	41.39			3.532	1.48×10^{-2}								≤ 0.495
		CO	<1.15			0.098	$<4.09\times10^{-4}$								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและปล่องที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกด, หม้ออบ, เตาอบ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ NO_2, CO, TSP

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกษ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 2 งาน 97 95 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 026808

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซแรงดันของเครื่องดูด (มิ.ลิ.)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(kg/d/rai)
PEF-101/1 (Transfer Belt)	1	Total Suspended Particulate	1.1	14.38	33.00	1.367	0.068	0.60×1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	14.38		< 4.232	< 0.204								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	14.38		< 2.338	< 0.113								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	14.38		< 0.057	< 0.003								-
		Xylene	< 0.022	14.38		< 0.027	< 0.001								-
		Total VOCs	2.242	14.38		2.786	0.134								-
PEF-101/2 (Transfer Belt)	1	Total Suspended Particulate	1.2	10.59	35.00	1.098	0.053	0.80×1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.59		< 3.116	< 0.150								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	10.59		< 1.727	< 0.083								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	10.59		< 0.042	< 0.002								-
		Xylene	0.069	10.59		0.063	0.003								-
		Total VOCs	1.950	10.59		1.784	0.086								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและปล่องที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อกด,หม้ออบ,เตาอบ,เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ,เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone Bagfilter,Absorbtion Tower ฯลฯ

ข้อเสนอแนะ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นวิรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลตรวจวัดได้รับอนุญาตให้วิเคราะห์ผลตรวจวัดมลสารทางอากาศ ไอเสียเครื่องยนต์เบนซิน 5-210 และเครื่องยนต์ดีเซล 5-220

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 2 งาน 97.95 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 026808

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
PEF-101/3 (Heat Treatment, Injection, Cure of Base Roll)	1	Total Suspended Particulate	1.3	12.65	34.00	1.421	0.068	0.80x1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	12.65		< 3.723	< 0.179								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	12.65		< 2.057	< 0.099								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	12.65		< 0.050	< 0.002								-
		Xylene	0.022	12.65		0.024	0.001								-
		Total VOCs	1.348	12.65		1.473	0.071								-
PEF-101/4 (Heat Treatment, Injection, Cure of Base Roll)	1	Total Suspended Particulate	1.1	12.69	36.00	1.206	0.058	0.80x1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	12.69		< 3.734	< 0.180								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	12.69		< 2.063	< 0.099								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	12.69		< 0.050	< 0.002								-
		Xylene	0.043	12.69		0.047	0.002								-
		Total VOCs	1.306	12.69		1.432	0.069								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 2 งาน 97.95 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038 026808

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
PEF 102 (Gum Compounding)	1	Total Suspended Particulate	1.4	11.31	34.00	1.368	0.066	0.80x1.20	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	11.31		< 3.328	< 0.160								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	11.31		< 1.839	< 0.089								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	11.31		< 0.045	< 0.002								-
		Xylene	< 0.022	11.31		< 0.021	< 0.001								-
		Total VOCs	2.272	11.31		2.220	0.107								-
EF-0125 (Shot Blast)	1	Total Suspended Particulate	1.3	0.07	27.00	0.008	< 0.001	0.16	12.00						0.071
		Total VOCs	1.820	0.07		0.011	0.001								-
EF-C109 (Shot Blast)	1	Total Suspended Particulate	2.4	0.15	27.00	0.031	0.001	0.15	12.00						0.071
		Total VOCs	1.682	0.15		0.022	0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ 2 งาน 97.95 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-026808

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
EF-C110 (Liquid Mixing)	1	Total Suspended Particulate	1.2	3.73	33.00	0.387	0.019	0.40x0.60	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.73		< 1.098	< 0.053								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	3.73		< 0.607	< 0.029								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	3.73		< 0.015	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	3.73		< 0.007	< 0.001								-
		Total VOCs	3.358	3.73		1.082	0.052								-
EFC103 (QA Test Rubber)	1	Total Suspended Particulate	1.5	2.00	34.00	0.259	0.012	0.40x0.60	12.00						0.071
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.00		< 0.589	< 0.028								0.933
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	2.00		< 0.325	< 0.016								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	2.00		< 0.008	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	2.00		< 0.004	< 0.001								-
		Total VOCs	1.418	2.00		0.245	0.012								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ พูลเล่ย์ จำกัด (โรงงาน 1) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7 ไร่ 2 งาน 86.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038 955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
Stack at Plug Line	1	Total Suspended Particulate	0.2	0.51	30.00	0.009	0.001	0.40x0.40	3.50						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.51		< 0.150	< 0.019								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.51		< 0.083	< 0.011								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.51		< 0.002	< 0.001								-
Stack at QC	1	Total Suspended Particulate	0.5	0.05	29.00	0.002	< 0.001	0.15	1.90						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.05		< 0.015	< 0.002								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.05		< 0.008	< 0.001								-
		Carbon monoxide	< 0.046	0.05		< 0.001	< 0.001								-
		Nitric acid	0.003	0.05		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-780

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ ทูลเลย์ จำกัด (โรงงาน 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 87.10 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Stack at Boiler	1	Total Suspended Particulate	0.5	0.08	138.00	0.003	0.001	0.20	4.20						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.08		< 0.074	< 0.006								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.08		< 0.013	< 0.003								-
		Carbon monoxide	51.438	0.08		0.356	0.084								-
Stack at Chemical	1	Total Suspended Particulate	0.2	0.45	36.00	0.006	0.002	0.45	6.00						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.45		< 0.132	< 0.031								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.45		< 0.073	< 0.017								-
		Carbon monoxide	< 0.046	0.45		< 0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1 ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว 280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ ทูลเลย์ จำกัด (โรงงาน 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 87.10 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Stack at Oven	1	Total Suspended Particulate	0.2	0.13	105.00	0.002	0.001	0.25	6.00						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.13		< 0.038	< 0.009								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.13		< 0.021	< 0.005								-
		Carbon monoxide	44.220	0.13		0.497	0.118								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1 ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว 210 และเลขทะเบียน ว 280

[redacted]

ORIGINAL

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541 และที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิปปอน ฟูซโซ (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ 1.10 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ - งาน 38.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-950-747,038-950-745

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไข่/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Rai/Day)
G1 (Exhaust Dust) (ตู้อบ)		TSP	0.488	1,368	119.87	0.0038	0.40	15.0	1	4.2				
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
		Carbon Monoxide	67.6			0.554								
		Sulfur Dioxide	0			0								
		Oxide of Nitrogen	0.021			0.005								
		Total Hydrocarbon	1.88			0.014								
G2 (Exhaust Dust) & NTN No. 1.2 (ตู้อบ)		TSP	0.590	1,345	68.33	0.0047	0.20	14.0	1	13.53				
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
		Carbon Monoxide	55.8			0.447								
		Sulfur Dioxide	0			0								
		Oxide of Nitrogen	0			0								
		Total Hydrocarbon	1.59			0.013								
E1 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	0.77	300	203.63	0.0014	0.20	8.0	1	0.285				
		Antimony	<0.50			<0.0009								
		Carbon Monoxide	3.08			0.005								
		Sulfur Dioxide	2.82			0.005								
		Oxide of Nitrogen	47.0			0.004								
		Total Hydrocarbon	2.27			0.004								

ORIGINAL

(ต่อ)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไข่/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Rai/Day)
E2 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	1.03	75	198.20	0.0005	0.10	8.0	1	0.53				
		Antimony	(<0.01)			(<0.000005)								
		Carbon Monoxide	4.96			0.002								
		Sulfur Dioxide	4.38			0.002								
		Oxide of Nitrogen	60.2			0.027								
		Total Hydrocarbon	2.25			0.001								
E3 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	1.21	63	174.37	0.0007	0.10	8.0	1	0.53				
		Antimony	(<0.01)			(<0.00001)								
		Carbon Monoxide	1.52			0.001								
		Sulfur Dioxide	7.86			0.004								
		Oxide of Nitrogen	36.4			0.015								
		Total Hydrocarbon	1.83			0.001								
NTN (Paint Booth)		TSP	3.83	9,207	35.87	0.1960	0.40 x 0.56	7.0	1	4				
		Xylene	(<2.50)			(<0.136)								
		Total Hydrocarbon	1.34			0.073								
Dust Collector (Spray Booth (Liquid & Powder))		TSP	0.24	16,745	38.47	0.024	0.80	6.0	1	40	Bag Filter			
		Xylene	(<2.50)			(<0.250)								
		Total Hydrocarbon	2.34			0.233								
Blast Dust (Blast Booth)		TSP	1.79	1,258	47.07	0.013	0.36	6.5	1	15	Bag Filter			
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
Chemical Mixing Room		TSP	1.13	321	35.20	0.0022	0.14 x 0.24	6.0	1	1/4				
		Xylene	(<2.50)			(<0.0048)								
		Total Hydrocarbon	1.30			0.0025								

ORIGINAL

(ต่อ)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัมใช้วัน (Kg/Raw/Day)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Raw/Day)
Chemical Room		TSP	0.32	326	25.07	0.0006	0.8	3.0	1	0				
		Xylene	(<2.50)			(<0.005)								
		Total Hydrocarbon	2.55			0.005								
Chemical Room 1		TSP	0.51	97	24.0	0.0003	0.10	4.0	1	0				
		Xylene	(<2.50)			(<0.001)								
		Total Hydrocarbon	2.77			0.002								
D3 (Exhaust Dust) (ฝุ่อบ)		TSP	0.86	1.302	89.70	0.007	0.40	18.0	1	75				
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
		Carbon Monoxide	141.7			1.105								
		Sulfur Dioxide	0			0								
		Oxide of Nitrogen	1.82			0.014								
		Total Hydrocarbon	1.94			0.015								
Paint Booth		TSP	0.77	8.051	35.10	0.0367	0.50 x 0.35	9.8	1	3				
		Xylene	(<2.50)			(<0.119)								
		Total Hydrocarbon	2.02			0.098								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คานเดิลที ซูเปอร์ จำกัด (KPC1) ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการ ไร่ 2 งาน 86 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ระยอง เขตพื้นที่ 5.35 เบอร์โทรศัพท์ 038-955320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณใช้วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ระบบ/นาที (mg/m³/C)	มลพิษ/วัน (g/d)
Shape of Bag line	1	TSP	0.2	1.336	30.00	0.001	0.4375 x 0.5	3.5	1		Filter			0.075	100
		SO_2	<0.408	1.336	30.00	<0.016	0.4375 x 0.5	3.5	1		Filter			0.300	60
		NO_2	<0.342	1.336	30.00	<0.014	0.4375 x 0.5	3.5	1		Filter			0.100	200
		CO	<0.342	1.336	30.00	<0.014	0.4375 x 0.5	3.5	1		Filter			-	600
Chemical Room	1	TSP	0.5	190	29.00	<0.001	0.15	1.8	1		Filter			0.075	300
		SO_2	<0.408	190	29.00	<0.012	0.15	1.8	1		Filter			0.300	60
		NO_2	<0.342	190	29.00	<0.001	0.15	1.8	1		Filter			0.100	200
		CO	<0.342	190	29.00	<0.001	0.15	1.8	1		Filter				600
		Nitric Acid	0.003	190	29.00	<0.001	0.15	1.8	1		Filter				N/A

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

วัน เดือน ปี

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 และ ฉบับที่ 79 /2549 (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ ระยอง ซอย 3A ขนาดพื้นที่ 24 ไร่ 2 งาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Line Powder	1	TSP	11.7	0.256	37	0.06626	0.00552	0.20	10	-	Bag filter	-	-	1.59
		Al	0.025			0.00018	0.00001							-
		Zn	0.058			0.00043	0.00002							-
		Mg	0.22			0.00162	0.00007							-
Scrubber SB 955	1	TSP	3.2	0.375	31	0.00438	0.00040	0.30	31		Wet Scrubber	-	-	1.59
		Al	0.006			0.00009	<0.00001							-
		Zn	0.013			0.00035	0.00001							-
		Mg	0.16			0.00172	0.00007							-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกร

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาน์ เผียนแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 และ ฉบับที่ 79 /2549 (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ ระยอง ซอย 3A ขนาดพื้นที่ 24 ไร่ 2 งาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Lab Outer Line	1	TSP	0.6	0.107	31	0.00034	0.00003	0.20	4	-	-	-	-	1.59
		Al	0.017			0.00005	<0.00001							-
		Zn	0.19			0.00059	0.00002							-
		Mg	0.18			0.00055	0.00002							-
Scrubber SB 950	1	TSP	3.2	0.420	35	0.03969	0.00158	0.30	11	-	-	Wet Scrubber	-	1.59
		Benzene	0.015			0.00050	0.00002							-
		Al	0.004			0.00005	<0.00001							-
		Zn	0.042			0.00051	0.00002							-
		Mg	0.15			0.00521	0.00005							-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาน์ เผียนแหลม ทะเบียนเลขที่ ว 152 ค 0001

ลงชื่อ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องร[illegible]ยอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 และ ฉบับที่ 79 /2549 (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม มีสเทิร์นซิบอร์ด ระยอง ซอย 3A ขนาดพื้นที่ 24 ไร่ 2 งาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
QA Performance Room (White)	1	TSP	4.2	0.651	27	0.07874	0.00321	0.35	9	-	-	-	-	-	1.59
		Benzene	0.108			0.00203	0.00008								-
		Al	0.003			0.00006	<0.00001								-
		Zn	0.021			0.00039	0.00002								-
		Mg	0.071			0.00133	0.00005								-
QA Performance Room 1	1	TSP	3.2	0.529	31	0.04875	0.00199	0.35 x 0.55	4	-	-	-	-	-	1.59
		Benzene	0.114			0.00174	0.00007								-
		Al	0.003			0.00005	<0.00001								-
		Zn	0.042			0.00064	0.00003								-
		Mg	0.083			0.00126	0.00005								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชิ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อยบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกร[redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องร[illegible]ยอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 และ ฉบับที่ 79 /2549 (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม มีสเทิร์นซิบอร์ด ระยอง ซอย 3A ขนาดพื้นที่ 24 ไร่ 2 งาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
QA Analysis Room (Blue)	1	TSP	3.8	0.985	26	0.10791	0.00440	0.25	9	-	-	-	-	-	1.59
		Benzene	0.121			0.00343	0.00014								-
		Al	0.004			0.00011	<0.00001								-
		Zn	0.021			0.00060	0.00002								-
		Mg	0.088			0.00250	0.00010								-
QA Performance Room 2	1	TSP	3.9	0.194	33	0.02179	0.00089	0.20 x 0.20	4	-	-	-	-	-	1.59
		Benzene	0.125			0.00070	0.00003								-
		Al	0.002			0.00002	<0.00001								-
		Zn	0.021			0.00012	<0.00001								-
		Mg	0.067			0.00037	0.00002								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชิ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อยบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกร[redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว 152 ค-0001

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องร[illegible]ยอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 และ ฉบับที่ 79 /2549 (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม มีสเทิร์นซิบอร์ด ระยอง ซอย 3A ขนาดพื้นที่ 24 ไร่ 2 งาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Boiler UN 133	1	TSP	5.5	0.462	158	0.07318	0.00299	0.35	12	-	-	-	-	-	1.59
		SO_2	6.3 (2.4 ppm)			0.08583	0.00342								1.59
		NO_x as NO_2	92.8 (49.3 ppm)			1.23476	0.05040								0.495
		CO	171.2 (90.1 ppm)			1.37314	0.05605								-
Boiler (BO 516)	1	TSP	7.4	0.573	265	0.12212	0.00498	0.30	12	-	-	-	-	-	1.59
		SO_2	6.3 (2.4 ppm)			0.10397	0.00424								1.59
		NO_x as NO_2	66.6 (35.4 ppm)			1.09906	0.04486								0.495
		CO	23.5 (20.5 ppm)			0.38781	0.01583								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชิ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อยบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว 152-ค-0001

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องร[illegible]ยอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 และ ฉบับที่ 79 /2549 (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม มีสเทิร์นซิบอร์ด ระยอง ซอย 3A ขนาดพื้นที่ 24 ไร่ 2 งาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Scrubber Zn St line	1	TSP	3.1	0.199	42	0.01777	0.00073	0.30	8	-	-	-	-	-	1.59
		Benzene	0.112			0.00064	0.00003								-
		Al	0.004			0.00002	<0.00001								-
		Zn	0.021			0.00012	<0.00001								-
		Mg	0.016			0.00009	<0.00001								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชิ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อยบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกร[redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-0001

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.วา (17.17 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เลขที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-018709 Ext. 204

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลตรวจวัดที่ได้					ประกอบของปล่อง (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ตำแหน่งที่ตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack 1 Line Flux Denso	1	Total Suspended Particulate	2.00	1.480	43	0.001	0.40 x 0.40	12.0		12			1		0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									0.833	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.347	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
Stack 2 Line Flux Denso	1	Total Suspended Particulate	74.8	900	53	0.02	0.25	12.0		12			1		0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
Stack 3 Line Flux Denso	1	Total Suspended Particulate	25.4	646	71	0.01	0.20	12.0		12			1		0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
Stack 4 Line EVFO	1	Total Suspended Particulate	1.44	4,805	27	0.02	0.50	13.0		24			1		0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Lead	< 0.015			< 0.0001										
Stack 5 Line EVFC	1	Total Suspended Particulate	6.02	4,024	28	0.01	0.60	13.0		24			1		0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAI[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.วา (17.17 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เลขที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-018709 Ext. 204

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลตรวจวัดที่ได้					ประกอบของปล่อง (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ตำแหน่งที่ตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack 7 Line Injection	1	Total Suspended Particulate	1.87	1,464	32	0.01	0.30	13.0		24			1		0.144	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001										
Stack 8 MUZB	1	Total Suspended Particulate	1.43	2,881	27	0.01	0.30	13.0		24			1		0.144	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001										

หมายเหตุ (1) ให้แจ้ง เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม, หม้อเผา, เตาหลอม, เตาอบ [redacted] วิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดันบรรยากาศ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาว[illegible]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.วา (17.17 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เลขที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-018709 Ext. 204

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลตรวจวัดที่ได้					ประกอบของปล่อง (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ตำแหน่งที่ตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack No.1 Line Flux Denso	1	Total Suspended Particulate	1.60	1,310	43	0.001	0.40 x 0.40	12.0		8			1		0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									0.833	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.549	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
Stack No.2 Line Flux Denso	1	Total Suspended Particulate	111	1,370	63	0.02	0.25	12.0		8			1		0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
Stack No.3 Line Flux Denso	1	Total Suspended Particulate	85.6	680	80	0.10	0.20	12.0		8			1		0.071	
		Carbon Monoxide	1			0.001										
Stack No.4 Line EVFO	1	Total Suspended Particulate	1.26	4,405	25	0.001	0.50	13.0		8			1		0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Lead	< 0.008			< 0.0001										
Stack No.5 Line EVFC	1	Total Suspended Particulate	3.06	4,050	21	0.03	0.50	13.0		8					0.071	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (T[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.วา (17.17 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เลขที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-018709 Ext. 204

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลตรวจวัดที่ได้					ประกอบของปล่อง (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสาร (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ตำแหน่งที่ตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack No.7 Line Injection	1	Total Suspended Particulate	0.91	3,340	34	0.004	0.30	13.0		24			1		0.144	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001										
Stack No.8 Line MUZB	1	Total Suspended Particulate	0.83	2,855	20	0.031	0.35	13.0		24			1		0.144	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001										

หมายเหตุ (1) ให้แจ้ง เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม, หม้อเผา, เตาหลอม, เตาอบ [redacted] วิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดันบรรยากาศ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาว[illegible]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโย เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 2 งาน 17.40 ตารางวา (18.5 ไร่) นิคมอุตสาหกรรม อีสทร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ B-24 , B-27 เบอร์โทรศัพท์ 038-956-436 ต่อ 402

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
ชื่อของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (หรือปากปล่อย)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าต้านทานของปล่องลูด (mm)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (kg/day)	EIA ของโรงงาน (g/s)
No.2 Wax Boiler 1	1	Total Suspended Particulate	4.47	1.669	121	0.01	0.46	12						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	62			0.18								0.041	
		Carbon Monoxide	3			0.01								-	
No.2 Wax Boiler 2	1	Total Suspended Particulate	5.10	1.793	120	0.01	0.46	12						0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	64			0.18								0.049	
		Carbon Monoxide	2			0.005								-	
No.2 Work Stack No.5 (Reflow)	1	Sulfuric Acid	< 0.04	69.442	34	< 0.064	1.50	15						-	
No.2 Work Stack No.5 RUDIO (STC No.1)	1	Total Suspended Particulate	1.50	1.70	160	0.003	0.33	15						0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0003								0.110	
		Carbon Monoxide	3			0.004								-	
No.2 Work Stack No.7 RUDIO (STC No.2)	1	Total Suspended Particulate	2.56	1.68	99	0.002	0.33	15						0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.003								0.110	
		Carbon Monoxide	123			0.19								-	
No.2 Work Stack No.8 Oven (STC No.1)	1	Total Suspended Particulate	2.84	2.705	140	0.01	0.84	15						0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	5			0.01								0.110	
		Carbon Monoxide	7			0.02								-	

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโย เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 2 งาน 17.40 ตารางวา (18.5 ไร่) นิคมอุตสาหกรรม อีสทร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ B-24 , B-27 เบอร์โทรศัพท์ 038-956-436 ต่อ 402

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
ชื่อของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (หรือปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าต้านทานของปล่องลูด (mm)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (kg/day)	EIA ของโรงงาน (g/s)
No.2 Work Stack No.9 Oven (STC No.2)	1	Total Suspended Particulate	0.68	2.291	62	0.002	0.62	15						0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			0.001								0.110	
		Carbon Monoxide	26			0.06								-	
No.2 Work Stack No.1 (Wet Scrubber 1)	1	Sulfuric Acid	< 0.04	68.443	27	< 0.004	1.35	15						-	
No.2 Work Stack No.2 (Wet Scrubber 2)	1	Sulfuric Acid	< 0.04	64.359	28	< 0.003	1.35	15						-	

หมายเหตุ (*) ไม่เกินครึ่งหนึ่งของปล่องที่ใช้ในการเดินเครื่องพร้อมกัน ให้ถือเป็นปล่องเดียวกัน เช่น หม้อไอน้ำ, เครื่องทำความเย็น

(1) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , NOx , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(2) หมายถึง ปล่องที่ใช้ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(3) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิชโช เคมิคัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 0.30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	ค่าต้านทานของเครื่องลูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Spray Booth	1	Total Suspended Particulate	8	0.89	31.0	0.026	0.086	0.65 x 0.45		1	-	-	1	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลภาวทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อถอน , เตาหลอม , ตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ใช้ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

N.D. = Non detectable

NISSHO
NISSHO DENKI (THAILAND) CO. LTD

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ไทปเลนส์ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทปเลนส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 59,735 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสทร์ซีบورด์ ซึ่งตั้งอยู่ ตำบลมาบข่า อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง เบอร์โทรศัพท์ (038) 957-350

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Standard	
ชื่อของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ปี (kg/day/year)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (หรือปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าต้านทานของเครื่องลูด (ค่าน้ำ) (MP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA (kg/day/year)	EIA (g/s)
Die Cast 1	1	CO	8	9.2	0.29	133.80	0.231	0.00386	0.50	10	1						
Die Cast 2	1	TSP	-	1.4	1.01	181.00	0.122	0.00205	0.60 x 0.32	10	1					0.071	
		SO_2	1	2.6			0.227	0.00380								0.933	
		CO	3	3.4			0.297	0.00497								-	
Blue Oven	1	CO	86	98.5	2.04	147.50	17.361	0.29064	0.80	6	1					-	
R Oven	1	CO	3	3.4	0.68	85.00	0.200	0.00334	0.90 x 0.90	6	1					-	
Dehydration Oven 1	1	CO	31	35.5	0.49	125.50	1.503	0.02516	0.35 x 0.35	6	1					-	
Dehydration Oven 2	1	SO_2	1	2.6	0.72	126.60	0.162	0.00271	0.40 x 0.40	6	1					0.933	
		NO x as NO_2	3	5.6			0.348	0.00583								0.049	
		CO	33	37.8			2.351	0.03936								-	
Varnish Oven	1	TSP	-	2.4	0.81	146.80	0.168	0.00281	0.50	10	1					0.071	
		CO	12	13.7			0.959	0.01605								-	
Assembly Washer Line 1	1	CO	158	180.9	0.11	142.20	1.719	0.02878	0.20	10	1					-	
Assembly Washer Summit Line	1	CO	128	146.6	0.07	223.70	0.887	0.01484	0.20	10	1					-	
Phosphate Washer	1	CO	170	194.7	0.01	295.20	0.505	0.00845	0.22	10	1					-	
Wet Scrubber from Die Cast	1	TSP	-	2.0	5.12	30.00	0.885	0.01481	0.95	10	1					0.071	
		NO x as NO_2	1	1.9			0.840	0.01407								0.049	

รายงานการตรวจวัดปริมาณมลสารปล่อยสู่บรรยากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ไทยเมทแล์ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยเมทแล์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดเครื่องที่ปล่องที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 59,735 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ จังหวัดระยอง แขวง/ตำบล ..... เขต/อำเภอ ..... เบอร์โทรศัพท์ 038) 957-350

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ																							
ชนิดของผลิตภัณฑ์ (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณน้ำใช้ (kg/day)	ปริมาณวัตถุดิบใช้ (kg/day/ton)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่องระบาย (m)	ความสูง (m)	จำนวน	การติดตั้งเครื่องมือวัดมลสารปล่อยสู่บรรยากาศ (4-10)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	IEAT (kg/day/ton)	EIA (g/s)
		CO		8.0			3.539	0.05924								-	
Dust Collector Aluminize Line 1 No.1	1	TSP	-	7.0	4.15	41.00	2.510	0.04202	0.35 x 0.60	4	1					0.071	
Dust Collector Aluminize Line 1 No.2	1	TSP	-	5.5	3.90	44.00	1.853	0.03103	0.35 x 0.60	4	1					0.071	
Dust Collector Aluminize Line 1 No.3	1	TSP	-	7.0	4.04	40.00	2.443	0.04090	0.35 x 0.60	4	1					0.071	
Dust Collector Aluminize Line 1 No.4	1	TSP	-	6.8	3.90	43.00	2.291	0.01836	0.35 x 0.60	4	1					0.071	-
Dust Collector Aluminize Line 1 No.5	1	TSP	-	5.4	3.68	36.00	1.717	0.02874	0.35 x 0.60	4	1					0.071	
Dust Collector Aluminize Line 2 No.6	1	TSP	-	3.1	3.67	40.00	0.963	0.01646	0.35 x 0.60	4	1					0.071	
Dust Collector Aluminize Line 2 No.7	1	TSP	-	3.9	3.42	38.00	1.152	0.01929	0.35 x 0.60	4	1					0.071	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีกิจกรรมก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เตาอบไอน้ำ, หม้อนอน, หม้อนอน, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styleno, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเครื่องมลสารทางอากาศที่นำมาตรวจวัดของโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อ/ตำแ[redacted]

ตั้งที่ส่งมาด้วย 2

การรายงานผลการวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์วิธีการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน โกลฟ อินดัสทรี่ส์ (ไทยแลนด์) ขนาดเครื่องที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 62 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์

แปลง L11 เบอร์โทรศัพท์ 038-029007-9

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ																							
ชนิดของผลิตภัณฑ์ (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำใช้ (kg/day/ton)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่องระบาย (m)	ความสูง (m)	จำนวน	การติดตั้งเครื่องมือวัดมลสารปล่อยสู่บรรยากาศ (4-10)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของปล่องระบาย (kg/day/ton)	EIA ของโรงงาน (g/s)
DUST STACK	1	TSP	5.1	3315	35.42		0.9X0.5	5	1	1					
FU. STACK	1	Opacide	0.10	4355			0.6X0.5	5	1	1					
OVEN RR. STACK	1	TSP	4.1	4914	46.5		0.9X0.5	5	1	1					
OVEN RR. STACK	1	TSP	8.5	3031	80.42		0.4X0.4	5	1	1					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีกิจกรรมก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนอน เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styleno, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเครื่องมลสารทางอากาศ เพื่อนำมาตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตำแ[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเทคไลฟ เซลล์โลซิส (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดเครื่องที่ปล่องที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 62 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ แบบรายงานที่ 0-33-083-500

หน้าที่ 1 / 1

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ																
ชนิดของผลิตภัณฑ์ (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณน้ำใช้ (kg/day/ton)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่องระบาย (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	การติดตั้งเครื่องมือวัดมลสารปล่อยสู่บรรยากาศ (4-10)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของปล่องระบาย (kg/day/ton)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack No.6 Mixing Room	1	ฝุ่นละออง	2.09	8.662	37	0.01	0.75	12.0		24					0.071	
Stack No.4 Joint Yoke 2/Center Yoke Line/Sleeve Yoke Line/SPS	1	ฝุ่นละออง	0.18	3.644	41	0.0002	0.75	12.0		24					0.071	
Stack No.13 PPL Assy #4 (เครื่องทำสี)/Compression Mold	1	ฝุ่นละออง โทลูอีน	0.18 < 0.36	22.800	36	0.06 < 0.00	0.60	12.0		24					0.071 -	
Stack No.15 Outer Bearing	1	ฝุ่นละออง	0.66	7.073	36	0.002	0.60	12.0		24					0.071	
Stack No.1 SCV, OTPM	1	ฝุ่นละออง	0.86	0.369	22	0.002	0.60 x 0.40	6.0		24					0.071	
Stack No.3 Joint Yoke 2 Center Yoke Line Hexang Rack	1	ฝุ่นละออง โทลูอีน	0.52 < 0.36	7.090	27	0.01 < 0.00	0.90	12.0		24					0.071 -	
Stack No.10 Eppen Zone	1	ฝุ่นละออง โทลูอีน	0.28 < 0.36	3.685	34	0.0003 < 0.0006	0.60 x 0.40	6.0		24					0.071 -	
Stack No.11 Mixing Room	1	ฝุ่นละออง โทลูอีน	0.89 < 0.36	6.623	42	0.002 < 0.001	0.60	12.0		24					0.071 -	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (T[redacted]

CHEMLAB
Chem-ca Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเทคไลฟ เซลล์โลซิส (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดเครื่องที่ปล่องที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 61 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ แบบรายงานที่ 0-33-083-500

หน้าที่ 2 / 2

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ																
ชนิดของผลิตภัณฑ์ (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณน้ำใช้ (kg/day/ton)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่องระบาย (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	การติดตั้งเครื่องมือวัดมลสารปล่อยสู่บรรยากาศ (4-10)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของปล่องระบาย (kg/day/ton)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack No.9 Tac 1 pump/Link Assy/42w/PC	1	ฝุ่นละออง	0.03	14.100	37	0.01	0.70 x 0.70	6.0		24					0.071	
Stack No.14 Shaker Clutch Machine	1	ฝุ่นละออง	2.62	3.477	34	0.001	0.10	6.0		24					0.071	
Stack No.12 PPL Assy 3J (เครื่องทำสี)	1	ฝุ่นละออง โทลูอีน	2.40 < 0.36	10.062	40	0.01 < 0.02	0.90	12.0		24					0.071 -	
Stack No.16 Cam Rove, CAM #4	1	ฝุ่นละออง	3.46	20.200	36	0.03	1.00	10.0		24					0.071	
Stack No.18 Manual Column Factory 3	1	ฝุ่นละออง อาซีตอน	0.71 < 0.22	7.960	36	0.01 < 0.00	1.10 x 0.00	10.0		24					0.071 -	
Stack No.17 C-EPS1 2 Warm Hexang 1,2 Bag Assy Factory 3	2	ฝุ่นละออง	1.18	11.400	28	0.06	1.00	10.0		24					0.14	
Stack No.7 Painting Room	1	ฝุ่นละออง โทลูอีน	4.41 < 0.36	36.750	29	0.02 < 0.00	0.70 x 0.70	6.0		6					0.071 -	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (T[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเทคไลฟ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ ประเภทอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ (ระบบ)

เบอร์โทรศัพท์ 0-35-283-800

หน้า 1/1

เลขที่กำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลการวิเคราะห์ที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (2)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			หมายเหตุ	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณไอน้ำทิ้ง (kg/m³)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางการพ่น	กำลังมอเตอร์ของเครื่องดูด (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รวม (kg/year)	EIA ต่อโรงงาน (g/s)
Stack No 10 Evaporator	1	ฝุ่นละอองโซดิน	3.71 < 0.36	710	35	0.001 < 0.0002	0.24	6.0	1	24					0.371	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือชุดกรรมวิธีที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนซึ่งก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเตาหลอมกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ร้อยละค่าที่ของมลสารรวม ระบายผ่านที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะปกติ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้รับอนุญาตเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ โดยเลขที่ทะเบียน 7-004

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวณปพร พัฒนชัยพฤกษ์ ทะเบียนเลขที่ 1-004-0001

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิท 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเทคไลฟ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ ประเภทอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ (ระบบ)

เบอร์โทรศัพท์ 0-33-089-500

หน้า 1/1

เลขที่กำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลการวิเคราะห์ที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			หมายเหตุ	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณไอน้ำทิ้ง (kg/m³)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางการพ่น	กำลังมอเตอร์ของเครื่องดูด (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รวม (kg/year)	EIA ต่อโรงงาน (g/s)
Stack No 8 Painting Room	1	ฝุ่นละอองโซดิน	1.78 < 0.16	7.230	30	0.001 < 0.0002	0.70 x 0.70	8.5		8					0.071	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือชุดกรรมวิธีที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนซึ่งก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเตาหลอมกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ร้อยละค่าที่ของมลสารรวม ระบายผ่านที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะปกติ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ โดยเลขที่ทะเบียน 7-004

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวณปพร พัฒนชัยพฤกษ์ หมายเลขที่ 1-004-0001

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิท 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดค่าการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย เอนเจ็นเนอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 2 งาน 71 ตร.ว. นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورد

แปลงที่ 5234 IV 3636 เบอร์โทรศัพท์ 038-655871

เลขที่กำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลการวิเคราะห์ที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			หมายเหตุ	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วินาที)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไอน้ำทิ้ง (kg/m³)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปล่องเหลี่ยม)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางลมที่ปล่องพ่นออก (ปีก)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพการบำบัด (%)	EIA รวม (kg/year)	EIA ต่อโรงงาน (g/s)
[illegible]	1	TSP	17.51	280	30	-	0.3 x 0.3	8	1	-	-	-	-	0.071	-
		TSP	21.66			-								0.071	-
[illegible]	1	Xylene	9.11	516	31	-	0.4 x 0.4	8	1	-	Scrubber	1	80-90%	-	-
		Toluene	8.51			-								-	-
[illegible]	1	TSP	15.11	1479	33	-	0.4 x 0.4	10	1	-	-	-	-	0.071	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรือชุดกรรมวิธีที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนซึ่งก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเตาหลอมกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ นายเอกพงษ์ วงศ์ริยะวณิช ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 3 กุมภาพันธ์ 2025

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดค่าการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดค่าการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีโค้ ซินธิเซียร์ โปรดักส์ (APR ระยอง) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 69 ไร่ 3 งาน 0.70 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورد แปลงที่ L03, L04 เบอร์โทรศัพท์ 038-950150

เลขที่กำเนิดมลสารทางอากาศ		ผลการวิเคราะห์ที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			หมายเหตุ
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไอน้ำทิ้ง (kg/m³)	ปริมาณไอน้ำทิ้งรวม (กก./ปี/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องเหลี่ยม)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางลมที่ปล่องพ่นออก เครื่องดูด (ปีก) (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามลสารรวม (กก./ปี/วัน)
1. [illegible]	1	Total Suspended Particulate (TSP)	31.66	0.0975	48	0.2667	0.0038	0.20	15	1	-	-	-		0.25
		Sulfur dioxide (SO_2)	47.46			0.5998	0.0057								1.56
		Nitrogen dioxide (NO_2)	28.43			0.2395	0.0034								0.46
		Carbon monoxide (CO)	70.76			0.5961	0.0085								-
2. [illegible] booth manual	1	Xylene	17.85	0.1206	43	0.1859	0.0027	0.20	15	1	-	-	-		-
		Toluene	9.46			0.0985	0.0014								-
		Benzene	1.95			0.0203	0.0013								-
3. [illegible] Color Room B	1	Xylene	35.21	0.1258	35	0.3828	0.0055	0.20	20	1	-	-	-		-
		Toluene	23.02			0.2503	0.0036								-
		Benzene	0.98			0.0213	0.0003								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรือชุดกรรมวิธีที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนซึ่งก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเตาหลอมกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน [illegible]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีซีไอ ออโตโมทีฟ โปรดักส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 3 งาน 89 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ EM-01 เบอร์โทรศัพท์ 038-954730-2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ระบบท่ออากาศ (ดูดฝุ่น)	1	Total Suspended Particulate	1.380	0.32	30.30	0.0078	0.25	10.0	1	-	Bag Filter	1	-	0.071	-
Mixing Tank	1	Total Suspended Particulate	0.810	0.35	31.10	0.0049	0.30	10.0	1	-	Air Filter	1	-	0.071	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จีเคเอ็น ไดรฟไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.77 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ I02, I03 เบอร์โทรศัพท์ ....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			STD (kg/d/rai)		วันที่ตรวจวัด
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/d/rai)	EIA (g/s)	
Kurimoto stack	1	TSP	4	4.23	33.00	0.0526	0.6	20	-	-	-	-	-	0.746	-	06/11/2024
		SO_2	< 3.4	4.23	33.00	< 0.0447	0.6	20	-	-	-	-	-	2.570	-	06/11/2024
		NO_x as NO_2	< 2.26	4.23	33.00	< 0.0297	0.6	20	-	-	-	-	-	0.684	-	06/11/2024
Shot Blast Stack	1	TSP	77	6.35	38.00	1.5213	0.5	20	-	-	Bag Filter	1	-	0.746	-	06/11/2024
		SO_2	< 3.40	6.35	38.00	< 0.0672	0.5	20	-	-			-	2.570	-	06/11/2024
		NO_x as NO_2	< 1.99	6.35	38.00	< 0.0393	0.5	20	-	-			-	0.684	-	06/11/2024
Cold Form Stack	1	TSP	7	1.02	52.00	0.0222	0.3	15	-	-	-	-	-	0.249	-	06/11/2024
		SO_2	< 3.40	1.02	52.00	< 0.0108	0.3	15	-	-	-	-	-	1.560	-	06/11/2024
		NO_x as NO_2	< 1.99	1.02	52.00	< 0.0063	0.3	15	-	-	-	-	-	0.459	-	06/11/2024
Warm Form Stack	1	TSP	3	4.37	39.00	0.0408	0.6	20	-	-	-	-	-	0.746	-	06/11/2024
		SO_2	< 3.40	4.37	39.00	< 0.0462	0.6	20	-	-	-	-	-	2.570	-	06/11/2024
		NO_x as NO_2	< 1.99	4.37	39.00	< 0.0271	0.6	20	-	-	-	-	-	0.684	-	06/11/2024

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเครื่องแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศ
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง
วัน-เดือน-ปี

INTERNAL

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

[illegible]

[redacted]

6 / 1 / 2025

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พลาเซส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ 2 งาน 34 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 0-3865-6040

แหล่งกำเนิดมลสารในอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppmv)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/Rai/d)	EIA (g/s)
1 Print Booth Hood	1	TSP	-	22.8	0.48	27.00	0.11234	0.40 x 0.40	0.50	-			-			-
		MEK	39.375	13.351			0.19401					-	-	-	-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Saint-Gobain Sekurit (Thailand) Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31.20025 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอิงเจริญรับเอร์ด แปลงที่ [illegible] เบอร์โทรศัพท์ 0-3365-8080-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Dryer WS81	1	1. Carbon Monoxide	<1.19	271	55.0	<0.00224	0.26	6.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	271	55.0	<0.00042	0.26	6.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	271	55.0	<0.00109	0.26	6.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.50	271	55.0	<0.00010	0.26	6.0	1				
Dryer WS82	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	739	135.0	<0.00085	0.22	10.9	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	739	135.0	<0.00113	0.22	10.9	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	739	135.0	<0.00199	0.22	10.9	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.50	739	135.0	<0.00028	0.22	10.9	1				
SPB 1	1	1. Carbon Monoxide	2.66	178	114.0	0.00026	0.22	11.9	1				
		2. Oxides of Nitrogen	2.67	178	114.0	0.00028	0.22	11.9	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	178	114.0	<0.00072	0.22	11.9	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.50	178	114.0	<0.00037	0.22	11.9	1				
SPB 2	1	1. Carbon Monoxide	3.49	1,312	129.0	0.00130	0.27	10.05	1				
		2. Oxides of Nitrogen	2.65	1,312	129.0	0.00027	0.27	10.05	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,312	129.0	<0.00528	0.27	10.05	1				
		4. Total Suspended Particulate	0.10	1,312	129.0	0.00030	0.27	10.05	1				
Dryer Printing SL2	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	3,578	91.0	<0.00304	0.44	15.2	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	3,578	91.0	<0.00559	0.44	15.2	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	3,578	91.0	<0.00481	0.44	15.2	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.50	3,578	91.0	<0.02141	0.44	15.2	1				
Dryer Printing VSF	1	1. Carbon Monoxide	7.90	1,059	50.0	0.00649	0.26	10.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	1,059	50.0	<0.00162	0.26	10.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,059	50.0	<0.00427	0.26	10.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.50	1,059	50.0	<0.00011	0.26	10.0	1				
PG Printer room	1	1. Methanol	<1.31	4,206	29.0	<0.00484	0.50 x 0.50	13.0	1				
		2. Toluene	<1.17	4,206	29.0	<0.00386	0.50 x 0.50	13.0	1				
		3. Xylene	<1.30	4,206	29.0	<0.00423	0.50 x 0.50	13.0	1				

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17.5 ไร่)

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 038 954 605

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (oC)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
1 Dust Collector (Shot Blast)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.832	1.23	33.80	0.088	0.005	0.50		1					
2 Oven stack/ Tempering 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.586	0.06	37.80	0.003	<0.001	0.15		1					
3 Oven stack/ Tempering 2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.640	0.07	37.60	0.004	<0.001	0.15		1					
4 Induction stack (Induction process)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.325	0.09	33.00	0.002	<0.001	0.15		1					
		Sodium (Na)	0.094			0.001	<0.001								-
5 Annealing stack No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.766	0.08	35.90	0.005	<0.001	0.15		1					
6 Annealing stack No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.713	0.08	36.20	0.005	<0.001	0.15		1					

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , NO2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ
(5) ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) : สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(6) อัตราการไหล (m3/Sec) : สภาวะมาตรฐาน 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง
(7) ปริมาณ/วัน (กก/วัน) และ ปริมาณ /วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) : มลพิษที่มีการปลดปล่อยที่สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(8) - คือ ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง
วัน-เดือน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สมบูรณ์ โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.582 ไร่)

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 038 954 605

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (oC)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
1 Bonderizing Stack 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.026	1.70	34.00	0.151	0.005	0.55x0.55		1					
2 Bonderizing Stack 2	1	Hydrochloric Acid (HCl)	0.173	0.44	35.30	0.007	<0.001	0.30x0.30		1					-
		Phosphoric Acid	<0.001			<0.001	<0.001								-
3 Bonderizing Stack 3	1	Sodium (Na)	7.279	0.85	35.60	0.535	0.019	0.40x0.40		1					-
4 Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.162	0.36	112.00	0.571	0.021	0.33		1					
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.720			<0.117	<0.004								
		Oxide of Nitrogen (NOx)	5.343			0.168	0.006								
		Carbon Monoxide (CO)	6.506			0.205	0.007								
5 Dust Collector/Shot Blasst No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.014	0.30	36.70	0.026	0.001	0.20x0.17		1					

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , NO2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ
(5) ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) : สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(6) อัตราการไหล (m3/Sec) : สภาวะมาตรฐาน 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง
(7) ปริมาณ/วัน (กก/วัน) และ ปริมาณ /วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) : มลพิษที่มีการปลดปล่อยที่สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(8) - คือ ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่
วัน-เดือ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 3 งาน 9.8 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0 38 955 338 เบอร์โทรสาร 0 38 955 343

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ (1)		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. Stack Welding Line No 1	1	1. Total Suspended Particulate	<1	0.32	39	<0.010	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.003							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.019							
		4. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.011							
2. Stack Welding Line No 2	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.35	35	0.010	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.003							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.019							
		4. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.012							
3. Stack Welding Line No 3	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.33	39	0.010	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.003							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.019							
		4. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.012							
4. Stack Welding Line No 4	1	1. Total Suspended Particulate	<1	0.30	37	<0.009	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.018							
		4. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.011							

หมายเหตุ
(1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2 CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว 100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโภ ทะเบียนเลขที่ ว 100 ค 4859

[redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 3 งาน 9.8 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0 38 955 338 เบอร์โทรสาร 0 38 955 343

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ (1)		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
5. Stack Welding Line No 5	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.34	38	0.010	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.003							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.020							
		4. Carbon Monoxide	<1 ppm			0.012							
6. Stack Welding Line No 6	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.35	[illegible]	0.008	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.014							
		4. Carbon Monoxide	1 ppm			0.009							
7. Stack Welding Line No 7	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.29	34	0.009	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.017							
		4. Carbon Monoxide	1 ppm			0.010							
8. Stack Welding Line No 8	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.20	34	[illegible]	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.012							
		4. Carbon Monoxide	1 ppm			0.007							

หมายเหตุ
(1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2 CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว 100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโภ ทะเบียนเลขที่ ว-100 ค 4859

[redacted]
วัน เดือน ปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 3 งาน 9.8 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0 38 955 338 เบอร์โทรสาร 0 38 955 343

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ (1)		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
9. Stack Welding Line No 9	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.23	33	0.007	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.013							
		4. Carbon Monoxide	1 ppm			0.008							
10. Stack Welding Line No 10	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.25	37	0.007	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.015							
		4. Carbon Monoxide	1 ppm			0.009							

หมายเหตุ
(1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2 CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโภ ทะเบียนเลขที่ ว 100 ค 4859

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 3 งาน 9.8 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0 38 955 338 เบอร์โทรสาร 0 38 955 343

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ (1)		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. Stack Welding Line No 1	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.18	36	0.006	0.22	10	1		Cyclone/ Bag Filter		
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.01							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.011							
		4. Carbon Monoxide	6 ppm			0.026							
2. Stack Welding Line No 2	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.23	33	0.007	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.014							
		4. Carbon Monoxide	6 ppm			0.050							
3. Stack Welding Line No 3	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.23	33	0.007	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.013							
		4. Carbon Monoxide	9 ppm			0.073							
4. Stack Welding Line No 4	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.21	32	0.007	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-
		2. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.002							
		3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1 ppm			<0.013							
		4. Carbon Monoxide	5 ppm			0.038							

หมายเหตุ
(1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2 CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว 100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโภ ทะเบียนเลขที่ ว 100-ค 0001

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท แวร์เทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 3 งาน 9.8 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0 38 955 338 เบอร์โทรสาร 0 38 955 343

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ (1)		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
5 Stack Welding Line No.5	1	1 Total Suspended Particulate 2 Sulfur Dioxide 3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 4 Carbon Monoxide	1 <0.1 ppm <1 ppm 5 ppm	0.21	35	0.007 <0.002 <0.012 0.037	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-
6 Stack Welding Line No.6	1	1 Total Suspended Particulate 2 Sulfur Dioxide 3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 4. Carbon Monoxide	1 <0.1 ppm <1 ppm <1 ppm	0.20	34	0.006 <0.002 <0.012 <0.007	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-
7 Stack Welding Line No.7	1	1 Total Suspended Particulate 2 Sulfur Dioxide 3 Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 4 Carbon Monoxide	1 <0.1 ppm <1 ppm <1 ppm	0.17	33	0.005 <0.001 <0.010 <0.006	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-
8 Stack Welding Line No.8	1	1 Total Suspended Particulate 2 Sulfur Dioxide 3 Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 4 Carbon Monoxide	1 <0.1 ppm <1 ppm <1 ppm	0.18	33	0.006 <0.002 <0.011 <0.007	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ [redacted] การวิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2 CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ตอนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 1-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวคติธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ 1 100 ค 0001

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท แวร์เทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 3 งาน 9.8 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 0 38 955 338 เบอร์โทรสาร 0 38 955 343

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ (1)		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
9 Stack Welding Line No.9	1	1 Total Suspended Particulate 2. Sulfur Dioxide 3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 4. Carbon Monoxide	1 <0.1 ppm <1 ppm <1 ppm	0.23	36	0.009 <0.002 <0.016 <0.010	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-
10. Stack Welding Line No.10	1	1 Total Suspended Particulate 2 Sulfur Dioxide 3. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 4 Carbon Monoxide	1 <0.1 ppm <1 ppm <1 ppm	0.15	37	0.005 <0.001 <0.009 <0.005	0.22	10	1	-	Cyclone/ Bag Filter	-	-

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ [redacted] การวิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2 CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ตอนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 1-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวคติธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ 1 100 ค 0001

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยานาการว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (Site 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27 ไร่ 70.00 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ EM-04 เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องระบายอากาศ	1	TSP	3.6	2.8	36	0.87091	0.03205	0.60×0.60	4.5							
		SO_2	<2.620			0.63384	0.02332									
		NO_2	<1.882			0.45524	0.01675									
		CO	1.145			0.27705	0.01019									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ตอนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทยานาการว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 1 งาน 3.60 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ EM-07,EM-08 เบอร์โทร 033-212995 ต่อ 106

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rkas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1.ปล่องควันเชื่อม	1	1.TSP	3.6	2.80	36.0	0.87091	0.03205	0.60	4.50	1		-	-	-	0.071	-
		2.SO2	<2.620			0.63384	0.02332					-	-	-	0.933	-
		3.NO2	<1.882			0.45524	0.01675					-	-	-	0.049	-
		4.CO	1.145			0.27705	0.01019					-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่ตอนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter,Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแห[redacted]

วัน-เ[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๑๑ พ.ศ. 2548 เรื่อง "การกำหนดมาตรการระบายและการทิ้งอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและการทิ้งอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย เอเจ็นซี่ จำกัด ระบบพื้นที่ปลูกจำนวนที่ได้รับอนุญาต ...9... ไร่ ...384... งาน ...ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

มาบตาพุด เบอร์โทรศัพท์ 038 [illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (กำลัง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (kg/m²/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Curing	1	Total Suspended Particulate	1.13	153	37	0.001	0.16	50		24					0.071	
		Dichloromethane	<0.00			<0.000									-	
		Toluene xylene														
Heat Treatment	1	Total Suspended Particulate	1.86	6174	41	0.07	0.70	50		24					0.071	

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต และชี้ชนวนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อน้ำ เตาหลอม เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO Benzene Styrene, Xylene Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เช่น ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศจากหม้อไอน้ำ
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone Bag Filter Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง
วันที่ต้องปฏิบัติรายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดมาตรการปล่องและมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ พ.ศ.2549 เรื่อง การกำหนดมาตรการปล่องและมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและการทิ้งอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีพีเค (ไทย) จำกัด (มหาชน) 1) ขนาดพื้นที่ปลูกที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 0 งาน 0 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ ระยอง แปลงที่ P-32 เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (กำลัง) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก./ไร่/วัน)
1. ปล่องเครื่องพ่นสี Line 1 No. 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)				0.0000	0.0000	0.40	10.0	1	-	-	-	-	0.12
		Xylene				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-
2. ปล่องเครื่องพ่นสี Line 1 No. 2	1	Total Suspended Particulate (TSP)				0.0000	0.0000	0.40	10.0	1	-	-	-		0.12
		Xylene				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-
3. ปล่องเตาอบสี Line 1 No. 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)				0.0000	0.0000	0.40	10.0	1	-	-	-	-	0.12
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-
4. เตาอบสาบสี Line 1 No. 2	1	Total Suspended Particulate (TSP)				0.0000	0.0000	0.40	10.0	1	-	-	-	-	0.12
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-
5. ปล่องเตาอบ	1	Total Suspended Particulate (TSP)				0.0000	0.0000	0.60	10.0	1	-	-	-	-	0.12
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)				0.0000	0.0000				-	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เช่นปล่องมลสารทางอากาศจากเตาอบ
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วันที่ต้องปฏิบัติรายงาน 10-7-24

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดมาตรการปล่องและมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ พ.ศ.2549 เรื่อง การกำหนดมาตรการปล่องและมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและการทิ้งอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูซูกิ เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 32 ไร่ 2 งาน 64 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ S-2/4A, S-2/9B เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (กำลัง) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก./ไร่/วัน)
9. Machine Cut/Lu & Wash A-19	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.51	0.12	39	0.16412	0.01132	0.40	12	1					
		Oil mist	0.31			0.03367	0.00232								
10. Machine Hing A-14	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.61	0.48	36	0.69910	0.01737	0.40 x 0.4	17	1					
		Oil mist	0.25			0.05460	0.00129								
11. Shot Blast Up-setter A-9	1	Total Suspended Particulate (TSP)	21.37	0.17	37	0.32080	0.00882	0.30	7	1					
12. Shot Blast Up-setter A-17	1	Total Suspended Particulate (TSP)	14.81	0.47	39	0.59733	0.01633	0.30	7	1					
		Oil mist	0.16			0.01546	0.00029								
13. Shot Blast A-1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.11	0.10	32	0.13343	0.00029	0.25	4	1					
14. Shot Blast A-2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	17.15	0.41	32	0.62793	0.01723	0.35	5	1					
15. Shot Blast A-4	1	Total Suspended Particulate (TSP)	19.46	0.06	34	0.07984	0.00200	0.22	12	1					
16. Shot Blast A-7	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.63	0.16	32	0.25731	0.00788	0.23	13	1					
		Oil mist	0.15			0.00291	0.00009								
17. Shot Blast A-6	1	Total Suspended Particulate (TSP)	16.51	0.23	33	0.27916	0.00856	0.3 x 0.5	8	1					
		Oil mist	0.23			0.00587	0.00180								
18. Shot Blast A-15	1	Total Suspended Particulate (TSP)	12.51	0.05	32	0.06513	0.00197	0.35	4	1					
19. Shot Blast A-20	1	Total Suspended Particulate (TSP)	13.86	0.70	33	0.83540	0.02552	0.45 x 0.4	7	1					
		Oil mist	0.27			0.01626	0.00050								

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เช่นปล่องมลสารทางอากาศจากเตาอบ
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม เมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 32 ไร่ 2 งาน 64 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ S-29A, S-29B เบอร์โทรศัพท์ -

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (hp)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. New Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	31.46	0.52	141	1.15836	0.03548	0.40	4	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	25.13			0.91980	0.02816				-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	7.74			0.28336	0.00867				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	93.68			3.42154	0.10476				-	-	-	-	-
2. Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	28.12	0.34	143	0.82268	0.02519	0.40	4	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	18.59			0.54397	0.01666				-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	6.59			0.19284	0.00590				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	59.06			1.72789	0.05291				-	-	-	-	-
3. Heat Treatment A-11	1	Total Suspended Particulate (TSP)	38.55	2.15	92	7.08796	0.21702	0.90	20	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	39.51			7.26524	0.22245				-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	16.17			2.97294	0.09103				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	81.87			15.05280	0.46089				-	-	-	-	-
		Oil mist	0.22			0.04045	0.00124				-	-	-	-	-
4. Heat Treatment A-10	1	Total Suspended Particulate (TSP)	37.11	0.77	95	0.62114	0.01902	0.50	20	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	31.02			0.59996	0.01837				-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	12.32			0.23831	0.00730				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	74.44			1.43993	0.04409				-	-	-	-	-
		Oil mist	0.18			0.00348	0.00011				-	-	-	-	-
5. Nissan New Line A-9	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.11	0.38	36	0.59155	0.01811	0.4 x 0.6	20	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	18.59			0.60733	0.01860				-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	4.53			0.14783	0.00453				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	59.06			1.92912	0.05907				-	-	-	-	-
		Oil mist	0.29			0.00947	0.00029				-	-	-	-	-
6. Surface Treatment A-3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.61	0.13	31	0.17121	0.00524	0.3 x 0.3	8	1	-	-	-	-	-
		Phosphoric acid (H_3PO_4)	0.11			0.00121	0.00004				-	-	-	-	-
7. 2500 Ton New Line A-8	1	Total Suspended Particulate (TSP)	28.51	0.09	32	0.22238	0.00681	0.33	13	1	-	-	-	-	-
8. Forging A-5	1	Total Suspended Particulate (TSP)	21.77	0.12	37	0.21996	0.00673	0.6 x 0.6	6	1	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	10.72			0.10833	0.00332				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	36.20			0.36572	0.01120				-	-	-	-	-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม(แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ 2 งาน 7.1 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ (033) 683-680

หน้า 1 / 1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/ไร่/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack of Annealing Process	1	TSP	6.54	12.84	24	0.07	0.70	10.0	1	-	-	-	-	0.071	-
		SO2	3.000			0.03								0.933	
		NO2	< 0.20			< 1.002								0.049	
		Oil Mist	0.10			0.001								-	

*วัน เดือน ปี ที่ทำการตรวจวัด 6 มีนาคม พ.ศ. 2567

หมายเหตุ (1) (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted]ูล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิสเซ พลาสติก แมชชีนเนอรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10.23 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ [illegible].02 เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-4562

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
ห้องเชื่อม CO2	1	1. Carbon dioxide	1,963.19	7,295	30.0	33.59964	3.40	4.5	1				
Cleaning Booth	1	1. Acetone	<2.37	7,327	30.0	<0.040817	0.4 x 0.4		1				
		2. Butyl acetate	<4.75	7,327	30.0	<0.081666	0.4 x 0.4	5.5	1				
		3. Ethyl acetate	<3.6	7,327	30.0	<0.061938	0.4 x 0.4		1				
		4. Ethylbenzene	1.30	7,327	30.0	0.02239	0.4 x 0.4		1				
		5. Toluene	3.01	7,327	30.0	0.05182	0.4 x 0.4		1				
		6. Xylene	<1.3	7,327	30.0	<0.022391	0.4 x 0.4		1				
Spray Booth	1	1. Total Suspended Particulate	20.40	15,285	30.0	0.72155	0.56 x 0.56		1				
		2. Acetone	30.39	15,285	30.0	1.08980	0.56 x 0.56		1				
		3. Butyl acetate	267.48	15,285	30.0	9.59182	0.56 x 0.56	5.5	1				
		4. Ethyl acetate	214.03	15,285	30.0	7.61535	0.56 x 0.56		1				
		5. Ethylbenzene	78.60	15,285	30.0	2.81849	0.56 x 0.56		1				
		6. Toluene	171.50	15,285	30.0	6.34510	0.56 x 0.56		1				
		7. Xylene	37.77	15,285	30.0	1.35462	0.56 x 0.56		1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้ราย[redacted])

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 1 งาน 22.20 ตารางวา แปลงที่ I-15D นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-370

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD. (Kg/d/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Boiler Stack	1	Total Suspended Particulate	1.1	0.27	132.00	0.011	0.003	0.25	5.50						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.27		< 0.033	< 0.010								0.3340
		Oxide of Nitrogen	< 1.892	0.27		< 0.010	< 0.006								0.0591
Scrubber Stack	1	Cobalt	< 0.013	3.24	27.00	< 0.002	< 0.001	0.70	10.40						-
		Manganese	< 0.032	3.24		< 0.001	< 0.001								-
		Acetic acid[1]	20.260	3.24		2.363	0.714								-
		Hydrogen bromide[1]	< 0.003	3.24		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2.[1] วิเคราะห์โดย ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอก บริษัท เอ็นแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

โรงงาน บริษัท สีไทยกันไฮเพ้นท์ จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 18 8565 ไร่

แปลงที่ E-19/B,E-20 **เบอร์โทรศัพท์** 0 3895 9450

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ /วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ /วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง(m) (กรณีกล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Wet Scrubber Stack No.1	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.1104	2.1609	29.4	0.0691	0.0037	Ø 0.55	35	1	20 HP	-	-	-	1.937
Wet Scrubber Stack No.1	1 stack	Xylene (ST)	0.2053	2.1609	29.4	0.0128	0.0002	Ø 0.55	35	1	20 HP	-	-	-	-
Wet Scrubber Stack No.2	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	0.8132	1.8285	29.3	0.0428	0.0023	Ø 0.55	35	1	20 HP	-	-	-	1.937
Wet Scrubber Stack No.2	1 stack	Xylene (ST)	0.1389	1.8285	29.3	0.0073	0.0001	Ø 0.55	35	1	20 HP	-	-	-	-
Wet Scrubber Stack No.3	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	0.9127	1.9234	29.7	0.0506	0.0027	Ø 0.55	35	1	20 HP	-	-	-	1.937
Wet Scrubber Stack No.3	1 stack	Xylene (ST)	0.1137	1.9234	29.7	0.0063	0.0001	Ø 0.55	35	1	20 HP	-	-	-	-
Bag Filter	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	0.5114	1.5673	31.9	0.0231	0.0012	Ø 0.55	30	1	20 HP	-	-	-	1.435
Paint Booth No.1 (SB1,SB2,SB3)	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.1962	8.0010	29.6	0.2756	0.0146	0.90 x 0.70	25	1	-	-	-	-	0.715
Paint Booth No.1 (SB1,SB2,SB3)	1 stack	Xylene (ST)	2.4213	8.0010	29.6	0.5579	0.0068	0.90 x 0.70	25	1	-	-	-	-	-
Paint Booth No.2 (SB4)	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.3314	9.0860	30.1	0.3484	0.0185	1.10 x 0.70	25	1	-	-	-	-	0.715
Paint Booth No.2 (SB4)	1 stack	Xylene (ST)	2.2564	9.0860	30.1	0.5904	0.0072	1.10 x 0.70	25	1	-	-	-	-	-
Paint Booth No.3 (SB5)	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.5404	4.1828	30.2	0.1856	0.0098	0.65 x 0.65	25	1	-	-	-	-	0.715
Paint Booth No.3 (SB5)	1 stack	Xylene (ST)	3.3869	4.1828	30.2	0.4080	0.0050	0.65 x 0.65	25	1	-	-	-	-	-
Paint Booth No.4 (SB6)	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.1008	5.9130	29.7	0.1875	0.0099	0.90 x 0.90	25	1	-	-	-	-	0.715
Paint Booth No.4 (SB6)	1 stack	Xylene (ST)	1.1935	5.9130	29.7	0.2032	0.0025	0.90 x 0.90	25	1	-	-	-	-	-
Boiler Stack No.1	1 stack	Carbon Monoxide (CO) (ST)	11.7246	0.3321	139.6	0.1121	0.0052	Ø 0.30	25	1	63.76 BHP	-	-	-	-
Boiler Stack No.1	1 stack	Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	7.6750	0.3321	139.6	0.0734	0.0021	Ø 0.30	25	1	63.76 BHP	-	-	-	0.502

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ /วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ /วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง(m) (กรณีกล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Boiler Stack No.1	1 stack	Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	2.6711	0.3321	139.6	0.0255	0.0005	Ø 0.30	25	1	63.76 BHP	-	-	-	3.890
Boiler Stack No.1	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	0.7624	0.3321	139.6	0.0073	0.0004	Ø 0.30	25	1	63.76 BHP	-	-	-	0.715
Boiler Stack No.2	1 stack	Carbon Monoxide (CO) (ST)	8.8913	0.2208	101.8	0.0565	0.0026	Ø 0.25	25	1	63.76 BHP	-	-	-	-
Boiler Stack No.2	1 stack	Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	14.5509	0.2208	101.8	0.0925	0.0026	Ø 0.25	25	1	63.76 BHP	-	-	-	0.502
Boiler Stack No.2	1 stack	Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	2.8938	0.2208	101.8	0.0184	0.0004	Ø 0.25	25	1	63.76 BHP	-	-	-	3.890
Boiler Stack No.2	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.2308	0.2208	101.8	0.0078	0.0004	Ø 0.25	25	1	63.76 BHP	-	-	-	0.715

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , NO2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ
(5) ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3) : สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(6) อัตราการไหล (m3/Sec) : สภาวะมาตรฐาน 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง
(7) ปริมาณ/วัน (กก/วัน) และ ปริมาณ /วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) : มลพิษที่มีการปล่อยปล่อยที่สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(8) - คือ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นาย นันทวุฒิ จันทร์แจ่มศรี ทะเบียนเลขที่ ว-090-ค-0002

หน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ท แอนด์ โฟกัสเปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ท แอนด์ โฟกัสเปอร์ จำกัด **ทะเบียนเลขที่** ว-090
บริษัท เอ็นแม็ทซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด **ทะเบียนเลขที่** ว-244
ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

[redacted]

[redacted]		[redacted]						[redacted]						
[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

[redacted]

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซีซีไทย ดีเวลลอปเมนท์ โซลเทค เซราเฟ่ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.35 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-954020

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ /วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง(m) (ปล่องกลม)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory A : D.C 500	1	Total Suspended Particulate	5	3.65	30.0	0.855	0.091	0.144	0.80	10	1	-	-	-	-
Factory B : D.C 600	1	Total Suspended Particulate	1	8.22	30.0	0.711	0.076	0.144	1.80	10	1	-	-	-	-
Factory B : D.C 500	1	Total Suspended Particulate	1	9.50	29.0	0.820	0.264	0.144	1.00	10	1				
Factory B : D.C 700	1	Total Suspended Particulate	3	4.37	29.0	1.133	0.121	0.144	1.20	10	1	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีไอซี สมบูรณ์ โคเตท แซนด์ จำกัด...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์ 038-958020

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงดันของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory C : D.C 300 ACC 140-40 A	1	Total Suspended Particulate	7	6.29	32.0	1.088	0.116	0.144	0.80	10	1	-	-	-	-
Factory C : D.C 300 ACC 140-40 B	1	Total Suspended Particulate	4	3.44	56.9	1.190	0.127	0.144	0.80	10	1	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อหล่อ, หม้อกลม, เตาแลกลม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , NO2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต้องมีอยู่ในแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

หน้า 2/2

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีไอซี สมบูรณ์ โคเตท แซนด์ จำกัด...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์ 038-958020

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงดันของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory C : D.C 300 RCS (C) ก่อนเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	7	10.07	49.0	6.090	0.651	0.144	0.60 x 0.40	13	1			1	
		Phenol	2.511	10.07		2.185	0.234								
		Formaldehyde	7.039	10.07		6.124	0.655								
		Ammonia	4.871	10.07		4.241	0.454								
Factory C : D.C 300 RCS (C) หลังเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	3	2.54	49.0	0.658	0.070	0.144	0.85	13	1			1	
		Phenol	0.311	2.54		0.068	0.007								
		Formaldehyde	0.285	2.54		0.063	0.007								
		Ammonia	0.479	2.54		0.105	0.011								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อหล่อ, หม้อกลม, เตาแลกลม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต้องมีอยู่ในแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วันเดือน

หน้า 1/1

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๗๙ พ.ศ. ๒๕๔๙

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ตานีย์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 196 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ K02, K03, K9, K10, K11, K12, K12A เบอร์โทรศัพท์ 038 929 000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (Kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงดันของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
1. (WS43) Heat Treatment (Hot Fume)	1	TSP	3.0	0.767	35.42	0.03314	0.00017	0.35	6.00						
		CO	1.1	0.767	35.42	0.01215	0.00006	0.35	6.00						
		SO2	<2.6	0.767	35.42	<0.02872	<0.00015	0.35	6.00						
		NO2	1.7	0.767	35.42	0.01878	0.0001	0.35	6.00						
2. (WS43) Heat treatment (Nitriding)	1	TSP	5.6	0.117	180.00	0.02584	0.00013	0.20x0.20	3.20						
		CO	4.5	0.117	180.00	0.02077	0.00011	0.20x0.20	3.20						
		SO2	<2.6	0.117	180.00	<0.01200	<0.00006	0.20x0.20	3.20						
		NO2	1.3	0.117	180.00	0.00600	0.00001	0.20x0.20	3.20						

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกลม, เตาแลกลม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต้องมีอยู่ในแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๗๙ พ.ศ. ๒๕๔๙

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ตานีย์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 196 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ K02, K03, K9, K10, K11, K12, K12A เบอร์โทรศัพท์ 038-929-000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (Kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงดันของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
3. (WS42) Heat Treatment (Tempering)	1	TSP	3.2	2.912	42.58	0.20130	0.00103	0.90	10.00						
		CO	1.2	2.912	42.58	0.03774	0.00019	0.90	10.00						
		SO2	<2.6	2.912	42.58	<0.08178	<0.00042	0.90	10.00						
		NO2	1.1	2.912	42.58	0.03460	0.00018	0.90	10.00						
4. (WS46) Dust Collector No.3	1	TSP	2.3	3.526	34.92	0.08757	0.00045	0.75	6.00						
5. (WS46) Dust Collector No.4	1	TSP	18	3.442	37.00	1.33644	0.00683	0.75	6.00						
6.(WS45) Shot Blast WS-05	1	TSP	3.9	0.574	35.08	0.08868	0.00045	0.35x0.35	3.00						
7. Phosphating	1	C_2H_7NO	<0.2	0.148	40.17	<0.00117	<0.00001	0.20	10.0						
		H_2O_2	<0.03	0.148	40.17	<0.00018	<0.00001	0.20	10.0						
		HNO_3	<0.02	0.148	40.17	<0.00012	<0.00001	0.20	10.0						
		H_3PO_4	0.002	0.148	40.17	0.00001	0.00001	0.20	10.0						
		KOH	<0.12	0.148	40.17	<0.0007	<0.00001	0.20	10.0						

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกลม, เตาแลกลม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต้องมีอยู่ในแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๗๙ พ.ศ. ๒๕๔๙
เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาปิธี จำกัด — ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 196 ไร่
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ — แปลงที่ K02, K03, K9, K10, K11, K12, K12A — เบอร์โทรศัพท์ 038-929-000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Si.d.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล/วัน (kg/d)	ปริมาณมวล/ปี (kg/d/mi)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปล่องเดี่ยว)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กม/วัน/ปี)
9. (WS45) Reheating Furnace	1	TSP	2.9	3.216	47.00	0.39932	0.00188	0.80	13.00					
		CO	12	3.216	47.00	1.52822	0.0078	0.80	13.00					
		SO2	<2.6	3.216	47.00	<0.33111	<0.00169	0.80	13.00					
		NO2	<0.2	3.216	47.00	<0.02547	<0.00013	0.80	13.00					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Fauresia Emission Control Technologies (Thailand) Co.,Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17,600 ตร.ม. นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ เบอร์โทรศัพท์ 0 38954313 เบอร์โทรสาร 0 38954362

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน กรอ. 46/2548 (กม/วัน/ปี)	Status
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมวล (กม/วัน/ปี)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ปล่องเดี่ยว m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิดของเครื่องควบคุม (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)		
1. Hood Duct Emission Stack (Beside Area Keep Hazardous Waste)	1	1. Total Suspended Particulate	1	3.52	40	0.025	0.73	11.0	1	-	-	-	-	1.59	
		2. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.028				-	-	-	-	-	
		3. Copper	<0.001			<0.001				-	-	-	-	-	
2. QA Lab Exhaust Hood Stack	1	1. Total Suspended Particulate	1	[illegible]	28	0.004	0.25	11.0	1	-	-	-	-	1.59	
		2. Sulfuric Acid	<0.1 ppm			<0.002				-	-	-	-	-	
		3. Hydrogen Chloride	<0.01			<0.001				-	-	-	-	-	
		4. Copper	<0.001			<0.001				-	-	-	-	-	

หมายเหตุ
(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องจักร, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 2-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวคลิ้ง สุวรรณวิจิต ทะเบียนเลขที่ 2-100-ก-0001

สิ่งที่ส่งมาด้วย 7

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

บริษัท แกรนด์ ไทยแลนด์ จำกัด — ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่ — นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ I-57 — เบอร์โทรศัพท์ 038-029742

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/sec/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปล่องเดี่ยว)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิดของเครื่องควบคุม (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	กม. ของปล่อง (kg/sec)	กม. ของโรงงาน (kg/s)
เตาอบ	1	O_2	18.2%	2.21 m/s	36.3		0.2	20	-	-	-	-	-	-	-
		TPS	20.4 mg/m³	2.21 m/s	36.3	0.10	0.2	20	-	-	-	-	-	/	-
		SO_2	1.6 ppm	2.21 m/s	36.3	0.04	0.2	20	-	-	-	-	-	/	-
		NO_x as NO_2	3 ppm	2.21 m/s	36.3	0.08	0.2	20	-	-	-	-	-	/	-
		CO	10.8 ppm	2.21 m/s	36.3	0.14	0.2	20	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด — ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7.31 ไร่ 96.10 ตร.ว. — นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ I-59 — เบอร์โทรศัพท์ 0 38610 [illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/sec/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปล่องเดี่ยว)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิดของเครื่องควบคุม (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของปล่อง (kg/sec/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Big bag exhaust stack Line 1	13.007821 / 101.180047	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	560	35.0	<0.001	0.30	10.0	1	1.47 HP	Bag Filter	4	-	0.071	-
Big bag exhaust stack Line 2	13.008162 / 101.180262	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	741	39.0	<0.001	0.30	10.0	1	1.00 HP	Bag Filter	4	-	0.071	-
DC-30 exhaust stack	13.008950 / 101.180269	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	1,361	37.0	<0.002	0.30	10.0	1	8.84 HP	Bag Filter	1	-	0.071	-
DC-45 exhaust stack	13.007617 / 101.180044	1	Total Suspended Particulate	< 0.5	1,184	36.0	<0.002	0.25	10.0	1	2.93 HP	Bag Filter	1	-	0.071	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรง
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

กนอ.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

โรงงาน บริษัท เอ็มแอนด์ที อัลไลด์ เทคโนโลยีส์ จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 22.33 ไร่

แปลงที่ 1551 **เบอร์โทรศัพท์** 0824697744

แหล่งกำเนิดมลสารอากาศ		มลสารอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Oven Induction Hardening	1 stack	Carbon Monoxide (CO) (ST)	68.2768	0.7410	35.2	1.4571	0.0653	Ø 0.40	15	1					
Oven Induction Hardening	1 stack	Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	0.2034	0.7410	35.2	0.0043	0.0002	Ø 0.40	15	1					
Oven Induction Hardening	1 stack	Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	0.2832	0.7410	35.2	0.0060	0.0003	Ø 0.40	15	1					
Oven Induction Hardening	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	0.8234	0.7410	35.2	0.0176	0.0008	Ø 0.40	15	1					
B2 Assy Flange companion No 1	1 stack	Carbon Monoxide (CO) (ST)	0.1237	1.3035	36.4	0.0046	0.0002	Ø 0.45	15	1					
B2 Assy Flange companion No 1	1 stack	Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	0.2025	1.3035	36.4	0.0076	0.0003	Ø 0.45	15	1					
B2 Assy Flange companion No 1	1 stack	Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	0.2819	1.3035	36.4	0.0106	0.0005	Ø 0.45	15	1					
B2 Assy Flange companion No 1	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	0.9898	1.3035	36.4	0.0372	0.0017	Ø 0.45	15	1					
B2 Assy Flange com panion No 2	1 stack	Carbon Monoxide (CO) (ST)	0.1248	0.6517	39.5	0.0023	0.0001	Ø 0.45	15	1					
B2 Assy Flange com panion No 2	1 stack	Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	0.2042	0.6517	39.5	0.0038	0.0002	Ø 0.45	15	1					
B2 Assy Flange com panion No 2	1 stack	Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	0.2843	0.6517	39.5	0.0053	0.0002	Ø 0.45	15	1					
B2 Assy Flange com panion No 2	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.2058	0.6517	39.5	0.0226	0.0010	Ø 0.45	15	1					
B4 Assy Flange companion No 1	1 stack	Carbon Monoxide (CO) (ST)	0.1247	0.7630	41.5	0.0027	0.0001	Ø 0.45	15	1					
B4 Assy Flange companion No 1	1 stack	Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	0.2040	0.7630	41.5	0.0045	0.0002	Ø 0.45	15	1					
B4 Assy Flange companion No 1	1 stack	Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	0.2840	0.7630	41.5	0.0062	0.0003	Ø 0.45	15	1					
B4 Assy Flange companion No 1	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.4145	0.7630	41.5	0.0311	0.0014	Ø 0.45	15	1					
B4 Assy Flange companion No 2	1 stack	Carbon Monoxide (CO) (ST)	0.1254	0.6676	34.4	0.0024	0.0001	Ø 0.45	15	1					

กนอ.

แหล่งกำเนิดมลสารอากาศ		มลสารอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³) (5)	อัตราการไหล (m3/Sec) (6)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน) (7)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) (7)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
B4 Assy Flange companion No 2	1 stack	Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	0.2051	0.6676	34.4	0.0039	0.0002	Ø 0.45	15	1					
B4 Assy Flange companion No 2	1 stack	Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	0.2856	0.6676	34.4	0.0055	0.0002	Ø 0.45	15	1					
B4 Assy Flange companion No 2	1 stack	Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	1.4492	0.6676	34.4	0.0279	0.0012	Ø 0.45	15	1					

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 , NO2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ
(5) ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³) : สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(6) อัตราการไหล (m3/Sec) : สภาวะมาตรฐาน 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง
(7) ปริมาณ/วัน (กก/วัน) และ ปริมาณ /วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่) : มลพิษที่มีการปลดปล่อยที่สภาวะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
(8) - คือ ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นาย นันทวุฒิ จันทร์แจ่มศรี ทะเบียนเลขที่ ว-090-ค-0002

หน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด **ทะเบียนเลขที่** ว-090
บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด **ทะเบียนเลขที่** ว-244
ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

[redacted]

สิ่งที่แนบมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

โรงงาน ไนโปรุ ศวิดาวีที่ (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 40 ไร่ - งาน - ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ชลบุรี [illegible]

แปลงที่ A04B เบอร์โทรศัพท์ 038-928600

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Cutting Process No.1	1	TSP SO_2 NOx CO	19.7 <3 <9 <1	5,564	55	0.01435 0.00191 0.00157 0.00063	0.40	10	1	-	-	-	-	0.071 0.433 0.049 -	- - - -
Cutting Process No.2	1	TSP SO_2 NOx CO	34.7 <3 <2 <1	720	50	0.00512 0.00039 0.00026 0.00017	0.30	10	1	-	-	-	-	0.071 0.433 0.049 -	- - - -

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน [illegible]

แปลงที่ [illegible] เบอร์โทรศัพท์ [illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารอากาศ (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้น (mg/m³)	อัตราการไหล	อุณหภูมิ	[illegible]	[illegible]	ความสูง	จำนวน	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Boiler Oven	1	Total Suspended Particulate Sulfur Dioxide Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]					[illegible]	
Oven EK 2	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]					[illegible]	
Oven EK 3	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]					[illegible]	
Corona EK 2 Exhaust	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]					[illegible]	

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเวอรี่ เดนนิสัน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ใช้ประโยชน์ 15 ไร่ 3 งาน 87 ตารางวา (15.87 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ ระยองโรงงานที่ 038-564-588 Ext. 216

หน้า 1 / 3

เลขตำแหน่งปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด	ความเร็วลมเฉลี่ย	อัตราการไหล	อุณหภูมิ	ปริมาณไอน้ำ	ขนาดเส้นผ่าน	ความสูง	จำนวน	ชนิด	ทำด้วยวัสดุ	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ	EA 104	EA 104
(1)		(2)	เมตรต่อวินาที (m/s)	ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที (m³/s)	(°C)	(kg/m³)	ปล่องระบาย (m x เมตร)	(m)			เครื่องดูด (°C)	(4)		ในการบำบัด (%)	ปริมาณ (kg/hr)	ปริมาณ (g/s)
Oven EK 4 (Adhesive)	11	Total Suspended Particulate	0.33	12.491	68	1.20	1.00	17.0		24					0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.004									0.115	
		Carbon Monoxide	25			0.44									-	
Oven EK 4 (Silicone)	1	Total Suspended Particulate	3.40	24.784	71	0.12	1.40	17.0		24					0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	8			0.19									0.115	
		Carbon Monoxide	14			0.16									-	
Corona EK4 Corona 4	1	Total Suspended Particulate	3.42	1.191	27	0.01	0.30	17.0		24					0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.115	
		Carbon Monoxide	< 0.12			< 0.0002									-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเวอรี่ เดนนิสัน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ใช้ประโยชน์ 15 ไร่ 3 งาน 87 ตารางวา (15.87 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ ระยองโรงงานที่ 038-564-588 Ext. 216

หน้า 1 / 3

เลขตำแหน่งปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด	ความเร็วลมเฉลี่ย	อัตราการไหล	อุณหภูมิ	ปริมาณไอน้ำ	ขนาดเส้นผ่าน	ความสูง	จำนวน	ชนิด	ทำด้วยวัสดุ	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ	EA 104	EA 104
(1)		(2)	เมตรต่อวินาที (m/s)	ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที (m³/s)	(°C)	(kg/m³)	ปล่องระบาย (m x เมตร)	(m)			เครื่องดูด (°C)	(4)		ในการบำบัด (%)	ปริมาณ (kg/hr)	ปริมาณ (g/s)
Corona EK4 Corona 3	1	Total Suspended Particulate	4.30	1.437	28	0.01	0.30	17.0		24					0.144	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	8			0.02									0.115	
		Carbon Monoxide	8			0.01									-	

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อไอ หม้อต้ม เตาอบ ฯลฯ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อย เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดปล่องระบายอากาศต่อกับเครื่องดูดอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(4) ขนาดปล่องระบายอากาศจากฐาน กรณีเครื่องดูดอากาศ ให้ระบุอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

[redacted]

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชคุ จัดการพื้น จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ใช้ประโยชน์ 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ แบบโรงงานที่ 038-564-588

หน้า 1 / 11

เลขตำแหน่งปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด	ความเร็วลมเฉลี่ย	อัตราการไหล	อุณหภูมิ	ปริมาณไอน้ำ	ขนาดเส้นผ่าน	ความสูง	จำนวน	ชนิด	ทำด้วยวัสดุ	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ	EA 104	EA 104
(1)		(2)	เมตรต่อวินาที (m/s)	ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที (m³/s)	(°C)	(kg/m³)	ปล่องระบาย (m x เมตร)	(m)			เครื่องดูด (°C)	(4)		ในการบำบัด (%)	ปริมาณ (kg/hr)	ปริมาณ (g/s)
Oven (Stack No 1)	1	Total Suspended Particulate	2.50	152	47	0.0003	0.30 x 0.30	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0000									0.057	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	11			0.001									0.049	
		Carbon Monoxide	66			0.01									-	
		Xylene	1.49			0.0001									-	
Assembly line 1 Mixing Room (Stack No 2)	1	Total Suspended Particulate	0.93	1.228	32	0.001	0.25 x 0.25	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0000									0.057	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0000									0.049	
		Carbon Monoxide	8			0.01									-	
		Xylene	< 0.15			< 0.0000									-	
Assembly line 1 Painting Booth (Stack No 2)	1	Total Suspended Particulate	0.48	5.907	30	0.004	0.60 x 0.60	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									0.057	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.01										
		Xylene	4.30			0.04										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND)

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชคุ จัดการพื้น จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ใช้ประโยชน์ 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ แบบโรงงานที่ 038-564-588

หน้า 2 / 11

เลขตำแหน่งปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด	ความเร็วลมเฉลี่ย	อัตราการไหล	อุณหภูมิ	ปริมาณไอน้ำ	ขนาดเส้นผ่าน	ความสูง	จำนวน	ชนิด	ทำด้วยวัสดุ	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ	EA 104	EA 104
(1)		(2)	เมตรต่อวินาที (m/s)	ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที (m³/s)	(°C)	(kg/m³)	ปล่องระบาย (m x เมตร)	(m)			เครื่องดูด (°C)	(4)		ในการบำบัด (%)	ปริมาณ (kg/hr)	ปริมาณ (g/s)
UV Lot Number (Stack No 1)	1	Total Suspended Particulate	1.11	2.024	30	0.002	0.40 x 0.40	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0000									0.057	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0000									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.002									-	
		Xylene	2.84			0.004									-	
Assembly line 2 Painting Booth (Stack No 6)	1	Total Suspended Particulate	1.57	9.909	30	0.01	0.60 x 0.60	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.002									0.057	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.002									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.01										
		Xylene	3.56			0.01										
Assembly line 2 Mixing Room (Stack No 6)	1	Total Suspended Particulate	0.21	1.117	30	0.0001	0.25 x 0.25	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0000									0.057	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0000									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.001										
		Xylene	< 0.35			< 0.0000										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LT

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 9 5 618

แหล่งที่ปล่อยมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัด: ชนิด (2)	ความเข้มข้น (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการระบาย (kg/hr)	ปล่องระบาย (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	หมายเหตุ	เครื่องบำบัด: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ (%)	EIA (kg/hr)	EIA (g/s)
UV Lot Number (Stack No 1)	1	Total Suspended Particulate	4.40	1,500	28	0.01	0.40 x 0.40	8.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0003									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0003									0.049	
		Carbon Monoxide	3			0.01										
		Xylene	< 0.30			< 0.0003										
Assembly Line 3 Making Room (Stack No 13)	1	Total Suspended Particulate	0.91	800	40	0.01	0.25 x 0.25	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 1			< 0.002									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Xylene	< 0.35			< 0.0003										
Assembly Line 3 Painting Booth (Stack No 14)	1	Total Suspended Particulate	12.4	3,607	33	0.00	0.00 x 0.00	17.0		24					0.144	
		Sulfur Dioxide	3			0.02									1.100	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.01									0.110	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001										
		Xylene	< 0.35			< 0.003										

CHEMLAB SERVICES [redacted]

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 9 5 618

แหล่งที่ปล่อยมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัด: ชนิด (2)	ความเข้มข้น (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการระบาย (kg/hr)	ปล่องระบาย (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	หมายเหตุ	เครื่องบำบัด: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ (%)	EIA (kg/hr)	EIA (g/s)
Part Line Sport 1-6 (Stack No 16)	1	Total Suspended Particulate	7.63	2,100	32	0.01	0.40 x 0.40	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	3			0.005									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.003									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0004										
		Xylene	< 0.15			< 0.001										
Part Line Sport 7-12 (Stack No 17)	1	Total Suspended Particulate	19.2	1,770	31	0.03	0.40 x 0.40	9.5		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0003									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Xylene	< 0.25			< 0.0003										
Part Line Case Washing (Stack No 18)	1	Total Suspended Particulate	1.65	6,704	45	0.01	0.45 x 0.45	11.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.002									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001										
		Xylene	< 1.00			< 0.01										

CHEMLAB SERVICES (THAILA[redacted]

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 9

แหล่งที่ปล่อยมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัด: ชนิด (2)	ความเข้มข้น (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการระบาย (kg/hr)	ปล่องระบาย (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	หมายเหตุ	เครื่องบำบัด: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ (%)	EIA (kg/hr)	EIA (g/s)
Part Line Plate Closure Washing (Stack No 20)	1	Total Suspended Particulate	1.49	3,901	44	0.004	0.50 x 0.50	11.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 1			< 0.003										
		Xylene	< 0.30			< 0.001										
Part Line Plate Closure Washing (Stack No 21)	1	Total Suspended Particulate	2.71	3,704	43	0.01	0.50 x 0.50	11.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.002										
		Xylene	< 1.00			< 0.002										
Part Line Case Washing (Stack No 22)	1	Total Suspended Particulate	1.60	1,007	36	0.001	0.30 x 0.30	11.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0002									0.049	
		Carbon Monoxide	2			0.002										
		Xylene	< 0.35			< 0.0003										

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted]

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 9 5 610

แหล่งที่ปล่อยมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัด: ชนิด (2)	ความเข้มข้น (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการระบาย (kg/hr)	ปล่องระบาย (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	หมายเหตุ	เครื่องบำบัด: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ (%)	EIA (kg/hr)	EIA (g/s)
Part Line Plate Reinforce (Stack No 23)	1	Total Suspended Particulate	1.36	500	35	0.001	0.25 x 0.20	10.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.00003										
		Xylene	< 0.35			< 0.0001										
Part Line Closure (Stack No 24)	1	Total Suspended Particulate	2.20	410	30	0.001	0.25 x 0.25	10.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	3			0.001									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.00003										
		Xylene	< 0.35			< 0.0001										
Part Line Plate Reinforce (Stack No 25)	1	Total Suspended Particulate	4.60	540	35	0.003	0.25 x 0.20	9.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									0.933	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Xylene	< 0.35			< 0.0001										

CHEMLAB SERVICES (THAILAN[redacted]

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 956 610

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ที่ติดตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	เครื่องมือบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Part Line Closure (Stack No. 26)	1	Total Suspended Particulate	0.92	430	31	0.0003	0.25 x 0.25	11.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.931	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.00001									—	
		Xylene	< 0.35			< 0.0001									—	
Part Line-Case Washing (Stack No.27)	1	Total Suspended Particulate	2.10	456	41	0.001	0.25 x 0.25	10.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.931	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									—	
		Xylene	< 0.35			< 0.0003									—	
Part line-Plate [illegible] (Stack No.28)	1	Total Suspended Particulate	1.05	2,444	30	0.003	0.50 x 0.50	11.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									0.933	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.004									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	1			0.002										
		Xylene	< 0.35			< 0.001										

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail : [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 [redacted]

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 956 610

ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ที่ติดตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Part Line-Closure (Stack No.31)	1	Total Suspended Particulate	1.40	2,415	30	0.003	0.50 x 0.50	11.8		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									0.931	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0003									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	1			0.002										
		Xylene	< 0.35			< 0.001										
Part Line-Case Washing (Stack No.32)	1	Total Suspended Particulate	1.27	2,076	38	0.002	0.50 x 0.50	11.8		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.931	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.003									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Xylene	< 0.35			< 0.001										
Element (Stack No.33)	1	Total Suspended Particulate	0.91	1,3?6	35	0.001	0.30 x 0.30	2.6		24					0.07?	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0003									0.933	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.003									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Xylene	< 0.35			< 0.001									—	

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax (662) 719-6483 E-mail [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 956 610

ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ที่ติดตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Painting booth (A4) (Stack No.36)	1	Total Suspended Particulate	5.01	2,789	37	0.01	0.50 x 0.50	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									0.931	
		Oxides of Nitrogen	2			0.004									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	6			0.01										
		Xylene	< 0.35			< 0.003										
Assembly line 4-Mating Room (Stack No.37)	1	Total Suspended Particulate	1.08	1,018	36	0.001	0.30 x 0.30	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0003									0.931	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0002									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	3			0.003										
		Xylene	< 0.35			< 0.0003										
Oven (Stack No.38)	1	Total Suspended Particulate	0.49	7,??	44	0.001	0.80 x 0.80	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	3			0.02									0.933	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.001									0.041	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	6			0.04										
		Xylene	< 0.35			< 0.002										

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488 92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชกุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (31.32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 956 610

ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ที่ติดตั้งเครื่องมือ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Oven (Stack No.39)	1	Total Suspended Particulate	1.48	835	42	0.001	0.30 x 0.30	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0000									0.932	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	2			0.001										
		Xylene	< 0.35			< 0.0003										
Oven (Stack No.40)	1	Total Suspended Particulate	0.65	712	42	0.0001	0.30 x 0.30	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0003									0.931	
		Oxides of Nitrogen	< 2			< 0.003									0.049	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Xylene	< 0.35			< 0.0003										

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโก้ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการ 21 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา (33 32 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เล่มที่ ระยองตรวจวัด 000 ถึง 010 หน้า 1 / 11

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/hour/d)	EIA ของโรงงาน (kg/d)
Boiler Steam (Black Tube B)	1	Total Suspended Particulate	9.44	9.67	115	0.07	0.62	7.0						0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0000								0.033	
		Oxides of Nitrogen	38			0.01								0.049	
		as Nitrogen Dioxide													
		Carbon Monoxide	7			0.01									

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของผู้ประกอบกิจการ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Toluene, Xylene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารระบายออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานที่สถานประกอบการ รายงานผลที่ห้องแล้ว 180 มิถุนายน/ปีการ รูปแบบที่ 2A กรมควบคุมมลพิษ

Chemlab SERVICES (THAILAND) LTD

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมและปฏิบัติการวิเคราะห์

ตำแหน่ง [redacted]

ลงชื่อ ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- พร้อมผู้ปฏิบัติการเครื่องมือที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งสถานประกอบโรงงานอุตสาหกรรม โดยเลขที่ระบบ 5-004

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted] ตำแหน่งวิศวกร 5-004 5-003

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 I13 Building, 2 4 Floor, Soi Soonthorn 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ร่างรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท โตโกะ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 2)

ตารางแนบท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท โตโกะ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 2) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด ซอย 10 ขนาดพื้นที่ 5.36 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
1. เตา WS3 ตะขึ้นงาน	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.083	35	<0.00014	<0.00003	0.20	11	1	1				
		NO_x as NO_2	3.7 (2.0 ppm)			0.02659	0.00532								
		CO	5.7 (5.0 ppm)			0.04096	0.00819								2.78
2. Shop painting จุดชิ้นงาน	1	TSP	10.1	0.027	32	0.02342	0.00468	0.15	11	1	1				3.18
3. N-100 ขยชิ้นงาน	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.061	41	<0.00011	<0.00002	0.15	11	1	1				
		NO_x as NO_2	1.9 (1.0 ppm)			0.01001	0.00200								
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.01212	0.00242								2.78

ร่างรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท โตโกะ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 2)

ตารางแนบท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท โตโกะ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 2) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด ซอย 10 ขนาดพื้นที่ 5.36 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
4. เตา O-300 ชุบน้ำมัน	1	CO	2.3 (2.0 ppm)	0.027	33	0.00533	0.00107	0.15	11	1	1				2.78
		Oil Mist	5.6			0.01298	0.00260								

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของผู้ประกอบกิจการ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง [redacted]

ตำแหน่ง ตรวจวัดโดย
ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่รับการรับรองคุณภาพจาก
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายประสงค์ เจียบแหลม ทะเบียนเลขที่ 2 152

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท โตโกะ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 1)

ตารางแนบท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท โตโกะ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 1) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด ซอย 10 ขนาดพื้นที่ 6.79 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
1. N-203 ปล่อยสูงความร้อน	1	TSP	6.1	2.869	44	1.51225	0.25204	0.70	11	1	1				3.18
2. N-204 ม้านเลสไฟ / Eductor	1	SO_2	3.7 (1.4 ppm)	0.113	62	0.03612	0.00602	0.30	11	1	1				
		NO_x as NO_2	4.9 (2.6 ppm)			0.04784	0.00797								
		CO	53.8 (47.0 ppm)			0.52526	0.08754								2.78
3. N-206 ปล่องระบายกลิ่น/จุดเผาเศษ (Eductor)	1	SO_2	3.1 (1.2 ppm)	0.076	38	0.02022	0.00337	0.25	11	1	1				
		NO_x as NO_2	5.6 (3.0 ppm)			0.03653	0.00609								
		CO	5.1 (4.5 ppm)			0.03327	0.00554								2.78
4. S-201 ผงขัดชิ้นงาน	1	TSP	9.4	0.372	30	0.30326	0.05038	0.30	11	1	1				3.18
5. S-202 ผงขัดชิ้นงาน	1	TSP	7.6	0.341	32	0.22359	0.03726	0.30	11	1	1				3.18
6. N-203 หน้าเสา	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.424	33	<0.00073	<0.00012	0.50	11	1	1				
		NO_x as NO_2	7.5 (4.0 ppm)			0.27464	0.04577								
		CO	11.4 (10.0 ppm)			0.41746	0.06958								2.78
7. LTS Room ระบายอากาศ	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	1.724	28	<0.00298	<0.00050	0.80 x 0.45	11	1	1				
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00298	<0.00050								
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.34266	0.05711								2.78
8. N-207 พ่นสีหน้าเสา	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.600	47	<0.00104	<0.00017	0.70	11	1	1				
		NO_x as NO_2	5.6 (3.0 ppm)			0.29930	0.04838								
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.17626	0.02938								2.78

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 1) นิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์น ซีบอร์ด ซอย 10 ขนาดพื้นที่ 6.79 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
9 N 207 ห้องอบสา	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.148	39	<0.00025	<0.00004	0.35	11	1	1	-	-		
		NO_x as NO_2	3.7 (2.0 ppm)			0.04731	0.00789								
		CO	1.7 (3.2 ppm)			0.04731	0.00789								2.78
10 N 205 ห้องเคา	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.428	38	<0.00074	<0.00012	0.50	11	1	1	-	-		-
		NO_x as NO_2	1.9 (1.0 ppm)			0.07021	0.01170								-
		CO	2.7 (2.4 ppm)			0.05977	0.01463								2.78
11 N 207 ห้องเคา	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	1.718	34	<0.03297	<0.00049	0.80	11	1	1	-	-		-
		NO_x as NO_2	3.7 (3.7 ppm)			0.54926	0.09154								-
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.50473	0.08412								2.78
12 N 205 หน้าเคา	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.585	32	<0.00101	<0.00017	0.70	11	1	1	-	-		-
		NO_x as NO_2	3.7 (2.0 ppm)			0.10691	0.01115								-
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.25237	0.03823								2.78

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 1)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย) จำกัด (โรง 1) นิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์น ซีบอร์ด ซอย 10 ขนาดพื้นที่ 6.79 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
13 N 205 ห้องเคา HC Silver	1	SO_2	<0.02 (<0.01 ppm)	0.418	31	<0.00072	<0.00012	0.45	11	1	1	-	-		
		NO_x as NO_2	3.0 (1.6 ppm)			0.10835	0.01806								
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.16613	0.02769								2.78

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย
ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายประสาอน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ 2 1[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามาโมริ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน นิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง เบอร์โทรศัพท์ 033-012-103

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/ไร่)
ปล่องเตาอบสมรีบน No 1	1	Total Suspended Particulate	2.6	0.65	85.00	0.073	0.008	0.30x0.30	16.00						0.144
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.65		< 0.096	< 0.010								1.560
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.65		< 0.053	< 0.006								-
		Carbon Monoxide	101.104	0.65		2.895	0.305								-
ปล่องเตาอบสมรีบน No 2	1	Total Suspended Particulate	1.1	1.18	60.00	0.066	0.007	0.35x0.50	16.00						0.144
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.18		< 0.174	< 0.018								1.560
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.18		< 0.096	< 0.010								
		Carbon Monoxide	34.368	1.18		1.752	0.184								
Boiler Stack No 1	1	Total Suspended Particulate	0.5	0.50	103.00	0.011	0.001	0.30	8.00						
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.50		< 0.074	< 0.008								
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.50		< 0.041	< 0.004								-
		Carbon Monoxide	19.132	0.50		0.413	0.044								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter,Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1 ตรวจวัดโดย บริษัท ไมตรี เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลพื้นที่ได้รับอนุญาตได้รับการรับรองคุณภาพจากกรรมโดยมีเลขทะเบียน ว 210 และเลขทะเบียน ว 280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามาโมริ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 2 งาน นิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง เบอร์โทรศัพท์ 033-012-103

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/ไร่)
Boiler Stack No 2	1	Total Suspended Particulate	0.5	0.43	98.00	0.009	0.001	0.30	8.00						
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.43		< 0.063	< 0.007								
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.43		< 0.035	< 0.004								
		Carbon Monoxide	96.803	0.43		1.798	0.189								
Boiler Stack No 1	1	Total Suspended Particulate	0.7	0.47	105.00	0.014	0.001	0.36	7.00						
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.47		< 0.069	< 0.007								
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.47		< 0.038	< 0.001								
		Carbon Monoxide	116.852	0.47		2.373	0.250								

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละชั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter,Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1 ตรวจวัดโดย บริษัท ไมตรี เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลพื้นที่ได้รับอนุญาตได้รับการรับรองคุณภาพจากกรรมโดยมีเลขทะเบียน ว 210 และเลขทะเบียน ว 280

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ปิ่นปูนเซมเต้ เอไซ่ลิ่ง (ไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ตามใบอนุญาต ____ ไร่ ____ งาน ____ ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นเกล้า

แปลงที่ ____ เบอร์โทรศัพท์ 033-818931

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ปี/วัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EA ของเดิม (kg/year/d)	EA ของโรงงาน (g/s)
ปิ่นปูนเซมเต้เส้นใย	1	PM_{10}	5.4	0.18	300	–	0.1	5	1	–	ถุงกรอง	1	95	–	–
		SO_2	0.4	0.48	300	–	0.1	5	1	–	ถุงกรอง	1	95	–	–
		CO	320	0.48	300	–	0.1	5	1	–	ถุงกรอง	1	95	–	–
ปิ่นปูน Cellulose	1	PM_{10}	2.5	2.25	35	–	0.8 x 0.8	5	1	–	ถุงกรอง	1	95	–	–
ปิ่นปูนซีเมนต์	1	SO_2	<0.001	1.53	34	–	0.25	8	1	–	Hood	1	95	–	–
		NO_2	0.014	1.53	34	–	0.25	8	1	–	Hood	1	95	–	–
		CO	1.7	1.53	34	–	0.25	8	1	–	Hood	1	95	–	–
		H_2SO_4	0.003	1.53	34	–	0.25	8	1	–	Hood	1	95	–	–

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น ซีเมนต์เส้น, ซีเมนต์ผสมเสาซอง

(2) ชนิดของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ค่า SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟ่า (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ได้รับอนุญาต 70-3-65.4 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ E-15A,E-16,E-17 เบอร์โทรศัพท์ 0-3368-4700

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ปี/วัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด	EA ของเดิม (kg/year/d)	EA ของโรงงาน (g/s)
1. PL Furnace no.2	1	1. Carbon Monoxide	190.1	659	270	0.04400	0.26	8	1						
		2. Sulfur dioxide	<1.31	659	270	<0.0003	0.26	8	1						
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	659	270	<0.0001	0.26	8	1						
		4. Oxide of Nitrogen	23.1	659	270	0.0052	0.26	8	1						
2. PL Furnace no.3	1	1. Carbon Monoxide	256.5	535	223	0.04600	0.26	8	1						
		2. Sulfur dioxide	<1.31	535	223	<0.0002	0.26	8	1						
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	535	223	<0.00009	0.26	8	1						
		4. Oxide of Nitrogen	8.26	535	223	0.0015	0.26	8	1						
3. PL Furnace no.4	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	485	130	<0.0002	0.26	8	1						
		2. Sulfur dioxide	<1.31	485	130	0.00020	0.26	8	1						
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	485	130	<0.0001	0.26	8	1						
		4. Oxide of Nitrogen	4.25	485	130	0.0007	0.26	8	1						
4. PL FB no.2	1	1. Carbon Monoxide	169.5	918	203	0.05270	0.30	8	1						
		2. Sulfur dioxide	<1.31	918	203	<0.0004	0.30	8	1						
		3. Total Suspended Particulate	3.60	918	203	0.00070	0.30	8	1						
		4. Oxide of Nitrogen	11.7	918	203	0.0036	0.30	8	1						

2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟ่า (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ได้รับอนุญาต 70-3-65.4 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ E-15A,E-16,E-17 เบอร์โทรศัพท์ 0-3368-4700

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ปี/วัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด	EA ของเดิม (kg/year/d)	EA ของโรงงาน (g/s)
5. PL FB no.3	1	1. Carbon Monoxide	415.7	1,093	213	0.15400	0.30	8	1						
		2. Sulfur dioxide	<1.31	1,093	213	<0.0005	0.30	8	1						
		3. Total Suspended Particulate	5.06	1,093	213	0.00187	0.30	8	1						
		4. Oxide of Nitrogen	12.62	1,093	213	0.00470	0.30	8	1						
6. PL FB no.4	1	1. Carbon Monoxide	233.6	868	227	0.06900	0.30	8	1						
		2. Sulfur dioxide	<1.31	868	227	<0.0004	0.30	8	1						
		3. Total Suspended Particulate	22.9	868	227	0.00674	0.50	8	1						
		4. Oxide of Nitrogen	10.55	868	227	0.0031	0.50	8	1						
7. P-Cu scrubber	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	15,979	28	<0.0027	0.70	8	1						
		2. Copper	<0.01	15,979	28	<0.00005	0.70	8	1						
8. S-Zn scrubber	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	8,024	32	<0.0014	0.70	8	1						
		2. Zinc	0.03	8,024	32	0.00008	0.70	8	1						
9. HCl scrubber	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	26,370	30	<0.0045	0.80	8	1						
		2. Hydrogen Chloride	0.16	26,370	30	0.0014	0.80	5	1						
10. HCl recovery	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	648	33	<0.0001	0.30	5	1						
		2. Hydrogen Chloride	0.02	648	33	0.000004	0.30	0.30	1						
11. Dust Collector No.1	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	421	76	<0.00007	1.05	9	1						
12. Dust Collector No.3	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	784	52	<0.00008	0.20	9	1						
13. Scale Collector	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	10,037	47	<0.00170	0.39	6	1						
14. chem lab 1 : Hood	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,136	25	<0.00019	0.30	8	1						
		2. Copper	<0.01	1,136	25	<0.000004	0.30	8	1						
		3. Zinc	0.09	1,136	25	0.000035	0.30	8	1						
		4. Hydrogen Chloride	<0.01	1,136	25	<0.000004	0.30	8	1						
15. chem lab 2 : Hood	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,318	31	<0.00022	0.25	8	1						

3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟ่า (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ได้รับอนุญาต 70-3-65.4 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ E-15A,E-16,E-17 เบอร์โทรศัพท์ 0-3368-4700

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ปี/วัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด	EA ของเดิม (kg/year/d)	EA ของโรงงาน (g/s)
		2. Copper	<0.01	1,318	31	<0.000004	0.25	8	1						
		3. Zinc	<0.02	1,318	31	<0.000009	0.25	8	1						

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดมัดจำการระบายอากาศทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ได้รับอนุญาต 70-3-65.4 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีเอชที ซีบีดี (ระยอง) แปลงที่ E-15A,E-16,E-17 เบอร์โทรศัพท์ 0-3368-4700

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมลสาร/ชั่วโมง (kg/hr or l)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลักษณะปล่องของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
16. Physical lab : Hood	1	1. Total Suspended Particulate	0.8	2,182	35	0.00069	0.30	8	1						
		2. Zinc	<0.02	2,182	35	<0.000014	0.30	8	1						
		3. Ammonia	0.09	2,182	35	0.0001	0.30	8	1						
17. Hood ICP	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	42	32	<0.00001	0.10	8	1						
		2. Carbon dioxide	523.4	42	32	0.00744	0.10	8	1						
18. Workshop-MN (HP)	1	1. Total Suspended Particulate	9.8	6,131	32	0.03559	0.70	7	1						
		2. Iron	0.6	6,131	32	0.00124	0.70	7	1						
19. Workshop-transport	1	1. Total Suspended Particulate	4.5	4,594	32	0.00700	0.59	7	1						
		2. Iron	1.27	4,594	32	0.001900	0.59	7	1						
20. Workshop-MN (WOKSR)	1	1. Total Suspended Particulate	4.4	2,998	36	0.00446	0.30	7	1						
		2. Iron	1.51	2,998	36	0.00153	0.30	7	1						
21. Workshop-MN (training center)	1	1. Total Suspended Particulate	1.9	752	29	0.00040	0.50	7	1						
		2. Iron	0.6	752	29	0.00015	0.50	7	1						

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้มสารเคมีเคาน

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อระบายมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (21 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีเอชที ซีบีดี (ระยอง)

แปลงที่ แบบรายงานเลขที่ (023)68-4700 #133

หน้า 1 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสาร/ชั่วโมง (kg/hr or l)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลักษณะปล่องของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
17. Furnace Stack No 3	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	19	478	200	0.009	0.30	8.0		24				0.560	
18. FB Stack No 2	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	19	488	209	0.01	0.30	8.0		24				0.560	
19. FB Stack No 3	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	34	567	204	0.02	0.30	8.0		24				0.560	
20. Furnace Stack No 5	1	Total Suspended Particulate	4.0	314	130	0.001	0.20	8.0		24				0.171	
		Sulfur Dioxide	< 0.0			< 0.00001								0.003	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4.2			< 0.0020								0.049	
		Carbon Monoxide	267			0.03									
21. FB Stack No 6	1	Total Suspended Particulate	3.6	600	130	0.01	0.20	8.0		24				0.171	
		Sulfur Dioxide	< 0.0			< 0.00001								0.003	
		Carbon Monoxide	142			0.08									

[redacted]

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (21 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีเอชที ซีบีดี (ระยอง)

แปลงที่ แบบรายงานเลขที่ (023)68-4700 #133

หน้า 2 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสาร/ชั่วโมง (kg/hr or l)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลักษณะปล่องของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22. FB Stack No 5	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	34	600	204	0.006	0.30	8.0		24				0.560	

[redacted]

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาเผา, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อระบายมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ค่าเฉลี่ยมลสารสูงสุด ตลอดเวลาที่ทำงานตั้งแต่ 30 นาทีขึ้นไปภายใน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน

ผู้ตรวจวัด ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลสารที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทะเบียนเลขที่ ง 004

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : นายศรายุทธ พิณนรินิลกุล

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED

ทะเบียนเลขที่ ง-004 ฯ ๑๐๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดมัดจำการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน เอส ไอ อินเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 2 งาน 49 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด กรอง

แปลงที่ F2-5 เบอร์โทรศัพท์ [redacted]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr) (Nm³/S)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมลสาร/ชั่วโมง (kg/hr or l)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลักษณะปล่องของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อย Boiler 1	1	TSP	2.098	3.42	234.18	0.207	0.50	15	1						
		SO_2	< 0.001	3.42	234.18	< 0.001	0.50	15	1						
		NO_x	38.877	3.42	234.18	2.035	0.50	15	1						
		CO	208.000	3.42	234.18	20.543	0.50	15	1						
ปล่อย Boiler 2	1	TSP	3.887	2.93	114.80	0.328	0.50	15	1						
		SO_2	2.780	2.93	114.80	0.235	0.50	15	1						
		NO_x	95.957	2.93	114.80	8.097	0.50	15	1						
		CO	170.000	2.93	114.80	14.346	0.50	15	1						

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาเผา, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อระบายมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยไฟไท่ จินเตอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ เขตวิไทรศัพท์ 0-3321-2021

ลำดับที่	แสดงตำแหน่งปล่องระบายอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	ตำแหน่ง UTM X	ตำแหน่ง UTM Y	จำนวน	ผลการทดสอบอากาศที่ปล่องออก: ชนิด (2)	ความเร็วลมในปล่องออก (m/sec)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณฝุ่น (kg/d)	ปริมาณมลพิษ (kg/day)	ประสิทธิภาพของระบบกำจัด CO: ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าสั่งเครื่องจักรของเครื่องดูด (เมื่อมี)	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (3)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA: EIA นิคม (kg/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	S. Process - EF 75 M-3	733515.83	1439934.53	1 เครื่อง	TSP	0.487	87.50		1.9716	0.1728	0.40 x 0.40	15.00	1					0.249	
					SO_2				0.5512	0.0342								1.560	-
					NO_2				0.1394	0.0086								0.459	-
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO				22.2713	1.3810									-
2	S. Process - EF 75 M-4	733513.97	1439402.59	1 เครื่อง	TSP	0.614	67.75		0.9955	0.0618	0.00 x 0.40	15.00	1					0.249	-
					SO_2				0.4205	0.0261								1.560	-
					NO_2				0.0106	0.0007								0.459	-
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO				23.2901	1.4462								-	-
3	S. Process - EF 15 P-2	733517.78	1439925.24	1 เครื่อง	TSP	0.493	56.40		0.3133	0.0197	0.40 x 0.40	15.00	1					0.249	-
					SO_2				0.1990	0.0124								1.560	-
					NO_2				0.0349	0.0021								0.459	-
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO				14.4347	0.8972									-
4	S. Process - EF 15 P-4	733517.13	1439912.90	1 เครื่อง	TSP	0.498	70.75		0.4959	0.0259	0.40 x 0.40	15.00	1					0.249	-
					SO_2				0.0975	0.0063								1.560	-
					NO_2				0.0157	0.0006								0.459	-
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO				0.9162	0.0612									-

[redacted]

วันที่นับตั้งแต่ง 2 3 ตุลาคม 2567

หน้า 1/3

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยไฟไท่ จินเตอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เขตวิไทรศัพท์ 0-3321-2091

ลำดับที่	แสดงตำแหน่งปล่องระบายอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	ตำแหน่ง UTM X	ตำแหน่ง UTM Y	จำนวน	ผลการทดสอบอากาศที่ปล่องออก: ชนิด (2)	ความเร็วลมในปล่องออก (m/sec)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณฝุ่น (kg/d)	ปริมาณมลพิษ (kg/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าสั่งเครื่องดูด (เมื่อมี)	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA: EIA นิคม (kg/day)	EIA โรงงาน (g/s)
5	S. Process - EF 20 M-1	733517.52	1439939.99	1 เครื่อง	TSP	0.87	0.436	26.25	1.5989	0.0793	0.40 x 0.40	15.00	1					0.249	
					SO_2				0.0442	0.0029								1.560	-
					NO_2				0.1137	0.0169								0.459	
					CO				3.7772	0.2318									
6	S. Process - EF 40 M-1	733513.90	1439368.26	1 เครื่อง	TSP	1.1	0.738	31.50	0.0781	0.0004	0.50 x 0.50	15.00	1					0.249	-
					SO_2			< 2.6	< 0.1658	< 0.0103								1.560	-
					NO_2			< 0.2	< 0.0128	< 0.0008								0.459	-
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO			< 1.1	< 0.0701	< 0.0014								-	-
7	S. Process - EF 8 M-(2)	733510.25	1439330.24	1 เครื่อง	TSP	3.6	0.509	32.50	0.0263	0.0016	0.40 x 0.40	15.00	1					0.249	
					SO_2			< 2.6	< 0.1132	< 0.0070								1.560	
					NO_2			< 0.2	< 0.0087	< 0.0005								0.459	
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO			< 1.1	< 0.0479	< 0.0030								-	-
8	S. Process - EF	733510.34	1439390.65	1 เครื่อง	TSP	0.4	1.261	32.50	0.0522	0.0054	0.50 x 0.50	15.00	1					0.249	
					SO_2			< 2.6	< 0.2533	< 0.0176								1.560	
					NO_2			< 0.2	< 0.0218	< 0.0014								0.459	
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO			< 1.1	< 0.1198	< 0.0083									

วันที่นับตั้งแต่ง 2 3 ตุลาคม 2567

หน้า 2/3

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยไฟไท่ จินเตอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ เขตวิไทรศัพท์ 0-3321-2021

ลำดับที่	แสดงตำแหน่งปล่องระบายอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	ตำแหน่ง UTM X	ตำแหน่ง UTM Y	จำนวน	ผลการทดสอบอากาศที่ปล่องออก: ชนิด (2)	ความเร็วลมในปล่องออก (m/sec)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณฝุ่น (kg/d)	ปริมาณมลพิษ (kg/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าสั่งเครื่องดูด (เมื่อมี)	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA: EIA นิคม (kg/day)	EIA โรงงาน (g/s)
9	Steam Process B53	733516.18	1439916.58	1 เครื่อง	TSP	52.1	0.914	187.00	0.9119	0.0179	0.50 x 0.50	15.00	1					0.249	
					SO_2	46.5			3.2919	0.0802								1.560	
					NO_2	< 0.2			< 0.0038	< 0.0004								0.459	
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO	50.3			1.8631	0.0909									

หมายเหตุ :

(1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรือผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม หม้อนึ่ง เตาหลอม เตาอบ,

(2) ระบุชนิดมลสารทางอากาศที่โรงงาน เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่องระบายอากาศ ต้องมีขนาดมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศ

(4) ระบุชนิด ประสิทธิภาพ เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

TFS

ลงชื่อ [redacted]

วันที่นับตั้งแต่ง 2 3 ตุลาคม 2567

หน้า 3/3

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยไฟไท่ จินเตอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ - เขตวิไทรศัพท์ 0-3321-2091

ลำดับที่	แสดงตำแหน่งปล่องระบายอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	ตำแหน่ง UTM X	ตำแหน่ง UTM Y	จำนวน	ผลการทดสอบอากาศที่ปล่องออก: ชนิด (2)	ความเร็วลมในปล่องออก (m/sec)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณฝุ่น (kg/d)	ปริมาณมลพิษ (kg/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าสั่งเครื่องดูด (เมื่อมี)	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรฐาน EIA: EIA นิคม (kg/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	S. Process - EF 75 M-1	733516.19	1439434.66	1 เครื่อง	TSP	1.3	0.500	154.50	0.0507	0.0018	0.40 x 0.40	15.00	1					0.249	
					SO_2	< 2.6			< 0.1213	< 0.0175								1.560	
					NO_2	0.6			0.0280	0.0013								0.459	
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO	50.4			2.3513	0.1460									
2	S. Process - EF 15 P-3	733570.99	1439336.61	1 เครื่อง	TSP	1.1	0.479	32.25	0.0374	0.0029	0.40 x 0.40	15.00	1					0.249	
					SO_2	< 2.6			< 0.1125	< 0.0070								1.560	
					NO_2	0.2			0.0036	0.0005								0.459	
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO	5.7			0.2457	0.0153									
3	Steam Process B54	733508.93	1439392.94	1 เครื่อง	TSP	11.8	0.553	201.00	0.1595	0.0223	0.50 x 0.30	15.00	1					0.249	
					SO_2	13.1			0.1995	0.0278								1.560	
					NO_2	0.9			0.0144	0.0017								0.459	
	ทำงาน 24 ชม./วัน				CO	30.9			0.4404	0.0185									

[redacted]

วันที่นับตั้งแต่ง 2 3 ตุลาคม 2567

หน้า 1/2

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 40/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยไฟน์ จำแตอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม ลันตาบีชซิตี้ (ระยอง) แปลงที่ 3 โทรศัพท์ 0 3521 2051

ลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: หมายเลขเครื่องจักร (1)	ชนิด (1) ก	ชนิด (1) ข	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำ (l/s)	ปริมาณไอน้ำ (kg/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	ปริมาณมลสารทางอากาศ: ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (kg/ton)
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1 เครื่อง	TSP	1.0	0.027	49.00	0.0271	0.0023	0.30 x 0.30	15.00	1	-	-	-	0.069	
					SO_2	< 2.6			< 0.0064	< 0.0003							0.069	
					NO_x	< 0.7			< 0.0174	< 0.0002							0.069	
	(ใช้งาน 24 ชม./วัน)				CO	9.6			0.1303	0.0106								

หมายเหตุ

(1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเช่น เครื่องอัดขึ้นรูปด้วยความร้อน หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกอาคารโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องกำจัดมลสาร เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้ปฏิบัติงาน

วันที่ [redacted]

หน้า 1/1

ความแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (เพิ่มเติมฉบับ)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เดอคอโล โดเดิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...7.44... ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด...เบอร์โทรศัพท์.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของเตาเผา (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำ (ตัน/วัน)	ปริมาณไอน้ำ (กก./วัน/ไร่)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังของเป่าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%) (ถ้ามี)
1 Induction	1	Total Suspended Particulate	4	0.41	32.0	0.142	0.019	0.60	8	1	-	-	-	+
		Sulfur dioxide	< 3.40	0.41		< 0.119	< 0.016							
		Nitrogen dioxide	< 1.99	0.41		< 0.070	< 0.009							
		Carbon monoxide	< 1.14	0.41		< 0.040	< 0.005							
2.Oven Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	3	4.43	60.0	1.148	0.154	0.50	8	1	-	-	+	+
		Sulfur dioxide	< 3.40	4.43		< 1.301	< 0.175							
		Nitrogen dioxide	< 1.99	4.43		< 0.762	< 0.102							
		Carbon monoxide	4.58	4.43		1.753	0.236							
3.Oven Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	3	0.89	55.0	0.231	0.031	0.60	8	1	-	-	+	+
		Sulfur dioxide	< 3.40	0.89		< 0.261	< 0.035							
		Nitrogen dioxide	< 1.99	0.89		< 0.153	< 0.021							
		Carbon monoxide	56.11	0.89		4.315	0.580							

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเช่น เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกอาคารโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องกำจัดมลสาร เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ปฏิบัติงาน

วันที่ [redacted]

หน้า 1/1

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ความแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (เพิ่มเติมฉบับ)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บาเซอ แอดวานซ์ไมเตริเอ็ลพีเน่ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 19 ไร่ งาน 71 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ S 31A, S 31B เบอร์โทรศัพท์ 038951000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: หมายเลขเครื่องจักร (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำ (kg/sec/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังเป่าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	ปริมาณมลสารทางอากาศ: ปริมาณ (kg/day)	ปริมาณ (%)
De-Bagging Stack	1	TSP	5.70	3,086	41	0.02	0.30	9	1	-	-	-	-	0.071	0.071
Line D Stack	1	TSP	4.59	4,447	39	0.03	0.45	25	1	-	-	-	-	0.715	0.715
Dust Collector Line B	1	TSP	1.61	1,501	35	0.003	0.30	4	1	-	-	-	-	0.071	0.071
Dust Collector Line D	1	TSP	1.78	1,879	41	0.004	0.36	4	1	-	-	-	-	0.071	0.071
Dust Collector Premix	1	TSP	2.17	14,355	40	0.04	0.45	4	1	-	-	-	-	0.071	0.071
Dry Oven Stack	1	TSP	2.93	487	146	0.002	0.30	3	1	-	-	-	-	0.071	0.071
Dry Oven Stack	1	CO	48	487	146	0.03	0.30	3	1	-	-	-	-	0.071	0.071
QC Stack	1	TSP	2.47	871	39	0.002	0.24*0.25	2.5	1	-	-	-	-	0.071	0.071
QC Stack	1	CO	<0.10	871	39	<0.0001	0.24*0.25	2.5	1	-	-	-	-	0.071	0.071

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเช่นเช่น เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกอาคารโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องกำจัดมลสาร เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บริษัท ไทย อาราคาวา จำกัด - ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ..23.125.. ไร่ นิคมอุตสาหกรรม ..อีสเทิร์นซีบอร์ด จังหวัดระยอง.. แปลงที่ 1-22 เบอร์โทรศัพท์ 038-954523-8

ชื่อผู้ใช้แทนเป็นเครื่องดูดอากาศ ..... เลขทะเบียน : 1030 - 64 - 00142

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของเตาเผา ตำแหน่ง (1)	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	(mg./m³)	อัตราการไหล (m³./sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำ (kg./day.)	ปริมาณไอน้ำ (kg./cal/day.)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังของเป่าของพัดลมดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Zinc Plating Line 1. Scrubber No.1	Hydrogen chloride	-	0.54	4.2974	32.00	0.23763	0.01028	0.55 x 0.73	11	1	-	-		
Zinc Plating Line 2. Scrubber No.2	Hydrogen chloride	-	0.10	4.3125	33.00	0.03553	0.00154	0.55 x 0.73	11	1	-	-		
Zinc Plating Line 3. Scrubber No.4	Hydrogen chloride	-	0.27	3.1868	33.00	0.07434	0.00321	0.60	11	1	-	-		
Heat Treatment Stack No.1	TSP	-	2.31	1.6026	101.00	0.33782	0.01401	0.45	8	1	-	-		
	SO_2	5.40	14.15			2.09931	0.08948							
	NO_x as NO_2	2.12	3.88			0.58204	0.02517							
	CO	15.09	17.19			2.51241	0.10864							
Heat Treatment Stack No.2	TSP	-	1.21	2.4403	115.00	0.25512	0.01103	0.50	6	1	-	-		
	SO_2	5.74	15.04			3.17106	0.13713							
	NO_x as NO_2	2.74	5.16			1.08701	0.04705							
	CO	32.00	30.08			7.72949	0.33425							

1/2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยาคุเฮอิซะ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ L10 เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-0352

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			คำควบคุม
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการระบาย (กก/วัน)	อัตราการระบายเมื่อเทียบเป็นพื้นที่	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ระบุใน EIA
1. Stack Booth C-D Line	1 Stack	Particulate	5.25	3.17	30.1	1.4379	0.0899	0.60 x 0.60	15	1					
		THC	0.9194			0.2518	0.0157								
		Toluene	0.0348			0.0095	0.0006								
		Xylene	0.1272			0.0348	0.0022								
2. Stack Booth E-F Line	1 Stack	Particulate	2.60	2.99	29.9	0.7233	0.0452	0.40 x 1.10	15	1					
		THC	0.6628			0.1764	0.0110								
		Toluene	0.0304			0.0079	0.0005								
		Xylene	0.1092			0.0279	0.0017								
3. Stack Manual Line	1 Stack	THC	0.5220	5.09	30.3	0.2566	0.0160	0.60 x 1.20	15	1					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือชุดปฏิกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, หม้อชุบ, เตาเหยอง, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ให้ข้อมูล

วัน-เดื[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยาซากาวา จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 23.125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ฉะเชิงเทรา แปลงที่ E-22 เบอร์โทรศัพท์ 038-454523-6

ชื่อผู้จัดทำเอกสารควบคุมมลพิษ [illegible] เลขทะเบียน : 13-3-54-00142

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องปาบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)		ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg / m³)	อัตราการไหล (m³ / sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg / day)	ปริมาณใช้วัน (kg/ day day)	หมายเลขผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Heat Treatment Stack No.2		TSP	-	2.29	3.9589	110.00	0.78311	0.03398	0.70	0	1	-	-		
		SO_2	3.86	10.10			1.45391	0.14836							
		NO_2 as NO_2	1.83	3.45			1.17962	0.05102							
		CO	42.03	48.12			16.45045	0.71186							
After Heat Treatment Stack No.3		TSP	-	2.09	0.9975	60.00	0.26931	0.01162	0.30	0	1	-	-		
		Oil mist	-	1.12			0.09453	0.00417							

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือชุดปฏิกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, หม้อชุบ, เตาเหยอง, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

- ตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิซเซ็ส จำกัด หมายเลขหน้า 1-249
- สารเคมีใช้ บริษัท อีเมอคส์ เทคนิค เซอร์วิซเซส (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขหน้า 1-189
- ท่านผู้ปฏิบัติการทำเอกสารนี้ได้รับการฝึกอบรมจากผู้ผลิตสารเคมี ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ อื่น ๆ (โปรดระบุ)

2/2

CHEMLAB Chemlab Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันพีซ อุตสาหกรรม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8.82 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมมีอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เบอร์โทรศัพท์ 038 [illegible]

หน้า 1/2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			คำควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวันใช้งาน (kg/day)	หมายเลขผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	จำนวนการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ที่ระบุ Source	EIA ที่ระบุ Stack
Section PCF, Alfin	1	Total Suspended Particulate	4.48	7.90	34	0.03	0.34	0.6		24					0.03	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	18			0.1									0.15	
		Carbon Monoxide	4.1			<0.001										
Section PCF, Alcohol Oven #1	1	Total Suspended Particulate	3.19	4.79	38	0.02	0.25	0.3		24					0.021	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4.2			<0.001			40						0.09	
		Carbon Monoxide	8			0.10										
Section PCF, Alcohol Oven #2	1	Total Suspended Particulate	4.11	5.5	38	0.001	0.29	0.3		24					0.021	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<1			<0.0010									0.049	
		Carbon Monoxide	<0.10			<0.0000										
Section PCF, Boiler	1	Total Suspended Particulate	0.37	4.208	34	0.01	0.60 x 0.60	0.5		24					0.05	
		Sulfur Acid	7.68			0.14										
Section PCF, Compressor	1	Total Suspended Particulate	0.07	11.225	30	0.01	0.05	0.3		24					0.01	
Section PCF, Auto Washing	1	Sulfuric Acid	<0.04	1.71	32	<0.0001	0.30	0.3		8						

Chemlab CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 283 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel (662) 719-6488-92 Fax (662) 719-6483 E-mail chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิซเซส (ประเทศไทย) จำกัด 283 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabservices.com

---

CHEMLAB Chemlab Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันพีซ อุตสาหกรรม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8.82 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมมีอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เบอร์โทรศัพท์ 038 [illegible]

หน้า 2/2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			คำควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวันใช้งาน (kg/day)	หมายเลขผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	จำนวนการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ที่ระบุ Source	EIA ที่ระบุ Stack
Section PCF, Heat Treatment TT-1	1	Total Suspended Particulate	4.77	8.32	48	0.03	0.50	0.6		24					0.03	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	1			0.06									0.09	
		Carbon Monoxide	1			0.01										
Section PCF, Heat Treatment TT-2	1	Total Suspended Particulate	3.44	1.28	52	0.003	0.50	0.3		24					0.007	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	<0.10			<0.001									0.09	
		Carbon Monoxide	<1			<0.001										

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือชุดปฏิกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, หม้อชุบ, เตาเหยอง, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ค่าเฉลี่ยของความเข้มข้น ตามมาตรฐานที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด ซึ่งมีค่าเฉลี่ยของเวลาไม่น้อยกว่า 15 และไม่เกินกว่าครึ่งชั่วโมง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจวัด

ตำแหน่ง [illegible]

Chemlab CHEMLAB SERVICES (THAILAND)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 283 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel (662) 719-6488-92 Fax (662) 719-6483 E-mail chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิซเซส (ประเทศไทย) จำกัด 283 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabservices.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน [illegible] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต [illegible] ไร่ นิคมอุตสาหกรรม [illegible]

แปลงที่ [illegible] เบอร์โทรศัพท์ 033-[illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (cm³/s)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/mm/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (kg/mm/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Stack of Plant 1	1	TSP Xylene	6.8 1.12	0.04	33	0.0235 0.0039	0.10	10							
2. Stack of Plant 2 oil room	1	TSP Xylene	8.5 0.49	0.04	35	0.0294 0.00170	0.10	12							
3. Stack of Plant 2 Fac 2 (HUR)	1	TSP SO2 Xylene	13.1 < 2.62 1.54	0.03	34	0.0340 <0.0026 0.0040	0.09	8							
4. Gen3 HUB assy (Painting) Fac.2	1	TSP Xylene	13.6 3.63	0.6	30	0.7050 0.1882	0.30	10							
5. Stack of Test burn Room Fact.1	1	TSP Xylene	7.4 1.67	0.3	29	0.1918 0.0433	0.25	10							
6 Stack of oil mist HUR Fac 2	1	TSP SO2 Xylene	9.7 <2.62 0.52	1.4	32	1.1733 <0.1210 0.0629	0.50	8							

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO2,NO2,CO, Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นทีเอ็น เมนูเฟคเจอริ่ง ขนาดพื้นที่ที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27.8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ S-23 เบอร์โทรศัพท์ 038-955-185-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (cm³/s)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/mm/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (kg/mm/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Stack of Plant 1	1	TSP Xylene	6.8 1.12	0.04	33	0.0235 0.0039	0.10	10							
2. Stack of Plant 2 oil room	1	TSP Xylene	8.5 0.49	0.04	35	0.0294 0.00170	0.10	12							
3. Stack of Plant 2 Fac 2 (HUR)	1	TSP SO2 Xylene	13.1 < 2.62 1.54	0.03	34	0.0340 <0.0026 0.0040	0.09	8							
4. Gen3 HUB assy (Painting) Fac.2	1	TSP Xylene	13.6 3.63	0.6	30	0.7050 0.1882	0.30	10							
5. Stack of Test burn Room Fact.1	1	TSP Xylene	7.4 1.67	0.3	29	0.1918 0.0433	0.25	10							
6 Stack of oil mist HUR Fac 2	1	TSP SO2 Xylene	9.7 <2.62 0.52	1.4	32	1.1733 <0.1210 0.0629	0.50	8							

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO2,NO2,CO, Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption tower ฯลฯ

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 45/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท อะลูมิเนียม (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8.7375 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ PX-13 เบอร์โทรศัพท์ 081-7820931

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามเกณฑ์ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน (kg/mm/day)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/mm/day)	EIA โรงงาน (g/s)
Lamination Fabric Scrubber	736576.87	14411/9.20	1 เครื่อง	TSP	3.4	6.189	33.25	0.6360	0.0694	0.82	13.00	1	-	-	-	-	0.071	-
				SO_2	< 2.6			< 0.4634	< 0.0530								0.033	-
				NO_2	< 0.2			< 0.0356	< 0.0041								0.049	-
(ทำงาน 8 ชม./วัน)				CO	33.2			5.9177	0.6773									-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

วันที่ [redacted]

วันที่ [illegible] 22 พฤศจิกายน 2567

หน้า 1/2

หน้า 1/2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/2024

ชื่อโรงงาน บริษัท อัลวา อะลูมิเนียม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 21.7730 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 0-3865-6309-11

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Standard
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/วัน (Kg/Day)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Rai/Day)
ปล่องเตาหลอม Inlet	1	Total Suspended Particulate	10.092	143.42	47.00	131.7390	6.0506	Ø 2.50	25.00	1					-
		Carbon Monoxide	0.900			11.7484	0.5396								-
		Sulfur Dioxide	1.070			13.9676	0.6415								-

หมายเหตุ
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/2024

ชื่อโรงงาน บริษัท อัลวา อะลูมิเนียม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 21.7730 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอินทรีย์นครศรีธรรมราช เบอร์โทรศัพท์ 0-3865-6309-11

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Standard
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ก๊าซเรือนกระจก/วัน (Kg/Day)	ก๊าซเรือนกระจก/ปี (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก้าลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Rai/Day)
ปล่อย Outlet	1	Total Suspended Particulate	6.256	33.13	62.69	18.9914	0.8722	Ø 2.50	25.00	1					≤ 1.24
		Carbon Monoxide	41.100			124.7776	5.7308								-
		Sulfur Dioxide	1.07			3.2485	0.1492								≤ 3.89
		Oxide of Nitrogen	88.140			267.5838	12.2899								≤ 2.10
		Hydrochloric Acid	1.250			3.8253	0.1757								-
		Hydrogen Fluoride	0.270			0.8197	0.0376								-

หมายเหตุ (1) ให้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีกาว อันดัสทรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ งาน 5.68 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ 5-02 เบอร์โทรศัพท์ 038-915601-2 ต่อ 201

1/2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี (กก/ปี/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก้าลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1 Line1 Gun Panel 1	1	Toluene	30.561	0.32	30	0.968	0.033	0.60x0.60	8	1					
2 Line1 Gun Panel 2	1	Toluene	37.157	0.60	30	1.916	0.060	0.35x0.35	7.2	1					
3 Line1 TGP 1	1	Toluene	27.925	0.90	32	2.175	0.090	0.55x0.65	8	1					
4 Line1 TGP 2	1	Toluene	32.635	1.42	33	4.002	0.167	0.60x0.60	8	1					
5 Line1 TGP 2	1	Toluene	28.72	0.50	32	1.068	0.044	0.28x0.45	8	1					
6 Line1 TGP 3	1	Toluene	56.842	0.50	33	2.156	0.132	0.45x0.60	8	1					
7 Line1 Yarn Winding 2	1	Cyclohexane	0.413	2.61	32	0.037	0.002	0.60x0.60	8	1					
		Hexane	0.292			0.039	0.002			1					
		Naphthalene	0.305			0.041	0.002			1					
8 Line1 Yarn Winding 3	1	Cyclohexane	0.670	2.10	33	0.113	0.005	0.60x0.60	8	1					
		Hexane	0.588			0.070	0.003			1					
		Naphthalene	0.835			0.157	0.007			1					
9 Line1 Yarn Spray (Below)	1	Cyclohexane	2.159	0.80	33	0.194	0.008	0.45x0.45	8	1					
		Hexane	1.163			0.083	0.003			1					
		Naphthalene	1.368			0.165	0.007			1					
10 Line1 Yarn Spray (Above)	1	Cyclohexane	0.620	1.16	33	0.042	0.001	0.60x0.60	8	1					
		Hexane	0.519			0.053	0.002			1					
		Naphthalene	0.577			0.055	0.002			1					

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มูราเน เซอร์วิสเซส จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 1 งาน 41 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ M-17 เบอร์โทรศัพท์ 038-955945-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก้าลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1.ปล่องระบายอากาศ Air Duct Line 2,3,4 ตัวใหญ่	1	Total Suspended Particulate	0.557	6.46	50.00	0.32133	0.60 x 1.10	6.00	-	-		-		-	-
		Sulfur dioxide	0.524	6.46	50.00	0.30230	0.60 x 1.10	6.00	-	-	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen	2.258	6.46	50.00	1.30264	0.60 x 1.10	6.00	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide	19.097	6.46	50.00	11.01705	0.60 x 1.10	6.00	-	-	-	-	-	-	-
		Oil Mist	0.002	6.46	50.00	0.00115	0.60 x 1.10	6.00	-	-	-	-	-	-	-
2.ปล่องระบายอากาศ Air Duct Line 2,3,4 ตัวเล็ก	1	Total Suspended Particulate	0.354	1.76	52.00	0.05605	0.34 x 0.60	5.00						-	0.06
		Sulfur dioxide	1.572	1.76	52.00	0.24891	0.34 x 0.60	5.00	-	-	-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen	23.710	1.76	52.00	3.75417	0.34 x 0.60	5.00	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide	154.656	1.76	52.00	24.48774	0.34 x 0.60	5.00	-	-	-	-	-	-	-
		Oil Mist	<0.001	1.76	52.00	<0.00016	0.34 x 0.60	5.00	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
(แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัทยูวอน เมชีนีเอ็กซ์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 1 งาน 41 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม ซีสเทิร์นซิบอร์ด(ระยอง) แปลงที่ M-17 เบอร์โทรศัพท์ 038 955945-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ml/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ml/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
3.ปล่องระบายอากาศ Air Duct Line 1.5 ตัวใหญ่	1	Total Suspended Particulate	0.472	4.55	46.00	0.19252	0.63 x 1.10	7.00	-	-	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide	1.048	4.55	46.00	0.42747	0.63 x 1.10	7.00	-	-	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen	4.139	4.55	46.00	1.68825	0.63 x 1.10	7.00	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide	19.475	4.55	46.00	7.94362	0.63 x 1.10	7.00	-	-	-	-	-	-	-
		Oil Mist	<0.001	4.55	46.00	<0.00041	0.63 x 1.10	7.00	-	-	-	-	-	-	-
4.ปล่องระบายอากาศ Air Duct Line 1.5 ตัวเล็ก	1	Total Suspended Particulate	0.333	1.97	51.00	0.05881	0.43 x 0.80	4.00	-	-	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide	0.524	1.97	51.00	0.09254	0.43 x 0.80	4.00	-	-	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen	2.634	1.97	51.00	0.46519	0.43 x 0.80	4.00	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide	73.318	1.97	51.00	12.94875	0.43 x 0.80	4.00	-	-	-	-	-	-	-
		Oil Mist	<0.001	1.97	51.00	<0.00018	0.43 x 0.80	4.00	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ผลการตรวจวัดครั้งที่ 1

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มาสาระ ฟิชชิ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3.75 ไร่ - งาน - ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ซีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลง M 33 เบอร์โทรศัพท์ 033-610091-2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ml/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ml/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องดูดอากาศ No.1	1	TSP	2.2	3.71	27.00	0.032	Ø 1.60x0.4	7.00	1						
		ปริมาณไอ	34.2			0.464									
		Cu	ND			ND									
		Fe	0.86			0.012									
		Al	2.87			0.040									
		Oil Mist	0.96			0.013									

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัด ครั้งที่ 2

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดหลักเกณฑ์การระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมซุง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 3.75 ไร่ อาคาร ตั้งอยู่ที่ จังหวัดชลบุรี

แบบที่ M 33 เบอร์โทรศัพท์ 038 312 091-2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วิ)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ชั่วโมง/วัน (kg/ชม/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Fume Extraction stack	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	22,111	38.0	<0.063574	1.15		1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	22,111	38.0	<0.110709	1.15		1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	22,111	38.0	<0.290668	1.15		1				
		4. Total Suspended Particulate	1.10	22,111	38.0	0.06106	1.15		1				
Plating even stack	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	2,877	31.0	<0.008271	0.30		1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	2,877	31.0	<0.014309	0.30		1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	2,877	31.0	<0.037658	0.30		1				
		4. Total Suspended Particulate	0.70	2,877	31.0	0.00506	0.30		1				
New dust collector stack	1	1. Total Suspended Particulate	36.40	2,218	38.0	0.70271	0.20		1				
New fume extaction stack	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	16,552	30.0	<0.047591	1.15		1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	16,552	30.0	<0.082377	1.15		1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	16,552	30.0	<0.217595	1.15		1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	16,552	30.0	<0.020779	1.15		1				
Battery charging stack	1	1. Sulfur dioxide	<5.24	2,322	33.0	<0.030527	0.28		1				
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	2,322	33.0	<0.002915	0.28		1				

หมายเหตุ (1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาไหม้ทั้งหมด เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาอบ เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Xylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดหลักเกณฑ์การระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โอสาก้า ซีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่ อาคาร นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แบบที่ E 21 เบอร์โทรศัพท์ 038-954-750-4 Ext.750

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				ผลการตรวจวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วิ)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (mg/m³)	EIA ของเดิม (mg/m³)	EIA ของใหม่ (mg/m³)
Paint booth ; Shot blast stack No.1	1	TSP	0.20	8,879	26	0.01	1.00	6.0							0.071	
Paint booth , Sanding stack (Sanding) No.1	1	TSP	0.90	14,714	33	0.01	1.20 x 0.80	14.0							0.071	
Paint booth ; Sanding stack No.2	1	TSP	0.44	21,112	30	0.01	1.20 x 0.90	14.0							0.071	
Paint Booth : Top Coat Stack No.1	1	TSP Xylene	< 0.1 < 0.31	19,612	31	< 0.002 < 0.01	1.20x0.80	14.0							0.071 -	
Paint Booth : Top Coat Stack No.2	1	TSP Xylene	1.24 < 0.31	27,191	30	0.17 < 0.01	1.20 x 0.80	14.0							0.071 -	
Paint Booth : Top Over Stack No.1	1	TSP Xylene	1.76 < 0.31	14,767	32	0.07 < 0.005	1.20 x 0.80	14.0							0.071	
Paint Booth : Under Coat Stack No.2	1	TSP Xylene	2.44 < 0.31	14,768	33	0.07 < 0.005	1.20 x 0.80	14.0							0.071	
Paint booth, Oven stack No.1 (Under coat)	1	TSP Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	1.81 < 0.20 29	1,768	69	0.002 < 0.0002 0.05	0.20 x 0.20	14.0							0.071 0.040 -	
Paint Booth : Oven Stack No.2 (Top Coat)	1	Total Suspended Particulate Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	0.82 < 0.20 7	9.49	83	0.001 < 0.0002 0.01	0.20 x 0.20	14.0							0.071 0.040 -	

หมายเหตุ (1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาไหม้ทั้งหมด เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาอบ เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Xylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดหลักเกณฑ์การระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีสเทิร์น ซีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 9.559 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แบบที่ P15,P16 เบอร์โทรศัพท์ 038-959-024

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วินาที)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/วัน)	ปริมาณ/วัน (กก/ไม่วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) Gm	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไม่วัน)
1. New fume extaction stack	1	Total Suspended Particulate (TSP)	28.11	0.75	31	1.8229	0.1307	0.60	20	1	–			–	0.430
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.0017	0.0002								2.571
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO, as NO_2)	0.02			0.0012	0.0001								0.144
		Carbon monoxide (CO)	0.01			0.0007	0.0001								
		Methyl Ethyl Ketone (MEK)	15.07			0.9778	0.1022								
		Chromium Oxide	0.01			0.0006	0.0001								
2. New fume collector stack	1	Total Suspended Particulate (TSP)	19.01	0.42	31	0.7060	0.0735	0.60	15	1	7.5	Filter	1		0.196
3. Fume extraction stack	1	Total Suspended Particulate (TSP)	38.11	2.82	31	9.3540	0.9786	1.15	20	1	–			–	0.270
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.0064	0.0007								
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO, as NO_2)	0.02			0.0044	0.0005								
		Carbon monoxide (CO)	0.01			0.0028	0.0001								
		Methyl Ethyl Ketone (MEK)	18.84			4.1334	0.4329								
		Methanol	6.04			1.4228	0.1351								
		Toluene	30.36			7.5015	0.7848								
		Chromium Oxide	0.01			0.0025	0.0003								

หมายเหตุ (1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผาไหม้ทั้งหมด เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาอบ เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Xylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้รายงาน [redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีตาริ แอนด์ โม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 9,559 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ 415,416 เบอร์โทรศัพท์ 038-957-024

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/hr)	ปริมาณมวล (mg/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตันน้ำ) (hp)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการทำงาน (%)	หมายเหตุ (การใช้งาน)
1. Baking Oven Stack	1	Total Suspended Particulate (TSP)	29.61	0.23	62	0.1820	0.0509	0.30	20	1	–			–	0.430
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.09			0.0204	0.0084								2.571
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide (NO as NO_2)	2.85			0.0522	0.0255								0.164
		Carbon monoxide (CO)	55.11			1.0838	0.1133								
		Methyl Ethyl Ketone (MEK)	9.17			0.1853	0.0189								
		Methanol	3.29			0.0653	0.0068								
		Toluene	12.34			0.0232	0.0215								
2. Mixing room Stack	1	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	20.97	0.25	36	0.4524	0.0473	0.30	12	1	–			–	
		Methanol	4.71			0.1458	0.0151								
		Toluene	17.57			0.3748	0.0392								
3. Taxing Lab Stack	1	Ethanol	15.28	0.06	32	0.0669	0.0049	0.15	3	1	–			–	
4. Tank farm room Stack	1	Total Suspended Particulate (TSP)	25.11	0.01	31	0.3217	0.0025	0.10	3	1	–			–	

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อรบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมวลจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชียน เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 44.10 นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทองอินดัสเทรียล (ระยอง)

แปลงที่ C4-10 เบอร์โทรศัพท์ 038-012 471

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/hr)	ปริมาณมวล (mg/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตันน้ำ)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการทำงาน (%)	หมายเหตุ (การใช้งาน)
ปล่องการผลิต	1	Total Suspended Particulate	12.5	3.54	58.70	1.152	0.0320	10							
		Sulfur dioxide	< 0.100	3.54	62.70	< 1.150	0.0319	10							
		Oxides of Nitrogen (Nitrogen Dioxide)	< 1.000	3.54	65.70	< 0.000	0.000	10							
		Carbon Monoxide	1.146	3.54	67.70	0.500	0.014	10							
		Zinc	0.017	3.54	49.70	0.006	0.000	10							

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อรบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมวลจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บีแอลเอสเอฟ (ไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 32 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบورด์

แปลงที่ S4G เบอร์โทรศัพท์ (038) 955-100

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/max/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้ารวมเครื่องดูด (ตันน้ำ)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
1. Scrubber Stack	1	1. Acrylic Acid	<2.90	68,096	46.8	<0.150	1.59	24	1				
		2. Total VOC	243	68,096	46.8	12.405	1.59	24	1				
		3. Nitrogen Dioxide	0.52	67,982	47	0.0259	1.59	24	1				
		4. Carbon Monoxide	89.53	67,982	47	4.5661	1.59	24	1				
		5. Oxides of Nitrogen	3.80	67,982	47	0.1966	1.59	24	1				
		Sulfur Dioxide	0.13	67,982	47	0.0067	1.59	24	1				
		Total Suspended Particulate	<0.5	68,096	46.8	<0.0255	1.59	24	1				
2. Boiler Stack	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,112	131	<0.0004	0.49	24	1				
		2. Carbon Monoxide	6.10	1,112	131	0.0068	0.49	24	1				
		3. Nitrogen Dioxide	1.80	1,112	131	0.0016	0.49	24	1				
		4. Oxides of Nitrogen	128.69	1,112	131	0.1073	0.49	24	1				
		Sulfur Dioxide	0.93	1,112	131	0.0008	0.49	24	1				
3. Process Baghouse Stack	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	14,500	98.5	<0.0054	0.50 x 0.45	21	1				
		2. Carbon Dioxide	2,744	14,500	98.5	29.841	0.50 x 0.45	21	1				
4. Packaging Baghouse Stack	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	3,725	48	<0.0014	0.45 x 0.35	21	1				
		2. Carbon Dioxide	1,015	3,725	48	2.8356	0.45 x 0.35	21	1				

หมายเหตุ : (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อรบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมวลจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

Internal

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอ๋ง ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 13.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทิพย์ ปิ่นทอง ไทยเจริญ เขตที่ S.31 F เบอร์โทรศัพท์ 038-101923 ต่อ 203

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ปริมาณ/วันที่ใช้ (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Kitchen room	1	1. Carbon Monoxide	32.41	2.266	38.0	0.128145	0.25 X 0.50		1					
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	2.266	38.0	<0.007889	0.25 x 0.50		1					
		3. Sulfur dioxide	<5.24	2.266	38.0	<0.020712	0.25 x 0.50		1					
		4. Total Suspended Particulate	<9.5	2.266	38.0	<0.021978	0.25 X 0.50		1					

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้ควบคุม

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ซูมิโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วันที่ใช้ (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Metal Line																
1. Shot Blast No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	23.1	0.2772	37.0	0.5552	0.0129	0.30 x 0.30	12.0						0.071	
2. Shot Blast No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	21.4	0.3096	37.0	0.5424	0.0133	0.30 x 0.30	12.0						0.071	
3. Shot Blast No.3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	20.8	0.3368	37.8	0.6053	0.0141	0.30 x 0.30	12.0						0.071	
4. Shot Blast No.5	1	Total Suspended Particulate (TSP)	31.8	0.3017	34.7	0.8482	0.0197	0.30 x 0.30	12.0						0.071	
5. Shot Blast No.165	1	Total Suspended Particulate (TSP)	30.1	0.3627	30.9	0.9433	0.0219	0.30 x 0.30	12.0						0.071	
6. Shot Blast No.263	1	Total Suspended Particulate (TSP)	27.5	0.3888	32.5	0.9238	0.0215	0.30 x 0.30	12.0						0.071	
7. Adhesive Hand Spray No.1/1 (กาวเล็ก)	1	Xylene	4.3	0.5978	30.3	0.3336	0.0078	0.35 x 0.45	12.0							
8. Adhesive Hand Spray No.1/2 (กาวเล็ก)	1	Xylene	13.2	0.7597	30.6	0.8659	0.0201	0.35 x 0.45	12.0							

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ซูมิโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วันที่ใช้ (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
9. Adhesive Hand Spray No.1/3 (เล็ก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.7203	34.9	0.2176	0.0049	0.30 x 0.35	13.0						-	
		Xylene	16.5 (3.8 ppm)			1.0269	0.0239								-	
10. Adhesive Hand Spray No.2/1 (กาวเล็ก)	1	Xylene	43.4 (10.0 ppm)	1.1529	32.2	4.3231	0.1005	0.45 x 0.35	12.0							
11. Adhesive Hand Spray No.2/2 (กาวเล็ก)	1	Xylene	76.9 (17.7 ppm)	1.4583	30.5	9.6905	0.2254	0.45 x 0.35	13.0						-	
12. Adhesive Hand Spray No.2/3 (เล็ก)	1	Carbon monoxide (CO)	2.5 (2.0 ppm)	0.5135	39.4	0.1020	0.0021	0.30 x 0.35	12.0						-	
		Xylene	23.4 (5.4 ppm)			1.0382	0.0241								-	
13. Adhesive Hand Spray No.3/1 (กาวเล็ก)	1	Xylene	39.9 (9.2 ppm)	0.6170	30.6	2.1270	0.0495	0.45 x 0.30	12.0						-	
14. Adhesive Hand Spray No.3/2 (กาวเล็ก)	1	Xylene	82.5 (19.0 ppm)	0.5981	30.4	3.6783	0.0902	0.45 x 0.30	12.0						-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ซูมิโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วันที่ใช้ (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
15. Adhesive Hand Spray No.3/3 (เล็ก)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.5093	34.7	0.1012	0.0024	0.35 x 0.30	12.0						-	
		Xylene	20.0 (4.6 ppm)			0.8801	0.0205									
16. Adhesive Hand Spray No.4/1 (กาวเล็ก)	1	Xylene	45.2 (10.4 ppm)	0.5022	29.8	1.9612	0.0456	0.45 x 0.30	12.0							
17. Adhesive Hand Spray No.4/2 (กาวเล็ก)	1	Xylene	79.5 (18.3 ppm)	0.3561	30.3	2.4460	0.0569	0.45 x 0.30	12.0						-	
18. Adhesive Hand Spray No.4/3 (เล็ก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.7283	40.0	0.0964	0.0022	0.35 x 0.30	12.0						-	
		Xylene	16.1 (3.7 ppm)			0.4561	0.0106								-	
19. Adhesive Hand Spray No.5/1 (กาวเล็ก)	1	Xylene	32.1 (7.4 ppm)	0.6480	29.1	1.7972	0.0418	0.45 x 0.30	12.0						-	
20. Adhesive Hand Spray No.5/2 (กาวเล็ก)	1	Xylene	66.9 (15.4 ppm)	0.8451	28.5	4.8448	0.1136	0.45 x 0.30	12.0						-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่** เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
21. Adhesive Hand Spray No.5/3 (ชมสี)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.2289	37.0	0.0455	0.0011	0.35 x 0.30	12.0						-	
		Xylene	27.4 (6.3 ppm)			0.5419	0.0126								-	
22. Adhesive Hand Spray No.6/1 (กาวขาว)	1	Xylene	17.8 (4.1 ppm)	0.6464	32.0	0.9941	0.0231	0.40 x 0.40	13.0						-	
23. Adhesive Hand Spray No.6/2 (กาวดำ)	1	Xylene	19.5 (4.5 ppm)	0.4224	31.4	0.7117	0.0166	0.40 x 0.40	13.0						-	
24. Adhesive Hand Spray No.6/3 (ชมสี)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	1.0605	37.2	0.2107	0.0049	0.35 x 0.30	13.0						-	
		Xylene	21.3 (4.9 ppm)			1.9517	0.0454								-	
25. CG Spray No.1	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.8663	34.2	0.2545	0.0059	0.30 x 0.35	15.0						-	
		Xylene	16.5 (3.0 ppm)			1.2350	0.0287								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่** เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
26. CG Spray No.2	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.5072	32.5	0.1490	0.0035	0.30 x 0.35	15.0						-	
		Xylene	76.9 (17.7 ppm)			3.3699	0.0784								-	
27. CG Spray No.3	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.9144	34.1	0.1817	0.0042	0.30 x 0.30	9.0						-	
		Xylene	96.4 (22.2 ppm)			7.6160	0.1771								-	
28. Semi Auto CG Spray No.1/1 (ขวาแดง)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.4275	34.1	0.4193	0.0098	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	68.6 (15.8 ppm)			8.4608	0.1968								-	
29. Semi Auto CG Spray No.1/2 (ซ้ายดำ)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	1.3750	31.8	0.2732	0.0064	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	54.7 (12.6 ppm)			6.4984	0.1511								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่** เบอร์โทร (038) 927-500 Ext 125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
30. Semi Auto CG-Spray No.2/1 (ขวาแดง)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.3750	31.0	0.4059	0.0094	0.50 x 0.50	13.0						-	
		Xylene	60.4 (13.9 ppm)			7.1755	0.1669								-	
31. Semi Auto CG-Spray No.2/2 (ซ้ายดำ)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.3225	31.7	0.3885	0.0090	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	20.4 (4.7 ppm)			2.3310	0.0542								-	
32. Semi Auto CG Spray No.3/1 (ขวาแดง)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.8550	32.6	0.1699	0.0040	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	23.0 (5.3 ppm)			1.6991	0.0395								-	
33. Semi Auto CG Spray No.3/2 (ซ้ายดำ)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.3800	31.3	0.1116	0.0026	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	63.0 (14.5 ppm)			2.0684	0.0481								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่** เบอร์โทร (038) 927-500 Ext 125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
34. Semi Auto CG Spray No.4/1 (ขวาแดง)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.7650	32.6	0.1520	0.0035	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	14.3 (3.3 ppm)			0.9452	0.0220								-	
35. Semi Auto CG Spray No.4/2 (ซ้ายดำ)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.7675	36.2	0.2255	0.0052	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	15.6 (3.6 ppm)			1.0345	0.0241								-	
36. Semi Auto CG Spray No.5/1 (ขวาแดง)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.8525	31.1	0.1694	0.0039	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	24.7 (5.7 ppm)			1.8193	0.0423								-	
37. Semi Auto CG Spray No.5/2 (ซ้ายดำ)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.7625	31.7	0.2240	0.0052	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	44.7 (10.3 ppm)			2.9448	0.0685								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบัคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
38. Semi Auto CG Spray No 6/1 (ขวามาก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.6875	31.1	0.4752	0.0131	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	24.3 (5.6 ppm)			3.5960	0.0790									
39. Semi Auto CG-Spray No 6/2 (ซ้ายต่ำ)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	1.7500	32.1	0.5478	0.0081	0.50 x 0.50	12.0							
		Xylene	29.5 (6.8 ppm)			4.4604	0.1037								-	
40. Semi Auto CG-Spray No.6/1 (ขวามาก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.6606	33.5	0.1941	0.0045	0.30 x 0.30	10.0						-	
		Xylene	30.8 (7.1 ppm)			1.7579	0.0409								-	
41. Semi Auto CG Spray No.6/2 (ซ้ายต่ำ)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.5508	32.9	0.1618	0.0038	0.30 x 0.30	10.0						-	
		Xylene	35.2 (8.1 ppm)			1.6751	0.0390								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบัคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
42. Semi Auto CG Spray No.9/1 (ขวามาก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.2992	35.0	0.3837	0.0089	0.40 x 0.40	13.0						-	
		Xylene	22.6 (5.2 ppm)			2.5369	0.0590								-	
43. Semi Auto CG-Spray No 9/2 (ซ้ายต่ำ)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	1.7680	34.4	0.3513	0.0082	0.40 x 0.40	13.0						-	
		Xylene	38.2 (8.8 ppm)			5.8352	0.1357								-	
44. Phosphate No 1	1	Carbon monoxide (CO)	4.6 (4.0 ppm)	0.7805	53.8	0.3102	0.0072	0.50 x 0.70	8.0						-	
		Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.4 (1.8 ppm)			0.2293	0.0053								0.049	
		Hydrogen chloride (HCl)	0.76			0.0513	0.0012								-	
45. Adhesive Mixing 1/1	1	Xylene	21.7 (5.0 ppm)	3.0195	31.8	5.6612	0.1317	0.60 x 0.25	8.0						-	
46. Adhesive Mixing 1/2	1	Xylene	36.9 (8.5 ppm)	3.5325	33.3	11.2622	0.2619	0.60 x 0.25	8.0						-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบัคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
47. Hand brush M/C No 1/1	1	Xylene	24.7 (5.7 ppm)	0.2165	31.5	0.5958	0.0136	0.30 x 0.30	12.0						-	
48. Hand brush M/C No 1/2	1	Xylene	27.4 (6.3 ppm)	0.2771	34.3	0.6560	0.0153	0.30 x 0.30	12.0						-	
49. Hand brush M/C No 1/3	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.1944	31.6	0.0386	0.0009	0.30 x 0.30	12.0						-	
		Xylene	19.1 (4.4 ppm)			0.3208	0.0075								-	
50. Hand brush M/C No.2	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.0850	35.1	0.3187	0.0074	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	13.9 (3.2 ppm)			1.3030	0.0303								-	
51. Hand brush M/C No 3	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.5450	38.5	0.1083	0.0025	0.50 x 0.50	12.0						-	
		Xylene	16.5 (3.8 ppm)			0.7770	0.0181								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบัคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
52. Hand brush M/C No.4/1	1	Xylene	20.8 (4.8 ppm)	0.3105	38.1	0.5580	0.0130	0.30 x 0.30	10.0						-	
53. Hand brush M/C No.4/2	1	Xylene	16.5 (3.8 ppm)	0.2781	38.9	0.3965	0.0092	0.30 x 0.30	10.0						-	
54. Hand brush M/C No 4/3	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.2394	36.1	0.0476	0.0011	0.30 x 0.30	10.0						-	
		Xylene	18.2 (4.2 ppm)			0.3765	0.0088								-	
55. Hand brush M/C No.5/1	1	Xylene	23.4 (5.4 ppm)	0.3930	37.5	0.7946	0.0185	0.30 x 0.30	10.0						-	
56. Hand brush M/C No 5/2	1	Xylene	24.7 (5.7 ppm)	0.4599	37.4	0.9815	0.0228	0.30 x 0.30	10.0						-	
57. Hand brush M/C No.5/3	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.3924	38.1	0.0780	0.0018	0.30 x 0.30	10.0						-	
		Xylene	28.7 (6.6 ppm)			0.9730	0.0226								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
58. Inner Roller M/C No.1/1	1	Xylene	31.7 (7.3 ppm)	0.9925	36.3	2.7176	0.0632	0.50 x 0.35	14.0						-	
59. Inner Roller M/C No.1/2	1	Xylene	42.6 (9.8 ppm)	1.0112	38.4	3.7219	0.0866	0.30 x 0.35	14.0							
60. Degreaser M/C 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.1	1.5015	57.9	2.1292	0.0495	0.70 x 0.50	11.0						0.071	
61. Twin Wet Blast No.1/1 (Blast A)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	30.1	0.3402	38.6	0.8847	0.0206	0.30 x 0.30	9.0						0.071	
62. Twin Wet Blast No.1/2	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.7672	53.0	0.1525	0.0035	0.70 x 0.40	9.0						-	
		Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	5.6 (3.0 ppm)			0.5712	0.0086								0.049	
		Hydrogen chloride (HCl)	0.12			0.0080	0.0002								-	
63. Twin Wet Blast No.1/3 (Blast L)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	27.2	0.1377	35.7	0.3236	0.0075	0.30 x 0.30	10.0						0.071	
64. Twin Wet Blast No.2/1 (Blast R)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	20.6	0.8712	49.6	1.5506	0.0361	0.30 x 0.30	10.0						0.071	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อแปร, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
65. Twin Wet Blast No.2/2	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	1.8048	47.6	0.3586	0.0083	0.80 x 0.40	9.0							
		Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	5.6 (3.0 ppm)			0.8732	0.0203									
		Hydrogen chloride (HCl)	0.46			0.0717	0.0017									
66. Twin Wet Blast No.2/3 (Blast L)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	22.7	0.3593	37.5	0.6655	0.0155	0.30 x 0.30	9.0							
AV Assy Line 67. Paint Spray No.1 (1/1 พนัก)	1	Xylene	41.7 (9.6 ppm)	1.1016	27.2	3.5489	0.0823	0.45 x 0.30	17.0						-	
68. Paint Spray No.1 (1/2 พนัก)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	1.8442	35.5	0.2274	0.0053	0.35 x 0.30	17.0						-	
		Xylene	31.3 (7.2 ppm)			3.0543	0.0720								-	
69. Paint Spray No.2 (2/1 พนัก)	1	Xylene	38.2 (8.8 ppm)	1.4316	27.2	4.7230	0.1098	0.45 x 0.30	17.0							

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
70. Paint Spray No.2 (2/2 พนัก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.2279	35.3	0.0669	0.0016	0.30 x 0.35	17.0						-	
		Xylene	78.2 (16.5 ppm)			0.5553	0.0129								-	
71. Paint Spray No.3 (3/1 พนัก)	1	Xylene	50.8 (12.1 ppm)	1.5147	27.8	4.0308	0.0937	0.50 x 0.45	17.0						-	
72. Paint Spray No.3 (3/2 พนัก)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.3938	34.2	0.0743	0.0018	0.30 x 0.35	17.0						-	
		Xylene	39.9 (9.2 ppm)			1.3576	0.0316								-	
73. Paint Spray No.4 (4/1 พนัก)	1	Xylene	66.0 (15.2 ppm)	0.4091	27.6	2.3329	0.0543	0.30 x 0.45	17.0						-	
74. Paint Spray No.4 (4/2 พนัก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.2793	34.7	0.0820	0.0019	0.30 x 0.35	17.0						-	
		Xylene	20.4 (4.7 ppm)			0.4923	0.0114								-	
75. Paint Spray No.4 (5/1 พนัก)	1	Xylene	34.3 (7.9 ppm)	0.4091	28.3	1.2124	0.0282	0.30 x 0.45	13.0						-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
76. Paint Spray No.4 (5/2 พนัก)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.3612	36.4	0.1061	0.0025	0.30 x 0.35	13.0						-	
		Xylene	26.9 (6.2 ppm)			0.8395	0.0195								-	
77. Paint Spray No.6 (พนัก)	1	Xylene	63.9 (14.8 ppm)	0.4148	35.1	1.5703	0.0365	0.30 x 0.30	12.0						-	
78. Paint Spray No.7 (พนัก)	1	Xylene	62.1 (14.3 ppm)	0.7625	31.6	4.0911	0.0951	0.50 x 0.50	12.0						-	
79. Paint Spray No.6&7 (เกลี)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.4131	34.0	0.1214	0.0028	0.30 x 0.30	14.0						-	
		Xylene	22.1 (5.1 ppm)			0.7668	0.0183								-	
80. Semi Paint Spray No.1	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.5082	33.7	0.1010	0.0023	0.30 x 0.35	12.0							
		Xylene	42.1 (9.7 ppm)			1.8185	0.0420								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
31. Semi Paint Spray No.2	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.3918	33.8	0.1157	0.0027	0.30 x 0.35	12.0						-	
		Xylene	22.1 (5.1 ppm)			0.7519	0.0175								-	
32. PV Oven No.1 Hood	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.3345	35.9	0.3891	0.0090	0.60 x 0.25	7.0						-	
		Xylene	36.9 (8.5 ppm)			4.2227	0.0982								-	
33. PV Oven No.1 (Import Part)	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	0.0755	30.4	0.0150	0.0003	0.10	7.0						-	
		Xylene	25.6 (8.2 ppm)			0.2322	0.0054								-	
34. Liquid Assembly Line 1 (Steam)	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.1953	34.5	0.0574	0.0013	0.30 x 0.30	17.0						-	
35. Liquid Assembly Line 1 (หมึก)	1	Xylene	60.4 (13.9 ppm)	0.2793	34.0	1.4975	0.0339	0.30 x 0.35	17.0							

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927 500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
36. Caulking Bearing M/C No.1	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.9650	31.8	0.2835	0.0066	0.30 x 0.35	12.0						-	
		Xylene	35.6 (8.2 ppm)			2.9102	0.0650								-	
37. Semi Auto Liquid No.3	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	0.1953	36.6	0.0574	0.0013	0.30 x 0.30	10.0						-	
38. Touch Up M/C No.1 (หมึก)	1	Xylene	32.6 (7.5 ppm)	0.7650	32.2	2.1547	0.0501	0.30 x 0.30	11.0						-	
39. Touch Up M/C No.2 (หมึก)	1	Xylene	32.1 (7.4 ppm)	0.9252	34.1	2.5663	0.0597	0.30 x 0.30	11.0						-	
40. Touch Up M/C No.3 (หมึก)	1	Xylene	27.8 (6.4 ppm)	0.3654	35.4	0.8777	0.0204	0.30 x 0.30	11.0						-	
PH Room																
91. FKM Coating No.1 (Drying)	1	Xylene	45.2 (10.4 ppm)	0.4219	30.1	1.6476	0.0383	0.50	12.0						-	
92. FKM Coating No.1 (Coating)	1	Xylene	43.9 (10.1 ppm)	0.4219	30.7	1.6002	0.0372	0.50	12.0						-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927 500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
93. Heat Treatment M/C No.1/1	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	2.5970	33.9	0.7629	0.0177	0.70 x 0.70	10.0						-	
94. Heat Treatment M/C No.1/2	1	Carbon monoxide (CO)	4.6 (4.0 ppm)	1.0535	30.6	0.4187	0.0097	0.70 x 0.70	10.0						-	
95. Heat Treatment M/C No.1/3	1	Carbon monoxide (CO)	3.4 (3.0 ppm)	1.0535	30.2	0.3095	0.0072	0.70 x 0.70	10.0						-	
96. Heat Treatment M/C No.3/1	1	Carbon monoxide (CO)	2.3 (2.0 ppm)	1.0584	31.1	0.2103	0.0049	0.70 x 0.70	10.0						-	
97. Heat Treatment M/C No.3/2	1	Carbon monoxide (CO)	4.6 (4.0 ppm)	1.3034	37.4	0.5189	0.0120	0.70 x 0.70	10.0						-	
Protector Cover Room																
98. Marking M/C No.1		Xylene	19.1 (4.4 ppm)	0.0239	30.6	0.0394	0.0009	0.10	10.0						-	
99. 40 MM Plastic Extruder M/C	1	Carbon monoxide (CO)	4.6 (4.0 ppm)	0.3236	31.7	0.1286	0.0030	0.30	10.0						-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
UT																
100. Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.4	1.0765	225.3	0.8905	0.0207	0.40	14.0						0.071	
		Sulfur dioxide (SO_2)	9.2 (3.5 ppm)			0.8716	0.0203								0.933	
		Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	81.5 (43.3 ppm)			7.7211	0.1796								0.049	
		Carbon monoxide (CO)	46.3 (40.4 ppm)			4.3864	0.1020								-	
101. Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	3.7	1.3778	204.3	0.4405	0.0102	0.40	14.0						0.071	
		Sulfur dioxide (SO_2)	6.3 (2.4 ppm)			0.7500	0.0174								0.933	
		Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	75.6 (40.2 ppm)			8.9996	0.2093								0.049	
		Carbon monoxide (CO)	11.9 (10.4 ppm)			1.4166	0.0329								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ซูมิโตโม อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ. 2541 และ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตโม อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนิคมพัฒนา ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ เบอร์โทร (038) 927-500 Ext.125

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
VMT 102 Mold Cleaning M/C No.1&2 [illegible]	1	Total Suspended Particulate (TSP)	16.2	0.5723	33.4	0.8010	0.0186	0.30	5.0						0.071	
103. Mold Cleaning M/C No.[illegible]	1	Total Suspended Particulate (TSP)	23.2	0.1324	34.2	0.2654	0.0062	0.18 x 0.12	3.0						0.071	
104. Mold Cleaning M/C No.[illegible]	1	Total Suspended Particulate (TSP)	20.3	0.1233	31.6	0.2163	0.0050	0.18 x 0.12	3.0						0.071	
105. Mold Cleaning M/C No.[illegible]	1	Total Suspended Particulate (TSP)	14.5	0.1043	32.1	0.1307	0.0030	0.18 x 0.12	3.0						0.071	
106. Argon Welding M/C	1	Total Suspended Particulate (TSP)	17.1	1.3427	26.2	1.9838	0.0461	0.40	10.0						0.071	
		Sulfur dioxide (SO_2)	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0035	<0.0001								0.933	
		Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	2.6 (1.4 ppm)			0.3016	0.0070								0.049	
		Carbon monoxide (CO)	5.7 (5.0 ppm)			0.6613	0.0154								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ .... ผู้ให้ข้อมูล

วัน/เดือน/ปี ....

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประเสริฐ เฝ้าแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152 ค-0001 ลง[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โซเคน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 1 งาน 45 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ G-58/3 เบอร์โทรศัพท์ 0-3865-6350-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kW)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1 ปล่อง Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	31.46	0.27	66	0.3033	0.03240	0.30	6	1					0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.0003	0.00003				-		-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_2)	5.29			0.0509	0.00541				-		-		0.06
		Carbon monoxide (CO)	6.44			0.0617	0.00659				-	-	-	-	-
2 ปล่อง Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	28.11	0.32	70	0.3713	0.03967	0.30	6	1					0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.0003	0.00004				-	-		-	0.24
		Oxide of Nitrogen (NO_2)	0.02			0.0003	0.00003				-		-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	5.32			0.0702	0.00750								
3 ปล่อง Boiler No.3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	31.77	0.35	67	0.3993	0.04267	0.30	6	1	-		-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.0003	0.00004								0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_2)	0.02			0.0002	0.00003				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	25.37			0.2918	0.03119				-	-	-	-	-
4 ปล่อง Waste Gas Decomposition	1	Total Suspended Particulate (TSP)	25.11	0.24	129	0.2139	0.02286	0.30	6	1	-		-		0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	0.03			0.0004	0.00002								0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_2)	0.02			0.0002	0.00002				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	0.01			0.0001	0.00001				-	-			-
		2 Ethylhexyl acrylate (2EHA)	0.08			0.0006	0.00007								
		n-Butyl Acetate	2.66			0.0427	0.00254				-	-	-	-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) การเดินเครื่อง Boiler และ Waste Gas Decomposition 10 ชม./วัน

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัดนิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่ 43.93 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	[illegible] (กก./วัน/ไร่)
Dust Collector Factory 4															
[illegible] Dust Collector No.1	1	TSP	20.5	2.103	31	3.8655	0.08807	0.40	9.60	1					
		Cu	0.568			0.01283	0.00029								
[illegible] Dust Collector No.2	1	TSP	18.5	2.104	33	3.32641	0.07572	0.40	9.60	1					
		Cu	0.257			0.04156	0.00094								
[illegible] Dust Collector No.3	1	TSP	28.3	1.927	35	4.04508	0.09278	0.40	9.60	1					
		Cu	0.108			0.01798	0.00041								
[illegible] Dust Collector No.4	1	TSP	21.0	0.380	41	0.62972	0.01520	0.25	9.60	1					
		Cu	0.421			0.01397	0.00039								
Unit Dust Collector No.5	1	TSP	25.3	0.916	39	2.15215	0.04894	0.30	9.60	1					
		Cu	0.104			0.0[illegible]	0.00020								
Oil Mist Collector Factory 3															
[illegible] Oil Mist Collector No.1	1	TSP	27.5	3.560	32	8.12235	0.20679	0.60	7.10	1					
[illegible] Oil Mist Collector No.2	1	TSP	30.3	4.920	32	12.88017	0.29330	0.60	7.10	1					

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย

ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฝ้าแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152 ค-0001

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัดนิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่ 43.93 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	[illegible] (กก./วัน/ไร่)
Exhaust Factory															
Exhaust Factory 3															
Exhaust No.1	1	TSP	28.5	0.237	37	0.58359	0.01328	0.25	5.90	1					
Exhaust No.2	1	TSP	32.4	0.168	40	0.47123	0.01073	0.20	5.90	1					
Exhaust No.3	1	TSP	31.4	0.265	35	0.71939	0.01638	0.20 x 0.20	5.90	1					
Exhaust No.4	1	TSP	23.3	0.184	33	0.37041	0.00843	0.25	5.90	1					
Exhaust Factory 4															
Exhaust No.1	1	TSP	33.9	0.586	37	1.50603	0.03410	0.40	5.60	1					
Exhaust No.2	1	TSP	32.2	3.230	34	8.98612	0.20456	0.95 x 1.00	5.60	1					

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฝ้าแหลม ทะเบียนเลขที่ ว 152-ค-00[redacted]

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮันอิล ฟอร์จิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

แปลงที่ 139, 40, 41 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ งาน ตารางวา เบอร์โทรศัพท์ 038-934961

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ (1)		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง(m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %
ปล่อง Dust Collector	1	TSP	2.646	0.67	41	0.051	0.32x0.32	1.0					
		SO_2	<0.001			<0.001							
		NO_x	<0.001			<0.001							
		CO	1.145			0.022							

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2 CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541 และที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซิมปอน พอลิโซ (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ 1/3 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ - งาน 38.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมมีเทรีน-จับกุ๊ก (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-950-767,038-950-745

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (° C)	ปริมาณ/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง Blast Dust (Blast Booth)		TSP	2.62	0.755	45.80	0.039	0.36	6.5	1	15			
		Antimony	(<0.01)			(<0.00015)							
ปล่อง Chemical Mixing Room		TSP	1.61	0.081	38.07	0.003	0.14 × 0.24	8.0	1	1/4			
		Xylene	(<2.50)			(<0.0041)							
		Total Hydrocarbon	9.32			0.015							
ปล่อง Chemical Room		TSP	0.657	0.033	25.62	0.00005	0.10	3.0	1	-			
		Xylene	(<2.50)			(<0.002)							
		Total Hydrocarbon	5.0			0.003							
ปล่อง Chemical Room 1		TSP	0.772	0.026	25.70	0.0004	0.10	4.0	1	-			
		Xylene	(<2.50)			(<0.0013)							
		Total Hydrocarbon	5.7			0.0031							
ปล่อง Dust Collector (Spray Booth (Liquids & Powder)		TSP	0.835	4.95	39.13	0.083	0.80	0.0	1	40			
		Xylene	(<2.50)			(<0.247)							
		Total Hydrocarbon	8.07			0.798							

(ต่อ)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (° C)	ปริมาณ/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง E1 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	0.618	0.122	237.80	0.001	0.20	4.5	1	0.265			
		Antimony	(<0.01)			(<0.00001)							
		Carbon Monoxide	0			0							
		Sulfur Dioxide	<0.04			<0.0012							
		Oxide of Nitrogen	29.3			0.058							
		Total Hydrocarbon	11.9			0.018							
ปล่อง E2 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	0.367	0.029	197.03	0.0001	0.10	4.5	1	0.33			
		Antimony	0.354			0.00012							
		Carbon Monoxide	0			0							
		Sulfur Dioxide	<0.04			<0.0027							
		Oxide of Nitrogen	55.3			0.019							
		Total Hydrocarbon	12.1			0.004							
ปล่อง G1 (Exhaust Dust) (ตู้อบ)		TSP	2.69	0.510	127.50	0.021	0.40	15	1	4.2			
		Antimony	0.352			0.003							
		Carbon Monoxide	3.81			0.030							
		Sulfur Dioxide	<0.04			<0.064							
		Oxide of Nitrogen	73.4			0.583							
		Total Hydrocarbon	13.9			0.110							

(ต่อ)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (° C)	ปริมาณ/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง G2 (Exhaust Dust) & NTN No 1,2 (ตู้อบ)		TSP	0.620	0.090	94.77	0.001	0.20	14	1	13.53			
		Antimony	(<0.01)			(<0.00002)							
		Carbon Monoxide	212.70			0.352							
		Sulfur Dioxide	<0.04			0.013							
		Oxide of Nitrogen	45.3			0.075							
		Total Hydrocarbon	14.6			0.024							
ปล่อง E3 (Electrical Dust) (ตู้อบ)		TSP	0.745	0.026	170.23	0.0003	0.10	4.5	1	0.53			
		Antimony	(<0.01)			(<0.00004)							
		Carbon Monoxide	1.15			0.00042							
		Sulfur Dioxide	<0.04			<0.0029							
		Oxide of Nitrogen	39.7			0.0144							
		Total Hydrocarbon	11.6			0.0042							
ปล่อง NTN (Paint Booth)		TSP	0.877	1.14	36.27	0.023	0.14 × 0.24	7.0	1	4.0			
		Xylene	(<2.50)			(<0.056)							
		Total Hydrocarbon	10.3			0.238							

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2 NO2, CO Benzene, Styrene, Xylene Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

COPY

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541 และที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิปปอน ฟุซโซ (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ 1.10 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ - งาน 38.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-950-747,038-950-745

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Rai/Day)
G1 (Exhaust Dust) (ตู้อบ)		TSP	0.468	1,368	119.87	0.0038	0.40	15.0	1	4.2				
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
		Carbon Monoxide	67.6			0.554								
		Sulfur Dioxide	0			0								
		Oxide of Nitrogen	0.621			0.005								
		Total Hydrocarbon	1.68			0.014								
G2 (Exhaust Dust) & NTN No. 1,2 (ตู้อบ)		TSP	0.580	1,345	88.33	0.0047	0.23	14.0	1	13.53				
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
		Carbon Monoxide	55.8			0.447								
		Sulfur Dioxide	0			0								
		Oxide of Nitrogen	0			0								
		Total Hydrocarbon	1.59			0.013								
E1 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	0.77	300	203.63	0.0014	0.20	6.0	1	0.265				
		Antimony	<0.50			<0.0009								
		Carbon Monoxide	3.06			0.005								
		Sulfur Dioxide	2.62			0.005								
		Oxide of Nitrogen	47.0			0.084								
		Total Hydrocarbon	2.27			0.004								

COPY

(ต่อ)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Rai/Day)
E2 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	1.03	75	196.20	0.0005	0.10	6.0	1	0.53				
		Antimony	(<0.01)			(<0.000005)								
		Carbon Monoxide	4.96			0.002								
		Sulfur Dioxide	4.38			0.002								
		Oxide of Nitrogen	60.2			0.027								
		Total Hydrocarbon	2.25			0.001								
E3 (Electrical Oven) (ตู้อบ)		TSP	1.21	63	174.37	0.0007	0.10	6.0	1	0.53				
		Antimony	(<0.01)			(<0.00001)								
		Carbon Monoxide	1.52			0.001								
		Sulfur Dioxide	7.86			0.004								
		Oxide of Nitrogen	36.4			0.015								
		Total Hydrocarbon	1.83			0.001								
NTN (Paint Booth)		TSP	3.63	9,207	35.87	0.1880	0.40 x 0.58	7.0	1	4				
		Xylene	(<2.50)			(<0.136)								
		Total Hydrocarbon	1.34			0.073								
Dust Collector (Spray Booth (Liquid & Powder))		TSP	0.24	16,745	38.47	0.024	0.80	6.0	1	40	Bag Filter			
		Xylene	(<2.50)			(<0.250)								
		Total Hydrocarbon	2.34			0.233								
Blast Dust (Blast Booth)		TSP	1.79	1,258	47.07	0.013	0.35	6.5	1	15	Bag Filter			
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
Chemical Mixing Room		TSP	1.13	321	35.20	0.0022	0.14 x 0.24	8.0	1	1/4				
		Xylene	(<2.50)			(<0.0048)								
		Total Hydrocarbon	1.30			0.0025								

COPY

(ต่อ)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (Kg/Rai/Day)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/Rai/Day)
Chemical Room		TSP	0.32	326	25.07	0.0006	0.6	3.0	1	0				
		Xylene	(<2.50)			(<0.005)								
		Total Hydrocarbon	2.55			0.005								
Chemical Room 1		TSP	0.51	97	24.0	0.0003	0.10	4.0	1	0				
		Xylene	(<2.50)			(<0.001)								
		Total Hydrocarbon	2.77			0.002								
G3 (Exhaust Dust) (ตู้อบ)		TSP	0.86	1,302	89.70	0.007	0.40	16.0	1	78				
		Antimony	(<0.01)			(<0.0001)								
		Carbon Monoxide	141.7			1.108								
		Sulfur Dioxide	0			0								
		Oxide of Nitrogen	1.82			0.014								
		Total Hydrocarbon	1.94			0.015								
Paint Booth		TSP	0.77	8,051	35.10	0.0367	0.50 x 0.35	9.8	1	3				
		Xylene	(<2.50)			(<0.119)								
		Total Hydrocarbon	2.02			0.090								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง

วันเดือน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน แอวแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 75 ไร่ 1 งาน 74.7 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ PY08, PY09 เบอร์โทรศัพท์ 038109088 , 065 7279510

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม ฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องรุ่นองค 1		TSP	3.5	5,248	35.58°C	0.0059	0.5	24							0.43	
		SO_2	<2.6	5,248	35.58°C	0.0044	0.5	24							2.57	
		NO_x	<0.2	5,248	35.58°C	0.00034	0.5	24							0.164	
ปล่องรุ่นองค 2		TSP	3.8	5,275	36.58°C	0.0064	0.5	24							0.43	
		SO_2	<2.6	5,275	36.58°C	0.0044	0.5	24							2.57	
		NO_x	0.9	5,275	36.58°C	0.0015	0.5	24							0.164	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO, NO, CO Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง

วันเดือนปีที่

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ซีลเทิร์นซีบอดัค โปรดักชั่น จำกัด ขนาดตั้งที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 36 ไร่ 22.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) แบบโทรศัพท์ 038-667-999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)			ข้อกำหนดระบบที่ได้รับอนุญาต ตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเงิน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดอากาศ	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ฉบับ (kg/day)	EIA โครงการ (gm)
Line: Assembly Line P6 (AB-06)	1	TSP	1.671	1.53	35.42	0.247	0.30x0.50	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	1.676			0.219									
		CO	1.230			0.160									
		Cu	<0.001			<0.001									
Line: Assembly Line P5 (AB-06)	1	TSP	0.605	2.92	35.92	0.153	0.70x0.40	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.606			0.153									
		CO	2.460			0.621									
		Cu	<0.001			<0.001									
Line: Assembly Line P3 (AB-03)	1	TSP	2.231	2.93	35.87	0.567	0.70x0.40	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.605			0.153									
		CO	1.230			0.311									
		Cu	<0.001			<0.001									
Line: Assembly Line P1 (AB-01)	1	TSP	2.627	1.15	36	0.403	0.40x0.40	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	1.010			0.144									
		CO	1.230			0.175									
		Cu	<0.001			<0.001									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ซีลเทิร์นซีบอดัค โปรดักชั่น จำกัด ขนาดตั้งที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 36 ไร่ 22.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) แบบโทรศัพท์ 038-667-999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)			ข้อกำหนดระบบที่ได้รับอนุญาต ตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเงิน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดอากาศ	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ฉบับ (kg/day)	EIA โครงการ (gm)
Line: Assembly Line P6 (AB-06)	1	TSP	0.829	3.88	35.49	0.311	0.60x0.60	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.403			0.136									
		CO	<0.001			<0.001									
		Cu	<0.001			<0.001									
Line: Assembly Line P5 (AB-06)	1	TSP	0.668	0.67	35.13	0.039	0.25x0.25	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	1.210			0.070									
		CO	2.456			0.142									
		Cu	<0.001			<0.001									
Line: Assembly Line P3 (AB-07)	1	TSP	0.666	4.61	32.25	0.265	0.60x0.70	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.606			0.241									
		CO	1.230			0.490									
		Cu	<0.001			<0.001									

หมายเหตุ (1) ให้บ่งชี้ประเภทหรือชนิดเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลพิษทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศ

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง

วันเดือนปีที่ทำ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่องมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ซีลเทิร์นซีบอดัค โปรดักชั่น จำกัด ขนาดตั้งที่ปล่องที่ได้รับอนุญาต 36 ไร่ 22.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) แบบโทรศัพท์ 038-667-999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)			ข้อกำหนดระบบที่ได้รับอนุญาต ตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเงิน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดอากาศ	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ฉบับ (kg/day)	EIA โครงการ (gm)
Line: Assembly Line P6 (AB-06)	1	TSP	0.829	3.88	35.49	0.311	0.60x0.60	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.403			0.136									
		CO	<0.001			<0.001									
		Cu	<0.001			<0.001									
Line: Assembly Line P5 (AB-06)	1	TSP	0.668	0.67	35.13	0.039	0.25x0.25	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	1.210			0.070									
		CO	2.456			0.142									
		Cu	<0.001			<0.001									
Line: Assembly Line P3 (AB-07)	1	TSP	0.666	4.61	32.25	0.265	0.60x0.70	12							
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_2	0.606			0.241									
		CO	1.230			0.490									
		Cu	<0.001			<0.001									

หมายเหตุ (1) ให้บ่งชี้ประเภทหรือชนิดเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลพิษทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศ

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แซดเอฟ พาสซีฟ เซฟตี้ ซีสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 3 งาน 31 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ซีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ S.30B, S.30C เบอร์โทรศัพท์ 038-927810

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ				ระยะเวลาการวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3)	อัตราการไหล (m3/hr)	อุณหภูมิ C	ปริมาณควัน (kg/hour/unit)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลำดับแหล่งเครื่องมลพิษ (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของเดิม (kg/hour/unit)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Foaming Cabinet 1	1	TEP	18.11	728	33	0.11	0.4	9	1		-	-	-		
		Toluene	2.41 PPM	728	33		0.4	9	1		-	-	-		
		Xylene	1.61 PPM	728	33		0.4	9	1		-	-	-		
		Butanol	0.61 PPM	728	33		0.4	9	1		-	-	-		
		Methanol	4.51 PPM	728	33		0.4	9	1		-	-	-		
Foaming Cabinet 2	1	TEP	24.61	978	34	0.19	0.4	9	1		-	-	-		
		Toluene	3.11PPM	978	34		0.4	9	1		-	-	-		
		Xylene	1.88 PPM	978	34		0.4	9	1		-	-	-		
		Butanol	0.55 PPM	978	34		0.4	9	1		-	-	-		
		Methanol	4.81 PPM	978	34		0.4	9	1		-	-	-		
Foaming Cabinet 3	1	TEP	24.61	749	31	0.15	0.4	9	1		-	-	-		
		Toluene	4.11 PPM	749	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Xylene	2.06 PPM	749	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Butanol	0.44 PPM	749	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Methanol	1.52 PPM	749	31		0.4	9	1		-	-	-		
Foaming Cabinet 4	1	TEP	27.11	571	34	0.12	0.4	9	1		-	-	-		
		Toluene	4.11 PPM	571	34		0.4	9	1		-	-	-		
		Xylene	2.56 PPM	571	34		0.4	9	1		-	-	-		
		Butanol	0.55 PPM	571	34		0.4	9	1		-	-	-		
		Methanol	1.77 PPM	571	34		0.4	9	1		-	-	-		
Foaming Cabinet 8	1	TEP	27.91	1181	31	0.26	0.4	9	1						
		Toluene	4.51 PPM	1181	31		0.4	9	1						
		Xylene	2.86 PPM	1181	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Butanol	1.12 PPM	1181	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Methanol	2.55 PPM	1181	31		0.4	9	1		-	-	-		
Cleaning	1	Methanol	4.11 PPM	177	26		0.15	6	1		-	-	-		
Foaming Cabinet 5	1	TEP	17.11	626	33	0.09	0.4	9	1		-	-	-		
		Toluene	3.51 PPM	626	33		0.4	9	1		-	-	-		
		Xylene	2.61 PPM	626	33		0.4	9	1		-	-	-		
		Butanol	0.41 PPM	626	33		0.4	9	1		-	-	-		
		Methanol	2.66 PPM	626	33		0.4	9	1		-	-	-		
Foaming Cabinet 7	1	TEP	19.61	1024	31	0.16	0.4	9	1		-	-	-		
		Toluene	3.51 PPM	1024	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Xylene	2.55 PPM	1024	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Butanol	0.44 PPM	1024	31		0.4	9	1		-	-	-		
		Methanol	1.82 PPM	1024	31		0.4	9	1		-	-	-		
Color Coat Mixing	1	TEP	21.77	1324	28	0.23	0.4	9	1		-	-	-		
		Xylene	4.51 PPM	1324	28		0.4	9	1		-	-	-		
		THC	5.66	1324	28	0.06	0.4	9	1		-	-	-		

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่เกิดให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2, CO, Benzene, Styfene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึงปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption tower ฯลฯ

[redacted]

CHEMLAB
Chemlab Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิโตะ ซีเมนส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 34 ไร่ จำนวนอุตสาหกรรมที่ตั้งนิคมฯ (ระยอง)

แปลงที่ 4 เบอร์โทรศัพท์ 038-015524/ 9 Kan 110

หน้า 1 / 1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ			ระยะเวลาการวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3)	อัตราการไหล (m3/hr)	อุณหภูมิ C	ปริมาณควัน (kg/hour/unit)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิด	ลำดับแหล่งเครื่องมลพิษ (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของเดิม (kg/hour/unit)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Mixing Line TSR Machine No1 Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.06	23,033	36	0.01	1.10 x 0.54	12.0		12					0.071	
Mixing Line Batch Off Machine No1 Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.03	48,707	35	0.01	1.80 x 0.34	10.0		12					0.166	
Mixing Line TSR Machine No2 Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.16	17,207	34	0.01	1.00 x 0.54	12.0		12					0.071	
Mixing Line Batch Off Machine No2 Exhaust	1	Total Suspended Particulate	0.37	26,411	36	0.01	1.80 x 0.34	10.0		12					0.144	
Mixing Line [illegible] OA (FAN)	1	Total Suspended Particulate	1.08	4,025	29	0.004	0.14 x 0.46	11.0		24					0.071	
Carbon Room Dust Collector No1	1	Total Suspended Particulate	0.47	13,546	32	0.006	0.80	15.0		24					0.166	
Carbon Room Dust Collector No2	1	Total Suspended Particulate	1.13	15,553	30	0.01	0.80	15.0		24					0.166	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางวัดที่ปากปล่อง 1.10 x 0.54 หมายถึงความกว้าง 750 มิลลิเมตร x 540 มิลลิเมตร ตามแบบที่ส่งมาด้วย

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

[redacted]

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
ห้องปฏิบัติการ ตรวจวัดมลพิษทางอากาศ ตั้งอยู่เลขที่ 282 ถนนรามคำแหง 1 094
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวัดมลพิษ [illegible] ตรวจวัด [illegible]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Seanyai 4 Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6483-92 Fax : (662) 719-6483 E mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงสวนหลวง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719 6483 92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

[illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ				ระยะเวลาการวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3)	อัตราการไหล (m3/hr)	อุณหภูมิ C	ปริมาณควัน (kg/hour)	ปริมาณควัน (kg/hour/unit)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ลำดับเครื่องมลพิษ (ถ้ามี) (1-n)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของเดิม (kg/hour)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Lidol Tolling Machine #2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.11		35		0.0000	0.56	15	1	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	0.76		35		0.0000				-	-	-	-	-	-
		Oxygen (O2)	0.31		35		0.0000				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

การกำหนดวิธีประเมินผลการปฏิบัติตามกฎหมายแก้ไขประกาศโดย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดวิธีการเจาะวัดผลการทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (ศรีราชาเดิม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นเอ็นบี ไทยเกระซิ่ง ประเทศไทย จำกัด | ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ | นิคมอุตสาหกรรมลิสซิ่งบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ RO28 | เบอร์โทรศัพท์ 038-950 199-61

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ					
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)	EIA ของมีค่าฯ (kg/ral/d)	EIA ของปริมาณ (kg/y)
1 Boiler	1	TSP SO_2 NO_2 CO	11.88 12.91 117.83 1.12	0.35	150	0.04760 0.01990 0.7410 0.00470	0.36	9.0	1					-	-
2 Wet Scrubber 1	1	HCl	0.33	0.41	34	0.000844	0.30	15.0	1	10HP	Wet Scrubber	1			
3 Wet Scrubber 2	1	HCl	0.41	0.34	34	0.000007	0.40	15.0	1	2HP	Wet Scrubber	1			

หมายเหตุ (1) ให้ระบุชื่อเครื่องจักรหรือกระบวนการที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เครื่องอบ,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ก่อขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศที่ผ่านการบำบัดมลสารทางอากาศแล้วออกสู่บรรยากาศของโรงงาน

(4) ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ผู้ปฏิบัติงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ปี 2567

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นเอ็นบี แอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 3 งาน 36 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ PX 06 เบอร์โทรศัพท์ 03-895-5824

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/ral/d)	ปริมาณ/ไร่/ปี (kg/ral/y)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Quenching	1	Total Suspended Particulate	5.40	1.73	31.0	0.167	60.870	0.40	9	1				
		Sulfur Dioxide	ND	1.73	31.0	ND	ND							
		Oxide of Nitrogen	10.00	1.73	31.0	0.309	112.722							
		Carbon Monoxide	1.15	1.73	31.0	0.036	12.963							
		Carbon Dioxide	1720.76	1.73	31.0	53.142	19396.691							
Hammering	1	Total Suspended Particulate	11.10	1.89	33.0	0.375	136.693	0.25	9	1				
		Carbon Monoxide	1.15	1.89	33.0	0.039	14.162							
		Carbon Dioxide	1711.76	1.89	33.0	57.753	21079.773							

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็นเอ็นบี แอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด หน้าที่ของผู้ควบคุมปฏิบัติการเอกชน เลขที่ 3-244 สถานที่ตั้งแปลงที่ 27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ: (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกระบวนการที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เครื่องอบ,เตาอบ,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ก่อขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศที่ผ่านการบำบัดมลสารทางอากาศแล้วออกสู่บรรยากาศของโรงงาน

(4) ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

(5) ND = Not Detected

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ปี 2567

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นเอ็นบี แอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 3 งาน 36 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ PX 06 เบอร์โทรศัพท์ 03-895-5824

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/ral/d)	ปริมาณ/ไร่/ปี (kg/ral/y)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Tempering B1	1	Total Suspended Particulate	4.60	0.42	33.0	0.034	12.588	0.25	9	1				
		Sulfur Dioxide	ND	0.42	33.0	ND	ND							
		Carbon Monoxide	1.15	0.42	33.0	0.009	3.147							
		Carbon Dioxide	1713.56	0.42	33.0	12.847	4689.320							
Push Furnace	1	Oxide of Nitrogen	10.00	0.67	37.0	0.120	43.655	0.30	9	1				
		Carbon Monoxide	20.74	0.67	37.0	0.248	90.541							
		Carbon Dioxide	1715.36	0.67	37.0	20.516	7488.440							

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็นเอ็นบี แอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด หน้าที่ของผู้ควบคุมปฏิบัติการเอกชน เลขที่ 3-244 สถานที่ตั้งแปลงที่ 27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ: (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกระบวนการที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เครื่องอบ,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ก่อขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศที่ผ่านการบำบัดมลสารทางอากาศแล้วออกสู่บรรยากาศของโรงงาน

(4) ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

(5) ND = Not Detected

ลงชื่อ [redacted]

(ชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง [redacted]

วัน-เดือน-ปี [redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ปี 2567

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็นเอ็นบี แอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 3 งาน 36 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ PX 06 เบอร์โทรศัพท์ 03-895-5824

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/ral/d)	ปริมาณ/ไร่/ปี (kg/ral/y)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Belt – TT 01	1	Oxide of Nitrogen	10.50	0.07	39.0	0.013	4.789	0.10	9	1				
		Carbon Monoxide	13.63	0.07	39.0	0.017	6.217							
		Carbon Dioxide	1717.16	0.07	39.0	2.146	783.195							
Tempering B2	1	Total Suspended Particulate	4.10	0.49	31.0	0.036	13.090	0.25	9	1				
		Sulfur Dioxide	ND	0.49	31.0	ND	ND							
		Carbon Monoxide	1.15	0.49	31.0	0.010	3.672							
		Carbon Dioxide	1713.56	0.49	31.0	14.989	5470.873							

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็นเอ็นบี แอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด หน้าที่ของผู้ควบคุมปฏิบัติการเอกชน เลขที่ 3-244 สถานที่ตั้งแปลงที่ 27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ: (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกระบวนการที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เครื่องอบ,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ก่อขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศที่ผ่านการบำบัดมลสารทางอากาศแล้วออกสู่บรรยากาศของโรงงาน

(4) ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

(5) ND = Not Detected

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 53.7995 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม [illegible] แปลงที่ [illegible] เบอร์โทรศัพท์ 033-012056

ชื่อผู้มีหน้าที่ [illegible] นาย [illegible] เลขทะเบียน 123-61-00377

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA	EIA
Aluminium Melting Furnace No.1	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		SO_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]								[illegible]	[illegible]
		NO_x as NO_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]								[illegible]	[illegible]
		CO	[illegible]			[illegible]	[illegible]									
Aluminium Melting Furnace No.2	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		SO_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]								[illegible]	[illegible]
		NO_x as NO_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]								[illegible]	[illegible]
		CO	[illegible]			[illegible]	[illegible]									
Aluminium Melting Furnace No.3	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		SO_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]								[illegible]	[illegible]
		NO_x as NO_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]								[illegible]	[illegible]
		CO	[illegible]			[illegible]	[illegible]									
Bag Filter of Melting Furnace No.1	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		Al_2O_3	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
		HCl	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
		Cl_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
Bag Filter of Melting Furnace No.2	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		Al_2O_3	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
		HCl	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
		Cl_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
Bag Filter of Shot Blast Machine No.1	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		Al_2O_3	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
Bag Filter of Shot Blast Machine No.2	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		Al_2O_3	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
Bag Filter of Shot Blast Machine No.3	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		Al_2O_3	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
Bag Filter of Shot Blast Machine No.4	1	TSP	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		Al_2O_3	[illegible]			[illegible]	[illegible]									[illegible]
Heat Treatment	1	SO_2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Bag Filter	1		[illegible]	[illegible]
		NO_x as NO_2	[illegible]			[illegible]	[illegible]								[illegible]	[illegible]
		CO	[illegible]			[illegible]	[illegible]									

[illegible]

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
1. NO_x Treatment No.1 Stack	1	TSP	7.2	3.466	186	0.71463	0.05105	0.45	10	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	7.9 (3.0 ppm)			0.78411	0.05601								1.39
		NO_x as NO_2	19.9 (10.6 ppm)			1.97516	0.14108								0.495
		CO	42.4 (37.0 ppm)			4.20839	0.30060								-
2. NO_x Treatment No.2 Stack	1	TSP	6.1	10.339	167	1.81627	0.12973	1.00	11	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			1.54829	0.11059								1.39
		NO_x as NO_2	21.8 (11.6 ppm)			6.49092	0.46364								0.495
		CO	96.2 (84.0 ppm)			28.64343	2.04596								-
3. Lab QC No.1	1	TSP	3.1	0.701	34	0.06262	0.00447	0.30	9	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00061	<0.00004								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00040	<0.00003								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.04646	0.00332								-
		H_2SO_4	0.48 (0.12 ppm)			0.00970	0.00069								-
		H_2S	0.20 (0.14 ppm)			0.00404	0.00029								-
		Cl_2	0.22			0.00444	0.00032								-
		HCl	0.39			0.00788	0.00056								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
4. Lab QC No.2	1	TSP	3.2	0.654	30	0.06027	0.00431	0.30	9	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00057	<0.00004								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00038	<0.00003								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.04332	0.00309								-
		H_2SO_4	0.40 (0.10 ppm)			0.00753	0.00054								-
		H_2S	0.25 (0.18 ppm)			0.00471	0.00034								-
		Cl_2	0.22			0.00419	0.00030								-
		HCl	0.31			0.00584	0.00042								-
5. Lab QC No.3	1	TSP	2.4	0.665	32	0.04595	0.00328	0.20	7	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00057	<0.00004								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00038	<0.00003								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.04404	0.00315								-
		H_2SO_4	0.36 (0.09 ppm)			0.00689	0.00049								-
		H_2S	0.20 (0.14 ppm)			0.00383	0.00027								-
		Cl_2	0.11			0.00211	0.00015								-
		HCl	0.13			0.00249	0.00018								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
6. Dust Collector Grinder No.1	1	TSP	16.4	0.192	62	0.09069	0.00648	0.20	7	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
7. P1 Out	1	TSP	1.0	1.961	38	0.05647	0.00403	0.50	7	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00169	<0.00012								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00113	<0.00008								0.495
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.25975	0.01855								-
8. P2 Out	1	TSP	2.0	1.916	63	0.15448	0.01103	0.50	7	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00166	<0.00012								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00110	<0.00008								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.18758	0.01340								-
9. Slurry prep No.5 (No.2)	1	TSP	5.6	0.505	37	0.08147	0.00582	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00044	<0.00003								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00029	<0.00002								0.495
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.06692	0.00478								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
10. Slurry prep No.3 (No.3)	1	TSP	3.2	0.505	35	0.00669	0.00332	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00044	<0.00003								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00029	<0.00002								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.04940	0.00353								-
11. Slurry prep No.3 (No.4)	1	TSP	5.8	0.548	34	0.09159	0.00654	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00047	<0.00003								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00032	<0.00002								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.05369	0.00384								-
12. A&W No.3 In	1	TSP	4.1	2.260	140	0.26680	0.01906	0.50	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	7.9 (3.0 ppm)			0.51408	0.03672								1.39
		NO_x as NO_2	4.9 (2.6 ppm)			0.31886	0.02278								0.495
		CO	63.0 (55.0 ppm)			4.09964	0.29283								-
13. A&W No.3 Out	1	TSP	1.8	2.967	74	0.15276	0.01091	0.60	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00255	<0.00018								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00170	<0.00012								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.19519	0.01394								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
14. A&W No.4 : No.1	1	TSP	6.1	1.638	164	0.28779	0.02056	0.30	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	9.4 (3.6 ppm)			0.44348	0.03168								1.39
		NO_x as NO_2	5.3 (2.8 ppm)			0.25005	0.01786								0.495
		CO	16.0 (14.0 ppm)			0.75487	0.05392								-
15. A&W No.4 : No.2	1	TSP	3.6	1.638	164	0.16985	0.01213	0.30	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			0.24533	0.01752								1.39
		NO_x as NO_2	3.4 (1.8 ppm)			0.16041	0.01146								0.495
		CO	30.9 (27.0 ppm)			1.45784	0.10413								-
16. A&W No.4 : No.3	1	TSP	5.2	0.199	38	0.02973	0.00212	0.15	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	6.8 (2.6 ppm)			0.03887	0.00270								1.39
		NO_x as NO_2	3.8 (2.0 ppm)			0.02172	0.00155								0.495
		CO	22.9 (20.0 ppm)			0.13091	0.00935								-
17. A&W No.4 : No.4	1	TSP	3.1	0.959	124	0.14088	0.01006	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			0.14364	0.01026								1.39
		NO_x as NO_2	5.6 (3.0 ppm)			0.15469	0.01105								0.495
		CO	20.6 (18.0 ppm)			0.56905	0.04065								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
18. A&W No.4 : No.5	1	TSP	5.8	0.935	64	0.15618	0.01116	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.5 (2.1 ppm)			0.14810	0.01058								1.39
		NO_x as NO_2	3.6 (1.9 ppm)			0.09694	0.00692								0.495
		CO	29.8 (26.0 ppm)			0.80245	0.05732								-
19. Loading No.1 (P&C)	1	TSP	4.9	3.008	116	0.54860	0.03919	0.50	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	7.9 (3.0 ppm)			0.88448	0.06318								1.39
		NO_x as NO_2	4.1 (2.2 ppm)			0.45904	0.03279								0.495
		CO	12.6 (11.0 ppm)			1.41070	0.10076								-
20. Loading No.2 (P&C)	1	TSP	5.9	5.344	103	0.90641	0.06474	0.60	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			0.79887	0.05706								1.39
		NO_x as NO_2	4.0 (2.1 ppm)			0.61452	0.04389								0.495
		CO	14.9 (13.0 ppm)			2.28907	0.16350								-
21. T43A Calcination No.1	1	TSP	6.9	0.551	212	0.10946	0.00782	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	7.9 (3.0 ppm)			0.12533	0.00895								1.39
		NO_x as NO_2	9.4 (5.0 ppm)			0.14912	0.01065								0.495
		CO	121 (106 ppm)			1.9154	0.13711								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
22. T43A Calcination No.2	1	TSP	8.6	0.606	171	0.15014	0.01072	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.6 (1.0 ppm)			0.04539	0.00324								1.39
		NO_x as NO_2	5.6 (3.0 ppm)			0.09776	0.00698								0.495
		CO	28.3 (16.0 ppm)			0.49485	0.03529								-
23. T43A Calcination No.3	1	TSP	4.4	1.238	46	0.15692	0.01121	0.40	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			0.18545	0.01325								1.39
		NO_x as NO_2	4.0 (2.1 ppm)			0.14266	0.01019								0.495
		CO	9.2 (8.0 ppm)			0.32811	0.02344								-
24. Zect I No.5	1	TSP	3.9	0.396	38	0.04448	0.00318	0.60	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			0.05930	0.00424								1.39
		NO_x as NO_2	3.0 (1.6 ppm)			0.03421	0.00244								0.495
		CO	26.3 (23.0 ppm)			0.29995	0.02142								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
25. Zect 1 No 6	1	TSP	4.9	2.130	37	0.30061	0.02147	0.40	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.5 (2.1 ppm)			0.33742	0.02410								1.39
		NO_x as NO_2	2.6 (1.4 ppm)			0.15951	0.01139								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.14110	0.01008								-
26. Zect 2 No.1	1	TSP	2.1	1.060	47	0.11250	0.00804	0.45	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00161	<0.00011								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00107	<0.00008								0.495
		CO	5.7 (5.0 ppm)			0.30536	0.02181								-
27. Zect 2 No.2	1	TSP	2.6	2.360	58	0.17672	0.01262	0.50	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00204	<0.00015								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00136	<0.00010								0.495
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.15633	0.01117								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
28. Zect 2 No.3	1	TSP	2.5	6.979	83	0.50248	0.03589	0.70	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00603	<0.00043								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00402	<0.00029								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.68337	0.04881								-
29. CZEC No.1	1	TSP	3.1	1.503	122	0.13422	0.00959	0.30	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	6.3 (2.4 ppm)			0.27276	0.01948								1.39
		NO_x as NO_2	2.1 (1.1 ppm)			0.09092	0.00649								0.495
		CO	43.5 (38.0 ppm)			1.88338	0.13453								-
30. CZEC No.2	1	TSP	3.1	4.029	76	0.35966	0.02569	0.30	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	2.1 (0.8 ppm)			0.24364	0.01740								1.39
		NO_x as NO_2	0.9 (0.5 ppm)			0.10442	0.00746								0.495
		CO	8.0 (7.0 ppm)			0.92817	0.06630								-
31. T41 Calcination (2V/) Out	1	TSP	3.7	2.320	87	0.24720	0.01766	0.40	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00200	<0.0014								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00134	<0.00010								0.495
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.22716	0.01623								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
32. Scrubber at MT No.1	1	TSP	1.2	0.784	42	0.02709	0.00193	0.30	12	1		Wet Scrubber	1		1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00063	<0.00005								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00045	<0.00003								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.02483	0.00177								
33. Scrubber at MT No.2	1	TSP	1.8	0.826	41	0.04290	0.00306	0.30	12	1		Wet Scrubber	1		1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00071	<0.00005								1.39
		NO_x as NO_2	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.00048	<0.00003								0.495
		CO	1.1 (1.0 ppm)			0.02618	0.00187								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม [redacted]
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาทน์ เนียมหอม ทะเบียนเลขที่ ว 152 ค 0001 ลงชื่อ [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Coating stack No.1	1	TSP	4.8	8.425	54	1.16472	0.08319	0.70	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	10.2 (3.9 ppm)			2.47503	0.17679								1.39
		NO_x as NO_2	2.4 (1.3 ppm)			0.58236	0.04160								0.495
		CO	6.9 (6.0 ppm)			1.67428	0.11959								-
2. Coating stack No.2	1	TSP	4.8	3.344	41	0.46227	0.03302	0.50	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			0.50080	0.03577								1.39
		NO_x as NO_2	2.6 (1.4 ppm)			0.25040	0.01789								0.495
		CO	5.7 (5.0 ppm)			0.54895	0.03921								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
3. Calcinations stack No.1	1	TSP	6.1	15.135	31	2.65883	0.18992	1.00	13	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.2 (2.0 ppm)			2.26654	0.16190								1.39
		NO_x as NO_2	2.6 (1.4 ppm)			1.13327	0.08095								0.495
		CO	8.0 (7.0 ppm)			3.48599	0.24907								-
4. Calcinations stack No.2	1	TSP	6.7	5.051	161	0.97471	0.06962	0.70	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	5.0 (1.9 ppm)			0.72739	0.05196								1.39
		NO_x as NO_2	7.5 (4.0 ppm)			1.09109	0.07793								0.495
		CO	19.5 (17.0 ppm)			2.83683	0.20263								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อลบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
5. Oxidation Oven 1-1	1	TSP	7.1	0.820	36	0.16761	0.01197	0.30	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00071	<0.00005								1.39
		NO_x as NO_2	3.4 (1.8 ppm)			0.08026	0.00573								0.495
		CO	10.3 (9.0 ppm)			0.24315	0.01737								-
6. Oxidation Oven 1-2	1	TSP	8.6	1.041	214	0.25788	0.01842	0.25	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00090	<0.00006								1.39
		NO_x as NO_2	3.8 (2.0 ppm)			0.11395	0.00814								0.495
		CO	13.7 (12.0 ppm)			0.41080	0.02934								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อลบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
7. Oxidation Oven 2-1	1	TSP	3.5	1.773	64	0.17872	0.01277	0.35	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00153	<0.00011								1.39
		NO_x as NO_2	3.4 (1.8 ppm)			0.17361	0.01240								0.495
		CO	11.5 (10.0 ppm)			0.58722	0.04194								-
8. Oxidation Oven 2-2	1	TSP	1.2	1.649	56	0.05700	0.00407	0.35	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00143	<0.00010								1.39
		NO_x as NO_2	3.8 (2.0 ppm)			0.18050	0.01289								0.495
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.21850	0.01561								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อลบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
9. Granulation	1	TSP	6.1	2.838	43	0.49461	0.03561	0.45	8	1		Bag filter	1		1.59
		SO_2	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.00245	<0.00018								1.39
		NO_x as NO_2	7.5 (4.0 ppm)			0.61304	0.04379								0.495
		CO	6.9 (6.0 ppm)			0.56400	0.04029								-
10. Slurry Prep TPZ (Dust Collector)	1	TSP	10.6	0.791	44	0.24153	0.01725	0.25	8	1		Bag filter	1		1.59
11. Grinding TPZ	1	TSP	16.1	0.827	37	0.38354	0.02740	0.25	8	1		Bag filter	1		1.59

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อลบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาทน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ฯ 152 ค-0001 ลงชื่อ [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (ตัน/ไร่/วัน)
1. Boiler No.5	1	Particulate (TSP)	4.0	0.50	102.00	0.1728	0.0039	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.50	102.00	<0.1469	<0.0033	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	111.9	0.50	102.00	4.8341	0.1084	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	9.5	0.50	102.00	0.4104	0.0092	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0
2. Boiler No.6	1	Particulate (TSP)	0.3	0.13	95.00	0.0034	0.0001	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.13	95.00	<0.0382	<.00009	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	64.4	0.13	95.00	0.7233	0.0162	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	98.9	0.13	95.00	1.1108	0.0249	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0
3. Boiler No.7	1	Particulate (TSP)	0.2	0.28	97.00	0.0048	0.0001	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.28	97.00	<0.0823	<0.0018	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	11.90	0.28	97.00	0.2879	0.0065	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	11.1	0.28	97.00	0.2685	0.0060	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0
4. OQ 6 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	1.4	1.51	83.00	0.1826	0.0041	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.51	83.00	<0.4434	<0.0099	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	2.30	1.51	83.00	0.3001	0.0067	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	228.8	1.51	83.00	29.8502	0.6694	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (ตัน/ไร่/วัน)
5. OQ 7 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	0.6	1.17	76.00	0.0607	0.0014	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.17	76.00	<0.3417	<0.0077	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	5.5	1.17	76.00	0.5560	0.0125	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	15.8	1.17	76.00	1.5972	0.0358	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
6. OQ 9 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	0.1	1.82	71.00	0.0157	0.0004	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.82	71.00	<0.5346	<0.0120	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	37.2	1.82	71.00	5.8498	0.1312	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	5.5	1.82	71.00	0.8649	0.0194	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
7. OQ 9 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	0.7	1.20	106	0.0726	0.0016	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.20	106	<0.3525	<0.0079	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	8.6	1.20	106	0.8916	0.0200	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	160.7	1.20	106	16.6614	0.3737	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (ตัน/ไร่/วัน)
8. OQ15 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	0.1	1.97	62.00	0.0170	0.0004	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.97	62.00	<0.5787	<0.0130	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	6.1	1.97	62.00	1.0383	0.0233	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	18.9	1.97	62.00	3.2169	0.0721	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0
9. OQ16 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	2.2	1.63	92.00	0.3098	0.0069	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.63	92.00	<0.4788	<0.0107	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	11.5	1.63	92.00	1.6196	0.0363	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	225.2	1.63	92.00	31.7154	0.7113	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
10. OQ18 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	0.7	6.26	80.00	0.3786	0.0085	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	6.26	80.00	<1.8389	<0.0412	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	3.7	6.26	80.00	2.0012	0.0449	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	74.1	6.26	80.00	40.0780	0.8988	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (ตัน/ไร่/วัน)
11. Generator No.4-5,7-8	1	Particulate (TSP)	0.1	1.09	128.00	0.0094	0.0002	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.09	128.00	<0.3202	<0.0072	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	5.8	1.09	128.00	0.5462	0.0122	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	4.2	1.09	128.00	0.3955	0.0089	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
12. Generator No.6	1	Particulate (TSP)	0.5	1.24	47.00	0.0538	0.0012	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.24	47.00	<0.3643	<0.0082	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	7.1	1.24	47.00	0.7607	0.0171	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	2.9	1.24	47.00	0.3107	0.0070	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0
13. Oven of GM 01-03 (Front)	1	Particulate (TSP)	0.2	1.65	48.00	0.0285	0.0006	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	1.65	48.00	<0.4847	<0.0109	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<3.0	1.65	48.00	<0.2851	<0.0064	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	14.0	1.65	48.00	1.9958	0.0448	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องดูด (ถ้ามี) (cu)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
14. Oven of GM 01-03 (Behind)	1	Particulate (TSP)	0.1	0.98	42.00	0.0085	0.0002	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.98	42.00	<0.2879	<0.0065	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (NO_x as NO_2)	<2.0	0.98	42.00	<0.1693	<0.0038	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	1.5	0.98	42.00	0.1270	0.0028	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0
15. AOQ No.5 (Front and Behind)	1	Particulate (TSP)	0.1	2.85	36.00	0.0246	0.0006	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	2.85	36.00	<0.8372	<0.0188	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (NO_x as NO_2)	<2.0	2.85	36.00	<0.4925	<0.0110	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	2.2	2.85	36.00	0.5417	0.0121	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
16. AOQ No.5 (Front)	1	Particulate (TSP)	0.7	0.89	60.00	0.0538	0.0012	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.89	60.00	<0.2614	<0.0059	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (NO_x as NO_2)	<2.0	0.89	60.00	<0.1538	<0.0034	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	52.1	0.89	60.00	4.0061	0.0898	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_x, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องดูด (ถ้ามี) (cu)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
17. Washing Pond (Middle) OQ 12-14	1	Particulate (TSP)	1.4	0.88	47.00	0.1064	0.0024	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.88	47.00	<0.2585	<0.0058	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Oxides Of Nitrogen (NO_x as NO_2)	< 2.0	0.88	47.00	<0.1521	<0.0034	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.207
		Carbon monoxide (CO)	8.8	0.88	47.00	0.6691	0.0150	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0
18. Polishing and Drying Furnace (Front) (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	0.9	0.71	31.00	0.0552	0.0012	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.71	31.00	<0.2086	<0.0047	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.933
		Carbon monoxide (CO)	1.3	0.71	31.00	0.0797	0.0018	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0
19. Drying Furnace (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	22.4	0.52	95.00	1.0064	0.0226	0.30	22.00	1	-	-	-	-	0.746
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.52	95.00	<0.1528	<0.0034	0.30	22.00	1	-	-	-	-	2.570
		Carbon monoxide (CO)	10.1	0.52	95.00	0.4538	0.0102	0.30	22.00	1	-	-	-	-	0
20. Screwjack Furnace No.1-2 (Front) (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	0.5	2.31	40.00	0.0998	0.0022	0.60x0.60	22.00	1	-	-	-	-	0.746
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	2.31	40.00	<0.6788	<0.0152	0.60x0.60	22.00	1	-	-	-	-	2.570
		Carbon monoxide (CO)	7.2	2.31	40.00	1.4370	0.0322	0.60x0.60	22.00	1	-	-	-	-	0
21. Screwjack Furnace No.1-2 (Behind) (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	1.1	0.56	85.00	0.0532	0.0012	0.30x0.30	22.00	1	-	-	-	-	0.746
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.56	85.00	<0.1645	<0.0037	0.30x0.30	22.00	1	-	-	-	-	2.570
		Carbon monoxide (CO)	2.1	0.56	85.00	0.1016	0.0023	0.30x0.30	22.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_x, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องดูด (ถ้ามี) (cu)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
22. Wet Scrubber No.1 (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	0.3	14.28	34.00	0.3701	0.0083	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Hydrogen Chloride	0.231	14.28	34.00	0.2850	0.0064	1.20	12.00	1	-	-	-	-	-
23. Wet Scrubber No.2 (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	0.7	15.15	33.00	0.9163	0.0205	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Hydrogen Chloride	<0.015	15.15	33.00	<0.0186	<0.0004	1.20	12.00	1	-	-	-	-	-
24. Wet Scrubber No.3 (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	0.2	16.57	33.00	0.2863	0.0064	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Hydrogen Chloride	0.376	16.57	33.00	0.5383	0.0121	1.20	12.00	1	-	-	-	-	-
25. Wet Scrubber No.5 (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	0.1	11.66	30.00	0.1180	0.0026	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Hydrogen Chloride	0.059	11.66	30.00	0.0696	0.0016	1.20	12.00	1	-	-	-	-	-
26. Wet Scrubber No.6 (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	0.4	15.38	33.00	0.5315	0.0119	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Hydrogen Chloride	0.661	15.38	33.00	0.8784	0.0197	1.20	12.00	1	-	-	-	-	-
27. Wet Scrubber No.7 (2nd Floor)	1	Particulate (TSP)	1.0	13.16	32.00	1.1370	0.0255	1.20	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Hydrogen Chloride	0.108	13.16	32.00	0.1228	0.0028	1.20	12.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_x, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-959128-40

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าอัตราการไหลของเครื่องดูด (ถ้ามี) (cu)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
28. Painting Booth	1	Particulate (TSP)	1.8	1.74	38.00	0.2708	0.0061	0.30x0.40	8.00	1	-	-	-	-	0.0622
		Xylene	<2.05	1.74	38.00	<0.3082	<0.0069	0.30x0.40	8.00	1	-	-	-	-	-
29. Shot Blast and Geomet Spray Coating	1	Particulate (TSP)	0.800	1.73	46.00	0.1196	0.0027	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0.124
		Zinc Oxide	<0.005	1.73	46.00	<0.0007	<0.0000	0.55	14.00	1	-	-	-	-	-
30. Shot Blast Geomet	1	Particulate (TSP)	0.2	0.49	33.00	0.0085	0.0002	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0.124
		Zinc Oxide	<0.005	0.49	33.00	<0.0002	<0.0000	0.25	14.00	1	-	-	-	-	-
31. M4-6 (Front)	1	Particulate (TSP)	0.1	13.18	42.00	0.1139	0.0026	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Carbon Monoxide (CO)	5.400	13.18	42.00	6.1493	0.1379	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	-
32. M4-6 (Behind)	1	Particulate (TSP)	0.3	7.67	40.00	0.1988	0.0045	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.124
		Carbon Monoxide (CO)	5.3	7.67	40.00	3.5122	0.0788	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_x, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ .... ผู้รับรอง

(....)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามาฮาว่า เทคโนฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 27 ไร่ 70.00 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) **แปลงที่** EM-04 **เบอร์โทรศัพท์**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (1)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Stack Press 2000 T-B M/C No.64	1	TSP	11.8	3.5	36	3.56832	0.13131	0.70	12.0							
		SO_2	<2.620			0.79230	0.02916									
		NO_x	<1.882			0.56906	0.02094									
		CO	2.290			0.69261	0.02549									
2. Stack Press 1600 T M/C No.61	1	TSP	6.5	3.8	35	2.13408	0.07853	0.75	12.0							
		SO_2	<2.620			0.86021	0.03165									
		NO_x	<1.882			0.61783	0.02274									
		CO	1.145			0.37599	0.01384									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีการเผาไหม้เกิดขึ้นและก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามาฮาว่า เทคโนฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 27 ไร่ 70.00 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) **แปลงที่** EM-04 **เบอร์โทรศัพท์**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
3. Stack Press 2000 T-C M/C No.58	1	TSP	6.0	3.7	36	1.91808	0.07058	0.72	12.0							
		SO_2	<2.620			0.83757	0.03082									
		NO_x	<1.882			0.60157	0.02214									
		CO	1.145			0.36810	0.01347									
4. Dust Collector Die-Shop M/C No.108	1	TSP	3.9	4.9	33	1.65110	0.06076	0.70	12.0							
5. Dust Collector Production M/C No.159	1	TSP	3.7	7.4	32	2.36563	0.08705	0.87	12.0							
6. Stack Wet Scrubber M/C No.177	1	HCL	<0.010	0.4	29	0.00035	0.00001	0.30	3.7							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีการเผาไหม้เกิดขึ้นและก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โกลเบล วีลแคน คลีน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 05 ไร่ 3 งาน 69.60 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ R 14 เบอร์โทรศัพท์ 038-026929 ต่อ 223

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ (kg/hr)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/hr)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Boiler	1	1) Particulate	82.45	1.01	187.9	1.368139	0.40	12	1	–	–	–	–	–	–
		2) Sulfur-dioxide	41.19	–	–	40.049206	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		3) Carbon monoxide	31.39	–	–	0.546639	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		4) Oxides of Nitrogen (as Nitrogen dioxide)	84.89	–	–	3.914459	–	–	–	–	–	–	–	–	–
เชื้อเพลิง : กซ															

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีการเผาไหม้เกิดขึ้นและก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จอห์นสัน คอนโทรล-ฮิตาชิ คอนโทรเบิร์ท (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 39.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-954-372-5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/ชม)
PEF Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	1.3	1.77	29.00	0.199	0.013	0.45x0.50	9.00						-
		Lead	< 0.032	1.77		< 0.005	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	1.77		< 0.005	< 0.001								-
		Xylene	0.022	1.77		0.003	< 0.001								-
PEF Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	1.5	1.25	30.00	0.162	0.011	0.45x0.50	9.00						-
		Lead	< 0.032	1.25		< 0.005	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	1.25		< 0.005	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	1.25		< 0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีการเผาไหม้เกิดขึ้นและก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อต้มน้ำร้อน, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

สำเนาถูกต้อง
1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีเคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตรวจวัดที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยเลขทะเบียน 3-210 และเลขทะเบียน 3-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จอห์นสัน คอนโทรล ฮิตาชิ คอมไพ.นันท์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 39.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-954-372-5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF Stack No.3	1	Total Suspended Particulate	1.2	1.31	30.00	0.136	0.009	0.50x0.50	9.00						-
		Lead	< 0.032	1.31		< 0.004	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	1.31		< 0.004	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	1.31		< 0.002	< 0.001								-
PEF Stack No.4	1	Total Suspended Particulate	1.7	3.40	29.00	0.499	0.033	0.50x0.50	9.00						-
		Lead	< 0.032	3.40		< 0.009	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	3.40		< 0.009	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	3.40		< 0.006	< 0.001								-

หมายเหตุ (1) ให้แจกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อชุบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว 280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จอห์นสัน คอนโทรล ฮิตาชิ คอมไพเน้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 39.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-954-372-5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF Stack No.5	1	Total Suspended Particulate	1.8	0.92	29.00	0.145	0.009	0.30x0.50	9.00						
		Lead	< 0.032	0.92		< 0.003	< 0.001								
		Tin	< 0.032	0.92		< 0.003	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	0.92		< 0.002	< 0.001								
PEF Stack No.6	1	Total Suspended Particulate	1.4	0.79	31.00	0.096	0.006	0.30x0.50	9.00						-
		Lead	< 0.032	0.79		< 0.002	< 0.001								
		Tin	< 0.032	0.79		< 0.002	< 0.001								
		Xylene	0.022	0.79		0.002	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ให้แจกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อชุบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว 280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จอห์นสัน คอนโทรล ฮิตาชิ คอมไพเน้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 39.30 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-954-372-5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
PEF Stack No.7	1	Total Suspended Particulate	1.4	0.74	32.00	0.090	0.006	0.30x0.50	9.00						-
		Lead	< 0.032	0.74		< 0.002	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	0.74		< 0.002	< 0.001								-
		Xylene	< 0.022	0.74		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ (1) ให้แจกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อชุบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

[illegible]

ตารางที่ 3 ผลการคำนวณ อัตราการระบายของมลสาร ของ บริษัท วาย เอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ	ปริมาณ/วัน (Kg/Rai/d) *	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EA [illegible] (Kg/Rai/d)	EA [illegible]
Stack 1 Wet scrubber Zone 1 Plating line #1	1	Hydrogen Chloride (HCl)	[illegible]	39,051	37.42	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1			
	1	Nitric acid	[illegible]	[illegible]	37.42	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1			
Stack 2 Wet scrubber Zone 2 Heat Treatment line	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	9,357	31.42	0.0019	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1		[illegible]	
	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	[illegible]	9,357	31.42	<0.0151	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1		[illegible]	
	1	Sulfur Dioxide	<2.62	9,357	[illegible]	<0.021	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1		[illegible]	
	1	Carbon Monoxide	[illegible]	9,357	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1			
	1	Oil mist	[illegible]	9,357	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1			
Stack 3 Heat Treatment Zone 2	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	3,734	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1					[illegible]	
	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	[illegible]	3,734	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1					[illegible]	
	1	Sulfur Dioxide	<2.62	3,734	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1					[illegible]	
	1	Carbon Monoxide	[illegible]	3,734	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1						
Stack 5 Heat Treatment Zone 2	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1					[illegible]	
	1	Oil mist	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1						
Stack 6 Boiler	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	[illegible]	512	218	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1						
	1	Sulfur Dioxide	[illegible]	512	218	<0.0012	[illegible]	[illegible]	1						
	1	Carbon Monoxide	[illegible]	512	218	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1						
Stack 7 Air Emission from A/C Tower Zone 3 (CECHE 1)	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	11,931	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Activated Carbon	1		[illegible]	
	1	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	[illegible]	[illegible]	64.5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Activated Carbon	1		[illegible]	
	1	Sulfur Dioxide	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Activated Carbon	1		[illegible]	
	1	Carbon Monoxide	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Activated Carbon	1			
	1	Total VOC	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	[illegible]	[illegible]	1		Activated Carbon	1			
Stack 8 Wet scrubber Zone 1 Plating line #2	1	Hydrogen Chloride (HCl)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1			
	1	Nitric acid	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1		Wet scrubber	1			

หมายเหตุ (1) [illegible]

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO, NO, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) [illegible]

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption, Tower ฯลฯ

[illegible]

CHEMLAB
Chemical Technology

①

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน เอส ไอ จี คอมบิเนิล จำกัด ขนาดพื้นที่ตั้งประกอบกิจการ 74 ไร่ 2 งาน 30 ตารางวา (74.6 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แฟ้มที่ แบบโรงงานที่ 033-954100 Ext. 303

หน้า 1 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชื่อแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (kg/m³)	อัตราการไหล (m³/ชั่วโมง)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวันปล่อยมลสารทางอากาศ (kg/ชั่วโมง)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องปล่อย)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน มีค่า (kg/ชั่วโมง)	EIA ของโรงงาน ร้อยละ (g/s)
Incinerator Stack (Big)	1	Total Suspended Particulate	0.21	48,483	36	0.004	0.90	13.0		24					0.071	
		Dimethylbenzene (Xylene)	< 0.16			< 0.000									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.000									-	
		Benzene	1.04			< 0.02									-	
		Phenol	< 0			< 0.00									-	
		Ethyl Acetate	< 0.20			< 0.003									-	
		Formaldehyde	< 0.04			< 0.001									-	
		Methanol	< 0.003			< 0.00004									-	
		Methyl Ethyl Ketone	< 0.25			< 0.004									-	
		Methylbenzene (Toluene)	< 0.35			< 0.005									-	
		Total Hydrocarbon	982 (ppm)												-	
PT Ozone Stack	1	Carbon Monoxide	< 0.10	1,328	36	< 0.00004	0.25	12.0		24					-	
		Ozone	< 0.002			< 0.000003									-	
Finishing Stack (Dust Collector) & Exhaust FS191-198 Dust Collector ACM)	1	Total Suspended Particulate	0.31	64,800	36	0.020	1.60 x 1.35	8.0		24					0.071	
PM Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate	0.19	2,012	64	0.0001	0.40	10.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.0000									0.071	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	0.11			0.00									0.049	
		Carbon Monoxide	>			0.004										

[redacted]

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 3-4 Floor, Soi Sukonpaji 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจีบ 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน เอส ไอ จี คอมบิเนิล จำกัด ขนาดพื้นที่ตั้งประกอบกิจการ 74 ไร่ 2 งาน 30 ตารางวา (74.6 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แฟ้มที่ แบบโรงงานที่ 033-954100 Ext. 303

หน้า 2 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชื่อแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (kg/m³)	อัตราการไหล (m³/ชั่วโมง)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวันปล่อยมลสารทางอากาศ (kg/ชั่วโมง)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องปล่อย)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน มีค่า (kg/ชั่วโมง)	EIA ของโรงงาน ร้อยละ (g/s)
PM Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate	0.90	2,929	70	0.001	0.46	10.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0003									0.020	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	115			0.11									0.049	
		Carbon Monoxide	5			0.005										
Finishing Stack (Dust Collector) & Exhaust FS191-198 Beside PM Stack)	1	Total Suspended Particulate	0.29	59,870	46	0.01	2.50 x 0.90	8.0		24					0.071	
Extrusion Stack	1	Total Suspended Particulate	3.21	87,000	39	0.09	2.27 x 2.28	20.0		24					0.430	
		Carbon Monoxide	6			0.17									-	
		Ozone	< 0.001			< 0.0001									-	

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้งานซึ่งมีแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น PM SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมวลของสารมลทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED

ผู้ให้ข้อมูล

ผู้ตรวจวัด

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 3-4 Floor, Soi Sukonpaji 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจีบ 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตั้งที่ฟอมาตัวอย่าง 1

ตารางแนบท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ ฉบับที่ 28 พ.ศ. 2544 เรื่อง "การกำหนดค่ามาตรฐานระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาเนา ดีไซเนอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานระยอง) ขนาดพื้นที่ตั้งประกอบกิจการ 21 ไร่ 1 งาน 84 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แฟ้มที่ 8-206 เบอร์โทรศัพท์ 0-3388-3730-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชื่อแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ชั่วโมง)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวันปล่อยมลสารทางอากาศ (kg/ชั่วโมง)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องปล่อย)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน มีค่า (kg/ชั่วโมง)	EIA ของโรงงาน ร้อยละ (g/s)
1. Painting Stack_AA2000	1 ปล่อง	TSP	1.25	2.21	35	2.49×10^{-3}	0.5x0.5	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	
		Xylene	< 0.0434			8.05×10^{-5}									
2. Painting Stack_AA4000	1 ปล่อง	TSP	1.34	3.41	34	3.05×10^{-3}	0.75x0.50	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	
		Xylene	< 0.0434			1.23×10^{-4}									
3. Welding Stack_AA2000	1 ปล่อง	TSP	1.24	1.07	37	1.15×10^{-3}	0.4x0.4	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	
		CO	< 1			1.08×10^{-3}									
		Xylene	< 0.0434			4.02×10^{-5}									
		Copper	< 0.001			9.0×10^{-6}									
4. Welding Stack_AA4000	1 ปล่อง	TSP	1.04	1.28	39	1.32×10^{-3}	0.60x0.55	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	Pass	
		CO	< 1			1.27×10^{-3}									
		Xylene	< 0.043			4.62×10^{-5}									
		Copper	< 0.001			1.11×10^{-6}									
5. Furnace No.1	1 ปล่อง	TSP	1.40	2.89	72	3.45×10	0.85	18	1	15HP	Exhaust System	2	-	Pass	
		CO	112			26.13									
		NO_x	4			0.75×10^{-1}									
6. Furnace No.2	1 ปล่อง	TSP	1.35	2.72	70	3.1×10^{-1}	0.85	18	1	15HP	Exhaust System	2	-	Pass	
		CO	26			6.19									
		NO_x	< 2			4.42×10^{-1}									
7. Phosphate Stare	1 ปล่อง	H_3PO_4	< 0.002	3.60	37	6.1×10^{-6}	0.90	18	1	30HP	Wet Scrubber	1	-	Pass	
		Mist	0.007			2.1×10^{-1}									
8. Metallurgy Woodstay	1 ปล่อง	Xylene	< 0.0434	0.24	32	9.0×10^{-5}	0.20	8	1	1HP	Exhaust System	1	-	Pass	
		Toluene	0.0377			7.8×10^{-4}									
9. Blast cleaning	1 ปล่อง	TSP	1.32	1.52	39	2.73×10^{-1}	0.45	8	1	30HP	Dust Collector	1	-	Pass	

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้งานซึ่งมีแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, เตาอบ, เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น PM SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมวลของสารมลทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ผู้ให้ข้อมูล

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยรัมมิท พลาสเทค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 2 งาน 61.5 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 0-3866-7999 Ext 209

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน (kg/year)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง Boiler (BL-01)	1	TSP	1.459	0.76	184.3	0.098	0.003	0.30	12					
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001							
		NO_2	82.264			5.403	0.183							
		CO	31.764			2.086	0.071							
ปล่อง Boiler (BL-02)	1	TSP	0.556	0.87	160.7	0.042	0.001	0.30	12					
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001							
		NO_2	63.142			4.746	0.161							
		CO	326.968			24.578	0.832							
ปล่อง Boiler (BL-03)	1	TSP	1.259	0.98	200.6	0.107	0.004	0.30	12					
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001							
		NO_2	50.254			4.255	0.144							
		CO	282.644			23.932	0.810							
ปล่อง AE Booth AB-01	1	TSP	1.071	5.15	31.2	0.477	0.016	0.70x0.70	14					
		Xylene	0.504			0.224	0.008							
		Toluene	0.128			0.057	0.002							
ปล่อง Primer Booth AB-02	1	TSP	4.381	17.52	31	6.632	0.225	1.20x1.20	14					
		Xylene	0.074			0.112	0.004							
		Toluene	0.584			0.884	0.030							
ปล่อง Primer Mixing Room AB-03	1	TSP	0.474	0.40	32	0.016	0.001	0.20x0.20	14					
		Xylene	0.526			0.018	0.001							

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยรัมมิท พลาสเทค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 2 งาน 61.5 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 0-3866-7999 Ext 209

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4)		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน (kg/year)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง Base Booth AB-06	1	TSP	0.292	10.35	31	0.478	0.016	1.20x1.20	14					
		Xylene	0.226			0.370	0.013							
		Toluene	0.350			0.573	0.019							
ปล่อง Clear Mixing Room AB-09	1	TSP	0.627	0.84	30.8	0.046	0.002	0.25x0.25	14					
		Xylene	1.703			0.124	0.004							
		Toluene	0.380			0.028	0.001							
ปล่อง Clear Booth AB-11	1	TSP	7.718	19.69	30	13.063	0.442	1.20x1.20	14					
		Xylene	0.539			0.912	0.031							
		Toluene	0.369			0.625	0.021							
ปล่อง Spot Repair Booth	1	TSP	0.117	0.51	30.9	0.005	<0.001	0.56x0.56	14					
		Xylene	0.104			0.005	<0.001							
		Toluene	0.188			0.008	<0.001							

หมายเหตุ (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๗๙ พ.ศ. ๒๕๔๙

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท อิโรเกนิ ซูกิฮาร่า จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2.25 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ ระยอง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 0-3802-9045

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (Kg/d)	ปริมาณวัน/ปี (Kg/d/year)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(mg/วัน/ไร่)
1. Wet Scrubber Stack	1	TSP	4.2	6.928	31.50	1.67594	0.74486	0.70	9.00	1	30 HP	4	1	100%	0.071
		SO_2	<2.6	6.928	31.50	<1.03749	<0.46111	0.70	9.00						0.933
		NO_2	0.8	6.928	31.50	0.31923	0.14188	0.70	9.00						0.464
		CO2	795	6.928	31.50	313.24164	139.21851	0.70	9.00						—
		Silica	0.006	6.928	31.50	0.00239	0.00106	0.70	9.00						—

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

Page 1/1

R:\Job 2567\Report\EIA\ซัมมิท อิโรเกนิ ซูกิฮาร่า\2024-00446 ส ค. 67.docx

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีเอ็ม ซีเอ็มเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 39 ตร.ว. ตารางที่ 2

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ดระยอง แปลงที่ M 07,M 08 เบอร์โทรศัพท์ 038-955189-41

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์มาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิดของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของโรงงาน (mg/m³)	EIA ของโรงงาน (g/s)
งานพ่นสี																	
1. ปล่อง Stack #1 (Dip Coating)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.140	158	29.49	-	-	0.25	2.50	1	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Stack #2 (Debug & Repair 2)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.270	94	29.82	-	-	0.25	2.50	1	-	-	-	-	-	-
งานเชื่อม																	
1. ปล่อง Stack #1 (SMT)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.193	832	31.32	-	-	0.30	3.00	1	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Stack #2 (SLS)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.679	982	33.34	-	-	0.60	5.00	1	-	-	-	-	-	-
3. ปล่อง Stack #3 (Spray Coating 1)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.401	2,740	33.2	-	-	0.40 x 0.40	4.00	1		-	-	-	-	-
3. ปล่อง Stack #4 (Spray Coating 2)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.216	2,741	31.52	-	-	0.40 x 0.40	4.00	1		-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม [illegible] แปลงที่ S-29F, S-30G-A เบอร์โทรศัพท์ 0-3867-3715

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไม่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังผลผลิตของเครื่องจักร (ตัน/วัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Main HEAF (Line 1-4)	1	1. Carbon Monoxide	2.40	15,661	48.0	0.01834	0.80	30	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	4.29	15,661	48.0	0.06271	0.80	30	1					1.143	
		3. Sulfur dioxide	<3.24	15,661	48.0	<0.09992	0.80	30	1					12.150	
		4. Total Suspended Particulate	1.30	15,661	48.0	0.00991	0.80	30	1					1.937	
QA HEAF	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	1,620	39.0	<0.00104	0.23	3	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	3.83	1,620	39.0	0.00327	0.23	3	1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<3.24	1,620	39.0	<0.00473	0.23	3	1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	1,620	39.0	<0.00043	0.23	3	1					0.071	
Burner Hood @ Welding Workshop	1	1. Carbon Monoxide	2.98	768	49.0	0.00138	0.30	3	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	5.89	768	49.0	0.00167	0.30	3	1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<3.24	768	49.0	<0.00223	0.30	3	1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	4.30	768	49.0	0.00164	0.30	3	1					0.071	
PPO Dust Collector	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	3,878	44.0	<0.00108	0.60	12	1					0.144	
General Dust Collector	1	1. Total Suspended Particulate	<0.3	15,072	38.0	<0.00363	0.74	8	1					0.071	
Battery Charger	1	1. Sulfuric acid	<0.04	4,729	37.0	<0.00011	0.30	3	1					-	
Fume extraction (Wet scrubber for OTX grade)	1	1. Ammonia	0.06	11,874	31.0	0.00057	0.40 x 0.60	3	1					-	
		2. Hydrogen cyanide	<0.01	11,874	31.0	<0.00007	0.40 x 0.60	3	1					-	

หมายเหตุ :
(1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบดเตาหลอมเตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_x, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อปล่อยมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้รายงาน [redacted]
ตำแหน่ง
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน

CHEMLAB

Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 31 ตารางวา (33.1 ไร่) นิคมอุตสาหกรรม [illegible]

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ [illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	EIA [illegible]	EIA [illegible]
Stack at Factory Wall (Vacuum Chamber to Circular Pipe)	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]					[illegible]	
		Sulfur Dioxide	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		Oxides of Nitrogen	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	[illegible]			[illegible]										
Stack at Side Storm Oxidizer	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]					[illegible]	
		Sulfur Dioxide	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		Oxides of Nitrogen	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	[illegible]			[illegible]										
Stack at Factory Wall (Vacuum Chamber to Rectangular Pipe)	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]					[illegible]	
		Sulfur Dioxide	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		Oxides of Nitrogen	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	[illegible]			[illegible]										

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD. [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 RJ Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail : [illegible]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6481 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 31 ตารางวา (33.1 ไร่) นิคมอุตสาหกรรม [illegible]

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ [illegible]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Stack at Combustion Tower	1	Total Suspended Particulate	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]					[illegible]	
		Sulfur Dioxide	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		Oxides of Nitrogen	[illegible]			[illegible]									[illegible]	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	[illegible]			[illegible]										

หมายเหตุ (1) [illegible]
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) [illegible]
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) [illegible]

[redacted]

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 RJ Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail : [illegible]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6481 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่ 3 งาน 45.80 ตรว. นิคมอุตสาหกรรม [illegible] แปลงที่ I-18 เบอร์โทรศัพท์ 098-4947824

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน/วัน)	ชนิด (4)		จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง K02	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	30,073	45.0	<0.033238	0.90	12.5	1	-	-	-	-	-	-	-
	1	2. Oxides of Nitrogen	3.80	30,073	45.0	0.11030	0.90	12.5	1	-	-	-	-	-	0.11	-
	1	3. Total Suspended Particulate	<0.5	30,073	45.0	<0.014512	0.90	12.5	1	-	-	-	-	-	0.144	-
	1	4. Vinyl chloride	<2.56	30,073	45.0	<0.074193	0.90	12.5	1	-	-	-	-	-	-	-
ปล่อง K03	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	11,712	30.0	<0.012945	0.50	14	1	-	-	-	-	-	-	-
	1	2. Oxides of Nitrogen	4.05	11,712	30.0	0.05253	0.50	14	1	-	-	-	-	-	0.11	-
	1	3. Total Suspended Particulate	0.70	11,712	30.0	0.00791	0.50	14	1	-	-	-	-	-	0.144	-
	1	4. Vinyl chloride	<2.56	11,712	30.0	<0.028896	0.50	14	1	-	-	-	-	-	-	-
ปล่อง TDO-01	1	1. Carbon Monoxide	3.08	0.008	59.0	0.02146	0.60	11	1	-	-	-	-	-	-	-
	1	2. Oxides of Nitrogen	19.38	6,088	59.0	0.11348	0.60	11	1	-	-	-	-	-	0.11	-
	1	3. Total Suspended Particulate	2.80	6,088	59.0	0.01640	0.60	11	1	-	-	-	-	-	0.144	-
	1	4. Total Hydrocarbon as Methane	18.80	6,008	59.0	0.11028	0.60	11	1	-	-	-	-	-	-	-
ปล่อง TDO-02	1	1. Carbon Monoxide	<1.16	8,423	40.0	<0.009309	0.80	12	1	-	-	-	-	-	-	-
	1	2. Oxides of Nitrogen	4.65	6,423	40.0	0.03778	0.80	12	1	-	-	-	-	-	0.11	-
	1	3. Total Suspended Particulate	<0.5	8,423	40.0	<0.004005	0.80	12	1	-	-	-	-	-	0.144	-
	1	4. Total Hydrocarbon as Methane	4.20	8,423	40.0	0.03413	0.80	12	1	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบดเตาหลอมเตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อปล่อยมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง
วัน/เดือน/ปี ที่

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท นิปปอนเพนต์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาระยอง ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ กิโลกรัม/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง Spray Booth	1	1.ไซลีน 2.สารอินทรีย์ระเหย	10.68 65.31	1.13	30	0.35 2.12	0.18 1.06	0.25x0.45	10.00	-	-	Water Curtain	-	-
ปล่อง Dilute Area	1	1.ไซลีน 2.สารอินทรีย์ระเหย	1.27 8.74	0.62	30	0.02 0.16	0.01 0.08	0.40x0.60	10.00	-	-	Filter	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ข้อมูล

วัน-เดือ[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท นิปปอนเพนต์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงาน Depot ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ กิโลกรัม/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่อง Spray Booth	1	1.ไซลีน 2.สารอินทรีย์ระเหย	20.29 158.51	1.06	29	0.62 4.83	0.31 2.42	0.25x0.45	10.00	-	-	Water Curtain	-	-
ปล่อง Dilute Area	1	1.ไซลีน 2.สารอินทรีย์ระเหย	12.94 142.00	0.88	29	0.33 3.58	0.17 1.79	0.40x0.60	10.00	-	-	Filter	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่[redacted]

วัน-เ[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาบิลี่ ออโตเมชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 80 ตารางวา (4.2 ไร่)

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-016-558

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (kg/วัน)	ปริมาณ (kg/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1 Pyro Litch Oven Stack (LPG)	1	TSP	5.0	0.3	687	0.12960	0.03086	0.40	10.0						0.071	-
		SO_2	<2.62			0.06791	0.01617								0.933	-
		NO_x	41.40			1.07309	0.25550								0.049	-
		CO	609.24			15.79150	3.75988								-	-
		TVOCs	2.408			0.06242	0.01486								-	-
2 Electric Coring Oven Stack (Electric)	1	TSP	4.2	0.1	102	0.03629	0.00864	0.15	10.0						0.071	-
		SO_2	<2.62			0.02264	0.00539								0.933	-
		NO_x	1.88			0.01624	0.00387								0.049	-
		CO	13.74			0.11871	0.02827								-	-
		TVOCs	2.735			0.02363	0.00563								-	-

หมายเหตุ

1 ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2 ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

3 หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

4 หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดาบิลี่ ออโตเมชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 80 ตารางวา (4.2 ไร่)

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-016-558

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (kg/วัน)	ปริมาณ (kg/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
3. Painting room	1	TSP	6.1	3.5	30	1.84464	0.43920	0.60x0.60	8.0						0.071	-
		Xylene	0.36			0.10886	0.02592								-	-
		Toluene	1.23			0.37195	0.08856								-	-
		TVOCs	1.750			0.52920	0.12600								-	-

หมายเหตุ

1 ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2 ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

3 หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

4 หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน [illegible] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่ 2 งาน 28 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ Q08/1 Q09 Q12/1 เบอร์โทรศัพท์ 033-684888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. ปล่อง Inlet Scrubber Exhaust	13.017868, 101.184705	1	TSP	4.830	34,985.00	53.00	0.167600	1.00	6.00	-	-	-	-	-	0.071	-
			NOx	< 1.882			0.065305								-	
			NO2	< 1.882			0.065305								0.049	
			NO	< 1.882			0.065305								-	
			CO	< 12.602			0.437287								-	
			Acetic acid	< 0.032			0.001110								-	
			Nitric acid	0.012			0.000416								-	
			Total VOC	13.562			0.470599								-	
2. ปล่อง Outlet Scrubber Exhaust	13.017868, 101.184705	1	TSP	1.680	43,011.00	38.00	0.071681	1.24	14.00	-	-	Wet Scrubber	1	-	0.144	-
			NOx	< 1.882			0.080278								-	
			NO2	< 1.882			0.080278								0.11	
			NO	< 1.882			0.080278								-	
			CO	14.893			0.635263								-	
			Acetic acid	< 0.032			0.001365								-	
			Nitric acid	0.008			0.000341								-	
			Total VOC	2.583			0.110179								-	
3. ปล่อง Inlet SCR Exhaust	13.017868, 101.184705	1	TSP	2.390	2,939.00	254.00	0.006968	0.75	3.00	-	-	-	-	-	0.071	-
			NOx	73.391			0.213914								-	
			NO2	73.391			0.213914								0.049	
			NO	73.391			0.213914								-	
			CO	5.728			0.016693								-	
			Acetic acid	< 0.032			0.000093								-	
			Nitric acid	0.023			0.000067								-	
			Ammonia	0.016			0.000047								-	
			Total VOC	2.583			0.007529									
4. ปล่อง Outlet SCR Exhaust	13.017868, 101.184705	1	TSP	2.090	3,575.00	185.00	0.007410	0.62	14.00	-	-	ระบบ SCR	-	-	0.144	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน [illegible] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่ 2 งาน 28 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ Q08/1 Q09 Q12/1 เบอร์โทรศัพท์ 033-684888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
			NOx	41.400			0.146752								-	
			NO2	41.400			0.146752								0.11	
			NO	41.400			0.146752								-	
			CO	< 1.146			0.004063								-	
			Acetic acid	< 0.032			0.000113								-	
			Nitric acid	0.014			0.000050								-	
			Ammonia	< 0.001			0.000004								-	
			Total VOC	0.646			0.002290									
5. ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Vacuum) Zone 14, 15	13.017727, 101.184813	1	TSP	1.280	666.00	37.00	0.000845	0.45	7.00	-	-	Filter Housing	-	-	0.071	-
6. ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Pressure) Zone 14, 15	13.017727, 101.184813	1	TSP	0.960	155.00	34.00	0.000149	0.15	7.00	-	-	Filter Housing	-	-	0.071	-
7. ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Pressure) Zone 3, 4	13.017727, 101.184813	1	TSP	0.850	169.00	37.00	0.000142	0.15	9.00	-	-	Filter Housing	-	-	0.071	-
8. ปล่อง Cooling Exhaust of MCC-4 (Vacuum) Zone 3, 4	13.017727, 101.184813	1	TSP	0.980	649.00	37.00	0.000631	0.45	9.00	-	-	Filter Housing	-	-	0.071	-
9. ปล่อง Cooling Zone Exhaust of MCC-4	13.017727, 101.184813	1	TSP	0.940	1,390.00	46.00	0.001296	0.30	5.20	-	-	-	-	-	0.071	-
10. ปล่อง Predryer X-112, X-122 MCC-6 Robot	13.018018, 101.184795	1	TSP	1.210	8,495.00	60.00	0.010194	0.75	7.00	-	-	-	-	-	0.071	-
			NOx	< 1.882			0.015855								-	
			CO	1.115			0.009390									
11. ปล่อง Cooling Zone Exhaust of Calciner X-121, X123	13.017758, 101.184811	1	TSP	1.030	52,507.00	110.00	0.053635	0.95	14.00	-	-	-	-	-	0.144	-
			NOx	< 1.882			0.098001								-	
			CO	2.291			0.119299									
12. ปล่อง Dust Collector Exhaust of [illegible]	13.018341, 101.185433	1	TSP	0.960	4,856.00	41.00	0.004623	0.34	6.90	-	-	Dust Collector	-	-	0.071	-
13. ปล่อง Dust Collector Exhaust of Chemical Weighing Room	13.018175, 101.185429	1	TSP	1.230	6,375.00	36.00	0.007778	0.55	6.00	-	-	Dust Collector	-	-	0.071	-
14. ปล่อง Dust Collector Exhaust of [illegible]	13.018362, 101.185003	1	TSP	1.940	1,645.00	35.00	0.003165	0.30	18.00	-	-	Dust Collector	-	-	0.43	-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจลลี่ เบลลี่ แคนดี้ คอมปานี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ 3 งาน 71.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 03-892-6400

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Boiler Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	0.1	1.63	110.00	0.014	0.001	0.60	11.50						0.071
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.63		< 0.265	< 0.016								-
		Carbon Monoxide	36.659	1.63		5.163	0.305								-
Boiler Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	0.8	1.67	115.00	0.115	0.007	0.60	11.50						0.071
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.67		< 0.272	< 0.016								-
		Carbon Monoxide	34.826	1.67		5.025	0.297								-

หมายเหตุ (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อเผา,หม้ออบ,เตาหลอมเป็นต้น

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1 ตรวจวัดโดย บริษัท ไอคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 48/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน..........บริษัท เซอิมิทซุ ไทย จำกัด (โรงงาน 1)..........

แปลงที่ ....M25, M26........ ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.......7.......ไร่ ....2.......งาน..........6.54..........ตารางวา เบอร์โทรศัพท์..........038-955781 3..........

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (Kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %
ปล่องระบายอากาศ ห้อง Tool Regrinding No.1	1	TSP	0.814	0.880	31.47	0.0063	0.40	8.0	1				
ปล่องระบายอากาศ ห้อง Tool Regrinding No.2	1	TSP	0.485	0.801	31.80	0.0051	0.40	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ข้าง Fire Pump) No.4	1	Carbon Monoxide	0	1.30	34.27	0	0.60	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ฝั่งห้องวางพฤกษ์) No.6	1	Carbon Monoxide	0	3.27	37.47	0	0.60	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ฝั่งห้องวางพฤกษ์) No.8	1	Carbon Monoxide	0	2.79	36.97	0	0.60	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ฝั่งห้องวางพฤกษ์) No.10	1	Carbon Monoxide	0	3.06	37.20	0	0.60	8.0	1				

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้ง เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อเผา หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแห [redacted]

วัน-เ [redacted]

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน.....บริษัท เซอีมิทซู ไทย จำกัด (โรงงาน 2).....

แปลงที่ .....M29.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....5.....ไร่ .....0.....งาน.....84.30.....ตารางวา เบอร์โทรศัพท์.....038-9593624.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไม่วัน (Kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %
ปล่อง Exhaust (ข้าง Com Air ชั้น 2) No.1	1	TSP	0.334	2.56	33.47	0.014	0.50	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ข้างแผนก Denkai) No.4	1	Carbon Monoxide	0	0.512	30.73	0	0.40 × 0.30	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ข้าง Com Air) ชั้น 2 No.5	1	Carbon Monoxide	0	0.836	31.60	0	0.40 × 0.30	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ข้าง Com Air) ชั้น 2 No.6	1	Carbon Monoxide	0	0.839	30.73	0	0.40 × 0.30	8.0	1				
ปล่อง Exhaust (ข้างแผนก Denkai) No.8	1	Carbon Monoxide	0	0.896	27.87	0	0.30	8.0	1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีขั้นการเผิดแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted]ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....

วัน-เดือน-ปี ที่[redacted]

1

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน.....บริษัท เซอีมิทซู ไทย จำกัด (โรงงาน 3).....

แปลงที่ .....L14, L14A, L14B.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....5.....ไร่ .....2.....งาน.....77.60.....ตารางวา เบอร์โทรศัพท์.....038-9593624.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไม่วัน (Kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %
ปล่องอุดอากาศ เครื่อง Gundrill 1.8 (ชั้น 2 ข้างหม้อแปลง)	1	Carbon Monoxide	0	3.378	27.87	0	0.50 × 0.50	8.0	1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีขั้นการเผิดแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted]ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....

วัน-เดือน-ปี ที่.....

1

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เบ็กซ์ โค้ทติ้ง จำกัด (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่ดินที่ได้รับอนุญาต 1 035 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ L 15/3, L 15/5 เบอร์โทรศัพท์ 038 016 450-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				ระยะเวลาวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไม่วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณไอน้ำ (kg/hr)	ปริมาณไอน้ำ (kg/hr)
NEX1	1	TSP	0.1	24750	70	0.030	0.6	10	1	2	ถ่านกัมมันต์	150 m.	90%			
		SO2	20.1			3.990										
		NO2	6.13			1.214										
		CO3	0			0.000										
		Hexane	2.4435			0.484										
		Acetone	2.72			0.534										
		Ethyl Acetate	2.95			0.584										
		Octane	3.2258			0.635										
NEX2	1	TSP	0.2	5833	28.7	0.009	0.7	8	1	5	ถ่านกัมมันต์ แบบเม็ด	น้ำ 6 ตารางเมตร	50%			
											ถ่านกัมมันต์	200m.				
		SO2	1.88			0.089										
		NO2	1.63			0.077										
		CO3	0			0.000										
		Hexane	1.164			0.055										
		Acetone	0.435			0.020										
		Ethyl Acetate	0.18			0.010										
		Octane	0.59			0.028										

หมายเหตุ : ทางบริษัทได้ดำเนินการตรวจปริมาณสารเคมีในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 3 ปล่อง เนื่องจากอยู่ระหว่างการปรับปรุงท่อระบายอากาศใหม่

(จึงจึงตามเอกสารรายงานการตรวจวัดคุณภาพทิ้งแวดล้อม)

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ออโต้ ฮัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการตัดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ ฮัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Zone A Paint Shop (Oven Zone)															
1 Ventilation Exhaust Fan (AE)	1	Xylene	66.4	25.000	61	118.2276	0.0230	2.00 x 3.50	24	1					
		TVOCs	191			500.5671	0.1762								
2 OVC Emission Exhaust Fan (AE)	1	Xylene	27.3	2.815	50	3.9134	0.0010	3.10 x 0.60	24	1					
		TVOCs	69.9			10.01527	0.0246								
3 OVC Cooling Exhaust Fan (AE)	1	Xylene	11.8	8.700	56	3.8353	0.0079	1.00 x 1.00	24	1					
		TVOCs	13.5			18.1013	0.0274								
4 OVC Exhaust & Air Make-up Exhaust Fan (AE)	1	Xylene	26.9	5.102	64	7.4389	0.0154	0.70 x 0.70	24	1					
		TVOCs	178			52.9853	0.1050								
5 OVC Exhaust & Air Fan (AE)	1	Xylene	12.8	2.496	68	2.5627	0.0046	0.70 x 0.70	24	1					
		TVOCs	57.5			8.24190	0.0163								
6 OVC Cooling Exhaust Fan (AE)	1	Xylene	20.5	10.800	57	18.9517	0.0248	1.00 x 1.00	24	1					
		TVOCs	50.8			91.9584	0.1806								
7 OVC Exhaust and OVC Heater Exhaust Fan (AE)	1	Xylene	20.1	1.8125	30	1.34346	0.0030	0.50 x 0.50	24	1					
		TVOCs	32.5			3.16660	0.0072								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีขั้นการเผิดแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" **(แก้ไขเพิ่มเติม)**

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม **อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
8 OUC Combustion Chamber Exhaust Fan (A9)	1	TSP	19.5	1.1920	51	1.33083	0.00260	0.30 x 0.40	24	1					0.746
		NOx as NO2	3.0			0.20098	0.00040								0.684
		CO	18.6			5.46268	0.01066								
		Xylene	25.1			1.72335	0.00335								
		TVOCs	135			9.26899	0.01801								
9 OFC Combustion Chamber Exhaust Fan (A10)	1	TSP	13.1	0.0837	220	0.13937	0.00044	0.40 x 0.40	24	1					0.746
		NOx as NO2	35.7			2.01104	0.00392								0.684
		CO	17.7			0.99981	0.00194								
		Xylene	12.1			0.61599	0.00119								
		TVOCs	60.2			3.42872	0.00666								
10 OFC Entrance Exhaust Fan (A11)	1	Xylene	16.3	4.8700	36	4.14065	0.00921	1.00 x 1.00	24	1					
		TVOCs	64.4			18.42600	0.03489								
11 OUC Cooling Exhaust Fan 1 (A12)	1	Xylene	16.0	1.2125	35	1.41764	0.00237	0.50 x 0.50	24	1					
		TVOCs	42.5			4.56500	0.00848								
12 OEC Exit Exhaust Fan (A13)	1	Xylene	20.4	3.0759	37	5.60776	0.00101	0.55 x 0.55	24	1					
		TVOCs	82.4			19.57294	0.02811								
13 OEC Incence Exhaust Fan (A14)	1	TSP	19.8	5.0800	45	8.33060	0.00481	1.00 x 1.00	24	1					0.746
		NOx as NO2	2.4			0.76078	0.00148								0.684
		CO	18.3			5.95473	0.01380								
		Xylene	13.0			3.80390	0.00739								
		TVOCs	72.6			21.06478	0.04093								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" **(แก้ไขเพิ่มเติม)**

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม **อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
14 OUC Cooling Exhaust Fan 2 (A15)	1	Xylene	25.1	1.9206	115	2.77068	0.00539	0.50 x 0.50	24	1					
		TVOCs	115			12.71508	0.02471								
15 OUC Entrance Exhaust Fan (A16)	1	Xylene	20.9	1.2100	34	1.42180	0.00276	0.50 x 0.50	24	1					
		TVOCs	120			8.56312	0.01625								
16 OUC Setting Room Exhaust Fan (A17)	1	Xylene	19.9	12.0672	34	15.83187	0.03077	1.20 x 1.20	24	1					
		TVOCs	62.5			45.94180	0.09411								
Zone B Paint Shop (Working Zone)															
17 Exhaust Fan Pump Room (B5)	1	Xylene	25.5	9.6200	29	14.95578	0.02750	1.60 x 1.70	24	1					
		TVOCs	70.3			38.87309	0.07555								
18 Exhaust Fan BIC No.4 (B6)	1	Xylene	22.5	11.6760	31	15.19253	0.02900	1.00 x 1.40	24	1					
		TVOCs	115			77.34182	0.15027								
19 Exhaust Fan Under Coat (B17)	1	Xylene	28.7	15.4430	29	19.12536	0.03715	1.00 x 1.40	24	1					
		TVOCs	71.2			55.11705	0.10709								
20 Exhaust Fan Booth Wax (B14)	1	Xylene	20.5	30.0120	29	45.00583	0.08750	1.40 x 2.00	24	1					
		TVOCs	35.6			141.54321	0.27482								
21 ED Dry sand 2 Wax (B16)	1	TSP	8.8	2.1290	31	1.0641	0.00207	0.40 x 0.50	24	1					0.746
Zone C Paint Shop (Out Side-2)															
22 Entrance Exhaust Fan (C3)	1	TSP	16.4	0.9111	33	0.88576	0.00172	0.50 x 0.55	11	1					0.124
23 Phosphate Exhaust Fan (C8)	1	H_3PO_4	1.2	2.1950	35	0.13172	0.00026	0.45 x 0.45	11	1					
		TVOCs	27.3			8.50867	0.01653								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" **(แก้ไขเพิ่มเติม)**

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม **อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
24 ED Main Tank Exhaust Fan 9 (C10)	1	Xylene	29.9	3.2172	31	9.10655	0.01768	0.70 x 0.70	11	1					
		TVOCs	114			35.45199	0.06733								
25 Paint Storage Room Exhaust Fan No.1 (C11)	1	Xylene	12.4	5.2810	32	5.66712	0.01015	0.70 x 0.70	11	1					
		TVOCs	45.9			20.36668	0.03879								
26 Paint Storage Room Exhaust Fan No.2 (C12)	1	Xylene	17.8	5.2870	32	5.47066	0.01059	0.70 x 0.70	11	1					
		TVOCs	41.2			18.6734	0.03621								
27 Exhaust Fan UF Rinse (C13)	1	Xylene	9.1	2.2715	32	1.20111	0.00233	0.55	11	1					
		TVOCs	76.8			10.15086	0.01970								
28 Setting ED Run (C14)	1	Xylene	11.2	1.5467	37	1.49657	0.00290	0.65	11	1					
		TVOCs	175			15.85786	0.03081								
29 Exhaust Clean Room TL (C15)	1	TSP	5.8	1.9114	35	0.65871	0.00128	0.75	16	1					0.749
		Xylene	18.2			2.60421	0.00507								
		TVOCs	43.5			7.21096	0.01401								
Zone D Paint Shop (Out Side-1)															
30 Exhaust Box Repair Final 3 (D3)	1	Xylene	22.1	12.7800	29	15.67379	0.02656	1.00 x 1.40	7	1					
		TVOCs	20.3			35.68921	0.06850								
31 Exhaust Box Repair Final 4 (D4)	1	Xylene	12.5	9.5930	28	6.90480	0.01342	1.00 x 1.00	7	1					
		TVOCs	115			63.52416	0.12347								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, **เตาหลอม, เตาอบ**

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" **(แก้ไขเพิ่มเติม)**

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม **อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา**

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone E T/F (Shop Out Side-1)															
32 Exhaust Spot repair Booth final paint (E7)	1	Xylene	21.1	8.0532	28	8.72564	0.01695	0.95 x 1.40	12.5	1					
		TVOCs	35.5			29.72281	0.05771								
Zone H TC&F1 Shop															
33 Boiler Tester Line A (H3)	1	TSP	5.1	5.3642	33	2.76182	0.00142	0.75 x 0.75	10	1					0.124
		SO_2	5.2			1.40727	0.00312								0.933
		NOx as NO2	2.2			0.66009	0.00113								0.207
34 Boiler Line B (H4)	1	TSP	10.1	8.5368	33	2.89752	0.00534	0.75 x 0.75	10	1					0.124
		SO_2	3.2			1.50862	0.00275								0.933
		NOx as NO2	2.1			0.56787	0.00109								0.207
35 Final line exhaust Dry (H5)	1	THC	23.7 ppm	0.6640	30			0.40 x 0.40	10.3	1					
36 TC&F1 Line CR (H7)	1	TSP	15.2	4.2750	30	7.24015	0.01407	1.10 x 0.50	10.3	1					0.124
		SO_2	2.6			1.23852	0.00241								0.933
		NOx as NO2	2.1			1.00034	0.00194								0.207
Zone I UT/UT															
37 Boiler (I1)	1	TSP	14.2	8.3210	34	6.80591	0.01327	[illegible]	32	1					2.09
		NOx as NO2	5.5			2.87514	0.00559								3.19
		CO	23.5			11.02166	0.02142								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone J Q/A															
48. Audit Emission Room (Line 2) (J2)	1	TSP	5.6	0.3801	56	0.12279	0.00024	0.32	8.5	1					0.124
		SO_2	2.8			0.06195	0.00012								0.933
		HCl as HCl	1.9			0.04156	0.00008								0.267
Zone K Paint Shop (Working Zone)															
39. Top Coat No.2 Exhaust Fan No.5 (K1)	1	Xylene	26.9	56.3695	28	87.34136	0.16970	1.40 x 2.80	12.5	1					
		TVOCs	119			386.37902	0.75072								
40. Top Coat No.2 Exhaust Fan No.4 (K2)	1	Xylene	42.1	55.0717	27	128.70879	0.25008	1.40 x 2.80	12.5	1					
		TVOCs	120			366.86592	0.71280								
41. Top Coat No.2 Exhaust Fan No.3 (K3)	1	Xylene	55.8	56.2912	27	174.43957	0.33893	1.40 x 2.80	12.5	1					
		TVOCs	124			402.06433	0.78117								
42. Top Coat No.2 Exhaust Fan No.2 (K4)	1	Xylene	48.6	56.3695	28	157.79452	0.30660	1.40 x 2.80	12.5	1					
		TVOCs	90.3			295.19555	0.56866								
43. Top Coat No.2 Exhaust Fan No.1 (K5)	1	Xylene	97.2	57.3487	27	352.22657	0.68560	1.40 x 2.80	12.5	1					
		TVOCs	137			406.55220	0.80895								
44. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.3 (K6)	1	Xylene	52.3	19.5590	26	58.50162	0.11374	0.93 x 1.50	12.5	1					
		TVOCs	117			119.38359	0.23182								
45. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.2 (K7)	1	Xylene	56.4	19.5860	27	40.61546	0.07897	1.50 x 1.50	12.5	1					
		TVOCs	90.3			102.83201	0.19991								
46. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.1 (K8)	1	Xylene	61.2	18.2020	28	64.14475	0.12467	0.90 x 1.50	12.5	1					
		TVOCs	116			182.42772	0.35435								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
47. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.4 (K9)	1	Xylene	63.8	20.4660	29	48.28674	0.09383	0.90 x 1.50	12.5	1					
		TVOCs	150			153.28941	0.29776								
48. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.5 (K10)	1	Xylene	52.1	20.5065	29	43.55919	0.11951	0.90 x 1.50	12.5	1					
		TVOCs	175			147.64860	0.28697								
49. Preparation ED-1 (K11)	1	TSP	6.6	0.7890	30	0.29995	0.00058	0.75 x 0.40	28	1					0.124
50. Dust Removal Exhaust Fan (K12)	1	TSP	5.8	5.5055	29	1.83925	0.00357	1.12 x 1.10	15.5	1					0.249
Zone L Paint Shop Over Zone															
51. Regenerative Thermal Oxidizers (RTOs) OUC (Inlet) (L1)	1	TSP	7.1	1.9903	151	0.81397	0.00158	0.80 x 0.80	11	1					0.249
		NOx as NO_2	2.2			0.25222	0.00049								0.459
		CO	27.5			3.15049	0.00613								
		Xylene	18.2			2.08651	0.00405								
		TVOCs	105			12.03754	0.02339								
52. Regenerative Thermal Oxidizers (RTOs) OUC (Outlet) (L2)	1	TSP	5.9	2.3360	163	0.77387	0.00150	0.80 x 0.82	16	1					0.249
		NOx as NO_2	3.9			0.52474	0.00102								0.459
		CO	3.4			0.45148	0.00089								
		Xylene	20.4			2.74689	0.00534								
		TVOCs	64.0			8.69216	0.01689								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
53. Oven Finish Coat (OFC) (L3)	1	TSP	6.8	[illegible]	150	2.03798	0.00396	1.00 x 1.00	16	1					0.249
		NOx as NO_2	2.6			0.80228	0.00157								0.459
		CO	17.6			2.91796	0.00567								
		Xylene	16.5			1.82061	0.00354								
		TVOCs	52.9			12.15648	0.02362								
Kaizen area															
54. Kaizen exhaust fan 1 (New) (L4)	1	TSP	6.8	3.1285	32	1.85706	0.00360	0.72 x 0.70	15.16	1					0.249
		NOx as NO_2	2.5			0.70814	0.00138								1.56
		CO	9.2			2.50573	0.00487								
55. Kaizen exhaust fan 2 (New) (L5)	1	TSP	6.8	1.6325	35	0.71775	0.00139	0.72 x 0.72	15.16	1					0.249
		NOx as NO_2	3.9			2.48165	0.00080								1.56
		CO	6.9			0.72651	0.00142								
Zone M Paint Shop (KD Zone)															
56. ED Exhaust Fan (KD) (M1)	1	Xylene	25.5	0.3253	36	0.64968	0.00126	0.60 x 0.60	7	1					
		TVOCs	81.6			1.99992	0.00389								
57. Oven Exhaust Fan (KD) (M2)	1	TSP	5.7	2.6972	90	0.88553	0.00172	0.90 x 0.90	7	1					0.062
		NOx as NO_2	3.4			0.52821	0.00103								0.059
		CO	5.8			0.90107	0.00175								
		Xylene	46.5			7.14643	0.01389								
		TVOCs	47.2			7.41062	0.01440								

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ **เช่น** หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
58. Free Air Circulation Fan (KD) (M3)	1	Xylene	15.6	0.9025	155	0.81295	0.00158	0.50 x 0.50	10	1					
		TVOCs	78.2			5.85721	0.01749								
59. Phosphate Exhaust Fan (KD) (M4)	1	Xylene	20.4	0.5487	35	0.64471	0.00125	0.40 x 0.40	10	1					
		TVOCs	111			3.57116	0.00694								
60. Degreasing Exhaust Fan (KD) (M5)	1	Xylene	16.9	1.2152	34	1.18299	0.00230	0.70 x 0.80	10	1					
		TVOCs	51.2			3.58367	0.00696								
Zone O Paint Shop (Repair)															
61. Exhaust Spot Repair & Dalong Box Final Paint (O1)	1	Xylene	11.8	15.8795	29	16.28049	0.03165	2.20 x 1.60	7	1					
		TVOCs	79.0			72.25608	0.14034								
Zone P QC-VI															
62. Brake Tester (P1)	1	TSP	7.1	1.8972	34	0.61267	0.00158	0.60 x 0.60	16.5	1					0.249
		SO_2	3.1			0.35483	0.00069								1.56
		NOx as NO_2	2.1			0.24052	0.00047								0.459
63. Roller Tester (B car) (P2)	1	TSP	6.8	1.4899	30	0.55625	0.00108	0.70 x 0.70	16.5	1					0.249
		SO_2	2.9			0.29881	0.00068								1.56
		NOx as NO_2	1.9			0.16301	0.00032								0.459
64. Inspection Pit (P3)	1	TSP	9.4	1.1945	33	1.17934	0.00229	1.20 x 1.10	16.5	1					0.249
		SO_2	2.8			0.42858	0.00083								1.56
		NOx as NO_2	1.8			0.31319	0.00061								0.459

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" **(แก้ไขเพิ่มเติม)**

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปาก/ท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องจักร (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
65 Heat tester Line B (T4)	1	TSP	1.1	2.9951	34	1.27815	0.00248	0.72 x 0.72	16.5	1					0.249
		SO_2	2.5			0.43181	0.00084								1.56
		NO_x as NO_2	1.6			0.27434	0.00054								0.459
66 Roller Tester (B car) Line B (P5)	1	TSP	2.6	6.7025	35	1.09826	0.00196	0.72 x 0.72	16.5	1					0.249
		SO_2	1.5			0.60603	0.00136								1.56
		NO_x as NO_2	1.1			0.58359	0.00113								0.459
67 Inspection Fit Line B (H6)	1	TSP	1.6	7.1157	34	1.47619	0.00287	0.72 x 0.72	16.5	1					0.249
		SO_2	1.6			0.65615	0.00127								1.56
		NO_x as NO_2	1.5			0.41009	0.00080								0.459
***Zone Q** TC&F42 (Working Zone)*															
68 Station 86 Line CM (Q1)	1	TSP	4.9	2.1203	30	0.59844	0.00116	0.60 x 0.60	16.5	1					0.249
		SO_2	1.2			0.18606	0.00028								1.56
		NO_x as NO_2	1.0			0.12273	0.00026								0.459
69 Station Tester TCF Line A (WWW) (Q2)	1	TSP	4.4	1.8752	33	0.46257	0.00090	0.60 x 0.60	16.5	1					0.249
		SO_2	1.2			0.12536	0.00025								1.56
		NO_x as NO_2	1.1			0.11564	0.00022								0.459
70 Station 72 Oil Filling (Q3)	1	THC	35.8 ppm	6.7295	30			0.40 x 0.40	16.5	1					
71 Station tester TCF Line A (WWW) (Q4)	1	TSP	1.4	2.1275	32	0.78424	0.00152	0.60 x 0.60	16.5	1					0.249
		SO_2	2.1			0.25734	0.00050								1.56
		NO_x as NO_2	19.3			2.43865	0.00474								0.459

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย **ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549**

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" **(แก้ไขเพิ่มเติม)**

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปาก/ท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องจักร (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
72 Chemical storage room TCF42 (Q5)	1	HI	< 4.50	0.2655	30	0.00653	0.00001	0.35 x 0.35	6.5	1					
73 TCF34 Exhaust fan (unit 6) (Q6)	1	HF	0.515	4.4945	30	0.01050	0.00002	0.40 x 0.40	16.5	1					
***Zone R** Paint Shop (Jig Cleaning)*															
74 Exhaust Fan Jig Cleaning No.1 (R1)	1	Xylene	19.9	1.9165	35	2.19448	0.00426	0.85 x 0.85	11.35	1					
		TVOCs	12.9			8.07900	0.01562								
75 Exhaust Fan Jig Cleaning No.2 (R2)	1	Xylene	28.6	1.9165	35	3.15387	0.00613	0.85 x 0.85	11.35	1					
		TVOCs	74.8			8.48914	0.01648								
Zone S															
76 Vehicle Exhaust Ventilation Equipment 3 bay (S1)	1	TSP	3.8	0.1160	36	0.03942	0.00008	0.70	4	1					0.062
		SO_2	1.6			0.01087	0.00002								0.334
		NO_x as NO_2	1.1			0.00748	0.00001								0.059
77 Vehicle Exhaust Ventilation Equipment 3 bay (S2)	1	TSP	9.2	0.0957	31	0.03416	0.00007	0.70	4	1					0.062
		SO_2	1.7			0.00937	0.00002								0.334
		NO_x as NO_2	1.1			0.00606	0.00001								0.059

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ [redacted]

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

นายประสงค์ปี เนียมแสน ทะเบียนเลขที่ ว-152-ต-0001

CHEMLAB Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ต่อ 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาระค่าควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/h)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องจักร (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant A 102 Floor 1 ; Burning Tyre & Exhaust from Oven Stack (Raw Material Room)	1	Total Suspended Particulate	4.63	408	43	0.0001	0.35	5.0		8					0.001	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.00001									0.003	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	3			0.0001										
Plant A 102 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 1	1	Total Suspended Particulate	0.57	20,698	34	0.002	0.90	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0003									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.001									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Styrene	< 0.36			< 0.001									-	
		Total VOCs	82.0 (ppm)												-	

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาระค่าควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/h)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องจักร (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant A 102 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 4	1	Total Suspended Particulate	0.99	10,710	33	0.002	0.90	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0035									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0003									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Cresol	< 0.22			< 0.0004									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.001									-	
		Total VOCs	116 (ppm)												-	
Plant A 102 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 5	1	Total Suspended Particulate	0.42	9,501	34	0.001	0.90	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0004									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0003									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตเครื่องยนต์ (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant A : 102 Floor 3 ;	1	Cresol	< 0.22			< 0.0003									-	
Stack Roll BM Line 5		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
(Con't)		Styrene	< 0.35			< 0.0005									-	
		Total VOCs	218 (ppm)												-	
Plant A : 102 Floor 3 ;	1	Total Suspended Particulate	1.54	9,920	33	0.002	0.90	20.0		24					0.430	
Stack Roll BM Line 6		Sulfur Dioxide	< 0.32			< 0.0004									2.57	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0003									0.154	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0003									-	
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Styrene	< 0.05			< 0.0006									-	
		Total VOCs	367 (ppm)												-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตเครื่องยนต์ (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant A : 102 Floor 3 ;	1	Total Suspended Particulate	0.78	6,207	33	0.001	0.90	20.0		24					0.430	
Stack Roll BM Line 7		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0003									2.57	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0002									0.154	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0002									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0003									-	
		Total VOCs	334 (ppm)												-	
Plant A : 102 Floor 3 ; BM Line 1	1	Total Suspended Particulate	0.72	1,601	31	0.0022	0.30	15.0		24					0.114	
Dust Collection Equipment Stack		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									1.66	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0001									0.110	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตเครื่องยนต์ (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant A : 102 Floor 3 ; BM Line 1	1	Cresol	< 0.22			< 0.0001										
Dust Collection Equipment Stack		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
(Con't)		Lead Oxide	< 0.005			< 0.0001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.0001										
		Styrene	< 0.36			< 0.0005										
		Total VOCs	153 (ppm)			-										
Plant A : 202 Floor 3 ;	1	Total Suspended Particulate	1.19	25,051	30	0.004	0.90	20.0		24					0.430	
Stack Roll BM Line 8		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.001									0.104	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0004									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.001									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.001									-	
		Total VOCs	108 (ppm)													

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตเครื่องยนต์ (ตัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant A : 202 Floor 3 ;	1	Total Suspended Particulate	1.09	6,297	36	0.001	0.90	20.0		24					0.430	
Stack Roll BM Line 9		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									2.57	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0002									0.154	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0002									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0003									-	
		Total VOCs	446 (ppm)			-									-	
Plant A : 202 Floor 3 ;	1	Total Suspended Particulate	0.54	17,852	36	0.001	0.90	20.0		24					0.430	
Stack Roll BM Line A		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.001									0.104	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002									-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระดับพื้นที่ปล่องที่ต้องได้รับอนุญาต 163.9773 ใช้ ฝ้ายอุตสาหกรรมอิลเล็กทริซิตี้ (ระบบ)

เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.6128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาคผนวก	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/h)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะมีน้ำหนักรวม (kg/mwd)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m หรือ ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ค่าพิกัดเครื่องดูด (อัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รอง Gram (kg/mwd)	EIA รอง โรงงาน (g/s)
Plant A 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line A (Con'd)	1	Cresol	< 0.02			< 0.0001										
		1,3-Butadiene	< 0.01			< 0.0001										
		Styrene	< 0.36			< 0.001										
		Total VOCs	440 (ppm)													
Plant A 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line B	1	Total Suspended Particulate	0.73	8641	36	0.001	0.90	20.0		24					0.400	
		Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.0004									2.87	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0002									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0003										
		1,3-Butadiene	< 0.01			< 0.0001										
		Styrene	< 0.36			< 0.0004										
		Total VOCs	360 (ppm)													

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemla[redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระดับพื้นที่ปล่องที่ต้องได้รับอนุญาต 163.9773 ใช้ ฝ้ายอุตสาหกรรมอิลเล็กทริซิตี้ (ระบบ)

เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.6128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาคผนวก	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/h)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะมีน้ำหนักรวม (kg/mwd)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ค่าพิกัดเครื่องดูด (อัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รอง Gram (kg/mwd)	EIA รอง โรงงาน (g/s)
Plant A 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line C	1	Total Suspended Particulate	0.99	12,988	36	0.002	0.90	20.0		24					0.400	
		Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.0001									2.87	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0004									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Cresol	< 0.22			< 0.0004										
		1,3-Butadiene	< 0.01			< 0.0001										
		Styrene	< 0.36			< 0.001										
		Total VOCs	473 (ppm)													
Plant A 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line D	1	Total Suspended Particulate	1.12	12,018	33	0.002	0.90	20.0		24					0.400	
		Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.001									2.87	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0004									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Cresol	< 0.22			< 0.0004										

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemla[redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระดับพื้นที่ปล่องที่ต้องได้รับอนุญาต 163.9773 ใช้ ฝ้ายอุตสาหกรรมอิลเล็กทริซิตี้ (ระบบ)

เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.6128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาคผนวก	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/h)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะมีน้ำหนักรวม (kg/mwd)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ค่าพิกัดเครื่องดูด (อัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รอง Gram (kg/mwd)	EIA รอง โรงงาน (g/s)
Plant A 202 Floor 3 ; Stack Roll BM Line D (Con'd)	1	1,3-Butadiene	< 0.01			< 0.0001										
		Styrene	< 0.36			< 0.001										
		Total VOCs	750 (ppm)													
Plant A 102 Floor 4.5 ; Chemical Machine Stack From 52 Machine	1	Total Suspended Particulate	1.81	1,573	27	0.0004	0.20	5.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.033	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.00003										
		Cresol	< 0.22			< 0.0001										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3-Butadiene	< 0.01			< 0.00001										
		Lead Oxide	< 0.006			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.06			< 0.00001										
		Styrene	< 0.36			< 0.0001										
		Total VOCs	382 (ppm)													

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_hkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระดับพื้นที่ปล่องที่ต้องได้รับอนุญาต 163.9773 ใช้ ฝ้ายอุตสาหกรรมอิลเล็กทริซิตี้ (ระบบ)

เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.6128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาคผนวก	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/h)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะมีน้ำหนักรวม (kg/mwd)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ค่าพิกัดเครื่องดูด (อัน)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รอง Gram (kg/mwd)	EIA รอง โรงงาน (g/s)
Plant A 102 Floor 4.5 ; ADC Machine Stack	1	Total Suspended Particulate	0.71	1,920	34	0.0002	0.20	5.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.033	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.00003										
		Cresol	< 0.22			< 0.0001										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3-Butadiene	< 0.01			< 0.00001										
		Lead Oxide	< 0.006			< 0.00001										
		Ammonia	0.07			0.00002										
		Styrene	< 0.36			< 0.0001										
		Total VOCs	1174 (ppm)													

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_hkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดตั้งที่เปลงที่ตั้งที่ใช้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ ผิวมลพิษทางการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล (ระบบ)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 955-856 ext 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณไอน้ำ (kg/m.cubic)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m X เส้นผ่าน)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กำลัง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA 1994 นิคม (kg/month)	EIA 1994 โรงงาน (g/s)
Plant A 202 Floor 4.5 , Charcoal Machine Stack From SJ Machine	1	Total Suspended Particulate	3.15	2.254	30	0.001	0.62	5.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0001										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.00001										
		Lead Oxide	< 0.028			< 0.0000										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001										
		Styrene	< 0.36			< 0.0001										
		Total VOCs	31.0 (ppm)													

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvijai 4, Rama IX Road Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719 6488-92 Fax : (662) 719 6483 E-mail : chemlab_lab@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดตั้งที่เปลงที่ตั้งที่ใช้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ ผิวมลพิษทางการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล (ระบบ)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 955-856 ext 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณไอน้ำ (kg/m.cubic)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m X เส้นผ่าน)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กำลัง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA 1994 นิคม (kg/month)	EIA 1994 โรงงาน (g/s)
Plant A : 202 Floor 4.5 : ACC Machine Stack	1	Total Suspended Particulate	1.10	2.621	27	0.0001	0.22	5.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0001										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.00001										
		Lead Oxide	< 0.028			< 0.00001										
		Ammonia	1.17			0.001										
		Styrene	< 0.36			< 0.0001										
		Total VOCs	146 (ppm)													
Plant A : 102 Floor 6 , Daybin Stack อยู่ระหว่าง Line 4 และ Line 5	1	Total Suspended Particulate	0.62	1.852	31	0.0002	0.49	15.0		24					0.144	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvijai 4, Rama IX Road Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_lab@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดตั้งที่เปลงที่ตั้งที่ใช้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ ผิวมลพิษทางการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล (ระบบ)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณไอน้ำ (kg/m.cubic)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m X เส้นผ่าน)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กำลัง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA 1994 นิคม (kg/month)	EIA 1994 โรงงาน (g/s)
Plant A : 102 Floor 6 , Daybin Stack อยู่ระหว่าง Line A และ Line B	1	Total Suspended Particulate	0.61	1.254	32	0.0002	0.49	15.0		24					0.144	
Plant A : 102 Floor 6 , Wet Scrubber No 4 (Line 4)	1	Total Suspended Particulate	0.32	3.254	33	0.0004	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0002									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0002										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Lead Oxide	< 0.006			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001										
		Styrene	< 0.35			< 0.0004										
		Total VOCs	65.0 (ppm)													

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvijai 4, Rama IX Road Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_lab@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดตั้งที่เปลงที่ตั้งที่ใช้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ ผิวมลพิษทางการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล (ระบบ)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณไอน้ำ (kg/m.cubic)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m X เส้นผ่าน)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (กำลัง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA 1994 นิคม (kg/month)	EIA 1994 โรงงาน (g/s)
Plant A : 102 Floor 6 , Wet Scrubber No 5 (Line 5)	1	Total Suspended Particulate	0.61	5.818	29	0.0004	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0002									0.049	
		Carbon Monoxide	1			0.001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0002										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Lead Oxide	< 0.006			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001										
		Styrene	< 0.35			< 0.0003										
		Total VOCs	89.0 (ppm)													

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvijai 4, Rama IX Road Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_lab@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

[redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระยะพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163 0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext. 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ระยะเวลาตรวจวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ชม)	อุณหภูมิ (°C)	ค่าโลหะหนักปริมาณ (kg/ชม.ง)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อสร้างเมื่อปีพ.ศ. เครื่องสูบ (ปีนี้)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 984 Gram (kg/ชม.ง)	EIA 984 โรงงาน (g/s)
Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line A	1	Total Suspended Particulate	0.19	7,211	31	0.001	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.33			< 0.0003									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.23			< 0.0002									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0002									-	
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001									-	
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Lead Oxide	< 0.005			< 0.00001									-	
		Ammonia	0.71			0.0007									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0004									-	
		Total VOCs	416 (ppm)			-									-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvipat 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระยะพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163 0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext. 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ระยะเวลาตรวจวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ชม)	อุณหภูมิ (°C)	ค่าโลหะหนักปริมาณ (kg/ชม.ง)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อสร้างเมื่อปีพ.ศ. เครื่องสูบ (ปีนี้)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 984 Gram (kg/ชม.ง)	EIA 984 โรงงาน (g/s)
Plant A : 202 Floor 6 ; Wet Scrubber Line B	1	Total Suspended Particulate	2.31	6,012	31	0.002	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.33			< 0.0002									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.23			< 0.0002									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0002									-	
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001									-	
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Lead Oxide	< 0.005			< 0.00001									-	
		Ammonia	0.43			0.0004									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0003									-	
		Total VOCs	481 (ppm)			-									-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvipat 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระยะพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163 0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext. 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ระยะเวลาตรวจวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ชม)	อุณหภูมิ (°C)	ค่าโลหะหนักปริมาณ (kg/ชม.ง)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อสร้างเมื่อปีพ.ศ. เครื่องสูบ (ปีนี้)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 984 Gram (kg/ชม.ง)	EIA 984 โรงงาน (g/s)
Plant A : 202 Floor 8 ; Wet Scrubber Line C	1	Total Suspended Particulate	0.85	6,009	32	0.001	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.33			< 0.0002									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.23			< 0.0002									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0002									-	
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Lead Oxide	< 0.005			< 0.00001									-	
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0003									-	
		Total VOCs	601 (ppm)			-									-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvipat 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ระยะพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163 0773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext. 8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ระยะเวลาตรวจวัด	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ชม)	อุณหภูมิ (°C)	ค่าโลหะหนักปริมาณ (kg/ชม.ง)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อสร้างเมื่อปีพ.ศ. เครื่องสูบ (ปีนี้)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 984 Gram (kg/ชม.ง)	EIA 984 โรงงาน (g/s)
Plant A : 202 Floor 8 ; Wet Scrubber Line D	1	Total Suspended Particulate	0.52	5,917	31	0.0004	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.33			< 0.0002									0.023	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.23			< 0.0002									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0002									-	
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Lead Oxide	< 0.005			< 0.00001									-	
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0003									-	
		Total VOCs	164 (ppm)			-									-	
Plant A : 126A ; Stack Of Spray BLD	1	Total Suspended Particulate	1.70	3,074	25	0.002	0.40	4.0		24					0.071	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sukonvipat 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็ทซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

หน้า 19 / 22

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะเป็นปริมาณ (kg/hr and/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m X ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อนถึงเครื่องดูด (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 904 ค่าเฉลี่ย (kg/hr and/d)	EIA 904 โดยรวม (g/s)
Plant A : 102B ; Mold Cleaning No 2 (DC-0037)	1	Total Suspended Particulate	1.67	400	35	0.0006	0.25	9.00		24					0.071	
Plant A : 208A ; Spray Carbon Auto Machine Stack	1	Total Suspended Particulate	0.34	4,580	37	0.0002	3.20	10.0		24					0.071	
		Cyclohexane	< 0.70			< 0.0015										
Plant A : 110A ; Spray Carbon Auto Machine Stack	1	Total Suspended Particulate	1.12	7,190	41	0.011	0.60	10.0		24					0.071	
		Cyclohexane	< 0.70			0.001										
Plant A : 210A ; Spray Carbon Auto Machine Stack	1	Total Suspended Particulate	2.33	4,417	33	0.012	0.60	10.0		24					0.071	
		Cyclohexane	< 2.10			< 0.001										
Plant A : 209 B ; White Size Wall Grind Machine Stack (DC-0047)	1	Total Suspended Particulate	1.79	2,821	34	0.001	0.30	10.0		24					0.071	
		Ethylene Glycol	< 0.03			< 0.00001										
Plant A : 209 B ; White Size Wall Grind Machine Stack (DC-0048)	1	Total Suspended Particulate	1.53	2,200	35	0.001	0.30	10.0		24					0.071	
		Ethylene Glycol	< 0.03			< 0.00001										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : ch[redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 [redacted]

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็ทซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

หน้า 20 / 22

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะเป็นปริมาณ (kg/hr and/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m X ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อนถึงเครื่องดูด (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 904 ค่าเฉลี่ย (kg/hr and/d)	EIA 904 โดยรวม (g/s)
Plant A : 102 Floor 6 ; Wet Scrubber No.6 (Line 6)	1	Total Suspended Particulate	0.69	5,928	35	0.001	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0012									0.013	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0012									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0002										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Lead Oxide	< 0.005			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001										
		Styrene	< 0.35			< 0.0003										
		Total VOCs	76.0 (ppm)													

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็ทซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

หน้า 21 / 22

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะเป็นปริมาณ (kg/hr and/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m X ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อนถึงเครื่องดูด (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 904 ค่าเฉลี่ย (kg/hr and/d)	EIA 904 โดยรวม (g/s)
Plant A : 102 Floor 6 ; Wet Scrubber No.7 (Line 7)	1	Total Suspended Particulate	0.16	5,378	36	0.001	0.95	12.0		24					0.071	
		Sulfur Dioxide	2			0.002									0.013	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.002									0.049	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0002										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Lead Oxide	< 0.005			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001										
		Styrene	< 0.35			< 0.0002										
		Total VOCs	123 (ppm)													

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็ทซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant A) ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

หน้า 22 / 22

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ค่ามาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ที่โลหะเป็นปริมาณ (kg/hr and/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m X ปากท่อ)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมง การทำงาน	ก่อนถึงเครื่องดูด (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 904 ค่าเฉลี่ย (kg/hr and/d)	EIA 904 โดยรวม (g/s)
Plant A : 209 B ; White Size Wall Grind Machine Stack (DC-0048)	1	Total Suspended Particulate	1.33	2,255	35	0.0004	0.30	10.0		24					0.071	
		Ethylene Glycol	< 0.03			< 0.00001										

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรือกิจกรรมที่ก่อให้เกิดการปล่อยมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อต้ม, สกรูอบ, ตาชั่ง [redacted] ศูนย์ปฏิบัติการวิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยออก เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศ

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ระยะเวลาที่สถานประกอบการ ระยะเวลาที่ตรวจ เช่น 150 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความชื้น

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) [redacted]

หมายเหตุ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขที่ระบบ 1-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ นายสวรรยา พลับนิยมกุล

หมายเลขที่ 1-094-4-0001 วัน เดือน ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัดมลสารที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่าควบคุม: EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 14	1	Total Suspended Particulate	0.78	27,391	34	0.003	0.93	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.164	
		Carbon Monoxide	1			0.004									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.001									-	
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0002									-	
		Styrene	< 0.25			< 0.001									-	
		Total VOCs	73.0 (ppm)			-									-	
Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 15	1	Total Suspended Particulate	1.11	19,202	31	0.003	0.90	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0003									-	
		Cresol	< 0.27			< 0.001										
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Styrene	< 0.36			< 0.001										
		Total VOCs	65.5 (ppm)			-										

Chemlab

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัดมลสารที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่าควบคุม: EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 10	1	Total Suspended Particulate	1.05	16,026	33	0.002	0.90	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0004									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Cresol	< 0.22			< 0.0006									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Styrene	< 0.26			< 0.001										
		Total VOCs	71.0 (ppm)			-										
Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 17	1	Total Suspended Particulate	0.42	13,331	33	0.002	0.90	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0004									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Cresol	< 0.22			< 0.0004										
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Styrene	< 0.38			< 0.001										
		Total VOCs	30.0 (ppm)													

Chemlab

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัดมลสารที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่าควบคุม: EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 3 ; Stack Roll BM Line 18	1	Total Suspended Particulate	0.60	11,850	30	0.001	0.93	20.0		24					0.430	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.57	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0004									0.164	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0002										
		Cresol	< 0.22			< 0.0004										
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Styrene	< 0.35			< 0.001										
		Total VOCs	52.3 (ppm)			-										
Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 18 Soot Collection Equipment Stack	1	Total Suspended Particulate	0.67	2,353	35	0.0002	0.40	15.0		24					0.144	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									1.55	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.110	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0001									-	

Chemlab

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ผลการตรวจวัดมลสารที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (ตัน)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่าควบคุม: EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 18 Soot Collection Equipment Stack (Con'd)	1	Hydrogen Sulfide	< 0.030			< 0.00001									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.00001										
		Lead Oxide	< 0.020			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0001									-	
		Total VOCs	48.0 (ppm)													
Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 17 Soot Collection Equipment Stack	1	Total Suspended Particulate	2.63	4,225	35	0.002	0.40	15.0		24					0.144	
		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									1.55	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0001									0.110	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001									-	
		Cresol	< 0.22			< 0.0001									-	
		Hydrogen Sulfide	< 0.030			< 0.00001									-	
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.00002									-	
		Lead Oxide	< 0.008			< 0.00001										

Chemlab

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาระที่ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตของเครื่องจักร (ตัน/ปี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (5)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 17	1	Ammonia	< 0.01			< 0.00001									-	
Soot Collection Equipment Stack		Styrene	< 0.35			< 0.0002										
(Con'd)		Total VOCs	104 (ppm)												-	
Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 18	1	Total Suspended Particulate	3.32	4,491	34	0.002	0.40	15.0		24					0.144	
Soot Collection Equipment Stack		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									1.65	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0001									0.110	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0001										
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001									-	
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.00002									-	
		Lead Oxide	< 0.006			< 0.00001									-	
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0002									-	
		Total VOCs	64.0 (ppm)			-										

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาระที่ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตของเครื่องจักร (ตัน/ปี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (5)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 4.5 ;	1	Total Suspended Particulate	1.10	1,309	34	0.0003	0.40	15.0		24					0.144	
BM Line 19 master Batch		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0001									1.65	
Dust Collection Equipment Stack		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0001									0.110	
		as Nitrogen Dioxide														
		Carbon Monoxide	2			0.001										
		Cresol	< 0.22			< 0.0001									-	
		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.00001										
		Lead Oxide	< 0.003			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.0001										
		Total VOCs	62.7 (ppm)													
Plant C : 302 Floor 4.5 ; BM Line 19	1	Total Suspended Particulate	2.80	4,767	31	0.002	0.40	15.0		24					0.144	
Soot Collection Equipment Stack		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.0002									1.65	
		Oxides of Nitrogen	< 0.23			< 0.0001									0.110	
		as Nitrogen Dioxide														

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาระที่ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตของเครื่องจักร (ตัน/ปี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (5)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 4.5 , BM Line 18	1	Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
Soot Collection Equipment Stack		Cresol	< 0.21			< 0.0002										
(Con'd)		Hydrogen Sulfide	< 0.003			< 0.00001										
		1,3-Butadiene	< 0.04			< 0.00000										
		Lead Oxide	< 0.006			< 0.00001										
		Ammonia	< 0.01			< 0.00001										
		Styrene	< 0.35			< 0.0002										
		Total VOCs	79.0 (ppm)													
Plant C : 302 Floor 5 ; Dayton Stack Line 16	1	Total Suspended Particulate	0.77	1,485	30	0.0002	0.50	11.0		24					0.144	
Plant C : 302 Floor 5 ; Dayton Stack Line 18	1	Total Suspended Particulate	2.64	1,322	31	0.0006	0.50	11.0		24					0.144	
Plant C : 302 Floor 3 ;	1	Total Suspended Particulate	2.40	13,822	32	0.005	0.50	20.0		24					0.430	
Stack Roll BM Line 19		Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001									2.67	
		Oxides of Nitrogen	< 0.20			< 0.0004									0.181	
		as Nitrogen Dioxide														

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant C) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-955-856 ext.8128

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ภาระที่ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	กำลังผลิตของเครื่องจักร (ตัน/ปี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (5)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant C : 302 Floor 3 ;	1	Carbon Monoxide	1			0.002										
Stack Roll BM Line 19		Cresol	< 0.22			< 0.0004										
(Con'd)		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001									-	
		Styrene	< 0.35			< 0.001										
		Total VOCs	50.0 (ppm)												-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและรวมถึงสิ่งที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รวมความดันที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมการปฏิบัติการวิเคราะห์

( )

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาว[illegible] พ้อนนิติกุล

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD
ทะเบียนเลขที่ ว-094-ก-0001

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant B) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 118 1023 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 955-856 ext.8128

หน้า 1 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางการพ่น	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของการปล่อย (kg/day)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant B 800 ; Extruding ; Brabender Shaft Machine (BR 0001)	1	Total Suspended Particulate	0.19	3.950	38	0.0004	0.35	23.0		24					0.400	
		Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.0000									2.67	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.0009									0.154	
		Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.0001										
Plant B 800 ; SW Line	1	Total Suspended Particulate	7.20	14,208	36	0.102	0.60	15.0		24					0.144	
		Sulfur Dioxide	< 2.00			< 0.001									1.66	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.001									0.110	
		Carbon Monoxide	< 2.00			< 0.0002										
		1,3 Butadiene	< 0.04			< 0.0001										
		Styrene	< 0.36			< 0.001										
Plant B : 610A ; Spray Carbon Auto Machine Stack No 2	1	Total Suspended Particulate	1.29	4,951	33	0.001	0.39	15.0		24					0.144	
		Cyclohexane	< 0.70			< 0.001										

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sermmongkol 4, Rama IX Road. Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax (662) 719-6483 E-mail : ch[redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (Plant B) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 118 1023 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)

แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 955-856 ext 8128

หน้า 2 / 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m X ปากกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางการพ่น	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของการปล่อย (kg/day)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Plant B : 610A ; Spray Carbon Auto Machine Stack No 1	1	Total Suspended Particulate	0.19	7,288	33	0.0003	0.39	15.0		24					0.144	
Plant B : 626 ; Mold Cleaning Stack Machine No 2	1	Total Suspended Particulate	1.32	367	30	0.001	0.16	10.0		24					0.071	
Plant B : 627 ; Stack of Spray BLD	1	Total Suspended Particulate	1.22	3,820	32	0.001	0.39	5.0		24					0.071	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายเหตุ ความดันบรรยากาศมาตรฐาน ระยะเวลาสถิติรายงาน 750 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

[redacted] เครื่องปฏิบัติการชั่งตวงน้ำ

ผู้ตรวจวัด ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
ห้องปฏิบัติการตั้งอยู่ที่ได้รับอนุญาตให้ใช้สถานที่ตรวจวิเคราะห์มลสารทางอากาศ ใหญ่นิคมอุตสาหกรรม ใหญ่นิคมอุตสาหกรรม (004
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวนงลี พิสมรนิติสกุล ระดับวิศวกรเคมี (3001

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD
วิศวกรเคมีชำนาญการ

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Sermmongkol 4, Rama IX Road. Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel (662) 719-6488-92 Fax (662) 719-6483 E-mail : chemlab_lab@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิทัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อิงเกรส ออโตเวนเจอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่ 3 งาน 14 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ 1 เบอร์โทรศัพท์ 038 954942-5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของการปล่อย (kg/day)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Line RFM1	1	TSP	24.11	974	34		0.3	7	1	2				0.06	
		HC	1.92											-	
		SO_2 (ppm)	8.12											0.33	
		NO_x (ppm)	2.61											0.06	
		CO (ppm)	38.51												
		MEK (ppm)	1.64												
		PVC (ppm)	0.33												

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2, CO, Benzene, stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อิงเกรส ออโตเวนเจอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่ 3 งาน 14 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ 1 เบอร์โทรศัพท์ 038 954942 5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของการปล่อย (kg/day)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Line RFM2	1	TSP	21.66	897	36		0.3	7	1	2				0.06	
		HC	3.81											-	
		SO_2 (ppm)	12.55											0.33	
		NO_x (ppm)	4.55											0.06	
		CO (ppm)	39.51												
		MEK (ppm)	2.41												
		PVC (ppm)	0.66												

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2, CO, Benzene, stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อิงเกรส ออโตเวนเจอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่ 3 งาน 14 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ 1 เบอร์โทรศัพท์ 038-954942-5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ras/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของการนิคมฯ (kg/ras/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Line Racking 2	1	TSP	14.56	1247	33		0.3	7	1	2				0.06	
		HC	3.51												
		SO_2 (ppm)	6.11											0.33	
		NO_x (ppm)	2.12											0.06	
		CO (ppm)	24.66												
		MEK (ppm)	1.55												
		PVC (ppm)	0.71												

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2,NO2, CO, Benzene, stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแห[redacted]
วัน เดือ[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เจเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง Steering Column 3	4	Total Suspended Particulate (TSP)	1.98	0.77	32.0	0.132	0.006	0.60	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	4	Sulfur Dioxide (SO2)	4.19	0.77	32.0	0.279	0.012	0.60	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	4	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	16.61	0.77	32.0	1.105	0.048	0.60	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	4	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.77	32.0	0.077	0.003	0.60	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแห[redacted]
วัน - เดือน - ปีที่รายงาน 24 Jan 2025

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เจเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง Steering Column 5	2	Total Suspended Particulate (TSP)	1.84	0.57	33.0	0.091	0.004	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	2	Sulfur Dioxide (SO2)	4.04	0.57	33.0	0.199	0.009	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	2	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	12.92	0.57	33.0	0.636	0.028	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	2	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.57	33.0	0.057	0.002	0.30	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแห[redacted]
วัน - เดือน - ปีที่รายงาน 24 Jan 2025

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เจเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง NC3 (Primer Nylon)	2	Total Suspended Particulate (TSP)	2.43	0.81	32.0	0.170	0.0075	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	2	Sulfur Dioxide (SO2)	4.15	0.81	32.0	0.290	0.0127	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	2	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	2.00	0.81	32.0	0.140	0.0061	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	2	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.81	32.0	0.080	0.0035	0.40	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแห[redacted]
วัน - เดือน - ปีที่รายงาน 24 Jan 2025

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เขเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง SC6,JA6,SL3,JL3,SL2	5	Total Suspended Particulate (TSP)	2.71	1.33	34.0	0.196	0.0086	0.50	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	5	Sulfur Dioxide (SO2)	4.19	1.33	34.0	0.481	0.0211	0.50	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	5	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	2.00	1.33	34.0	0.230	0.0101	0.50	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	5	Carbon Monoxide (CO)	1.15	1.33	34.0	0.132	0.0058	0.50	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ก่อนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เขเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่องระบายอากาศ SC1, JA1	3	Total Suspended Particulate (TSP)	0.44	0.69	32.0	0.026	0.0012	0.40	14.00	1	-	-	-	-	0.071
	3	Sulfur Dioxide (SO2)	40.20	0.69	32.0	2.397	0.1051	0.40	14.00	1	-	-	-	-	0.933
	3	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	2.00	0.69	32.0	0.119	0.0052	0.40	14.00	1	-	-	-	-	0.049
	3	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.69	32.0	0.069	0.0030	0.40	14.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ก่อนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เขเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่องระบายอากาศ SC2, JA2, JL1	4	Total Suspended Particulate (TSP)	3.31	0.79	34.0	0.226	0.0099	0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.144
	4	Sulfur Dioxide (SO2)	4.19	0.79	34.0	0.286	0.0125	0.40	15.00	1	-	-	-	-	1.560
	4	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	2.00	0.79	34.0	0.137	0.0060	0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.110
	4	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.79	34.0	0.078	0.0034	0.40	15.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ก่อนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เขเทคโตะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง NC2 (Primer)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	2.37	0.40	36.0	0.082	0.0036	0.30	15.00	1	-	-	-	-	0.144
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	2.48	0.40	36.0	0.086	0.0038	0.30	15.00	1	-	-	-	-	1.560
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	2.00	0.40	36.0	0.069	0.0030	0.30	15.00	1	-	-	-	-	0.110
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.40	36.0	0.040	0.0017	0.30	15.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ก่อนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน - เดือน - ปีที่รายงาน 24 Jan 2025

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67

ชื่อโรงงานบริษัท เอเทคโทะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง NC2 (Nylon Coating)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	34.36	0.47	35.0	1.395	0.0612	0.30	15.00	1	-	-	-	-	0.144
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	4.19	0.47	35.0	0.170	0.0075	0.30	15.00	1	-	-	-	-	1.560
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	2.00	0.47	35.0	0.081	0.0036	0.30	15.00	1	-	-	-	-	0.110
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.47	35.0	0.047	0.0020	0.30	15.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน - เดือน - ปีที่รายงาน 24 Jan 2025

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67

ชื่อโรงงานบริษัท เอเทคโทะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่องระบายอากาศ JL2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.44	0.76	36.0	0.095	0.0041	0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.144
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	8.38	0.76	36.0	0.550	0.0241	0.40	15.00	1	-	-	-	-	1.560
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	2.00	0.76	36.0	0.131	0.0058	0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.110
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.76	36.0	0.076	0.0033	0.40	15.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67

ชื่อโรงงานบริษัท เอเทคโทะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง NC1 (Drying)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.90	0.29	36.0	0.023	0.0010	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	4.17	0.29	36.0	0.104	0.0046	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	26.04	0.29	36.0	0.652	0.0286	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.29	36.0	0.029	0.0013	0.30	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67

ชื่อโรงงานบริษัท เอเทคโทะ คอลัมน์ ซิสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง NC1 (Nylon)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	2.87	1.01	32.0	0.250	0.011	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	2.48	1.01	32.0	0.216	0.009	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	11.67	1.01	32.0	1.018	0.045	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.15	1.01	32.0	0.100	0.004	0.40	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เอเทคไคะ คอลัมน์ ซีสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซิบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง NC1 (Primer)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.58	0.83	29.0	0.113	0.005	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	1	Sulfur Dioxide (SO_2)	2.46	0.83	29.0	0.178	0.008	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	1	Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	2.06	0.83	29.0	0.143	0.006	0.40	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.83	29.0	0.082	0.004	0.40	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/67
ชื่อโรงงานบริษัท เอเทคไคะ คอลัมน์ ซีสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 22 ไร่ 88 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซิบอร์ด แปลงที่ P-05 เบอร์โทรศัพท์ 033-010741-48

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่อง NC1 (Coating)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.70	0.29	30.0	0.043	0.0019	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.071
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	4.19	0.29	30.0	0.105	0.0046	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.933
	1	Oxides of Nitrogen (NO_x as NO2)	6.31	0.29	30.0	0.158	0.0069	0.30	10.00	1	-	-	-	-	0.049
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.15	0.29	30.0	0.029	0.0013	0.30	10.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] อมูล

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 / 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กัลฟ์ พีเอช จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 37.79 ไร่
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซิบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ R03A,R03B เบอร์โทรศัพท์ 0 38- 016-256 ต่อ 111

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)*	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/ma/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ma/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	51.63	289.112	115.0	4.47	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	1.28	289.112	115.0	0.11	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG11)		CO	0.85	289.112	115.0	0.07	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	289.112	115.0	0.09	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.8
2. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	62.50	285.129	112.0	5.43	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	0.32	285.129	112.0	0.03	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG12)		CO	6.04	285.129	112.0	0.52	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	285.443	112.0	0.09	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.8

หมายเหตุ : *ค่าความเข้มข้นความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส , 7 % ออกซิเจน
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) วันที่ตรวจวัด 12 พฤศจิกายน 2567

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 / 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กัลฟ์ พีเอช2 จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 23.18 ไร่
นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซิบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ R04,R04A เบอร์โทรศัพท์ 0 38- 016-256 ต่อ 111

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)*	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/ma/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ma/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	73.97	286.099	116	10.37	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	1.94	286.099	116	0.27	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG11)		CO	0.79	286.099	116	0.11	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	286.578	116	0.15	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.8
2. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	90.40	307.944	116	13.80	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	-	1.143	7.4
กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ		SO_2	0.14	307.944	116	0.02	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG12)		CO	2.86	307.944	116	0.44	3	40	1	-	-	-	-	-	-
		TSP	<0.5	307.956	116	0.16	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.8

หมายเหตุ : *ค่าความเข้มข้นความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส , 7 % ออกซิเจน
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) วันที่ตรวจวัด 13 พฤศจิกายน 2567

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บจก. แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง โซลูชั่น (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ - งาน 54 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ I - 40/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-955-404

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรการควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเวียน (kg/min/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)/ปากปล่อย	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของเดิม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Line Urethane ครั้งที่ 1	1	TSP	3.36	0.63 m³/s	49		0.30	12	1	-	-	-	-		≤ 600 mg/m³
		Xylene	<0.010												≤ 200 ppm
ครั้งที่ 2		TSP	3.15	0.36 m³/s	37										≤ 600 mg/m³
		Xylene	<0.010												≤ 200 ppm
2. Line Plating ครั้งที่ 1	1	TSP	2.39	0.23 m³/s	46		0.30	12	1	-	-	-	-		≤ 600 mg/m³
		Xylene	<0.010												≤ 200 ppm
ครั้งที่ 2		TSP	7.13	0.25 m³/s	50										≤ 600 mg/m³
		Xylene	<0.010												≤ 200 ppm
3. Test room ครั้งที่ 1	1	TSP	7.12	0.24 m³/s	32		0.25	1.5	1	-	-	-	-		≤ 600 mg/m³
		Xylene	<0.010												≤ 200 ppm
ครั้งที่ 2		TSP	20.37	0.25 m³/s	42										≤ 600 mg/m³
		Xylene	<0.010												≤ 200 ppm

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บจก. แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง โซลูชั่น (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ งาน 81.40 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ S-14 เบอร์โทรศัพท์ 033-012389

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรการควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเวียน (kg/min/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)/ปากปล่อย	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของเดิม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TSP CCOS 1.	1.	TSP	1.59	40788	31.00	0.200	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	2.779	40788	31.00	0.080	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
Mating 1.	1.	TSP	TSP	52.33	29.00	0.180	Ø 0.50	8	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	Xylene	189.89	29.00	0.652	Ø 0.50	8	-	-	-	-	-	0.071	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บจก. แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง โซลูชั่น (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ งาน 81.40 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ S-14 เบอร์โทรศัพท์ 033-012389

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรการควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเวียน (kg/min/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)/ปากปล่อย	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของเดิม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
R1-1	1.	TSP	1.45	4932	30.00	0.022	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	17.954	4932	30.00	0.272		10	-	-	-	-	-	-	-
R1-2	1.	TSP	1.27	6516	32.00	0.015	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	6.248	6516	32.00	0.125		10	-	-	-	-	-	/	-
R1-3.	1.	TSP	1.03	10584	32.00	0.034	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	71.19	10584	32.00	2.318		10	-	-	-	-	-	-	-
Primer 1.	1.	TSP	1.78	27864	31.00	0.153	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	9.144	27864	31.00	0.784		10	-	-	-	-	-	-	-
R2-1	1.	TSP	1.03	8820	31.00	0.028	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	1.625	8820	31.00	0.046		10	-	-	-	-	-	-	-
R2-2	1.	TSP	1.45	4068	32.00	0.018	□0.70×0.70	10	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	4.294	4068	32.00	0.054		10	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บจก. แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง โซลูชั่น (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ งาน 81.40 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ S-14 เบอร์โทรศัพท์ 033-012389

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรการควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเวียน (kg/min/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)/ปากปล่อย	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของเดิม (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
R1-4	1.	TSP	14.82	12528	34.00	0.571	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	36.841	12528	34.00	1.420	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
R1-5.	1.	TSP	17.11	13932	34.00	0.733	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	70.096	13932	34.00	3.005	□0.70×0.70	b.	-	-	-	-	-	0.071	-
R1-6	1.	TSP	17.35	18540	34.00	0.990	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	85.853	18540	34.00	4.898	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
Primer 2	1.	TSP	15.82	10152	35.00	0.494	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	133.925	10152	35.00	4.871	□0.70×0.70	b.	-	-	-	-	-	0.071	-
R2-3	1.	TSP	9.65	13068	36.00	0.388	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	120.449	13068	36.00	4.843	□0.70×0.70	b.	-	-	-	-	-	0.071	-
R2-4	1.	TSP	9.42	7596	32.00	0.220	□0.70×0.70	b	-	-	-	-	-	0.071	-
		Xylene	48.708	7596	32.00	1.138	□0.70×0.70	b.	-	-	-	-	-	0.071	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดลักษณะการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชียแมนูแฟคเจอริ่ง โปรดักส์ (ประเทศไทย) ขนาดพื้นที่ของโรงงานที่ตั้งประกอบกิจการ 5 ไร่ 81 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ฮัททิน ซิ่งเอ็ดร:ยอง

แปลงที่ S-14 เบอร์โทรศัพท์ 033 012389

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลพิษทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			ตรวจติดตามคุณ	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m³)*	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมลพิษ (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดอากาศ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของปีหมา (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TOP COAT 1	1.	TSP	16.16	7051	34.00	0.333	0.030x0.20	6						0.079	
		xylene	557.143	7051	34.00	19.620	0.030x0.20	6						0.079	
mixing 1.	1.	TSP	19.33	1692	33.00	0.082	0.50	8						0.079	
		xylene	668.204	1692	33.00	3.443	0.30	8						0.079	

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ เพื่อนำมลพิษทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 / 2549 เรื่อง "การกำหนดลักษณะการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กันท์ วีซีที จำกัด ขนาดพื้นที่ของโรงงานที่ตั้งประกอบกิจการ 19.09 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม ฮัททิน ซิ่งเอ็ดร (ระยอง) แปลงที่ E-23,E-24, E-25 เบอร์โทรศัพท์ 0 3801 6335-7

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลพิษทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			ตรวจติดตามคุณ	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m³)*	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมลพิษ (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดอากาศ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของปีหมา (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	57.51	278,415	108.0	9.59	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	100	1.143	7.4
ก๊าซธรรมชาติและน้ำมันดีเซล		SO_2	1.10	278,415	108.0	0.18	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG11)		TSP	<0.50	278,054	108.0	<0.101	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.2
		CO	1.52	278,415	108.0	0.25	3	40	1	-	-	-	-	-	-
2. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	1	NO_x	54.07	301,471	120.0	9.59	3	40	1	-	Dry Low NO_x Burner	1	100	1.143	7.4
ก๊าซธรรมชาติและน้ำมันดีเซล		SO_2	1.05	301,471	120.0	0.19	3	40	1	-	-	-	-	12.13	1
(HRSG12)		TSP	<0.50	290,606	120.0	<0.101	3	40	1	-	-	-	-	1.937	1.2
		CO	0.46	301,471	120.0	0.06	3	40	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : *ค่าระบายที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส , 7 % ออกซิเจน

(1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ เพื่อนำมลพิษทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) วันที่ตรวจวัด 10 พฤษภาคม 2566

[redacted]